

INNOVATIONEN

2014

HORN GMBH
HARTMETALL • WERKZEUG • TECHNOLOGIE

www.kennametal.com

KENNAMETAL®

ENGINEERING TOMORROWS SUCCESS

HORO GMBH

HARTMETALL • WERKZEUG • TECHNOLOGIE

HORO-Hartmetall

Wullener Feld 39

58454 Witten

Tel: 02302 - 960 61-0

Fax: 02302 - 69 90-95

Email: info@horo-hartmetall.de

Internet: horo-hartmetall.de



Seit seiner Gründung im Jahr 1938 hat sich Kennametal der Optimierung von Leistung und Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion durch die Einführung einzigartiger Produkte und Services zur Reduzierung Ihrer Betriebskosten und Lieferzeiten verschrieben.

Auf diesen mehr als 600 Seiten zeigen wir Ihnen die neuesten Innovationen in den Bereichen Bohrungsbearbeitung, Fräsen, Drehen und Werkzeugsysteme, sowie erstklassige Dienstleistungen, die speziell zur Steigerung Ihrer Gesamtproduktivität entwickelt wurden, selbst bei den anspruchsvollen Metallzerspanungs-Anwendungen. Verlassen Sie sich auf Kennametal, um die Wettbewerbsfähigkeit Ihrer Produktion enorm zu steigern. Weitere Informationen erhalten Sie bei unserem Kennametal-Außendienstmitarbeiter oder einem autorisierten Kennametal-Vertriebspartner.

Besuchen Sie unsere Website unter www.kennametal.com.

Inhaltsverzeichnis

Einführung . . . . . i–xi

Service und Support . . . . . xii–xxxi

Drehen A1–A259

Bohrungsbearbeitung B1–B72

Vollkeramik- und Vollhartmetall-Schaftfräser C1–C69

Fräsen mit Wendeschneidplatten D1–D72

Werkzeugsysteme E1–E44

Inhaltsverzeichnis nach Bestellnummer F2–F33

Inhaltsverzeichnis nach Katalognummer F34–F65

Weltweite Kontaktadressen G2–G3

Symbolerklärung G4–G5





Nachhaltige Lösungen für die Umwelt

Weitere Informationen zu unseren nachhaltigen Lösungen für Ihr Unternehmen erhalten Sie bei unserem Kennametal-Vertreter oder einem autorisierten Kennametal-Außendienstmitarbeiter. Oder besuchen Sie uns im Internet unter www.kennametal.com.

Umwelt

Dank der umfassenden Kenntnisse des Energiemarktes einschließlich der Prozesse und Anwendungen der Kunden kann Kennametal den Produktions- und Nachhaltigkeitsproblemen proaktiv mit auf Ihre Anforderungen zugeschnittenen Lösungen begegnen. Wir bieten Ihnen einen hohen Nutzen, weil wir Ihnen aufmerksam zuhören und auf Basis Ihrer Informationen Innovationen entwickeln. Wir wollen Ihre Wettbewerbsfähigkeit auf regionaler und globaler Ebene verbessern.



Bewährte Verfahren in Bezug auf die Wirtschaftlichkeit

Als zuverlässiger Partner für eine optimierte Produktion bietet Kennametal seinen Kunden die einzigartige Verpflichtung zu einer hervorragenden Forschung und Entwicklung und bietet ständig sehr innovative Möglichkeiten zur Verbesserung Ihrer Produktivität. Die Zertifizierung nach ISO 9001, QS 9000 TES und VDA 6.4 garantiert die höchstmöglichen Qualitätsstandards.

Höchste Leistung, geringere Belastung der Umwelt

Mit unserer Technologie erreichen wir beides. Kennametal hilft seinen Kunden, sich auf die Hauptursachen von nicht nachhaltigen, hochkomplexen Fertigungssystemen zu konzentrieren, während wir gleichzeitig die Kostenstruktur, die Qualität und die Leistungsfähigkeit verbessern. Zusätzlich zu unserem Angebot an neuesten Werkzeugen und Technologien für die Metallzerspanung wird unser Team aus erfahrenen Ingenieuren Ihren aktuellen Produktionsprozess analysieren und mit Ihnen gemeinsam neue Methoden erarbeiten, mit deren Hilfe Sie die Kostenstruktur in Ihrer Fertigung und insgesamt verbessern können.

Neue Produkte

Unsere neuesten Innovationen im Bereich Metallzerspanung wurden mit dem Ziel entwickelt, für mehr Produktivität, längere Werkzeugstandzeiten und flexiblere Anwendungsmöglichkeiten im Vergleich zu Ihrer aktuellen Werkzeugausrüstung zu sorgen.



DREHEN

Siehe Abschnitt A für weitere Details.

- ISO-Hartmetall-Wendeschneidplatten
- Superharte Schneidstoffe • PCBN/PKD-Wendeschneidplatten
- A4™-Wendeschneidplatten für das Einstechdrehen und Drehen
- Top Notch™-Profildrehen
- Fix-Perfect™-Wendeschneidplatten
- Fix-Perfect-Klemmhalter

BOHRUNGSBEARBEITUNG

Siehe Abschnitt B für weitere Details.

- Modulares Bohrsystem KSEM PLUS™
- Dehnreibahlen
- Nutenfräser für die Rohrenden-Innenbearbeitung
- Romicron™ AVS
- Einstellvorrichtungen
- Beyond™ HSS-E-PM Gewindebohrer







Weitere Informationen zu den aktuellen Produkten und Services von Kennametal erhalten Sie bei unserem Kennametal-Außendienstmitarbeiter oder einem autorisierten Kennametal-Vertriebspartner. Oder besuchen Sie uns im Internet unter www.kennametal.com.



FRÄSEN MIT VOLLKERAMIK- UND VOLLHARTMETALL-SCHAFTFRÄSER

Siehe Abschnitt C für weitere Details.

- Beyond™ EADE Vollkeramik-Schaftfräser
- Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser
  - HARVI I™
  - HARVI II™
  - HARVI II Long
  - HARVI III™
  - Keilnutenfräser KC643M™
  - Schruppen

FRÄSEN MIT WENDESCHNEIDPLATTEN

Siehe Abschnitt D für weitere Details.

- KSOM™-Mini-Turbinenschaufeln
- Hochleistungs-Eckfräser Mill 1-7™
- KenFeed™ 2X-Plattform
- KSSM™ Beyond BLAST für hohe Vorschübe
- Rodeka™
- KSRM™ Programmerweiterung

WERKZEUGSYSTEME

Siehe Abschnitt E für weitere Details.

- KM™ Schnellwechsel-Werkzeugsystem
- KM4X™
- HSK63A Werkzeugaufnahmen







Gesamtkataloge

Zerspanungswerkzeuge 2013

Kennametal ist stolz, Ihnen den Kennametal-Gesamtkatalog „Innovationen 2013“ für Zerspanungswerkzeuge zu präsentieren, in dem Sie all unsere Standardprodukte für die Bereiche Fräsen, Bohrungsbearbeitung und Drehen finden. Wir haben ein umfassendes Metallbearbeitungsportfolio mit neuen Anwendungshinweisen, Werkzeugauswahlhilfen und technischen Informationen für wichtige Branchensegmente zusammengestellt, das zudem von unserem kompetenten Serviceangebot ergänzt wird.

Über 2.000 Seiten voll mit den besten Werkzeugen von Kennametal! Beachten Sie unsere universellen Werkzeugsysteme für alle Bearbeitungsaufgaben in unserem neuen Gesamtkatalog 2013! Laden Sie sich die ZOLL- oder METRISCHE Ausgabe unter www.kennametal.com herunter oder fordern Sie eine Druckversion an!





Werkzeugsysteme 2013

Kennametal ist stolz, den aktuellsten Kennametal-Katalog für Werkzeugsysteme präsentieren zu können. Dieser enthält unter anderem das neue KM4X™-System, das sich durch optimale Leistung im Einsatz in Werkzeugmaschinen und bei der Bearbeitung schwierigster Werkstoffe bewähren konnte. Weitere im Katalog enthaltene Produkte reichen vom Schnellwechsel-Werkzeugsystem KM™ bis hin zu ERICKSON™-Werkzeugaufnahmesystemen: HSK, DV, BT, CAT, Schrumpfspannfutter, Hydrodehnspannfutter, Spannzangensysteme sowie Standardwerkzeugaufnahmen für eine umfassende Unterstützung Ihrer individuellen Anwendungsanforderungen.

Den Katalog finden Sie auch auf unserer Website unter www.kennametal.com.





Kundenspezifische Lösungen

Koordinierte globale Ressourcen mit Produktion, Prozessentwicklung und Implementierungskapazitäten der Spitzenklasse.

Ob Sie ein einziges maßgeschneidertes Werkzeug zur Bearbeitung eines speziellen Bauteils benötigen oder die Gestaltung eines umfangreichen Fertigungsprozesses in einer existierenden oder neuen Produktionsanlage gefordert ist, das Team von Kennametal übernimmt die Entwicklung, Kundenschulung und erfolgreiche Einführung der kompletten Lösung.

Global bedeutet genau das. Globale und standortunabhängige, koordinierte Entwicklung und Implementierung von Fertigungsprozessen und Optimierungssupport beim Werkzeugmaschinenhersteller sowie den technischen Abteilungen und Produktionswerken des Endkunden. Das Team besteht aus engagierten Mitarbeitern in einer sehr gut organisierten Struktur in Nord- und Südamerika, Europa und im asiatisch-pazifischen Raum. Weltweit standardisierte Konstruktions- und Produktionssysteme ermöglichen ein gut koordiniertes Projektmanagement und hervorragende Implementierungsergebnisse.

Dank strategischer Partnerschaften mit Werkzeugmaschinenherstellern und führenden Technologieunternehmen garantieren wir eine Komplettlösung und die Optimierung des gesamten Prozesses und nicht nur einzelner Bestandteile. Das Ergebnis sind effektive und effiziente Fertigungsprozesse, ein geringer Zeit- und Kostenaufwand bei der Implementierung sowie eine schnelle Amortisation der Investitionen.

Weitere Informationen erhalten Sie unter 0800-202873.

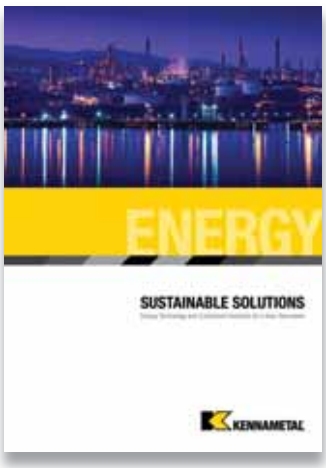




Energietechnik

Kundenspezifische Lösungen für die Hersteller von Energieanlagen

Kennametal ist mehr als nur ein Lieferant für Werkzeuglösungen. Wir kennen die Prozess- und Anwendungsprobleme der Energieanlagenhersteller sehr gut und gehen die Schwierigkeiten bei der Produktion proaktiv an. So können die Kunden, die in anspruchsvollen Umgebungen eine hohe Leistung erbringen möchten, produktiv tätig sein. Der Erfolg von Kennametal basiert auf seinem umfangreichen Angebot, z. B. auf der Möglichkeit, gemeinsam mit den Kunden an spezifischen Lösungen zu arbeiten, um deren Ergebnisse zu optimieren, und auf der Bereitschaft, mit vielen verschiedenen Werkstoffen zu arbeiten, unterschiedlichste Lösungen für die Metallbearbeitung in Betracht zu ziehen, diverse Fertigungslösungen für Anwendungen und kundenspezifische Komponenten anzubieten und sein Wissen zur Verfügung zu stellen. Durch unser Streben nach Erfolg können wir eine vielfältige Produktpalette innovativer, kundenspezifischer und verschleißfester Lösungen anbieten. Unser Erfolg gründet sich auf die Forschung im Bereich moderne Werkstoffe, unser Anwendungswissen und unsere Kenntnisse im Bereich der Konstruktion. Des Weiteren haben wir uns einer nachhaltigen Umweltpolitik verschrieben.



Beachten Sie auch den neuen Kennametal-Katalog für die Energietechnik (B-11-02786).







Kundenspezifische Lösungen

Automobilindustrie

Kundenspezifische Lösungen für die Automobilindustrie

Kennametal war schon immer ein wichtiger Akteur in der Automobilindustrie, der als Vorreiter innovative Lösungen für Kunden in den Bereichen Automobil, Schiffbau und Eisenbahn entwickelt hat. Wir bieten weltweit Dienstleistungen und Produkte an, die die Erwartungen unserer Kunden übertreffen, und treiben kontinuierlich den technischen Fortschritt voran. Auf den heutigen umkämpften Märkten kann niemand unsere Kunden besser unterstützen und den Service und die Qualität liefern, für die Kennametal berühmt geworden ist.

Dank der globalen Reichweite von Kennametal konnten unsere Kunden ihre Prozesse und Produkte standardisieren, um sowohl die Kosten als auch die Qualität zu verbessern. Wir verfügen über umfassende Kenntnisse zur Wertschöpfungskette in der Automobilindustrie und können Ihnen einzigartige kundenspezifische Lösungen entsprechend Ihren Anforderungen anbieten. Unser Erfolg beruht darauf, dass wir unseren Kunden genau zuhören und darauf basierend Innovationen entwickeln. Unser Ziel ist es, Ihnen zu mehr Wettbewerbsfähigkeit zu verhelfen – zu Hause ebenso wie auf globaler Ebene.







Ob es rollt, schwimmt oder fliegt,



Luft- und Raumfahrt

Kundenspezifische Lösungen für die Luft- und Raumfahrtindustrie



Von leichten Verbundwerkstoffen bis hin zu exotischen Legierungen – Kennametal bemüht sich stets, die mit der Fertigung verbundenen Risiken und Kosten in den Luft- und Raumfahrt- und den Verteidigungsprogrammen zu senken. In Zusammenarbeit mit unseren Kunden realisieren wir standardisierte und kundenspezifische Lösungen und bemühen uns dabei um eine Minimierung der Stückkosten und eine hohe Wiederholgenauigkeit. Kennametal besitzt konkurrenzlose Fähigkeiten und Ressourcen zur Abdeckung des kompletten Fertigungsablaufs vom Schruppen bis hin zum automatischen Entgraten und Schlichten. Die führenden Technologien und Dienstleistungen von Kennametal ermöglichen Kostensenkungen von bis zu 30 % sowie eine Verkürzung der Bearbeitungszeit um 60 %.

Die Oberflächen von Komponenten für die Luft- und Raumfahrt stellen einen der am stärksten umkämpften Märkte bezüglich der umweltfreundlichen Bearbeitung dar. Die Oberflächenbehandlung verbessert nicht nur das Erscheinungsbild des Teils, sondern verbessert auch die Verschleißfestigkeit, bietet Korrosionsschutz und reduziert den Reibungswiderstand. Diese dezenten Verbesserungen in der Fertigung können große Auswirkungen in Hinblick auf die Kraftstoffeffizienz, die Zuverlässigkeit, die Leistung und die Lebensdauer eines Bauteils haben.



Kennametal hat eine Lösung für Innovation und Produktivität.



Service und Support

Kennametal Extrude Hone™

Präzisionsoberflächenmanagement

- Kraftstoffeffizienz durch Feinabstimmung des Kraftstoffflusses – Dieselmotoren und Benzin-Direkteinspritzmotoren.
- Verringerung von Emissionen durch bessere Zerstäubung.
- Reduzierung von Geräuschentwicklung, Reibung und Verschleiß in Automatikgetrieben.
- Optimierung des Luftstroms zur Steigerung der Turbinenleistung bei Flugzeugen oder Hubschraubern.
- Energieeinsparungen durch höhere Effizienz des Kreiselpumpenlaufrads.
- Verringerung der Oberflächenbeanspruchung bei hohen Drücken ausgesetzten, dünnwandigen Komponenten für hohe Sicherheit.

Kerntechnologie-Angebot

- **Elektrochemische Bearbeitung (ECM):** Generator, Befestigungsvorrichtung und Kathoden Verrunden, Formen, Polieren und Verringern der Oberflächenbeanspruchung
- **AFM-Verfahren (Druckfließläppen):** Medien und Design der Befestigungsvorrichtung Verrunden, Polieren und Verringern der Oberflächenbeanspruchung
- **Thermisches Entgraten (TEM):** Kontrollierte Verbrennung Minimieren der Risiken verborgener Grate und von Verunreinigungen



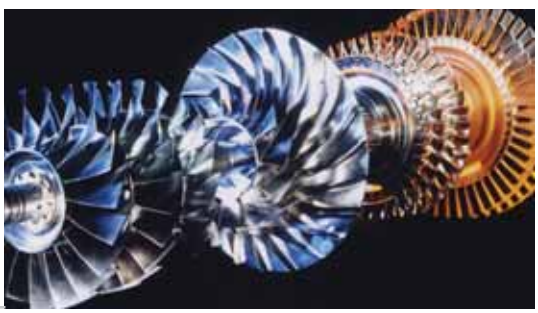


Bewährte Lösungen

Problemloser Service und Support

- Abteilungen für Fertigung und Machbarkeitsprüfung.
- Lösungen für komplette Ausrüstungen/Investitionen.
- Lohnbearbeitungen (Produktionsanlauf und Produktion).
- Programm zur Verfügbarkeit von Ersatzteilen.
- Zerspanungswerkzeuge kombiniert mit Präzisionsoberflächenmanagement.
- Vorzüge der weltweiten Logistik von Kennametal.
- Erfahrung in der Abwicklung weltweiter Projekte mit Kunden.
- Lösungen zur Ermittlung der Kosten pro Teil/Clic-Modell für die Ausrüstung.
- Parameter, Kathoden und Design der Spannvorrichtung.
- Design der Medien für das zu bearbeitende Werkstück.
- Global Full Circle-Programm zur Steigerung der Produktivität durch Senkung der Maschinenstillstandszeiten.







Service und Support

Kennametal Extrude Hone™

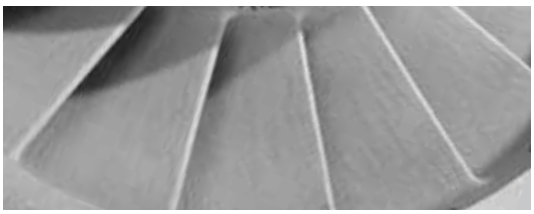
Bewährte Lösung: Energie sparen heißt Geld sparen

- Verbesserung der Rauigkeit des inneren Strömungskanals von Laufrädern geschlossener Pumpen zur Steigerung des Spitzenwirkungsgrads um bis zu 11 % und eine Senkung des Energieverbrauchs.
- In einem mit sechs Kesselspeisepumpen ausgerüsteten Kohlekraftwerk können Blindverluste um 1 % der erzeugten Energie verringert werden, wodurch sich Einsparungen in Höhe von mindestens 500.000 US-Dollar (Antrieb der Pumpen) erzielen lassen.
- Dieser Prozess und die Einsparungen gelten auch für mit Erdgas betriebene Kreiselpumpen mit geschlossenem Laufrad.

Präzisionsoberflächen-Management ist wichtig

Das AFM-Verfahren (Druckfließläppen) von Kennametal Extrude Hone zur Verbesserung von Oberflächen und Strömungseigenschaften stellt für die Energiebranche eine erstklassige Möglichkeit für Einsparungen bei der Effizienzsteigerung von Pumpen dar.

- Das AFM-Verfahren ist die beste Methode zum Materialabtrag an sehr schwer zugänglichen Bereichen und zur Verbesserung der Oberflächengüte von anderweitig nicht bearbeitbaren Passagen.
- In der Automobil- sowie in der Luft- und Raumfahrtindustrie gibt es zahlreiche bewährte Lösungen, die auf dem AFM-Verfahren beruhen.
- Das Two-Way-Flow-AFM-Verfahren eignet sich ideal für geschlossene Laufräder und Diffusoren.
- Die inneren Strömungspassagen der Laufräder und Diffusoren profitieren von dem selektiven Materialabtrag des AFM-Verfahrens und von der Verbesserung der Oberflächengüte, beides Faktoren, mit denen die Effizienz der Pumpe gesteigert werden kann.



Vorher



Nachher



Bewährte Lösungen • Ergebnisse für die gesamte Wertschöpfungskette

Zusammenarbeit mit den Kunden

Wir konzentrieren uns vor allem auf Lösungen für den Kunden, wodurch wir ein umfassendes Verständnis für die Bedürfnisse der Branche entwickeln können. Erreicht wird dies durch Zusammenarbeit mit wichtigen Akteuren in der Wertschöpfungskette:



Erstausrüster

Durch unsere Geschäftserfahrung versorgen wir Erstausrüster mit wichtigen Komponenten wie Pumpen mit einem höheren Wirkungsgrad.

Gießerei

Die Spezialisten von Kennametal Extrude Hone™ können bereits frühzeitig in der Fertigungskette für einen Mehrwert sorgen, damit Ihre Komponenten stets perfekt sind und die Erwartungen immer übertreffen.

Endanwender

Da sich die Endkunden in der besten Position befinden, um Effizienzsteigerungen direkt zu messen, verstehen sie die direkten Auswirkungen von Einsparungen an jeder Stelle der Wertschöpfungskette. Sie helfen uns dabei, die Leistung der bearbeiteten Komponente mit der Leistung der unbearbeiteten Komponente zu vergleichen. Auf diese Weise können wir die Effizienzsteigerung im Zusammenhang mit dem AFM-Verfahren von Kennametal Extrude Hone besser verstehen. Das AFM Center of Excellence in Irwin, USA kann mit den kundenspezifischen Bauteilen Machbarkeitsuntersuchungen durchführen, um für jeden Prozess das optimale Medium anbieten zu können.

Medien – der Schlüssel zum Erfolg

Das Labor von Kennametal Extrude Hone versorgt die Energiebranche mit speziell entwickelten Medien, die beim Polieren geschlossener Laufräder bestmögliche Leistungswerte erzielen. Des Weiteren haben wir spezielle Medien mit bestimmten Eigenschaften im Angebot, die beim Polieren geschlossener Laufräder für mehr Produktivität und bessere Qualität sorgen.



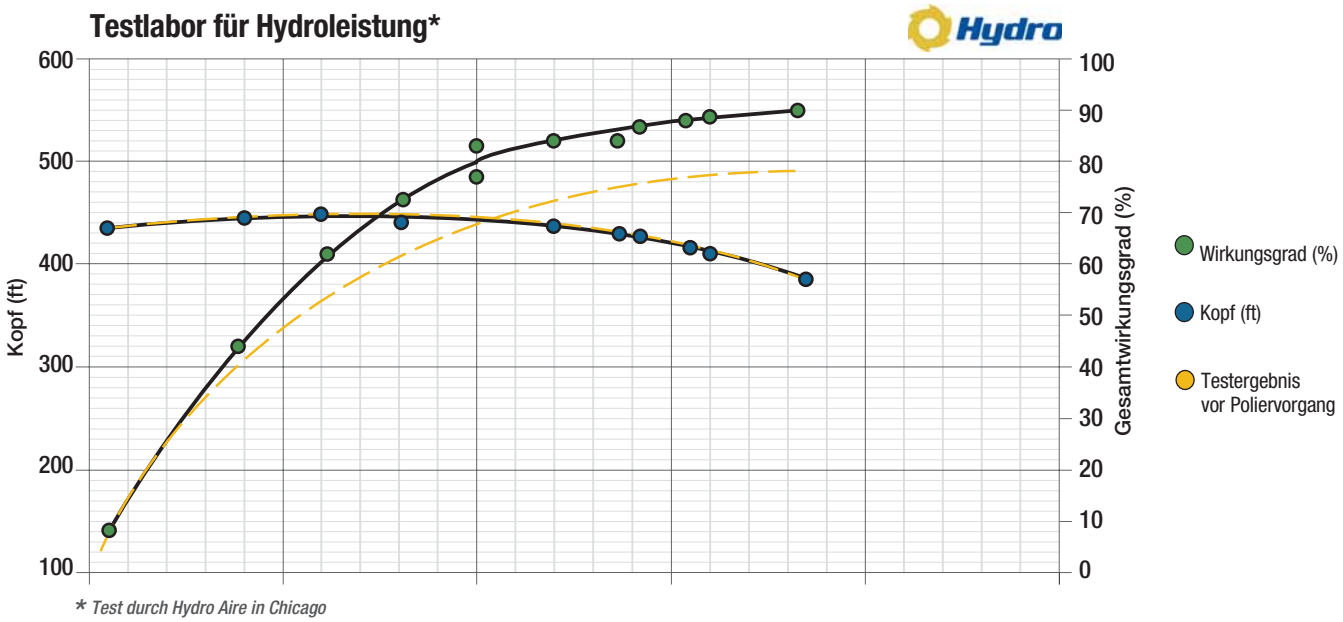


Service und Support

Kennametal Extrude Hone™

AFM-Verfahren (Druckfließläppen) für Validierungstests in der Pumpenbranche

Hydro Aire, das 1969 von einer kleinen Gruppe von Pumpeningenieuren in Chicago gegründet wurde, ist heute das größte unabhängige Unternehmen zur Überholung von Pumpen mit Kundendienstzentren in der ganzen Welt. In Chicago befindet sich ein gemäß den Normen des Hydraulic Institute und API 610 gefertigter Prüfstand für Pumpen mit 5.000 PS und 42.000 GPM. Dies ist die EINZIGE unabhängige Einrichtung eines Nicht-Erstausrüsters mit dieser Leistungsfähigkeit, die mit der Software LabView Wirkungsgradkurven für Pumpen erstellen kann.



** Test durch Hydro Aire in Chicago*



Bewährte Lösungen • Energie

Nachweis der Steigerung des Pumpenwirkungsgrads durch das AFM-Verfahren

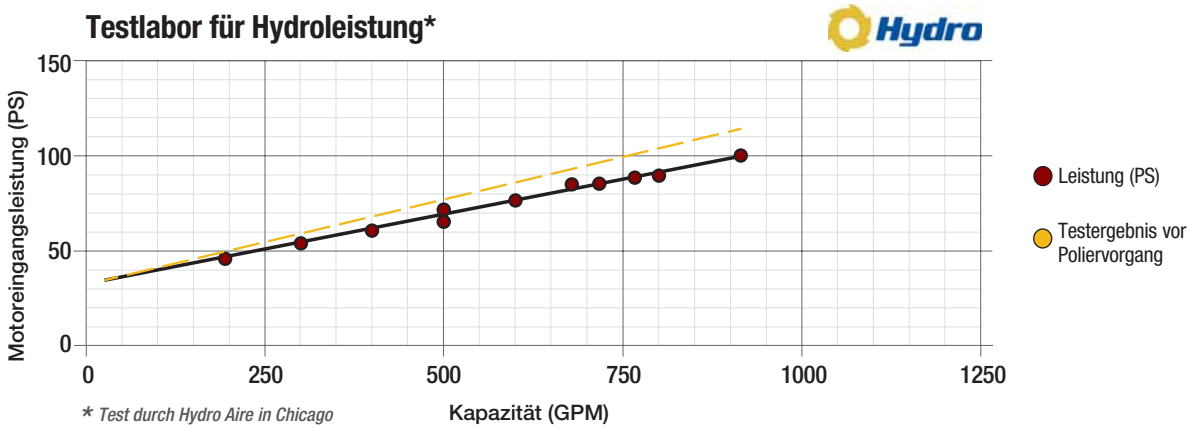
Wir haben uns für eine Prozesspumpe mit einem Laufrad und fliegender Lagerung mit 100 PS und 1.200 GPM entschieden, um die Steigerung des Wirkungsgrads durch das AFM-Verfahren zu belegen.

1) Kauf einer neuen PACO™-Pumpe, die laut Hersteller über einen Wirkungsgrad von etwa 79 % verfügt.
2) Test der Pumpe und Erstellung einer Leistungskurve zur Bestätigung des Wirkungsgrads vor Anwendung des AFM-Verfahrens. Bestätigung der Herstellerangaben im Test vor Anwendung des AFM-Verfahrens.
3) Demontage der Pumpe und Ausbau des Laufrads für das AFM-Verfahren. Anschließend erneute Montage der Pumpe.
4) Wiederholter Test der Pumpe und erneute Erstellung der Leistungskurve.

Ergebnisse: Steigerung des Spitzenwirkungsgrads um 11 % auf einen Gesamtwirkungsgrad der Pumpe von 90 %! Der Zuwachs konnte über den gesamten Einsatzbereich der Pumpe erzielt werden bei erheblicher Stromersparnis bei gegebenem Druck und vorgegebener Durchflussmenge.

Testkomponente

Pumpentyp:	ITT Goulds 12BF
Pumpengröße:	3 x 4–10
Seriennr.:	G1162372
Stufen:	1
SG:	1.00
NPSHr:	n/a
Schnittgeschwindigkeit:	3600 RPM



* *Test durch Hydro Aire in Chicago*

Reparaturservice

Fräswerkzeuge

Bohrstangen – Standard, einstellbar und schwingungsdämpfend

Wendeschneidplatten-Bohrer

Reihen-Bohrstangen

Aussteuerbare Bohrköpfe

Aussteuerbare Werkzeuge

Standard-Wendeschneidplattenwerkzeuge

ModBORE™-Bohrköpfe

Romicron™-Bohrköpfe

Exzentrische Werkzeugaufnahmen

Elektronische Spannvorrichtungen

Werkzeug-Pendelhalter

Hydrodehnspannfutter

KM™-Spanneinheiten (manuelle und automatische)

Kennametal Reparaturservice

Werkzeuge sind wertvoll. Schützen Sie sie und nutzen Sie Ihre Investition optimal.

Sie können sicher sein, dass Ihnen die Service- und Reparaturabteilung von Kennametal mit ihren hochqualifizierten, erfahrenen Mitarbeitern für die Wartungs- und Reparaturarbeiten an hochentwickelten Werkzeugsystemen kompetente Unterstützung bietet. Ihre vorhandenen, beschädigten Werkzeuge können zum halben Beschaffungspreis neuer Werkzeuge wieder aufbereitet werden.





Schnell beginnen und schnell fertig. Ganz einfach.

Folgen Sie diesen vier einfachen Schritten, um Ihre beschädigten Werkzeuge zu überholen und Geld zu sparen.

1. Besuchen Sie www.kennametal.com, um das Werkzeug zu identifizieren, das Sie reparieren lassen möchten.
2. Laden Sie das Formular herunter und füllen Sie es aus. Schicken Sie das ausgefüllte Formular und das Werkzeug an die Kennametal Service- und Reparaturabteilung.
3. Kennametal lässt Ihnen daraufhin zeitnah ein Angebot und einen Zeitplan für die Reparatur zukommen.
4. Binnen 60 Tagen, nachdem Sie das Angebot erhalten haben, informieren Sie bitte Kennametal, ob das Werkzeug repariert, zurückgesandt oder entsorgt werden soll.

**Beachten Sie, dass sich Reparaturen an Gewindebohrfuttern aus Kostengründen nicht lohnen.*



KM-LOC™- und KM-LOC II™-Spanneinheiten

KSEM™-Werkzeugkörper

Angetriebene Werkzeuge

Fräserspannfutter

Winkelköpfe

SEFAS™-Kombinations-bohrwerkzeug

Gewindebohrfutter mit Zug- und Druckausgleich (keine Gewinde-bohradapter*)

Gewindebohrfutter ohne Zug- und Druckausgleich (keine Gewinde-bohradapter*)

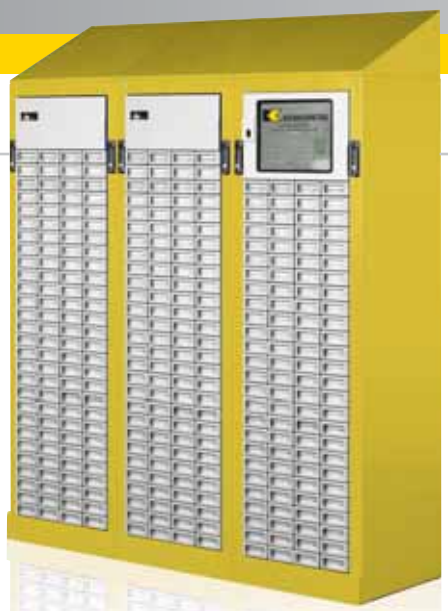
Werkzeugeinstellgeräte

Schwingungsgedämpfte Werkzeugkombinationen

ToolBOSS™ — Werkzeug-Managementsystem

Service und Support

Kennametal ToolBOSS™



Sichere Lösungen mit großer Kapazität

ToolBOSS™ ermöglicht schnell und dauerhaft quantifizierbare Einsparungen in hunderten von Metallbearbeitungsunternehmen weltweit. Das Kennametal ToolBOSS-System, das sehr viel mehr als eine bloße Ausgabestation darstellt, ist ein sicherer, elektronisch gesicherter Werkzeugaufbewahrungsschrank, mit dem teure Werkzeuge rund um die Uhr überwacht werden können. Er dient zur Ausgabe und Rücknahme von Werkzeugen, sendet Werkzeuge zur Wiederaufbereitung, unterstützt EDI-Bestellungen und bietet Multi-Lieferanten-Sicherheit.

Effizienz
Mehrere Schubladen können in einem Vorgang ausgewählt werden, wodurch sich der Aufwand zur Verwaltung großer Bestandsmengen erheblich reduziert.

Zukunftsfähiger Datenport
Das System besitzt eine USB-Schnittstelle sowie einen DCS-Erweiterungsport zur Verwendung mit RFID und anderen Zusatzoptionen.

Hochgeschwindigkeitsverbindung
Funktionen zur Schnellsuche und Auswahl von Werkzeugen werden durch ein umfassendes LED-Identifikationssystem erweitert, das den Benutzer direkt zur richtigen Schublade führt.

Rückverfolgung
Die Software erstellt einen vollständigen Prüfpfad, der Einzelheiten zur Verwendung der gelagerten Produkte liefert.

Erweiterungsfähig
Das System kann auf bis zu 10 Einheiten pro System erweitert werden und bietet somit bis zu 1.121 sichere Aufbewahrungsorte.







Weitere Informationen zu ToolBOSS erhalten Sie von unserem Außendienstmitarbeiter oder unserem autorisierten Vertriebspartner vor Ort oder unter **www.kennametal.com**



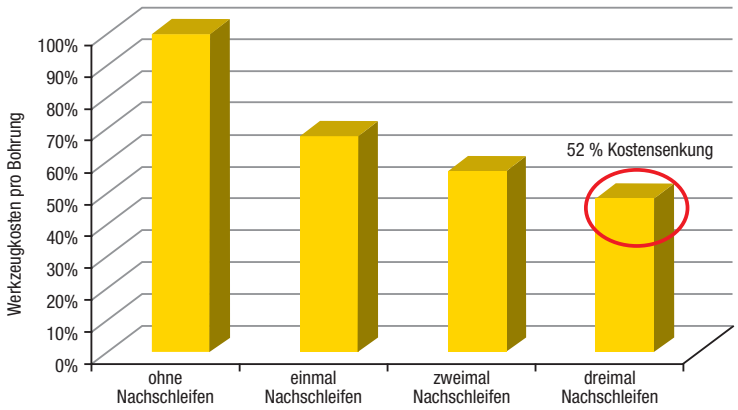
Wiederaufbereitungsservice

Unsere Wiederaufbereitungsservices helfen Ihnen, den Gesamtwert Ihrer Zerspanungswerkzeuge über den gesamten Lebenszyklus zu optimieren. Die Leistungseigenschaften entsprechen denen neuer Werkzeuge – und das bei schneller Durchlaufzeit, sodass die benötigten Werkzeuge immer zur Hand sind und stets wie neu arbeiten.



Reduzieren Sie die Werkzeugkosten um mehr als 50 %

Beispiel: 4" (10,5 mm) HP-Bohrer B225A10500 KC7315 Werkstoff: Legierter Stahl 30 RC



Die Wiederaufbereitungsservices von Kennametal ermöglichen während der Lebensdauer Ihrer Zerspanungswerkzeuge erhebliche Einsparungen und können Ihre Gesamtkosten für Werkzeuge um mehr als 50 % senken.

Weitere Informationen oder Angaben zum nächstgelegenen Wiederaufbereitungsstandort erhalten Sie von unserem Außendienstmitarbeiter oder unserem autorisierten Vertriebspartner vor Ort oder unter www.kennametal.com

Service und Support

Hartmetall-Recycling

Helfen Sie uns, unseren Planeten zu bewahren und zu schützen!

Mit unserem Hartmetall-Recyclingprogramm unterstützen wir Ihr Unternehmen beim umweltbewussten Handeln.

Indem Sie uns Ihre gebrauchten Hartmetall-Werkzeuge und -Wendeschneidplatten zusenden, helfen Sie mit, die Umwelt zu schonen, und sorgen gleichzeitig dafür, dass diese Produkte verantwortungsbewusst recycelt werden. Kennametal akzeptiert alle beschichteten und unbeschichteten Hartmetallobjekte einschließlich Wendeschneidplatten, Bohrer, Reibwerkzeuge und Gewindebohrer.

Das Hartmetall-Recyclingprogramm von Kennametal bietet Ihnen:

- Einen Partner, der sich für den nachhaltigen Schutz der Umwelt einsetzt.
- Ein benutzerfreundliches Webportal zur Bewertung Ihrer gebrauchten Hartmetallprodukte.
- Nutzung unserer beliebten Green Box™ Optionen zur Sammlung gebrauchten Hartmetalls.
- Eine systematische und effiziente Entsorgung von Hartmetallprodukten.
- Verbesserte Rentabilität.

Das Programm ist derzeit nicht in allen Regionen verfügbar.
Weitere Informationen finden Sie unter ***www.kennametal.com/carbiderecycling***

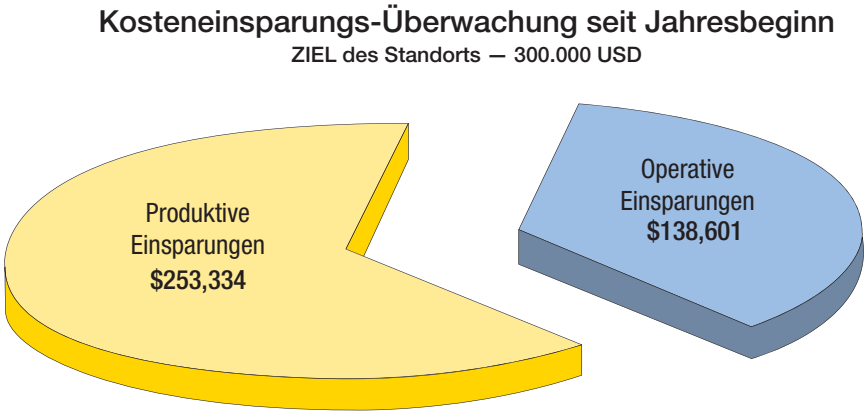




Kosten pro Werkstück (CPP-Programm-Service)

Bauen Sie auf eine langjährige Partnerschaft mit dem Marktführer von Metallzerspanungslösungen, der Ihnen Folgendes bietet:

- Dokumentation und Erfassung der monatlichen Kosteneinsparungen in standardisierten KPI-Berichten.
- Verfügbarkeit der aktuellsten Technologien von Kennametal zur Steigerung der Produktivität und Reduzierung der Bearbeitungskosten.
- Ständig verfügbarer technischer Support vor Ort.
- Rechnungsstellung auf Basis der gefertigten Stückzahlen in Ihrem Werk, bei gleichzeitiger Beseitigung von Lagerbestandsrisiken.



Dienstleistungsprogramme für die Kosten pro Werkstück nutzen die Vorteile unserer Erfahrungen mit Verschleißlösungen, indem sie Aufgaben im Metallzerspanungsbereich auslagern, um Folgendes zu erreichen:

- Steigerung der Produktivität
- Senkung von Risiken
- Verwaltung des Lagerbestands
- Reduzierung der Betriebskosten

Weitere Informationen erhalten Sie von unserem autorisierten Vertriebspartner vor Ort oder unter **www.kennametal.com**

Service und Support

Kunden-Anwendungssupport (CAS)

Sie erhalten schnelle und zuverlässige Lösungen für Ihre schwierigsten Aufgaben im Bereich Metallzerspanung!

Unser Kunden-Anwendungs-Support-Team (CAS-Team) ist der branchenweit führende Beratungs-Service für Anwender, die Hilfe bei Werkzeuganwendungen benötigen.

Einfacher Zugang zu bewährten Fachkenntnissen der Metallbearbeitung.

Kennametals Customer Application Engineers unterstützt Kunden und Ingenieursgruppen weltweit mit der fachkundigen Auswahl und mit Anwendungsempfehlungen im gesamten Bereich von Kennametals Werkzeugsystemen.

Höchstes Serviceniveau

- Kurze Reaktionszeiten per Telefon.
- Kurzfristige Bereitstellung technischer Lösungen.
- Effizientes Problemmanagement.

Dienstleistungen

- Bearbeitungsdaten.
- Prozessoptimierung.
- Zubehör-Support.
- Werkzeugauswahl.
- Fehlersuche und -behebung.

Herausragende Optimierungstechnologien für den Support

- Werkstoffdatenbanken.
- Anwendungsberechnungen.
- Werkzeug-Leistungsoptimierung.

Einfacher Kontakt:

Land	Sprache	Telefon	Fax	E-mail
Australien	Englisch	1800 674037	+1-724-539-6830	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Österreich	Deutsch	0800 202873 *	0800 202874	eu-kmt.techsupport@kennametal.com
Belgien	Englisch/Französisch	0800 80850 *	0800 80868	eu-kmt.techsupport@kennametal.com
China	Chinesisch	440-889-2238	21-5834-2200	k-cn.techsupport@kennametal.com
Dänemark	Englisch	80889298 *	80889296	na-kmt.techsupport@kennametal.com
Finnland	Englisch	0800919412 *	0800919414	na-kmt.techsupport@kennametal.com
Frankreich	Französisch	0805540367 *	0805540028 *	eu-kmt.techsupport@kennametal.com
Deutschland	Deutsch	0800 0006651 *	0800 0006649	eu-kmt.techsupport@kennametal.com
Indien	Englisch	+1-724-539-6830	+1-724-539-6830	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Israel	Englisch	1809 449889	1809 449918	na-kmt.techsupport@kennametal.com
Italien	Italienisch	800 916561 *	800 917505	eu-kmt.techsupport@kennametal.com
Japan	Englisch	0120 225429	+1-724-539-6830	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Südkorea	Englisch	080 728 0880	+1-724-539-6830	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Malaysia	Englisch	1800 812 990 *	+1-724-539-6830	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Niederlande	Englisch	0800 0201130 *	0800 0201132	eu-kmt.techsupport@kennametal.com
Neuseeland	Englisch	0800 450941 *	0800 450921	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Norwegen	Englisch	80010080 *	80010082	na-kmt.techsupport@kennametal.com
Polen	Polnisch	00800 4411887 *	00800 4411888	eu-kmt.techsupport@kennametal.com
Singapur	Englisch	1800 6221031	+1-724-539-6830	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Südafrika	Englisch	0800 981643 *	+1-724-539-6830	na-kmt.techsupport@kennametal.com
Schweden	Englisch	020799246	020795474	na-kmt.techsupport@kennametal.com
Taiwan	Englisch	0800 666 197 *	+1-724-539-6830	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Thailand	Englisch	1800 4417820 *	+1-724-539-6830	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Großbritannien	Englisch	0800 032 8339 *	0800 028 5803 *	na-kmt.techsupport@kennametal.com
USA	Englisch	800-835-3668 *	724-539-6830	na-kmt.techsupport@kennametal.com

** Gebührenfreie Nummer.*



Kennametal QR Codes

Sie suchen nach weiteren Produkten oder Produktinformationen?

Scannen Sie mit Ihrem Smartphone oder Tablet die in diesem Katalog enthaltenen QR-Codes.

Überall im Kennametal-Gesamtkatalog „Innovationen 2014“ finden Sie Codes wie den hier abgebildeten, über die Sie Links mit Informationen zu verschiedenen Produkten und Dienstleistungen aktivieren können.

Die in diesem Katalog enthaltenen QR-Codes beziehen sich auf Produkte oder Produktfamilien auf der Seite, auf der sich der Code befindet. Diese Codes führen Sie zu erweiterten Produktinformationen wie Anwendungsvideos, zu informativen Zeichnungen und Animationen, zusätzlichen Produkttabellen und -diagrammen oder einfach nur zu einem erweiterten Onlinekatalog mit Kennametal-Produkten für Bohr-, Dreh- und Fräsanwendungen.

Hilfreiche Informationen zum Scannen von QR-Codes

Die Aktivierung von QR-Codes erfolgt beim Scannen mit einer entsprechenden Scan-App über die Kamera Ihres Smartphones oder Tablets.

Falls bereits ein QR-Scanner auf Ihrem Smartphone oder Tablet vorhanden ist, verwenden Sie die Codes, um weitere Informationen zu unseren Produkten zu erhalten. Auf Ihrem Gerät ist noch kein QR-Scanner vorhanden? Dann können Sie sich ganz einfach einen beschaffen. Rufen Sie den App-Store für Ihr Gerät auf und suchen Sie nach einem Scanner für QR-Codes. Folgen Sie den Anweisungen für das Herunterladen einer Anwendung und starten Sie anschließend Ihren QR-Scanner.

- Zentrieren Sie den QR-Code im Kamerafenster Ihrer App.
- Wenn der Scanner das Bild einfriert, sind Sie auf dem Weg zu den in den QR-Code eingebetteten Informationen.
- Sobald die Internetseite, das Video oder anderweitige Informationen, die mit dem QR-Code verknüpft sind, geöffnet oder geladen wurden, können Sie frei damit interagieren.

Wenn Sie schnell Informationen zu einem Produkt oder einen erweiterten Produktkatalog benötigen, können Sie die Suche im Internet und die Eingabe langer URLs vermeiden, indem Sie die in diesem Katalog enthaltenen QR-Codes scannen.

Scannen Sie den Code oben auf der Seite, um unsere Website und den Online-Produktkatalog aufzurufen.

QR Code ist eine eingetragene Marke von Denso Wave Incorporated.

Service und Support

Werbeartikel

Werbeartikel

Neue Kennametal Werbeartikel verfügbar! Geben Sie noch heute Ihre Bestellung auf!

Wir präsentieren die neuen Werbeartikel von Kennametal. Die folgenden qualitativ hochwertigen Produkte können Sie bei unserem autorisierten Kennametal-Vertriebspartner oder unter www.kennametal.corpmerchandise.com bestellen.



Weltweit komfortabel online bestellen.

Führen Sie Ihre Online-Bestellung in nur 3 Schritten durch!



1. Besuchen Sie uns unter **www.kennametal.corpmerchandise.com**.
2. Klicken Sie auf die Region, in die Ihre Werbeartikel geliefert werden sollen.
3. Folgen Sie den regionsspezifischen Hinweisen für die Bestellung.







**Beachten Sie bitte, dass die Preise an die Lieferregion angepasst werden.*

Auf www.kennametal.corpmerchandise.com finden Sie alle verfügbaren Werbeartikel sowie die Bestellinformationen.

Social Media

Nehmen Sie an unserer Konversation teil



http://www.facebook.com/KennametalInc



http://twitter.com/Kennametal



http://www.linkedin.com/company/kennametal



https://plus.google.com/+kennametal/posts

Verbinden Sie sich mit uns, um aktuelle Informationen zu neuen Produkten und Sonderangeboten zu erhalten, mehr über erfolgreiche Fallbeispiele zu erfahren und sich Produktvideos anzusehen.







http://www.instagram.com/kennametal





http://youtube.com/KennametalSolutions





http://chronicle.kennametal.com

Lesen Sie die Kennametal-Blogs unter
http://chronicle.kennametal.com

Kennametal Apps

Die neue Kennametal Innovations iPad®-App

Diese steht als kostenloser Download im iTunes® App Store℠ zur Verfügung.

Jetzt verfügbar

Die Kennametal Innovations iPad®-App bietet interaktive, topaktuelle Animationen und Demonstrationen mit Beispielen aus der Praxis, in denen Kennametal-Technologien für Bearbeitungs- und Industrieprozesse verwendet werden, mit denen Sie Ihre Produktivität steigern können. Durch die Auswahl der Daten können Ergänzungsprodukte und Produkte von Mitbewerbern schnell und komfortabel miteinander verglichen werden.

Einfach herunterladen

Rufen Sie den iTunes® App Store℠ auf und suchen Sie nach „Kennametal“. Folgen Sie dann den Anweisungen für das Herunterladen. Es ist ganz einfach, schnell und kostenlos.

Einfache Anwendung

Mit der einfachen Navigation können Sie komfortabel anhand von Stichwörtern nach spezifischen Werkzeuglösungen und Produktgruppen suchen. Die benutzerorientierte Navigationskarte enthält Dropdown-Menüs mit ergänzenden Informationen, einschließlich erweiterbarer und individuell anpassbarer Diagramme und Grafiken.





Umrechner-App für Sorten und Geometrien

Diese steht als kostenloser Download im iTunes® App Store℠ zur Verfügung.

Jetzt verfügbar

Unsere App ist ein ausgezeichnetes Hilfsmittel, in das Sie die Daten zu Sorten und Geometrien unserer Wettbewerber eingeben können, um die entsprechenden Sorten und Geometrien von Kennametal für Ihre Anwendung zu ermitteln.



Einfach herunterladen

Rufen Sie den App Store Ihres Geräts auf, suchen Sie nach „Kennametal“ und befolgen Sie die Anweisungen für den Download. Es ist ganz einfach, schnell und kostenlos.

Einfache Anwendung

Sobald Sie die Anwendung auf Ihr Mobilgerät heruntergeladen haben, starten Sie sie und wählen die Registerkarte „Umrechnen“ unten am Bildschirm. Wählen Sie anschließend aus, ob Sie eine Sorte oder eine Geometrie umrechnen möchten.

Aus der angezeigten Liste können Sie dann einen Hersteller und die entsprechende Sorte oder Geometrie auswählen. Die Anwendung zeigt dann alle vergleichbaren Sorten oder Geometrien von Kennametal in verschiedenen Schneidstoffen an.

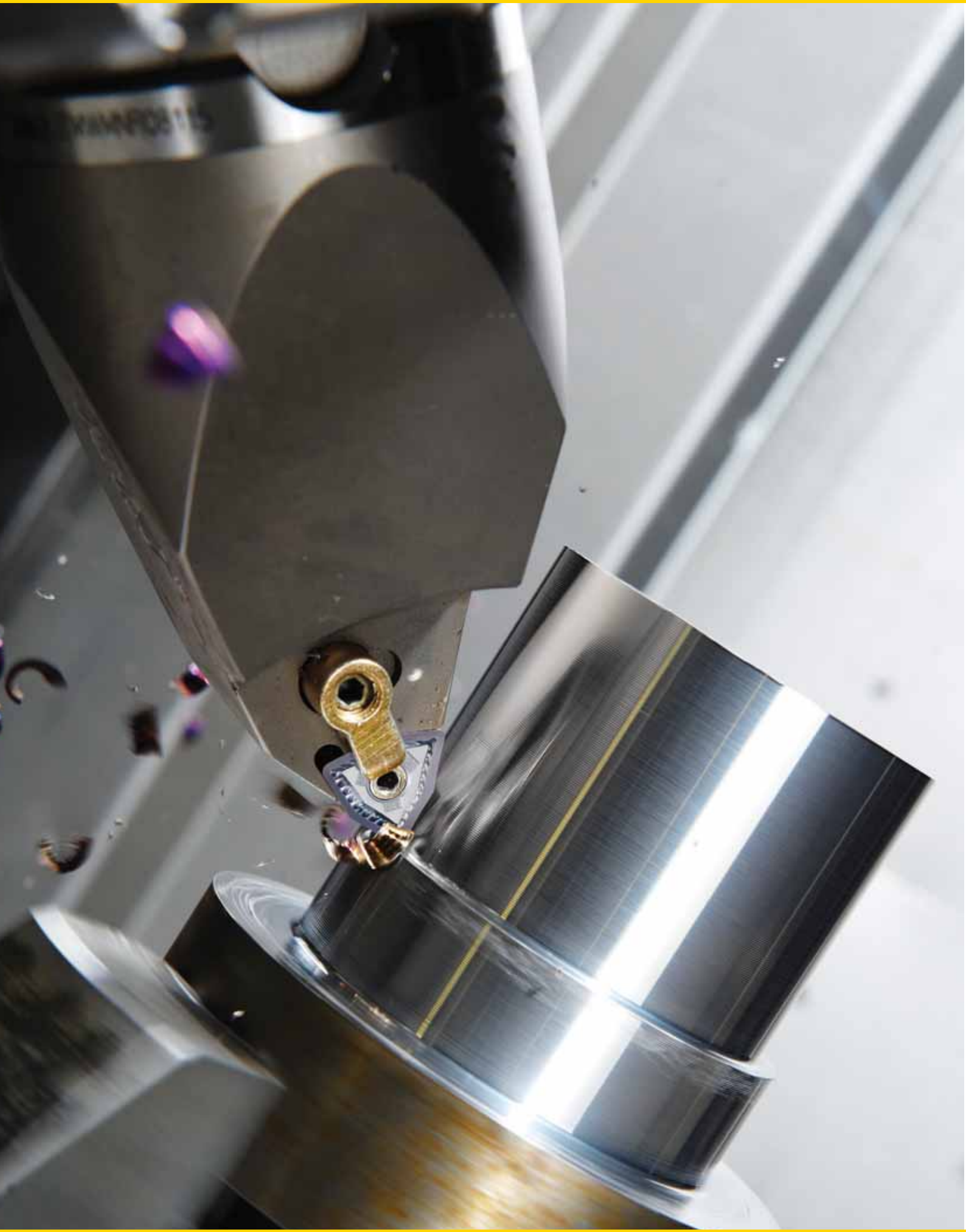
Wenn Sie die Sorte oder Geometrie bereits kennen, können Sie die Registerkarte „Umrechnen“ unten am Bildschirm verwenden, um nach Sorte oder Geometrie des Wettbewerbers zu suchen und das entsprechende Produkt von Kennametal anzuzeigen.

Interaktive Kennametal Katalog-App für iPad®



Diese steht als kostenloser Download im iTunes® App Store℠ zur Verfügung.

Laden Sie den gesamten Kennametal-Produktkatalog herunter und beginnen Sie zu stöbern. Suche Sie nach den Produkten, die Sie benötigen, schauen Sie sich sehr detaillierte Produktfotos an und chatten Sie mit unserem technischen Support. Die Kennametal-Katalog-App bietet Ihnen die Möglichkeit, Angebote zu jedem Produkt im Katalog einzuholen.



Drehen

ISO Hartmetall-Wendeschneidplatten A2–A115
Superharte Schneidstoffe • PCBN und PKD Wendeschneidplatten A116–A182
A4 Wendeschneidplatten für das Einstechdrehen und Drehen A184–A205
Top Notch-Profildrehen A206–A232
Fix-Perfect Wendeschneidplatten A234–A251
Fix-Perfect Werkzeugaufnahmen A252–A259



Hartmetall-Wendeschneidplatten

Hauptanwendungsbereich

Kennametal hat ein umfassendes Sortiment an Wendeschneidplatten in ISO-/ANSI-Ausführung im Angebot. Ob positiv, negativ, mit CVD-Beschichtung, PVD-Beschichtung oder unbeschichtet, bei uns finden Sie die passende Wendeschneidplatte zur Steigerung der Produktivität und zur Realisierung hoher Kosteneinsparungen.

Zusätzlich beinhaltet unser Hartmetall-Wendeschneidplatten-Programm auch die Beyond™-Technologie. Beyond-Wendeschneidplatten bieten mehr Flexibilität, Zuverlässigkeit und eine bis zu 30% höhere Produktivität.

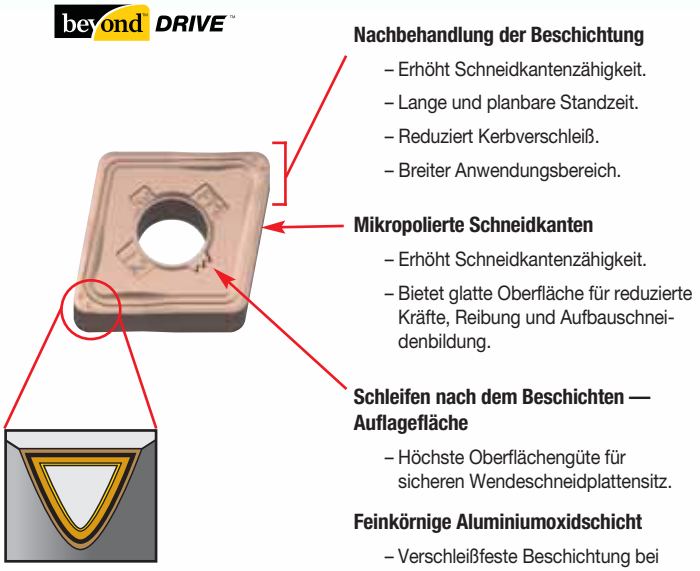
Beyond™ Drive™-Wendeschneidplatten

Beyond™ Drive™ bietet dieselben Vorteile, wie die derzeit marktführenden Beyond-Produkte von Kennametal. Besonderes Merkmal ist die bronzefarbene Beschichtung, die für eine bessere Verschleißerkennung sorgt.

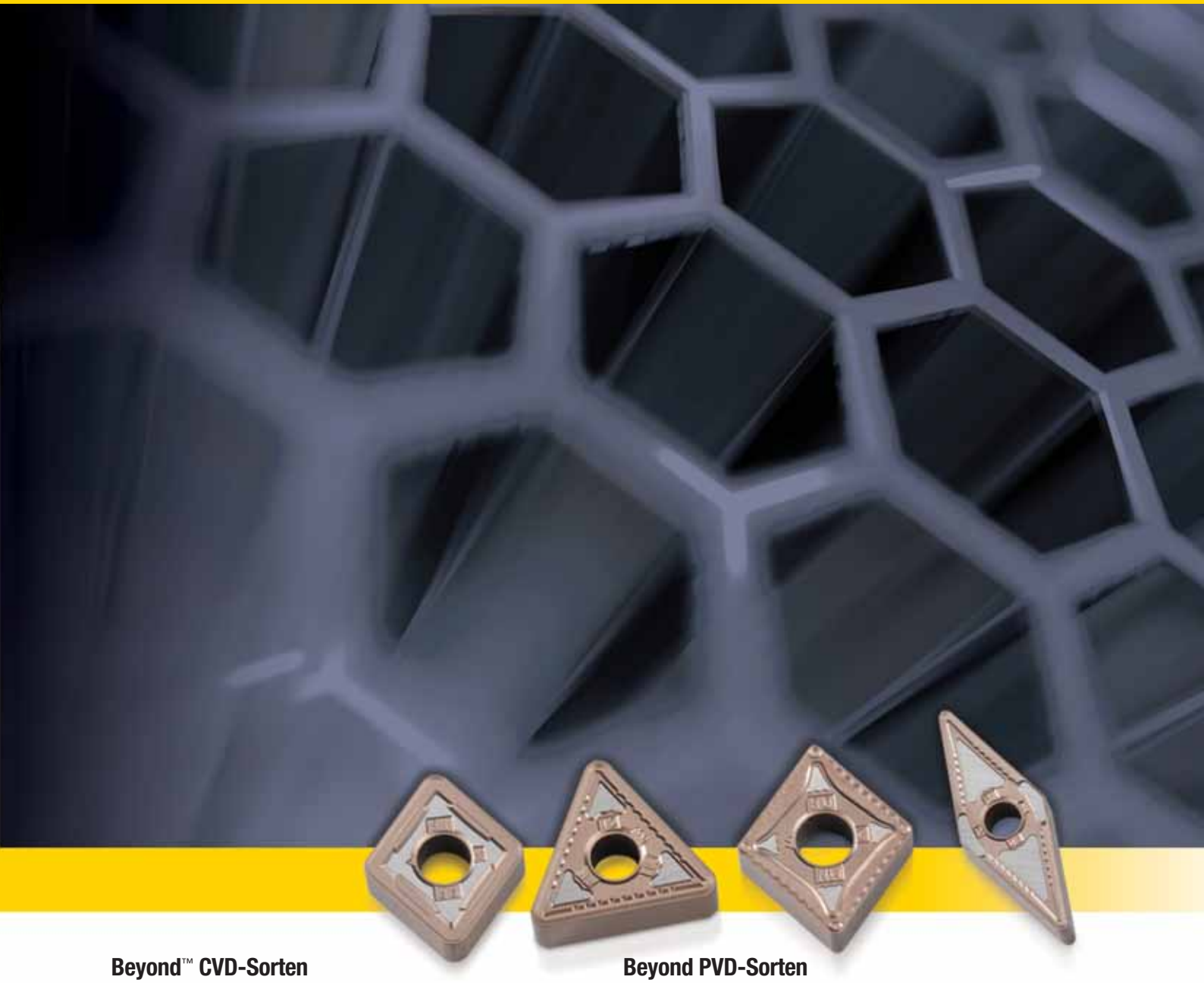
- Steigerung der Produktivität und Erhöhung der Prozesssicherheit durch Beyond-Sortentechnologie.
- Nachbehandlung der Beschichtung zur Verringerung von Spannungen und zur Verbesserung der Beschichtungshaftung.
- Bessere Zähigkeit und höhere Verschleißfestigkeit.
- Schnellere Erkennung von Verschleiß.

Für Kunden der Automobilindustrie und dem allg. Maschinenbau, für die es wichtig ist, Verschleiß besser erkennen zu können.

- Stahlwerkstoffe: Achsen, Lager, Nockenwellen, Kurbelwellen, Gleichlaufgelenke und Räder.
- Gusseisen-Werkstoffe: Bremstrommeln und -rotoren, Nockenwellen, Kurbelwellen, Motorbauteile, Komponenten des Antriebsstrangs, Ventilkörper und Räder.



TiN/MT-TiCN/TiCN/Al_2O_3/TiOCN



Beyond™ CVD-Sorten

- Bis zu 300 % höhere Produktivität und Wirtschaftlichkeit.
- Geringere Schnittkräfte ermöglichen höhere Schnittgeschwindigkeiten und reduzierte Bearbeitungszeiten.
- Verlängerte Standzeit.
- Zuverlässig planbare Standzeiten/gleichmäßiges Verschleißverhalten.
- Keine Beschädigungen durch Spanschlag.
- Gleichbleibende Oberflächengüte.
- Produkte können in vielen Anwendungsbereichen eingesetzt werden.
- Besonders für Anwendungen mit niedrigen und hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.
- Geeignet für Schlichten bis Schruppen in Stahl, Gusseisen, nicht rostendem Stahl und hochwarmfesten Legierungen.



Beyond PVD-Sorten

KCU10™

- PVD-beschichtete Sorte mit enormer Verschleißfestigkeit bei hohen Prozesstemperaturen ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeiten.
- Für alle Werkstoffe geeignet, besonders für nicht rostende Stähle und hochwarmfeste Legierungen.
- Ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen Kerbverschleiß.
- Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit um 20–30 % und des Vorschubs um 10–15 %.
- Geeignet für die Schlichtbearbeitung und für mittlere Anwendungen.

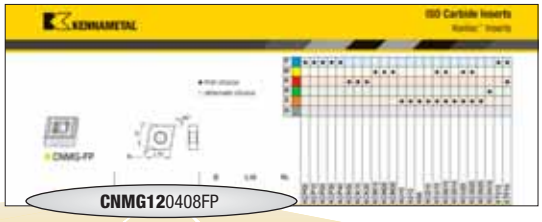


KCU25™

- PVD-beschichtete Sorte mit exzellenter Schneidkantenzähigkeit und hervorragender Verschleißfestigkeit. Für mittlere Anwendungen und zum Schruppen.
- Einsetzbar in allen Werkstoffen.
- Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit, des Vorschubs und der Schnitttiefe um 10–20 %.

Hinweise zum Kennzeichnungssystem

Jedes Zeichen steht für ein bestimmtes Merkmal des Produkts. Verwenden Sie den folgenden Schlüssel und die zugehörigen Skizzen zur Identifizierung der jeweiligen Eigenschaften.



C – Grundform der Wendeschneidplatte

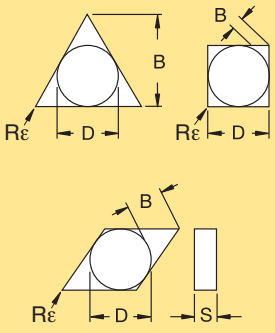
H	Sechseck 120°	
O	Achteck 135°	
P	Fünfeck 108°	
R	Rund —	
S	Quadrat 90°	
T	Dreieck 60°	
C	Rhombus 80°	
D		55°
E		75°
M		86°
V		35°
W	Trigon 80° Mit vergrößerten Eckenwinkeln	
L	Rechteck 90°	
A	Parallelogramm 85°	
B		82°
N/K		55°

N – Normalfreiwinkel der Wendeschneidplatte

A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Kennzeichnet andere Freiwinkel, die weitere Beschreibungen erfordern

M – Toleranzklasse

Toleranzen gelten vor Schneidkantenpräparation und Beschichtung.



D = Theoretischer Inkreis-Durchmesser
S = Dicke
B = Siehe nachfolgende Angaben

G – Toleranzklasse

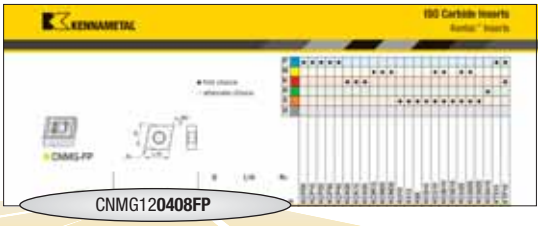
N	
R	
F	
A	
M	
G	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	Spezielle Ausführung

12 – Größe

	„D“	Zeichen für Schneidkantenlänge in Zoll „L10“						
Zoll	mm	C	D	R	S	T	V	W
1.2 (5)	3,97	S4	04	03	03	06	–	–
1.5 (6)	4,76	04	05	04	04	08	08	S3
1.8 (7)	5,56	05	06	05	05	09	09	03
–	6,00	–	–	06	–	–	–	–
2	6,35	06	07	06	06	11	11	04
2.5	7,94	08	09	07	07	13	13	05
–	8,00	–	–	08	–	–	–	–
3	9,52	09	11	09	09	16	16	06
–	10,00	–	–	10	–	–	–	–
3.5	11,11	11	13	11	11	19	19	07
–	12,00	–	–	12	–	–	–	–
4	12,70	12	15	12	12	22	22	08
4.5	14,29	14	17	14	14	24	24	09
5	15,88	16	19	15	15	27	27	10
–	16,00	–	–	16	–	–	–	–
5.5	17,46	17	21	17	17	30	30	11
6	19,05	19	23	19	19	33	33	13
–	20,00	–	–	20	–	–	–	–
7	22,22	22	27	22	22	38	38	15
–	25,00	–	–	25	–	–	–	–
8	25,40	25	31	25	25	44	44	17
10	31,75	32	38	31	31	54	54	21
–	32,00	–	–	32	–	–	–	–

Toleranzklasse	Toleranz bei „D“	Toleranz bei „B“	Toleranz bei „S“
C	±0,025	±0,013	±0,025
H	±0,013	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,013
M	Beachten Sie hierzu die Tabellen auf der nächsten Seite.		±0,013
U	Beachten Sie hierzu die Tabellen auf der nächsten Seite.		±0,013

Mithilfe dieser einfach anzuwendenden Referenz können Sie das korrekte Produkt für Ihre Bearbeitung leicht ermitteln.

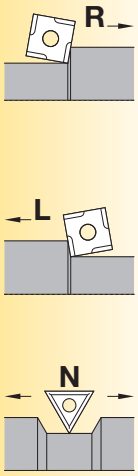


04	08			FP
Dicke S	Eckenradius „Rε“	Schneidrichtung *(optional)*	Schneidkante *(optional)*	Spanformgeometrie *(optional)*

Symbol mm	Dicke mm
–	0,79
T0	1,00
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
9	9,52
11	11,11
12	12,70

Symbol mm	Eckenradius mm
X0	0,04
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
28	2,8
32	3,2
00	runde Wende-schneidplatte
M0	

R = Rechts-schneidend
L = Links-schneidend
N = Neutral



F	Scharfkantig
E	Verrundet
T	Gefast
S	Gefast und verrundet
K	Doppelt gefast
P	Doppelt gefast und verrundet

F = Scharfkantig
FF = Feinschlichten
FN = Schlichten, negativ
MN = Mittlere Bearbeitung, negativ
RN = Schruppen, negative
UN = Allgemeine mittlere Bearbeitung
FP = Schlichten, positiv
MP = Mittlere Bearbeitung, positiv
RP = Schruppen, positiv
RM = Mittleres Schruppen
RH = Schweres Schruppen
FW = Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)
MW = Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)
FS = Schlichten, scharfkantig
MS = Mittlere Bearbeitung, scharfkantig
RW = Schruppen mit Breitschlichtfase (Wiper)
HP = Hochpositiv
UP = Universell positiv
K = Niedriger Vorschub, Spankontrolle
UF = Feinstschlichten
LF = Leichtes Schlichten
MF = Mittlere Schlichtbearbeitung
E = Nur verrundet
T = Negative Fase
S = Negative Fase plus Verrundung
MP-K = Mittlere Bearbeitung, positiv
MG-P = Mittlere Bearbeitung, positiv

„D“ mm	± Toleranz bei „D“			
	Toleranzklasse M		Toleranzklasse U	
	Formen S, T, C, R, & W mm	Form D mm	Form V mm	Formen S, T, & C mm
3,97	0,05	–	–	–
4,76	0,05	–	–	0,06
5,56	0,05	0,05	0,05	0,06
6,35	0,05	0,05	0,05	0,06
7,94	0,05	0,05	0,05	0,06
9,52	0,05	0,05	0,05	0,06
11,11	0,06	0,06	0,06	0,13
12,70	0,06	0,06	0,06	0,13
14,29	0,06	0,06	0,06	0,13
15,88	0,10	0,10	0,10	0,18
17,46	0,10	0,10	0,10	0,18
19,05	0,10	0,10	0,10	0,18
22,22	0,13	–	–	0,25
25,40	0,13	–	–	0,25
31,75	0,15	–	–	0,25

„D“ mm	± Toleranz bei „B“			
	Toleranzklasse M		Toleranzklasse U	
	Formen S, T, C, R, & W mm	Form D mm	Form V mm	Formen S, T, & C mm
3,97	0,06	–	–	–
4,76	0,06	–	–	0,13
5,56	0,06	0,11	–	0,13
6,35	0,06	0,11	–	0,13
7,94	0,06	0,11	–	0,13
9,52	0,06	0,11	0,18	0,13
11,11	0,13	0,15	–	–
12,70	0,13	0,15	0,25	0,20
14,29	0,13	0,15	–	–
15,88	0,15	0,18	–	0,27
17,46	0,15	0,18	–	0,27
19,05	0,15	0,18	–	0,27
22,22	0,15	–	–	0,38
25,40	0,18	–	–	0,38
31,75	0,20	–	–	0,38

Dieses System umfasst Sorten, Geometrien und Anwendungshinweise, um Ihnen optimale Bearbeitungslösungen anbieten zu können. So können Sie auf einfache Weise feststellen, welches Kennametal-Schneidwerkzeug für die entsprechenden Werkstoffe und Anwendungen am besten geeignet ist.

Sorte • Beyond™

K	C	P	M	25	A
Marke	Wende-schneid-platten-Schneid-stoff	Primärer Werkstückwerkstoff (ISO 513)	Sekundärer Werkstückwerkstoff *(optional)*	Anwendungs-bereich	Künftige Upgrades *(optional)*

K = Kennametal

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

U = Universalbearbeitung

Rohling = Hartmetall, unbeschichtet

C = Hartmetall, beschichtet

T = Cermet

Y = Keramik

D = PKD

B = PCBN

S = Stahl

Härter

5	Feinschlichten
10	Schlichten
15 20	Mittlere bis Schruppbearbeitung
25 30 35	Schruppen
40 45 50	Hochleistungsschruppen

Zäher

A = Generation 1

B = Generation 2

C = Generation 3

usw.

HINWEIS: Der Anwendungsbereich gilt nicht für PCBN-Sorten.

Sorte• Kenna Perfect™

K	C	9	2	25
		Art der Beschichtung	Werkstoffgruppe	Verschleißbereich/Zähigkeitsbereich

9 = CVD (chemische Gasphasen-abschei-dung)

5 = PVD (physikalis-che Gas-phasenab-scheidung)

1 =	P	Stahl
2 =	M	Nicht rostender Stahl
3 =	K	Gusseisen
4 =	N	NE-Metalle
5 =	S	Hochwarmfeste Legierungen
6 =	H	Gehärtete Werkstoffe

0 = Universalbearbeitung

Härter

10	Hoch verschleißfest
to	
50	Extrem zäh

Zäher

HINWEIS: Der Anwendungsbereich gilt nicht für PCBN-Sorten.



Beyond™ ISO Keramik-Wendeschneidplatten

KYK10™, KYK25™, KYS25™ und KYS30™

Die neuen Beyond ISO-Sorten der Serie KYK für Keramik-Wendeschneidplatten sind die erste Wahl für Hochgeschwindigkeitsbearbeitungen im kontinuierlichen und leicht unterbrochenen Schnitt in Grauguss. Diese Premium-Keramiklösungen für kontinuierliche Schnitte in Gusseisen bieten eine verbesserte Zähigkeit, eine bessere Verschleißfestigkeit und einen erweiterten Anwendungsbereich. Mit der Kombination von KYK10 und CVD-beschichteten KYK25 mit anderen Kennametal Keramiksorten für die Gusseisenbearbeitung stellt Kennametal ein komplettes Keramik Hochleistungssortiment bereit, das optimal zur Reduzierung von Bearbeitungszeiten und zur Verringerung der Gesamtherstellkosten eingesetzt werden kann.

KYK10:

- Sehr gut geeignet für das Drehen im glatten Schnitt von Gusseisenwerkstoffen und in leicht unterbrochenen Schnitten.

KYK25:

- Die exzellente Verschleißfestigkeit und die Behandlung vor der Beschichtung sorgen für eine sehr gleichmäßige Standzeit und Leistung in zahlreichen Gusseisen-Anwendungen.

KYS25:

- Exzellente Oberflächengüte, geringere Schnittkräfte, höhere Schnittgeschwindigkeiten.

KYS30:

- Hervorragende Zähigkeit und Kerbverschleißfestigkeit.

Weitere Informationen zu den Vorteilen unserer Produkte erhalten Sie von Ihrem Kennametal-Außendienstmitarbeiter oder -Handelspartner oder **www.kennametal.com**.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®

Wendeschneidplatten-Auswahlsystem

Anwendung

Das dreistufige Wendeschneidplatten-Auswahlsystem von Kennametal macht die Auswahl und den Einsatz des produktivsten Werkzeuges sehr einfach. Die Empfehlungen basieren auf sechs Werkstoffgruppen, wodurch die Auswahlgenauigkeit optimiert wird.

Beispiel:
Sechs Werkstoffgruppen

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

Gegeben: Schnitttiefe = 1 mm
Vorschub = 0,4 mm
Unbekannt: Wendeschneidplatten-Geometrie
Lösung: -MN

2. Schritt • Wahl der Sorte

Gegeben: Schnittbedingungen: leicht unterbrochener Schnitt
Geometrie: -MN
Unbekannt: Sorte
Lösung: KCP25

3. Schritt • Wahl der Schnittgeschwindigkeit

Gegeben: Sorte KCP25, Schnittbedingungen Werkstoff CK15
Unbekannt: Schnittgeschwindigkeit
Lösung: 280 m/min

**Benötigen Sie Hilfe bei der Wahl des geeigneten Produkts?
Wenden Sie sich für weitere Informationen an
das Team vom Kennametal Customer Application Support.
Die Telefonnummer für Ihr Land finden Sie auf www.kennametal.com.**

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

beyond™

Negative Wendeschneidplatten



-RN

-RP* (positiv)
Schruppen



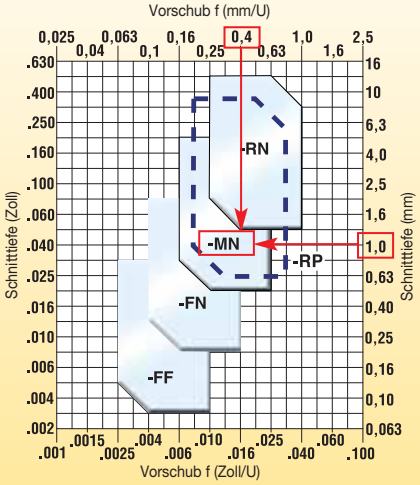
-FN
Schlichten



-MN
Mittlere Bearbeitung



-FF
Feinschlichten



*-RP – Zusätzliche Geometrie für hochfeste Werkstoffe

2. Schritt • Wahl der Sorte

Schnittbedingung	-FF	-FN	-MN	-RN	-RP	-11	-UF	-LF	-FP	-MF	-MP
Stark unterbrochener Schnitt	KCP10	KCP25	KCP30	KCP30/KCP40	KCP30/KCP40	—	KC5010/KCP25	KCP25	KCU25/KCP25	KCP40	KCM25
Leicht unterbrochener Schnitt	KCP10	KCP25	KCP25	KCP30/KCP40	KCP30/KCP40	—	KC5010/KCP25	KCP25	KCP25	KCP25	KCP25
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut	KCP05/KT315	KCP10	KCP10	KCP30/KCP40	KCP30/KCP40	KT315	KCP10	KCP10	KCP10	KCP10	KCP10

3. Schritt • Wahl der Schnittgeschwindigkeit

Stahl mit geringem Kohlenstoffgehalt (<0,3 % C) und Automatenstahl — **Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM)** — **Startwerte**

Werkstoffgruppe	Sorte	135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)	m/min	SFM
P1	KCP05/KTP10							◁▷			435	1450
	KCP10							◁▷			395	1320
	KCP25				◁▷						275	925
	KCP30/KCP40			◁▷							210	700

Auswahlhilfe für die neue Beyond™-Werkstoffgruppe:
Um die Empfehlungen zur Schnittgeschwindigkeit zu optimieren, wurden die sechs Werkstoffgruppen jeweils um Beyond-Untergruppen ergänzt.

Werkstoff	ISO-Code der Werkstoffgruppe	Anzahl der Werkstoff-Untergruppen
Stahl	P	1–6
Nicht rostender Stahl	M	1–3
Gusseisen	K	1–3
NE-Metalle	N	1–8
Hochwarmfeste Legierungen	S	1–4
Gehärtete Werkstoffe	H	1

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

Negative Breitschlicht-Wendeschneidplatten



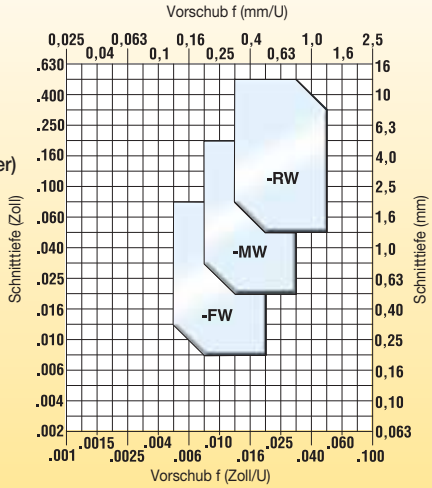
-RW
Schruppen mit Breitschlichtfase (Wiper)



-MW
Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)



-FW
Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)



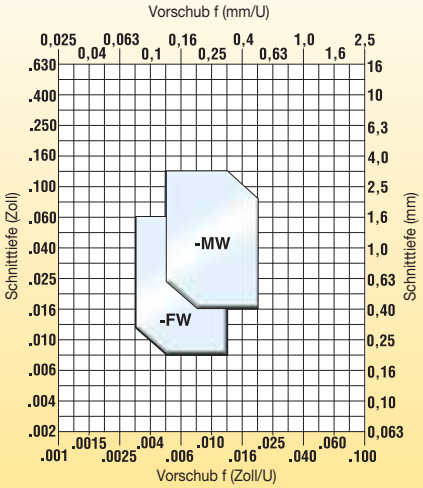
Positive Breitschlicht-Wendeschneidplatten



-MW
Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)



-FW
Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)

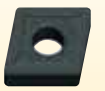


2. Schritt • Wahl der Sorte

Schnittbedingung		Negative Wendeschneidplatten-Geometrie -FW	Negative Wendeschneidplatten-Geometrie -MW	Negative Wendeschneidplatten-Geometrie -RW	Positive Wendeschneidplatten-Geometrie -FW	Positive Wendeschneidplatten-Geometrie -MW
Stark unterbrochener Schnitt		–	–	KCP25	–	KCP25B/KCP25
Leicht unterbrochener Schnitt		KCP10	KCP25B/KCP25	KCP25	KCP25	KCP25B/KCP25
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KCP05/KT315	KCP10B/KCP10	KCP10	KCP10/KCK20	KCP10B/KCP10
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KCP05/KT315	KCP05	KCP10	KCP10/KT315	KT315/KT315

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

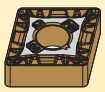
Negative Wendeschneidplatten



-RN



-RP* (positiv)
Schruppen



-MR
Mittleres Schruppen



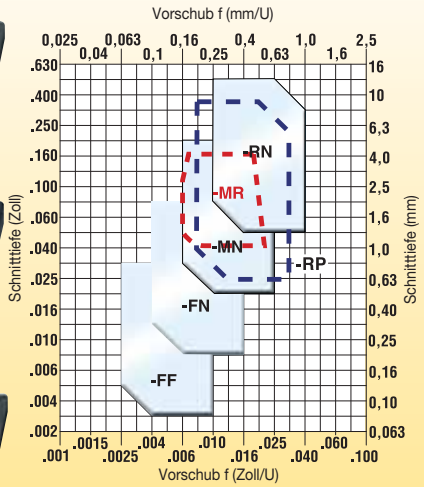
-MN
Mittlere Bearbeitung



-FN
Schlichten



-FF
Feinschlichten



*-RP – Zusätzliche Geometrie für hochfeste Werkstoffe

Positive Wendeschneidplatten



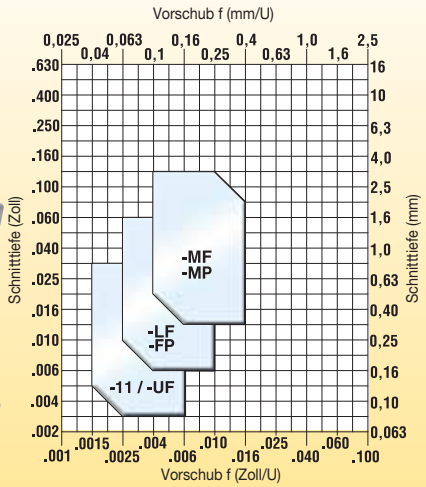
-MF -MP (positiv)
Mittlere Bearbeitung



-LF -FP
Positiv Schlichten



-11 -UF
Feinschlichten



2. Schritt • Wahl der Sorte

Schnittbedingung		-FF	-FN	-MN	-MR	-RN	-RP	-11	-UF	-LF	-FP	-MF	-MP
Stark unterbrochener Schnitt		KCP10	KCP25	KCP30	—	KCP30/ KCP40	KCP30/ KCP40	—	KC5010/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP40	KCM25
Leicht unterbrochener Schnitt		KCP10	KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	—	KC5010/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25	KCP25B/ KCP25
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KCP05/ KT315	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KT315	KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KCP05/ KT315	KCP05	KCP05	KCP10B/ KCK15B	KCP05	KCP05	KT315	KCP05	KCP05/ KT315	KCP05/ KTP10	KCP05	KCP05

3. Schritt • Wahl der Schnittgeschwindigkeit

Stahl mit geringem Kohlenstoffgehalt (<0.3 % C) und Automatenstahl — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte

Werkstoffgruppe	Sorte	135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)	m/min	SFM
P0/P1	KCP05/KTP10										435	1450
	KCP10B/KCP10										395	1320
	KCP25B/KCP25										275	925
	KCP30/KCP40										210	700
	KT315										440	1450
	KCU10/KC5010										280	925

Stähle mit mittlerem und hohem Kohlenstoffgehalt (>0.3 % C) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte

Werkstoffgruppe	Sorte	135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)	m/min	SFM
P2	KCP05/KTP10										240	800
	KCP10B/KCP10										265	880
	KCP25B/KCP25										195	650
	KCP30/KCP40										150	500
	KT315										270	880
	KCU10/KC5010										200	650

Legierte Stähle und Werkzeugstähle (≤330 HB) (≤35 HRC) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte

Werkstoffgruppe	Sorte	135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)	m/min	SFM
P3	KCP05/KTP10										205	680
	KCP10B/KCP10										190	630
	KCP25B/KCP25										155	510
	KCP30/KCP40										120	400
	KT315										210	680
	KCU10/KC5010										155	510

Legierter Stahl und Werkzeugstahl (340–450 HB) (36–48 HRC) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte

Werkstoffgruppe	Sorte	60 (200)	90 (300)	120 (400)	150 (500)	180 (600)	210 (700)	240 (800)	270 (900)	300 (1000)	m/min	SFM
P4	KCP05/KTP10										160	530
	KCP10B/KCP10										145	480
	KCP25B/KCP25										105	360
	KCP30/KCP40										95	325
	KT315										210	530
	KCU10/KC5010										110	360

Ferritische, martensitische und nicht rostende PH-Stähle (≤330 HB) (≤35 HRC) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte

Werkstoffgruppe	Sorte	120 (400)	150 (500)	180 (600)	210 (700)	240 (800)	270 (900)	300 (1000)	330 (1100)	360 (1200)	m/min	SFM
P5	KCP05/KTP10										240	800
	KCP10B/KCP10										215	720
	KCP25B/KCP25										195	650
	KCP30/KCP40										135	450
	KT315										250	800
	KCU10/KC5010										200	660

Ferritische, martensitische und nicht rostende PH-Stähle (340–450 HB) (36–48 HRC) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte

Werkstoffgruppe	Sorte	105 (350)	135 (450)	165 (550)	195 (650)	225 (750)	255 (850)	285 (950)	315 (1050)	345 (1150)	m/min	SFM
P6	KCP05/KTP10										200	660
	KCP10B/KCP10										180	600
	KCP25B/KCP25										150	500
	KCP30/KCP40										105	350
	KT315										200	660
	KCU10/KC5010										150	500

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

Wiper technology beyond

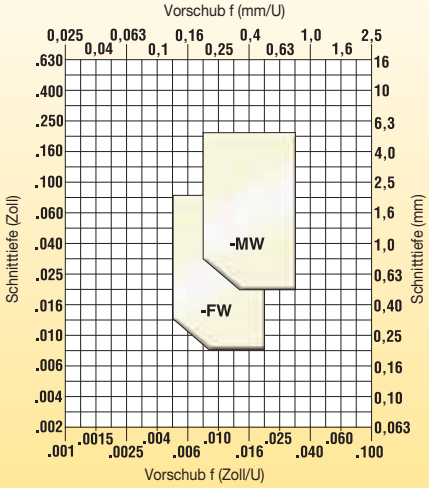
Negative Breitschlicht-Wendeschneidplatten



-MW
Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)



-FW
Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)



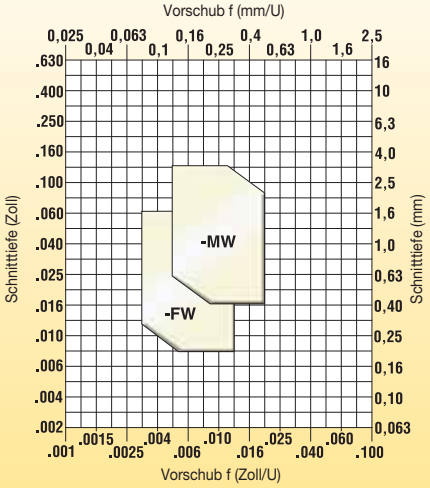
Positive Breitschlicht-Wendeschneidplatten



-MW
Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)



-FW
Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)



2. Schritt • Wahl der Sorte

Schnittbedingung		Negative Wendeschneidplatten-Geometrie -FW	Negative Wendeschneidplatten-Geometrie -MW	Positive Wendeschneidplatten-Geometrie -FW	Positive Wendeschneidplatten-Geometrie -MW
Stark unterbrochener Schnitt		—	—	—	—
Leicht unterbrochener Schnitt		KCM15	KCM25	KCM15	KCM15
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KCM15/KCU10/KC5010	KCM15	KCU10/KC5010	KCU10/KC5010
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KCM15/KT315	KCM15	KT315	KT315

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

beyond

Negative Wendeschneidplatten



-RP -P
Schruppen



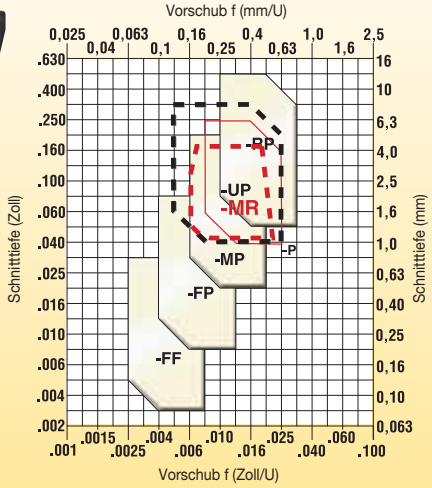
-MR
Mittleres Schruppen



-MP -UP
Mittlere Bearbeitung



-FP -FF
Schlichten



Positive Wendeschneidplatten



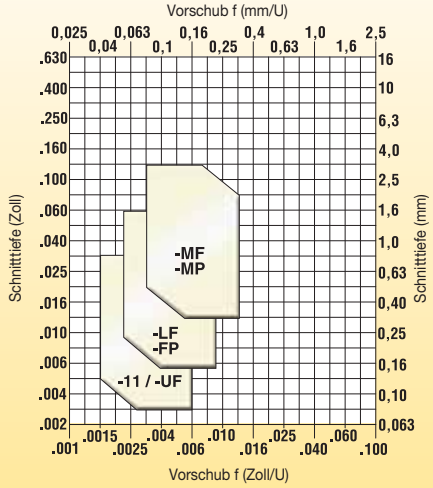
-MP
Mittlere Bearbeitung



-LF ..GT-LF
Schlichten



-11 -UF
Feinschlichten



2. Schritt • Wahl der Sorte

Schnittbedingung		Negative Wendeschneidplatten-Geometrie -FF	-FP	-MP/-UP	-P/-RP	-MR
Stark unterbrochener Schnitt		KCU10/KC5010	KCM15	KCM35	KCM35	KCM35
Leicht unterbrochener Schnitt		KCU10/KC5010	KCM15	KCM25	KCM25	KCM25
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KT315	KCM15/KC5010	KCM15	KCM15/KCM25	KCM15
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KT315	KCM15/KT315	KCM15/KU10	KCU10	KCM15

(Fortsetzung)

2. Schritt • Wahl der Sorte *(Fortsetzung)*

	Positive Wendeschneidplatten-Geometrie					
Schnittbedingung	**-11**	**-UF**	**-LF**	**-MP/-MF**	**-FP**	**..GT-LF**
Stark unterbrochener Schnitt	—	KCU25/KC5025	KCM35	KCM25	KCU25/KCM25	KCU25/KC5025
Leicht unterbrochener Schnitt	—	KCU10/KC5010	KCM25	KCM25	KCM15	KCU25/KC5025
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut	KT315	—	KCM15/KCU10	KCM15	KCU10	KCU10/KC5010
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche	KT315	—	KCM15/KT315	KCM15	KTP10	KCU10/KC5010

3. Schritt • Wahl der Schnittgeschwindigkeit

Austenitischer nicht rostender Stahl — **Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM)** — **Startwerte** ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (800)	270 (900)	315 (1050)	360 (1200)	405 (1350)	450 (1500)	m/min	SFM
M1	KCM15			◁▷							180	600
	KCM25			◁▷							150	500
	KCM35		◁▷								120	400
	KT315				◁▷						230	750
	KCU10/KC5010				◁▷						215	700
	KCU25/KC5025			◁▷							180	550

Austenitischer nicht rostender Stahl — **Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM)** — **Startwerte** ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (800)	270 (900)	315 (1050)	360 (1200)	405 (1350)	450 (1500)	m/min	SFM
M2	KCM15			◁▷							165	550
	KCM25			◁▷							140	450
	KCM35		◁▷								105	350
	KT315				◁▷						215	700
	KCU10/KC5010			◁▷							200	650
	KCU25/KC5025			◁▷							165	500

Austenitischer nicht rostender Stahl: Duplex (ferritisches und austenitisches Gefüge) — **Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM)** — **Startwerte** ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (800)	270 (900)	315 (1050)	360 (1200)	405 (1350)	450 (1500)	m/min	SFM
M3	KCM15			◁▷							150	500
	KCM25			◁▷							120	400
	KCM35		◁▷								90	300
	KT315				◁▷						200	650
	KCU10/KC5010			◁▷							185	600
	KCU25/KC5025			◁▷							150	450

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

Negative Breitschlicht-Wendeschneidplatten



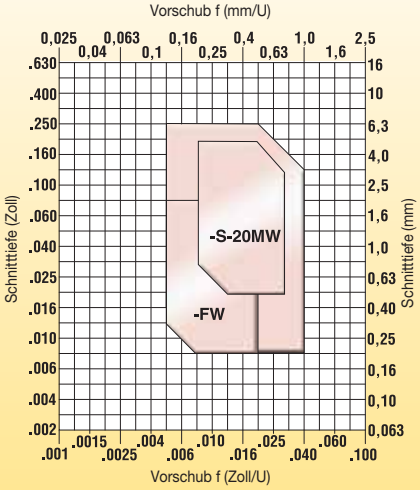
-MW -S...MW

Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)



-FW -FW -T-20FW

-FW -T-20FW Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)



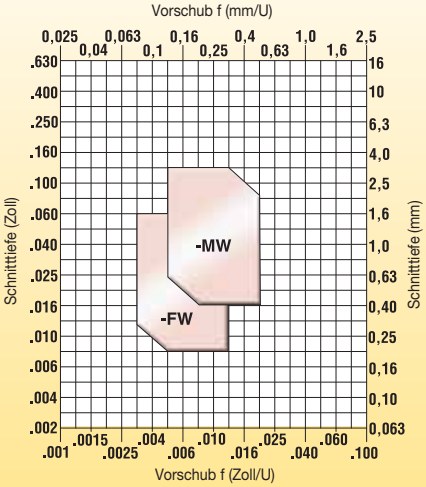
Positive Breitschlicht-Wendeschneidplatten



..MW Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)



-FW Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)



2. Schritt • Wahl der Sorte

Grauguss

Schnittbedingung	Negative Wendeschneidplatten-Geometrie			Positive Wendeschneidplatten-Geometrie	
	-FW	-T-20FW	-S...MW...	-FW	-MW
Stark unterbrochener Schnitt	—	KY3500	KB1345	—	KCK15B/KCK20
Leicht unterbrochener Schnitt	KCK15	KY3500	KB1345	KCK20	KCK15B/KCK20
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut	KCK05/KT315	KYK10	KB1345	KCK20	KCK15B/KCK20
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche	KCK05/KT315	KYK25	KB1345	KCK20/KT315	KCK15B/KCK20/KT315

Sphäroguss

Schnittbedingung	Negative Wendeschneidplatten-Geometrie		Positive Wendeschneidplatten-Geometrie	
	-FW	-T-20FW	-FW	-MW
Stark unterbrochener Schnitt	—	—	—	—
Leicht unterbrochener Schnitt	KCK15	KY3500	KCK20	KCK20
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut	KCK05/KT315	KYK10	KCK20	KCK20
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche	KCK05/KT315	KYK25	KCK20/KT315	KCK20/KT315

3. Schritt • Wahl der Schnittgeschwindigkeit

Grauguss — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	60 (200)	150 (500)	240 (800)	330 (1100)	420 (1400)	510 (1700)	600 (2000)	690 (2300)	780 (2600)	m/min	SFM
K1	KCK05				◁▷						450	1500
	KCK15B/KCK15				◁▷						360	1200
	KCK20				◁▷						300	1000
	KT315				◁▷						275	900

Sphäroguss, Vermikularguss und Temperguss (<80 KSI Zugfestigkeit) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	60 (200)	150 (500)	240 (800)	330 (1100)	420 (1400)	510 (1700)	600 (2000)	690 (2300)	780 (2600)	m/min	SFM
K2	KCK05				◁▷						360	1200
	KCK15B/KCK15				◁▷						270	900
	KCK20				◁▷						240	800
	KT315				◁▷						275	900

Sphäroguss, Vermikularguss und Temperguss (>80 KSI Zugfestigkeit) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	60 (200)	150 (500)	240 (800)	330 (1100)	420 (1400)	510 (1700)	600 (2000)	690 (2300)	780 (2600)	m/min	SFM
K3	KCK05				◁▷						240	800
	KCK15B/KCK15				◁▷						215	725
	KCK20				◁▷						210	700
	KT315				◁▷						230	750

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

beyond

Negative Wendeschneidplatten

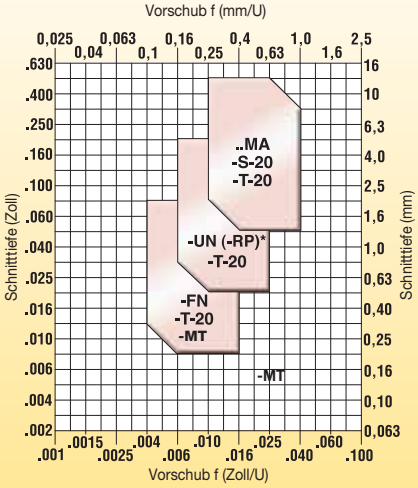












Positive Wendeschneidplatten

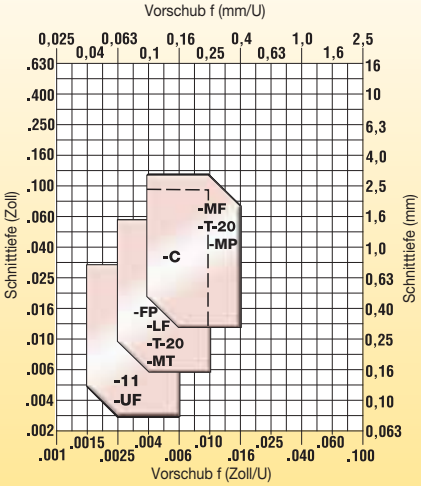












* Diese Spanformgeometrie kann bei mittleren Bearbeitungen eingesetzt werden, um den Werkzeug-Anpressdruck in hochfesten Werkstoffen zu verringern.

2. Schritt • Wahl der Sorte

Hartmetallsorten

Grauguss

Schnittbedingung	Negative Wendeschneidplatten-Geometrie			Positive Wendeschneidplatten-Geometrie				
	-FN	-MR	-UN(-RP)	-MA	-LF	-FP	-MF	-MP
Stark unterbrochener Schnitt	KCK15	KCP25B/KCP10B	KCK20	KCK20	KCK20	KCK20	KCK20	KCK20
Leicht unterbrochener Schnitt	KCK15	KCP10B/KCP25B	KCK20	KCK20	KCK20	KCK20	KCK20	KCK20
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut	KCK05/KT315	KCK15B	KCK15	KCK15	KCK15	KCK20	KCK15	KCK20
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche	KCK05/KT315	KCK15B	KCK05	KCK05	KCK05	KCK20	KCK15	KCK20

Sphäroguss

Schnittbedingung	Negative Wendeschneidplatten-Geometrie		
	-FN	-UN(-RP)	-MA
Stark unterbrochener Schnitt	KCK15	KCK20	KCK20
Leicht unterbrochener Schnitt	KCK15	KCK20	KCK20
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut	KCK05/KT315	KCK15	KCK15
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche	KCK05/KT315	KCK05	KCK05

Schnittbedingung	Positive Wendeschneidplatten-Geometrie				
	-11/-UF	-LF	-MF	-FP	-MP
Stark unterbrochener Schnitt	—	KCK20	KCK20	KCK20	KCK20
Leicht unterbrochener Schnitt	KCU10/KC5010	KCK20	KCK20	KCK20	KCK20
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut	KCU10/KC5010	KCK15	KCK15	KCK20	KCK20
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche	KT315	KCU10/KC5010	KCK15	KCK20	KCK20

(Fortsetzung)

2. Schritt • Wahl der Sorte *(Fortsetzung)*

Keramik- und PCBN-Sorten

Grauguss

Negative Wendeschneidplatten-Geometrie

Schnittbedingung	-T-20 Schlichten	MT	-T-20 Mittel	-T-20 Schruppen	-S20
Stark unterbrochener Schnitt	KY3500	KCK20	KY3500	KY3500	KB1340
Leicht unterbrochener Schnitt	KY3500	KB1345	KYK10	KY3500	KB1340
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut	KYK10	KB1345	KYK10	KYK10	KB1340
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche	KYK25	KB1345	KYK25	KYK25	KB1340

Positive Wendeschneidplatten-Geometrie

Schnittbedingung	-T-20 Feinschlichten	-T-20 Mittel	MT	C
Stark unterbrochener Schnitt	—	KY3500	KB1630/KB1345	KB1630/KB1345
Leicht unterbrochener Schnitt	—	KY3500	KB1630/KB1345	KB1630/KB1345
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut	KY3500	KY3500	KB1630/KB1345	KB1630/KB1345
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche	KY3500	KY3500	KB1630/KB1345	KB1630/KB1345

Sphäroguss

Schnittbedingungn	Negative Wendeschneidplatten-Geometrie: -T-20 Schlichten	-T-20 Mittel	-T-20 Schruppen	Positive Wendeschneidplatten-Geometrie: -T-20 Feinschlichten	-T-20 Schlichten	-T-20 Mittel
Stark unterbrochener Schnitt	—	KY3500	KY3500	—	KY3500	KY3500
Leicht unterbrochener Schnitt	—	KYK25	KYK25	—	KYK25	KYK25
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut	KYK25	KYK25	KYK25	KYK25	KYK25	KYK25
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche	KYK25	KYK25	KYK25	KYK25	KYK25	KYK25

3. Schritt • Wahl der Schnittgeschwindigkeit (Die optimale Schnittgeschwindigkeit hängt von der Gussqualität und der Verwendung ab.)

Grauguss — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	60 (200)	180 (600)	305 (1000)	430 (1400)	550 (1800)	675 (2200)	800 (2600)	920 (3000)	1040 (3400)	1160 (3800)	m/min	SFM
K1	KT315		◁▷									275	900
	KB1340/KB1345							◁▷				760	2500
	KYK25							◁▷				760	2500
	KY3500							◁▷				760	2500
	KYK10							◁▷				760	2500
	KCK05				◁▷							450	1500
	KCK15B/KCK15			◁▷								360	1200
	KCK20			◁▷								300	1000

Sphäroguss, Vermikularguss und Temperguss (<600 MPa Zugfestigkeit) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	500 (1650)	550 (1800)	600 (1950)	m/min	SFM
K2	KT315					◁▷								275	900
	KCU10/KC5010				◁▷									200	650
	KYK25								◁▷					430	1400
	KY3500							◁▷						365	1200
	KYK10							◁▷						365	1200
	KCK05						◁▷							360	1200
	KCK15B/KCK15					◁▷								270	900
	KCK20				◁▷									240	800

Sphäroguss, Temperguss und zwischenstufenvergütetes Gusseisen (>600 MPa Zugfestigkeit) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

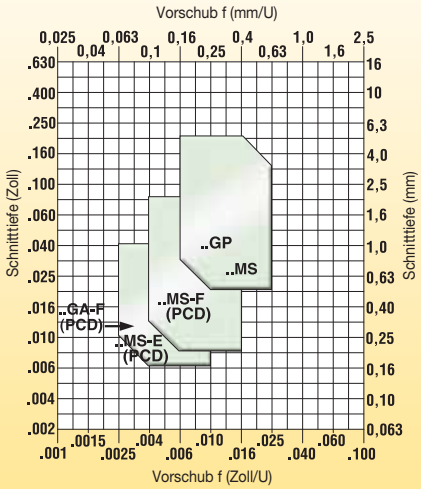
Werkstoffgruppe	Sorte	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	500 (1650)	550 (1800)	600 (1950)	m/min	SFM
K3	KT315				◁▷									230	750
	KCU10/KC5010			◁▷										150	500
	KYK25						◁▷							365	1200
	KCK05				◁▷									240	800
	KCK15B/KCK15			◁▷										215	725
	KCK20		◁▷											210	700

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

beyond

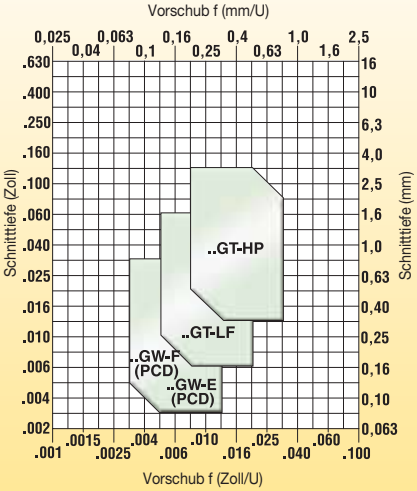
Negative Breitschlicht-Wendeschneidplatten





Positive Breitschlicht-Wendeschneidplatten





2. Schritt • Wahl der Sorte

		Negative Wendeschneidplatten-Geometrie					Positive Wendeschneidplatten-Geometrie			
Schnittbedingung		**..GA-E (PCD)**	**..MS-E (PCD)**	**..GA-F (PCD)**	**..GP**	**..MS**	**..GW-E (PCD)**	**..GW-F (PCD)**	**..GT-LF**	**..GT-HP**
Stark unterbrochener Schnitt		—	—	KD1400	KC5410/K313	KC5410	—	KD1400	—	KC5410
Leicht unterbrochener Schnitt		KD1405	KD1405	KD1400	KC5410/K313	KC5410	KD1405	KD1400	KC5410	KC5410
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KD1405	KD1405	KD1425	KC5410/K313	KC5410	KD1405	KD1425	KC5410	KC5410
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KD1405	KD1405	KD1425	KC5410/K313	KC5410	KD1405	KD1425	KC5410	KC5410

3. Schritt • Wahl der Schnittgeschwindigkeit

Aluminiumlegierungen mit geringem Siliziumgehalt (hypoeutektisch <12,2 % Si) und Magnesiumlegierungen

Werkstoffgruppe	Sorte	Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) 250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	1250 (4000)	1500 (4800)	1750 (5600)	2000 (6400)	2250 (7200)	2500 (8000)	Startwerte m/min	SFM
N2	KC5410		◁▷									550	1800
	KD1400			◁▷								765	2500

Aluminiumlegierungen mit hohem Siliziumgehalt (hypereutektisch >12,2 % Si) und Magnesiumlegierungen

Werkstoffgruppe	Sorte	Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) 250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	Startwerte m/min	SFM
N3	KD1405		◁▷			580	2000
	KD1425			◁▷		520	1700

Zusätzliche Empfehlungen zu Schnittgeschwindigkeiten für diverse Werkstoffe

Kupfer-, Messing- und Zink-Basis mit einem Zerspanbarkeitsindex von 70 bis 100 — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	m/min	SFM
N4	KD1400/ KD1405		◁▷			520	1700
	KD1425	◁▷				500	1600
	KC5410	◁▷				275	900
	K313	◁▷				260	850

Nylon, Kunststoffe, Gummi, Phenole, Glasfaser und Harze — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	m/min	SFM
N5	KD1400/ KD1405	◁▷				400	1300
	KD1425	◁▷				365	1200
	KC5410	◁▷				170	550

Kohlefaser- und Graphit-Verbundwerkstoffe: Brush-Legierungen, Kevlar und Graphit (280 bis 400 HB) (30 bis 43 HRC) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	m/min	SFM
N6	KD1400/ KD1405			◁▷		760	2500
	KC5410	◁▷				200	650

MMCs (Metall-Matrix-Verbundwerkstoffe auf Aluminiumbasis) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	m/min	SFM
N7	KD1405		◁▷			460	1500
	KD1400		◁▷			365	1200

Zinnlegierungen, gegossen: ASTM 823, Legierungen 1, 2, 3, 11 — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	m/min	SFM
N	KC5410	◁▷				215	700
	K313	◁▷				180	600

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

Negative Wendeschneidplatten



-RP
Schruppen



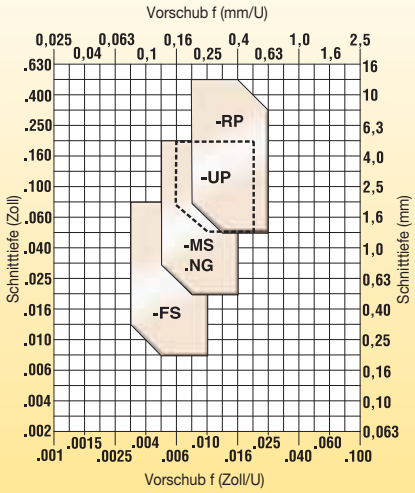
-MS .NG



-UP
Mittlere Bearbeitung



-FS
Schlichten



Positive Wendeschneidplatten



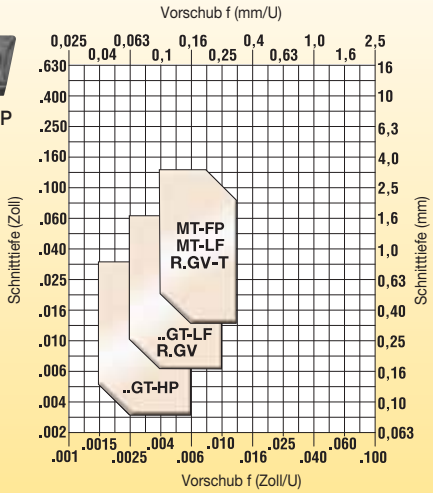
MT-LF R.GV-T MT-FP
Mittlere Bearbeitung



..GT-LF R.GV



..GT-HP
Feinschlichten



2. Schritt • Wahl der Sorte

Schnittbedingung		Negative Wendeschneidplatten-Geometrie -FS	.NG	-MS	-UP	-RP
Stark unterbrochener Schnitt		KCU25/KC5525	—	KCU25/KC5525	KCM35	KCM25/KCM35
Leicht unterbrochener Schnitt		KCU10/KC5510	KYS30/KY1540	KCU25/KC5525	KCM25	KCM15KC5525
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KCU10/KC5510	KYS30/KY1540/ KYS25/KY4300	KCU10/KC5510	KCM15	KCU25/KC5525
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KCU10/KC5510/ K313	KYS25/KY4300	KCU10/KC5510 K313	KCU10/KC5510	KCU10/KC5510

Schnittbedingung		Positive Wendeschneidplatten-Geometrie -FP	..GT-HP	MT-LF	R.GV-T	..GT-LF	R.GV
Stark unterbrochener Schnitt		KCU25	—	KCU25/KC5025	—	KCU25/KC5025	—
Leicht unterbrochener Schnitt		KCU25	KCU25/KC5025	KCU25/KC5025	KYS30/KY1540	KCU25/KC5025	KYS30/KY1540
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KCU10/KU10	KCU10/KC5510	KCU10/KC5510	KYS30/KY1540/ KYS25/KY4300	KCU10/KC5510	KYS30/KY1540/ KYS25/KY4300
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KCU10/KU10	KCU10/KC5510 K313	KCU10/KC5510 K313	KYS25/KY4300	KCU10/KC5510 K313	KYS25/KY4300

3. Schritt • Wahl der Schnittgeschwindigkeit

Warmfeste Eisenbasislegierungen (135–320 HB) (≤34 HRC) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	15 (50)	45 (150)	75 (250)	105 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	290 (950)	310 (1050)	350 (1150)	380 (1250)	m/min	SFM
S1	K313/KU10		◁▷												30	100
	KCU10/KC5510/KC5010			◁▷											55	180
	KCU25/KC5525/KC5025		◁▷												40	125
	KYS25/KY4300						◁▷								200	650
	KYS30/KY1540					◁▷									170	550
	KCM15			◁▷											55	180
	KCM25/KCM35		◁▷												40	125

Warmfeste Kobaltbasislegierungen (150–425 HB) (≤45 HRC) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	15 (50)	45 (150)	75 (250)	105 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	290 (950)	310 (1050)	350 (1150)	380 (1250)	m/min	SFM
S2	K313/KU10		◁▷												35	110
	KC5510/KC5010			◁▷											60	195
	KC5525/KC5025		◁▷												30	100
	KYS25/KY4300						◁▷								220	720
	KYS30/KY1540					◁▷									185	600
	KCM15			◁▷											60	195
	KCM25/KCM35		◁▷												30	100

Warmfeste Nickelbasislegierungen (140–475 HB) (≤48 HRC) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	15 (50)	45 (150)	75 (250)	105 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	290 (950)	310 (1050)	350 (1150)	380 (1250)	m/min	SFM
S3	K313/KU10		◁▷												40	125
	KCU10/KC5510/KC5010			◁▷											70	225
	KCU25/KC5525/KC5025		◁▷												40	125
	KYS25/KY4300						◁▷								250	820
	KYS30/KY1540							◁▷							215	700
	KCM15			◁▷											70	225
	KCM25/KCM35		◁▷												40	125

Titan und Titanlegierungen (110–450 HB) (≤48 HRC) — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	15 (50)	45 (150)	75 (250)	105 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	290 (950)	310 (1050)	350 (1150)	380 (1250)	m/min	SFM
S4	K313/KU10			◁▷											45	150
	KC5510/KC5010/KC9225				◁▷										70	225
	KC5525/KC50225/KC9240			◁▷											55	175
	KCM15				◁▷										70	225
	KCM25/KCM35		◁▷												55	175

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

Negative Breitschlicht-Wendeschneidplatten



-S..MWMT
(mehrfachbestückt)
Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)



-EFWMT
(mehrfachbestückt)

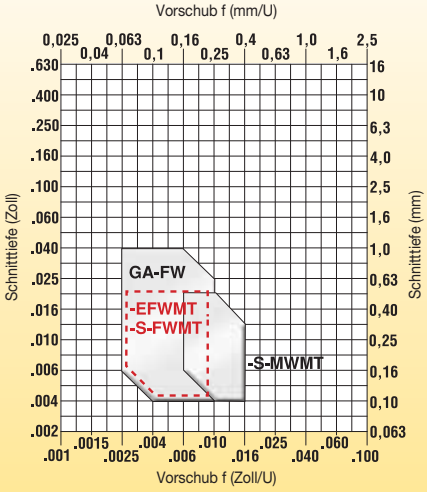


-S..FWMT
(mehrfachbestückt)



GA-FW

Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)



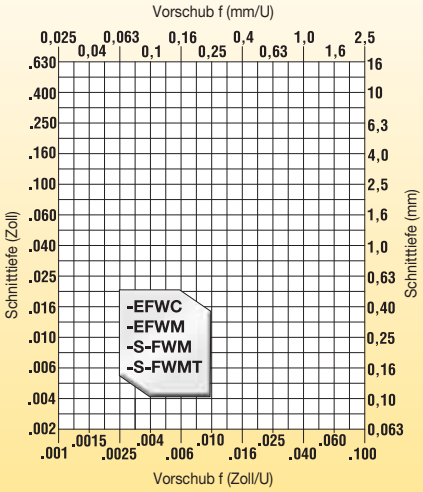
Positive Breitschlicht-Wendeschneidplatten



-EFWC (vollflächig bestückt)
-EFWM (einzelbestückt)
Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)



-S..FWM
(einzelbestückt)
-S..FWMT
(mehrfachbestückt)
Feinschlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)



2. Schritt • Wahl der Sorte

		Negative Wendeschneidplatten-Geometrie			Positive Wendeschneidplatten-Geometrie		
Schnittbedingung		**GA-FW**	**-S..FWMT**	**-EFWMT**	**-S..FWMT**	**-S..FWM -S..FWMT**	**-EFWC -EFWM**
Stark unterbrochener Schnitt		—	KB5630	KB1625	—	—	—
Leicht unterbrochener Schnitt		—	KB1610/KB5610	KB5625	KB9610	KB1610	KB5610
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KY4400	KB1610/KB5610	KB1610/KB5610	KB9610	KB1610	KB5610
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KY4400	KB9610	KB9610	KB9610	KB9610	KB9610

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

Negative Wendeschneidplatten



-S-20
Mittlere Bearbeitung



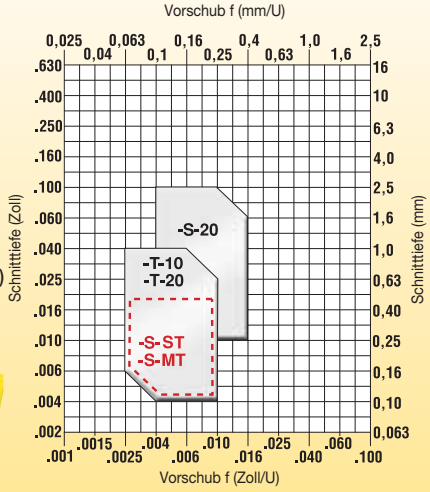
-S..ST (einzelbestückt)
-S..MT (mehrfachbestückt)
Schlichten



-T..10
-T.20



-T.10
-T.20
Feinschlichten



Positive Wendeschneidplatten



-T-15
Mittlere Bearbeitung



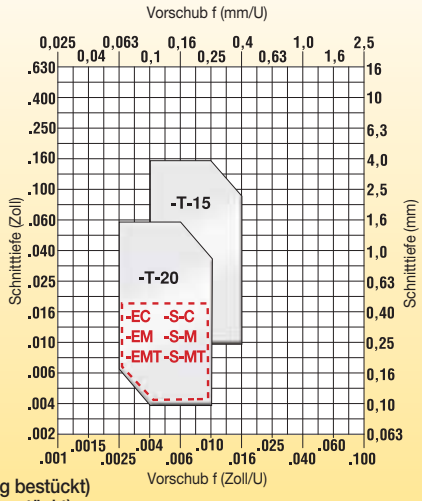
-EC (vollflächig bestückt)
-EM (einzelbestückt)
-EMT (mehrfachbestückt)
Schlichten



-T-20



-S....C (vollflächig bestückt)
-S....M (einzelbestückt)
-S....MT (mehrfachbestückt)
Feinschlichten

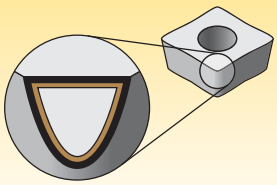


2. Schritt • Wahl der Sorte

		Negative Wendeschneidplatten-Geometrie			Positive Wendeschneidplatten-Geometrie			
		-T.10	**-S..ST**		**-S..C/-S..M**	**-EC/-EM**		
Schnittbedingung		**-T.20**	**-S..MT**	**-S-20**	**-S..MT**	**-T-20**	**-EMT**	**-T-15**
Stark unterbrochener Schnitt		—	KB1630/KB5630	KB1340	KB1630/KB5630	—	KB1630/KB5630	—
Leicht unterbrochener Schnitt		—	KB1625/KB5625	KB1340	KB1625/KB5625	KY4400	KB1625/KB5625	KY1615
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KY1615/KY4400	KB1625/KB5625	—	KB1625/KB5625	KY4400	KB1625/KB5625	KY1615
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KY1615/KY4400	KB1610/KB5610	—	KB1610/KB5610	KY4400	KB1610/KB5610	KY1615

3. Schritt • Wahl der Schnittgeschwindigkeit

Werkstoffgruppe	Sorte	Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) 15 (50)	45 (150)	75 (250)	110 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	Startwerte m/min	SFM
H1	KY4400					◁▷					135	450
	KY1615				◁▷						100	325
	KB1610					◁▷					140	460
	KB1625				◁▷						110	360
	KB1630			◁▷							90	295
	KB5610					◁▷					150	490
	KB5625				◁▷						120	400
	KB5630			◁▷							105	345



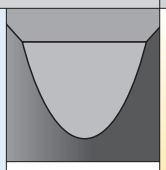
Die Beschichtungen ermöglichen hohe Schnittgeschwindigkeiten und sind für Schlicht- bis zu schweren Schruppbearbeitungen geeignet.

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Verschleißfestigkeit ⟷ **Zähigkeit**

Unbeschichtete Hartmetallsorten

KU10



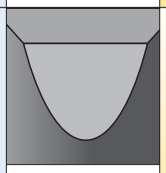
C3

Zusammensetzung: Eine harte, feinkörnige WC-Co-Hartmetallsorte mit geringem Bindergehalt.
Anwendung: Die Schneidstoffsorte KU10 verfügt über eine hervorragende Verschleißfestigkeit für die Bearbeitung von Gusseisen, austenitischen nicht rostenden Stählen, NE-Metallen, nicht metallischen Werkstoffen und den meisten hochwarmfesten Legierungen. Als Universalsorte für NE-Werkstoffe zu verwenden.

beyond

	05	10	15	20	25	30	35	40	45
M									
K									
N									
S									

K313

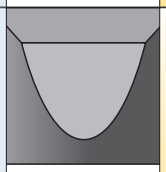


C3–C4

Zusammensetzung: Eine harte, feinkörnige und unlegierte WC-Co-Hartmetallsorte mit geringem Bindergehalt.
Anwendung: Außergewöhnliche Verschleißfestigkeit der Wendeschneidplatten in Verbindung mit sehr hoher Zähigkeit zur Bearbeitung von Titan, Gusseisen, austenitischen, nicht rostenden Stählen, NE-Metallen, Nichtmetallen und den meisten hochwarmfesten Legierungen. Ausgezeichnete Festigkeit gegen plastische (thermische) Verformung und Kerbverschleiß. Das kontrollierte Gefüge minimiert Oberflächenspannungen und sorgt lange für eine verlässliche Leistung.

	05	10	15	20	25	30	35	40	45
M									
K									
N									
S									

K68



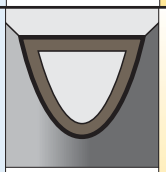
C3

Zusammensetzung: Eine harte, feinkörnige und legierte WC-Co-Hartmetallsorte mit geringem Bindergehalt.
Anwendung: Die Sorte K68 verfügt über eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit für die Bearbeitung von Gusseisen, austenitischen, nicht rostenden Stählen, NE-Metallen und Nichtmetallen und ist bei den meisten hochwarmfesten Legierungen als Alternative zu Sorte K313 einsetzbar. Als Universalsorte für NE-Werkstoffe zu verwenden.

	05	10	15	20	25	30	35	40	45
M									
K									
N									
S									

PVD-beschichtete Hartmetallsorten

KCU10



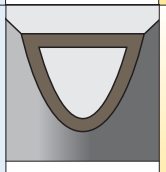
C3–C4

Zusammensetzung: Eine verbesserte PVD-Mehrlagenbeschichtung auf einem unlegierten Hartmetallsubstrat mit hervorragender Widerstandsfähigkeit gegen plastische Deformation. Die neue und verbesserte Beschichtung bietet eine höhere Schneidkantenstabilität in einem großen Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubbereich.
Anwendung: Die Sorte KCU10 eignet sich ideal für das Schlichten und die allgemeine Bearbeitung der meisten Werkstoffe in einem großen Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubbereich. Exzellent für die Bearbeitung der meisten Stähle, nicht rostenden Stähle, Gusseisen, NE-Werkstoffe und Superlegierungen mit verbesserter Schneidenstabilität bei möglichen höheren Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten.

beyond

	05	10	15	20	25	30	35	40	45
P									
M									
K									
N									
S									
H									

KCU25



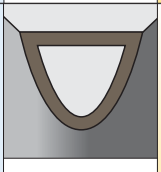
C2, C6

Zusammensetzung: Eine verbesserte PVD-Sorte mit harter AlTiN-Beschichtung und einem feinkörnigen, unlegierten Substrat. Die neue und verbesserte Beschichtung bietet eine höhere Schneidkantenstabilität in einem großen Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubbereich.
Anwendung: Die Sorte KCU25 eignet sich ideal für die allgemeine Bearbeitung der meisten Stähle, nicht rostenden Stähle, hochwarmfeste Legierungen sowie von Titan, Eisen und NE-Werkstoffen in einem großen Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubbereich. Sie bietet eine verbesserte Schneidkantenstabilität in unterbrochenen Schnitten und bei hohen Vorschüben.

beyond

	05	10	15	20	25	30	35	40	45
P									
M									
K									
N									
S									

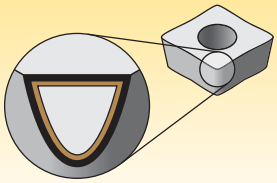
KC5010



C3–C4

Zusammensetzung: Eine verbesserte PVD-AlTiN-Beschichtung auf einem unlegierten Hartmetallsubstrat mit hervorragender Widerstandsfähigkeit gegen plastische Deformation. Die neue und verbesserte Beschichtung ermöglicht eine Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit um 50 bis 100 %.
Anwendung: KC5010 eignet sich ideal für das Schlichten und die allgemeine Bearbeitung der meisten Werkstoffe bei höheren Schnittgeschwindigkeiten. Ausgezeichnet für die Bearbeitung der meisten Stähle, nicht rostenden Stähle, Gusseisen, NE-Werkstoffe und schwer zerspanbaren Werkstoffe bei stabilen Bedingungen geeignet. Erzielt auch bei der Bearbeitung von gehärteten und kurzspanenden Werkstoffen gute Ergebnisse.

	05	10	15	20	25	30	35	40	45
P									
M									
K									
N									
S									
H									

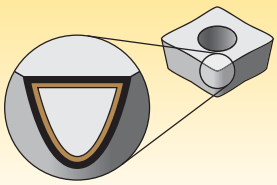


Die Beschichtungen ermöglichen hohe Schnittgeschwindigkeiten und sind für Schlicht- bis zu schweren Schruppbearbeitungen geeignet.

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Verschleißfestigkeit ⟷ Zähigkeit

	Beschichtung	Sortenbeschreibung	05	10	15	20	25	30	35	40	45
PVD-beschichtete Hartmetallsorten	KC5025 C2, C6	**Zusammensetzung:** Eine verbesserte PVD-AlTiN-beschichtete Sorte mit einem zähen, ultrafeinkörnigen und unlegierten Substrat. **Anwendung:** Für die universelle Bearbeitung der meisten Stähle, rostfreien Stähle, hochwarmfeste Legierungen, Titan, Gusseisen und NE-Werkstoffe. Für niedrige bis mittlere Schnittgeschwindigkeiten sowie Schnittunterbrechungen und hohe Vorschübe.				P	P	P			
						M	M	M			
						K	K	K			
						N	N	N			
						S	S	S			
	KC5410 C3–C4	**Zusammensetzung:** Eine PVD-TiB_2 -Beschichtung auf einem unlegierten Substrat mit hervorragender Widerstandsfähigkeit gegen plastische Deformation. **Anwendung:** Entwickelt zur Schrupp-, Vorschlicht- und Schlichtbearbeitung von leicht zerspanbarem Aluminium (hypoeutektisch, <12,2 % Si), Aluminiumlegierungen und Magnesiumlegierungen. Die TiB_2-Beschichtung ist härter als TiN- und TiAlN-Beschichtungen und hat eine außergewöhnlich glatte Oberfläche, was eine geringe Oberflächenreibung, schnellen Spanfluss und ausgezeichnete Verschleißfestigkeit zur Folge hat. Die Aufbauschneidenbildung wird verhindert, da diese Beschichtung eine äußerst geringe Affinität zu Aluminium aufweist. Das Substrat ist unlegiert und feinkörnig und verfügt über scharfe Kanten, glatte Oberflächen sowie ausgezeichnete thermische Festigkeit und Kantenintegrität. Umfanggeschliffene Wendeschneidplatten werden vor der Beschichtung poliert und verfügen über eine scharfe Schneidkante. Präzisionsgepresste Wendeschneidplatten sind leicht verrundet.									
						N	N	N			
	KC5510 C3–C4	**Zusammensetzung:** Verbesserte PVD-AlTiN-beschichtete Hartmetallsorte mit Feinkornstruktur. **Anwendung:** Die Sorte KC5510 wurde speziell für die wirtschaftliche Bearbeitung von hochwarmfesten Legierungen entwickelt. Das Hartmetallsubstrat mit 6 % Kobalt und Feinkornstruktur weist eine hervorragende Zähigkeit und Verformungsbeständigkeit auf, während die verbesserte PVD-Beschichtung Schnittgeschwindigkeiten ermöglicht, die doppelt so hoch wie bei konventionellen PVD-beschichteten Werkzeugen sind.			P	P	P				
					M	M	M				
					K	K	K				
					N	N	N				
					S	S	S				
					H						
	KC5525 C2–C6	**Zusammensetzung:** Weiterentwickelte PVD-AlTiN-beschichtete, mit Kobalt angereicherte Hartmetallsorte mit Feinkornstruktur. **Anwendung:** Für die Sorte KC5525 wird dieselbe weiterentwickelte PVD-Beschichtung verwendet wie für die Sorte KC5510 in Verbindung mit einem feinkörnigen Wolframkarbidsubstrat mit 10 % Kobaltanteil. Der höhere Kobaltgehalt bietet zusätzliche Sicherheit bei unterbrochenen Schnitten, während das feinkörnige Wolframkarbid für eine härteresistente Verformungsbeständigkeit auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten sorgt. Für mittel bis stark unterbrochene Schnitte in hochwarmfeste Legierungen.				P	P	P			
						M	M	M			
						K	K	K			
						N	N	N			
						S	S	S			
CVD-beschichtete Hartmetallsorten	KCP05 C3–C4	**Zusammensetzung:** Ein innovatives, sehr verformungsbeständiges, mit Kobalt angereichertes Substrat mit einer speziell entwickelten MTCVD-TiCN-Al_2O_3-Beschichtung. **Anwendung:** Diese Sorte eignet sich zum Schlichten bis hin zum Vorschlichten der meisten Stähle, von ferritischen, martensitischen und nicht rostenden PH-Stähle und von Gusseisen. Sie bietet eine ausgewogene Kombination von Verformungsbeständigkeit und Schneidkantenstabilität. Die neue Beschichtung bietet zusammen mit einem hochmodernen Nachbehandlungsverfahren höchste Produktivität mit einer besser vorhersagbaren Standzeit und erstklassigen Oberflächengüten. beyond				P	P	P				
					K	K	K				
	KCP10 C3, C7	**Zusammensetzung:** Eine speziell entwickelte kobaltangereicherte Hartmetallsorte mit einer dicken MTCVD-TiCN-Al_2O_3-Beschichtung für maximale Verschleißfestigkeit. **Anwendung:** Diese Sorte eignet sich ideal zum Schlichten bis hin zur mittleren Bearbeitung zahlreicher verschiedener Werkstoffe, einschließlich der meisten Stähle, von ferritischen, martensitischen und nicht rostenden PH-Stählen sowie von Gusseisen. Das mit Kobalt angereicherte Substrat sorgt für ein ausgewogenes Verhältnis von Widerstandsfähigkeit gegen plastische Deformation und Schneidkantenzähigkeit, während die Beschichtung eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und Kolkverschleißfestigkeit für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung sicherstellt. Die glatte Beschichtung sorgt für eine gute Widerstandsfähigkeit gegen Aufbauschneidenbildung und Abplatzungen und erzeugt zudem ausgezeichnete Oberflächengüten. beyond			P	P	P				
				K	K						



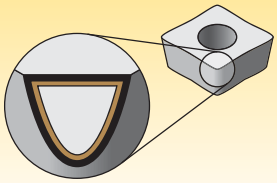
Die Beschichtungen ermöglichen hohe Schnittgeschwindigkeiten und sind für Schlicht- bis zu schweren Schruppbearbeitungen geeignet.

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Verschleißfestigkeit ⟷ **Zähigkeit**

CVD-beschichtete Hartmetallsorten

Beschichtung		Sortenbeschreibung	05	10	15	20	25	30	35	40	45
KCP10B		**Zusammensetzung:** Eine speziell entwickelte, mit Kobalt angereicherte Hartmetallsorte mit einer dicken MTCVD-TiCN-Al_2O_3-TiOCN-Beschichtung für maximale Verschleißfestigkeit. **Anwendung:** Diese Sorte eignet sich ideal zum Schlichten bis hin zur mittleren Bearbeitung zahlreicher verschiedener Werkstoffe, einschließlich der meisten Stähle, von ferritischen, martensitischen und nicht rostenden PH-Stählen sowie von Gusseisen. Das mit Kobalt angereicherte Substrat sorgt für ein ausgewogenes Verhältnis von Widerstandsfähigkeit gegen plastische Deformation und Schneidkantenzähigkeit, während die Beschichtung eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und Kolkverschleißfestigkeit für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung gewährleistet. Die glatte Beschichtung sorgt für eine gute Widerstandsfähigkeit gegen Aufbauschneidenbildung und Abplatzungen und erzeugt zudem ausgezeichnete Oberflächengüten. beyond DRIVE	P, K								
KCP25	C2–C3, C6–C7	**Zusammensetzung:** Eine zähe, mit Kobalt angereicherte Hartmetallsorte mit einer neu entwickelten, mehrlagigen MTCVD-TiCN-Al_2O_3-Beschichtung mit ausgezeichneter Zwischenschicht-Haftung. **Anwendung:** Eine universelle Drehsorte für die meisten Stähle sowie ferritische und martensitische nicht rostende Stähle. Der Substrataufbau stellt eine angemessene Verformungsbeständigkeit sicher und verfügt über eine ausgezeichnete Schneidkantenstabilität. Die Beschichtungen bieten eine gute Verschleißfestigkeit bei einer breiten Auswahl von Bearbeitungsbedingungen. Die Oberflächennachbehandlung minimiert Abplatzungen und verbessert die Haftung der Beschichtung am Substrat, was zu einer langen Standzeit und verbesserten Oberflächengüten führt. beyond	P, K								
KCP25B		**Zusammensetzung:** Eine zähe, mit Kobalt angereicherte Hartmetallsorte mit einer neu entwickelten, mehrlagigen MTCVD-TiCN-Al_2O_3-TiOCN-Beschichtung mit ausgezeichneter Zwischenschicht-Haftung. **Anwendung:** Eine universelle Drehsorte für die meisten Stähle sowie ferritische und martensitische nicht rostende Stähle. Der Substrataufbau stellt eine angemessene Verformungsbeständigkeit sicher und verfügt über eine ausgezeichnete Schneidkantenstabilität. Die Beschichtungen bieten eine gute Verschleißfestigkeit bei einer breiten Auswahl von Bearbeitungsbedingungen. Die Oberflächennachbehandlung minimiert Abplatzungen und verbessert die Haftung der Beschichtung am Substrat, was zu einer langen Standzeit und verbesserten Oberflächengüten führt. beyond DRIVE	P, K								
KCP30	C5–C6	**Zusammensetzung:** Eine neu entwickelte, mit Kobalt angereicherte Hartmetallsorte mit einer verbesserten, mehrlagigen TiN-MT-TiCN-Al_2O_3-Beschichtung. **Anwendung:** Zur leichten bis schweren Schruppbearbeitung von Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl und nicht rostendem Stahl. Die Substratstruktur bietet eine überragende Stärke der Wendeschneidplatte, die für diese Anwendung erforderlich ist, und die Multilayer-Beschichtung fügt noch die Verschleißfestigkeit hinzu, was zu einer langen Standzeit des Werkzeugs führt. beyond	P								
KCP40	C5–C6	**Zusammensetzung:** Eine zähe Hartmetallsorte mit einer mäßig dicken TiN-MT-TiCN-Al_2O_3-Beschichtung. **Anwendung:** Für das schwere Schruppen von Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl und nicht rostendem Stahl. Die Kombination von Substrat und Beschichtung sorgt für eine unglaubliche Zähigkeit und Prozesssicherheit, die ein hohes Zerspanungsvolumen selbst bei den anspruchsvollsten unterbrochenen Schnitten ermöglicht. beyond	P, M								
KCK05	C3–C4	**Zusammensetzung:** Eine Mehrlagen-Beschichtung aus mäßig dicken MTCVD TiCN-Al_2O_3-Schichten über einem äußerst verformungsbeständigen Hartmetallsubstrat. **Anwendung:** Die Sorte wurde für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Grauguss und Sphäroguss entwickelt. Das Substrat und der Beschichtungsaufbau ermöglichen zusammen mit der CW5-Oberflächennachbehandlung einen enormen Standzeitvorteil, insbesondere bei der spanabhebenden Bearbeitung von Sphäroguss und Grauguss mit höherer Zugfestigkeit, wobei die Maßkonsistenz der Werkstücke und die Verlässlichkeit der Standzeit von entscheidender Bedeutung sind. Bestens geeignet für glatte Schnitte sowie für schwankende Schnitttiefen. beyond	P, K								

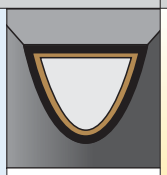
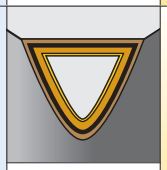
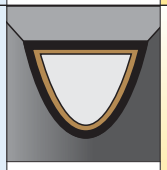
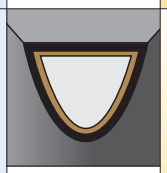
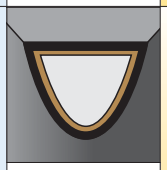
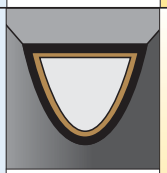


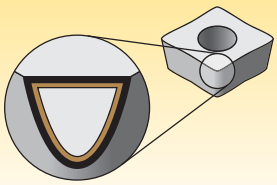
Die Beschichtungen ermöglichen hohe Schnittgeschwindigkeiten und sind für Schlicht- bis zu schweren Schruppbearbeitungen geeignet.

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Verschleißfestigkeit ⟷ **Zähigkeit**

CVD-beschichtete Hartmetallsorten

Beschichtung	Sortenbeschreibung	05	10	15	20	25	30	35	40	45
KCK15  C3–C4	**Zusammensetzung:** Eine Mehrlagen-Beschichtung aus dicken MTCVD-TiCN-Al_2O_3-Schichten auf einem speziell für die Bearbeitung von Gusseisen entwickelten Hartmetallsubstrat. **Anwendung:** Die Sorte bietet eine konstante Leistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Grauguss und Sphäroguss. Die Substratstruktur ermöglicht es der Wendeschneidplatte, bei hohen Schnittgeschwindigkeiten lange im Schnitt zu bleiben, bei einer minimalen Deformation. Die dicke CVD-Beschichtung und die folgende Nachbehandlung bieten eine hervorragende Verschleißfestigkeit, wodurch lange und konstante Standzeiten sichergestellt werden. Diese Sorte kann bei glatten oder leicht unterbrochenen Schnitten eingesetzt werden. beyond	P	K							
KCK15B 	**Zusammensetzung:** Eine Mehrlagen-Beschichtung aus dicken MTCVD-TiCN-Al_2O_3-Schichten auf einem speziell für die Bearbeitung von Gusseisen entwickelten Hartmetallsubstrat. **Anwendung:** Die Sorte bietet eine konstante Leistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Grauguss und Sphäroguss. Die Substratstruktur ermöglicht es der Wendeschneidplatte, bei hohen Schnittgeschwindigkeiten lange im Schnitt zu bleiben, bei einer minimalen Deformation. Die dicke CVD-Beschichtung und die folgende Nachbehandlung bieten eine hervorragende Verschleißfestigkeit, wodurch lange und konstante Standzeiten sichergestellt werden. Diese Sorte kann bei glatten oder leicht unterbrochenen Schnitten eingesetzt werden. beyond DRIVE	P	K							
KCK20  C2–C3	**Zusammensetzung:** Eine speziell gehärtete MTCVD-TiCN-Al_2O_3-Beschichtung auf einem verschleißfesten Substrat. **Anwendung:** Die Sorte KCK20 wurde speziell dafür entwickelt, die Beschichtungshaftung und Schneidkantenstabilität zu maximieren, was diese Sorte ideal für nasse, unterbrochene Schnitte in Sphäroguss und Grauguss macht. Sie kann für viele verschiedene Anwendungen vom Schlichten bis hin zum Schruppen eingesetzt werden, um die Produktivität zu maximieren, wenn Verschleißfestigkeit und Zuverlässigkeit gefordert sind. beyond	P	K							
KCM15  C2–C3	**Zusammensetzung:** Eine Hartmetallsorte mit mehrlagiger MTCVD-TiCN-Al_2O_3-Beschichtung. **Anwendung:** Diese Sorte eignet sich ausgezeichnet zur Schlicht- bis mittelschweren Bearbeitung von austenitischen nicht rostenden Stählen mit höheren Schnittgeschwindigkeiten und deckt einen breiten Bereich von Stahlbearbeitungen im Bereich P20 bis P25 ab. Die Sorte KCM15 in Kombination mit einzigartigen Geometrien wurde entwickelt, um Kerbverschleiß zu verhindern und die Gratbildung zu minimieren. Die Oberflächennachbehandlung reduziert Spannungen in der Beschichtung, verbessert die Haftung der Beschichtung, minimiert Abplatzungen und Aufbauschneidenbildung und verbessert die Oberflächengüte. beyond	P	M							
KCM25  C1–C2	**Zusammensetzung:** Eine CVD-Mehrlagen-Beschichtung aus TiN-MT-TiCN-Al_2O_3-Schichten auf einem zähen, mit Kobalt angereicherten Hartmetallsubstrat. **Anwendung:** Diese CVD-beschichtete Sorte wurde für die allgemeine Bearbeitung von austenitischen nicht rostenden Stählen mit mäßigen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben entwickelt. Die KCM25-Wendeschneidplatten verfügen über eine außergewöhnliche Verbindung aus Zähigkeit, Widerstandsfähigkeit gegen Aufbauschneidenbildung sowie Verschleißfestigkeit beim Einsatz auf nicht rostendem Stahl. beyond	P	M							
KCM35  C1–C2	**Zusammensetzung:** Eine mehrlagige TiN-MT-TiCN-Al_2O_3-CVD-Beschichtung auf einem extrem zähen Substrat. **Anwendung:** Die Sorte KCM35 wurde entwickelt, um den anspruchsvollsten Bearbeitungen von nicht rostendem Stahlguss gerecht zu werden. Das Substrat widersteht starken Schnittunterbrechungen, während die Beschichtung eine Verschleißfestigkeit bietet, die für eine lange Standzeit notwendig ist. Die polierte Oberfläche wirkt selbst bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten der Aufbauschneidenbildung entgegen. Die Sorte KCM35 ist in Wendeschneidplattengrößen und -geometrien erhältlich, die sich für hohe Vorschübe und große Schnitttiefen eignen. beyond	P	M							

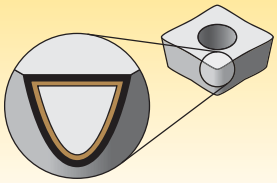


Die Beschichtungen ermöglichen hohe Schnittgeschwindigkeiten und sind für Schlicht- bis zu schweren Schruppbearbeitungen geeignet.

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Verschleißfestigkeit ⟷ **Zähigkeit**

	Beschichtung		Sortenbeschreibung	05	10	15	20	25	30	35	40	45
PVD-beschichtete Cermet-Sorten	KT315	C3, C7	**Zusammensetzung:** Eine Cermet-Drehsorte mit mehrlagiger PVD-TiN/TiCN/TiN-Beschichtung. **Anwendung:** Ideal für das Hochgeschwindigkeitsschlichten und die mittlere Bearbeitung der meisten unlegierten und legierten Stähle sowie nicht rostenden Stähle geeignet. Auch sehr gut geeignet für Gusseisen und Sphäroguss. Gewährleistet eine lange Standzeit und erzeugt ausgezeichnete Oberflächengüten.	P, M, K								
	KTP10	C3, C7	**Zusammensetzung:** Eine Cermet-Drehsorte mit mehrlagiger PVD-TiN/TiCN/TiN-Beschichtung. **Anwendung:** Ideal für das Hochgeschwindigkeitsschlichten und die mittlere Bearbeitung der meisten unlegierten und legierten Stähle sowie nicht rostenden Stähle geeignet. Auch sehr gut geeignet für Gusseisen und Sphäroguss. Gewährleistet eine lange Standzeit und erzeugt ausgezeichnete Oberflächengüten.	P, M, K								
Keramiksorten	KYS25	C4	**Zusammensetzung:** SiAlON-Keramik mit einer mehrlagigen CVD-Aluminiumoxid-TiCN-Beschichtung. **Anwendung:** Ergänzt die Sorte KYS30 zur Bearbeitung von hochwarmfesten und nickelbasierten Legierungen sowie Gusseisen mit hoher Brinell-Härte. Die fortschrittliche CVD-Beschichtung bietet eine exzellente chemische Verschleißfestigkeit und einen geringen Schnitttiefen-Kerbverschleiß im Vergleich zu Whisker-Keramiken. beyond	S, H								
	KYS30	C4	**Zusammensetzung:** Der neueste und fortschrittlichste SiAlON-Schneidstoff. **Anwendung:** Vereint hervorragende Verschleißeigenschaften, Bruchfestigkeit und Temperaturwechselbeständigkeit für allgemeine Bearbeitungen und die Schlichtbearbeitung von hochwarmfeste Legierungen. Die Sorte verfügt im Vergleich zu Whisker-Keramiken über eine außergewöhnliche Kerbverschleißfestigkeit. beyond	S								
	KYK10	—	**Zusammensetzung:** Eine weiterentwickelte SiAlON-Keramiksorte. **Anwendung:** Bietet maximale Verschleißfestigkeit. Geeignet für das Hochgeschwindigkeits-Drehen im glatten Schnitt in Grauguss, auch bei verzunderten Oberflächen. beyond	K								
	KYK25	C3	**Zusammensetzung:** Reine Siliziumnitridkeramik mit einer CVD-Aluminiumbeschichtung. **Anwendung:** Hervorragende Kombination aus Zähigkeit und Verschleißfestigkeit der Schneidkanten. Geeignet zur allgemeinen Bearbeitung von Grauguss, Sphäroguss oder Kugelgraphitguss. beyond	K								

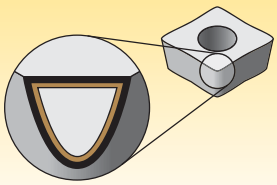


Die Beschichtungen ermöglichen hohe Schnittgeschwindigkeiten und sind für Schlicht- bis zu schweren Schruppbearbeitungen geeignet.

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Verschleißfestigkeit ⟷ **Zähigkeit**

	Beschichtung	Sortenbeschreibung	05	10	15	20	25	30	35	40	45
Keramiksorten	KY4300 C4	**Zusammensetzung:** Whisker-Keramik mit einer Al_2O_3-SiCW-Matrix. **Anwendung:** Die in die Mikrostruktur eingelagerten SiC-Whisker verleihen dieser Keramik eine hervorragende Zähigkeit zur Bearbeitung von hochwarmfesten Legierungen und Gusswerkstoffen mit hoher Brinell-Härte.									
	KY3500 C2	**Zusammensetzung:** Reine Siliziumnitrid-Sorte. **Anwendung:** Sorte mit maximaler Zähigkeit. Verwendet bei hohen Vorschüben in der Schruppbearbeitung von Grauguss, Bearbeitungen im unterbrochenen Schnitt eingeschlossen.									
	KY4400 C4, C8	**Zusammensetzung:** Eine PVD-TiN-Beschichtung auf einer Mischkeramik aus Aluminiumoxid und Titankarbonitrid (Al_2O_3/TiCN). **Anwendung:** Verwendet zum Schlichtdrehen gehärteter Stähle und Eisenwerkstoffe (mit über 45 HRC). Wenn möglich ohne Kühlschmiermittel im glatten Schnitt oder bei schwankenden Schnitttiefen einsetzen. Auch einsetzbar zum Schlichtdrehen von Nickellegierungen, Kobaltlegierungen und Pulvermetallen.									
PCBN-Sorten (Sorten aus polykristallinem, kubischem Bornitrid)	KB1340 —	**Zusammensetzung:** Voll-PCBN-Wendeschneidplatte mit hohem CBN-Gehalt und mehreren Schneidkanten. **Anwendung:** Einsetzbar zum Schruppen und Schlichten von voll perlitischem Grauguss, Hartguss, Stahllegierungen mit hohem Chrom-Gehalt, Sintermetallen sowie zum Schruppen gehärteter Stähle (>45 HRC). Kann auch für das Schlichten von Hartguss und voll perlitischem Grauguss verwendet werden. Wendeschneidplatten aus Voll-PCBN bieten eine höhere Sicherheit und Schlagfestigkeit als PCBN-bestückte Ausführungen. Sie gestatten auch die Bearbeitung mit größeren Schnitttiefen.									
	KBK35 —	**Zusammensetzung:** Voll-PCBN-Wendeschneidplatte mit hohem CBN-Gehalt und mehreren Schneidkanten sowie einer CVD-Beschichtung für längere Standzeiten und höhere Schnittgeschwindigkeit. **Anwendung:** Einsetzbar zum Schruppen und Schlichten von ausgehärtetem und nicht ausgehärtetem Gusseisen, Hartguss, Stahllegierungen mit hohem Chrom-Gehalt, Sintermetallen sowie zum Schruppen gehärtete Stähle (>45 HRC). Kann auch für das Schlichten von Hartguss und voll perlitischem Grauguss verwendet werden. Wendeschneidplatten aus Voll-PCBN bieten eine höhere Sicherheit und Schlagfestigkeit als PCBN-bestückte Ausführungen. Sie gestatten auch die Bearbeitung mit größeren Schnitttiefen									

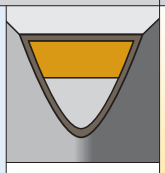
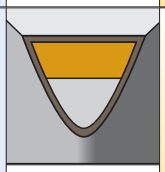
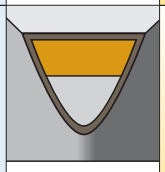
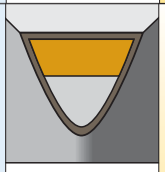


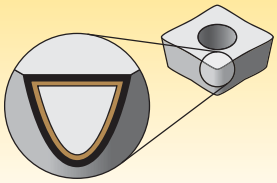
Die Beschichtungen ermöglichen hohe Schnittgeschwindigkeiten und sind für Schlicht- bis zu schweren Schruppbearbeitungen geeignet.

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Verschleißfestigkeit ⟷ **Zähigkeit**

PCBN-Sorten (Sorten aus polykristallinem, kubischem Bornitrid)

Beschichtung	Sortenbeschreibung	05	10	15	20	25	30	35	40	45
KB5610  C4, C8	**Zusammensetzung:** Eine PCBN-Sorte mit PVD-TiAlN-Beschichtung und geringem CBN-Gehalt, die zusätzliche Verschleißfestigkeit bietet. **Anwendung:** Konzipiert für die Präzisionsbearbeitung von gehärteten Stählen (>45 HRC). Die PVD-Beschichtung bietet eine erhöhte Verschleißfestigkeit und sorgt für eine hervorragende Oberflächengüte. Die Sorte eignet sich hervorragend zur Bearbeitung von Kugellagerstählen, Warmarbeits- und Kaltarbeitsstählen, HSS-Stählen, Matrizenstählen, einsatzgehärteten Stählen, aufgekohlten und nitrierten Stählen sowie von einigen harten Beschichtungen. Erhältlich mit mehreren Schneidenausführungen und einer enormen Auswahl an Schneidkanten- und Wendeschneidplattenausführungen sowie Wiper-Geometrien.	H	H	H						
KBH20  —	**Zusammensetzung:** Eine PCBN-Sorte mit Beschichtung aus Nanoverbundwerkstoff und geringem CBN-Gehalt, die zusätzliche Verschleißfestigkeit bietet. **Anwendung:** KBH20 ist die ideale PCBN-Sorte für das Hartdrehen mit glattem bis leicht unterbrochenem Schnitt. Die Struktur sowie die verschiedenen Schneidkantenausführungen ermöglichen enge und wiederholbare Werkstücktoleranzen sowie eine ausgezeichnete Oberflächengüte und -integrität selbst bei höheren Schnittgeschwindigkeiten. Typische Anwendungen sind einsatzgehärtete Komponenten wie Zahnräder, Wellen und andere Getriebebauteile.	P		P	P	P				
				H	H	H				
KB5625  C4, C8	**Zusammensetzung:** Auf eine Hartmetall-Wendeschneidplatte aufgelötetes PCBN-Schneidensegment mit mittlerem CBN-Gehalt und PVD-TiAlN-Beschichtung. **Anwendung:** Entwickelt für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen von gehärteten Stählen (>45 HRC). Einsetzbar in Kugellagerstahl, Warmarbeits- und Kaltarbeitsstählen, HSS, Matrizenstählen, gehärteten Stählen, aufgekohlten und nitrierten Stählen, sowie einigen harten Beschichtungen.	H			H	H	H			
KB5630  C4, C8	**Zusammensetzung:** Eine PCBN-Sorte mit hohem CBN-Gehalt und einer PVD-TiAlN-Beschichtung, die zusätzliche Verschleißfestigkeit bietet. **Anwendung:** Konzipiert für die Schrupp- bis Schlichtbearbeitung von gehärteten Stählen (>45 HRC), abrasiven Werkstückwerkstoffen wie gesinterten Werkstoffen für Ventilsitze, Werkzeugstählen für die Pulver-Metallurgie und harten hochlegierten Gusseisenwerkstoffen. Die PVD-Beschichtung bietet Widerstand gegen Kolkverschleiß und höheren Widerstand gegen Ausbrüche. Die PCBN-bestückte Wendeschneidplatte ist in einer breiten Auswahl von Wendeschneidplattenausführungen einschließlich positiver Spanwinkel erhältlich, die hervorragend für Bohranwendungen geeignet sind.	K	K	K						
		S		S						
		H				H	H	H		

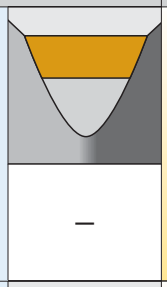
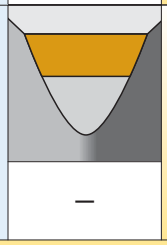


Die Beschichtungen ermöglichen hohe Schnittgeschwindigkeiten und sind für Schlicht- bis zu schweren Schruppbearbeitungen geeignet.

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

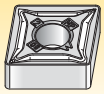
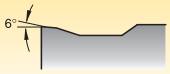
Verschleißfestigkeit ⟷ **Zähigkeit**

PKD-Sorten (Sorten aus polykristallinem Diamant)

Beschichtung	Sortenbeschreibung	05	10	15	20	25	30	35	40	45
KD1400 	**Zusammensetzung:** Ein auf ein Hartmetall aufgelötetes Schneidensegment aus ultrafeinkörnigem, polykristallinem Diamant (PKD). **Anwendung:** Konzipiert für die allgemeinen Drehbearbeitungen von hauptsächlich NE-Metallen. Geeignet für einen großen Anwendungsbereich mit glatten und unterbrochenen Schnitten, die eine außerordentliche Oberflächengüte erfordern. Einsetzbar in Aluminiumlegierungen mit niedrigem bis mittlerem Silizium-Gehalt, Nichtmetallen, Kupfer, Messing und Legierungen auf Zink-Basis. Die ultrafeinkörnigen Diamantpartikel garantieren eine hervorragende Oberflächengüte und die höchste mechanische Schlagfestigkeit aller PKD-Schneiden.									
		N								
		S								
KD1425 	**Zusammensetzung:** Eine multimodale PKD-Sorte mit einem breiten Spektrum von Korngrößen, die auf ein Hartmetallsubstrat aufgelötet wird. **Anwendung:** Die Sorte wurde für extreme Verschleißfestigkeit entwickelt und bietet außerdem eine gute Schneidkantenstabilität für anspruchsvolle Anwendungen. Die ideale Wahl für hochsiliziumhaltige Aluminiumlegierungen, bi-metallische (AL/GCI) Werkstoffe, MMC, kohlefaserverstärkte Kunststoffe und andere abrasive Nichtmetalle.									
		N								

Wahl der Geometrie — auf Basis von Vorschub und Schnitttiefe

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Bearbeitung	Anwendung der Wendeschneidplatten-Ausführung	Wendeschneidplatten-Geometrie	Geometrieprofil	Vorschub f (mm) 0,04 0,063 0,01 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 5,0 / Schnitttiefe (mm) 0,1 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 4,0 6,3 10,0
Mittlere Bearbeitung	MG-MP			0,2–0,5 / 0,8–5,1

Vorschubbereich —
für optimale Ergebnisse die mittleren 60 % des Bereichs verwenden

Schnitttiefenbereich —
für alle angebotenen Wendeschneidplatten; für leichte Schnitte kleinere Wendeschneidplatten wählen, für schwere Schnitte größere

Abbildung der Wendeschneidplatte

Spanbruchgeometrie —
Schnitt durch den Eckenradius der Wendeschneidplatte

Primäre Werkstoffgruppe

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Bezeichnungen für die Spanformgeometrie —
Beispiel: MG-MP = CNMG-432MP

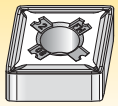
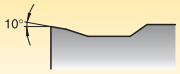
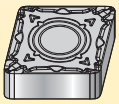
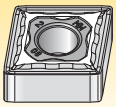
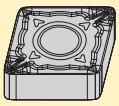
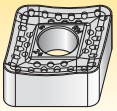
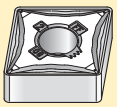
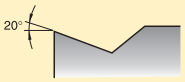
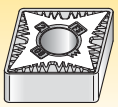
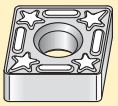
Bearbeitung —
Wofür ist die Wendeschneidplatten-Geometrie geeignet.

HINWEIS: Detaillierte Empfehlungen zu Sorten und Geometrien erhalten Sie über das Kennametal-Beyond™-Auswahlsystem im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“, Seite B8–B23.

beyond

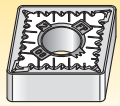
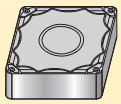
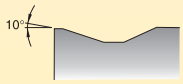
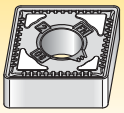
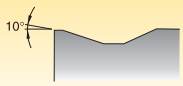
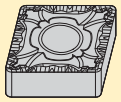
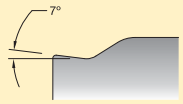
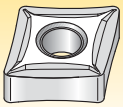
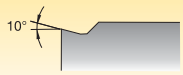
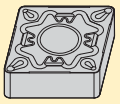
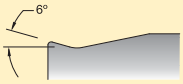
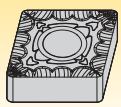
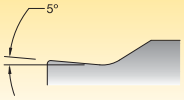
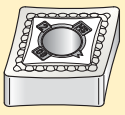
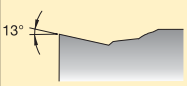
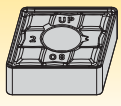
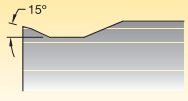
Wahl der Geometrie — auf Basis von Vorschub und Schnitttiefe

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Bearbeitung	Anwendung der Wendeschneidplatten-Ausführung	Wendeschneidplatten-Geometrie	Geometrieprofil	Vorschub f (mm) / Schnitttiefe (mm)
				0,04 · 0,063 · 0,01 · 0,16 · 0,25 · 0,4 · 0,63 · 1,0 · 1,6 · 2,5 · 5,0
				0,1 · 0,16 · 0,25 · 0,4 · 0,63 · 1,0 · 1,6 · 2,5 · 4,0 · 6,3 · 10,0
Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)	**MG-FW**			0,2–2,0 0,3–2,0
	MG-FW1			0,1–1,5 0,1–1,5
Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)	**MG-MW**			0,3–0,6 0,8–5,1
	MG-MW1			0,15–0,5 0,5–3
Schruppen mit Breitschlichtfase (Wiper)	**MM-RW**			0,3–1,3 1,3–12,7
Feinschlichten	**MG-FF**			0,1–0,3 0,1–2,0
Schlichten (scharfkantig)	**GG-FS** präzisionsgeschliffen			0,07–0,25 0,20–2,0
Schlichten	**GG-LF** präzisionsgeschliffen			0,1–0,5 0,5–3,0

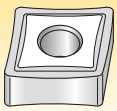
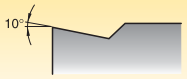
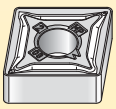
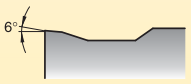
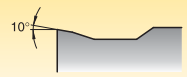
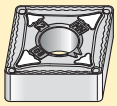
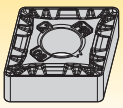
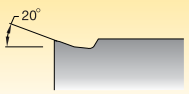
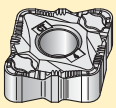
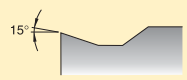
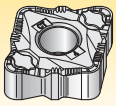
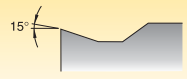
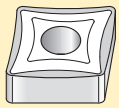
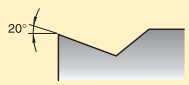
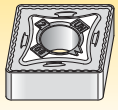
Wahl der Geometrie — auf Basis von Vorschub und Schnitttiefe

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Bearbeitung	Anwendung der Wendeschneidplatten-Ausführung	Wendeschneidplatten-Geometrie	Geometrieprofil	Vorschub f (mm): 0,04 / 0,063 / 0,01 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 5,0 Schnitttiefe (mm): 0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3 / 10,0
Schlichten	MG-FP			0,1–0,3 0,3–2,5
	MG-FH			0,05–0,25 0,25–1
	MG-FN			0,1–0,3 0,3–2,5
	MG-FX			0,07–0,22 0,2–1
	MP-K			0,1–0,3 0,2–2,5
Mittlere Bearbeitung	MG-MH			0,15–0,5 0,3–2
	MG-MX			0,15–0,35 0,5–1,5
Mittlere Bearbeitung (scharfkantig)	MG-MS			0,12–0,35 0,76–5,0
Mittlere Bearbeitung	MG-UP			0,2–0,6 1–6,4

Wahl der Geometrie — auf Basis von Vorschub und Schnitttiefe

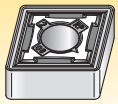
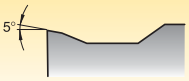
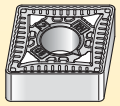
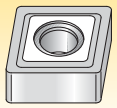
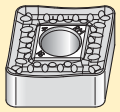
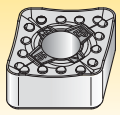
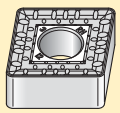
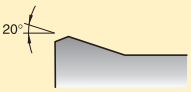
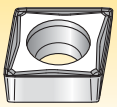
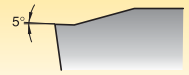
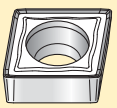
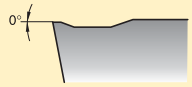
P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Bearbeitung	Anwendung der Wendeschneidplatten-Ausführung	Wendeschneidplatten-Geometrie	Geometrieprofil	Vorschub f (mm) 0,04 / 0,063 / 0,01 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 5,0 Schnitttiefe (mm) 0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3 / 10,0
Mittlere Bearbeitung	__GP*			0,1–0,35 0,5–3,2
	MG-MP			0,2–0,5 0,8–5,1
	MG-P			0,15–0,5 0,75–5,0
	MG-MN			0,2–0,5 0,5–5,1
	MG-MR			0,15–0,55 1.5–6.3
	MG-CT Außenbearbeitung			0,13–0,5 1,0–3,0
	MG-CT Plandrehen von Innen nach Außen			0,25–0,5 0,25–1,0
	-MS einseitig			0,2–0,4 0,6–2,3
	MG-UN			0,2–0,5 0,8–3,8

*Die Geometrien mit 35° und 55° sind einseitig.

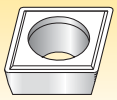
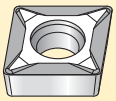
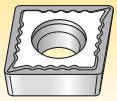
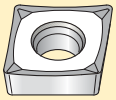
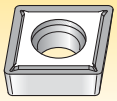
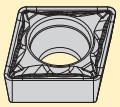
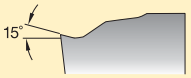
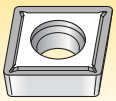
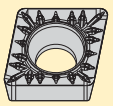
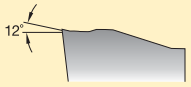
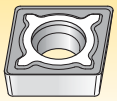
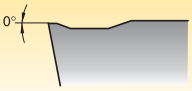
Wahl der Geometrie — auf Basis von Vorschub und Schnitttiefe

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Bearbeitung	Anwendung der Wendeschneidplatten-Ausführung	Wendeschneidplatten-Geometrie	Geometrieprofil	Vorschub f (mm): 0,04 / 0,063 / 0,01 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 5,0 Schnitttiefe (mm): 0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3 / 10,0
Schruppen	**MG-RP**			0,2–0,6 1,1–6,4
	MG-RN			0,3–0,63 1,1–5,7
Schweres Schruppen	**MG**			0,3–0,8 1,1–5,7
	MM-RM einseitig			0,3–1,0 1,3–12,7
	MM-RP			0,2–1,0 1,3–10,0
	MM-RH einseitig			0,4–1,3 1,3–12,7
Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)	**MT-FW**			0,1–0,3 0,2–1,5
Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)	**MT-MW**			0,1–0,5 0,4–3,3

Wahl der Geometrie — auf Basis von Vorschub und Schnitttiefe

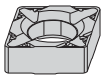
P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

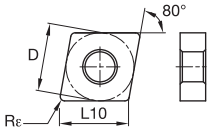
Bearbeitung	Anwendung der Wendeschneidplatten-Ausführung	Wendeschneidplatten-Geometrie	Geometrieprofil	Vorschub f (mm) 0,04 / 0,063 / 0,01 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 5,0 — Schnitttiefe (mm) 0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3 / 10,0
Feinschlichten	**__GM** präzisionsgeschliffen			0,1–0,2 0,2–1,0
	MT-11			0,1–0,3 0,2–1,3
	.MT-UF			0,1–0,3 0,1–1,3
Schlichten	**GT-HP** präzisionsgeschliffen			0,2–0,4 0,6–2,3
	GT-LF präzisionsgeschliffen			0,2–0,4 0,8–2,3
	MT-FP			0,063–0,25 0,16–1,6
	MT-LF			0,2–0,4 0,8–2,3
Mittlere Bearbeitung	**MT-MP**			0,01–0,4 0,4–2,3
	MT-MF			0,2–0,4 1,1–2,3

● Erste Wahl
○ Alternative

		KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
P		●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●		●	●			●	●	●	●	
M										●	●	●					●	●		●	●							
K							●	●	●																●			●
N																							●					
S													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
H																												

CNGG-FBB



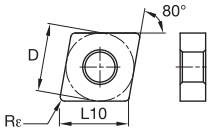


beyond BLAST

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
CNGG120404FBB	12,70	12,90	0,4
CNGG120408FBB	12,70	12,90	0,8

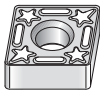
CNGG-FS

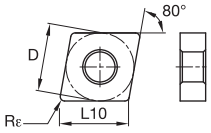




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
CNGG120401FS	12,70	12,90	0,1
CNGG120402FS	12,70	12,90	0,2
CNGG120404FS	12,70	12,90	0,4
CNGG120408FS	12,70	12,90	0,8
CNGG120412FS	12,70	12,90	1,2

CNGG-LF

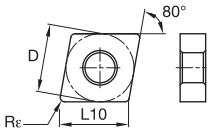




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
CNGG120401LF	12,70	12,90	0,1
CNGG120402LF	12,70	12,90	0,2
CNGG120404LF	12,70	12,90	0,4
CNGG120408LF	12,70	12,90	0,8
CNGG120412LF	12,70	12,90	1,2
CNGG160608LF	15,88	16,12	0,8
CNGG160612LF	15,88	16,12	1,2

CNGP

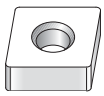


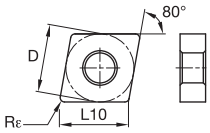


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
CNGP120401	12,70	12,90	0,1
CNGP120402	12,70	12,90	0,2
CNGP120404	12,70	12,90	0,4
CNGP120408	12,70	12,90	0,8
CNGP120412	12,70	12,90	1,2
CNGP120416	12,70	12,90	1,6

● Erste Wahl
○ Alternative

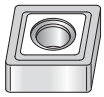
CNMA

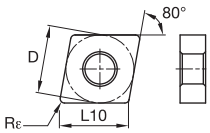




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMA120404	12,70	12,90	0,4						●	●	●																			
CNMA120408	12,70	12,90	0,8						●	●	●						●													
CNMA120412	12,70	12,90	1,2						●	●	●																			
CNMA120416	12,70	12,90	1,6						●	●	●																			
CNMA160608	15,88	16,12	0,8							●	●																			
CNMA160612	15,88	16,12	1,2						●	●	●																			
CNMA160616	15,88	16,12	1,6						●	●	●																			
CNMA190608	19,05	19,34	0,8						●		●																			
CNMA190612	19,05	19,34	1,2						●	●	●																			
CNMA190616	19,05	19,34	1,6						●		●																			

CNMG





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG120404B	12,70	12,90	0,4														●													
CNMG120408	12,70	12,90	0,8													●	●													
CNMG120412	12,70	12,90	1,2														●													
CNMG190608	19,05	19,34	0,8			●		●																						
CNMG190612	19,05	19,34	1,2			●		●									●		●	●										
CNMG190616	19,05	19,34	1,6			●		●																						
CNMG250924	25,40	25,79	2,4			●		●																						

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

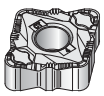
beyond
A8–A23

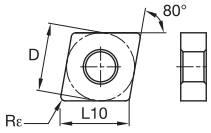

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

CNMG-CT

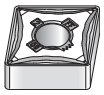


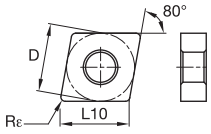


beyond DRIVE

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG120408CT	12,70	12,90	0,8	●	●	●													●	●						●				
CNMG120412CT	12,70	12,90	1,2	●	●	●																						●	●	
CNMG120416CT	12,70	12,90	1,6		●																									

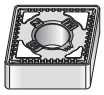
CNMG-FF

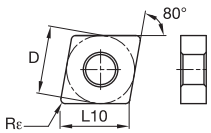




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG090304FF	9,53	9,67	0,4		●														●	●										
CNMG090308FF	9,53	9,67	0,8		●														●	●										
CNMG120404FF	12,70	12,90	0,4	●	●														●	●						●				
CNMG120408FF	12,70	12,90	0,8	●	●														●	●						●				

CNMG-FN





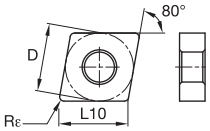
beyond DRIVE

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG090304FN	9,53	9,67	0,4		●				●																	●				
CNMG090308FN	9,53	9,67	0,8		●				●																	●				
CNMG120402FN	12,70	12,90	0,2																●	●						●				
CNMG120404FN	12,70	12,90	0,4	●	●	●			●																	●				
CNMG120408FN	12,70	12,90	0,8	●	●	●			●																	●				●
CNMG120412FN	12,70	12,90	1,2	●	●	●			●																	●				
CNMG120416FN	12,70	12,90	1,6		●	●																								

● Erste Wahl
○ Alternative

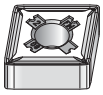
CNMG-FP

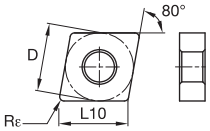




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG120404FP	12,70	12,90	0,4		●							●							●	●						●				
CNMG120408FP	12,70	12,90	0,8		●	●						●							●	●						●				
CNMG120412FP	12,70	12,90	1,2									●							●											

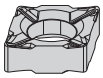
CNMG-FW

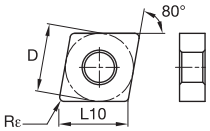




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG120404FW	12,70	12,90	0,4	●	●														●	●						●				
CNMG120408FW	12,70	12,90	0,8	●	●														●	●						●				
CNMG120412FW	12,70	12,90	1,2	●	●														●	●						●				

CNMG-MBB





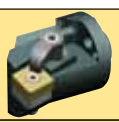
beyond BLAST™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG120404MBB	12,70	12,90	0,4												●				●											
CNMG120408MBB	12,70	12,90	0,8												●				●											

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

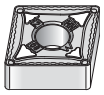
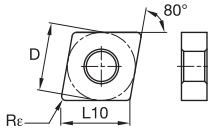
beyond
A8–A23


A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

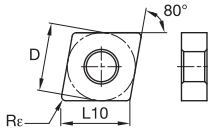
CNMG-MN

beyond DRIVE™

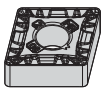
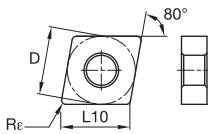
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B NEU	KCP25B NEU	KCK15B NEU
CNMG090304MN	9,53	9,67	0,4		●	●	●																							
CNMG090308MN	9,53	9,67	0,8		●	●	●																							
CNMG090312MN	9,53	9,67	1,2			●																								
CNMG120404MN	12,70	12,90	0,4	●	●	●	●																							
CNMG120408MN	12,70	12,90	0,8	●	●	●	●	●																				●	●	
CNMG120412MN	12,70	12,90	1,2	●	●	●	●	●																				●	●	
CNMG120416MN	12,70	12,90	1,6		●	●																								
CNMG160608MN	15,88	16,12	0,8		●	●	●																							
CNMG160612MN	15,88	16,12	1,2	●	●	●	●																					●	●	
CNMG160616MN	15,88	16,12	1,6		●	●																								
CNMG190608MN	19,05	19,34	0,8		●	●	●																							
CNMG190612MN	19,05	19,34	1,2		●	●	●	●																				●	●	
CNMG190616MN	19,05	19,34	1,6		●	●	●																					●	●	

CNMG-MP

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B NEU	KCP25B NEU	KCK15B NEU
CNMG090308MP	9,53	9,67	0,8									●	●						●	●										
CNMG120404MP	12,70	12,90	0,4									●	●	●					●	●										
CNMG120408MP	12,70	12,90	0,8		●	●						●	●	●					●	●		●	●							
CNMG120412MP	12,70	12,90	1,2		●	●						●	●	●					●	●		●	●							
CNMG120416MP	12,70	12,90	1,6									●	●						●	●										
CNMG160608MP	15,88	16,12	0,8									●	●	●					●	●										
CNMG160612MP	15,88	16,12	1,2									●	●	●					●	●		●	●							
CNMG160616MP	15,88	16,12	1,6											●					●	●										
CNMG190608MP	19,05	19,34	0,8									●	●						●	●										
CNMG190612MP	19,05	19,34	1,2									●	●	●					●	●		●	●							
CNMG190616MP	19,05	19,34	1,6									●	●						●	●										

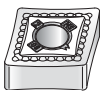
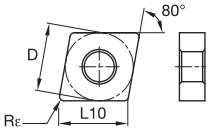
CNMG-MR

beyond DRIVE™

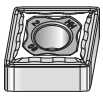
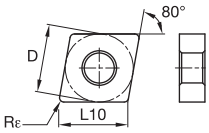
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B NEU	KCP25B NEU	KCK15B NEU
CNMG120408MR	12,70	12,90	0,8					●				●	●	●													●	●	●
CNMG120412MR	12,70	12,90	1,2					●				●	●	●													●	●	●
CNMG120416MR	12,70	12,90	1,6										●														●	●	●
CNMG160612MR	15,88	16,12	1,2					●				●	●	●													●	●	●
CNMG160616MR	15,88	16,12	1,6										●														●	●	●
CNMG190612MR	19,05	19,34	1,2					●				●	●	●													●	●	●

● Erste Wahl
○ Alternative

CNMG-MS

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG120401MS	12,70	12,90	0,1													●			●		●	●		●						
CNMG120402MS	12,70	12,90	0,2													●			●		●	●		●						
CNMG120404MS	12,70	12,90	0,4													●			●		●	●		●						
CNMG120408MS	12,70	12,90	0,8													●			●		●	●		●						
CNMG120412MS	12,70	12,90	1,2													●			●		●	●		●						
CNMG120416MS	12,70	12,90	1,6																●		●	●		●						
CNMG160608MS	15,88	16,12	0,8													●			●		●	●		●						
CNMG160612MS	15,88	16,12	1,2													●			●		●	●		●						
CNMG190612MS	19,05	19,34	1,2																		●	●		●						
CNMG190608MS	19,05	19,34	0,8													●			●		●	●		●						
CNMG190616MS	19,05	19,34	1,6													●			●			●		●						

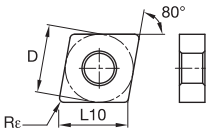



beyond DRIVE™

NEU

CNMG-MW

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG120408MW	12,70	12,90	0,8	●	●	●																						●	●	●
CNMG120412MW	12,70	12,90	1,2	●	●	●																								●

CNMG-P

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG120404P	12,70	12,90	0,4																●	●										
CNMG120408P	12,70	12,90	0,8													●			●	●										
CNMG120412P	12,70	12,90	1,2																●	●										
CNMG120416P	12,70	12,90	1,6																●											
CNMG190612P	19,05	19,34	1,2																●	●										

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

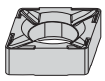
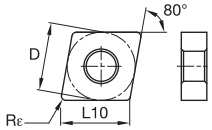
beyond
A8–A23


A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

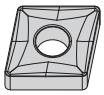
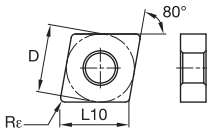
CNMG-RBB

beyond BLAST™

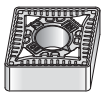
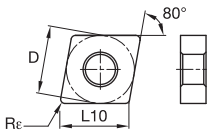
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG120408RBB	12,70	12,90	0,8												●				●											

CNMG-RM

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG190612RM	19,05	19,34	1,2			●		●																						
CNMG190616RM	19,05	19,34	1,6			●	●	●											●											
CNMG250924RM	25,40	25,79	2,4			●	●	●											●											

CNMG-RN

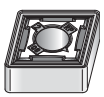
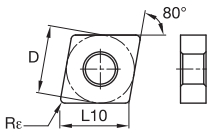



beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG120408RN	12,70	12,90	0,8	●	●	●	●	●																				●	●	
CNMG120412RN	12,70	12,90	1,2	●	●	●	●	●																				●	●	
CNMG120416RN	12,70	12,90	1,6	●	●	●	●	●																				●	●	
CNMG160608RN	15,88	16,12	0,8		●	●	●																							
CNMG160612RN	15,88	16,12	1,2		●	●	●	●																				●	●	
CNMG160616RN	15,88	16,12	1,6		●	●		●																				●	●	
CNMG190608RN	19,05	19,34	0,8		●	●		●																						
CNMG190612RN	19,05	19,34	1,2		●	●	●	●																				●	●	
CNMG190616RN	19,05	19,34	1,6		●	●	●	●																				●	●	
CNMG190624RN	19,05	19,34	2,4		●	●	●																							

CNMG-RP

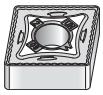



beyond DRIVE™

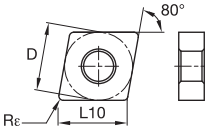
NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG120404RP	12,70	12,90	0,4		●	●					●	●	●						●	●	●	●		●						
CNMG120408RP	12,70	12,90	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●				●	●	
CNMG120412RP	12,70	12,90	1,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●				●	●	
CNMG120416RP	12,70	12,90	1,6		●	●					●	●	●	●					●	●	●	●		●				●	●	
CNMG160608RP	15,88	16,12	0,8		●	●					●	●							●	●		●		●						
CNMG160612RP	15,88	16,12	1,2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●				●	●	
CNMG160616RP	15,88	16,12	1,6		●	●	●				●		●						●			●		●				●	●	
CNMG190612RP	19,05	19,34	1,2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●		●						
CNMG190616RP	19,05	19,34	1,6		●	●	●	●			●	●	●	●					●			●		●						

● Erste Wahl
○ Alternative

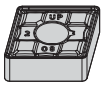


CNMG-UN

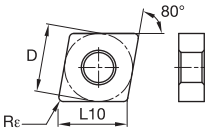


beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
																												NEU		
CNMG120404UN	12,70	12,90	0,4						●	●	●																			
CNMG120408UN	12,70	12,90	0,8						●	●	●																			●
CNMG120412UN	12,70	12,90	1,2						●	●	●																			●
CNMG120416UN	12,70	12,90	1,6						●	●	●																			●
CNMG160608UN	15,88	16,12	0,8						●	●	●																			
CNMG160612UN	15,88	16,12	1,2						●	●	●																			
CNMG160616UN	15,88	16,12	1,6							●	●																			●
CNMG190608UN	19,05	19,34	0,8						●	●	●																			
CNMG190612UN	19,05	19,34	1,2						●	●	●																			
CNMG190616UN	19,05	19,34	1,6						●	●	●																			



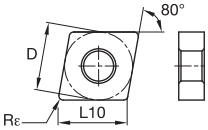
CNMG-UP



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMG120404UP	12,70	12,90	0,4									●	●							●										
CNMG120408UP	12,70	12,90	0,8									●	●	●					●	●										
CNMG120412UP	12,70	12,90	1,2									●	●	●					●	●										
CNMG160608UP	15,88	16,12	0,8									●	●	●																
CNMG160612UP	15,88	16,12	1,2									●	●	●					●											
CNMG190608UP	19,05	19,34	0,8									●	●																	
CNMG190612UP	19,05	19,34	1,2									●	●	●																
CNMG190616UP	19,05	19,34	1,6									●	●	●																



CNMM-RH



beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
																												NEU		
CNMM190612RH	19,05	19,34	1,2		●	●	●	●																						
CNMM190616RH	19,05	19,34	1,6		●	●	●	●																						
CNMM190624RH	19,05	19,34	2,4		●	●	●																						●	
CNMM250924RH	25,40	25,79	2,4		●	●	●	●																					●	

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

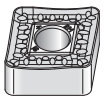
beyond
A8–A23

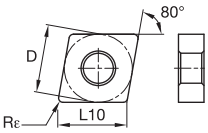

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

CNMM-RM



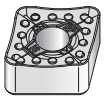


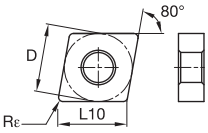
beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMM120408RM	12,70	12,90	0,8		●	●	●																							
CNMM120412RM	12,70	12,90	1,2		●	●	●	●																				●	●	
CNMM120416RM	12,70	12,90	1,6			●		●																						
CNMM160612RM	15,88	16,12	1,2		●	●	●																					●	●	
CNMM160616RM	15,88	16,12	1,6		●	●	●																							
CNMM160624RM	15,88	16,12	2,4		●	●																								
CNMM190612RM	19,05	19,34	1,2		●	●	●	●																						
CNMM190616RM	19,05	19,34	1,6		●	●	●	●																				●	●	
CNMM190624RM	19,05	19,34	2,4			●	●																					●	●	
CNMM250924RM	25,40	25,79	2,4		●	●	●	●																					●	

NEU

CNMM-RP



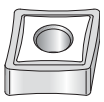


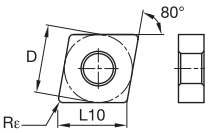
beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMM120408RP	12,70	12,90	0,8	●	●	●		●				●	●																	
CNMM120412RP	12,70	12,90	1,2	●	●	●	●					●	●	●															●	●
CNMM120416RP	12,70	12,90	1,6		●	●																						●	●	
CNMM160608RP	15,88	16,12	0,8			●																								
CNMM160612RP	15,88	16,12	1,2	●	●	●	●	●					●	●																
CNMM160616RP	15,88	16,12	1,6		●	●	●						●															●	●	
CNMM190612RP	19,05	19,34	1,2		●	●	●	●					●																	
CNMM190616RP	19,05	19,34	1,6		●	●		●				●	●	●																
CNMM190624RP	19,05	19,34	2,4		●	●						●																		
CNMM250924RP	25,40	25,79	2,4			●																								

NEU

CNMP



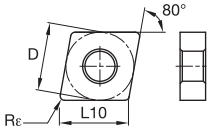


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMP120404	12,70	12,90	0,4													●	●								●					
CNMP120408	12,70	12,90	0,8													●	●								●					
CNMP120412	12,70	12,90	1,2														●													
CNMP190612	19,05	19,34	1,2													●														

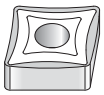
● Erste Wahl
○ Alternative



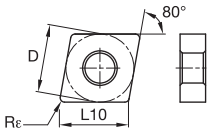
CNMP-K



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMP120404K	12,70	12,90	0,4			●																								
CNMP120408K	12,70	12,90	0,8		●	●																								
CNMP120412K	12,70	12,90	1,2			●																								



CNMS



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CNMS120408	12,70	12,90	0,8														●							●					
CNMS160608	15,88	16,12	0,8																					●						
CNMS190608	19,05	19,34	0,8														●							●					
CNMS190612	19,05	19,34	1,2														●													

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

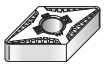
beyond
A8–A23

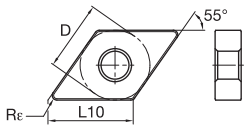

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

DNGG-FS

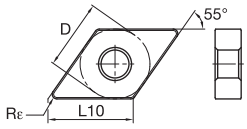




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNGG110401FS	9,52	11,63	0,1																		●			●						
DNGG110402FS	9,52	11,63	0,2													●			●		●	●								
DNGG110404FS	9,52	11,63	0,4													●			●					●						
DNGG110408FS	9,52	11,63	0,8																●		●			●						
DNGG150401FS	12,70	15,50	0,1																●					●						
DNGG150402FS	12,70	15,50	0,2																●		●	●								
DNGG150404FS	12,70	15,50	0,4													●			●		●	●		●						
DNGG150604FS	12,70	15,50	0,4																●			●								
DNGG150408FS	12,70	15,50	0,8													●			●		●	●		●						
DNGG150608FS	12,70	15,50	0,8													●			●											
DNGG150412FS	12,70	15,50	1,2																●		●									
DNGG150416FS	12,70	15,50	1,6													●			●					●						

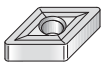
DNGG-LF

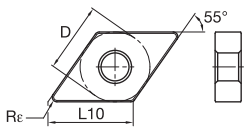




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNGG150402LF	12,70	15,50	0,2																●	●									
DNGG150404LF	12,70	15,50	0,4																●	●									
DNGG150408LF	12,70	15,50	0,8																●	●									

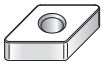
DNGP



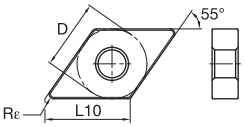


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNGP150401	12,70	15,50	0,1																●	●									
DNGP150402	12,70	15,50	0,2																●	●					●				
DNGP150404	12,70	15,50	0,4													●			●	●					●				
DNGP150408	12,70	15,50	0,8													●			●	●					●				
DNGP150604	12,70	15,50	0,4													●			●						●				
DNGP150608	12,70	15,50	0,8																●	●					●				

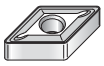
● Erste Wahl
○ Alternative



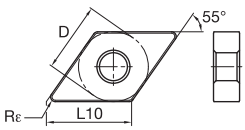
DNMA



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMA110408	9,53	11,63	0,8						●		●																			
DNMA110412	9,53	11,63	1,2								●																			
DNMA150408	12,70	15,50	0,8						●	●	●																			
DNMA150412	12,70	15,50	1,2						●	●	●																			
DNMA150416	12,70	15,50	1,6								●																			
DNMA150608	12,70	15,50	0,8						●	●	●																			
DNMA150612	12,70	15,50	1,2						●	●	●																			
DNMA150616	12,70	15,50	1,6								●																			



DNMG



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG150408B	12,70	15,50	0,8														●													

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

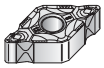
beyond
A8–A23

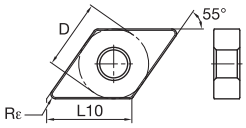

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

DNMG-CT



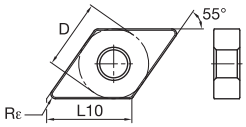


beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B NEU	KCP25B NEU	KCK15B NEU
DNMG110408CT	9,53	11,63	0,8	●	●														●	●						●				
DNMG150404CT	12,70	15,50	0,4		●	●													●	●									●	
DNMG150408CT	12,70	15,50	0,8	●	●	●													●	●										
DNMG150412CT	12,70	15,50	1,2		●														●											
DNMG150604CT	12,70	15,50	0,3		●																									
DNMG150608CT	12,70	15,50	0,7	●	●	●													●	●										
DNMG150612CT	12,70	15,50	1,1	●	●	●													●	●								●	●	

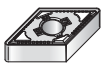
DNMG-FF

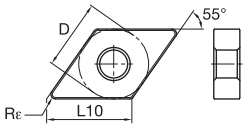




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B NEU	KCP25B NEU	KCK15B NEU
DNMG110404FF	9,53	11,63	0,4	●	●														●	●						●				
DNMG110408FF	9,53	11,63	0,8	●	●														●	●						●				
DNMG150404FF	12,70	15,50	0,4	●	●														●	●						●				
DNMG150408FF	12,70	15,50	0,8	●	●														●	●						●				
DNMG150604FF	12,70	15,50	0,4	●	●														●	●						●				
DNMG150608FF	12,70	15,50	0,8	●	●														●	●						●				

DNMG-FN

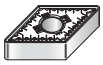




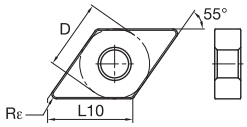
beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B NEU	KCP25B NEU	KCK15B NEU
DNMG110404FN	9,53	11,63	0,4	●	●	●			●																	●				
DNMG110408FN	9,53	11,63	0,8	●	●	●			●																	●				
DNMG110412FN	9,53	11,63	1,2	●	●																					●				
DNMG150404FN	12,70	15,50	0,4	●	●	●			●																	●				
DNMG150408FN	12,70	15,50	0,8	●	●	●			●																	●				●
DNMG150412FN	12,70	15,50	1,2	●	●				●																	●				
DNMG150604FN	12,70	15,50	0,4	●	●	●			●																	●				
DNMG150608FN	12,70	15,50	0,8	●	●	●			●																	●		●		
DNMG150612FN	12,70	15,50	1,2	●	●	●			●																	●				

● Erste Wahl
○ Alternative



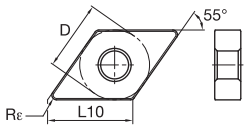
DNMG-FP



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG110404FP	9,53	11,63	0,4									●							●	●						●				
DNMG110408FP	9,53	11,63	0,8		●							●							●	●						●				
DNMG150404FP	12,70	15,50	0,4									●							●	●						●				
DNMG150408FP	12,70	15,50	0,8		●	●						●							●	●						●				
DNMG150412FP	12,70	15,50	1,2									●							●								●			
DNMG150604FP	12,70	15,50	0,4									●							●	●										
DNMG150608FP	12,70	15,50	0,8		●	●						●							●	●										
DNMG150612FP	12,70	15,50	1,2									●							●							●				



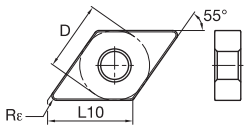
DNMG-FW



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG110404FW	9,53	11,63	0,4	●	●														●							●				
DNMG110408FW	9,53	11,63	0,8	●	●																					●				
DNMG150404FW	12,70	15,50	0,4		●														●	●						●				
DNMG150408FW	12,70	15,50	0,4	●	●														●	●						●				
DNMG150604FW	12,70	15,50	0,4	●	●														●											
DNMG150608FW	12,70	15,50	0,4	●	●														●											



DNMG-MN



beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG110404MN	9,53	11,63	0,4	●	●	●	●																							
DNMG110408MN	9,53	11,63	0,8	●	●	●	●																							
DNMG110412MN	9,53	11,63	1,2		●	●																						●	●	
DNMG150404MN	12,70	15,50	0,4	●	●	●	●																					●		
DNMG150408MN	12,70	15,50	0,8	●	●	●	●	●																				●	●	
DNMG150412MN	12,70	15,50	1,2	●	●	●		●																				●	●	
DNMG150416MN	12,70	15,50	1,6		●	●																								
DNMG150604MN	12,70	15,50	0,4	●	●	●	●																							
DNMG150608MN	12,70	15,50	0,8	●	●	●	●	●																				●	●	
DNMG150612MN	12,70	15,50	1,2	●	●	●		●																				●	●	
DNMG150616MN	12,70	15,50	1,6		●																									
DNMG190612MN	15,88	19,38	1,2		●		●																							

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

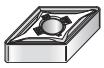
beyond
A8–A23

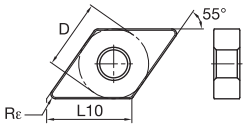

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

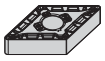
DNMG-MP

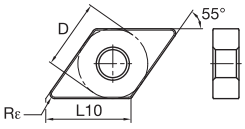




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG110408MP	9,53	11,63	0,8									●	●						●	●										
DNMG110412MP	9,53	11,63	1,2									●	●						●											
DNMG150404MP	12,70	15,50	0,4									●	●	●					●	●										
DNMG150408MP	12,70	15,50	0,8		●	●						●	●	●					●	●										
DNMG150412MP	12,70	15,50	1,2									●	●						●	●										
DNMG150604MP	12,70	15,50	0,4									●	●	●					●	●										
DNMG150608MP	12,70	15,50	0,8		●	●						●	●	●					●	●		●	●							
DNMG150612MP	12,70	15,50	1,2		●							●	●						●	●		●	●							

DNMG-MR





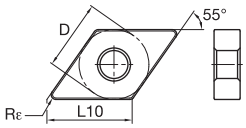
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG150408MR	12,70	15,50	0,8					●				●	●	●														●	●	
DNMG150412MR	12,70	15,50	1,2					●				●	●															●	●	●
DNMG150608MR	12,70	15,50	0,8									●	●	●														●	●	●
DNMG150616MR	12,70	15,50	1,6																									●	●	

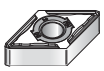
DNMG-MS

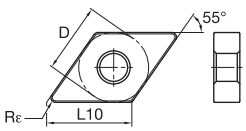




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG110408MS	9,53	11,63	0,8																●		●	●		●						
DNMG110412MS	9,53	11,63	1,2																		●									
DNMG150401MS	12,70	15,50	0,1													●			●		●			●						
DNMG150402MS	12,70	15,50	0,2																●		●	●		●						
DNMG150404MS	12,70	15,50	0,4													●			●		●	●		●						
DNMG150604MS	12,70	15,50	0,4													●			●		●	●		●						
DNMG150608MS	12,70	15,50	0,8													●			●		●	●		●						
DNMG150408MS	12,70	15,50	0,8													●			●		●	●		●						
DNMG150412MS	12,70	15,50	1,2													●			●		●	●		●						
DNMG150612MS	12,70	15,50	1,2																●		●	●		●						

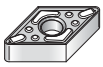
DNMG-MW

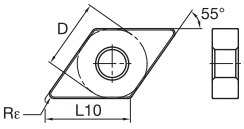




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG150408MW	12,70	15,50	0,4	●	●	●																								
DNMG150412MW	12,70	15,50	1,2	●	●	●																								
DNMG150608MW	12,70	15,50	0,4	●	●	●																								
DNMG150612MW	12,70	15,50	1,2	●	●	●																								

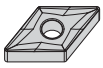
● Erste Wahl
○ Alternative

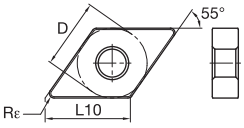




DNMG-P

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG150404P	12,70	15,50	0,4																●	●										
DNMG150408P	12,70	15,50	0,8													●			●	●										
DNMG150608P	12,70	15,50	0,8																●	●										

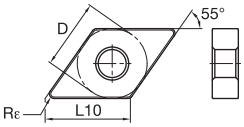




DNMG-RM

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG190608RM	15,88	19,38	0,8			●																								
DNMG190612RM	15,88	19,38	1,2			●														●										





beyond DRIVE™

NEU

DNMG-RN

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG150408RN	12,70	15,50	0,8		●	●	●	●																				●	●	
DNMG150412RN	12,70	15,50	1,2		●	●	●																					●	●	
DNMG150416RN	12,70	15,50	1,6		●	●																								
DNMG150608RN	12,70	15,50	0,8	●	●	●	●	●																						
DNMG150612RN	12,70	15,50	1,2	●	●	●	●	●																				●	●	
DNMG150616RN	12,70	15,50	1,6		●	●	●	●																				●	●	
DNMG190608RN	15,88	19,38	0,8		●	●	●																							
DNMG190612RN	15,88	19,38	1,2		●	●	●																							

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

beyond
A8–A23

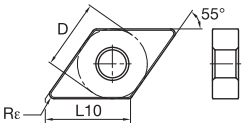

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

DNMG-RP





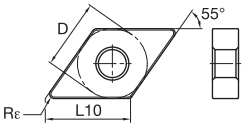
beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG110408RP	9,53	11,63	0,8		●	●					●	●							●		●	●								
DNMG110412RP	9,53	11,63	1,2		●	●																								
DNMG150408RP	12,70	15,50	0,8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●		●						
DNMG150412RP	12,70	15,50	1,2		●	●	●	●		●	●		●	●					●	●		●		●				●	●	
DNMG150416RP	12,70	15,50	1,6																●	●	●									
DNMG150608RP	12,70	15,50	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●		●				●	●	
DNMG150612RP	12,70	15,50	1,2	●	●	●			●	●	●		●	●					●			●						●	●	
DNMG150616RP	12,70	15,50	1,6		●	●					●											●						●	●	

NEU

DNMG-UN



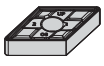


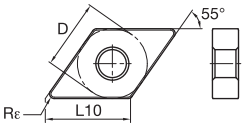
beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG110408UN	9,53	11,63	0,8							●	●																			●
DNMG110412UN	9,53	11,63	1,2						●	●	●																			
DNMG150408UN	12,70	15,50	0,8							●	●																			
DNMG150412UN	12,70	15,50	1,2						●	●	●																			
DNMG150416UN	12,70	15,50	1,6							●	●																			
DNMG150608UN	12,70	15,50	0,8						●	●	●																			
DNMG150612UN	12,70	15,50	1,2						●	●	●																			
DNMG150616UN	12,70	15,50	1,6							●	●																			●

NEU

DNMG-UP



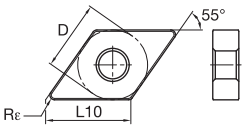


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMG110408UP	9,53	11,63	0,8									●	●						●											
DNMG110412UP	9,53	11,63	1,2									●	●																	
DNMG150404UP	12,70	15,50	0,4									●	●						●											
DNMG150408UP	12,70	15,50	0,8									●	●	●					●	●										
DNMG150412UP	12,70	15,50	1,2									●	●	●					●											
DNMG150604UP	12,70	15,50	0,4									●	●							●										
DNMG150608UP	12,70	15,50	0,8									●	●	●					●	●										
DNMG150612UP	12,70	15,50	1,2									●	●	●																

● Erste Wahl
○ Alternative

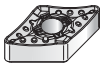
DNMM-RM

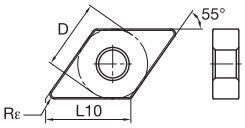




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMM150408RM	12,70	15,50	0,8			●																							
DNMM150412RM	12,70	15,50	1,2			●																							
DNMM150608RM	12,70	15,50	0,8		●	●	●																						
DNMM150612RM	12,70	15,50	1,2		●	●	●	●																					
DNMM150616RM	12,70	15,50	1,6		●	●																							

DNMM-RP





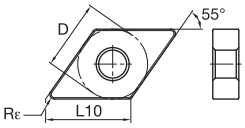
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMM150608RP	12,70	15,50	0,8		●	●							●																
DNMM150612RP	12,70	15,50	1,2		●	●							●																
DNMM150616RP	12,70	15,50	1,6		●	●																						●	●

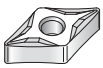
DNMP

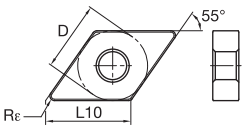




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMP150404	12,70	15,50	0,4														●												
DNMP150408	12,70	15,50	0,8														●												
DNMP150412	12,70	15,50	1,2														●												

DNMP-K





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMP110408K	9,53	11,63	0,8		●																								
DNMP150404K	12,70	15,50	0,4			●																							
DNMP150408K	12,70	15,50	0,8		●	●																							
DNMP150412K	12,70	15,50	1,2			●																							

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

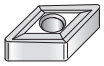
beyond
A8–A23

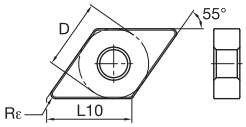

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

DNMS

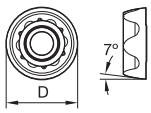




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DNMS150408	12,70	15,50	0,8														●								●					

RCGX-LF



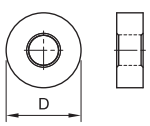


beyond BLAST™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RCGX190600ELF	19,05	–	–												●				●											

RNMA

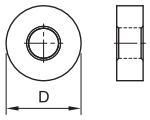




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RNMA120400	12,70	–	–						●	●	●						●													
RNMA150600	15,88	–	–														●													

RNMG

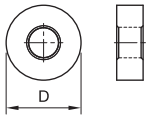




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RNMG190600	19,05	–	–			●		●								●														
RNMG250900	25,40	–	–					●																						

RNMG-RN





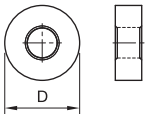
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RNMG090300RN	9,53	–	–		●	●																						●	●	
RNMG120400RN	12,70	–	–		●	●	●													●	●	●						●	●	
RNMG150600RN	15,88	–	–		●	●	●																							
RNMG190600RN	19,05	–	–		●	●	●													●	●									
RNMG250900RN	25,40	–	–		●	●	●																							

● Erste Wahl
○ Alternative





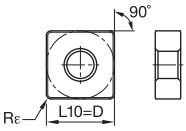
RNMG-UN

beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
P				●	●	●	●	●																		●	●	●	●	
M												●	●	●					●	●		●	●							
K									●	●	●																●		●	
N																									●					
S															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
H																														
RNMG120400UN	12,70	–	–							●	●																			●

NEU

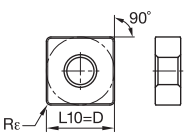




SNGG-FS

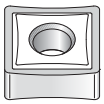
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNGG090308FS	9,53	9,53	0,8																●			●								
SNGG120408FS	12,70	12,70	0,8																●		●									

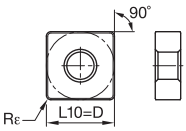




SNGG-LF

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNGG090308LF	9,53	9,53	0,8													●			●	●										
SNGG120408LF	12,70	12,70	0,8													●			●	●										
SNGG150612LF	15,88	15,88	1,2																●	●										





SNGP

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNGP120404	12,70	12,70	0,4																●	●										
SNGP120408	12,70	12,70	0,8																●	●										

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

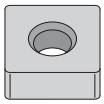
beyond
A8–A23

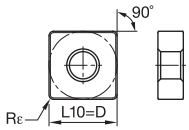

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

SNMA

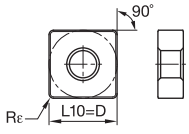




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMA120408	12,70	12,70	0,8						●	●	●						●													
SNMA120412	12,70	12,70	1,2						●	●	●																			
SNMA120416	12,70	12,70	1,6						●	●	●																			
SNMA150612	15,88	15,88	1,2						●	●	●																			
SNMA150616	15,88	15,88	1,6						●		●																			
SNMA190612	19,05	19,05	1,2						●	●	●						●													
SNMA190616	19,05	19,05	1,6						●	●	●																			

SNMG

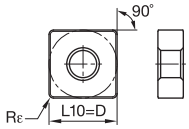




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG120408	12,70	12,70	0,8													●														
SNMG120412	12,70	12,70	1,2														●													
SNMG120416B	12,70	12,70	1,6														●													
SNMG190612	19,05	19,05	1,2			●		●									●		●											
SNMG190616	19,05	19,05	1,6			●		●											●											
SNMG250924	25,40	25,40	2,4			●		●											●											

SNMG-FF

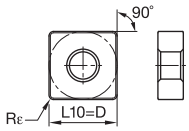




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG090304FF	9,53	9,53	0,4		●														●	●										
SNMG090308FF	9,53	9,53	0,8		●														●	●						●				
SNMG120404FF	12,70	12,70	0,4		●														●	●										
SNMG120408FF	12,70	12,70	0,8		●														●	●										

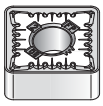
SNMG-FN



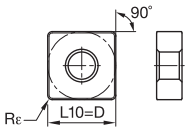


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG090304FN	9,53	9,53	0,4		●	●			●																					
SNMG090308FN	9,53	9,53	0,8		●	●			●																					
SNMG120404FN	12,70	12,70	0,4	●	●				●																					
SNMG120408FN	12,70	12,70	0,8	●	●	●			●																	●				
SNMG120412FN	12,70	12,70	1,2		●	●			●																					
SNMG120416FN	12,70	12,70	1,6		●				●																					

● Erste Wahl
○ Alternative



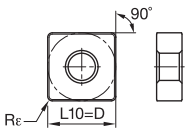
SNMG-FP



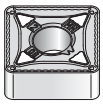
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG120404FP	12,70	12,70	0,4									●							●	●										
SNMG120408FP	12,70	12,70	0,8									●							●	●										
SNMG120412FP	12,70	12,70	1,2									●							●											



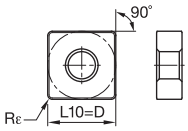
SNMG-FW



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG120408FW	12,70	12,70	0,8	●	●																					●				
SNMG120412FW	12,70	12,70	1,2	●	●																					●				



SNMG-MN



beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG090304MN	9,53	9,53	0,4			●																								
SNMG090308MN	9,53	9,53	0,8		●	●	●																					●	●	
SNMG090312MN	9,53	9,53	1,2		●	●																								
SNMG120404MN	12,70	12,70	0,4		●	●	●																							
SNMG120408MN	12,70	12,70	0,8		●	●	●	●																						
SNMG120412MN	12,70	12,70	1,2		●	●	●	●																				●	●	
SNMG120416MN	12,70	12,70	1,6		●	●		●																						
SNMG150612MN	15,88	15,88	1,2		●	●		●																				●	●	
SNMG150616MN	15,88	15,88	1,6			●																								
SNMG190612MN	19,05	19,05	1,2		●	●		●																						
SNMG190616MN	19,05	19,05	1,6			●																								

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

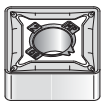
beyond
A8–A23

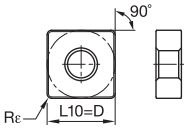

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

SNMG-MP

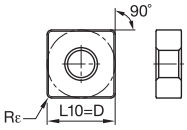




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG120408MP	12,70	12,70	0,8									●	●	●					●	●										
SNMG120412MP	12,70	12,70	1,2									●	●	●					●	●		●	●							
SNMG120416MP	12,70	12,70	1,6										●	●																
SNMG150608MP	15,88	15,88	0,8									●	●																	
SNMG150612MP	15,88	15,88	1,2									●	●						●	●										
SNMG150616MP	15,88	15,88	1,6										●																	
SNMG190612MP	19,05	19,05	1,2									●	●	●					●	●										
SNMG190616MP	19,05	19,05	1,6										●	●					●	●										

SNMG-MR





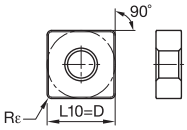
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG120412MR	12,70	12,70	1,2					●					●	●														●	●	●

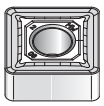
SNMG-MS

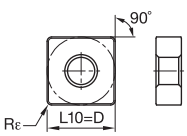




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG120408MS	12,70	12,70	0,8																●		●	●		●						
SNMG120412MS	12,70	12,70	1,2																●		●	●		●						
SNMG150608MS	15,88	15,88	0,8																			●								
SNMG150612MS	15,88	15,88	1,2																			●								
SNMG190612MS	19,05	19,05	1,2																●		●	●		●						

SNMG-MW





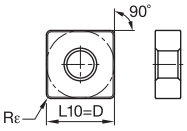
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG120408MW	12,70	12,70	0,8		●	●																								
SNMG120412MW	12,70	12,70	1,2		●	●																								

● Erste Wahl
○ Alternative

		KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
P		●	●	●	●	●																		●	●	●	●	
M										●	●	●					●	●		●	●							
K							●	●	●																●			●
N																							●					
S													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
H																												

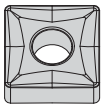
SNMG-P

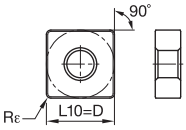




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm																											
SNMG120408P	12,70	12,70	0,8															●	●										
SNMG120412P	12,70	12,70	1,2															●	●										

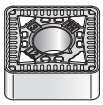
SNMG-RM

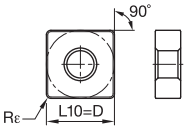




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm																											
SNMG190612RM	19,05	19,05	1,2			●		●										●												
SNMG190616RM	19,05	19,05	1,6			●	●	●										●												
SNMG250924RM	25,40	25,40	2,4			●		●										●	●											

SNMG-RN





beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm																											
SNMG090412RN	9,53	9,53	1,2		●																									
SNMG120408RN	12,70	12,70	0,8		●	●	●	●																						
SNMG120412RN	12,70	12,70	1,2		●	●	●	●																			●	●		
SNMG120416RN	12,70	12,70	1,6		●	●	●	●																			●	●		
SNMG150608RN	15,88	15,88	0,8		●	●																								
SNMG150612RN	15,88	15,88	1,2		●	●	●	●																			●	●		
SNMG150616RN	15,88	15,88	1,6		●	●	●	●																						
SNMG190608RN	19,05	19,05	0,8			●	●																							
SNMG190612RN	19,05	19,05	1,2		●	●	●	●																						
SNMG190616RN	19,05	19,05	1,6		●	●	●	●																						
SNMG190624RN	19,05	19,05	2,4			●	●																							
SNMG250924RN	25,40	25,40	2,4				●																							

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

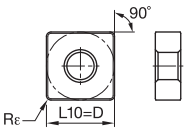
beyond
A8–A23


A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

SNMG-RP

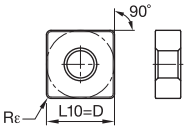


beyond DRIVE

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG120408RP	12,70	12,70	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●		●						
SNMG120412RP	12,70	12,70	1,2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●					●	●	●	●		●				●	●	●
SNMG120416RP	12,70	12,70	1,6		●						●								●					●						
SNMG150612RP	15,88	15,88	1,2		●	●	●	●		●		●	●	●					●	●		●		●				●	●	
SNMG150616RP	15,88	15,88	1,6		●	●	●					●	●									●		●						
SNMG190612RP	19,05	19,05	1,2		●	●	●	●			●	●	●	●					●	●	●	●		●						
SNMG190616RP	19,05	19,05	1,6		●	●		●			●		●	●					●			●		●						

SNMG-UN

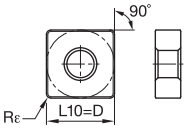


beyond DRIVE

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG120408UN	12,70	12,70	0,8						●	●	●																		
SNMG120412UN	12,70	12,70	1,2						●	●	●																		●
SNMG120416UN	12,70	12,70	1,6							●	●																		
SNMG150612UN	15,88	15,88	1,2						●	●	●																		
SNMG150616UN	15,88	15,88	1,6						●	●	●																		
SNMG190612UN	19,05	19,05	1,2						●	●	●																		
SNMG190616UN	19,05	19,05	1,6							●	●																		

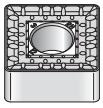
SNMG-UP

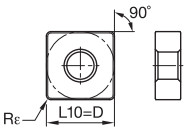


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMG120408UP	12,70	12,70	0,8									●	●	●						●									
SNMG120412UP	12,70	12,70	1,2									●	●	●						●									
SNMG120416UP	12,70	12,70	1,6									●	●	●															
SNMG150612UP	15,88	15,88	1,2									●	●	●					●										
SNMG190612UP	19,05	19,05	1,2									●	●	●															

● Erste Wahl
○ Alternative

SNMM-RH

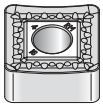


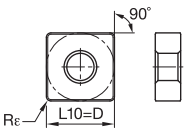


beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
																											NEU			
SNMM190612RH	19,05	19,05	1,2		●	●	●																							
SNMM190616RH	19,05	19,05	1,6		●	●	●	●																						
SNMM190624RH	19,05	19,05	2,4		●	●	●	●																						
SNMM250724RH	25,40	25,40	2,4		●	●	●	●																					●	
SNMM250732RH	25,40	25,40	3,2				●																							
SNMM250924RH	25,40	25,40	2,4		●	●	●	●																					●	

SNMM-RM

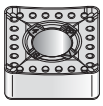


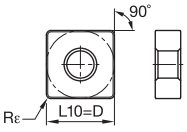


beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
																											NEU			
SNMM120408RM	12,70	12,70	0,8			●																								
SNMM120412RM	12,70	12,70	1,2			●																								
SNMM120416RM	12,70	12,70	1,6			●	●																							
SNMM150612RM	15,88	15,88	1,2		●	●																								
SNMM150616RM	15,88	15,88	1,6		●	●																								
SNMM190612RM	19,05	19,05	1,2		●	●	●	●																						
SNMM190616RM	19,05	19,05	1,6		●	●	●																						●	
SNMM190624RM	19,05	19,05	2,4			●	●																							
SNMM250724RM	25,40	25,40	2,4		●	●																								
SNMM250924RM	25,40	25,40	2,4		●	●	●	●																						

SNMM-RP





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMM120408RP	12,70	12,70	0,8			●		●				●	●	●																
SNMM120412RP	12,70	12,70	1,2			●		●				●	●																	
SNMM150612RP	15,88	15,88	1,2			●		●					●																	
SNMM150616RP	15,88	15,88	1,6		●								●																	
SNMM190612RP	19,05	19,05	1,2			●		●					●																	
SNMM190616RP	19,05	19,05	1,6			●		●					●																	
SNMM190624RP	19,05	19,05	2,4			●							●																	
SNMM250724RP	25,40	25,40	2,4			●		●					●																	
SNMM250924RP	25,40	25,40	2,4			●							●																	

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

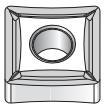
beyond
A8–A23

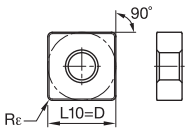

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

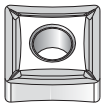
SNMP

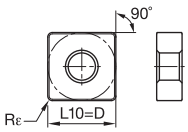




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMP120408	12,70	12,70	0,8														●													
SNMP190612	19,05	19,05	1,2													●	●													

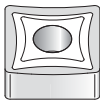
SNMP-K

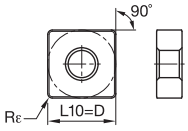




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMP120408K	12,70	12,70	0,8		●	●																								

SNMS

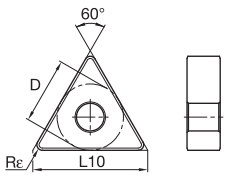




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SNMS120408	12,70	12,70	0,8														●													
SNMS190612	19,05	19,05	1,2														●								●					

TNGG-FS

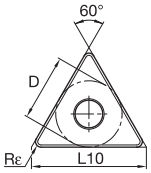




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNGG160402FS	9,53	16,50	0,2																			●		●						
TNGG160404FS	9,53	16,50	0,4																●		●	●		●						
TNGG160408FS	9,53	16,50	0,8																			●		●						
TNGG220408FS	12,70	22,00	0,8																●			●								

● Erste Wahl
○ Alternative

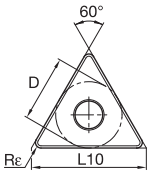
TNGG-LF



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNGG160402LF	9,53	16,50	0,2																●	●										
TNGG160404LF	9,53	16,50	0,4																●	●										
TNGG160408LF	9,53	16,50	0,8																●	●										

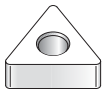
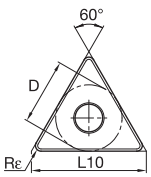
TNGP



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNGP160402	9,53	16,50	0,2																●	●										
TNGP160404	9,53	16,50	0,4																●	●					●					
TNGP160408	9,53	16,50	0,8																●	●					●					

TNMA



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMA160408	9,53	16,50	0,8						●	●	●						●													
TNMA160412	9,53	16,50	1,2						●	●	●																			
TNMA160416	9,53	16,50	1,6							●	●																			
TNMA220408	12,70	22,00	0,8						●	●	●						●													
TNMA220412	12,70	22,00	1,2						●	●	●																			
TNMA220416	12,70	22,00	1,6							●	●																			
TNMA270616	15,88	27,50	1,6							●	●																			

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*

C72–C109*

C110–C115*

C116–C147*
beyond
A8–A23

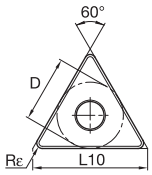
A24–A31

A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

TNMG



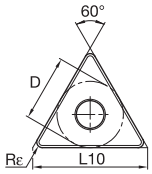




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG220412	12,70	22,00	1,2														●													
TNMG220416	12,70	22,00	1,6														●													
TNMG330924	19,05	33,00	2,4			●		●																						

TNMG-CT

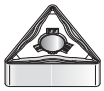


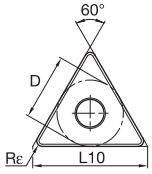




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG220408CT	12,70	22,00	0,8		●																									
TNMG220412CT	12,70	22,00	1,2	●	●																									

TNMG-FF



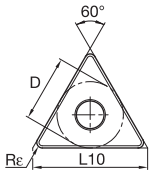




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG110304FF	6,35	11,00	0,4																●	●										
TNMG110308FF	6,35	11,00	0,8																	●										
TNMG160404FF	9,53	16,50	0,4	●	●														●	●						●				
TNMG160408FF	9,53	16,50	0,8	●	●														●	●						●				

TNMG-FN







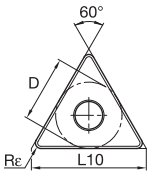
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG110304FN	6,35	11,00	0,4		●	●			●																					
TNMG110308FN	6,35	11,00	0,8		●	●																								
TNMG160404FN	9,53	16,50	0,4	●	●	●			●																	●				
TNMG160408FN	9,53	16,50	0,8	●	●	●			●																	●		●		
TNMG160412FN	9,53	16,50	1,2	●	●	●			●																	●		●		
TNMG220404FN	12,70	22,00	0,4		●	●			●																	●				
TNMG220408FN	12,70	22,00	0,8	●	●	●																								
TNMG220412FN	12,70	22,00	1,2		●	●																								

● Erste Wahl
○ Alternative

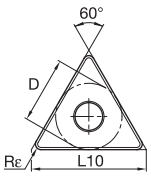
TNMG-FP



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG160404FP	9,53	16,50	0,4		●							●							●	●						●				
TNMG160408FP	9,53	16,50	0,8		●							●							●	●						●				
TNMG160412FP	9,53	16,50	1,2									●							●	●										
TNMG220404FP	12,70	22,00	0,4									●							●	●										
TNMG220408FP	12,70	22,00	0,8									●							●	●										

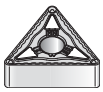
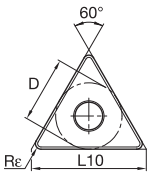
TNMG-FW



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG160404FW	9,53	16,50	0,2	●	●														●	●						●				
TNMG160408FW	9,53	16,50	0,4	●	●														●	●						●				
TNMG160412FW	9,53	16,50	1,2	●	●														●							●				

TNMG-MN



beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG160404MN	9,53	16,50	0,4	●	●	●	●																							
TNMG160408MN	9,53	16,50	0,8	●	●	●	●																					●	●	
TNMG160412MN	9,53	16,50	1,2	●	●	●	●	●																				●	●	
TNMG220404MN	12,70	22,00	0,4		●	●	●																							
TNMG220408MN	12,70	22,00	0,8		●	●	●	●																						
TNMG220412MN	12,70	22,00	1,2		●	●	●	●																						
TNMG220416MN	12,70	22,00	1,6			●																								

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*

C72–C109*

C110–C115*

C116–C147*
beyond
A8–A23

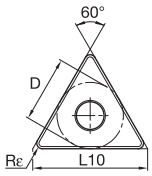
A24–A31

A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

TNMG-MP

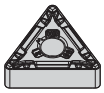


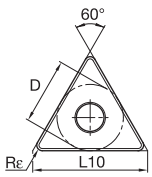




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG160404MP	9,53	16,50	0,4									●	●	●					●	●										
TNMG160408MP	9,53	16,50	0,8		●	●						●	●	●					●	●										
TNMG160412MP	9,53	16,50	1,2									●	●						●	●										
TNMG220408MP	12,70	22,00	0,8									●	●						●	●										
TNMG220412MP	12,70	22,00	1,2									●	●						●	●										
TNMG220416MP	12,70	22,00	1,6										●						●	●										

TNMG-MR







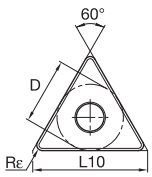
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG160408MR	9,53	16,50	0,8									●	●	●														●	●	●
TNMG160412MR	9,53	16,50	1,2										●																●	●	●

TNMG-MS



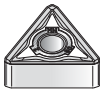
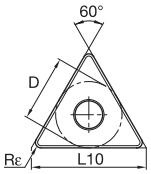




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG160402MS	9,53	16,50	0,2																●		●	●		●						
TNMG160404MS	9,53	16,50	0,4																●		●	●		●						
TNMG160408MS	9,53	16,50	0,8																●		●	●		●						
TNMG220404MS	12,70	22,00	0,4																●		●	●		●						
TNMG220408MS	12,70	22,00	0,8													●			●		●	●		●						
TNMG220412MS	12,70	22,00	1,2																●		●	●								
TNMG270608MS	15,88	27,50	0,8																			●		●						
TNMG270616MS	15,88	27,50	1,6													●														

● Erste Wahl
○ Alternative

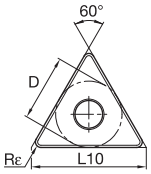
TNMG-MW



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG160408MW	9,53	16,50	0,8	●	●	●																								
TNMG160412MW	9,53	16,50	1,2	●	●	●																								

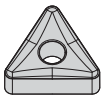
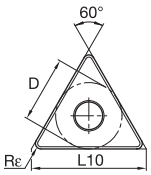
TNMG-P



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG160404P	9,53	16,50	0,4																●	●										
TNMG160408P	9,53	16,50	0,8																●	●										
TNMG220404P	12,70	22,00	0,4																●	●										
TNMG220408P	12,70	22,00	0,8																●	●										
TNMG220412P	12,70	22,00	1,2																●											

TNMG-RM



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG330924RM	19,05	32,99	2,4			●	●												●											

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*

C72–C109*

C110–C115*

C116–C147*
beyond
A8–A23

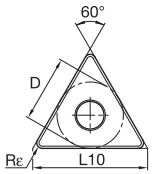
A24–A31

A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

TNMG-RN







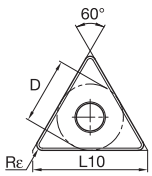
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG160408RN	9,53	16,50	0,8		●	●	●																						
TNMG160412RN	9,53	16,50	1,2		●	●	●																					●	●	
TNMG220408RN	12,70	22,00	0,8		●	●	●	●																						
TNMG220412RN	12,70	22,00	1,2		●	●	●	●																						
TNMG220416RN	12,70	22,00	1,6		●	●																						●	●	
TNMG270608RN	15,88	27,50	0,8		●	●	●																							
TNMG270612RN	15,88	27,50	1,2		●	●	●	●																						
TNMG270616RN	15,88	27,50	1,6		●	●	●																							
TNMG330924RN	19,05	33,00	2,4		●	●	●																							

TNMG-RP







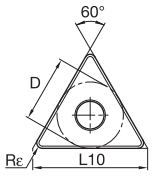
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG160408RP	9,53	16,50	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●	●						●	●	●	●		●						●
TNMG160412RP	9,53	16,50	1,2	●	●	●					●		●	●								●		●				●	●	
TNMG160416RP	9,53	16,50	1,6		●																									
TNMG220408RP	12,70	22,00	0,8		●	●	●	●		●	●	●	●						●	●	●	●		●						
TNMG220412RP	12,70	22,00	1,2		●	●	●	●		●	●	●	●						●		●	●		●						
TNMG220416RP	12,70	22,00	1,6		●	●				●			●						●			●						●	●	
TNMG220432RP	12,70	22,00	3,2			●	●				●								●		●							●		
TNMG270612RP	15,88	27,50	1,2		●	●					●	●	●	●					●		●	●		●						
TNMG270616RP	15,88	27,50	1,6			●					●	●	●	●																
TNMG330924RP	19,05	33,00	2,4			●		●					●						●	●										

TNMG-UN







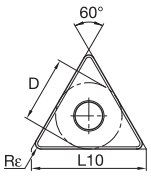
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG160408UN	9,53	16,50	0,8						●	●	●																			●
TNMG160412UN	9,53	16,50	1,2						●	●	●																			●
TNMG160416UN	9,53	16,50	1,6							●	●																			
TNMG220408UN	12,70	22,00	0,8						●	●	●																			
TNMG220412UN	12,70	22,00	1,2						●	●	●																			
TNMG220416UN	12,70	22,00	1,6							●	●																			

● Erste Wahl
○ Alternative

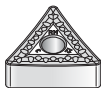
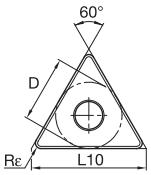
TNMG-UP



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMG160404UP	9,53	16,50	0,4									●	●																	
TNMG160408UP	9,53	16,50	0,8										●							●										
TNMG160412UP	9,53	16,50	1,2										●																	
TNMG220408UP	12,70	22,00	0,8										●	●																
TNMG220412UP	12,70	22,00	1,2										●	●																

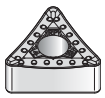
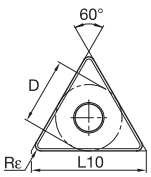
TNMM-RM



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMM160408RM	9,53	16,50	0,8		●	●																								
TNMM160412RM	9,53	16,50	1,2			●																								
TNMM220408RM	12,70	22,00	0,8			●																								
TNMM220412RM	12,70	22,00	1,2			●																								
TNMM220416RM	12,70	22,00	1,6		●	●																								
TNMM270612RM	15,88	27,50	1,2			●	●																							
TNMM270616RM	15,88	27,50	1,6			●	●																							

TNMM-RP



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMM160408RP	9,53	16,50	0,8		●	●																								
TNMM160412RP	9,53	16,50	1,2		●																									
TNMM220408RP	12,70	22,00	0,8		●							●																		
TNMM220412RP	12,70	22,00	1,2		●	●						●	●	●																
TNMM220416RP	12,70	22,00	1,6		●	●																								
TNMM270616RP	15,88	27,50	1,6			●																								

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*

C72–C109*

C110–C115*

C116–C147*


A8–A23

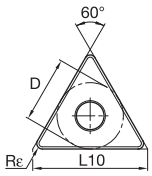
A24–A31

A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

TNMP

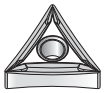


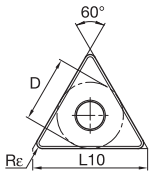




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMP160404	9,53	16,50	0,4													●														
TNMP160408	9,53	16,50	0,8													●														
TNMP220416	12,70	22,00	1,6														●													

TNMP-K



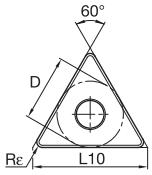




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMP160404K	9,53	16,50	0,4			●																								
TNMP160408K	9,53	16,50	0,8		●	●																								
TNMP220408K	12,70	22,00	0,8			●																								

TNMS



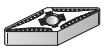


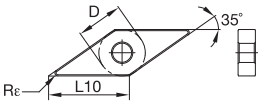


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TNMS160404	9,53	16,50	0,4														●													
TNMS160408	9,53	16,50	0,8														●													
TNMS220408	12,70	22,00	0,8														●								●					

● Erste Wahl
○ Alternative

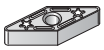
VNGG-FS

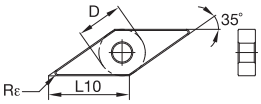




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNGG160401FS	9,53	16,61	0,1													●			●		●	●			●					
VNGG160402FS	9,53	16,61	0,2																●		●	●		●						
VNGG160404FS	9,53	16,61	0,4																●		●	●		●						
VNGG160408FS	9,53	16,61	0,8																●		●	●		●						
VNGG160412FS	9,53	16,61	1,2															●	●											

VNGG-LF

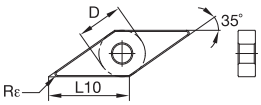




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNGG160402LF	9,53	16,61	0,2																●	●										
VNGG160404LF	9,53	16,61	0,4																●	●										
VNGG160408LF	9,53	16,61	0,8													●			●	●										
VNGG220408LF	12,70	22,14	0,8																●	●										

VNGP





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNGP160401	9,53	16,61	0,1																●	●					●					
VNGP160402	9,53	16,61	0,2																●	●					●					
VNGP220404	12,70	22,14	0,4																●	●										
VNGP220408	12,70	22,14	0,8													●			●	●										

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

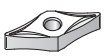
beyond
A8–A23

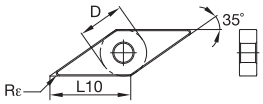

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

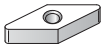
VNGP-K

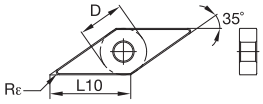




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNGP160404K	9,53	16,61	0,4													●														
VNGP160408K	9,53	16,61	0,8													●														

VNMA

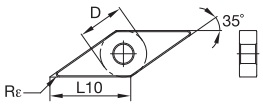




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMA160408	9,53	16,61	0,8						●	●	●																			

VNMG

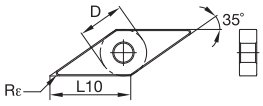




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMG160408	9,53	16,61	0,8														●													
VNMG160412	9,53	16,61	1,2														●													
VNMG220408	12,70	22,14	0,8														●													
VNMG220412	12,70	22,14	1,2														●													

VNMG-FF



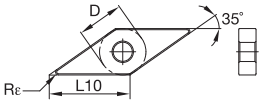


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMG160404FF	9,53	16,61	0,4	●	●														●	●						●				
VNMG160408FF	9,53	16,61	0,8	●	●														●	●						●				

● Erste Wahl
○ Alternative

VNMG-FN



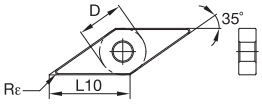


beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMG160404FN	9,53	16,61	0,4	●	●	●			●																	●				
VNMG160408FN	9,53	16,61	0,8	●	●	●			●																	●				●

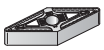
VNMG-FP

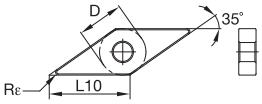




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMG160404FP	9,53	16,61	0,4									●							●	●						●				
VNMG160408FP	9,53	16,61	0,8		●							●							●	●						●				

VNMG-MN

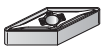


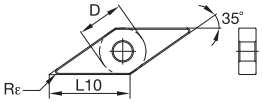


beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMG160404MN	9,53	16,61	0,4	●	●	●	●																							
VNMG160408MN	9,53	16,61	0,8	●	●	●	●																					●	●	
VNMG160412MN	9,53	16,61	1,2		●	●	●																							

VNMG-MP





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMG160404MP	9,53	16,61	0,4									●	●	●					●	●										
VNMG160408MP	9,53	16,61	0,8									●	●	●					●	●										
VNMG160412MP	9,53	16,61	1,2									●	●						●	●										

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

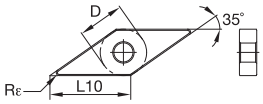
beyond
A8–A23


A24–A31


A32–A37

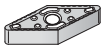
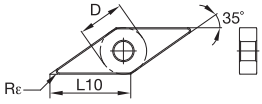
● Erste Wahl
○ Alternative

VNMG-MS

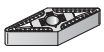
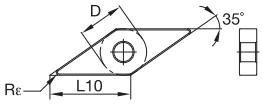
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMG160401MS	9,53	16,61	0,1																●		●	●		●						
VNMG160402MS	9,53	16,61	0,2													●			●		●	●		●						
VNMG160404MS	9,53	16,61	0,4													●			●		●	●		●						
VNMG160408MS	9,53	16,61	0,8													●			●		●	●		●						
VNMG220404MS	12,70	22,14	0,4													●			●		●	●								
VNMG220408MS	12,70	22,14	0,8													●			●		●	●		●						

VNMG-P

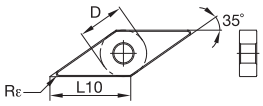
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMG160404P	9,53	16,61	0,4																●	●										
VNMG160408P	9,53	16,61	0,8													●			●	●										

VNMG-RN

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMG160408RN	9,53	16,61	0,8		●	●																								
VNMG160412RN	9,53	16,61	1,2		●	●																								
VNMG220408RN	12,70	22,14	0,8		●	●	●	●																						
VNMG220412RN	12,70	22,14	1,2		●	●	●																							

VNMG-RP

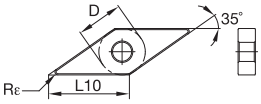
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMG160408RP	9,53	16,61	0,8		●	●				●	●	●							●	●	●	●		●						
VNMG160412RP	9,53	16,61	1,2		●	●				●	●	●	●						●		●	●								●
WNMG080412RP	12,70	8,69	1,2																											●

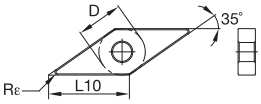
● Erste Wahl
○ Alternative

VNMG-UN



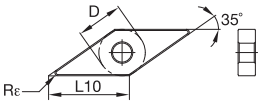
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMG160404UN	9,53	16,61	0,4						●	●	●																			
VNMG160408UN	9,53	16,61	0,8						●	●	●																			

VNMG-UP



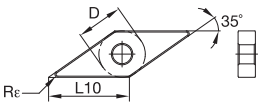
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMG160404UP	9,53	16,61	0,4										●						●	●										
VNMG160408UP	9,53	16,61	0,8										●						●	●										
VNMG160412UP	9,53	16,61	1,2										●																	

VNMP



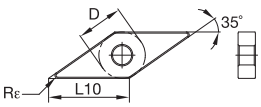
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMP160404	9,53	16,61	0,4													●	●													
VNMP160408	9,53	16,61	0,8													●	●													

VNMP-K



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMP160404K	9,53	16,61	0,4			●											●													
VNMP160408K	9,53	16,61	0,8		●	●											●													

VNMS



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VNMS160404	9,53	16,61	0,4														●								●					
VNMS160408	9,53	16,61	0,8														●								●					

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

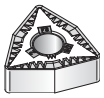
beyond
A8–A23

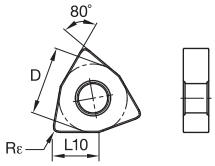

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

WNGG-FS

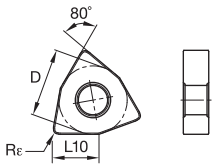




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNGG080404FS	12,70	8,69	0,4																●											
WNGG080408FS	12,70	8,69	0,8																●		●									

WNGG-LF

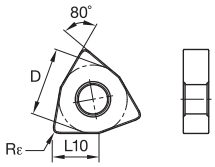




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNGG080401LF	12,70	8,69	0,1																●	●										
WNGG080402LF	12,70	8,69	0,2																●	●										
WNGG080404LF	12,70	8,69	0,4																●	●										
WNGG080408LF	12,70	8,69	0,8																●	●										

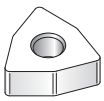
WNGP-K

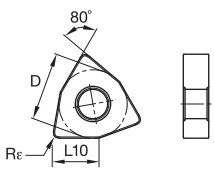




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNGP080408K	12,70	8,69	0,8																						●					

WNMA

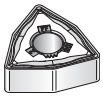
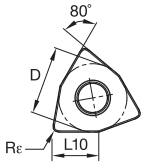




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMA060408	9,53	6,52	0,8						●	●	●																			
WNMA060412	9,53	6,52	1,2							●	●																			
WNMA080408	12,70	8,69	0,8						●	●	●																			
WNMA080412	12,70	8,69	1,2						●	●	●																			
WNMA080416	12,70	8,69	1,6						●	●	●																			

● Erste Wahl
○ Alternative

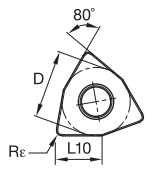
WNMG-FF



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG060404FF	9,53	6,52	0,4		●														●	●						●				
WNMG060408FF	9,53	6,52	0,8		●														●	●						●				
WNMG080404FF	12,70	8,69	0,4		●														●	●										
WNMG080408FF	12,70	8,69	0,8		●														●	●										

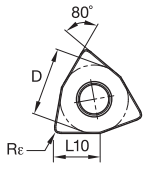
WNMG-FN



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG060404FN	9,53	6,52	0,4		●				●																	●				
WNMG060408FN	9,53	6,52	0,8		●	●			●																	●				
WNMG080404FN	12,70	8,69	0,4	●	●	●			●																	●				
WNMG080408FN	12,70	8,69	0,8	●	●	●			●																	●				

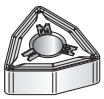
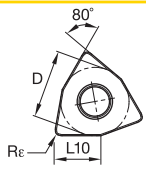
WNMG-FP



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG060404FP	9,53	6,52	0,4									●							●	●										
WNMG060408FP	9,53	6,52	0,8		●							●							●	●										
WNMG080404FP	12,70	8,69	0,4		●	●						●							●	●										
WNMG080408FP	12,70	8,69	0,8		●	●						●							●	●										
WNMG080412FP	12,70	8,69	1,2																●	●										

WNMG-FW



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG060404FW	9,53	6,52	0,4	●	●														●							●				
WNMG060408FW	9,53	6,52	0,8	●	●														●	●						●				
WNMG060412FW	9,53	6,52	1,2	●	●																									
WNMG080404FW	12,70	8,69	0,4	●	●														●							●				
WNMG080408FW	12,70	8,69	0,8	●	●														●	●						●				
WNMG080412FW	12,70	8,69	1,2	●	●																									

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*

C72–C109*

C110–C115*

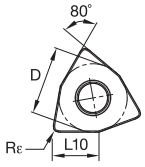
C116–C147*
beyond
A8–A23

A24–A31

A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

WNMG-MN

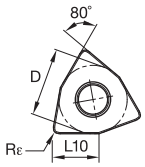


beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG060404MN	9,53	6,52	0,4		●	●																								
WNMG060408MN	9,53	6,52	0,8		●	●	●																							
WNMG060412MN	9,53	6,52	1,2		●	●																								
WNMG080408MN	12,70	8,69	0,8	●	●	●	●	●																				●	●	
WNMG080412MN	12,70	8,69	1,2	●	●	●		●																				●	●	
WNMG080416MN	12,70	8,69	1,6			●																								

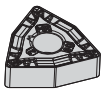
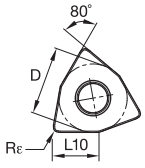
WNMG-MP



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG060404MP	9,53	6,52	0,4									●	●						●	●										
WNMG060408MP	9,53	6,52	0,8		●	●						●	●	●					●	●										
WNMG060412MP	9,53	6,52	1,2										●																	
WNMG080408MP	12,70	8,69	0,8		●	●						●	●	●					●	●										
WNMG080412MP	12,70	8,69	1,2		●							●	●	●					●	●										

WNMG-MR

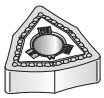
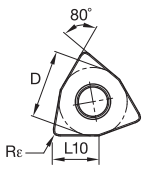


beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG080408MR	12,70	8,69	0,8					●				●	●	●														●	●	●
WNMG080412MR	12,70	8,69	1,2									●	●	●														●	●	

WNMG-MS

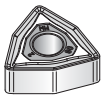
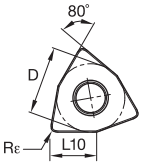





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG060408MS	9,53	6,52	0,8													●			●		●	●		●						
WNMG060412MS	9,53	6,52	1,2													●								●						
WNMG080401MS	12,70	8,69	0,1													●			●		●									
WNMG080402MS	12,70	8,69	0,2													●			●		●	●		●						
WNMG080404MS	12,70	8,69	0,4													●			●		●	●		●						
WNMG080408MS	12,70	8,69	0,8													●			●		●	●		●						

● Erste Wahl
○ Alternative

WNMG-MW

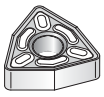
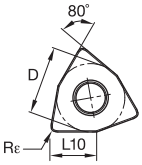


beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG060408MW	9,53	6,52	0,8	●	●	●													●	●								●	●	
WNMG060412MW	9,53	6,52	1,2		●	●													●	●								●	●	
WNMG080408MW	12,70	8,69	0,8	●	●	●													●	●								●	●	
WNMG080412MW	12,70	8,69	1,2	●	●	●													●	●								●	●	

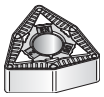
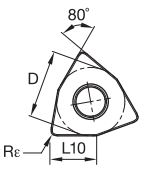
WNMG-P



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG080404P	12,70	8,69	0,4																●	●										
WNMG080408P	12,70	8,69	0,8																●	●										

WNMG-RN



beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG060408RN	9,53	6,52	0,8		●	●																						●	●	
WNMG060412RN	9,53	6,52	1,2		●	●																						●	●	
WNMG080408RN	12,70	8,69	0,8	●	●	●	●	●																						
WNMG080412RN	12,70	8,69	1,2	●	●	●	●	●																				●	●	
WNMG080416RN	12,70	8,69	1,6		●	●	●																					●	●	

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*

C72–C109*

C110–C115*

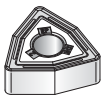
C116–C147*
beyond
A8–A23

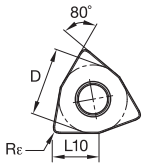
A24–A31

A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

WNMG-RP





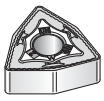


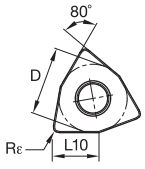
beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG060408RP	9,53	6,52	0,8		●	●					●		●						●	●	●	●		●						
WNMG060412RP	9,53	6,52	1,2		●	●					●		●						●	●	●	●		●						
WNMG080408RP	12,70	8,69	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●					●	●	●	●		●				●	●	
WNMG080412RP	12,70	8,69	1,2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●					●	●	●	●		●				●	●	
WNMG080416RP	12,70	8,69	1,6	●	●	●					●								●			●						●	●	

NEU

WNMG-UN





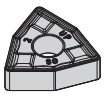


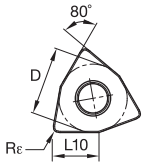
beyond DRIVE™

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG060404UN	9,53	6,52	0,4						●	●																				
WNMG060408UN	9,53	6,52	0,8						●	●	●																			
WNMG060412UN	9,53	6,52	1,2						●	●	●																			
WNMG080404UN	12,70	8,69	0,4						●	●	●																			
WNMG080408UN	12,70	8,69	0,8						●	●	●																			●
WNMG080412UN	12,70	8,69	1,2						●	●	●																			
WNMG080416UN	12,70	8,69	1,6							●	●																			●

NEU

WNMG-UP



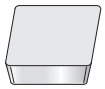


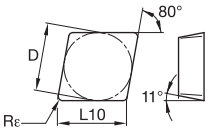


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WNMG060408UP	9,53	6,52	0,8										●																	
WNMG080408UP	12,70	8,69	0,8									●	●	●					●	●										
WNMG080412UP	12,70	8,69	1,2									●	●	●					●	●										

● Erste Wahl
○ Alternative

CPGN

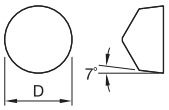




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CPGN120304	12,70	12,90	0,4													●	●													
CPGN120308	12,70	12,90	0,8													●	●													

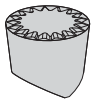
RCGV

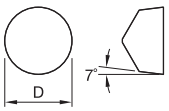




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RCGV060400	6,35	–	–																●	●										
RCGV090700	9,53	–	–																●	●										
RCGV120700	12,70	–	–													●			●	●										

RCGV-MP





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RCGX060400MP	6,35	–	–															●												
RCGX090700MP	9,53	–	–															●												
RCGX120700MP	12,70	–	–															●												

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

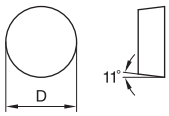
beyond
A8–A23


A24–A31


A32–A37

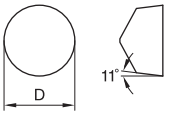
● Erste Wahl
○ Alternative

RPGN

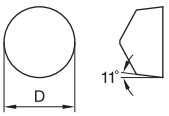
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RPGN120300	12,70	–	–													●														

RPGV

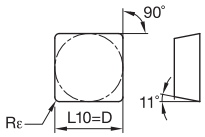
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RPGV060400	6,35	–	–																		●									
RPGV090700	9,53	–	–																	●	●									
RPGV120700	12,70	–	–																		●									

RPGV-MP

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RPGX090700MP	9,53	–	–															●												
RPGX120700MP	12,70	–	–															●			●									

SPGN

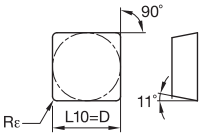



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SPGN090304	9,53	9,53	0,4														●		●	●									
SPGN090308	9,53	9,53	0,8													●	●		●	●									
SPGN090312	9,53	9,53	1,2														●		●											
SPGN120304	12,70	12,70	0,4														●		●	●									
SPGN120308	12,70	12,70	0,8													●	●		●	●									
SPGN120312	12,70	12,70	1,2														●		●											
SPGN120316	12,70	12,70	1,6																●	●									
SPGN120412	12,70	12,70	1,2																●											
SPGN190408	19,05	19,05	0,8														●													
SPGN190412	19,05	19,05	1,2													●			●											

● Erste Wahl
○ Alternative

SPGR–K

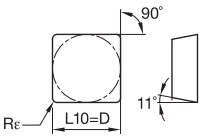




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SPGR090308K	9,53	9,53	0,8																●	●										

SPUN

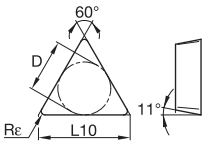




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SPUN120304	12,70	12,70	0,4														●													
SPUN120308	12,70	12,70	0,8														●													

TPGN





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPGN110304	6,35	11,00	0,4													●	●		●	●										
TPGN110308	6,35	11,00	0,8													●	●		●	●										
TPGN160302	9,53	16,50	0,2													●	●		●	●										
TPGN160304	9,53	16,50	0,4													●	●		●	●										
TPGN160308	9,53	16,50	0,8													●	●		●	●										
TPGN160312	9,53	16,50	1,2													●			●	●										
TPGN160316	9,53	16,50	1,6													●	●		●	●										
TPGN220404	12,70	22,00	0,4													●	●		●	●										
TPGN220408	12,70	22,00	0,8													●	●		●	●										
TPGN220412	12,70	22,00	1,2														●		●	●										
TPGN220416	12,70	22,00	1,6														●		●	●										
TPGN270616	15,88	27,50	1,6														●													

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

beyond
A8–A23

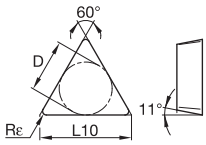

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

TPGR–K

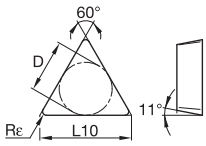




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPGR110304K	6,35	11,00	0,4																●	●										
TPGR110308K	6,35	11,00	0,8																●											
TPGR160304K	9,53	16,50	0,4																●	●										
TPGR160308K	9,53	16,50	0,8																●	●										
TPGR220404K	12,70	22,00	0,4																●											
TPGR220408K	12,70	22,00	0,8																●											

TPUN

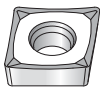


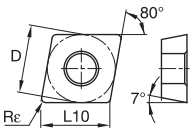


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPUN110304	6,35	11,00	0,4														●													
TPUN110308	6,35	11,00	0,8														●													
TPUN160304	9,53	16,50	0,4														●													
TPUN160308	9,53	16,50	0,8														●													
TPUN220408	12,70	22,00	0,8														●													
TPUN220412	12,70	22,00	1,2														●													

● Erste Wahl
○ Alternative

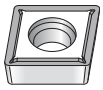
CCGT-HP

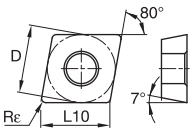




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CCGT060202HP	6,35	6,45	0,2													●			●			●	●		●					
CCGT060204HP	6,35	6,45	0,4													●			●	●		●	●		●					
CCGT060208HP	6,35	6,45	0,8																●	●		●			●					
CCGT09T302HP	9,53	9,67	0,2													●			●	●		●	●		●					
CCGT09T304HP	9,53	9,67	0,4													●			●	●		●	●		●					
CCGT09T308HP	9,53	9,67	0,8																●	●		●	●		●					
CCGT09T316HP	9,53	9,67	1,6																				●							
CCGT120401HP	12,70	12,90	0,1																				●							
CCGT120402HP	12,70	12,90	0,2																●	●		●								
CCGT120404HP	12,70	12,90	0,4													●	●		●	●		●	●		●					
CCGT120408HP	12,70	12,90	0,8													●			●	●		●	●		●					

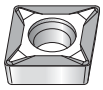
CCGT-LF

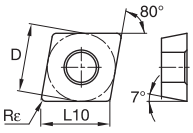




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CCGT0602X0LF	6,35	6,45	0,0																				●							
CCGT060201LF	6,35	6,45	0,1																●	●			●		●					
CCGT060202LF	6,35	6,45	0,2																●	●			●							
CCGT060204LF	6,35	6,45	0,4																●	●			●		●					
CCGT060208LF	6,35	6,45	0,8													●			●	●			●							
CCGT09T3X0LF	9,53	9,67	0,0																				●							
CCGT09T301LF	9,53	9,67	0,1																●	●			●		●					
CCGT09T302LF	9,53	9,67	0,2													●			●	●			●							
CCGT09T304LF	9,53	9,67	0,4																●	●			●		●					
CCGT09T308LF	9,53	9,67	0,8													●			●	●			●							

CCMT-11





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CCMT06020411	6,35	6,45	0,4																						●					
CCMT09T30411	9,53	9,67	0,4																						●					
CCMT09T30811	9,53	9,67	0,8																						●					

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

beyond
A8–A23

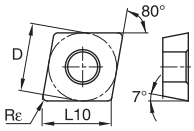

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

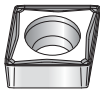
CCMT-FP

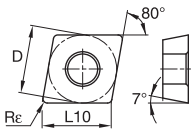




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CCMT060202FP	6,35	6,45	0,2		●	●							●		●				●			●				●				
CCMT060204FP	6,35	6,45	0,4	●	●	●					●	●	●		●				●			●				●				
CCMT060208FP	6,35	6,45	0,8	●	●	●					●	●	●						●			●				●				
CCMT09T302FP	9,53	9,67	0,2			●							●		●				●			●				●				
CCMT09T304FP	9,53	9,67	0,4	●	●	●					●	●	●		●				●			●				●				
CCMT09T308FP	9,53	9,67	0,8	●	●	●					●	●	●		●				●			●				●				
CCMT120404FP	12,70	12,90	0,4	●	●	●					●	●	●						●			●								
CCMT120408FP	12,70	12,90	0,8	●	●	●					●	●	●						●			●								
CCMT120412FP	12,70	12,90	1,2	●	●	●					●		●																	

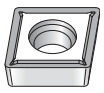
CCMT-FW

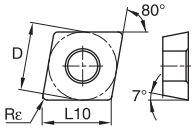




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CCMT060202FW	6,35	6,45	0,2																●	●						●				
CCMT060204FW	6,35	6,45	0,4			●					●								●	●						●				
CCMT060208FW	6,35	6,45	0,8			●					●								●	●						●				
CCMT09T304FW	9,53	9,67	0,4			●					●								●	●						●				
CCMT09T308FW	9,53	9,67	0,8			●					●								●	●						●				

CCMT-LF





beyond DRIVE

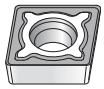
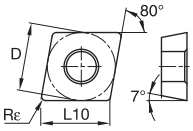
NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CCMT060202LF	6,35	6,45	0,2																	●			●			●				
CCMT060204LF	6,35	6,45	0,4	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●				●			●			●				
CCMT060208LF	6,35	6,45	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●	●							●			●			●				
CCMT09T302LF	9,53	9,67	0,2													●				●			●			●				
CCMT09T304LF	9,53	9,67	0,4	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●			●			●			●		●	●	
CCMT09T308LF	9,53	9,67	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●				●						●		●	●	
CCMT120404LF	12,70	12,90	0,4		●	●	●		●		●	●	●							●			●							
CCMT120408LF	12,70	12,90	0,8		●	●	●		●	●	●	●	●	●						●			●							
CCMT120412LF	12,70	12,90	1,2		●	●			●		●		●																	

● Erste Wahl
○ Alternative

	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
P	●	●	●	●	●				●	●	●												●	●	●	●	
M									●	●	●					●	●		●	●							
K						●	●	●																●			●
N																						●					
S												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
H																											

CCMT-MF

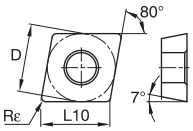



beyond DRIVE

NEU

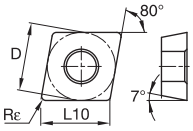
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
CCMT060204MF	6,35	6,45	0,4
CCMT09T304MF	9,53	9,67	0,4
CCMT09T308MF	9,53	9,67	0,8
CCMT09T312MF	9,53	9,67	1,2
CCMT120408MF	12,70	12,90	0,8
CCMT120412MF	12,70	12,90	1,2

CCMT-MP

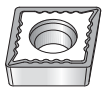
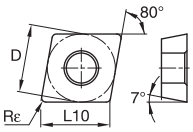
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
CCMT060204MP	6,35	6,45	0,4
CCMT09T304MP	9,53	9,67	0,4
CCMT09T308MP	9,53	9,67	0,8
CCMT09T312MP	9,53	9,67	1,2
CCMT120408MP	12,70	12,90	0,8
CCMT120412MP	12,70	12,90	1,2

CCMT-MW

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
CCMT09T304MW	9,53	9,67	0,40
CCMT09T308MW	9,53	9,67	0,80
CCMT120404MW	12,70	12,90	0,40
CCMT120408MW	12,70	12,90	0,80

CCMT-UF

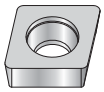
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
CCMT060204UF	6,35	6,45	0,4
CCMT09T302UF	9,53	9,67	0,2
CCMT09T304UF	9,53	9,67	0,4
CCMT09T308UF	9,53	9,67	0,8

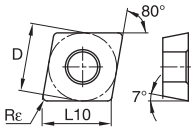
*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.

C2–C71* | C72–C109* | C110–C115* | C116–C147* | A8–A23 | A24–A31 | A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

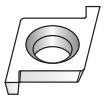
CCMW

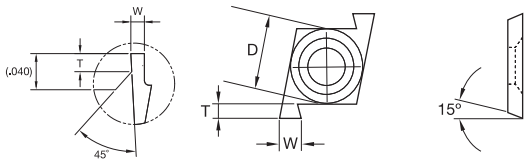




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CCMW060204	6,35	6,45	0,4								●																			
CCMW09T304	9,53	9,67	0,4								●																			
CCMW09T308	9,53	9,67	0,8								●																			
CCMW120408	12,70	12,90	0,8								●																			
CCMW120412	12,70	12,90	1,2								●																			

CDG



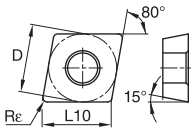


Detail einer Wendeschneidplatte mit 0,38 mm (0.015").

ISO-Katalognummer	D mm	T mm	W mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
rechtsschneidend																														
CDG127038R	3,96	0,51	0,38																	●										
CDG127050R	3,96	0,64	0,51																	●										
CDG127064R	3,96	1,02	0,64																	●										
CDG127076R	3,96	1,02	0,76																●											
CDG127102R	3,96	1,02	1,02																●	●										

CDHB

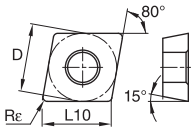




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CDHBS4T0S0	3,97	4,03	0,1																	●		●	●							
CDHBS4T0X0	3,97	4,03	0,1																●											
CDHBS4T002	3,97	4,03	0,2													●			●	●		●	●			●				
CDHBS4T004	3,97	4,03	0,4																●	●		●	●			●				

CDHH





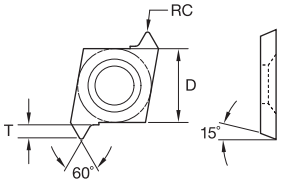
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
rechtsschneidend																														
CDHHS4T002R	3,97	4,03	0,2																●	●		●	●			●				
CDHHS4T004R	3,97	4,03	0,4																●	●		●	●							
linksschneidend																														
CDHHS4T002L	3,97	4,03	0,2																●	●		●	●			●				
CDHHS4T004L	3,97	4,03	0,4																●	●		●	●							

HINWEIS: Wendeschneidplatten in Rechtsausführung werden in Stangen mit Linksausführung verwendet.
Wendeschneidplatten in Linksausführung werden in Stangen mit Rechtsausführung verwendet.

● Erste Wahl
○ Alternative

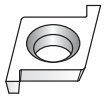
CDT

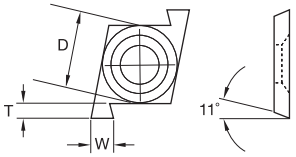




ISO-Katalognummer	D mm	T mm	RC mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
rechtsschneidend																														
CDT127005R	3,96	0,64	0,05																●											

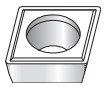
CPG

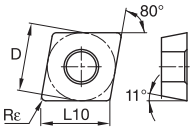




ISO-Katalognummer	D mm	T mm	W mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
rechtsschneidend																														
CPG190150R	6,35	1,65	1,52																●											
linksschneidend																														
CPG190150L	6,35	1,65	1,52																●											

CPGH (T)





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CPGT060202K	6,35	6,45	0,2														●													
CPGT060204K	6,35	6,45	0,4													●	●													
CPGT060208K	6,35	6,45	0,8													●	●													
CPGH09T301	9,53	9,67	0,1																●	●		●	●			●				
CPGH09T302	9,53	9,67	0,2														●		●	●		●	●							
CPGH09T304	9,53	9,67	0,4													●	●		●	●		●	●			●				
CPGH09T308	9,53	9,67	0,8													●	●		●	●		●	●		●	●				

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

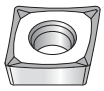
beyond
A8–A23

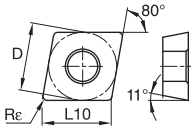

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

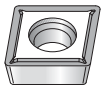
CPGT-HP

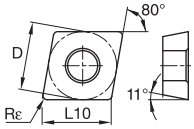




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CPGT060202HP	6,35	6,45	0,2																●	●		●	●		●					
CPGT060204HP	6,35	6,45	0,4																●	●		●	●		●					
CPGT060208HP	6,35	6,45	0,8																●	●		●	●		●					
CPGT09T302HP	9,53	9,67	0,2													●			●	●		●	●		●					
CPGT09T304HP	9,53	9,67	0,4													●			●	●		●	●		●					
CPGT09T308HP	9,53	9,67	0,8																●	●		●	●		●					

CPGT-LF

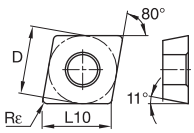




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CPGT060201LF	6,35	6,45	0,1																●	●			●		●					
CPGT060202LF	6,35	6,45	0,2													●			●	●			●							
CPGT060204LF	6,35	6,45	0,4																●	●			●		●					
CPGT060208LF	6,35	6,45	0,8																●	●			●		●					
CPGT09T302LF	9,53	9,67	0,2																●	●			●							
CPGT09T304LF	9,53	9,67	0,4																●	●			●		●					
CPGT09T308LF	9,53	9,67	0,8													●			●	●			●							

CPMT-FP

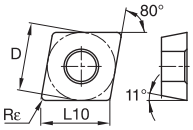




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CPMT050202FP	5,56	5,65	0,2																●			●								
CPMT050204FP	5,56	5,65	0,4		●	●													●			●								
CPMT060202FP	6,35	6,45	0,2		●	●							●						●			●					●			
CPMT060204FP	6,35	6,45	0,4	●	●	●					●	●	●		●				●			●					●			
CPMT060208FP	6,35	6,45	0,8	●	●	●					●	●	●						●			●					●			
CPMT09T302FP	9,53	9,67	0,2										●						●			●					●			
CPMT09T304FP	9,53	9,67	0,4		●	●					●	●	●		●				●			●					●			
CPMT09T308FP	9,53	9,67	0,8		●	●					●	●	●		●				●			●					●			

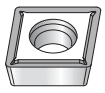
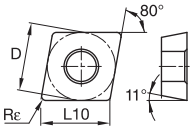
● Erste Wahl
○ Alternative

CPMT-FW

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CPMT060202FW	6,35	6,45	0,2																●	●						●				
CPMT060204FW	6,35	6,45	0,4			●					●								●	●						●				
CPMT060208FW	6,35	6,45	0,8			●					●								●	●						●				
CPMT09T304FW	9,53	9,67	0,4			●					●								●	●						●				
CPMT09T308FW	9,53	9,67	0,8			●					●								●	●						●				

CPMT-LF

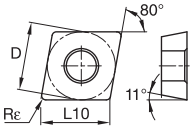



beyond DRIVE

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CPMT050202LF	5,56	5,65	0,2																	●						●				
CPMT050204LF	5,56	5,65	0,4																	●			●			●				
CPMT060202LF	6,35	6,45	0,2																	●			●							
CPMT060204LF	6,35	6,45	0,4	●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●			●			●			●				
CPMT060208LF	6,35	6,45	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●	●			●				●			●			●				
CPMT09T302LF	9,53	9,67	0,2																	●						●				
CPMT09T304LF	9,53	9,67	0,4	●	●	●	●		●	●	●	●	●							●			●			●				
CPMT09T308LF	9,53	9,67	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●	●				●			●			●			●		●	●	

CPMT-MF

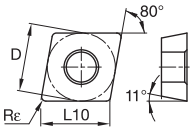



beyond DRIVE

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CPMT060208MF	6,35	6,45	0,8		●	●				●	●	●	●																	
CPMT09T308MF	9,53	9,67	0,8		●	●	●			●	●	●	●	●														●	●	
CPMT09T312MF	9,53	9,67	1,2		●	●					●	●	●																	

CPMT-MP

beyond DRIVE

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CPMT060208MP	6,35	6,45	0,8		●	●													●									●	
CPMT09T308MP	9,53	9,67	0,8		●	●					●	●	●						●											
CPMT09T312MP	9,53	9,67	1,2								●	●																●	

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

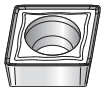
beyond
A8–A23

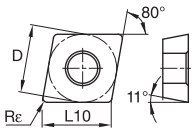

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

CPMT-MW

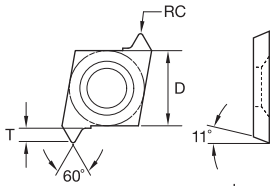




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CPMT09T304MW	9,53	9,67	0,4			●					●								●	●										
CPMT09T308MW	9,53	9,67	0,8			●					●								●	●						●				

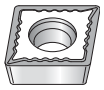
CPT

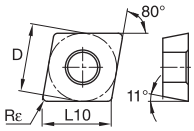




ISO-Katalognummer	D mm	T mm	RC mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
rechtsschneidend																														
CPT190013R	6,35	1,65	0,13																●											
linksschneidend																														
CPT190013L	6,35	1,65	0,13																●											

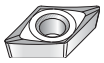
CPMT-UF

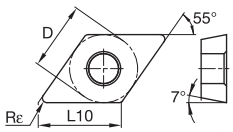




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
CPMT060204UF	6,35	6,45	0,4	●	●	●														●										
CPMT09T304UF	9,53	9,67	0,4	●	●	●														●										

DCGT-HP

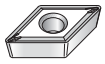
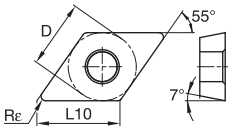




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DCGT070202HP	6,35	7,75	0,2													●			●	●		●	●		●					
DCGT070204HP	6,35	7,75	0,4													●			●	●		●	●		●					
DCGT070208HP	6,35	7,75	0,8																●	●		●	●		●					
DCGT11T302HP	9,53	11,63	0,2													●			●	●		●	●		●					
DCGT11T304HP	9,53	11,63	0,4													●			●	●		●	●		●					
DCGT11T308HP	9,53	11,63	0,8													●			●	●		●	●		●					

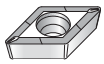
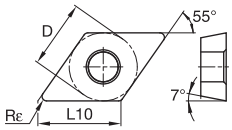
● Erste Wahl
○ Alternative

DCGT-LF

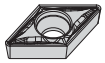
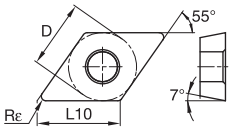
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DCGT0702X0LF	6,35	7,75	0,0																				●							
DCGT070201LF	6,35	7,75	0,1																●	●			●							
DCGT11T3X0LF	9,53	11,63	0,0																				●							
DCGT11T301LF	9,53	11,63	0,1																●	●			●							
DCGT150408LF	12,70	15,50	0,8																●	●										

DCMT-11

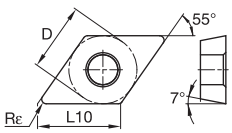
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DCMT07020211	6,35	7,75	0,2																							●				
DCMT07020411	6,35	7,75	0,4																							●				
DCMT11T30411	9,53	11,63	0,4																							●				
DCMT11T30811	9,53	11,63	0,8																							●				

DCMT-FP

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DCMT070202FP	6,35	7,75	0,2			●							●		●				●			●				●				
DCMT070204FP	6,35	7,75	0,4	●	●	●					●	●	●						●			●				●				
DCMT070208FP	6,35	7,75	0,8	●		●							●						●											
DCMT11T302FP	9,53	11,63	0,2		●	●							●						●			●					●			
DCMT11T304FP	9,53	11,63	0,4	●	●	●					●	●	●						●			●					●			
DCMT11T308FP	9,53	11,63	0,8	●	●	●					●	●	●						●			●					●			
DCMT11T312FP	9,53	11,63	1,2		●														●											
DCMT150404FP	12,70	15,50	0,4		●	●							●						●											
DCMT150408FP	12,70	15,50	0,8	●	●	●					●		●						●											

DCMT-FW

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DCMT11T304FW	9,53	11,63	0,2			●					●								●	●										
DCMT11T308FW	9,53	11,63	0,8			●					●								●							●				

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*

C72–C109*

C110–C115*

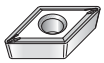
C116–C147*
beyond
A8–A23

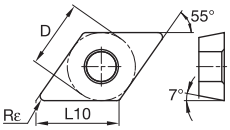
A24–A31

A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

DCMT-LF



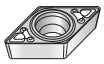


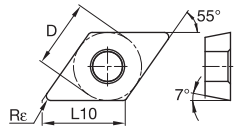
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DCMT070202LF	6,35	7,75	0,2													●				●			●							
DCMT070204LF	6,35	7,75	0,4	●	●	●	●		●		●	●	●	●		●				●			●			●				
DCMT11T302LF	9,53	11,63	0,2																	●			●			●				
DCMT11T304LF	9,53	11,63	0,4	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●				●			●			●				
DCMT11T308LF	9,53	11,63	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●			●	●			●			●		●	●	
DCMT11T312LF	9,53	11,63	1,2		●	●			●		●									●										
DCMT150404LF	12,70	15,50	0,4		●	●					●									●			●							
DCMT150408LF	12,70	15,50	0,8		●	●			●		●									●			●							

DCMT-MF



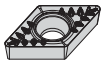


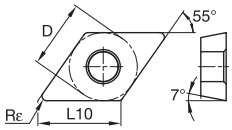
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DCMT11T304MF	9,53	11,63	0,4		●	●	●			●	●	●	●																	
DCMT11T308MF	9,53	11,63	0,8		●	●	●			●	●	●	●	●														●	●	
DCMT11T312MF	9,53	11,63	1,2		●	●				●	●																	●	●	

DCMT-MP

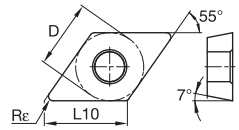




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DCMT11T304MP	9,53	11,63	0,4		●	●					●								●											
DCMT11T308MP	9,53	11,63	0,8		●	●					●	●	●						●											
DCMT11T312MP	9,53	11,63	1,2		●	●													●											

DCMT-MW

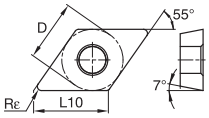




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DCMT11T304MW	9,53	11,63	0,4			●					●								●											
DCMT11T308MW	9,53	11,63	0,8			●					●								●											

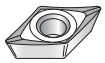
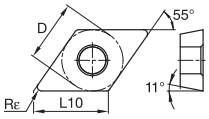
● Erste Wahl
○ Alternative

DCMT-UF

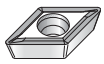
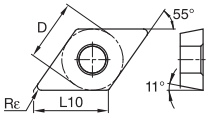
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DCMT070204UF	6,35	7,75	0,4	●	●	●														●										
DCMT11T302UF	9,53	11,63	0,2	●	●	●														●										
DCMT11T304UF	9,53	11,63	0,4	●	●	●														●										
DCMT11T308UF	9,53	11,63	0,8	●	●	●														●										

DPGT-HP

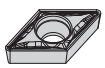
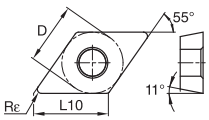
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DPGT070202HP	6,35	7,75	0,2																●	●		●								
DPGT070204HP	6,35	7,75	0,4													●			●	●		●	●		●					
DPGT070208HP	6,35	7,75	0,8																●	●		●								
DPGT11T304HP	9,53	11,63	0,4													●			●	●		●			●					
DPGT11T308HP	9,53	11,63	0,8																●	●		●								

DPGT-LF

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DPGT070201LF	6,35	7,75	0,1																●	●					●	●				
DPGT070202LF	6,35	7,75	0,2																●	●					●					
DPGT070204LF	6,35	7,75	0,4																●	●			●		●	●				
DPGT11T301LF	9,53	11,63	0,1																●	●										
DPGT11T302LF	9,53	11,63	0,2																●	●			●							
DPGT11T304LF	9,53	11,63	0,4																●	●			●		●	●				
DPGT11T308LF	9,53	11,63	0,8																●	●			●							

DPMT-FP

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DPMT070202FP	6,35	7,75	0,2																●			●								
DPMT070204FP	6,35	7,75	0,4		●	●						●	●						●			●					●			
DPMT070208FP	6,35	7,75	0,8																●			●								
DPMT11T302FP	9,53	11,63	0,2																●			●								
DPMT11T304FP	9,53	11,63	0,4		●	●						●	●						●			●					●			
DPMT11T308FP	9,53	11,63	0,8	●	●	●					●		●						●			●					●			

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*

C72–C109*

C110–C115*

C116–C147*
beyond
A8–A23

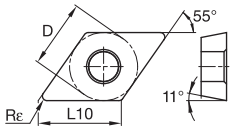
A24–A31

A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

DPMT-FW



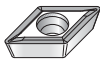


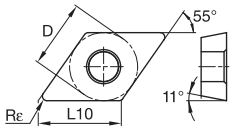
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DPMT070204FW	6,35	7,75	0,4			●																								
DPMT070208FW	6,35	7,75	0,8			●					●								●	●										
DPMT11T304FW	9,53	11,63	0,2			●																								
DPMT11T308FW	9,53	11,63	0,8								●																			

DPMT-LF

beyond DRIVE

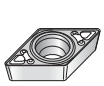
NEU

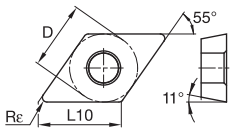




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DPMT070202LF	6,35	7,75	0,2																	●			●							
DPMT070204LF	6,35	7,75	0,4		●	●			●		●	●	●							●			●			●				
DPMT11T302LF	9,53	11,63	0,2																	●										
DPMT11T304LF	9,53	11,63	0,4		●	●	●		●		●	●	●							●			●			●				
DPMT11T308LF	9,53	11,63	0,8	●	●	●	●		●		●		●							●			●					●	●	

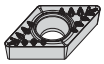
DPMT-MF

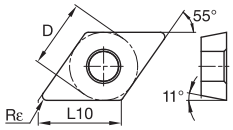




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DPMT11T308MF	9,53	11,63	0,8		●	●				●	●	●	●	●																

DPMT-MP

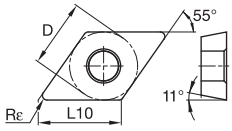




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DPMT11T308MP	9,53	11,63	0,8			●					●								●											

DPMT-UF

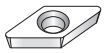


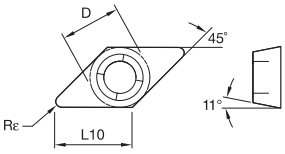


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
DPMT070204UF	6,35	7,75	0,4		●	●														●										
DPMT11T304UF	9,53	11,63	0,4		●																									
DPMT11T308UF	9,53	11,63	0,8		●																									

● Erste Wahl
○ Alternative

GPCD

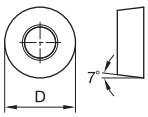




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
GPCD050102	3,97	5,61	0,2																			●	●							
GPCD050104	3,97	5,61	0,4																			●	●							

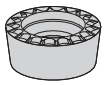
RCGH

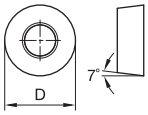




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RCGH120400	12,70	–	–																●		●									

RCGH-MP

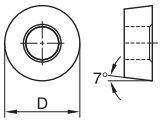




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RCGH120400MP	12,70	–	–															●												

RCGT-HP

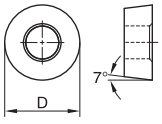




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RCGT0803M0HP	8,00	–	–													●	●		●	●		●	●		●					
RCGT10T3M0HP	10,00	–	–													●				●		●	●		●					
RCGT1204M0HP	12,00	–	–													●				●		●	●							

RCGT-MS





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RCGT0803M0MS	8,00	–	–																●	●		●								
RCGT1204M0MS	12,00	–	–																●	●		●								
RCGT1606M0MS	16,00	–	–																●			●	●							
RCGX1003M0MS	10,00	–	–																			●								

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

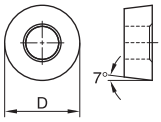
beyond
A8–A23


A24–A31


A32–A37

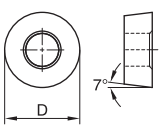
● Erste Wahl
○ Alternative

RCGT-RP

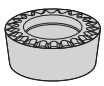
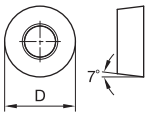
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RCGT0803M0RP	8,00	–	–			●																								
RCGT1204M0RP	12,00	–	–			●																								
RCGX1003M0RP	10,00	–	–			●																								
RCMT1204M0RP	12,00	–	–		●	●				●	●																			
RCMT1606M0RP	16,00	–	–		●	●				●																				
RCMT2006M0RP	20,00	–	–			●					●		●																	
RCMX1003M0RP	10,00	–	–		●	●	●																							
RCMX2507M0RP	25,00	–	–			●	●																							
RCMX3209M0RP	32,00	–	–			●																								

RCMT

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RCMT0602M0	6,00	–	–			●	●				●		●			●	●			●										
RCMT0803M0	8,00	–	–			●	●				●		●			●				●										
RCMT10T3M0	10,00	–	–			●	●				●		●							●										
RCMT1204M0	12,00	–	–				●				●		●			●				●										
RCMT1605M0	16,00	–	–			●					●		●			●				●										
RCMT2006M0	20,00	–	–			●	●				●		●			●				●										
RCMT060200	6,35	–	–			●							●							●										
RCMT09T300	9,53	–	–			●					●		●			●				●					●					
RCMT120400	12,70	–	–								●		●																	

RCMT-MP

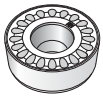
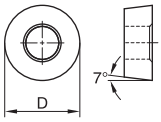



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
RCMT0803M0MP	8,00	–	–															●												
RCMT10T3M0MP	10,00	–	–															●												
RCMT1606M0MP	16,00	–	–															●												

● Erste Wahl
○ Alternative

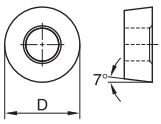
	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
P	●	●	●	●	●																		●	●	●	●	
M									●	●	●					●	●		●	●							
K						●	●	●																●			●
N																						●					
S												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
H																											

RCMT-RH

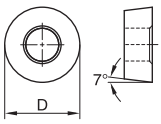
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
RCMT2006M0RH	20,00	–	–
RCMX2507M0RH	25,00	–	–
RCMX3209M0RH	32,00	–	–

RCMT-RM

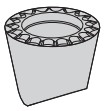
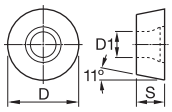
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
RCMT2006M0RM	20,00	–	–

RCMT-RP

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
RCGT0803M0RP	8,00	–	–
RCMT1204M0RP	12,00	–	–
RCMT1606M0RP	16,00	–	–
RCMT2006M0RP	20,00	–	–
RCMX1003M0RP	10,00	–	–
RCMX2507M0RP	25,00	–	–
RCMX3209M0RP	32,00	–	–

RPGT-MP

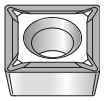
ISO-Katalognummer	D mm	D1 mm	S mm
RPGT060400MP	6,35	2,80	4,76
RPGT090700MP	9,53	4,40	7,94
RPGT120700MP	12,70	5,50	7,94

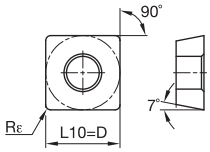
*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.

C2–C71* | C72–C109* | C110–C115* | C116–C147* | A8–A23 | A24–A31 | A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

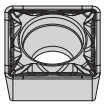
SCMT-11

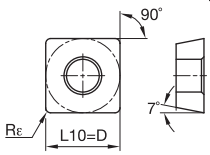




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SCMT09T30411	9,53	9,53	0,4																							●				
SCMT09T30811	9,53	9,53	0,8																							●				
SCMT12040411	12,70	12,70	0,4																							●				
SCMT12040811	12,70	12,70	0,8																							●				

SCMT-FP



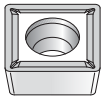


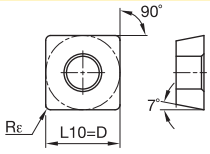
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SCMT09T304FP	9,53	9,53	0,4		●	●					●	●	●						●			●								
SCMT09T308FP	9,53	9,53	0,8		●	●					●	●	●						●			●					●		●	
SCMT120404FP	12,70	12,70	0,4			●							●						●			●								
SCMT120408FP	12,70	12,70	0,8		●	●					●	●	●						●			●							●	
SCMT120412FP	12,70	12,70	1,2		●	●					●		●						●											

SCMT-LF





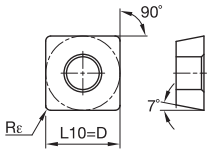
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SCMT09T304LF	9,53	9,53	0,4		●	●	●		●		●	●	●							●			●			●		●	●	
SCMT09T308LF	9,53	9,53	0,8		●	●	●		●	●	●	●	●							●			●					●	●	
SCMT120404LF	12,70	12,70	0,4		●	●	●		●		●		●							●										
SCMT120408LF	12,70	12,70	0,8		●	●	●		●	●	●	●	●							●			●							
SCMT120412LF	12,70	12,70	1,2		●	●			●		●									●			●						●	●

SCMT-MF





beyond DRIVE™

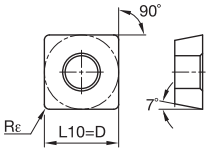
NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SCMT09T308MF	9,53	9,53	0,8		●	●				●	●	●	●	●														●	●	
SCMT09T312MF	9,52	9,52	1,2																									●	●	
SCMT120408MF	12,70	12,70	0,8		●	●	●			●	●	●	●	●														●	●	
SCMT120412MF	12,70	12,70	1,2		●	●				●	●		●															●	●	

● Erste Wahl
○ Alternative



SCMT-MP

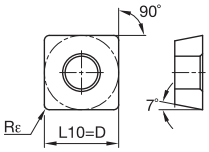


beyond DRIVE

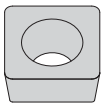
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SCMT09T304MP	9,53	9,53	0,4			●					●	●	●						●											
SCMT09T308MP	9,53	9,53	0,8		●	●					●	●	●						●										●	
SCMT120404MP	12,70	12,70	0,4			●					●	●	●						●											
SCMT120408MP	12,70	12,70	0,8		●	●					●	●	●						●											
SCMT120412MP	12,70	12,70	1,2			●					●	●	●																	



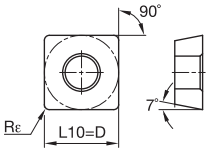
SCMT-UF



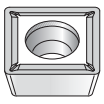
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SCMT09T308UF	9,53	9,53	0,8	●	●															●										



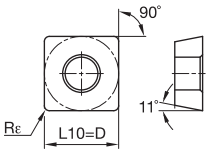
SCMW



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SCMW09T304	9,53	9,53	0,4								●																			
SCMW09T308	9,53	9,53	0,8								●																			
SCMW120408	12,70	12,70	0,8								●																			
SCMW120412	12,70	12,70	1,2								●																			



SPGH



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SPGH070208	7,94	7,00	0,8																						●					
SPGH090308	9,53	9,53	0,8																						●					

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

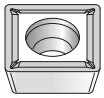
beyond
A8–A23

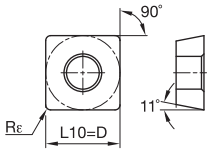

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

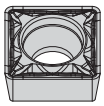
SPGT-LF

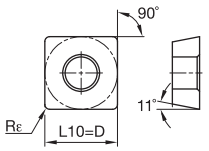




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SPGT09T304LF	9,53	9,53	0,4																●	●			●							
SPGT09T308LF	9,53	9,53	0,8																●	●			●		●					

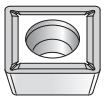
SPMT-FP

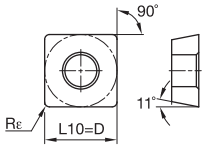




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SPMT09T304FP	9,53	9,53	0,4	●	●	●					●		●						●			●								
SPMT09T308FP	9,53	9,53	0,8	●	●	●					●				●				●			●					●			

SPMT-LF



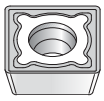


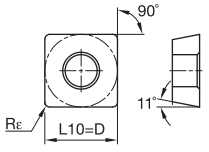
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SPMT09T304LF	9,53	9,53	0,4		●	●			●	●	●						●			●			●			●				
SPMT09T308LF	9,53	9,53	0,8		●	●			●	●	●						●			●			●					●	●	

SPMT-MF

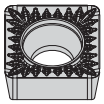


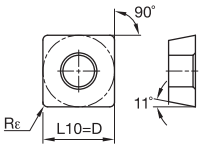


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SPMT09T308MF	9,53	9,53	0,8		●	●				●	●	●	●																	
SPMT120408MF	12,70	12,70	0,8		●	●	●			●	●	●	●																	

● Erste Wahl
○ Alternative

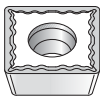
SPMT-MP

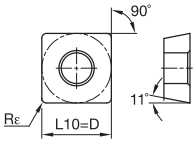




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SPMT09T308MP	9,53	9,53	0,8			●					●	●							●											
SPMT120408MP	12,70	12,70	0,8			●					●								●											

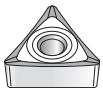
SPMT-UF

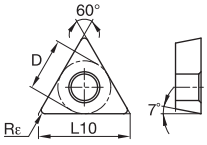




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
SPMT09T304UF	9,53	9,53	0,4		●														●											

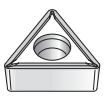
TCGT-HP

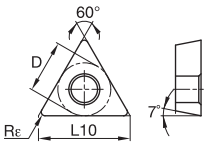




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TCGT16T304HP	9,53	16,50	0,4																						●					
TCGT110202HP	6,35	11,00	0,2																●	●		●			●					
TCGT110204HP	6,35	11,00	0,4													●			●	●		●	●		●					
TCGT110208HP	6,35	11,00	0,8																●	●		●	●		●					
TCGT16T302HP	9,53	16,50	0,2																●	●		●								
TCGT16T304HP	9,53	16,50	0,4													●			●	●		●	●							
TCGT16T308HP	9,53	16,50	0,8													●			●	●		●	●		●					

TCGT-LF





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TCGT110201LF	6,35	11,00	0,1																●				●							
TCGT110204LF	6,35	11,00	0,4																●	●			●							
TCGT16T302LF	9,53	16,50	0,2																●	●										
TCGT16T304LF	9,53	16,50	0,4																●	●										
TCGT16T308LF	9,53	16,50	0,8																●	●										

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

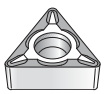
beyond
A8–A23

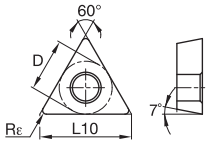

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

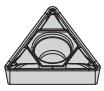
TCMT-11

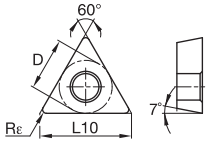




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TCMT11020411	6,35	11,00	0,4																							●				
TCMT16T30411	9,53	16,50	0,4																							●				
TCMT16T30811	9,53	16,50	0,8																							●				

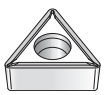
TCMT-FP

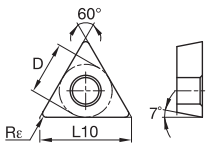




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TCMT090204FP	5,56	9,63	0,4																●			●								
TCMT090208FP	5,56	9,63	0,8																●			●								
TCMT110202FP	6,35	11,00	0,2										●						●			●								
TCMT110204FP	6,35	11,00	0,4	●	●	●					●	●	●		●				●			●					●			
TCMT110208FP	6,35	11,00	0,8		●	●					●	●	●						●			●					●			
TCMT110304FP	6,35	11,00	0,4	●															●			●								
TCMT110308FP	6,35	11,00	0,8	●															●			●								
TCMT110312FP	6,35	11,00	1,2	●															●											
TCMT16T302FP	9,53	16,50	0,2																●			●					●			
TCMT16T304FP	9,53	16,50	0,4	●	●	●					●	●	●						●			●					●			
TCMT16T308FP	9,53	16,50	0,8		●	●					●	●	●						●			●					●			
TCMT16T312FP	9,53	16,50	1,2		●								●						●			●								
TCMT220408FP	12,70	22,00	0,8	●	●	●					●		●						●			●								

TCMT-LF

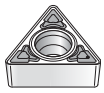
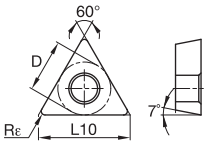




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TCMT110202LF	6,35	11,00	0,2																	●			●							
TCMT110204LF	6,35	11,00	0,4	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●			●			●			●			●				
TCMT110208LF	6,35	11,00	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●	●							●			●			●				
TCMT16T302LF	9,53	16,50	0,2																	●			●							
TCMT16T304LF	9,53	16,50	0,4	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●						●			●			●				
TCMT16T308LF	9,53	16,50	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●						●			●			●				
TCMT16T312LF	9,53	16,50	1,2			●			●	●	●		●							●										
TCMT220408LF	12,70	22,00	0,8		●	●			●		●									●			●							

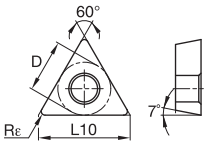
● Erste Wahl
○ Alternative

TCMT-MF

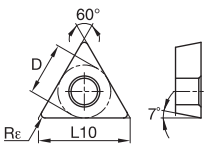
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TCMT110208MF	6,35	11,00	0,8		●	●				●	●	●	●																	
TCMT16T308MF	9,53	16,50	0,8		●	●	●			●	●	●	●	●																
TCMT16T312MF	9,53	16,50	1,2		●	●				●	●		●	●																

TCMT-MP

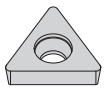
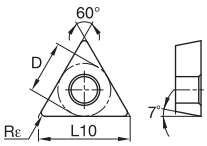
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TCMT110208MP	6,35	11,00	0,8			●					●								●											
TCMT16T304MP	9,53	16,50	0,4			●					●	●	●						●											
TCMT16T308MP	9,53	16,50	0,8		●	●					●	●	●						●											
TCMT16T312MP	9,53	16,50	1,2			●					●		●																	

TCMT-UF

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TCMT110204UF	6,35	11,00	0,4		●	●														●										
TCMT110208UF	6,35	11,00	0,8		●	●														●										
TCMT16T308UF	9,53	16,50	0,8		●	●														●										

TCMW

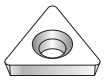
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TCMW16T304	9,53	16,50	0,4								●																			
TCMW16T308	9,53	16,50	0,8								●																			

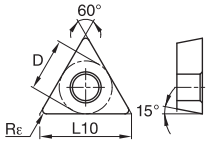
*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.

C2–C71* | C72–C109* | C110–C115* | C116–C147* | A8–A23 | A24–A31 | A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

TDHB

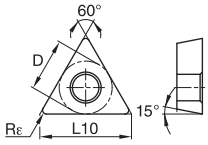




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TDHB07T12S0	4,06	7,04	0,1																●	●		●				●				
TDHB07T1202	4,06	7,04	0,2																●	●		●	●							
TDHB07T1204	4,06	7,04	0,4																●	●		●	●			●				
TDHB07T1208	4,06	7,04	0,8																●			●	●							

TDHH

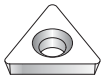


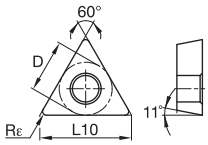


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
rechtsschneidend																														
TDHH07T1202R	4,06	7,04	0,2																●											
TDHH07T1204R	4,06	7,04	0,4																●			●								
linksschneidend																														
TDHH07T1202L	4,06	7,04	0,2																●	●		●	●							
TDHH07T1204L	4,06	7,04	0,4																●	●		●	●							

HINWEIS: Wendeschneidplatten in Rechtsausführung werden in Stangen mit Linksausführung verwendet.
Wendeschneidplatten in Linksausführung werden in Stangen mit Rechtsausführung verwendet.

TPCB

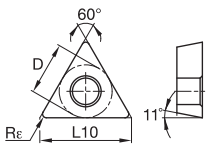




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPCB160302	9,53	16,50	0,2																	●										
TPCB160304	9,53	16,50	0,4																	●		●								
TPCB160308	9,53	16,50	0,8																	●		●								
TD6P	9,53	16,50	0,8														●													

TPCG

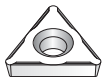


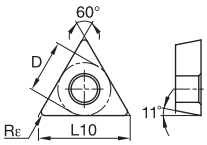


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPCG110202L	6,35	11,00	0,2																	●										
TPCG110204L	6,35	11,00	0,4																	●		●	●							
TPCG110208L	6,35	11,00	0,8																	●										

● Erste Wahl
○ Alternative

TPCH

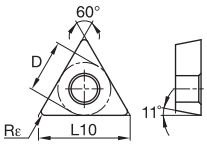




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPCH110202	6,50	11,26	0,2																	●		●								
TPCH110204	6,50	11,26	0,4																	●										

TPGM

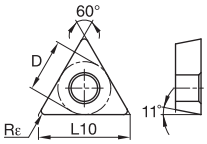




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPGT110204K	6,35	11,00	0,4														●													
TPGT110208K	6,35	11,00	0,8													●														
TPGH16T304	9,53	16,50	0,4																●											

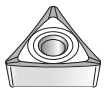
TPGH

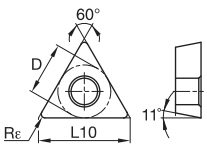




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPGH160304	9,53	16,50	0,4																●			●								
TPGH160308	9,53	16,50	0,8																●	●		●	●							

TPGT-HP





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPGT110202HP	6,35	11,00	0,2																●	●		●	●		●					
TPGT110204HP	6,35	11,00	0,4																●	●		●	●		●					
TPGT110208HP	6,35	11,00	0,8																●	●		●			●					
TPGT16T302HP	9,53	16,50	0,2																●	●		●								
TPGT16T304HP	9,53	16,50	0,4																●	●		●	●		●					
TPGT16T308HP	9,53	16,50	0,8																●	●		●	●		●					

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

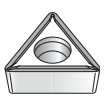
beyond
A8–A23

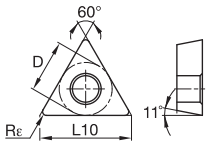

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

TPGT-LF

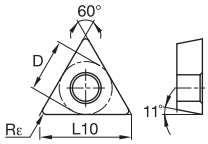




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPGT090202LF	5,56	9,63	0,2																●	●					●					
TPGT090204LF	5,56	9,63	0,4																●	●			●		●					
TPGT110201LF	6,35	11,00	0,1																●											
TPGT110202LF	6,35	11,00	0,2																●	●			●							
TPGT110204LF	6,35	11,00	0,4																●	●			●		●					
TPGT110208LF	6,35	11,00	0,8																●	●										
TPGT16T304LF	9,53	16,50	0,4																●	●			●		●					
TPGT16T308LF	9,53	16,50	0,8																●	●					●					

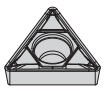
TPHB

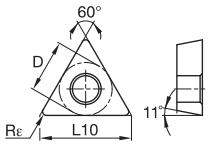




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPHB110202	6,35	11,00	0,2																●											
TPHB160304	9,53	16,50	0,4																●											

TPMT-FP





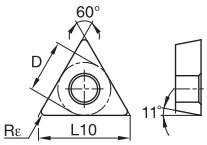
beyond DRIVE™

NEU

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPMT090204FP	5,56	9,63	0,4																●											
TPMT090208FP	5,56	9,63	0,8		●	●						●	●						●			●					●	●	●	
TPMT110202FP	6,35	11,00	0,2																●			●								
TPMT110204FP	6,35	11,00	0,4		●	●					●	●	●						●			●								
TPMT110208FP	6,35	11,00	0,8		●	●					●	●	●						●								●			
TPMT110304FP	6,35	11,00	0,4																●			●								
TPMT110308FP	6,35	11,00	0,8																●											
TPMT16T304FP	9,53	16,50	0,4		●	●					●		●						●			●								
TPMT16T308FP	9,53	16,50	0,8	●	●	●					●		●						●			●					●			
TPMT16T312FP	9,53	16,50	1,2																●											
TPMT220408FP	12,70	22,00	0,8			●													●											

● Erste Wahl
○ Alternative

TPMT-LF

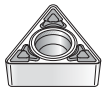
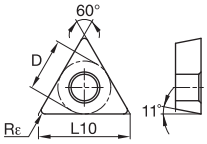



beyond DRIVE

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPMT090202LF	5,56	9,63	0,2																	●										
TPMT090204LF	5,56	9,63	0,4		●	●			●	●		●	●							●			●			●				
TPMT110202LF	6,35	11,00	0,2																	●										
TPMT110204LF	6,35	11,00	0,4	●	●	●			●	●	●	●	●			●				●			●			●				
TPMT110208LF	6,35	11,00	0,8	●	●	●			●	●	●		●							●			●			●		●	●	
TPMT16T304LF	9,53	16,50	0,4		●	●			●	●	●	●	●							●			●			●				
TPMT16T308LF	9,53	16,50	0,8		●	●			●	●	●	●	●							●			●			●		●	●	
TPMT16T312LF	9,53	16,50	1,2						●																					
TPMT220408LF	12,70	22,00	0,8						●		●									●			●							

NEU

TPMT-MF

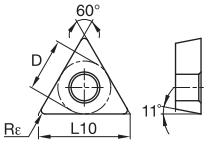



beyond DRIVE

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPMT110208MF	6,35	11,00	0,8		●	●				●	●		●															●	●	
TPMT16T308MF	9,53	16,50	0,8		●	●	●			●	●	●	●																	
TPMT16T312MF	9,53	16,50	1,2			●				●	●		●																	

NEU

TPMT-MP

beyond DRIVE

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPMT110208MP	6,35	11,00	0,8			●					●								●											
TPMT16T308MP	9,53	16,50	0,8			●					●																			
TPMT16T312MP	9,53	16,50	1,2			●					●																		●	

NEU

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*

C72–C109*

C110–C115*

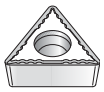
C116–C147*
beyond
A8–A23

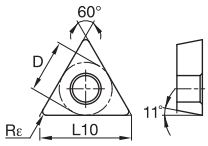
A24–A31

A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

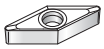
TPMT-UF

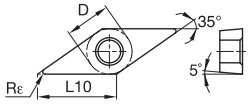




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
TPMT110202UF	6,35	11,00	0,2	●																●										
TPMT110204UF	6,35	11,00	0,4	●	●															●										
TPMT16T304UF	9,53	16,50	0,4		●																									
TPMT16T308UF	9,53	16,50	0,8		●																									

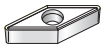
VBGT-HP

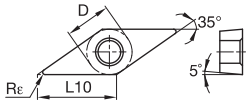




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VBGT110302HP	6,35	11,07	0,2																●	●		●	●		●					
VBGT110304HP	6,35	11,07	0,4																●	●		●	●		●					
VBGT160404HP	9,53	16,61	0,4													●	●		●	●		●	●		●					
VBGT160408HP	9,53	16,61	0,8													●			●	●		●	●		●					

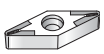
VBGT-LF

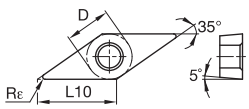




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VBGT1103X0LF	6,35	11,07	0,0																				●							
VBGT110301LF	6,35	11,07	0,1																●	●			●		●					
VBGT110302LF	6,35	11,07	0,2														●		●	●			●		●					
VBGT110304LF	6,35	11,07	0,4													●			●	●			●		●					
VBGT1604X0LF	9,53	16,61	0,0																				●							
VBGT160401LF	9,53	16,61	0,1																●	●			●		●					
VBGT160402LF	9,53	16,61	0,2													●			●	●			●		●					
VBGT160404LF	9,53	16,61	0,4																●	●			●		●					

VBMT-11

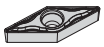


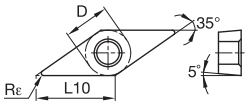


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VBMT11030211	6,35	11,07	0,2																							●				
VBMT11030411	6,35	11,07	0,4																							●				
VBMT16040411	9,53	16,61	0,4																							●				
VBMT16040811	9,53	16,61	0,8																							●				

● Erste Wahl
○ Alternative

VBMT-FP



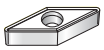


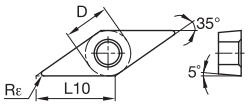
beyond DRIVE

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VBMT110302FP	6,35	11,07	0,2			●													●											
VBMT110304FP	6,35	11,07	0,4		●	●						●	●		●				●			●					●			
VBMT110308FP	6,35	11,07	0,8			●						●	●		●				●			●								
VBMT160402FP	9,53	16,61	0,2			●							●						●			●					●			
VBMT160404FP	9,53	16,61	0,4	●	●	●					●	●	●						●			●					●	●	●	
VBMT160408FP	9,53	16,61	0,8	●	●	●					●	●	●						●			●					●			
VBMT160412FP	9,53	16,61	1,2			●																						●	●	
VBMT160402FP	–	–	–																●											

NEU

VBMT-LF





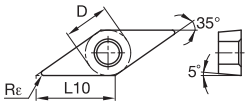
beyond DRIVE

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VBMT110302LF	6,35	11,07	0,2																	●						●				
VBMT110304LF	6,35	11,07	0,4	●	●	●			●			●	●			●				●			●			●		●	●	
VBMT110308LF	6,35	11,07	0,8	●	●	●	●		●		●		●							●			●							
VBMT160402LF	9,53	16,61	0,2													●				●			●			●				
VBMT160404LF	9,53	16,61	0,4	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●				●			●			●		●	●	
VBMT160408LF	9,53	16,61	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●			●			●			●		●	●	
VBMT160412LF	9,53	16,61	1,2						●		●																			

NEU

VBMT-MP



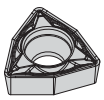


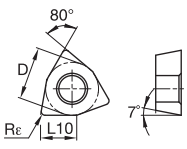
beyond DRIVE

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
VBMT160404MP	9,53	16,61	0,4			●					●		●																	
VBMT160408MP	9,53	16,61	0,8			●					●		●																●	

NEU

WCMT-FP





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WCMT040204FP	6,35	4,34	0,4																●			●								
WCMT06T308FP	9,53	6,52	0,8			●													●											

*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.


C2–C71*


C72–C109*


C110–C115*


C116–C147*

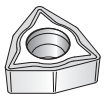
beyond
A8–A23

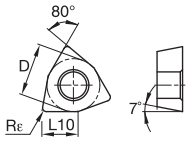

A24–A31


A32–A37

● Erste Wahl
○ Alternative

WCMT-LF

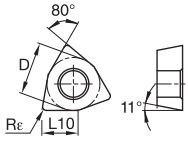




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WCMT040204LF	6,35	4,34	0,4																	●										
WCMT06T308LF	9,53	6,52	0,8																	●			●							

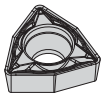
WPGT-UF

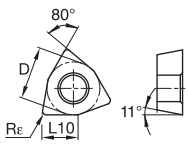




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WPGTS30101UF	4,76	3,26	0,1																●	●										
WPGTS30102UF	4,76	3,26	0,2																●	●										
WPGT040202UF	6,35	4,34	0,2																●											

WPMT-FP

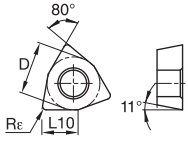




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WPMTS3T104FP	4,76	3,25	0,4			●							●						●											
WPMT040204FP	6,35	4,34	0,4			●							●						●											
WPMT06T304FP	9,53	6,52	0,4		●							●	●						●											
WPMT06T308FP	9,53	6,52	0,8		●	●							●						●											

WPMT-LF





ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCK05	KCK15	KCK20	KCM15	KCM25	KCM35	KU10	K313	K68	KCS10	KCU10	KC5010	KC5510	KCU25	KC5025	KC5525	KC5410	KT315	KTP10	KCP10B	KCP25B	KCK15B
WPMTS3T104LF	4,76	3,25	0,4																	●			●							
WPMT040204LF	6,35	4,34	0,4		●				●		●									●			●							
WPMT06T304LF	9,53	6,52	0,4		●	●					●	●	●							●										
WPMT06T308LF	9,53	6,52	0,8		●	●			●		●	●	●							●										

-MR-Geometrie

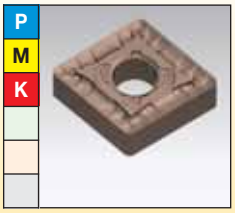
NEU

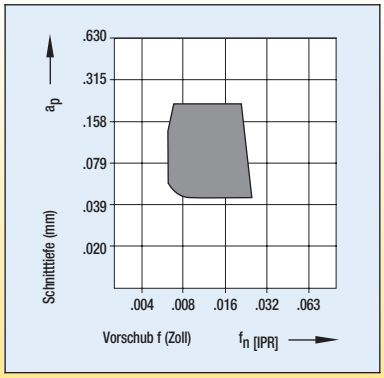
Geometrie für mittlere Bearbeitungen bis Schruppen mit weicher Spanformung und verbessertem Kühlmittelfluss für längere Standzeiten. Die positive Geometrie verringert die Schnittkräfte und bietet eine verbesserte Schnitttiefen-Kerbverschleißfestigkeit.

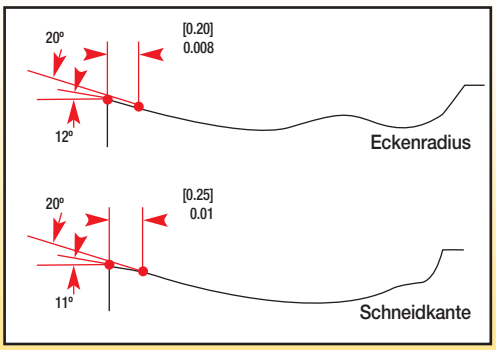
MR (11°-Fase) ist positiver als -RP (5°-Fase) und -MN (0°-Fase), bietet einen weicheren Schnittvorgang (weniger Schnittkräfte) und bei einigen Anwendungen potenziell verbesserte Standzeiten. Ist weniger positiv als -UP (15°-Fase), sodass -MR die Lücke zwischen -RP und -UP schließt.

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

CNMG-MR







Vorschub f 0,15–0,50 mm
DOC 1,50–6,35 mm

MR : **Mittleres Schruppen**
08 : Eckenradius (ISO) 0,8 mm
▼ : Anwendungssymbol – Schruppen
2 : Eckenradius (ANSI) 2/64 (0.03125")

Sie suchen nach einem Produkt, das in diesem Katalog nicht enthalten ist?
Besuchen Sie die Kennametal-Website!



Der Online-Produktkatalog ist rund um die Uhr verfügbar.

Besuchen Sie **http://www.kennametal.com/turning/** und stöbern Sie in unserem elektronischen Katalog nach der optimalen Werkzeuglösung von Kennametal. Er ist schnell, kostenlos und immer verfügbar. Der Online-Katalog wird wöchentlich mit neuen Produkten und Lösungen zum Fräsen, Drehen, Bohren sowie mit Werkzeugsystemen aktualisiert.



PCBN

Eine höhere Produktivität lässt sich mit PCBN-Werkzeugen folgendermaßen erreichen:

- Höhere Schnittgeschwindigkeiten.
- Höhere Vorschübe.
- Längere Standzeiten.
- Reduzierte Nebenzeiten.

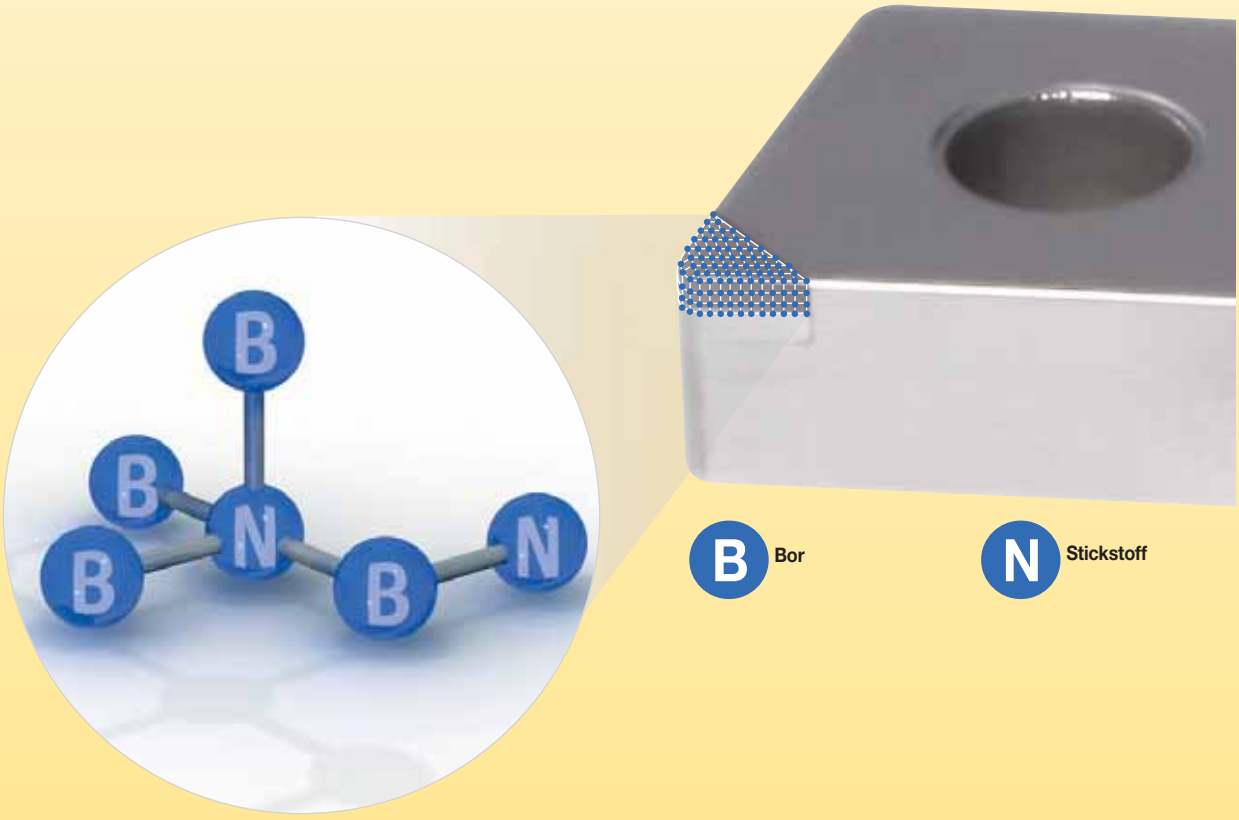
- Mehr gefertigte Werkstücke pro Maschine resultieren in eine Senkung der direkten Werkzeugkosten.

- Bei schwer zerspanbaren Werkstoffen lassen sich Oberflächengüten in sehr engen Toleranzen erzielen.

- PCBN-Werkzeuge können als Alternative zum Schleifen zur Bearbeitung von Eisenwerkstoffen im gehärteten Zustand eingesetzt werden Dadurch können die Bearbeitungszeiten der Werkstücke erheblich verkürzt werden.

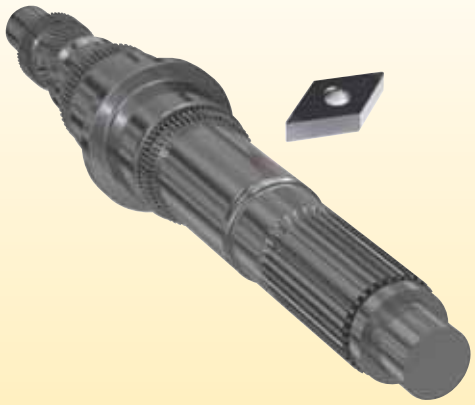
- PCBN-Werkzeuge bieten auch Vorteile für die Umwelt, da keine Schleifschlämme anfallen und die Späne recycelt werden können.

- Verbesserte Oberflächenintegrität bei kritischen Werkstücken.



Schleifen im Vergleich zum Hartdrehen





Schleifen

- Die Durchmessertoleranzen gehen weit über die Möglichkeiten von Drehbearbeitungen hinaus.
- Die Anforderungen an die Oberflächengüte sind für das Hartdrehen zu hoch.

im Vergleich zu

Hartdrehen

- Die Durchmessertoleranzen gehen weit über die Möglichkeiten von Drehbearbeitungen hinaus.
- Komplexe Geometrie, die durch die Drehbearbeitung mit einer Schneide ermöglicht wird.
- Relativ hohes Zerspanungsvolumen.
- Mögliche Trockenbearbeitung.
- Schnelleres Einrichten der Maschine.
- Kürzere Bearbeitungszeiten.
- Innen- und Außenbearbeitung auf einer Maschine.

Wo kommt PCBN zum Einsatz?

PCBN eignet sich zur Bearbeitung der verschiedensten Werkstoffe, hauptsächlich jedoch für Eisenlegierungen.

Die Anwendungsbereiche können wie folgt kategorisiert werden:

Gehärtete Stähle	Gusseisen	Superlegierungen	Pulvermetallurgische Stähle

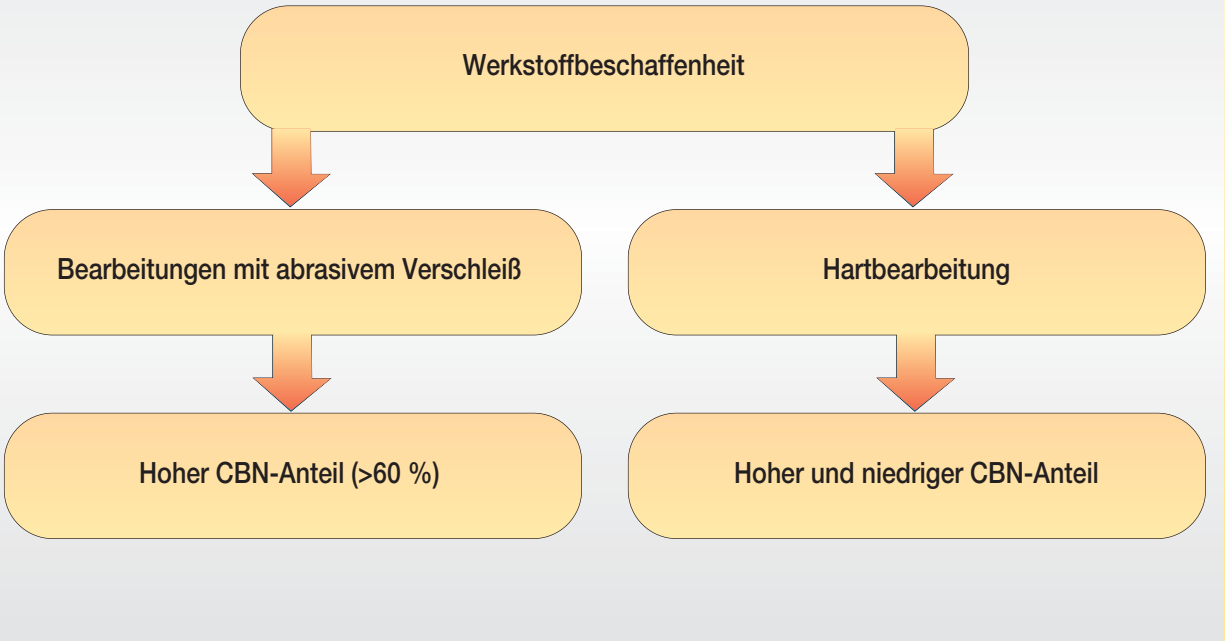
Bestimmte Klassen von PCBN-Schneidstoffen sind den unterschiedlichen Anwendungsbereichen zugeordnet.

Für ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis ist bei einer korrekten Auswahl folgendes zu berücksichtigen:

- Wendeschneidplatten-Ausführung
- Sorte
- Schneidkantenausführung
- Anwendungsdaten

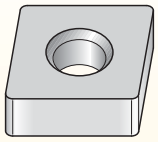
PCBN ist als der zweithärteste Schneidstoff bekannt.

Es gibt zwei grundlegende Werkstoffbeschaffenheiten, bei denen PCBN zum Einsatz kommt.



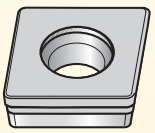
PCBN-Wendeschneidplatten-Ausführung

Voll-CBN-Wendeschneidplatten


Voll-CBN

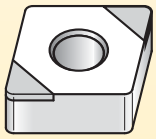
- Wendeschneidplatten bestehen ausschließlich aus PCBN.
- Keine unterschiedlichen Werkstoffverbindungen.
- Bestmögliche Wärmeleitfähigkeit.
- Anwendbar bei höchsten Bearbeitungstemperaturen.

Vollflächig CBN-bestückte Wendeschneidplatten


vollflächig bestückt

- Wendeschneidplatten bestehen aus vorgesinterter Hartmetall/PCBN-Verbindung.
- Keine Lötverbindung. Geringere Delamination.
- Verbesserte Wärmeleitfähigkeit.
- Einsetzbar bei höheren Bearbeitungstemperaturen als mit teilbestückten Wendeschneidplatten.
- Ermöglicht größere Schnitttiefen als mit teilbestückten Wendeschneidplatten derselben Größe.
- Rohlinge sind mit Spannstiftbohrungen in den ISO-Ausführungen „A“ und „W“ verfügbar.

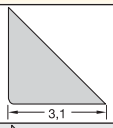
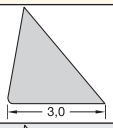
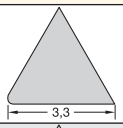
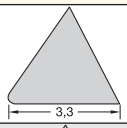
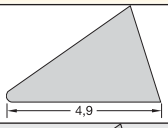
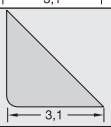
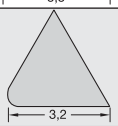
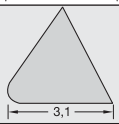
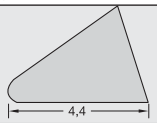
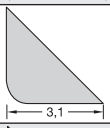
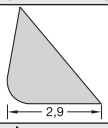
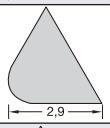
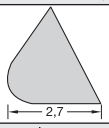
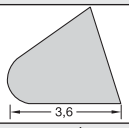
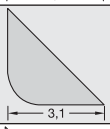
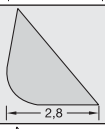
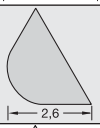
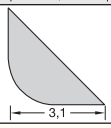
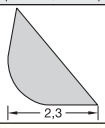
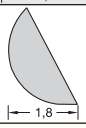
CBN-teilbestückte Wendeschneidplatten


teilbestückt

- Erfordert eine Träger-Wendeschneidplatte mit einem geeigneten Substrat.
- Die CBN-Schneidensegmente werden auf die Wendeschneidplatte aufgelötet. Hierfür kommen verschiedene Lötverfahren zum Einsatz.
- Die Wendeschneidplatte muss über einen Sitz verfügen, um das CBN-Schneidensegment aufzunehmen und zu halten.
- Bei diesen Wendeschneidplatten stellt die Lötverbindung den Schwachpunkt dar. Das Lötverfahren ist daher von großer Bedeutung und sollte sorgfältig überwacht und durchgeführt werden.
- Der Hauptvorteil von CBN-teilbestückten Wendeschneidplatten gegenüber vollflächig bestückten Wendeschneidplatten sind die niedrigeren Kosten.

Kennametal-Wendeschneidplatten

Diese Tabelle enthält die ungefähren CBN-Segmentgrößen der CBN-Wendeschneidplatten von Kennametal, abhängig von Ausführung und Eckenradius. Beachten Sie, dass die maximale Schnitttiefe nicht größer als 80 % der Segmentlänge ist.

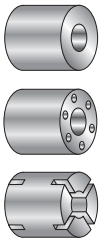
Eckenradius	Wendeschneidplatten-Ausführung				
	S	C, W	T	D, K	V
R 0,2 mm					
R 0,4 mm					
R 0,8 mm					
R 1,2 mm					
R 1,6 mm					

PCBN Programm

Sorte	KB5610	KBH20	KB5625	KB5630	KBK35	KB1340	Sorte
CBN%	50	60	65	90	90	90	CBN%

H – Gehärteter Stahl

Feinschlichten



H01
H10
H20
H30

Hartfräsen

Die neu entwickelte PCBN-Sorte KBH20™ mit nanostrukturierter Beschichtung ist ideal geeignet für das Hartdrehen mit glattem bis unterbrochenem Schnitt, insbesondere bei hohem Abrieb. Das Gleichgewicht zwischen Verschleißfestigkeit und Zähigkeit sorgt für zuverlässiger Maßgenauigkeit and hervorragender Oberflächengüte auch bei höheren Gschwindigkeiten.

Die Zähigkeit und das Verschleißverhalten von KB5630™ wurde für moderate bis stark unterbrochene Schnitte optimiert.

P – Gesinterte Eisenwerkstoffe und PM

Härte

Abrasivität

KB5630 bietet eine extreme Abriebfestigkeit bei hochlegierten, gesinterten Eisenwerkstoffen.

K – Grau- und Hartguss

GG-Feinbohren/ Innenbearbeitung

K01

K30

Allgemeine Bearbeitung

Die neue Beschichtung KBK35™ wurde speziell für die Bearbeitung von nicht ausgehärtetem Gusseisen entwickelt. Hohe Zähigkeit und einzigartige chemische Verschleißfestigkeit ermöglichen höchste Leistung bei der Bearbeitung von Gusseisen-Werkstoffen.

KB1340™ bietet ein ausgezeichnetes Zähigkeitsverhalten für die Schruppbearbeitung von Gusseisen-Werkstoffen.

Abriebfestigkeit von KB1630™ für Schalenhartguss.

S – Superlegierungen

K01

–

S20

Diese Sorten können zum Drehen von Superlegierungen verwendet werden.



Auswahlsystem für das Hartdrehen mit PCBN

Einführung

Dieses Auswahlsystem hilft Ihnen bei der Auswahl der geeigneten PCBN-Sorte, der Schneidkantenausführung, des Eckenradius, des Vorschubs und der empfohlenen Schnittgeschwindigkeit für Ihre jeweilige Hartdrehanwendung. Diese Empfehlungen sollen als Ausgangspunkt zur Optimierung der Anwendung dienen. Wann immer möglich wird dieses Auswahlsystem auf Standardprodukte verweisen. Ist dies nicht der Fall, können die Produkte weiterhin im Rahmen des lösungsoptimierten Programms zur schnellen Herstellung (Quick-Turn Solutions Program, QTSP) bezogen oder als Sonderanfertigung bestellt werden.

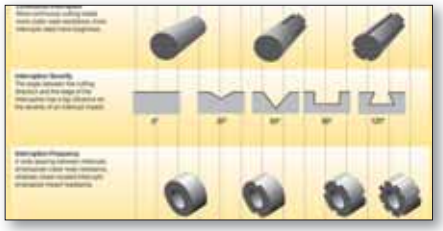
Wir definieren das Hartdrehen als Dreh- oder Innenbearbeitung (ausbohren) von Werkstoffen auf Eisenbasis mit einer Härte (HRC) von über 45. Werkstoffe mit einer geringeren Härte sollten nicht mit PCBN bearbeitet werden.

Folgende Informationen erleichtern Ihnen die Anwendung dieses Auswahlsystems:

- Angaben zum Werkstück: Unterbrochene Schnitte, Form und Stückzahlen.
- Angaben zum Werkstoff: Härte, Oberflächen- oder Durchhärtung und Kohlenstoff bildende Legierungsbestandteile (die zur Erhöhung der Abrasivität des Werkstoffs beitragen).
- Schnitttiefe.
- Anforderungen an die Oberflächengüte.
- Vorgegebene Bedingungen wie bestimmte Eckenradien, Vorschubeinschränkungen usw.
- Limitierungen der Maschine, der Aufspannvorrichtung usw.
- Standzeitkriterien wie Oberflächengüte, Maßtoleranzen, Schnittkräfte usw.

Hartdrehen mit PCBN • Auswahlsystem-Übersicht

1. Schritt • Auswählen der PCBN-Sorte

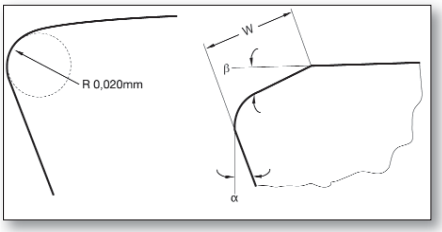




Zu Schritt 1 siehe Seite A124–A125.

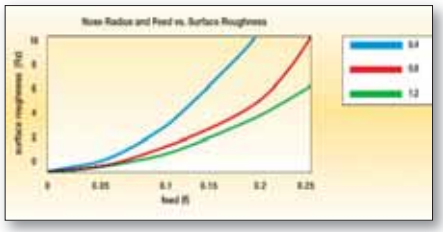
2. Schritt • Merkmale der PCBN-Schneidkantenausführungen

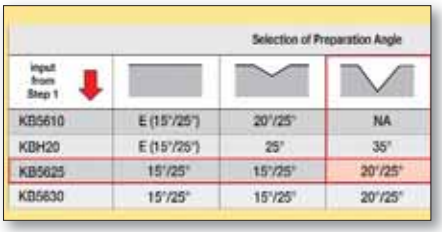
Edge Preparation Specifications		
E	Hone Only	0,020mm
S01015	W x β = 0,1mm x 15°	
S01025	W x β = 0,1mm x 25°	



Zu Schritt 2 siehe Seite A125.

3. Schritt • Auswählen des Winkels der negativen Fase



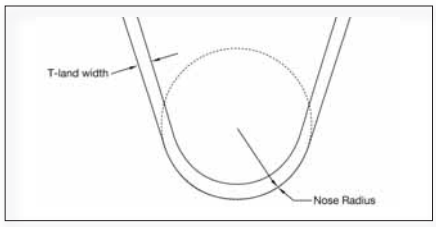


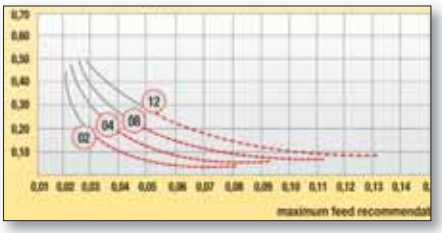
Selection of Preparation Angle

Input from Step 1			
KB5610	E (15°/25°)	20°/25°	NA
KBH20	E (15°/25°)	25°	35°
KB5625	15°/25°	15°/25°	20°/25°
KB5630	15°/25°	15°/25°	20°/25°

Zu Schritt 3 siehe Seite A125.

4. Schritt • Auswählen der Breite der negativen Fase

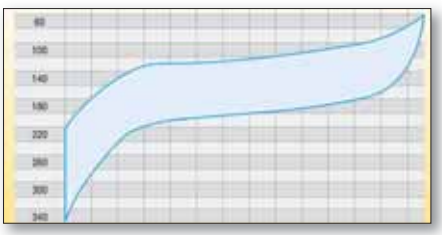




Zu Schritt 4 siehe Seite A126.

5. Schritt • Auswählen des Schnittgeschwindigkeitsbereichs





Zu Schritt 5 siehe Seite A127.

Sortenauswahl für das Hartdrehen

Anwendung

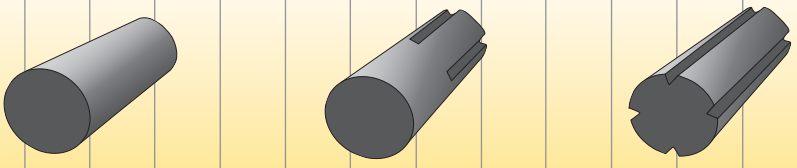
Ermitteln Sie die Bearbeitungsbedingungen. Der Parameter, der am weitesten rechts ermittelt wird, bestimmt die Sortenempfehlung. Wenn mehrere Sorten zur Auswahl stehen, sollten Sie zuerst die Sorte mit der höchsten Zähigkeit auswählen, bevor Sie mithilfe der Fehlerbehebung (Seiten A134–A135) eine Optimierung durchführen.

1. Schritt • Auswählen der PCBN-Sorte

Schnitttiefe (mm)
Für größere Schnitttiefen sind stabilere Sorten erforderlich.

0.10 0.20 0.30 0.40 0.50 0.60 0.70

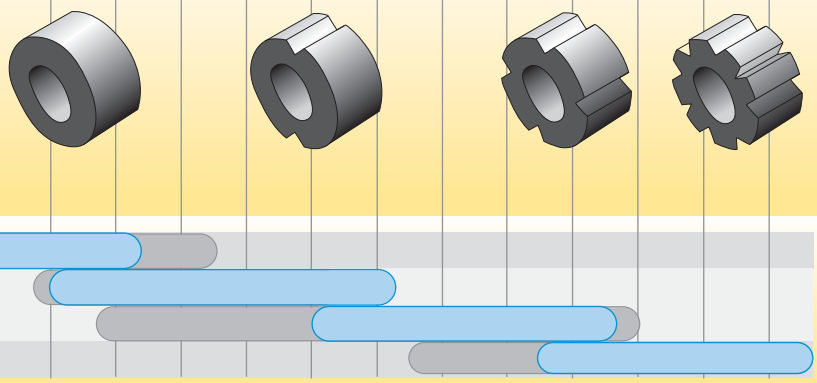
Glatter/Unterbrochener Schnitt
Für kontinuierliche Schnitte ist eine höhere Kolkverschleißfestigkeit erforderlich, wohingegen bei Schnitten mit häufigeren Unterbrechungen mehr Zähigkeit benötigt wird.



Form der Schnittunterbrechungen
Der Winkel zwischen der Schneiden-Spanfläche und der Kante der Schnittunterbrechung hat großen Einfluss auf die Auswirkungen einer Schnittunterbrechung.



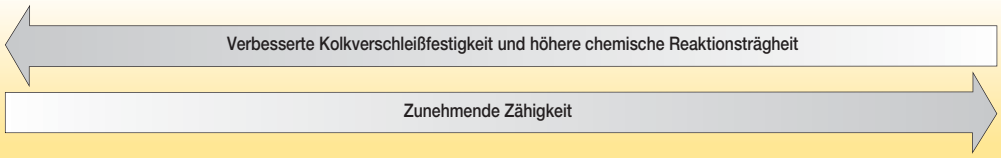
Anzahl der Schnittunterbrechungen
Bei größeren Abständen zwischen den Schnittunterbrechungen ist die Kolkverschleißfestigkeit wichtiger, bei dicht aufeinander folgenden Schnittunterbrechungen überwiegt die Schlagfestigkeit.



ISO-Klassifizierung, Hartdrehen

H10 H15 H20 H25 H30

Art des Schneidenverschleißes



(Fortsetzung)

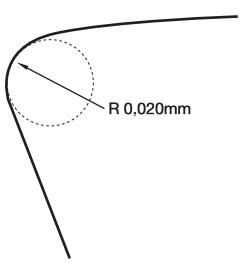
1. Schritt • Auswählen der PCBN-Sorte *(Fortsetzung)*

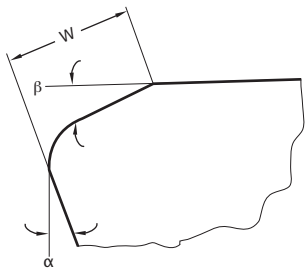
	Kolkverschleißfestigkeit	Abriebfestigkeit	Schlagfestigkeit	Oberflächengüte
KB5610™	****	*	*	****
KBH20™	***	**	**	***
KB5625™	**	***	***	**
KB5630™	*	****	****	**

**** = Am besten

2. Schritt • Merkmale der PCBN-Schneidkantenausführungen

Merkmale der Schneidkantenausführungen		
E	Nur verrundet	0,020 mm
S01015	W x β = 0,1 mm x 15°	
S01025	W x β = 0,1 mm x 25°	



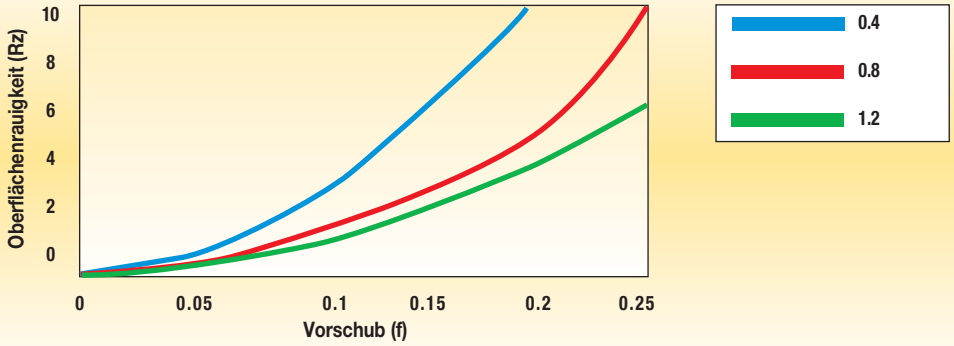


W – Breite der Schneidkantenausführung

α – Schneiden-Freiwinkel

β – Winkel der negativen Fase

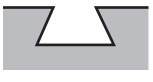
Eckenradius und Vorschub in Abhängigkeit zur Oberflächenrauigkeit



3. Schritt • Auswählen des Winkels der negativen Fase

Anwendung

Wählen Sie mithilfe der Sortenauswahl und der Form der Schnittunterbrechung (**Schritt 1**) in der Tabelle unten den Winkel der negativen Fase oder nur die Verrundung aus. Vorschläge in Klammern sind nur sekundäre Optionen.

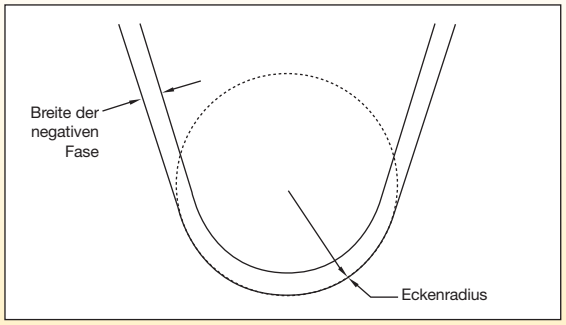
Auswählen des Winkels der negativen Fase					
Daten aus Schritt 1 ↓					
KB5610	E (15°/25°)	20°/25°	NA	NA	NA
KBH20	E (15°/25°)	25°	35°	35°	NA
KB5625	15°/25°	15°/25°	20°/25°	25°	NA
KB5630	15°/25°	15°/25°	20°/25°	25°	25°/35°

4. Schritt • Auswählen der Breite der negativen Fase

Anwendung

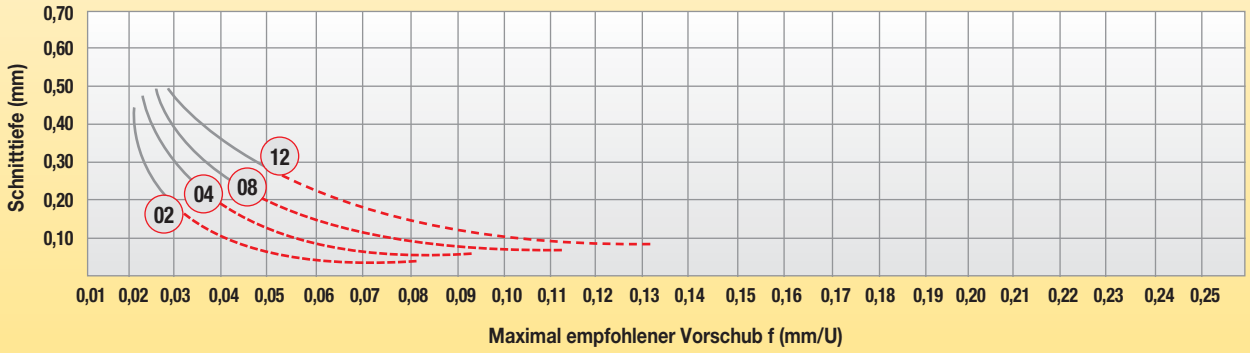
Beispiel 1: Wenn Vorschub, Schnitttiefe und Eckenradius des Werkzeugs feststehen, können Sie diese Werte verwenden, um die Breite der negativen Fase zu ermitteln, die verwendet werden sollte.

Beispiel 2: Wenn Sie eine Schneide mit negativer Fase einer definierten Breite oder nur eine verrundete Schneidkante einsetzen möchten, verwenden Sie die unten stehende Tabelle, um die für unterschiedliche Eckenradien empfohlenen maximalen Vorschübe und Schnitttiefen zu ermitteln.



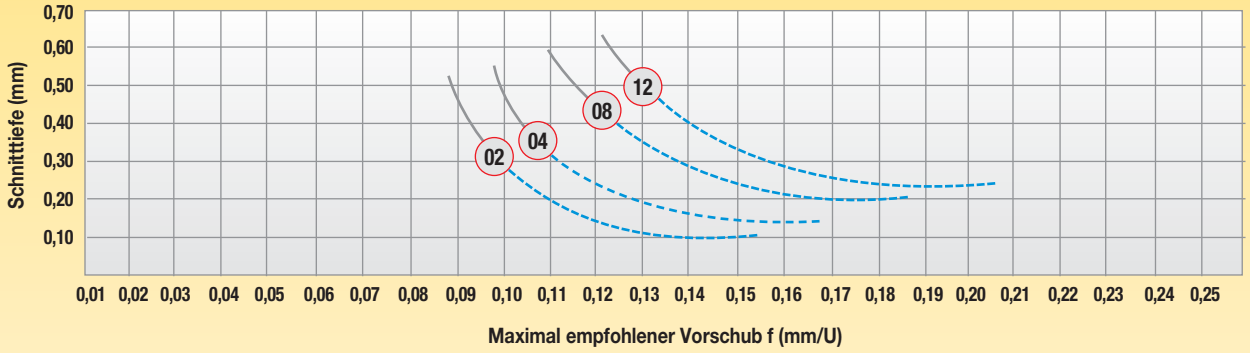
Breite der negativen Fase (W): E

Die eingekreiste Zahl ist der ECKENRADIUS*



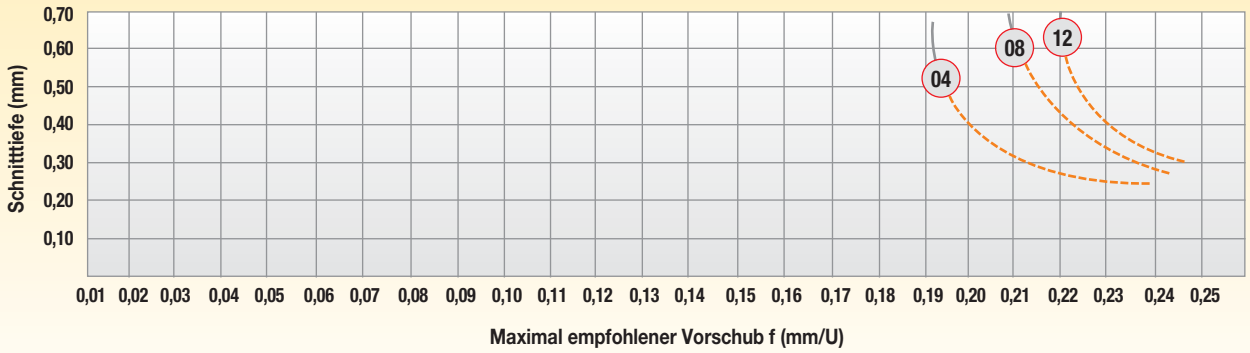
Breite der negativen Fase (W): 0,1 mm

Die eingekreiste Zahl ist der ECKENRADIUS*



Breite der negativen Fase (W): 0,2 mm

Die eingekreiste Zahl ist der ECKENRADIUS*



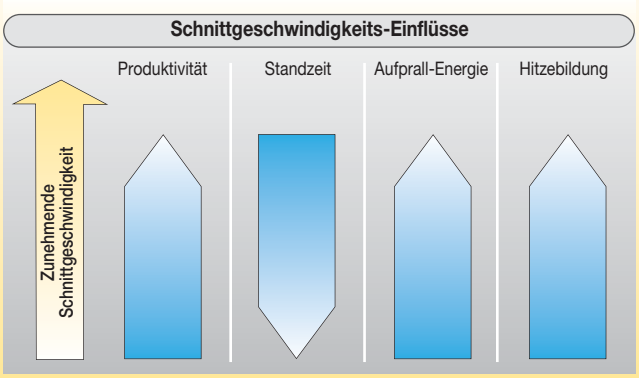
*HINWEIS: Farbige Linien kennzeichnen bewährte Lösungen. Graue Linien stehen für theoretisch mögliche Lösungen.

5. Schritt • Auswählen des Schnittgeschwindigkeitsbereichs

Anwendung

Nutzen Sie die Anwendungsinformationen, um die korrekte Position im Tabellenbereich EINGABEDATEN (unten) zu ermitteln, und bestimmen Sie anschließend den Schnittgeschwindigkeitsbereich, mit dem es für jeden Eingabeparameter zu einer Überschneidung kommt. Wenn verschiedene Schnittgeschwindigkeitsbereiche möglich sind, wählen Sie den niedrigsten Bereich.

Der schattierte Bereich definiert die minimalen bis maximalen Schnittgeschwindigkeiten für die Anwendung. Als Startwert für die Schnittgeschwindigkeit wird der Minimalwert für diesen Bereich empfohlen.



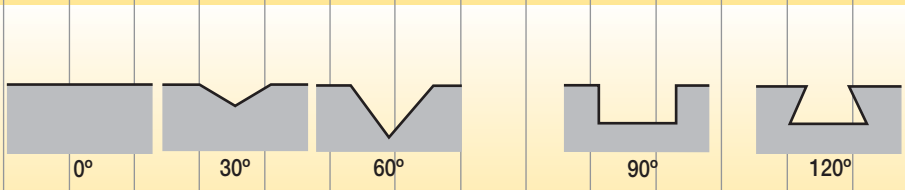
Auswahl des Schnittgeschwindigkeitsbereichs für das Hartdrehen

EINGABEDATEN

Schnitttiefe (mm)
Für größere Schnitttiefen sind stabilere Sorten erforderlich.

0,10 | 0,20 | 0,30 | 0,40 | 0,50 | 0,60 | 0,70

Form der Schnittunterbrechungen
Der Winkel zwischen der Schneiden-Spanfläche und der Kante der Schnittunterbrechung hat großen Einfluss auf die Auswirkungen einer Schnittunterbrechung.

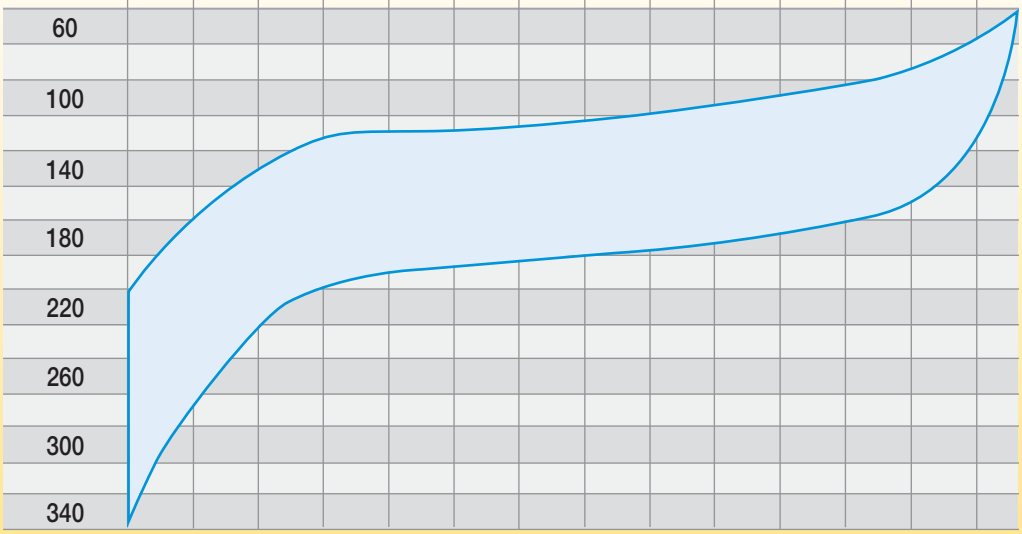


Werkstückhärte (HRC)

45 | 50 | 55 | 60 | 65

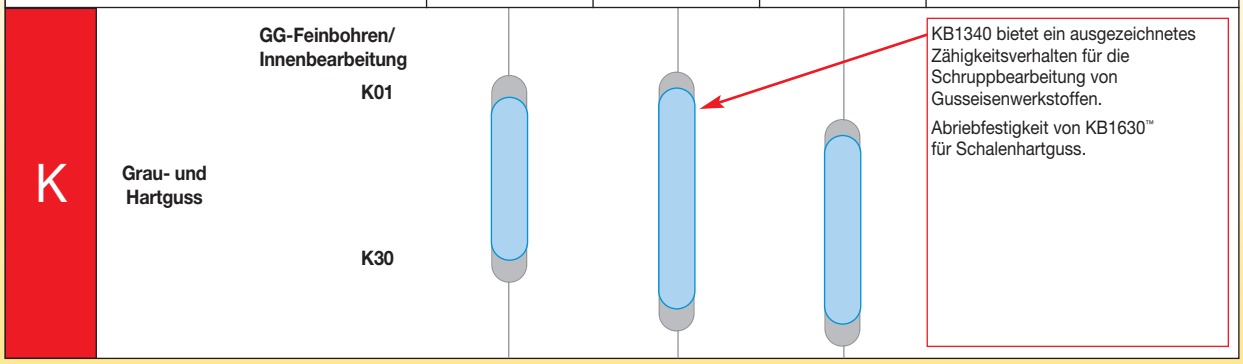
AUSGABEDATEN

Schnittgeschwindigkeits-bereich (m/min)



PCBN Produktprogramm

Sorte	KB5630	KB1340	KBK35	Sorte
CBN%	90	90	90	CBN%



Sorten mit hohem PCBN-Gehalt: KBK35™, KB1340™ und KB5630™

Allgemeiner Anwendungsbereich

Diese Sorten kommen bei der kontinuierlichen und unterbrochenen Bearbeitung von Eisenlegierungen zum Einsatz. Hier wird der Verschleiß hauptsächlich durch Abrieb verursacht und es werden stabile Schneidkanten benötigt.

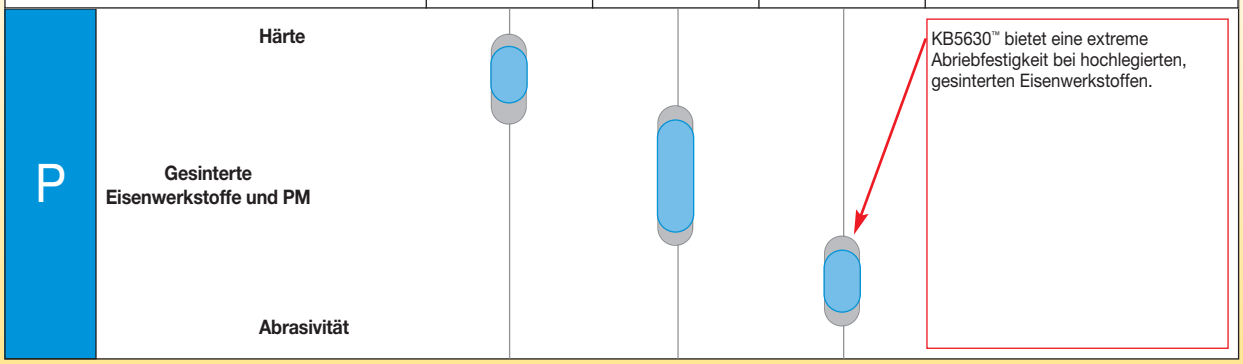


Primär zu bearbeitende Werkstoffe

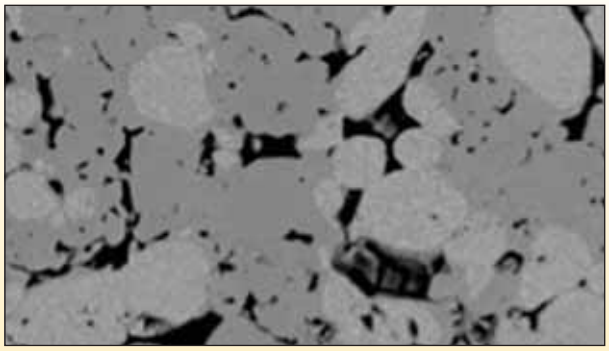
- Grauguss
- Eisenwerkstoffe mit hohem Cr-Gehalt
- Schalenhartguss
- Kobalt-, Nickel- und Eisenbasislegierungen für Aufpanzerungen
- Weitere Legierungen mit einer hohen Konzentration von Kohlenstoffbildner, bei denen der Verschleiß hauptsächlich durch Abrieb verursacht wird

PCBN Produktprogramm

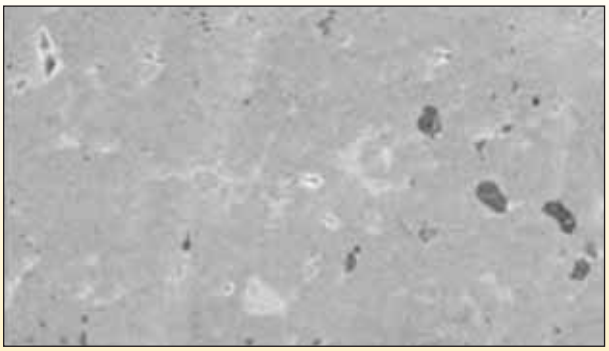
Sorte	KB5610	KB5625	KB5630	Sorte
CBN%	50	65	90	CBN%



PM-Bearbeitung • Ein-/Auslassventil



50 µm



50 µm

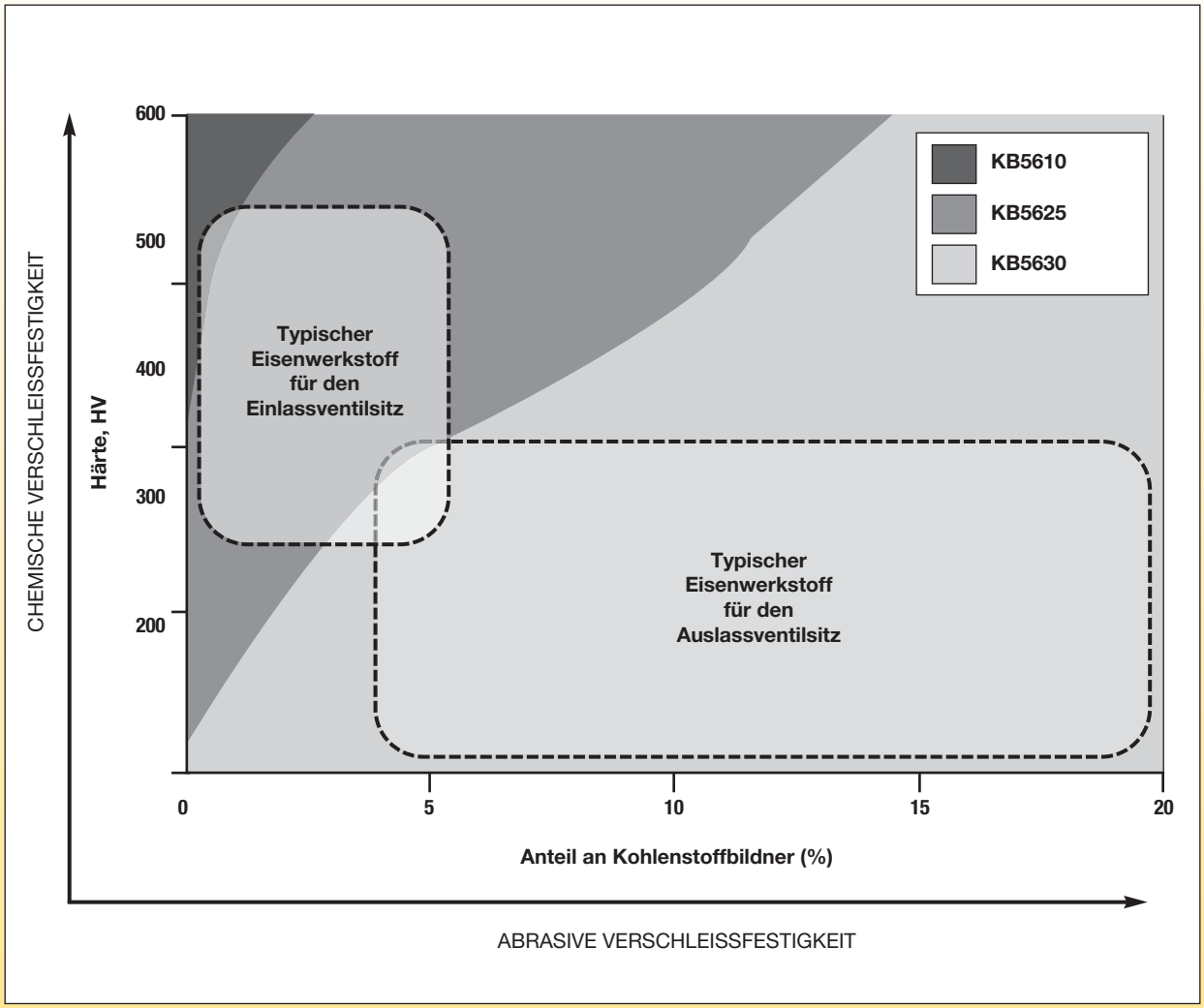
Auslassrohr

- Abrasiv mit Anteilen an Hartpartikeln:
  Martensit — 800 HK
  WMoC — 1600 HK
  VC — 2800 HK
- Hohe Porosität/Cu-infiltriert.
- Co erhöht Warmhärte.
- Makrohärte <400 HV (<41 HRC).
- Verschleißfestigkeit durch Hartpartikel.

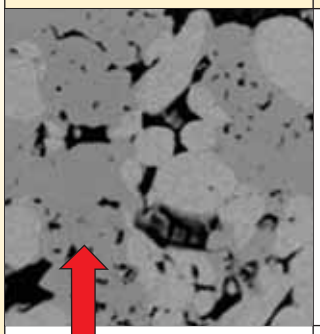
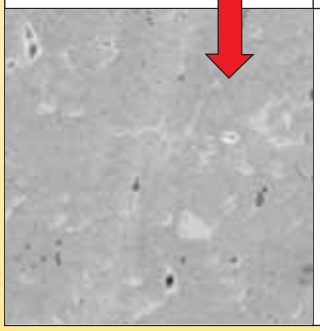
Ansaugrohr

- Struktur besteht im Prinzip aus Hartstahl.
- Minimale Porosität bei guter Sinterung.
- Geringer/Mittlerer Legierungsanteil.
- Makrohärte >400 HV (>41 HRC).
- Verschleißfestigkeit durch die gehärtete Matrixstruktur.

PCBN Sortenauswahl zur Bearbeitung von Ventilsitzen



PCBN Sortenauswahl zur Bearbeitung von Ventilsitzen

	Zu bearbeitender Werkstoff	Kurzer Eingriff (z. B. Eintauchen)	Langer Eingriff (z. B. Ausbohren)
	Weiche Matrix (≤300 HV), harte Karbide, hohe Porosität	1. Abriebfestigkeit 2. Festigkeit **1. Alternative: KB5630™**	1. Abriebfestigkeit 2. Festigkeit 3. Chemische Verschleißfestigkeit **1. Alternative: KB5630**
Hoch abrasiv Hohe Härte	Beide Werkstoffarten mit einfach bestückter Wendeschneidplatte	1. Abriebfestigkeit 2. Chemische Verschleißfestigkeit 3. Festigkeit **1. Alternative: KB5630** 2. Alternative: KB5625™	1. Abrasive und chemische Verschleißfestigkeit 2. Festigkeit **1. Alternative: KB5625** 2. Alternative: KB5630
	Harte Matrix (≥400 HV), wenig Karbide, geringe Porosität	1. Chemische Verschleißfestigkeite 2. Festigkeit 3. Abriebfestigkeit **1. Alternative: KB5625** 2. Alternative: KB5610™	1. Chemische Verschleißfestigkeit 2. Abriebfestigkeit 3. Festigkeit **1. Alternative: KB5625** 2. Alternative: KB5610



A4™-System zum Einstechdrehen und Drehen

- Ein einziges Werkzeug zum Drehen, Plandrehen, Einstechdrehen und Axial-Einstechdrehen bei Außen- und Innenbearbeitungen. Das bedeutet außergewöhnlich schnelle Bearbeitungszeiten ohne Werkzeugwechsel.
- Die extralange Spannfläche, der geschliffene 120°-Prismensitz und die exklusive Spannrippe an der Deckfläche ermöglichen zusammen eine unübertroffene Stabilität beim Einstechdrehen und Stechdrehen.
- Präzise Wendeschneidplatten-Positionierung gewährleistet präzise Schnitte.

Spannsystem



Anwendungsbereiche

Testergebnis • A4

Werkzeug: A4R0400M04800E KB1630™
Werkstoff: INCONEL® 718
Durchmesser: 983 mm



Schnittdaten	Wettbewerber	Kennametal
Schnittgeschwindigkeit:	180 m/min	180 m/min
Vorschub f:	0,3 mm/U	0,3 mm/U
Schnitttiefe:	8 mm	8 mm
Durchmesser:	30 mm	30 mm
Leistung:	70–140 Teile	160–200 Teile



Top Notch™-System zum Einstechdrehen

Das stabile Spannsystem verhindert jegliche Bewegung der Wendeschneidplatte. Hierdurch werden eine ausgezeichnete Oberflächengüte, eine verbesserte Produktivität sowie hervorragende Standzeiten erzielt und eine perfekte Rundlaufgenauigkeit gewährleistet. Das stabile Spannelement erzeugt Spannkräfte in drei Richtungen, wodurch eine ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen Seiten- und Tangentialkräfte erreicht wird.

Spannsystem



Anwendungsbereiche

Testergebnis • Top Notch

Werkzeug: WSP 4121129 Top Notch KB5625™
Werkstoff: DIN 16MnCr5/AISI 5115, 59–63 HRC
Maschine: Hart-/Weichbearbeitung



Schnittdaten	Wettbewerber	Kennametal
Schnittgeschwindigkeit:	160 m/min	160 m/min
Vorschub f:	0,06 mm/U	0,06 mm/U
Schnitttiefe:	2 mm	2 mm
Durchmesser:	39,5 mm	39,5 mm
Leistung:	70 Teile	90 Teile

Anleitung zur schnellen Optimierung: Fehlerbehebung bei schwerwiegenden Ausfällen

Ausfallkriterien für die Schneide



Beispiel für einen schwerwiegenden Ausfall

Erheblicher Ausfall
(Verlust der Schneidkante)

Abplatzungen an der Spanfläche

Ausbrüche an der Freifläche

Vorausgehender starker Kolkverschleiß



Beispiel für Kolkverschleiß

Ja

Nein

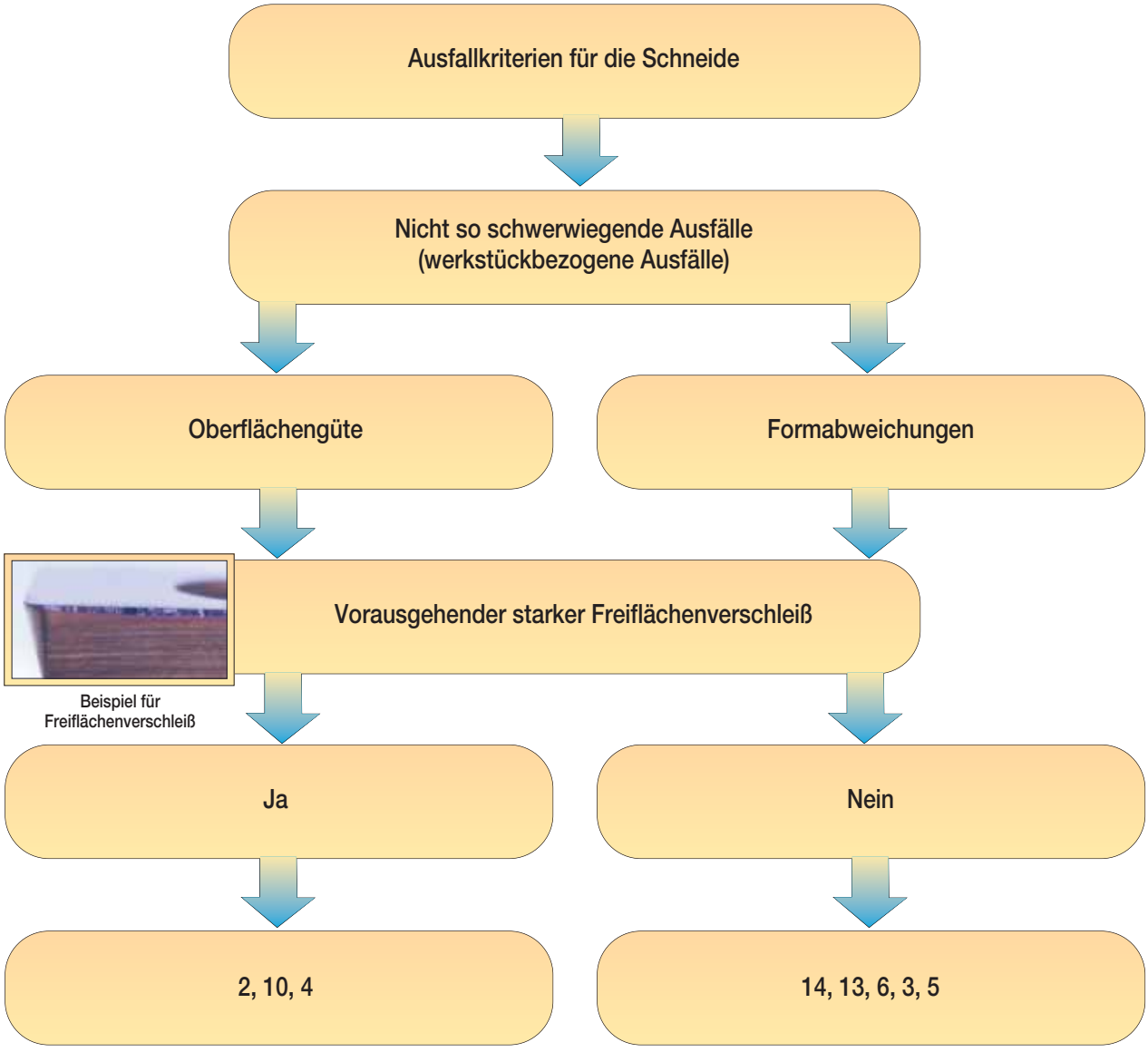
1, 4, 12, 3

3, 8, 7, 12, 11, 14, 5

Abhilfemaßnahme

1. Reaktionsträgere PCBN-Sorte auswählen.
2. Abriebfestere PCBN-Sorte auswählen.
3. Stabilere PCBN-Sorte auswählen.
4. Schnittgeschwindigkeit reduzieren.
5. Schnittgeschwindigkeit erhöhen.
6. Eckenradius verringern.
7. Eckenradius vergrößern.
8. Winkel der negativen Fase vergrößern.
9. Winkel der negativen Fase verkleinern.
10. Freiwinkel vergrößern.
11. Freiwinkel verkleinern.
12. Verrundung vergrößern.
13. Verrundung verkleinern.
14. Vorschub bzw. Schnitttiefe verringern.
15. Vorschub bzw. Schnitttiefe erhöhen.

Anleitung zur schnellen Optimierung: Fehlerbehebung für nicht so schwerwiegende Ausfälle



Abhilfemaßnahme

1. Reaktionsträgere PCBN-Sorte auswählen.
2. Abriebfestere PCBN-Sorte auswählen.
3. Stabilere PCBN-Sorte auswählen.
4. Schnittgeschwindigkeit reduzieren.
5. Schnittgeschwindigkeit erhöhen.
6. Eckenradius verringern.
7. Eckenradius vergrößern.
8. Winkel der negativen Fase vergrößern.
9. Winkel der negativen Fase verkleinern.
10. Freiwinkel vergrößern.
11. Freiwinkel verkleinern.
12. Verrundung vergrößern.
13. Verrundung verkleinern.
14. Vorschub bzw. Schnitttiefe verringern.
15. Vorschub bzw. Schnitttiefe erhöhen.

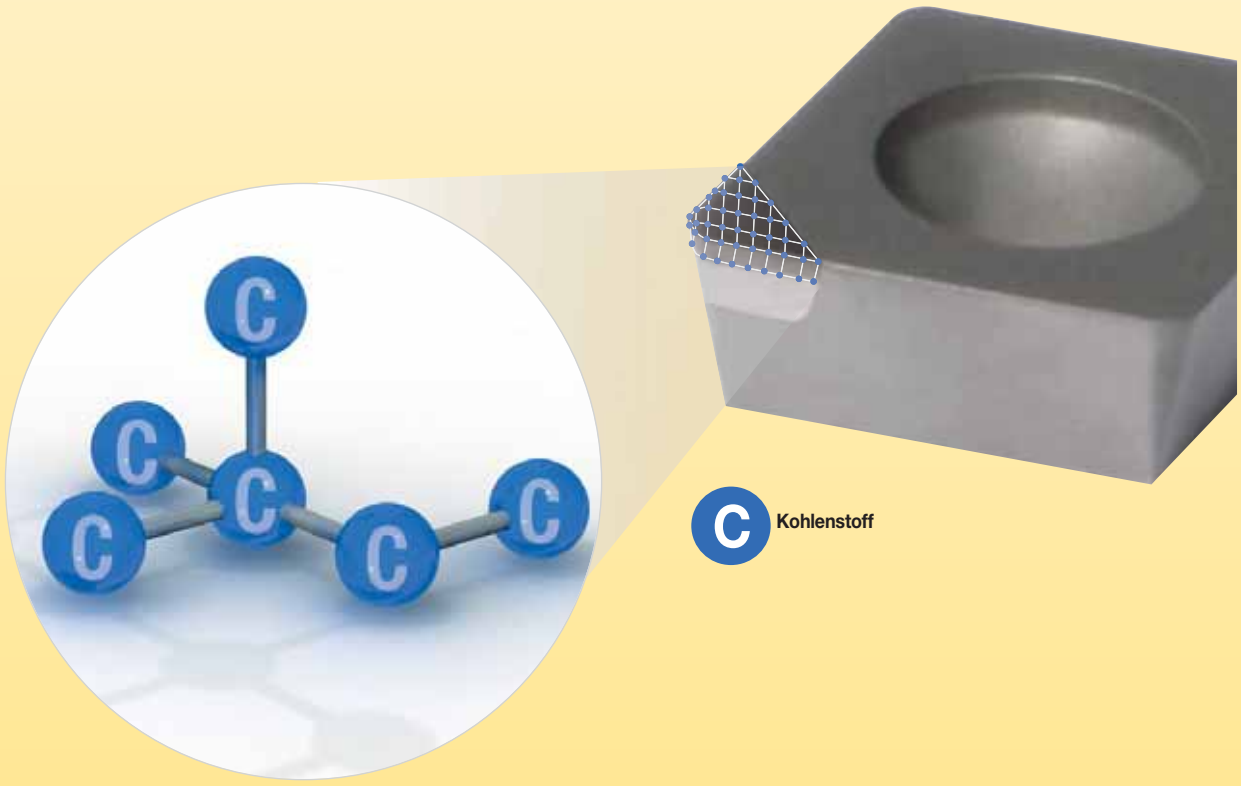


PKD

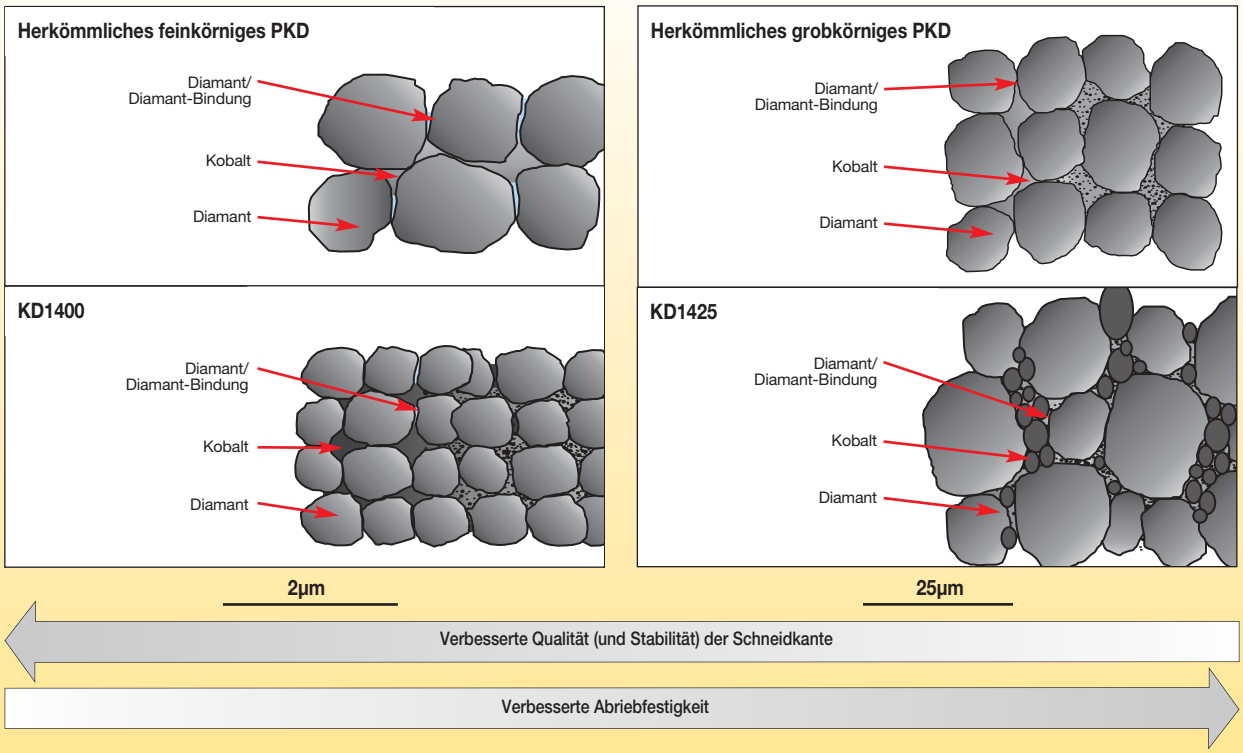
Derzeit wird in der Metallzerspanung weltweit verstärkt auf hohe Produktivität und Kostensenkungen durch die Schneidwerkzeuge geachtet. Diese Anforderungen tragen zur schnellen Verbreitung und Implementierung von Schneidwerkzeugen mit superharten Schneidstoffen bei. Wie der Name bereits sagt, verfügen diese Schneidstoffe über eine erheblich größere Härte als herkömmliche Schneidstoffe. Aus Sicht des Kunden bedeutet das eine gesteigerte Produktivität (höhere Schnittgeschwindigkeiten, längere Standzeiten usw.) und niedrigere Kosten pro Teil. Außerdem ermöglichen diese superharten Schneidstoffe mit herkömmlichen Werkzeugen die Zerspanung von Werkstoffen, die zuvor nicht bearbeitet werden konnten.

Die bekanntesten superharten Schneidstoffe sind Diamant und kubisches Bornitrid. In unserer Industrie kommen diese Schneidstoffe in polykristalliner Form zum Einsatz, also in Form von polykristallinem Diamant (PKD) und polykristallinem Bornitrid (PCBN). PKD-Werkzeuge kommen vor allem bei der Bearbeitung von NE-Metallen (d. h. Aluminiumlegierungen, Kunststoffen, kohlefaserverstärkten Kunststoffen (CFRP), Verbundwerkstoffen, Titanlegierungen, Keramik, Hartmetallen usw.) zum Einsatz. PCBN-Werkzeuge hingegen werden für Eisenbasislegierungen verwendet (z. B. Gusseisen, Hartstähle, Verbundwerkstoffe auf Eisenbasis usw.).

Kennametal ist führend in der Entwicklung superharter Schneidstoffe und ihrer Integration in sein Programm von Standard- und Sonderwerkzeuglösungen. Kennametal setzt mit den superharten Schneidstoffen bei den Bedürfnissen und Einschränkungen der Kunden an. Anschließend werden grundlegende Untersuchungen durchgeführt, um die bestmöglichen superharten Schneidstoffe entwickeln zu können, die den Kunden den höchsten Mehrwert bieten und auf ihre speziellen Anforderungen eingehen.



Verschiedene PKD-Sorten



Vergleich verschiedener PKD-Sorten

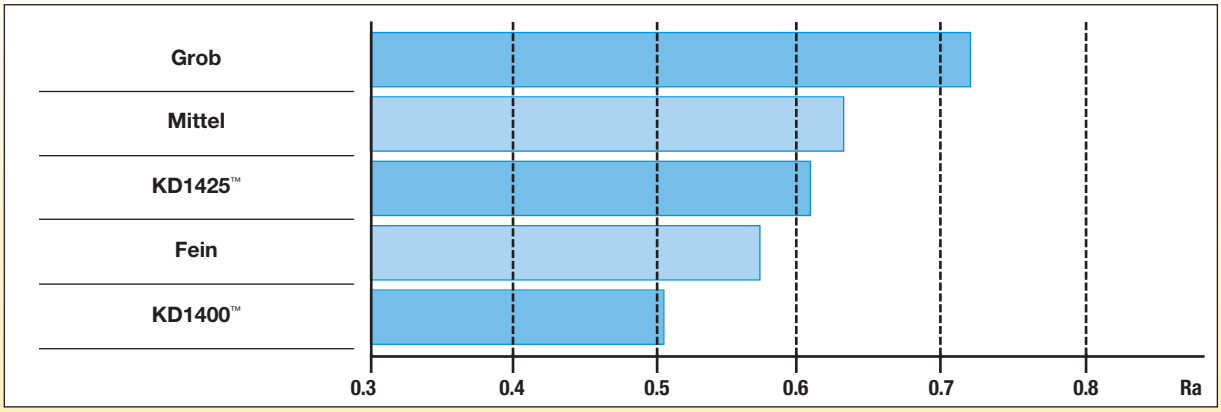
Verhalten in verschiedenen Anwendungen	KD1400™	Feinkörnig	Mittelkörnig
Sortenmerkmale:	0,5–1 µm	2 µm	10 µm
Korngröße:	●●●●●●●●●●○	●●●●●●●●●○	●●●●●●●●○○
Beständigkeit gegen Ausbrüche:	●●●●●○○○○○	●●●○○○○○○○	●●●●●○○○○○
Abriebfestigkeit:			

Verhalten in verschiedenen Anwendungen	Grobkörnig	KD1425™	KD1405™
Sortenmerkmale:	25 µm	2–30 µm	0 µm
Korngröße:	●●●●●●●○○○	●●●●●●○○○○	●●●●●●●○○○
Beständigkeit gegen Ausbrüche:	●●●●●●●○○○	●●●●●●●●○○	●●●●●●●●●○
Abriebfestigkeit:			

Ausbrüche können als die Bildung von kleinen Kerben in der Schneidkante definiert werden und treten in der Regel dann auf, wenn die Belastung an der Schneidkante die Stabilität des Schneidstoffs übersteigt. Für Kantenfrästests wurde eine A390-Legierung verwendet, um die Beständigkeit der verschiedenen PKD-Sorten gegenüber Ausbrüchen zu untersuchen.

Abrieb steht für die Ausbildung von Rillen und Graten an der Freifläche der Schneide in Vorschubrichtung. Die Abriebfestigkeit von PKD wurde bei einer kontinuierlichen Zerspanung anhand einer Aluminiumlegierung (A390) mit hohem Siliziumgehalt untersucht.

PKD-Korngröße • Oberflächengüte des Werkstücks

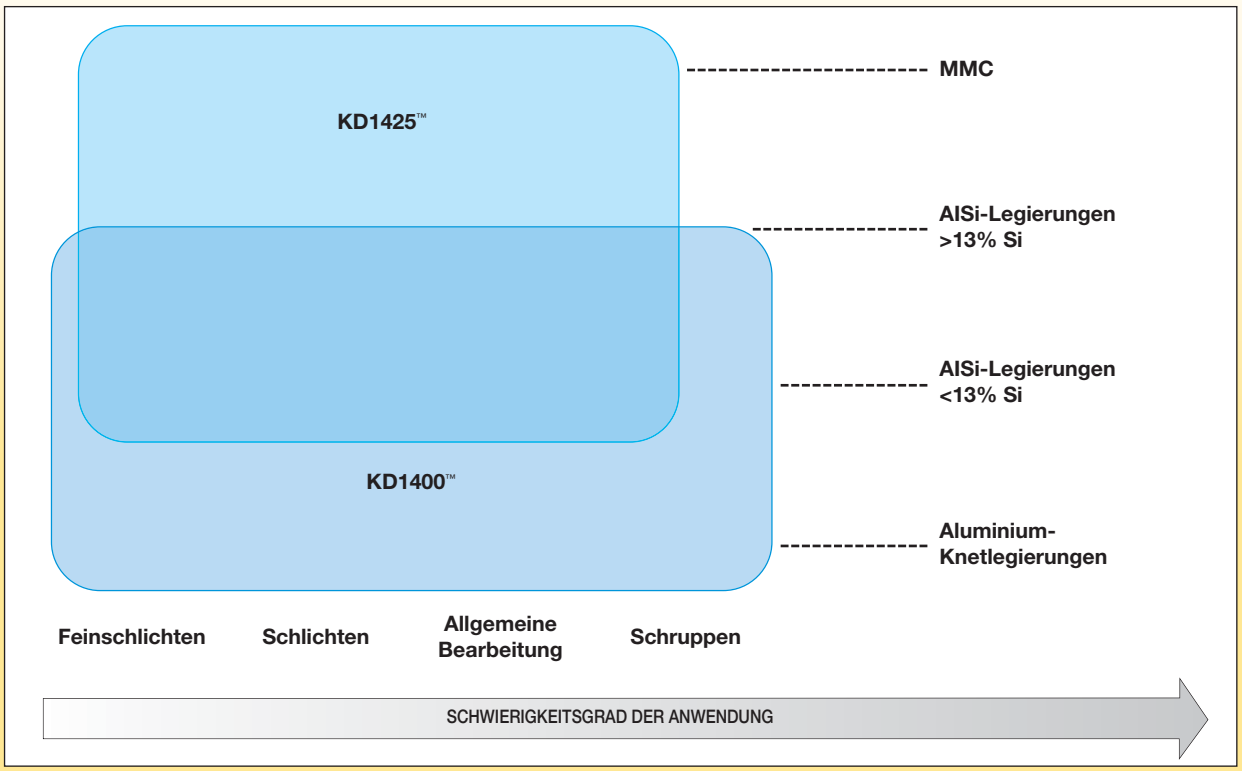


Dieses Diagramm zeigt die Auswirkungen der PKD-Korngröße auf die Oberflächengüte beim Drehen von Aluminiumlegierungen mit 18 % Siliziumgehalt. Die beste Oberflächengüte lässt sich mit der ultrafeinen Sorte KD1400 erzielen. Während die Sorte KD1425 eine Korngröße von bis zu 30 Mikrometer aufweist, führt die einzigartige, multimodale Korngrößenverteilung zu einer Mikrostruktur von eng gepackten Diamantkörnern, wodurch sich wiederum eine glatter geschliffene Schneidkante ergibt.

Vorteile von KD1400 auf einen Blick • Zusammenfassung

Eine schärfere Schneidkante	• Saubere Schnitte bei Kohlenstofffasern • Ermöglicht größere Eckenradien für höhere Vorschübe und gesteigerte Produktivität ohne Abstriche bei der Oberflächengüte
Eine weniger stark verzahnte (glattere) Schneidkante	• Verbesserte Oberflächengüte; eventuell weniger Schrupp- und Zwischenhohnen erforderlich
Erlaubt positivere Spanflächen	• Geringere Schnittkräfte und weniger Delamination und Gratbildung
Erlaubt größere Freiwinkel	• Geringere Werkzeugverschleißrate und niedrigere Abstoßkräfte für eine verbesserte Prozessfähigkeit
Herausragender Spanwiderstand	• Geeignet zum Schruppfräsen und für Drehanwendungen im unterbrochenen Schnitt mit positiven Schneidkantengeometrien bei extrem langen Standzeiten
Mit einer grobkörnigen PKD-Sorte vergleichbare Abriebfestigkeit	• Abdeckung des größten Anwendungsbereichs mit nur einer Sorte; geringerer Lageraufwand und weniger Komplexität

Anwendungen/Werkstückwerkstoffe für PKD-Sorten



Anwendungs- und Schnittdatenbereiche von PKD

Bearbeiteter Werkstoff	Arbeitsgang	PKD-Sorte	Schnittgeschwindigkeit				Vorschub f				Schnitttiefe			
			m/min		SFM		mm/U		Zoll/U		mm		Zoll	
			min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
Aluminiumlegierung	Drehen	KD1400	1000	4000	3300	13200	0,1	0,4	0,004	0,016	0,1	4,0	0,004	0,157
4–8% Si	Fräsen		2000	5000	6600	16500	0,1	0,3	0,004	0,012	0,1	0,3	0,004	0,012
9–12% Si	Drehen		700	3000	2310	9900	0,1	0,4	0,004	0,016	0,1	4,0	0,004	0,157
>13 Si	Fräsen	KD1400/KD1425	1000	3000	3300	9900	0,1	0,3	0,004	0,012	0,1	0,3	0,004	0,012
	Drehen	KD1425	300	1000	990	3300	0,1	0,4	0,004	0,016	0,1	4,0	0,004	0,157
	Fräsen	KD1400	500	1500	1650	4950	0,1	0,3	0,004	0,012	0,1	0,3	0,004	0,012
Gusseisen	Schruppen	KD1425	50	300	165	990	0,2	0,5	0,008	0,020	0,5	3,0	0,020	0,118
CGI/NCI	Schlichten		50	400	165	1320	0,1	0,3	0,004	0,012	–	0,5	–	0,020
MMC	Drehen/Fräsen		300	700	990	2310	0,1	0,4	0,004	0,016	0,2	1,5	0,008	0,059
20% Sic/Al														
Kupferlegierungen	Drehen/Fräsen	KD1400	400	1300	1320	4290	0,03	0,3	0,001	0,012	0,05	2,0	0,002	0,079
Kupfer/Zink/Messing														
Hartmetall mit <16% Co-Gehalt	Drehen	KD1425	30	120	99	396	0,1	0,4	0,004	0,016	0,2	1,0	0,008	0,039
ungesintert (Grünling)			20	60	66	198	0,1	0,25	0,004	0,010	0,1	0,5	0,004	0,020
gesintert	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Keramik	Drehen	KD1425	70	120	231	396	0,1	0,4	0,004	0,016	0,2	1,0	0,008	0,039
ungesintert			50	100	165	330	0,1	0,25	0,004	0,010	0,1	0,5	0,004	0,020
gesintert	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Kunststoffe/Verbundwerkstoffe	Drehen/Fräsen	KD1400/KD1425	300	990	990	8250	0,05	0,3	0,002	0,012	0,2	3,0	0,004	0,118
Karbon/Graphit			200	660	660	3300	0,05	0,5	0,002	0,020	0,1	3,0	0,004	0,118

PKD Werkzeug-Ausfallursachen

Der allmähliche Verschleiß von PKD-Schneiden kann unterschieden werden in:

- Mechanischer Verschleiß (Abrieb, Adhäsion und Verschleiß durch die Mikrostruktur).
- Tribochemischer Verschleiß (Diffusionsverschleiß und Bildung neuer chemischer Verbindungen).

Abrieb

Die Hauptursache für mechanischen Verschleiß bei Diamant-Schneidwerkzeugen ist Abrieb. Hierbei handelt es sich um das Abtragen von Werkzeugmaterial durch hervorstehende Oberflächenunebenheiten und harte Einschlüsse in Werkstück und Span (z. B. Siliziumkörner in Aluminium-Silizium-Legierungen).

Abrieb steht für die Ausbildung von Rillen und Graten in Vorschubrichtung des Werkzeugs bei der Bearbeitung der Oberfläche eines Werkstücks oder wenn ein Span auf die Spanfläche trifft.

Die Problematik des Abriebs kann noch erhöht werden, wenn das Werkstück harte Einschlüsse aufweist oder wenn an der Schnittstelle harte Verschleißrückstände vom Werkstück oder Werkzeug vorhanden sind.

Tribochemisch

Tribochemischer Verschleiß tritt besonders bei der Bearbeitung von Titanlegierungen auf, wenn der im Schneidstoff enthaltene Kohlenstoff in die angrenzende Titanschicht diffundiert, um auf der Spanfläche des Werkzeugs eine TiC-Verbindungsschicht zu bilden.

Diese Verbindungsschicht wird schnell durch Schneidstoffbestandteile gesättigt und fungiert dann als Schutzschicht gegen weitere Diffusion.

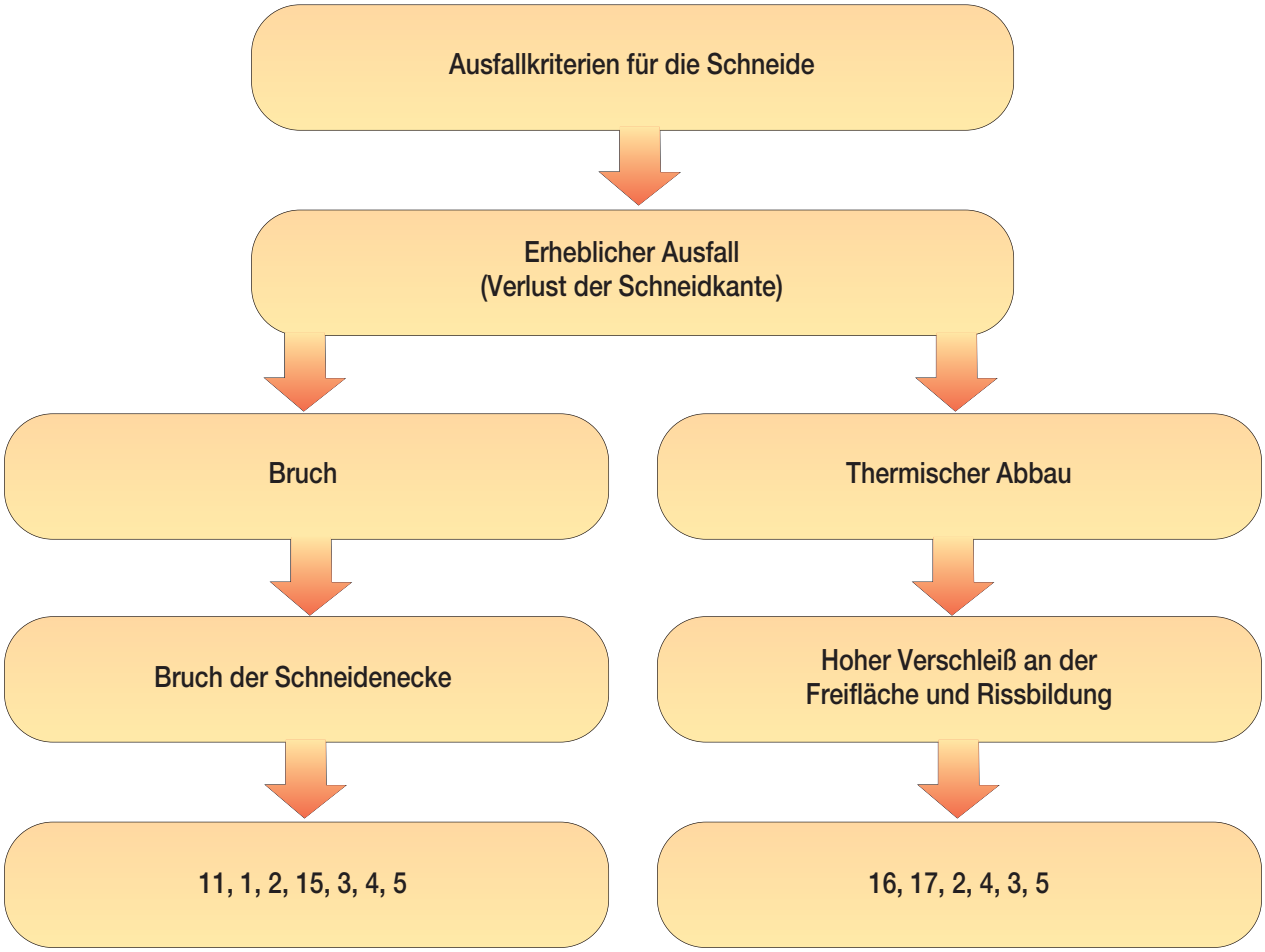
Attrition

Wenn zwei Oberflächen aneinander entlanggleiten, kann es an den Kontaktpunkten zu Adhäsion kommen, insbesondere dann, wenn kein Schmiermittel verwendet wird. Adhäsionsverschleiß bei Werkzeugen, der oftmals als Attrition bezeichnet wird, umfasst den Vorgang, bei dem einzelne Körner oder kleine Kornansammlungen aus der Schneidenoberfläche gerissen werden, die dann an der Unterseite des Spans abtransportiert oder durch das Werkstück weggerissen werden. Der Begriff „plucking“ wird ebenfalls gebraucht, um das Herauslösen von Schneidstoffpartikeln aus der Schneidkante oder der Spanfläche zu beschreiben. Wenn beispielsweise die Kräfte groß genug sind, kann es passieren, dass sich die TiC-Verbindungsschicht, die sich bei der Bearbeitung von Titan bildet, von der Spanfläche der Schneide löst, ein Diamantkorn mit herausreißt und dadurch eine Auskolkung entsteht. Wenn diese Auskolkung zu groß wird, kann es zum Schneidenbruch kommen, da die Schneidkante geschwächt wird. Negative Geometrien tendieren dazu, die Möglichkeit des Auftretens von Adhäsionsverschleiß und der Aufbauschneidenbildung zu verstärken. Das dadurch verursachte Aufbrechen der Verbindungen zwischen Werkzeug und Werkstück führt dann zu Attrition. Die durch Attrition verursachten Verschleißstellen sind rau im Gegensatz zu den üblicherweise glatten Verschleißflächen, die durch tribochemischen Verschleiß entstehen.

Mikrofraktur

Wenn Schneiden zur kontinuierlichen Bearbeitung von sehr harten Werkstoffen oder zur Bearbeitung mit unterbrochenem Schnitt eingesetzt werden, kann es an der Schneidkante zu kleinen Ausbrüchen kommen. Sind diese klein, kann die Schneide üblicherweise weiter verwendet werden. Verschleiß durch Mikrofrakturen stellt eine weniger schwere Form von Bruch dar und umfasst Ausbröckelungen, Abplatzungen und Risse. Die Schneide kann dennoch weiter verwendet werden.

Schneidenausfall und Verschleiß:



Abhilfemaßnahme

1. Eckenradius vergrößern.

2. Freiwinkel verkleinern.

3. Vorschub reduzieren.

4. Schnittgeschwindigkeit reduzieren.

5. Schnitttiefe reduzieren.

6. Freiwinkel vergrößern.

7. Positiven Spanwinkel verwenden.

8. Kleine Kantenverrundung hinzufügen.

9. Neutralen Spanwinkel verwenden.

10. Einstellwinkel vergrößern.

11. Zähere Sorte auswählen.

12. Abriebfestere Sorte auswählen.

13. Sorte mit höherer Scherbruchfestigkeit auswählen.

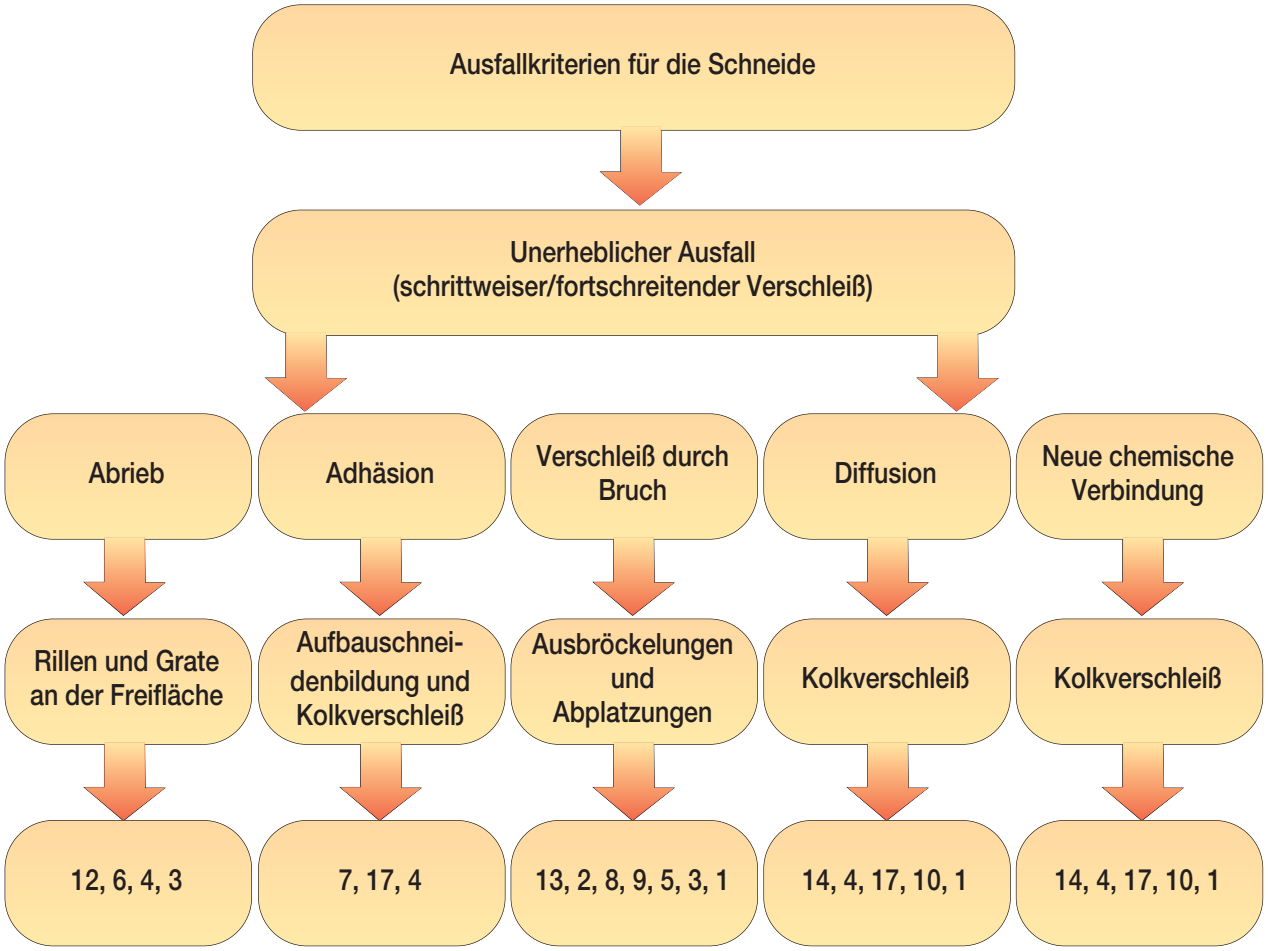
14. Chemisch trägere Sorte auswählen.

15. Dickere Wendeschneidplatte verwenden.

16. Thermisch stabilere Sorte auswählen.

17. Kühlschmiermittel verwenden.

Schneidenausfall und Verschleiß:



Abhilfemaßnahme

1. Eckenradius vergrößern.

2. Freiwinkel verkleinern.

3. Vorschub reduzieren.

4. Schnittgeschwindigkeit reduzieren.

5. Schnitttiefe reduzieren.

6. Freiwinkel vergrößern.

7. Positiven Spanwinkel verwenden.

8. Kleine Kantenverrundung hinzufügen.

9. Neutralen Spanwinkel verwenden.

10. Einstellwinkel vergrößern.

11. Zähere Sorte auswählen.

12. Abriebfestere Sorte auswählen.

13. Sorte mit höherer Scherbruchfestigkeit auswählen.

14. Chemisch trägere Sorte auswählen.

15. Dickere Wendeschneidplatte verwenden.

16. Thermisch stabilere Sorte auswählen.

17. Kühlschmiermittel verwenden.



KBH20™ • Speziell entwickelt für Ihre Anwendungsanforderungen zum Hartdrehen

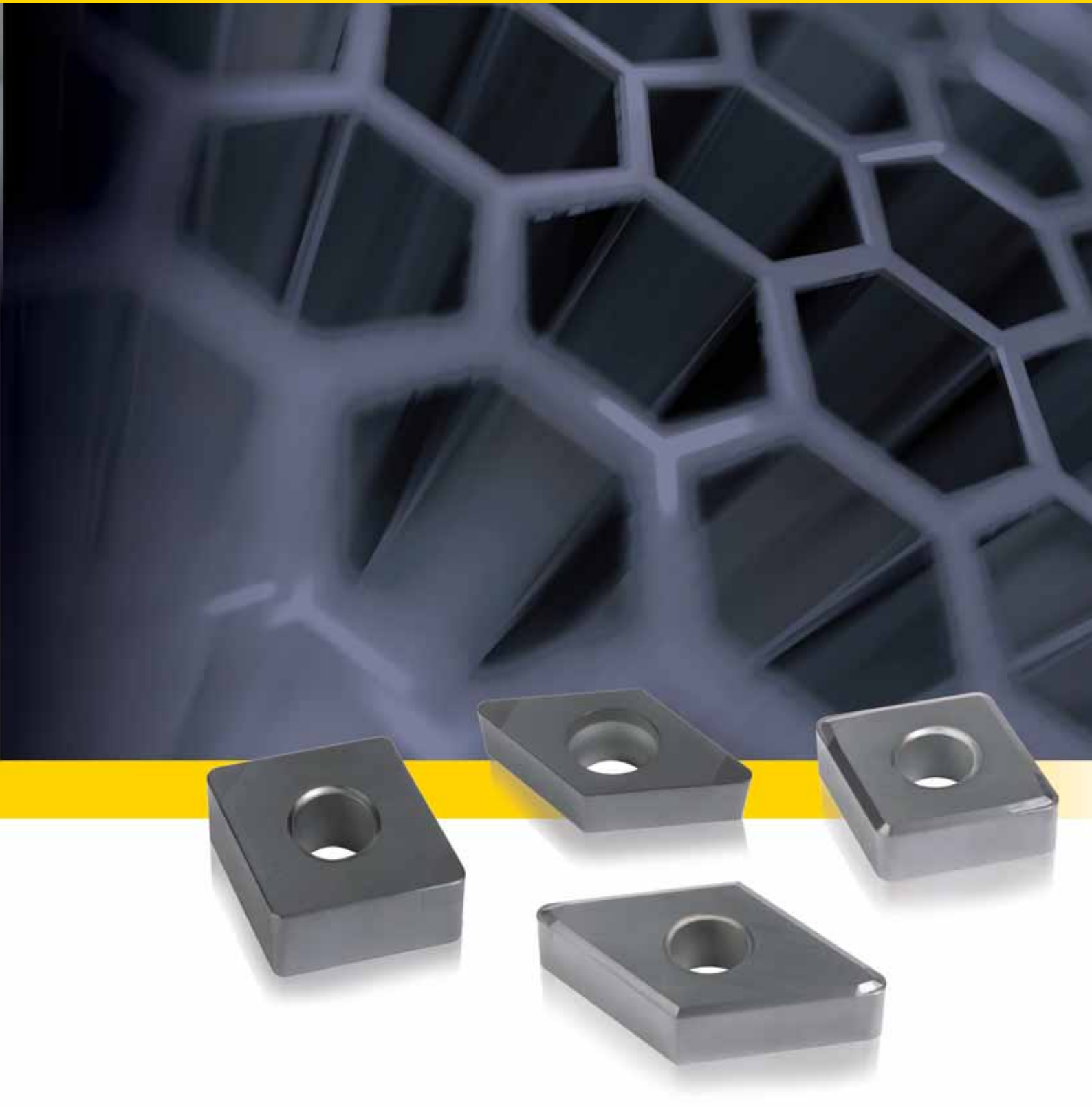
Hauptanwendungsbereich

KBH20 ist die ideale PCBN-Sorte für das Hartdrehen bei glattem bis leicht unterbrochenem Schnitt bis hin zu mittleren Schnittunterbrechungen. Die Struktur sowie die verschiedenen Schneidkantenausführungen ermöglichen enge und wiederholbare Werkstücktoleranzen sowie eine ausgezeichnete Oberflächengüte und -integrität selbst bei höheren Schnittgeschwindigkeiten. Typische Anwendungen sind einsatzgehärtete Komponenten wie Zahnräder, Wellen und andere Getriebebauteile.

Merkmale und Vorteile

Höhere Produktivität und Wirtschaftlichkeit

- Das neu entwickelte Substrat ermöglicht anspruchsvolle Bearbeitungen in einem großen Anwendungsbereich.
- Eine Nano-Mehrlagen-Beschichtung ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeiten und längere Standzeiten.
- Die verbesserte Schneidkantenausführung bietet längere Standzeiten, zuverlässige Leistungen, bessere Oberflächengüten und engere Werkstücktoleranzen.
- Umfangreiches Standardprogramm.
- Die CB1-Spanformgeometrie ist in positiver und negativer Ausführung zur eventuellen Problemlösung von Spanbruch und Spankontrolle verfügbar.



KBH20 für mehr Leistung — 5 einzigartige Merkmale

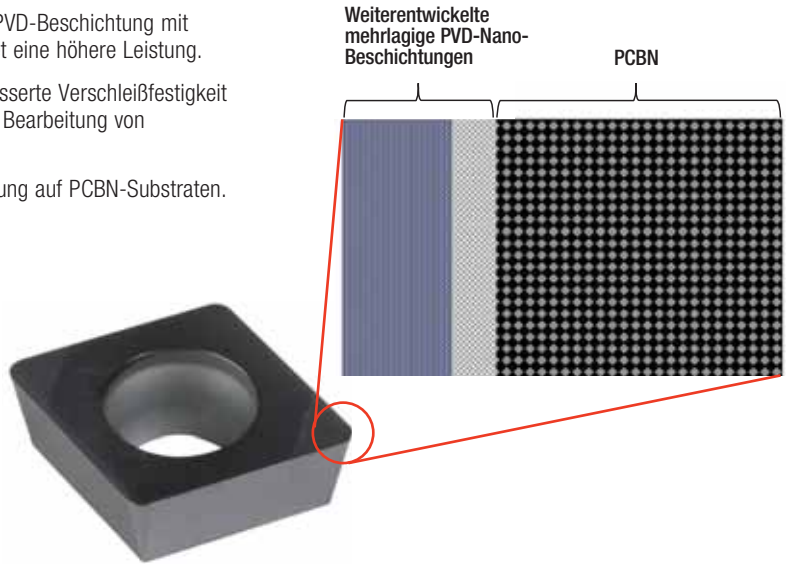
1 Das neu entwickelte Substrat ermöglicht anspruchsvolle Bearbeitungen in einem großen Anwendungsbereich.

Das Substrat, mit seiner superharten Körnung und dessen einzigartig formulierten Größenverteilung und Nanostruktur, bietet eine beispiellose Ausgewogenheit zwischen Verschleißfestigkeit und Zähigkeit. Dadurch ergibt sich eine robuste Lösung für das Hartdrehen in einem großen Anwendungsbereich mit glatten und unterbrochenen Schnitten.



2 Die Nano-Mehrlagen-Beschichtung ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeiten und längere Standzeiten.

- Die speziell entwickelte, verbesserte PVD-Beschichtung mit seiner Nano-Mehrlagen-Struktur bietet eine höhere Leistung.
- Die durch chemische Verfahren verbesserte Verschleißfestigkeit der PVD-Beschichtung ermöglicht die Bearbeitung von gehärteten Stählen.
- Bessere Adhäsion der PVD-Beschichtung auf PCBN-Substraten.



3 Die verbesserte Schneidkantenausführung bietet längere Standzeiten, zuverlässige Leistungen, bessere Oberflächengüten sowie engere Werkstücktoleranzen.

Ein entscheidender Leistungsfaktor ist die Schneidkantenausführung. Die Schleifrichtung, die Oberflächenrauigkeit, die Verrundungsgrößen und die Toleranzen haben einen großen Einfluss auf die Leistung und die Prozesszuverlässigkeit. Kennametal hat mit großem Schneidstoff-Entwicklungsaufwand und der optimierten Schneidkantenausführung einen wesentlichen Beitrag zur Verbesserung des Gesambearbeitungsprozesses in der Hartdrehbearbeitung geleistet.

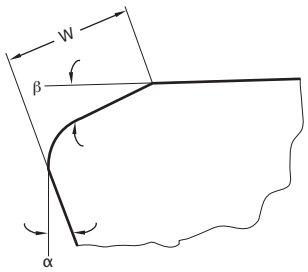
Umfangreiches Standardsortiment.

Die Standard-Schneidkantenausführung — eine optimale Kombination von Winkel und Breite der negativen Fase und der Größe der Verrundung — ist das wichtigste Kriterium, um eine maximale Leistung zu erreichen.

Kennametal hat drei Standardausführungen für die Schneidkanten entwickelt, auch für Breitschlicht-Wendeschneidplatten.

- Schneidkantenausführung S01015 für die leichte Bearbeitung
- Schneidkantenausführung S01225 für die mittlere Bearbeitung
- Schneidkantenausführung S01735 für die Schruppbearbeitung

S01015: W x ß = 0,10 mm x 15°
S01225: W x ß = 0,12 mm x 25°
S01735: W x ß = 0,17 mm x 35°



β – Winkel der negativen Fase

4 Diese Schneidkantenausführungen sind in den üblichen Typen, Größen und Eckenradien sowohl mit positiven als auch mit negativen Geometrien verfügbar.

Die CB1-Spanformgeometrie ist in positiver und negativer Ausführung, zur eventuellen Problemlösung von Spanbruch und Spankontrolle, verfügbar.

Spanformgeometrie: Bei der Bearbeitung von einsatzgehärteten Stählen mit harter Außenhaut und einem zähen, weichen Kern bietet eine geeignete Spanformgeometrie große Vorteile. Die CB1-Spanformgeometrie hat sich als Problemlösung bereits bestens bewährt. Lange Späne können zur Bildung von Wickelspänen und damit zu Fehlfunktionen der Maschine und einer erhöhten Fehlerquote führen. Dadurch kann die Leistungsfähigkeit einer kompletten Bearbeitungseinrichtung beeinträchtigt werden.





Verfügbar als Kenloc™-Wendeschneidplatten (negativ) und als aufschraubbare Wendeschneidplatten (positiv).

5

Wendeschneidplatte ohne Spanformgeometrie



- Lange Späne.
- Bildung von Wickelspänen.

Wendeschneidplatte mit Spanformgeometrie



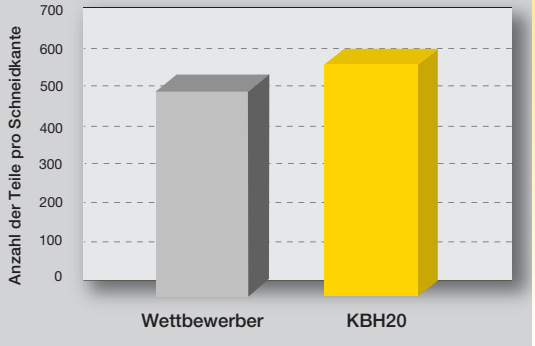
- Kurzbrechende Späne.

Fallstudie: Zahnradbearbeitung

Bauteil: Zahnrad
Anwendung: Innendurchmesser drehen
Werkstoff: Einsatzgehärteter Stahl, vorbearbeitet
Ergebnisse: 15 % mehr bearbeitete Teile

	WETTBEWERBER	KBH20
Wendeschneidplatte:	CNGA120408	CNGA120408S0132504MT
Werkstoff:	Einsatzgehärteter Stahl, vorbearbeite	Einsatzgehärteter Stahl, vorbearbeite
Schnitttiefe:	0,2 mm	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit:	160 m/min	160 m/min
Vorschub f:	0,10 mm	0,10 mm
Kühlung:	Trockenbearbeitung	Trockenbearbeitung
Bearbeitete Teile:	521	600

15 % längere Standzeit als mit vergleichbaren Wettbewerbsprodukten

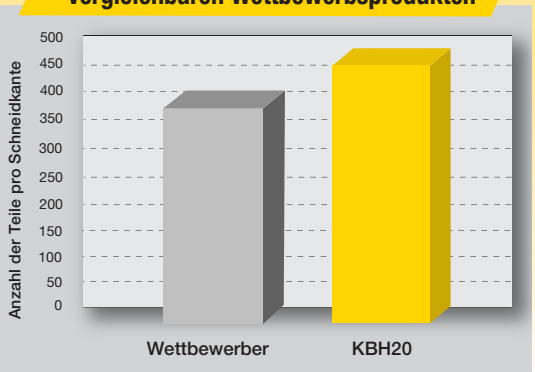


Anwendungsbeispiel: Bearbeitung eines Antriebsbauteils

Bauteil: Antriebsbauteil
Anwendung: Außendurchmesser drehen
Werkstoff: Einsatzgehärteter Stahl – Schmiedehaut
Ergebnisse: 18 % mehr bearbeitete Teile

	WETTBEWERBER	KBH20
Wendeschneidplatte:	DCMW11T308S-01035-LO	DCGW11T308S01215MT
Werkstoff:	Einsatzgehärteter Stahl — Schmiedehaut	Einsatzgehärteter Stahl — Schmiedehaut
Schnitttiefe:	0,2 mm	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit:	140 m/min	140 m/min
Vorschub f:	0,11 mm	0,11 mm
Kühlung:	Trockenbearbeitung	Trockenbearbeitung
Bearbeitete Teile:	400	473

18 % längere Standzeit als mit vergleichbaren Wettbewerbsprodukten

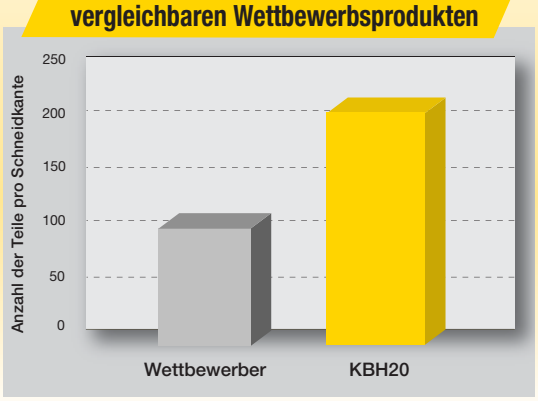


Anwendungsbeispiel: Bearbeitung einer Differenzialwelle

Bauteil: Differenzialwelle
Anwendung: Außendurchmesser drehen
Werkstoff: Einsatzgehärteter Stahl, vorbearbeitet
Ergebnisse: 95 % mehr Teile bearbeitet

	WETTBEWERBER	KBH20
Wendeschneidplatte:	CNGA120408	CNGA120408S01225MT
Werkstoff:	Einsatzgehärteter Stahl, vorbearbeitet	Einsatzgehärteter Stahl, vorbearbeitet
Schnitttiefe:	0,15 mm	0,15 mm
Schnittgeschwindigkeit:	180 m/min	180 m/min
Vorschub f:	0,12 mm	0,12 mm
Kühlung:	Externe Emulsionskühlung	Externe Emulsionskühlung
Bearbeitete Teile:	110	215

95 % längere Standzeit als mit vergleichbaren Wettbewerbsprodukten

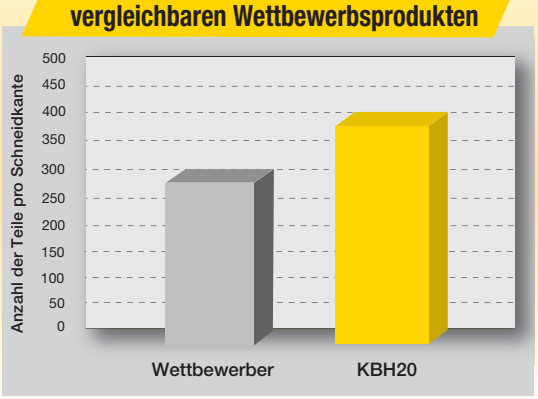


Anwendungsbeispiel: Antriebsbauteil

Bauteil: Antriebsbauteil
Anwendung: Innendurchmesser drehen und stirnen
Werkstoff: Gehärteter Stahl – leicht unterbrochener Schnitt
Ergebnisse: 33 % mehr bearbeitete Teile

	WETTBEWERBER	KBH20
Wendeschneidplatte:	CNGA120408	CNGA120408S01735MT
Werkstoff:	Gehärteter Stahl — leicht unterbrochener Schnitt	Gehärteter Stahl — leicht unterbrochener Schnitt
Schnitttiefe:	0,2 mm	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit:	140 m/min	140 m/min
Vorschub f:	0,15 mm	0,15 mm
Kühlung:	Trockenbearbeitung	Trockenbearbeitung
Bearbeitete Teile:	300	400

33 % längere Standzeit als mit vergleichbaren Wettbewerbsprodukten

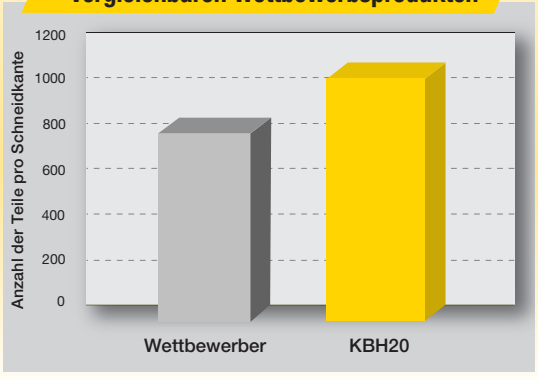


Anwendungsbeispiel: Zahnradbearbeitung

Bauteil: Zahnrad
Anwendung: Außendurchmesser drehen
Werkstoff: Einsatzgehärteter Stahl, vorbearbeitet, 58–62 HRC
Ergebnisse: 38 % mehr bearbeitete Teile

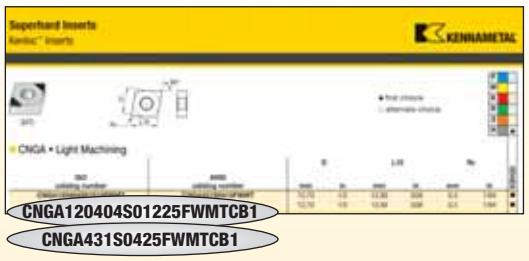
	WETTBEWERBER	KBH20
Wendeschneidplatte:	DNGA431GAWS2JL	DNGA431EFWMT
Werkstoff:	Einsatzgehärteter Stahl, vorbearbeitet, 58–62 HRC	Einsatzgehärteter Stahl, vorbearbeitet, 58–62 HRC
Schnitttiefe:	0,18 mm	0,18 mm
Schnittgeschwindigkeit:	128 m/min	128 m/min
Vorschub f:	0,076 mm	0,076 mm
Kühlung:	Externe Emulsionskühlung	Externe Emulsionskühlung
Bearbeitete Teile:	800	1104

38 % längere Standzeit als mit vergleichbaren Wettbewerbsprodukten



Hinweise zum Kennzeichnungssystem

Jedes Zeichen steht für ein bestimmtes Merkmal des Produkts. Verwenden Sie den folgenden Schlüssel und die zugehörigen Skizzen zur Identifizierung der jeweiligen Eigenschaften.



	Grundform der Wendeschneidplatte		Toleranzen		Inkreis-Durchmesser		Eckenradius		Breite der negativen Fase		Wiper Breitschlichtfase		Spanformgeometrie
ISO	C	N	G	A	12	04	04	S	012	25	FW	MT	CB1
ANSI	C	N	G	A	4	3	1	S	04	25	FW	MT	CB1

	Normalfreiwinkel der Wendeschneidplatte	Merkmale der Wendeschneidplatte	Dicke	Ausführung von negativer Fase und Verrundung	Winkel der negativen Fase	Bestückt mit mehreren kleinen Schneiden
ISO	N	A	04	S	25	MT
ANSI	N	A	3	S	25	MT

EINFÜHRUNG

Die neue Kennametal Innovations iPad®-App



Diese steht als kostenloser Download im iTunes® App Store℠ zur Verfügung.

Jetzt verfügbar

Die Kennametal Innovations iPad®-App bietet interaktive, topaktuelle Animationen und Demonstrationen mit Beispielen aus der Praxis, in denen Kennametal Technologien für Bearbeitungs- und Industrieprozesse verwendet werden, mit denen Sie Ihre Produktivität steigern können. Durch die Auswahl der Daten können Ergänzungsprodukte und Produkte von Mitbewerbern schnell und komfortabel miteinander verglichen werden.

Einfach herunterladen

Rufen Sie den iTunes® App Store℠ auf, und suchen Sie nach „Kennametal“. Folgen Sie dann den Anweisungen für das Herunterladen. Es ist ganz einfach, schnell und kostenlos.

Einfache Anwendung

Mit der einfachen Navigation können Sie komfortabel anhand von Stichwörtern nach spezifischen Werkzeuglösungen und Produktgruppen suchen. Die benutzerorientierte Navigationskarte enthält Dropdown-Menüs mit ergänzenden Informationen, einschließlich erweiterbarer und individuell anpassbarer Diagramme und Grafiken.



Beyond Shield™ und KBK35™ • Neues, innovatives PCBN Werkzeugsystem mit einer neuen Sorte

Hauptanwendungsbereich

Beyond Shield ist die Kombination aus einem neuen Klemmmechanismus und den Sorten KBK35™ und KB1340™ für eine effiziente Bearbeitung von Graugussteilen wie Brems-, Schwung- und Riemenscheiben.

Merkmale und Vorteile

- Neuer Klemmmechanismus für festen und sicheren Sitz der Wendeschneidplatten.
- Armierte Conforma Clad™-Klemmen von Kennametal verlängern Standzeiten um das 15-Fache.
- Sorte KB1340 — der Branchenstandard der nächsten Jahre.
- Neue Sorte KBK35 — Voll-PCBN-Wendeschneidplatte mit CVD-Beschichtung und Nachbehandlung für hervorragende Eigenschaften insbesondere bei nicht ausgehärtetem Gusseisen.
- Umfangreiches Standardprogramm.


KENNAMETAL
5186606 NC2

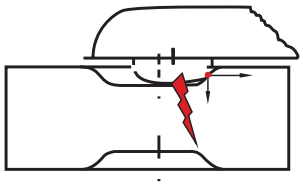
Beyond Shield — 5 einzigartige Merkmale

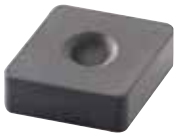
Beyond Shield Klemm-Mechanismus, für eine bessere Wendeschneidplatten-Positionierung im Plattensitz aus Stahl.

Die Herausforderung:

Um einen festen und sicheren Sitz im Klemmhalter zu gewährleisten, sind die Wendeschneidplatten häufig mit einer Spannmulde ausgeführt.

Jedoch stellen diese Spannmulden in der Mitte der Wendeschneidplatten einen Schwachpunkt dar. Sie brechen sehr schnell, vor allem beim festziehen der Klemme. Beyond Shield-Klemmmechanismus für eine bessere Wendeschneidplatten-Positionierung im Plattensitz aus Stahl.





Die Lösung:

1



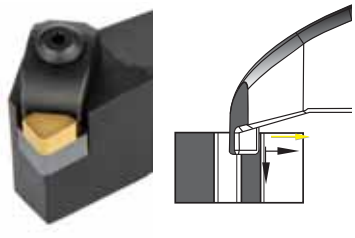
Spezielle geformte Wendeschneidplatten der Sorten KB1340™ und KBK35™ mit einer Spannmulde für das Spannelelement im Klemmhalter.

\+



Die speziell armierten Spannelemente, oder Spannelemente aus Stahl, ziehen mit je 2 Spannwinkel die Wendeschneidplatten in den Plattensitz und erzeugen eine sichere Positionerung.

=



Sehr stabiles Werkzeugsystem, das speziell für die Anforderungen von PCBN-Wendeschneidplatten in anspruchsvollen Anwendungen entwickelt wurde.

Vergleich der Standzeiten — Voll-PCBN-Sorte KB1340

GCI 30 – 1060 m/min, 0.4 mm/U und 2 mm Schnitttiefe
GCI 30 – 3500 SFM, .016" IPR (Zoll/min) und .080" Schnitttiefe

	Standard-Wendeschneidplatte mit Spannmulde 12,7 mm oder 1/2"	Beyond Shield 12,7 mm oder 1/2"	Beyond Shield 9,5 mm oder 3/8"	Beyond Shield 6,35 mm oder 1/4"
Standzeit (min)	9	11	10	9

Armierte Conforma Clad™-Spannelemente von Kennametal verlängern Standzeiten um das 15-Fache

2

- Zäher Stahlkörper mit Conforma Clad Armierung sichert höchste Verschleißfestigkeit gegen Spanablauf.
- Stahlkörper sichert Zähigkeit und schützt so die Wendeschneidplatten in anspruchsvollen Umgebungen.



Kennametal Conforma Clad-Klemme



Standard-Stahlklemme

Sorte KB1340™ – der Branchenstandard

- Über 93 % PCBN-Gehalt mit multi-modularem Gefüge für hervorragende Leistung in anspruchsvollen Umgebungen.
- Für leichte (Schlichten) und mittlere (Schruppen) Bearbeitung.
- Vor allem für ausgehärtetes Gusseisen geeignet.



3

Bewährte Lösungen

Werkstück: Bremsscheibe
Werkstoff: GG 25



	Wettbewerber-CBN	Kennametal KB1340
Wendeschneidplatte:	N/A	SNMN120416502020
vc:	1100 m/min	1100 m/min
f:	0,4 mm/U	0,4 mm/U
ap:	2 mm	2 mm
Leistung:	1500 Teile	1700 Teile

	Wettbewerber-Keramik	Kennametal CBN KB1340
Wendeschneidplatte:	N/A	CNGX433S0415FW
vc:	800 m/min	1500 m/min
f:	0,5 mm/U	0,5 mm/U
ap:	1,5 mm	1,5 mm
Leistung:	120 Teile	4200 Teile

NEU Voll-PCBN-Wendeschneidplatte KBK35™

Nachbehandlung der Beschichtung
- Verbesserte Schneidkantenzähigkeit.
- Längere, prozesssichere Standzeit.

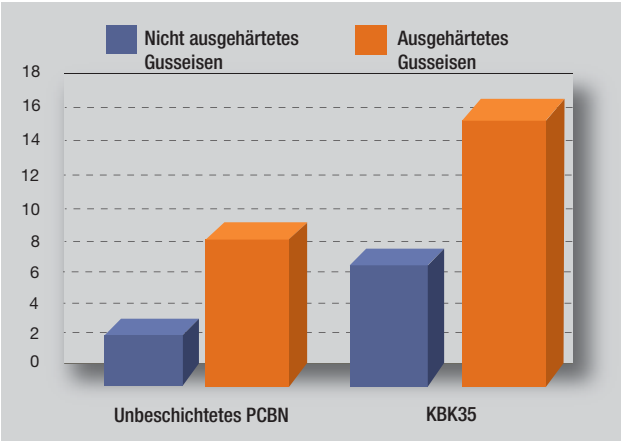
CVD-Beschichtung
- Längere Standzeiten bei fordernden Anwendungen.
- Verbesserte Schnittgeschwindigkeit.

Sorten mit hohem PCBN-Gehalt
- Hohe Zähigkeit und Verschleißfestigkeit in anspruchsvollen Anwendungen wie bei nicht ausgehärtetem Gusseisen. Ideal für mittlere Bearbeitung (Schruppen).

4

KBK35 weist hervorragende Eigenschaften in ausgehärtetem und nicht ausgehärtetem Gusseisen auf!



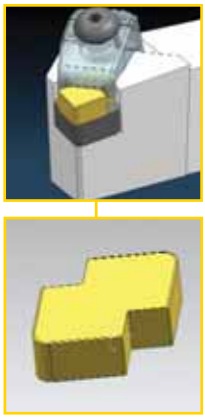


(Fortsetzung)

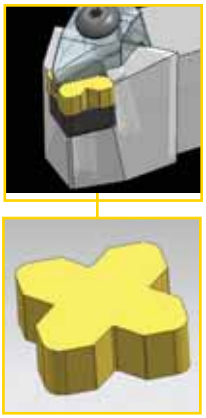
Beyond Shield — 5 einzigartige Merkmale *(Fortsetzung)*

Standardprogramm

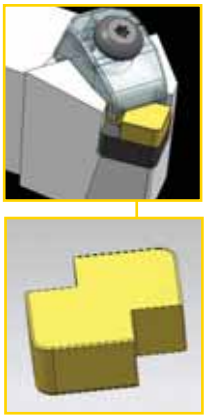
Typ C
4 Schneidkanten



Typ S
8 Schneidkanten



4 Schneidkanten



5

Die meisten Typen sind in drei Größen und zwei Sorten erhältlich:





Max. Schnitttiefe

	Standard-Wendeschneidplatte mit Spannmulde 12,7 mm	Beyond Shield 12,7 mm	Beyond Shield 9,5 mm	Beyond Shield 6,35 mm
Schnitttiefe (mm)	4	4	3	2

Anwendungsempfehlungen

Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit				Vorschub f				Schnitttiefe			
	m/min		SFM		mm		Zoll		mm		Zoll	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
Warmarbeitsstähle – Schruppen	50	150	165	495	0,2	0,5	0,008	0,020	0,8	3,0	0,031	0,118
Kaltarbeitsstähle – Schruppen	50	150	165	495	0,2	0,5	0,008	0,020	0,8	3,0	0,031	0,118
Grauguss – Schruppen	700	1200	2310	3960	0,2	0,6	0,008	0,024	0,5	3,0	0,020	0,118
Grauguss – Schlichten	750	1500	2475	4950	0,1	0,3	0,004	0,012	0,5	0,5	0,020	0,020
CGI und NCI – Schruppen	50	300	165	990	0,2	0,5	0,008	0,020	0,5	2,0	0,020	0,079
Schalenhartguss – Schruppen	30	150	99	495	0,2	0,6	0,008	0,024	0,5	3,0	0,020	0,118
Schalenhartguss – Schlichten	30	150	99	495	0,1	0,3	0,004	0,012	0,5	0,5	0,020	0,020
Gehärtete Oberfläche – wie bei Kugellagerstahl	60	200	198	660	0,1	0,5	0,004	0,020	0,2	3,0	0,008	0,118
Eisenwerkstoffe mit hohem Cr-Gehalt	80	250	264	825	0,1	0,6	0,004	0,024	0,2	3,0	0,008	0,118

Sorten mit hohem PCBN-Gehalt sind zur Anwendung mit Klemmhalter mit negativen Spanwinkeln, Ausbohrwerkzeugen, Einstechwerkzeugen und Fräswerkzeugen vorgesehen. Aufgrund der dynamischen Belastung bei der Bearbeitung harter Eisenwerkstoffe und der Bedingungen, unter denen diese Sorten eingesetzt werden (beispielsweise häufige Schläge durch unterbrochene Schnitte), ist es ratsam, das Werkzeugsystem so gut es geht zu stärken.

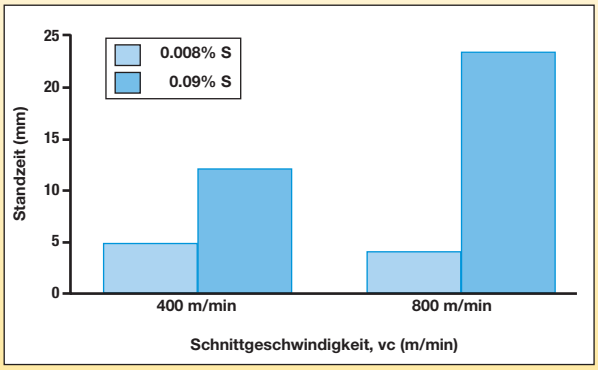
Bearbeitung von Grauguss

Der Hauptanwendungsbereich von KB1340™ ist die Bearbeitung von Grauguss. Folgende Regeln sind bei der Bearbeitung von Grauguss zu beachten:

- Grauguss muss trocken bearbeitet werden. Bei dieser Bearbeitung müssen hohe Temperaturen erzeugt werden, damit sich eine schützende Oxidschicht an der Schneide bildet.
- Es ist unbedingt nachzufragen, ob der Grauguss ausreichend gut ausgehärtet ist und einen Schwefelgehalt von über 0,05 % aufweist.
- Der Startpunkt für die negative Fase sollte zum Schlichten (Schnitttiefe <0,5 mm) bei 0,10 mm x 20° und zum Schruppen bei 0,20 mm x 20° liegen.
- Eine unzureichende Alterung bzw. ein zu geringer Schwefelgehalt können die Standzeit um das bis zu Zehnfache verkürzen!
- Beim Anschneiden und Eintauchen der Schneide sollte mit geringen Vorschüben gearbeitet werden, um Ausbrüche und Kantenverschleiß zu minimieren.

Bei korrekter Anwendung von KB1340 sollte die Standzeit durch die Bildung einer Schutzschicht für eine Bearbeitungsstrecke von über 70 km reichen.

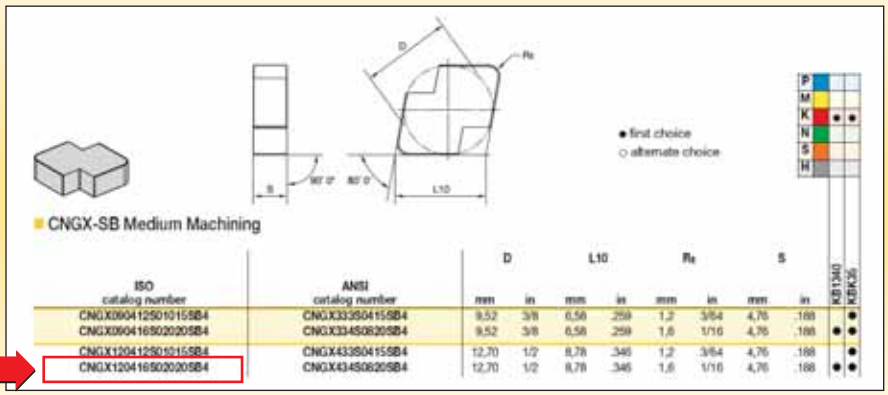




Vergleich der Standzeit von PCBN-Schneiden anhand der Bearbeitung zweier unterschiedlicher Graugusswerkstoffe, die sich primär im Schwefelgehalt unterscheiden.

Wendeschneidplatten-Auswahlsystem

1. Schritt • Auswahl der Wendeschneidplatte

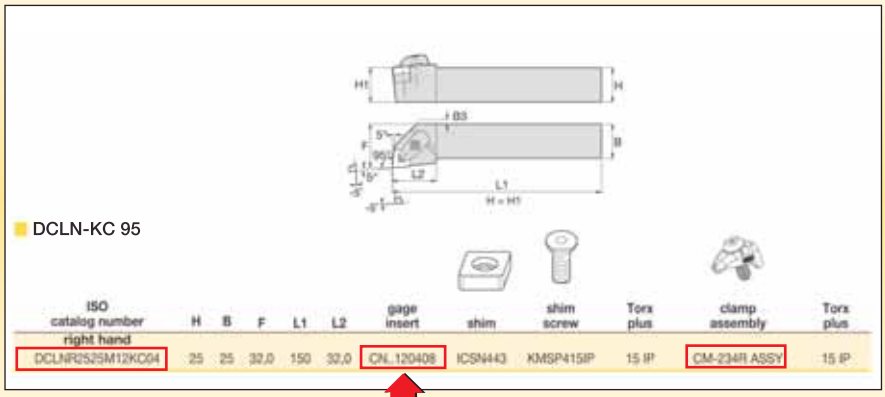


ISO catalog number	ANSI catalog number	D mm	D in	L10 mm	L10 in	R_ε mm	R_ε in	S mm	S in	KB1340	KBK30
CNGX090412S01015SB4	CNGX3335S0415SB4	9,52	3/8	0,58	.259	1,2	3/64	4,76	.188		●
CNGX090416S02020SB4	CNGX3345S0820SB4	9,52	3/8	0,58	.259	1,6	1/16	4,76	.188	●	●
CNGX120412S01015SB4	CNGX4335S0415SB4	12,70	1/2	8,78	.346	1,2	3/64	4,76	.188		●
CNGX120416S02020SB4	CNGX4345S0820SB4	12,70	1/2	8,78	.346	1,6	1/16	4,76	.188	●	●

1

HINWEIS: Ein Beispiel finden Sie auf Seite A160 CNGX12416…SB4.

2. Schritt • Auswahl des Klemmhalters anhand der Größe der Wendeschneidplatte



ISO catalog number right hand	H	B	F	L1	L2	gage insert	shim	shim screw	Torx plus	clamp assembly	Torx plus
DCLNR2525M12KC04	25	25	32,0	150	32,0	CN..120408	ICSN443	KMSP415IP	15 IP	CM-234R ASSY	15 IP

2

HINWEIS: Zum Beispiel C6 im Kennametal-Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“. Klemmhalter für 1/4"-CNGX-Wendeschneidplatten und 1/4"- und 3/8"-SNGX-Wendeschneidplatten sind als kundenspezifische Lösungen erhältlich.

3. Schritt • Auswahl des Spannelements

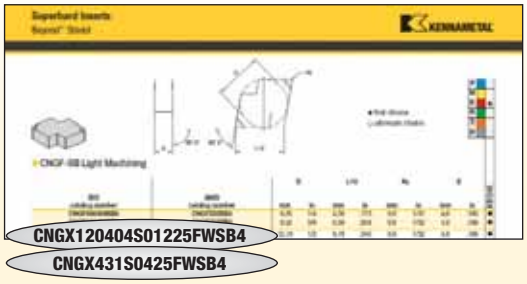
- Wählen Sie das Beyond Shield Spannelement nach den Details in dieser Tabelle aus, und nicht die in der Produkttabelle aufgeführten Kenclamp™-Spannelementen.

insert		steel clamp		Kennametal Conforma Clad™ clamp	
ISO catalog number	ANSI catalog number	catalog number	order number	catalog number	order number
CNGX120416S02020SB4	CNGX43S0820SB4	CM-224 ASSY	5379145	CM224WC210 ASSY	5358455
CNGX120416S01015FWSB4	CNGX434S0415FWSB4	CM-224 ASSY	5379145	CM224WC210 ASSY	5358455
CNGX120412S01015SB4	CNGX433S0415SB4	CM-224 ASSY	5379145	CM224WC210 ASSY	5358455
CNGX120412S01015FWSB4	CNGX433S0415FWSB4	CM-224 ASSY	5379145	CM224WC210 ASSY	5358455
CNGF120408SB4	CNGF432SB4	CM-224 ASSY	5379145	CM224WC210 ASSY	5358455
CNGX090416S02020SB4	CNGX334S0820SB4	CM-225 ASSY	5379146	CM225WC210 ASSY	5358456
CNGX090412S01015SB4	CNGX333S0415SB4	CM-225 ASSY	5379146	CM225WC210 ASSY	5358456
CNGX090412S1015FWSB4	CNGX333S0415FWSB4	CM-225 ASSY	5379146	CM225WC210 ASSY	5358456

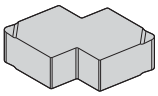
3

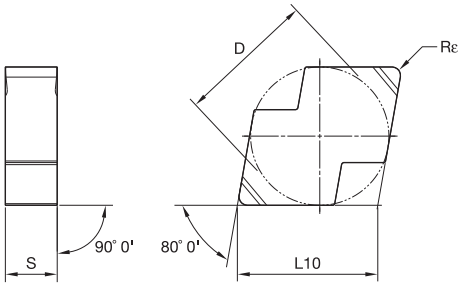
Hinweise zum Kennzeichnungssystem

Jedes Zeichen steht für ein bestimmtes Merkmal des Produkts. Verwenden Sie den folgenden Schlüssel und die zugehörigen Skizzen zur Identifizierung der jeweiligen Eigenschaften.



	Grundform der Wendeschneidplatte	Normalfreiwinkel der Wendeschneidplatte	Toleranzen	Merkmale der Wendeschneidplatte	Größe	Dicke	Eckenradius	Gefast und verrundet	Breite der negativen Fase	Winkel der negativen Fase	Wiper	Beyond Shield	Anzahl der Schneidkanten
ISO	C	N	G	X	12	04	04	S	012	25	FW	SB	4
ANSI	C	N	G	X	4	3	1	S	04	25	FW	SB	4



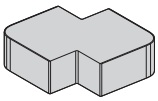


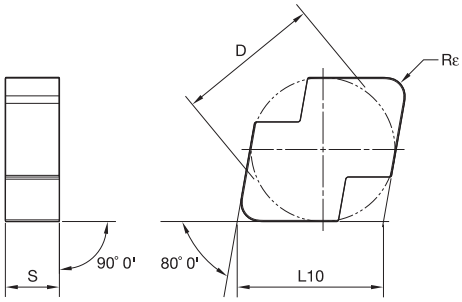
● Erste Wahl
○ Alternative

P	
M	
K	●
N	
S	
H	○

CNGF-SB Leichte Bearbeitung

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	S mm	KB1340	KBK35
CNGF060408SB4	6,35	4,39	0,8	4,8	●	
CNGF090408SB4	9,52	6,58	0,8	4,8	●	
CNGF120408SB4	12,70	8,78	0,8	4,8	●	



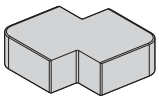


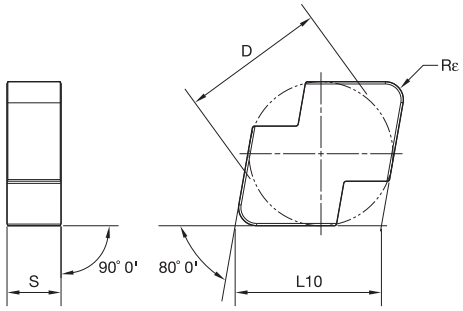
CNGX-SB Leichte Bearbeitung

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	S mm		
CNGX060412S01015FWSB4	6,35	4,39	1,2	4,76	●	
CNGX060412S01015SB4	6,35	4,39	1,2	4,76	●	
CNGX060416S01015FWSB4	6,35	4,39	1,6	4,76	●	
CNGX060416S02020SB4	6,35	4,39	1,6	4,76	●	
CNGX090412S01015FWSB4	9,52	6,58	1,2	4,76	●	
CNGX090412S01015SB4	9,52	6,58	1,2	4,76	●	
CNGX090416S01015FWSB4	9,52	6,58	1,6	4,76	●	
CNGX120412S01015SB4	12,70	8,78	1,2	4,76	●	
CNGX120412S01015FWSB4	12,70	8,78	1,2	4,76	●	
CNGX120416S01015FWSB4	12,70	8,78	1,6	4,76	●	

CNGX-FWSB Leichte Bearbeitung

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	S mm		
CNGX060412S01015FWSB4	6,35	4,39	1,2	4,76	●	
CNGX060416S01015FWSB4	6,35	4,39	1,6	4,76	●	
CNGX090412S01015FWSB4	9,52	6,58	1,2	4,76	●	
CNGX090416S01015FWSB4	9,52	6,58	1,6	4,76	●	
CNGX120412S01015FWSB4	12,70	8,78	1,2	4,76	●	
CNGX120416S01015FWSB4	12,70	8,78	1,6	4,76	●	



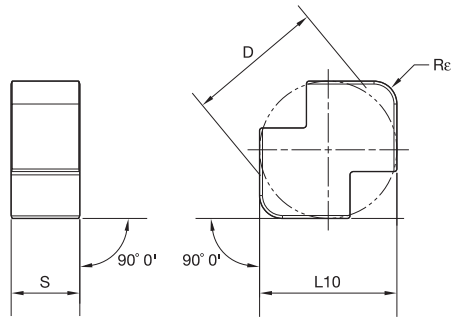


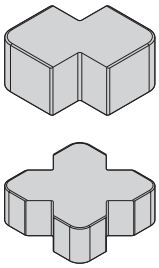
● Erste Wahl
○ Alternative

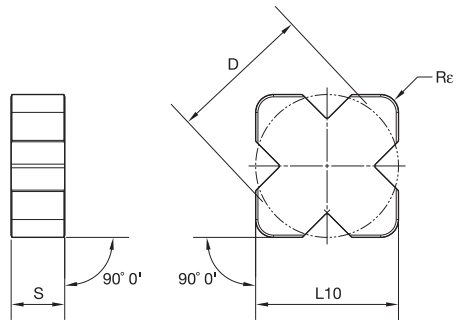
	P	M	K	N	S	H
KB1340			●			○
KBK35			●			

CNGX-SB Mittlere Bearbeitung

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	S mm	KB1340	KBK35
CNGX090412S01015SB4	9,52	6,58	1,2	4,76		●
CNGX090416S02020SB4	9,52	6,58	1,6	4,76	●	●
CNGX120412S01015SB4	12,70	8,78	1,2	4,76		●
CNGX120416S02020SB4	12,70	8,78	1,6	4,76	●	●







SNGX-SB Mittlere Bearbeitung

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	S mm		
SNGX060416S02020SB4	6,35	4,17	1,6	4,76	●	
SNGX090416S02020SB8	9,52	2,56	1,6	4,76	●	●
SNGX090416S02020SB4	9,52	6,27	1,6	4,76	●	●
SNGX120416S02020SB8	12,70	4,15	1,6	4,76	●	●

- Der Beyond Shield-Spannelement-Satz ersetzt den Bausatz CM-234R ASSY.
- Beyond Shield-Spannelemente passen zu Kenclamp™-Haltern.



Wendeschneidplatte		Stahl-Spannelement		Kennametal Conforma Clad™-Spannelement	
ISO-Katalognummer	ANSI-Katalognummer	Katalognummer	Bestellnummer	Katalognummer	Bestellnummer
CNGX120416S02020SB4	CNGX43S0820SB4	CM-224 ASSY	5379145	CM224WC210 ASSY	5358455
CNGX120416S01015FWSB4	CNGX434S0415FWSB4	CM-224 ASSY	5379145	CM224WC210 ASSY	5358455
CNGX120412S01015SB4	CNGX433S0415SB4	CM-224 ASSY	5379145	CM224WC210 ASSY	5358455
CNGX120412S01015FWSB4	CNGX433S0415FWSB4	CM-224 ASSY	5379145	CM224WC210 ASSY	5358455
CNGF120408SB4	CNGF432SB4	CM-224 ASSY	5379145	CM224WC210 ASSY	5358455
CNGX090416S02020SB4	CNGX334S0820SB4	CM-225 ASSY	5379146	CM225WC210 ASSY	5358456
CNGX090412S01015SB4	CNGX333S0415SB4	CM-225 ASSY	5379146	CM225WC210 ASSY	5358456
CNGX090412S1015FWSB4	CNGX333S0415FWSB4	CM-225 ASSY	5379146	CM225WC210 ASSY	5358456
CNGX090416S01015FWSB4	CNGX334S0415FWSB4	CM-225 ASSY	5379146	CM225WC210 ASSY	5358456
CNGF090408SB4	CNGF332SB4	CM-225 ASSY	5379146	CM225WC210 ASSY	5358456
CNGX060416S01015FWSB4	CNGX234S0415FWSB4	CM-226 ASSY	5379147	CM226WC210 ASSY	5358457
CNGX060412S01015SB4	CNGX233S0415SB4	CM-226 ASSY	5379147	CM226WC210 ASSY	5358457
CNGX060412S01015FWSB4	CNGX233S0415FWSB4	CM-226 ASSY	5379147	CM226WC210 ASSY	5358457
CNGF060408SB4	CNGF232SB4	CM-226 ASSY	5379147	CM226WC210 ASSY	5358457
CNGX060416S02020SB4	CNGX234S0820SB4	CM-226 ASSY	5379147	CM226WC210 ASSY	5358457
SNGX090416S020202SB4	SNGX334S0820SB4	CM-227 ASSY	5379148	CM227WC210 ASSY	5358458
SNGX090416S020202SB8	SNGX334S0820SB8	CM-229 ASSY	5379320	CM229WC210 ASSY	5358570
SNGX060416S02020SB4	SNGX234S0820SB4	CM-228 ASSY	5379149	CM228WC210 ASSY	5358459
SNGX120416S02020SB8	SNGX434S0820SB8	CM-230 ASSY	5379321	CM230WC210 ASSY	5358571

HINWEIS: Spannelemente passen auf Standard-Klemmhalter.

Sie suchen nach einem Produkt, das in diesem Katalog nicht enthalten ist?

Besuchen Sie die Kennametal-Website!



Der Online-Produktkatalog ist rund um die Uhr verfügbar.

Besuchen Sie **http://www.kennametal.com/turning/** und stöbern Sie in unserem elektronischen Katalog nach der optimalen Werkzeuglösung von Kennametal. Er ist schnell, kostenlos und immer verfügbar. Der Online-Katalog wird wöchentlich mit neuen Produkten und Lösungen zum Fräsen, Drehen, Bohren sowie mit Werkzeugsystemen aktualisiert.

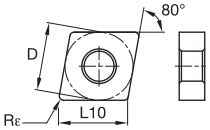
KENNAMETAL

● Erste Wahl
○ Alternative



(ST)

CNGA-FST

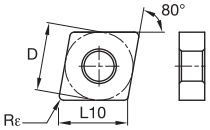


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CNGA120404FST	12,70	12,90	0,4			●	●				
CNGA120408FST	12,70	12,90	0,8			●	●				

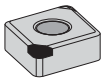


(MT)

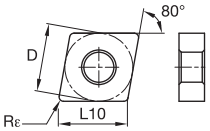
CNGA-FW/MW MT



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CNGA120404S01025FWMT	12,70	12,90	0,4						●		●
CNGA120408S01025FWMT	12,70	12,90	0,8						●		●
CNGA120408EFWMT	12,70	12,90	0,8							●	
CNGA120412EFWMT	12,70	12,90	1,2							●	
CNGA120404S01015FWMT	12,70	12,90	0,4					●			
CNGA120408S01015FWMT	12,70	12,90	0,8					●			
CNGA120412S01015FWMT	12,70	12,90	1,2					●			

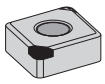


CNGM-CB1

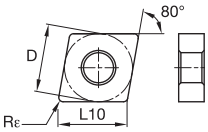


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CNGM120404S01325MTCB1	12,70	12,90	0,4					●		●	
CNGM120408S01325MTCB1	12,70	12,90	0,8					●		●	
CNGM120412S01325MTCB1	12,70	12,90	1,2							●	

● Erste Wahl
○ Alternative



CNGM-CB2

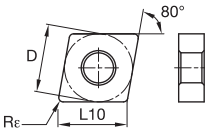


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CNGM120404S01325MTCB2	12,70	12,90	0,4						●		
CNGM120408S01325MTCB2	12,70	12,90	0,8						●		
CNGM120412S01325MTCB2	12,70	12,90	1,2						●		



(MT)

CNGA-MT

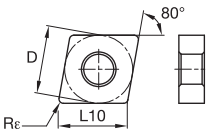


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CNGA120404S01025MT	12,70	12,90	0,4							●	●
CNGA120408S01025MT	12,70	12,90	0,8						●	●	●
CNGA432EMT	12,70	12,90	0,8						●		
CNGA120412S01020MT	12,70	12,90	1,2								●
CNGA120412S01025MT	12,70	12,90	1,2						●	●	●
CNGA120404S01225MT	12,70	12,90	0,4					●			
CNGA120404S01015MT	12,70	12,90	0,4					●			
CNGA120404S01735MT	12,70	12,90	0,4					●			
CNGA120408S01735MT	12,70	12,90	0,8					●			
CNGA120408S01225MT	12,70	12,90	0,8					●			
CNGA120408S01015MT	12,70	12,90	0,8					●			
CNGA120412S01735MT	12,70	12,90	1,2					●			
CNGA120412S01225MT	12,70	12,90	1,2					●			
CNGA120412S01015MT	12,70	12,90	1,2					●			

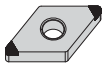


(ST)

CNMS-FST

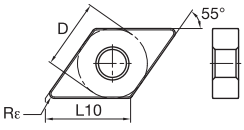


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CNMS120404FST	12,70	12,90	0,4			●	●				
CNMS120408FST	12,70	12,90	0,8			●	●				



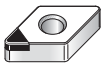
(MT)

DNGA-EMT



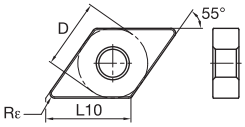
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DNGA150408EMT	12,70	15,50	0,8							●	
DNGA150412EMT	12,70	15,50	1,2							●	

● Erste Wahl
○ Alternative

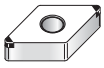


(ST)

DNGA-FST

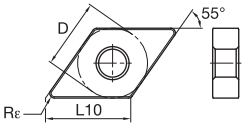


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DNGA150404FST	12,70	15,50	0,4			●	●				
DNGA150408FST	12,70	15,50	0,8			●	●				

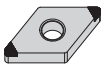


(MT)

DNGA-FW/MW MT

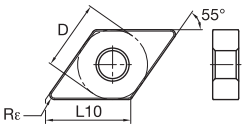


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DNGA150404EFWMT	12,70	15,50	0,4							●	
DNGA150408EFWMT	12,70	15,50	0,8							●	
DNGA150408S01015FWMT	12,70	15,50	0,4					●			
DNGA150412EFWMT	12,70	15,50	1,2							●	
DNGA150412S01015FWMT	12,70	15,50	0,8					●			



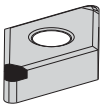
(MT)

DNGA-MT

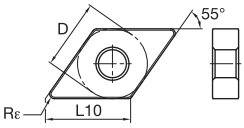


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DNGA150404S01015MT	12,70	15,50	0,4					●			
DNGA150404S01025MT	12,70	15,50	0,4						●	●	●
DNGA150404S01225MT	12,70	15,50	0,4					●			
DNGA150404S01735MT	12,70	15,50	0,4					●			
DNGA150408S01015MT	12,70	15,50	0,8					●			
DNGA150408S01025MT	12,70	15,50	0,8						●	●	●
DNGA150408S01735MT	12,70	15,50	0,8					●			
DNGA150412S01015MT	12,70	15,50	1,2					●			
DNGA150412S01025MT	12,70	15,50	1,2							●	
DNGA150412S01225MT	12,70	15,50	1,2					●			
DNGA150412S01735MT	12,70	15,50	1,2					●			
DNGA150604S01015MT	12,70	15,50	0,4					●			
DNGA150604S01225MT	12,70	15,50	0,4					●			
DNGA150604S01735MT	12,70	15,50	0,4					●			
DNGA150608S01015MT	12,70	15,50	0,8					●			
DNGA150608S01225MT	12,70	15,50	0,8					●			
DNGA150608S01735MT	12,70	15,50	0,8					●			
DNGA150612S01015MT	12,70	15,50	1,2					●			
DNGA150612S01225MT	12,70	15,50	1,2					●			
DNGA150612S01735MT	12,70	15,50	1,2					●			

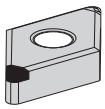
● Erste Wahl
○ Alternative



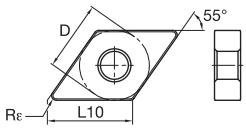
DNGM-CB1



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DNGM150408S01325MTCB1	12,70	15,50	0,8					●		●	
DNGM150412S01325MTCB1	12,70	15,50	1,2					●		●	
DNGM150608S01325MTCB1	12,70	15,50	0,8					●			
DNGM150612S01325MTCB1	12,70	15,50	1,2					●			

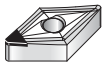


DNGM-CB2



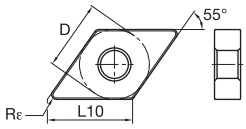
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DNGM150408S01325MTCB2	12,70	15,50	0,8						●		
DNGM150412S01325MTCB2	12,70	15,50	1,2						●		

HINWEIS: Andere Wendeschneidplattengeometrien auf Anfrage erhältlich.



(ST)

DNMS-FST



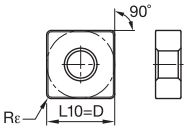
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DNMS150404FST	12,70	15,50	0,4			●	●				
DNMS150408FST	12,70	15,50	0,8			●	●				

● Erste Wahl
○ Alternative



(MT)

SNGA-MT

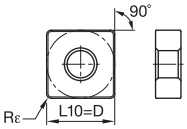


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
SNGA120404S01025MT	12,70	12,70	0,4							●	
SNGA120408S01025MT	12,70	12,70	0,8							●	
SNGA120408S01225MT	12,70	12,70	0,8					●			
SNGA120412S01025MT	12,70	12,70	1,2							●	
SNGA120412S01225MT	12,70	12,70	1,2					●			



(ST)

SNMS-FST

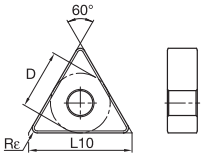


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
SNMS120408FST	12,70	12,70	0,8				●				
SNMS120412FST	12,70	12,70	1,2				●				



(MT)

TNGA-FW MT



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
TNGA160408EFWMT	9,53	16,50	0,8							●	

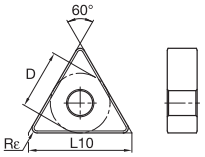
● Erste Wahl
○ Alternative

P							●	●
M								
K	●	●						●
N			●	●				
S							○	●
H	○				●	●	●	●



(MT)

TNGA-MT

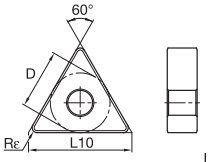


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
TNGA160404S01015MT	9,52	16,50	0,4					●			
TNGA160404S01025MT	9,53	16,50	0,4							●	
TNGA160404S01225MT	9,52	16,50	0,4					●			
TNGA160404S01735MT	9,52	16,50	0,4					●			
TNGA160408S01015MT	9,52	16,50	0,8					●			
TNGA160408S01025MT	9,53	16,50	0,8							●	
TNGA160408S01225MT	9,52	16,50	0,8					●			
TNGA160408S01735MT	9,52	16,50	0,8					●			
TNGA160412S01015MT	9,52	16,50	1,2					●			
TNGA160412S01025MT	9,53	16,50	1,2							●	
TNGA160412S01225MT	9,52	16,50	1,2					●			
TNGA160412S01735MT	9,52	16,50	1,2					●			

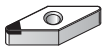


(ST)

TNMS-FST

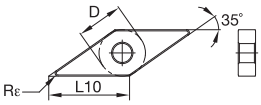


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
TNMS160404FST	9,53	16,50	0,4			●	●				
TNMS160408FST	9,53	16,50	0,8			●	●				

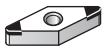


(ST)

VNGA-FST

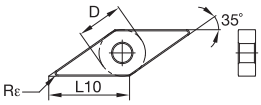


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
VNGA160404FST	9,53	16,61	0,40			●	●				
VNGA160408FST	9,53	16,61	0,80			●	●				



(MT)

VNGA-MT



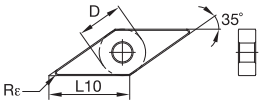
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
VNGA160404S01015MT	9,52	16,61	0,4					●			
VNGA160404S01025MT	9,53	16,61	0,4						●	●	●
VNGA160404S01225MT	9,52	16,61	0,4					●			
VNGA160404S01735MT	9,52	16,61	0,4					●			
VNGA160408S01015MT	9,52	16,61	0,8					●			
VNGA160408S01025MT	9,53	16,61	0,8						●	●	●
VNGA160408S01225MT	9,52	16,61	0,8					●			
VNGA160408S01735MT	9,52	16,61	0,8					●			
VNGA160412S01225MT	9,52	16,61	1,2					●			

● Erste Wahl
○ Alternative



(ST)

VNMS-FST

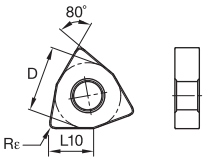


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
VNMS160404FST	9,53	16,61	0,4			●	●				
VNMS160408FST	9,53	16,61	0,8			●	●				



(ST)

WNGA-FST

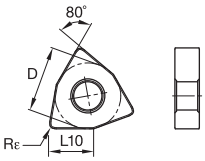


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
WNGA080404FST	12,70	8,69	0,4				●				
WNGA080408FST	12,70	8,69	0,8			●	●				



(MT)

WNGA-MT



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	max. mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
WNGA080404S01015MT	12,70	8,69	0,4	3,16					●			
WNGA080408S01015MT	12,70	8,69	0,8	3,16					●			
WNGA080408S01225MT	12,70	8,69	0,8	3,16					●			
WNGA080408S01735MT	12,70	8,69	0,8	3,16					●			

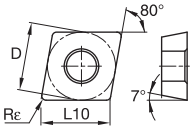
● Erste Wahl
○ Alternative

		KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
P								●	●
M									
K		●	●						●
N				●	●				
S								○	●
H		○				●	●	●	●

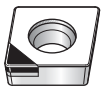


(C)

CCGW-C

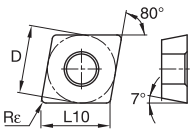


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CCGW060202EC	6,35	6,45	0,2							●	
CCGW060202S01015C	6,35	6,45	0,2						●		●
CCGW060204S01015C	6,35	6,45	0,4						●	●	●
CCGW09T304S01015C	9,53	9,67	0,4							●	
CCGW09T308S01015C	9,53	9,67	0,8							●	



(ST)

CCGW-FST

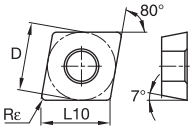


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CCGW060204FST	6,35	6,45	0,4			●	●				
CCGW09T304FST	9,53	9,67	0,4			●	●				
CCGW09T308FST	9,53	9,67	0,8			●	●				



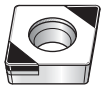
(C)

CCGW-FWC

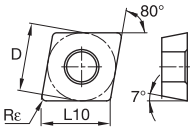


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CCGW060202EFWC	6,35	6,45	0,2							●	
CCGW060204EFWC	6,35	6,45	0,4							●	
CCGW09T304EFWC	9,53	9,67	0,4							●	
CCGW09T308EFWC	9,53	9,67	0,8							●	

● Erste Wahl
○ Alternative


(MT)

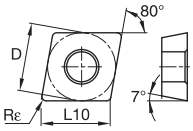
CCGW-MT



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CCGW060202S01225MT	6,35	6,45	0,2					●			
CCGW060204S01225MT	6,35	6,45	0,4					●			
CCGW09T302S01225MT	9,52	9,67	0,2					●			
CCGW09T304S01015MT	9,52	9,67	0,4					●	●		●
CCGW09T304S01225MT	9,52	9,67	0,4					●			
CCGW09T308S01015MT	9,52	9,67	0,8					●	●		●
CCGW09T308S01225MT	9,52	9,67	0,8					●			
CCGW120408S01015MT	12,70	12,90	0,8					●			


(M)

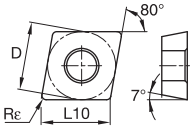
CCGW-M



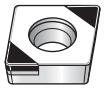
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CCGW060202EM	6,35	6,45	0,2							●	
CCGW060204S01015M	6,35	6,45	0,4							●	
CCGW09T304S01015M	9,53	9,67	0,4							●	
CCGW09T308S01015M	9,53	9,67	0,8							●	


(M)

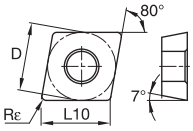
CCGW-FWM



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CCGW060204EFWM	6,35	6,45	0,4							●	
CCGW09T304EFWM	9,53	9,67	0,4							●	
CCGW09T308EFWM	9,53	9,67	0,8							●	


(MT)

CCGW-FWMT



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CCGW09T304S01015FWMT	9,52	9,67	0,4					●			
CCGW09T308S01015FWMT	9,52	9,67	0,8					●			

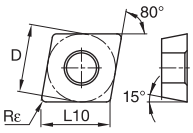
● Erste Wahl
○ Alternative

P								●	●
M									
K	●	●							●
N			●	●					
S								○	●
H	○				●	●	●	●	●

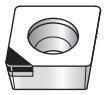


(ST)

CDHB-FST

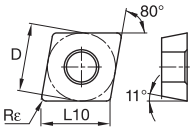


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CDHBS4T002FST	3,97	4,03	0,1			●	●				
CDHBS4T004FST	3,97	4,03	0,2			●	●				

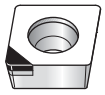


(ST)

CPGW-FWST

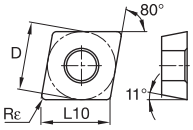


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CPGW060204FWST	6,35	6,45	0,4			●	●				
CPGW09T308FWST	9,53	9,67	0,8			●	●				
CPGW120408FWST	12,70	12,90	0,8			●	●				



(ST)

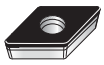
CPGW-ST



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CPGW060202FST	6,35	6,45	0,2			●	●				
CPGW060204FST	6,35	6,45	0,4			●	●				
CPGW060208FST	6,35	6,45	0,8			●	●				
CPGW09T304FST	9,53	9,67	0,4			●	●				
CPGW09T308FST	9,53	9,67	0,8			●	●				
CPGW120408FST	12,70	12,90	0,8			●	●				

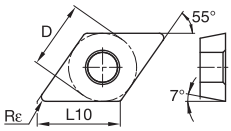
● Erste Wahl
○ Alternative

P							●	●
M								
K	●	●						●
N			●	●				
S							○	●
H	○				●	●	●	●

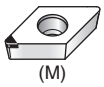


(C)

■ DCGW-C

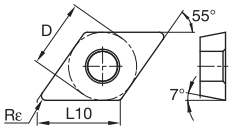


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DCGW070202EC	6,35	7,75	0,2							●	
DCGW070202S01015C	6,35	7,75	0,2						●		●
DCGW070204S01015C	6,35	7,75	0,4						●	●	●



(M)

■ DCGW-M

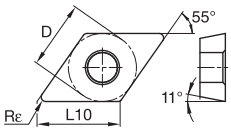


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DCGW070202EM	6,35	7,75	0,2							●	
DCGW070204S01015M	6,35	7,75	0,4							●	
DCGW11T304S01015M	9,53	11,63	0,4							●	
DCGW11T308S01015M	9,53	11,63	0,8							●	

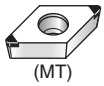
● Erste Wahl
○ Alternative


(C)

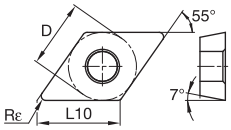
DPGW-C



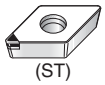
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DPGW070202EC	6,35	7,75	0,2							●	
DPGW070204S01015C	6,35	7,75	0,4							●	
DPGW070208S01015C	6,35	7,75	0,8							●	


(MT)

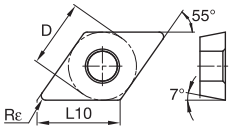
DCGW-MT



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DCGW070202S01225MT	6,35	7,75	0,2					●			
DCGW070204S01015MT	6,35	7,75	0,4					●	●		
DCGW070204S01225MT	6,35	7,75	0,4					●			
DCGW11T302S01225MT	9,52	11,63	0,2					●			
DCGW11T304S01015MT	9,52	11,63	0,4					●	●		●
DCGW11T304S01225MT	9,52	11,63	0,4					●			
DCGW11T308S01015MT	9,52	11,63	0,8					●	●		●
DCGW11T308S01225MT	9,52	11,63	0,8					●			

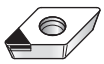

(ST)

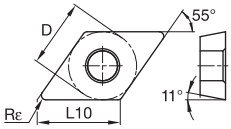
DCGW-ST



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DCGW070204FST	6,35	7,75	0,4			●	●				
DCGW11T304FST	9,53	11,63	0,4			●	●				

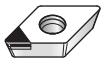
● Erste Wahl
○ Alternative

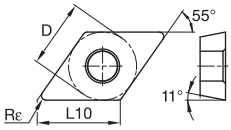




DPGW-FST

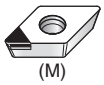
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DPGW070202FST	6,35	7,75	0,2			●	●				
DPGW070204FST	6,35	7,75	0,4			●	●				
DPGW11T304FST	9,53	11,63	0,4			●	●				

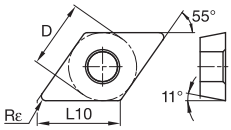




DPGW-FWST

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DPGW070204FWST	6,35	7,75	0,2			●	●				
DPGW11T304FWST	9,53	11,63	0,2			●	●				





DPGW-M

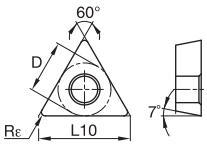
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
DPGW070202EM	6,35	7,75	0,2							●	
DPGW070204S01015M	6,35	7,75	0,4							●	
DPGW11T304S01015M	9,53	11,63	0,4							●	
DPGW11T308S01015M	9,53	11,63	0,8							●	

● Erste Wahl
○ Alternative



(C)

TCGW-C

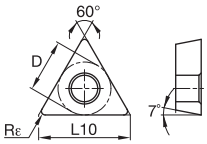


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
TCGW110202EC	6,35	11,00	0,20							●	
TCGW110204S01015C	6,35	11,00	0,40							●	

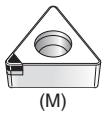


(ST)

TCGW-FST

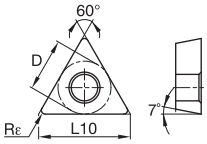


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
TCGW110204FST	6,35	11,00	0,40			●	●				
TCGW16T304FST	9,53	16,50	0,40			●	●				



(M)

TCGW-M

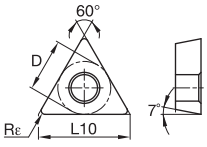


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
TCGW110202EM	6,35	11,00	0,2							●	
TCGW110204S01015M	6,35	11,00	0,4							●	
TCGW16T304S01015M	9,53	16,50	0,4							●	
TCGW16T308S01015M	9,53	16,50	0,8							●	



(MT)

TCGW-MT

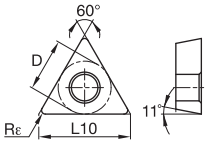


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
TCGW090202S01015MT	5,56	9,62	0,2					●			
TCGW090204S01015 MT	5,56	9,62	0,4					●			
TCGW110202S01015MT	6,35	11,00	0,2					●			
TCGW110204S01015MT	6,35	11,00	0,4					●			
TCGW110208S01015MT	6,35	11,00	0,8					●			

● Erste Wahl
○ Alternative

P							●	●
M								
K	●	●						●
N			●	●				
S							○	●
H	○				●	●	●	●

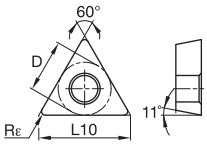
(C)



■ TPGW-C

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
TPGW110202EC	6,35	11,00	0,20							●	
TPGW110204S01015C	6,35	11,00	0,40						●	●	●
TPGW110208S01015C	6,35	11,00	0,80						●	●	●

(ST)



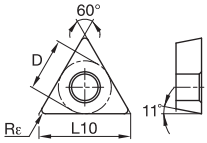
■ TPGW-FST

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
TPGW110204FST	6,35	11,00	0,4			●	●				
TPGW110208FST	6,35	11,00	0,8			●	●				
TPGW16T304FST	9,53	16,50	0,4			●	●				
TPGW16T308FST	9,53	16,50	0,8			●	●				

● Erste Wahl
○ Alternative


(M)

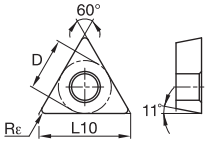
TPGW-M



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
TPGW110202EM	6,35	11,00	0,2							●	
TPGW110204S01015M	6,35	11,00	0,4							●	
TPGW110208S01015M	6,35	11,00	0,8							●	
TPGW16T304S01015M	9,53	16,50	0,4							●	


(MT)

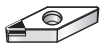
TPGW-MT



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
TPGW110202S01015MT	6,35	11,00	0,2					●			
TPGW110204S01015MT	6,35	11,00	0,4					●			
TPGW110208S01015MT	6,35	11,00	0,8					●			
TPGW16T304S01015MT	9,52	16,50	0,4					●			
TPGW16T304S01225MT	9,52	16,50	0,4					●			
TPGW16T308S01015MT	9,52	16,50	0,8					●			
TPGW16T308S01225MT	9,52	16,50	0,8					●			

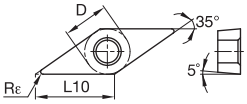
● Erste Wahl
○ Alternative

P							●	●
M								
K	●	●						●
N			●	●				
S							○	●
H	○				●	●	●	●

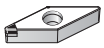


(ST)

VBGW-FST

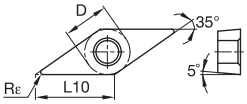


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
VBGW110304FST	6,35	11,07	0,4			●	●				
VBGW160404FST	9,53	16,61	0,4			●	●				

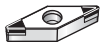


(M)

VBGW-M

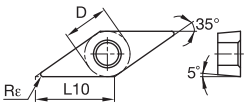


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
VBGW160404S01015M	9,53	16,61	0,4							●	
VBGW160408S01015M	9,53	16,61	0,8							●	



(MT)

VBGW-MT

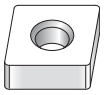


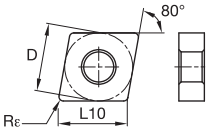
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
VBGW110304S01015MT	6,35	11,07	0,4					●			
VBGW110304S01225MT	6,35	11,07	0,4					●			
VBGW110308S01225MT	6,35	11,07	0,8					●			
VBGW160404S01015MT	9,53	16,61	0,4						●		●
VBGW160408S01015MT	9,52	16,61	0,8					●	●		●
VBGW160412S01015MT	9,52	16,61	1,2					●			

● Erste Wahl
○ Alternative

	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
P							●	●
M								
K	●	●						●
N			●	●				
S							○	●
H	○				●	●	●	●

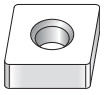
CNMA

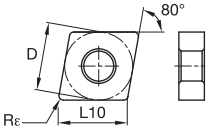




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
CNMA120408S02020	12,70	12,90	0,8
CNMA120408S02020MW	12,70	12,90	0,8
CNMA120412S02020	12,70	12,90	1,2

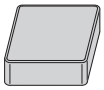
CNMA-MW

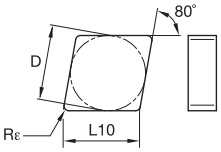




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
CNMA120408S02020MW	12,70	12,90	0,8

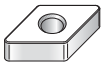
CNMN

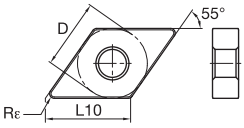




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
CNMN090308S02020	9,53	9,67	0,8
CNMN120408S02020	12,70	12,90	0,8
CNMN120412S02020	12,70	12,90	1,2

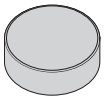
DNMA

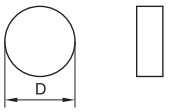




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
DNMA110408S02020	9,53	11,63	0,8
DNMA110412S02020	9,53	11,63	1,2

RNMN



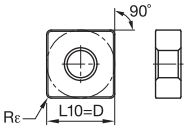


ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm
RNMN090300E	9,53	–	–
RNMN090300S02020	9,53	–	–
RNMN120300S02020	12,70	–	–
RNMN120400S02020	12,70	–	–

● Erste Wahl
○ Alternative

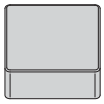
SNMA

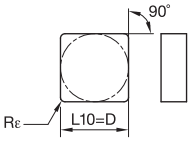




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
SNMA120412S02020	12,70	12,70	1,2	●							

SNMN

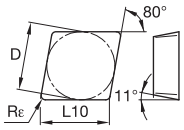




ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
SNMN120308S02020	12,70	12,70	0,8	●							
SNMN120312S02020	12,70	12,70	1,2	●							

CPGN

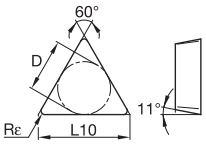

(ST)



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
CPGN120304F	12,70	12,90	0,4				●				
CPGN120308F	12,70	12,90	0,8				●				

TPGN


(ST)



ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	Rε mm	KB1340	KBK35	KD1400	KD1425	KBH20	KB5610	KB5625	KB5630
TPGN110304F	6,35	11,00	0,4				●				
TPGN110308F	6,35	11,00	0,8				●				
TPGN160304F	9,53	16,50	0,4				●				
TPGN160308F	9,53	16,50	0,8				●				
TPGN160312F	9,53	16,50	1,2				●				
TPGN220404F	12,70	22,00	0,4				●				
TPGN220408F	12,70	22,00	0,8				●				



A3™ – Tief-Einstechdrehen...

... die beste Wahl für hohe Produktivität mit höchster Flexibilität.

- A3-Werkzeuge zum Tief-Einstechdrehen sind mit Vierkantschaft-, KM™- und PSC (ISO 26623)-Systemen kompatibel
- Ein Schneidkörper eignet sich für:
  - — Außen-Einstechdrehen
  - — Innen-Einstechdrehen
  - — Axial-Einstechdrehen
- Außerdem wurde die Leistung des A3-Systems verbessert durch:
  - — TiAlN-Sorten
  - — Das Kenna Perfect™-Werkzeugauswahlsystem

Besuchen Sie **www.kennametal.com** oder wenden Sie sich an Ihren zuständigen Kennametal-Vertragshändler.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®



A4™-Werkzeuge und Beyond™-Wendeschneidplatten für alle Außen- und Innenbearbeitungen

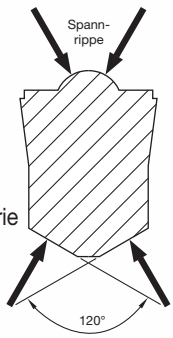
Hauptanwendungsbereich

A4-Werkzeuge eignen sich zum Drehen, Plandrehen, Einstechdrehen, Axial-Einstechdrehen und Abstechdrehen in einem großen Werkstoffanwendungsbereich. Das einzigartige Spannsystem und die vielseitigen Wendeschneidplatten-Geometrien ermöglichen die Bearbeitung mit dem branchenweit höchsten Zerspanungsvolumen.

Merkmale und Vorteile

A4-System zum Einstechdrehen und Drehen

- Ein Werkzeug zum Drehen, Plandrehen, Einstechdrehen, Axial-Einstechdrehen und Abstechdrehen in Außen- und Innen-Anwendungen: Das bedeutet außergewöhnlich schnelle Taktzeiten und kein zusätzlicher Werkzeugwechsel!
- Die extralange Spannfläche, der geschliffene 120°-Prismensitz und die exklusive Spannrippe an der Deckfläche ermöglichen zusammen eine unübertroffene Stabilität beim Einstechdrehen und Stechdrehen.
- Präzise Wendeschneidplatten-Positionierung gewährleistet präzise Schnitte.
- Stabile Klemmung der Wendeschneidplatte selbst bei stärkster Beanspruchung.
- Das vielseitig einsetzbare System bewältigt Bearbeitungen wie Außen- und Inneneinstechdrehen, Axial-Einstechdrehen, Rückkopieren, Freistechen und sogar Gewindedrehen.
- Wendeschneidplatten mit Spanformgeometrie ermöglichen einen ausgezeichneten Spanablauf beim Einstechdrehen und eine bessere Spankontrolle bei multidirektionalen Drehbearbeitungen.



A4-Spanformgeometrien


GUP-Spanformgeometrie


GMN-Spanformgeometrie

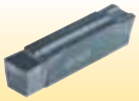

GMP-Spanformgeometrie


GUP-Spanformgeometrie

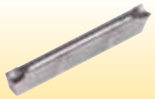

GMN-Spanformgeometrie


GMP-Spanformgeometrie


Ohne Spanformgeometrie


Mit PKD-Spitze


PCBD


CF-Spanformgeometrie



Mit dem A4™-System steigern Sie die Produktivität

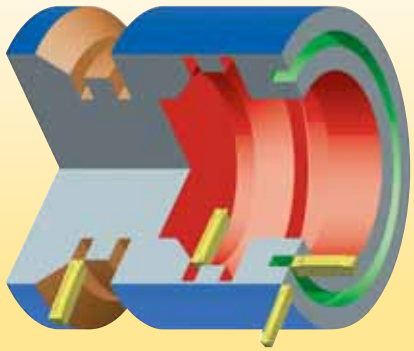
- Ermöglicht mehrere Anwendungen mit einem System.
- Reduziert die Werkzeugkosten.
- Minimiert die Bearbeitungszeit.

*Für weitere Informationen **bitte hier scannen**.*
Hinweise zum Scannen finden Sie auf Seite xxv.

1. Schritt • Auswahl der A4-Größe für die Einstech- und Drehanwendung

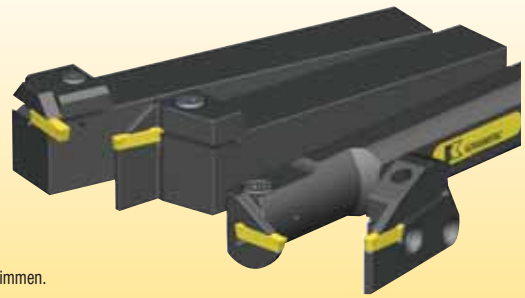
Voraussetzungen für eine korrekte Wahl:

- Nutentiefe, -breite und -profil.
- Zu bearbeitender Werkstoff.
- Anwendung (Außendrehen, Innendrehen, Axial-Einstechdrehen, Abstechdrehen oder Drehen).



2. Schritt • Wählen Sie den Klemmhalter entsprechend der Anwendung aus

	Konventionelle Klemmhalter	Modulare Schneidenträger
Außen-Einstechdrehen, Abstechdrehen und Drehen	Seite D82*	Seite D94*
Axial-Einstechdrehen	Seite D85*	Seite D95*
Innen-Einstechdrehen, Abstechdrehen und Drehen	Seite D87*	—



HINWEIS: Die Größe der Wendeschneidplatte muss mit der Plattensitzgröße des gewählten Klemmhalters übereinstimmen.
*Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“.

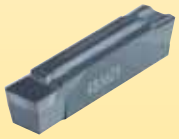
3. Schritt • Wahl der Spanformgeometrie und des Vorschubs

Wählen Sie die Spanformgeometrie anhand der Werkstoffgruppe aus.

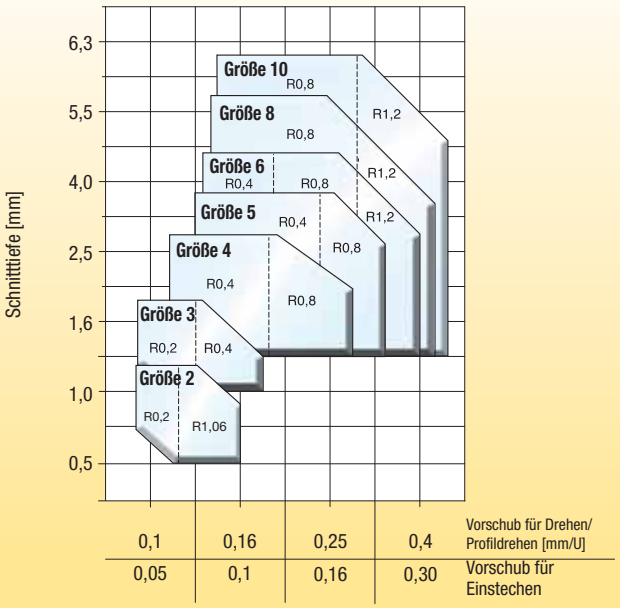
P	M	K	N	S	H
GMN	GUP/GMP	GMN/B	GUP/GMP präzisionsgeschliffen (-E for KD 1405)	GUP/GMP präzisionsgeschliffen	GMN

HINWEIS: Präzisionsgeschliffene A4-P-GMN-Wendeschneidplatten können bei allen Werkstoffgruppen für das Einstechdrehen in Zollbreiten verwendet werden.

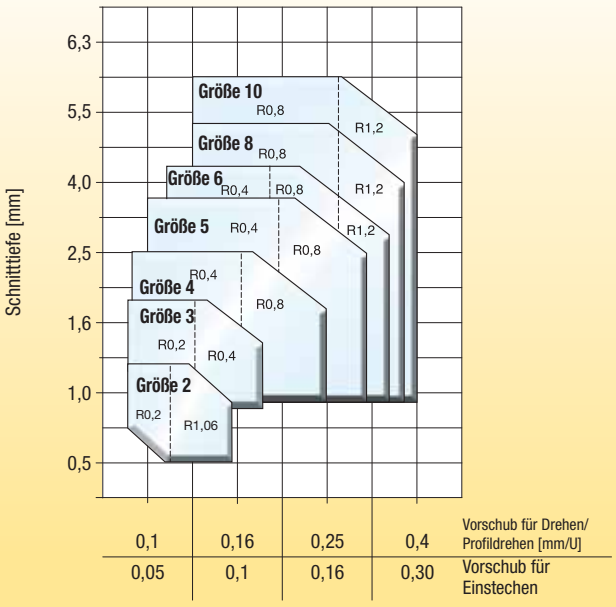
Empfehlungen für Stechtiefe und Vorschub

Rechtwinklige Wendeschneidplatten (A4G...)			Vollradius-Wendeschneidplatten (A4R...)		
GUP-Spanformgeometrie	**GMN-Spanformgeometrie**	**GMP-Spanformgeometrie**	**GUP-Spanformgeometrie**	**GMP-Spanformgeometrie**	**GMN-Spanformgeometrie**
					
• Wendeschneidplatten für das Einstechdrehen und Drehen in den neuen Beyond™-Sorten • Sowohl in gepresster als auch in präzisionsgeschliffener Ausführung verfügbar • Positiver Spanwinkel mit verbesserter Spankontrolle • Einstechbreiten in metrischen und zölligen Abmessungen erhältlich Ohne Spanformgeometrie	• Umfanggepresste und präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatten für das Einstechdrehen und Drehen • Stabile Schneidkante • Einstechbreiten in metrischen und zölligen Abmessungen erhältlich	• Wendeschneidplatten für das Einstechdrehen und Drehen • Sowohl in gepresster als auch in präzisionsgeschliffener Ausführung verfügbar • Positiver Spanwinkel • Nur in metrischen Einstechbreiten verfügbar	• Wendeschneidplatten für das Einstechdrehen und Drehen in den neuen Beyond™-Sorten • Sowohl in gepresster als auch in präzisionsgeschliffener Ausführung verfügbar • Positiver Spanwinkel mit verbesserter Spankontrolle • Einstechbreiten in metrischen und zölligen Abmessungen erhältlich	• Wendeschneidplatten für das Einstechdrehen und Drehen • Sowohl in gepresster als auch in präzisionsgeschliffener Ausführung verfügbar • Positiver Spanwinkel • Nur in metrischen Einstechbreiten verfügbar	• Maximale Schnitttiefe beim Drehen und Profildrehen entspricht der Hälfte der Breite der Wendeschneid-platte • Maximale Vorschubgeschwindigkeit beim Drehen und Profildrehen hängt von dem zu bearbeitenden Werkstoff und der Schnitttiefe ab. Bei leicht zerspanbaren Werkstoffen kann der Vorschub um das 1,5-Fache erhöht werden
Mit PKD-Schneide	**Mit PKD-Schneide**	**Mit PCBN-Schneide**	**CF-Spanformgeometrie**		
					
Einstechen und Drehen • Präzisionsgepresst • Spezialprofile • Gusseisen	Einstechen und Drehen • Präzisionsgeschliffen • Hochleistungsprodukt • NE und Titan	Einstechen und Drehen • Präzisionsgeschliffen • Hochleistungsprodukt • Eisenwerkstoffe, gehärtete Stähle und Nickelbasislegierungen	Abstechdrehen • Präzisionsgepresst • Hoch positiver Spanwinkel • Scharfe Schneidkante		

GMN



GMP/GUP



HINWEIS: Wählen Sie den Vorschub anhand des Eckenradius aus. Diagrammerläuterung:
R0,2 - R = Eckenradius; 0,2 = 0,2 mm Radius

4. Schritt • Auswahl der Sorte und der Schnittgeschwindigkeit

Empfohlene Beyond™-Sorten

Schnittbedingung		P	M	K	N	S	H
Stark unterbrochener Schnitt		KCU25/KC5025	KCU25/KC5025	KC9125/KCP25 KC5025	KCU25/KC5025	KCU25/KC5025	—
Leicht unterbrochener Schnitt		KCP25/KC9125/ KC9125/KCU25/ KC5025	KCU25/KC5025	KC9320/KY3500 KC9125/KCP25 KC5025	KCU25/KC5025	KCU25/KC5025	—
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KCU10/KC5010	KCU10/KC5010	KC9320/KY3500 KC9110/KCP10 KC5010	KCU10/KC5010/ KD1405	K313/KU10/ KCU10/KC5010	KCU10/KC5010
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KT315/KCP10/ KC9110	KT315	KC9320/KY3500 KC9110/KCP10 KC5010	KCU10/KC5010/ KD1405	K313/KU10/ KCU10/KC5010	KCU10/KC5010

Empfohlene Beyond-Schnittgeschwindigkeiten

Stahl — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	60 (200)	120 (400)	185 (600)	245 (800)	300 (1000)	360 (1200)	m/min	SFM
P	KCU10/KC5010		◁▷					120	400
	KCP10				◁▷			275	900
	KCP25			◁▷				220	725
	KCU25/KC5025		◁▷					120	400
	KC9110				◁▷			250	800
	KC9125			◁▷				200	650
	KT315**					◁▷		260	850

**KT315 kann bei Stahl als Alternative verwendet werden; hauptsächlich in der GMP-Spanformgeometrie erhältlich.

Nicht rostender Stahl — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	45 (150)	90 (300)	140 (450)	185 (600)	230 (750)	275 (900)	m/min	SFM
M	KU10/K313	◁▷						55	185
	KCU10/KC5010			◁▷				140	465
	KCU25/KC5025		◁▷					110	365
	KT315				◁▷			170	400

Gusseisen-Werkstoffe — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	760 (2500)	1050 (3500)	m/min	SFM
K	KC9320				◁▷							230	750
	KCU25 / KC5025			◁▷								165	500
	KCU10 / KC5010			◁▷								180	600
	KCP25 / KC9125				◁▷							230	750
	KCP10 / KC9110					◁▷						260	850
	KY3500									◁▷		760	2500

NE-Metalle — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	150 (500)	300 (1000)	460 (1500)	610 (2000)	760 (2500)	900 (3000)	m/min	SFM
N	KCU25/KC5025			◁▷				365	1200
	KCU10/KC5010			◁▷				455	1500
	KD1405***				◁▷			610	2000

***Empfohlen für Aluminiumlegierungen mit sehr hohem Siliziumgehalt und abrasive Nichtmetalle.

Empfohlene Beyond-Schnittgeschwindigkeiten

Hochwarmfeste Legierungen — **Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM)** — **Startwerte** ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	15 (60)	35 (120)	55 (180)	75 (240)	90 (300)	140 (450)	m/min	SFM
S	KU10	◁▷						22	75
	KCU10/KC5010			◁▷				65	220
	KCU25/KC5025		◁▷					50	160
	KT315	◁▷						30	100

Gehärtete Werkstoffe — **Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM)** — **Startwerte** ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	15 (60)	35 (120)	55 (180)	75 (240)	95 (300)	115 (360)	m/min	SFM
H	KC5010	◁▷						30	100

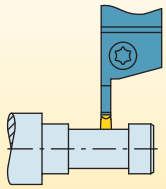
5. Schritt • Auswahl der Wendeschneidplatten und Klemmhalter von den Katalogseiten

HINWEIS: Die Wendeschneidplattengröße muss mit der Plattensitzgröße des gewählten Klemmhalters übereinstimmen.

Beispiel für A4 — Einstechdrehen und Drehen
Werkstoff.....Niedrig legierter Stahl
Außendurchmesser des Werkstücks .....38 mm
Nutentiefe .....12 mm
Einstechbreite ..... 22 mm
Leicht unterbrochener Schnitt

Empfehlung
Wendeschneidplatte A4G0405M04U08GMN
Sorte KC9125
Wendeschneidplatten-Breite .....4,05 mm
Plattensitzgröße 4

Klemmhalter A4SMR160417
Einstechtiefe ..... 17 mm
Plattensitzgröße 4



Herzlichen Glückwunsch!

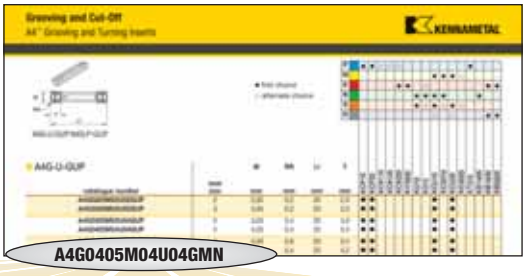
Sie haben durch die Auswahl der für Ihre Anwendung am besten geeigneten A4-Spanformgeometrie, Sorte und Schnittdaten Ihre Produktivität maximiert!

Schnittgeschwindigkeit: 200 m/min
Vorschub f: 0,25 mm/rev
Einstechvorschub: 0,14 mm/rev



Hinweise zum Kennzeichnungssystem

Jedes Zeichen steht für ein bestimmtes Merkmal des Produkts. Verwenden Sie den folgenden Schlüssel und die zugehörigen Skizzen zur Identifizierung der jeweiligen Eigenschaften.



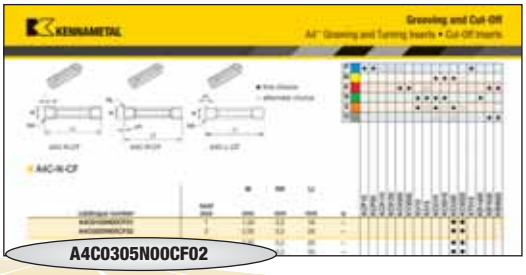
A4G0405M04U04GMN

Wendeschneidplatten für das Einstechdrehen und Drehen

A4	G	0405	M	04	U	04	GMN
Werkzeugsystem	Wendeschneidplatten-Typ	Einstechbreite	Maßeinheit für die Einstechbreite	Plattensitzgröße	Wendeschneidplatten-Toleranz	Eckenradien	Spanformgeometrie/ Schneidkantenausführung
A4 = Einstechdrehen und Drehen	**G** = Quadrat **R** = Vollradius **C** = Abstechdrehen	Maße in 1/100 mm	**M** = Metrisch	siehe Tabelle	**P** = Präzisionsgeschliffen, Einstechbreitentoleranz: ± 0,025 mm (.001") **U** = Umfanggepresst, Einstechbreitentoleranz: 3,05-4,05: +0,15 mm / -0 5,05-10,05: +0,25 mm / -0	siehe Tabelle	**GMN** = Einstechdrehen und Drehen, mittlere Bearbeitung, stabile Schneidkanten ausführung **GMP** = Einstechdrehen und Drehen, mittlere Bearbeitung, positiver Spanwinkel **GUP** = Einstechdrehen und Drehen, hochpositive Geometrie. **B** = Ohne Spanformgeometrie für spezielle Formen und Anwendungen **E** = Ohne Spanformgeometrie, geringe Kantenverrundung **S** = Negative Fase plus Verrundung **ST** = Eine Schneide

Plattensitzgröße	Einstechbreite (mm)
02	2,00–2,62
2B	2,39–2,62
03	3,0–3,05
04	4,0–4,05
05	5,0–5,05
06	6,0–6,05
08	8,0–8,05
10	10,0–10,05
2S	2,00–2,62
3S	3,00–3,05
4S	4,00–4,05
5S	5,00–5,05

Metrisch
01 = 0,1
02 = 0,2
04 = 0,4
08 = 0,8
12 = 1,2
Vollradius = 00

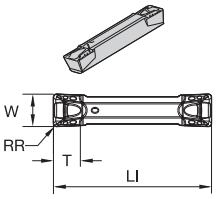


A4C0305N00CF02

Wendeschneidplatten für das Abstechdrehen

A4	C	0305	N	00	CF	02
Werkzeugsystem	Wendeschneidplatten-Typ	Stechbreite	Schneidrichtung	Einstellwinkel der Hauptschneide	Spanformgeometrie	Eckenradius
A4 = Einstechdrehen und Drehen	**C** = Abstechdrehen	Maße in 1/100 mm	**R** = Rechtsschneidend **L** = Linksschneidend **N** = Neutral	**00** = Neutral **06** = 6° **10** = 10°	**CF** = Abstechdrehen, leichte Bearbeitung, positiver Spanwinkel	**Metrisch** 02 = 0,2

Wendeschneidplatten-Typ und Bezeichnung der Spanformgeometrie		Anwendungsbereich	Stechbreite (mm)	P	M	K	N	S	H
Gepresst: A4G-U-GUP		Einstechdrehen und Drehen: • Stabile Schneidkante für höhere Vorschubwerte • Umfanggepresst	2–10	●	●	○	●	●	○
Präzisionsgeschliffen: A4G-P-GUP		• Stabile, präzisionsgeschliffene Schneidkante • Allgemeine Stechoperationen für spezielle Zollbreiten • 0,025 mm Breitentoleranz	2–10	○	●		●	●	○
Gepresst: A4G-U-GMN		Einstechdrehen und Drehen: • Stabile Schneidkante für höhere Vorschubwerte • Umfanggepresst	3,05–10,05	●	○	●			●
Präzisionsgeschliffen: A4G-P-GMN		• Stabile, präzisionsgeschliffene Schneidkante • Allgemeine Stechoperationen für spezielle Zollbreiten • 0,025 mm Breitentoleranz	—	●	○	●	○	○	●
Gepresst: A4G-U-GMP		Einstechdrehen und Drehen: • Positiver Spanwinkel • Reduzierte Schnittkräfte • Niedrige bis mittlere Vorschubwerte • Umfanggepresst	3,05–10,05	●	●	○	○	●	○
Präzisionsgeschliffen: A4G-P-GMP		• Positiver Spanwinkel • Präzisionsgeschliffene Schneidkante • 0,025 mm Breitentoleranz	3–10	○	○		●	●	
Gepresst: A4R-U-GUP		Einstechdrehen und Drehen: • Stabile Schneidkante für höhere Vorschubwerte • Umfanggepresst	3,05–10,05	●	●	○	●	●	○
Präzisionsgeschliffen: A4R-P-GUP		• Stabile, präzisionsgeschliffene Schneidkante • Allgemeine Stechoperationen für spezielle Zollbreiten • 0,025 mm Breitentoleranz	3–10	○	●		●	●	○
Gepresst: A4R-U-GMN		Einstechdrehen und Drehen: • Stabile Schneidkante für höhere Vorschubwerte • Umfanggepresst	3,05–10,05	●	○	●			●
Präzisionsgeschliffen: A4R-P-GMN		• Stabile, präzisionsgeschliffene Schneidkante • Allgemeine Stechoperationen für spezielle Zollbreiten • 0,025 mm Breitentoleranz	—	●	○	●	○	○	●
Präzisionsgeschliffen: A4R-P-GMP		Einstechdrehen und Drehen: • Positiver Spanwinkel • Präzisionsgeschliffene Schneidkante • 0,025 mm Breitentoleranz	3–10	○	○		●	●	
Gepresst: A4G-U-B		Einstechdrehen und Drehen: • Für Sonderprofile und für Wendeschneidplatten mit PCBN-Spitze (nur auf Anfrage) • Alternative für Gusseisen und hochwarmfeste Legierungen	3,05–10,05			●		○	
Präzisionsgeschliffen: A4G-P-E-PCD		• PKD-Wendeschneidplatte für die Hochleistungszerspanung von NE-Werkstoffen	3–5				●	○	
Gepresst: A4C-CF		Abstechdrehen: • Hoch positiver Spanwinkel • Scharfe Schneidkante • Erhältlich mit neutralem Einstellwinkel in Rechts- und Linksausführung von 6° und 10°	3,05–4,05	●	●		●	●	
Präzisionsgeschliffen: A4G-P-SST A4G-P-EST		Hochleistungsbearbeitung: • Grauguss und Hartguss • Gehärtete Stähle • Nickelbasislegierungen	3–6			●		○	●



A4G-U-GUP/A4G-P-GUP

● Erste Wahl
○ Alternative

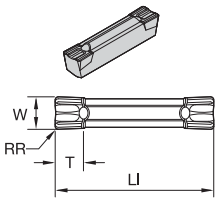
P	●	●	○	○	○								●					
M									●	●	●	○						
K	●	●	●	●	●	●		○								●	●	
N							●	●	●	●				●				
S							●	○	●	○	●	○						
H									○		○					●	●	

A4G-U-GUP

Katalognummer	Schneiden-träger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4G0205M02U02GUP	2	2,05	0,2	20	2,0	●	●							●		●					
A4G0305M03U02GUP	3	3,05	0,2	20	3,0	●	●							●		●					
A4G0305M03U04GUP	3	3,05	0,4	20	3,0	●	●							●		●					
A4G0405M04U04GUP	4	4,05	0,4	20	3,4	●	●							●		●					
A4G0405M04U08GUP	4	4,05	0,8	20	3,4	●	●							●		●					
A4G0505M05U04GUP	5	5,05	0,4	25	4,2	●	●							●		●					
A4G0505M05U08GUP	5	5,05	0,8	25	4,2	●	●							●		●					
A4G0605M06U04GUP	6	6,05	0,4	30	4,5	●	●							●		●					
A4G0605M06U08GUP	6	6,05	0,8	30	4,5	●	●							●		●					
A4G0605M06U12GUP	6	6,05	1,2	30	4,5	●	●							●		●					
A4G0805M08U08GUP	8	8,05	0,8	30	6,0	●	●							●		●					
A4G0805M08U12GUP	8	8,05	1,2	30	6,0	●	●							●		●					
A4G1005M10U08GUP	10	10,05	0,8	30	6,0	●	●							●		●					
A4G1005M10U12GUP	10	10,05	1,2	30	6,1	●	●							●		●					

A4G-P-GUP

Katalognummer	Schneiden-träger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm
A4G0200M02P02GUP	2	2,00	0,2	20	1,9
A4G0300M03P02GUP	3	3,00	0,2	20	2,9
A4G0300M03P04GUP	3	3,00	0,4	20	2,9
A4G0400M04P02GUP	4	4,00	0,2	20	3,3
A4G0400M04P04GUP	4	4,00	0,4	20	3,3
A4G0400M04P08GUP	4	4,00	0,8	20	3,3
A4G0500M05P04GUP	5	5,00	0,4	25	4,1
A4G0500M05P08GUP	5	5,00	0,8	25	4,1
A4G0600M06P04GUP	6	6,00	0,4	30	4,5
A4G0600M06P08GUP	6	6,00	0,8	30	4,5
A4G0800M08P08GUP	8	8,00	0,8	30	6,0
A4G0800M08P12GUP	8	8,00	1,2	30	6,0
A4G1000M10P08GUP	10	10,00	0,8	30	6,0
A4G1000M10P12GUP	10	10,00	1,2	30	6,0



A4G-U-GMP/A4G-P-GMP

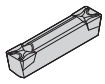
● Erste Wahl
○ Alternative

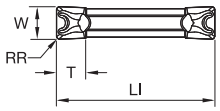
A4G-U-GMP

Katalognummer	Schneiden-träger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4G0205M02U02GMP	2	2,05	0,2	20	2,0			●						●	●	●	●				
A4G0255M2BU02GMP	2B	2,62	0,2	20	2,0											●	●				
A4G0305M03U02GMP	3	3,05	0,2	20	3,5			●	●					●	●	●	●	●			
A4G0305M03U04GMP	3	3,05	0,4	20	3,5			●	●					●	●	●	●	●			
A4G0405M04U04GMP	4	4,05	0,4	20	3,5			●	●					●	●	●	●	●			
A4G0405M04U08GMP	4	4,05	0,8	20	3,5			●	●					●	●	●	●	●			
A4G0505M05U04GMP	5	5,05	0,4	25	4,2			●	●					●	●	●	●				
A4G0505M05U08GMP	5	5,05	0,8	25	4,2			●	●					●	●	●	●	●			
A4G0605M06U04GMP	6	6,05	0,4	30	4,9			●	●					●	●	●	●				
A4G0605M06U08GMP	6	6,05	0,8	30	4,9			●	●					●	●	●	●	●			
A4G0605M06U12GMP	6	6,05	1,2	30	4,9									●	●		●				
A4G0805M08U08GMP	8	8,05	0,8	30	6,4			●	●							●	●				
A4G0805M08U12GMP	8	8,05	1,2	30	6,4												●				
A4G1005M10U08GMP	10	10,05	0,8	30	8,1									●	●	●	●				
A4G1005M10U12GMP	10	10,05	1,2	30	8,1				●								●				

A4G-P-GMP

Katalognummer	Schneiden-träger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm
A4G0200M02P02GMP	2	2,00	0,2	20	2,0
A4G0250M2BP02GMP	2B	2,50	0,2	20	2,0
A4G0300M03P02GMP	3	3,00	0,2	20	3,5
A4G0300M03P04GMP	3	3,00	0,4	20	3,5
A4G0400M04P02GMP	4	4,00	0,2	20	3,5
A4G0400M04P04GMP	4	4,00	0,4	20	3,5
A4G0400M04P08GMP	4	4,00	0,8	20	3,5
A4G0500M05P04GMP	5	5,00	0,4	25	4,2
A4G0500M05P08GMP	5	5,00	0,8	25	4,2
A4G0600M06P04GMP	6	6,00	0,4	30	4,8
A4G0600M06P08GMP	6	6,00	0,8	30	4,8
A4G0800M08P08GMP	8	8,00	0,8	30	6,3
A4G0800M08P12GMP	8	8,00	1,2	30	6,3
A4G1000M10P08GMP	10	10,00	0,8	30	8,0
A4G1000M10P12GMP	10	10,00	1,2	30	8,0





A4G-U-GMN/A4G-P-GMN

● Erste Wahl
○ Alternative

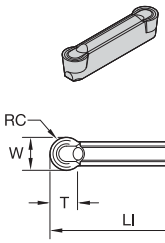
		KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
P		●	●	○	○	○								●			
M										●	●	●	○				
K		●	●	●	●	●	●		○							●	●
N								●	●	●	●				●		
S								●	○	●	○	●	○				
H										○		○				●	●

A4G-U-GMN

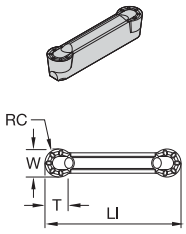
Katalognummer	Schneiden-träger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4G0205M02U02GMN	2	2,05	0,2	20	2,0			●						●	●	●	●				
A4G0255M2BU02GMN	2B	2,62	0,2	20	2,0										●		●				
A4G0305M03U02GMN	3	3,05	0,2	20	3,5			●	●					●	●	●	●				
A4G0305M03U04GMN	3	3,05	0,4	20	3,5			●	●					●	●	●	●				
A4G0405M04U04GMN	4	4,05	0,4	20	3,5			●	●					●	●	●	●				
A4G0405M04U08GMN	4	4,05	0,8	20	3,5			●	●					●	●	●	●				
A4G0505M05U04GMN	5	5,05	0,4	25	4,2			●	●					●	●	●	●				
A4G0505M05U08GMN	5	5,05	0,8	25	4,2			●	●					●	●	●	●				
A4G0605M06U04GMN	6	6,05	0,4	30	4,9			●	●					●	●	●	●				
A4G0605M06U08GMN	6	6,05	0,8	30	4,9			●	●					●	●	●	●				
A4G0605M06U12GMN	6	6,05	1,2	30	4,9				●					●	●	●	●				
A4G0805M08U08GMN	8	8,05	0,8	30	6,4			●	●					●	●	●	●				
A4G0805M08U12GMN	8	8,05	1,2	30	6,4			●	●					●	●	●	●				
A4G1005M10U08GMN	10	10,05	0,8	30	8,1			●	●							●	●				
A4G1005M10U12GMN	10	10,05	1,2	30	8,1			●	●								●				

A4G-P-GMN

Katalognummer	Schneiden-träger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm
A4G094I2BP05GMN	2B	2,39	0,2	20	1,9
A4G125I03P05GMN	3	3,18	0,2	20	3,4
A4G125I03P1GMN	3	3,18	0,4	20	3,4
A4G187I04P1GMN	4	4,76	0,4	20	3,5
A4G187I04P2GMN	4	4,76	0,8	20	3,5
A4G250I06P1GMN	6	6,35	0,4	30	4,7
A4G250I06P2GMN	6	6,35	0,8	30	4,7
A4G312I08P1GMN	8	7,94	0,4	30	6,2
A4G312I08P2GMN	8	7,94	0,8	30	6,2
A4G375I10P1GMN	10	9,53	0,4	30	7,9
A4G375I10P2GMN	10	9,53	0,8	30	7,9



A4R-P-GMP



A4R-U-GMN/A4R-P-GMN

● Erste Wahl
○ Alternative

		KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
P		●	●	○	○	○								●			
M										●	●	●	○				
K		●	●	●	●	●	●		○							●	●
N								●	●	●	●				●		
S								●	○	●	○	●	○				
H										○		○				●	●

A4R-P-GMP

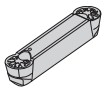
Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RC mm	L1 mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4R0200M02P00GMP	2	2,00	1,0	20	1,7									●	●	●	●				
A4R0300M03P00GMP	3	3,00	1,5	20	2,5								●	●	●	●	●				
A4R0400M04P00GMP	4	4,00	2,0	20	–								●	●	●	●	●				
A4R0500M05P00GMP	5	5,00	2,5	25	4,1								●	●	●	●	●				
A4R0600M06P00GMP	6	6,00	3,0	30	4,9									●	●	●	●				
A4R0800M08P00GMP	8	8,00	4,0	30	6,5								●	●	●	●	●				
A4R1000M10P00GMP	10	10,00	5,0	30	8,1								●								

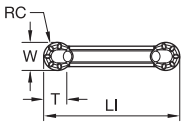
A4R-U-GMN

Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RC mm	L1 mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4R0205M02U00GMN	2	2,05	1,1	20	1,8			●						●	●	●	●				
A4R0305M03U00GMN	3	3,05	1,5	20	2,6			●	●					●	●	●	●				
A4R0405M04U00GMN	4	4,05	2,0	20	3,4			●	●					●	●	●	●				
A4R0505M05U00GMN	5	5,05	2,5	25	4,1			●	●					●	●	●	●				
A4R0605M06U00GMN	6	6,05	3,0	30	4,9			●	●					●	●	●	●				
A4R0805M08U00GMN	8	8,05	4,0	30	6,5			●	●					●	●	●	●				
A4R1005M10U00GMN	10	10,05	5,0	30	8,1				●					●	●	●	●				

A4R-P-GMN

Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RC mm	L1 mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4R125I03P00GMN	3	3,18	1,6	20	2,7									●	●	●	●				
A4R187I04P00GMN	4	4,76	2,4	20	3,8									●	●	●	●				
A4R250I06P00GMN	6	6,35	3,2	30	5,2									●	●	●	●				
A4R312I08P00GMN	8	7,94	4,0	30	6,4									●	●						
A4R375I10P00GMN	10	9,53	4,8	30	7,3											●	●				





A4R-P-GUP/A4R-U-GUP

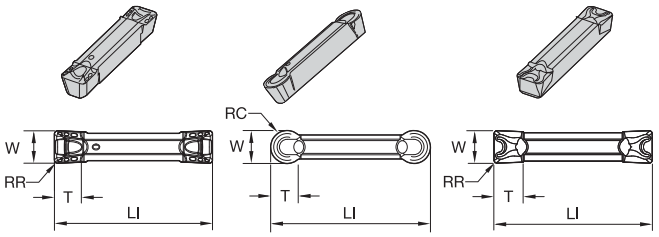
● Erste Wahl
○ Alternative

A4R-P-GUP

Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RC mm	L1 mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4R0300M03P00GUP	3	3,00	1,5	20								●	●		●					
A4R0400M04P00GUP	4	4,00	2,0	20											●					
A4R0500M05P00GUP	5	5,00	2,5	25								●			●					
A4R0600M06P00GUP	6	6,00	3,0	30											●					
A4R0800M08P00GUP	8	8,00	4,0	30											●					
A4R1000M10P00GUP	10	10,00	5,0	30								●	●		●					
A4R125I03P00GUP	3	3,18	1,6	20								●	●		●					
A4R187I04P00GUP	4	4,76	2,4	20								●	●		●					
A4R250I06P00GUP	6	6,35	3,2	30								●	●		●					
A4R312I08P00GUP	8	7,94	4,0	30								●	●		●					
A4R375I10P00GUP	10	9,52	4,8	30								●	●		●					

A4R-U-GUP

Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RC mm	L1 mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4R0305M03U00GUP	3	3,05	1,5	20								●	●		●					
A4R0505M05U00GUP	5	5,05	2,5	25								●	●		●					
A4R1005M10U00GUP	10	10,05	5,0	30								●	●		●					



A4G-SU-GUP/A4G-SP-GUP A4R-SP-GMP A4G-SU-GMN

● Erste Wahl
○ Alternative

		KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
P		●	●	○	○	○								●			
M										●	●	●	○				
K		●	●	●	●	●	●		○							●	●
N								●	●	●	●				●		
S								●	○	●	○	●	○				
H										○		○				●	●

A4G-SU-GUP • Axial-Einstechdrehen im kleinen Durchmesserbereich

Katalognummer	Schneiden-träger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4G0205M2SU02GUP	2S	2,05	0,2	20	2,0									●		●					
A4G0305M3SU02GUP	3S	3,05	0,2	20	3,0									●		●					
A4G0305M3SU04GUP	3S	3,05	0,4	20	3,0									●		●					
A4G0405M4SU04GUP	4S	4,05	0,4	20	3,4									●		●					
A4G0405M4SU08GUP	4S	4,05	0,8	20	3,4									●		●					
A4G0505M5SU04GUP	5S	5,05	0,4	25	4,2									●		●					
A4G0505M5SU08GUP	5S	5,05	0,8	25	4,2									●		●					

HINWEIS: A4-S-Wendeschneidplatten besitzen eine geringere Höhe im Vergleich zu den A4-Abmessungen. Zum Beispiel kann ein Klemmhalter mit 2S-Plattensitzgröße nicht für eine Wendeschneidplatte mit Plattensitzgröße 2 verwendet werden.

A4G-SP-GUP • Axial-Einstechdrehen im kleinen Durchmesserbereich

Katalognummer	Schneiden-träger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4G0200M2SP02GUP	2S	2,00	0,2	20	1,9									●		●					
A4G0300M3SP02GUP	3S	3,00	0,2	20	2,9									●		●					
A4G0300M3SP04GUP	3S	3,00	0,4	20	2,9									●		●					
A4G0400M4SP04GUP	4S	4,00	0,4	20	3,4									●		●					
A4G0400M4SP08GUP	4S	4,00	0,8	20	3,4									●		●					
A4G0500M5SP04GUP	5S	5,00	0,4	25	4,1									●		●					
A4G0500M5SP08GUP	5S	5,00	0,8	25	4,1									●		●					

HINWEIS: A4-S-Wendeschneidplatten besitzen eine geringere Höhe im Vergleich zu den A4-Abmessungen. Zum Beispiel kann ein Klemmhalter mit 2S-Plattensitzgröße nicht für eine Wendeschneidplatte mit Plattensitzgröße 2 verwendet werden.

A4R-SP-GMP • Axial-Einstechdrehen im kleinen Durchmesserbereich

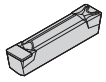
Katalognummer	Schneiden-träger-Größe	W mm	RC mm	LI mm	T mm
A4R0200M2SP00GMP	2S	2,00	1,0	20	1,7
A4R0300M3SP00GMP	3S	3,00	1,5	20	2,5
A4R0400M4SP00GMP	4S	4,00	2,0	20	3,4
A4R0500M5SP00GMP	5S	5,00	2,5	25	4,1

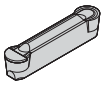
HINWEIS: A4-S-Wendeschneidplatten besitzen eine geringere Höhe im Vergleich zu den A4-Abmessungen. Zum Beispiel kann ein Klemmhalter mit 2S-Plattensitzgröße nicht für eine Wendeschneidplatte mit Plattensitzgröße 2 verwendet werden.

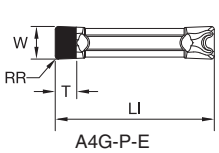
A4G-SU-GMN • Axial-Einstechdrehen im kleinen Durchmesserbereich

Katalognummer	Schneiden-träger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4G0205M2SU02GMN	2S	2,05	0,2	20	2,0									●		●					
A4G0305M3SU02GMN	3S	3,05	0,2	20	3,5									●		●					
A4G0305M3SU04GMN	3S	3,05	0,4	20	3,5									●		●					
A4G0405M4SU04GMN	4S	4,05	0,4	20	3,6									●		●					
A4G0405M4SU08GMN	4S	4,05	0,8	20	3,6									●		●					
A4G0505M5SU04GMN	5S	5,05	0,4	25	4,2									●		●					
A4G0505M5SU08GMN	5S	5,05	0,8	25	4,2									●		●					

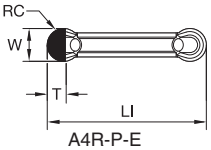
HINWEIS: A4-S-Wendeschneidplatten besitzen eine geringere Höhe im Vergleich zu den A4-Abmessungen. Zum Beispiel kann ein Klemmhalter mit 2S-Plattensitzgröße nicht für eine Wendeschneidplatte mit Plattensitzgröße 2 verwendet werden.







A4G-P-E



A4R-P-E

● Erste Wahl
○ Alternative

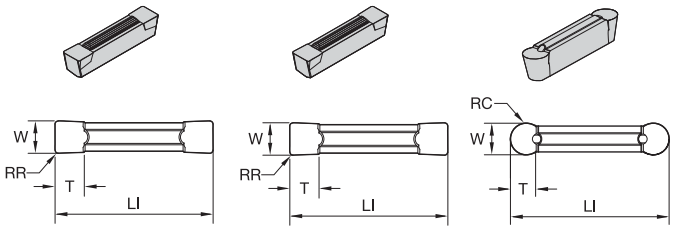
		KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
P		●	●	○	○	○								●			
M										●	●	●	○				
K		●	●	●	●	●	●		○							●	●
N								●	●	●	●				●		
S								●	○	●	○	●	○				
H										○		○				●	●

A4G-P-E • PKD-Einstechdrehen

Katalognummer	Schneiden-träger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4G0300M03P04E	3	3,00	0,4	20	3,5														●		
A4G0400M04P04E	4	4,00	0,4	20	3,5														●		
A4G0500M05P08E	5	5,00	0,8	25	4,2														●		

A4R-P-E • PKD-Einstechdrehen

Katalognummer	Schneiden-träger-Größe	W mm	RC mm	LI mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4R0500M05P00E	5	5,00	2,5	25	4,1														●		



A4G-U-B | A4G-P-T | A4R-P-T

● Erste Wahl
○ Alternative

		KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
P		●	●	○	○	○								●			
M										●	●	●	○				
K		●	●	●	●	●	●		○							●	●
N								●	●	●	●				●		
S								●	○	●	○	●	○				
H										○		○				●	●

A4G-U-B

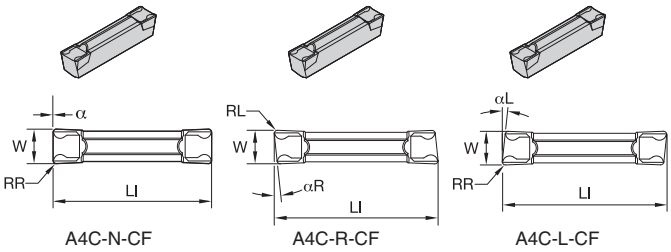
Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RR mm	L1 mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4G0305M03U02B	3	3,05	0,2	20	3,5					●						●	●				
A4G0405M04U04B	4	4,05	0,4	20	3,4					●							●				
A4G0505M05U04B	5	5,05	0,4	25	4,2					●						●	●				
A4G0605M06U04B	6	6,05	0,4	30	4,9					●						●	●				
A4G0805M08U08B	8	8,05	0,8	30	6,4					●											
A4G1005M10U08B	10	10,05	0,8	30	8,1					●											

A4G-P-T

Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RR mm	L1 mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4G0300M03P04T01025	3	3,00	0,4	20	3,4						●										
A4G125I03P1T0425	3	3,18	0,4	20	3,4						●										
A4G0400M04P04T01025	4	4,00	0,4	20	3,4						●										
A4G187I04P2T0425	4	4,76	0,8	20	3,4						●										
A4G0500M05P08T01025	5	5,00	0,8	25	4,2						●										
A4G0600M06P08T01025	6	6,00	0,8	30	4,8						●										
A4G250I06P2T0425	6	6,35	0,8	30	4,9						●										
A4G0800M08P08T01025	8	8,00	0,8	30	6,4						●										

A4R-P-T

Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RC mm	L1 mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4R0300M03P00T01025	3	3,00	1,5	20	2,4						●										
A4R125I03P00T0425	3	3,18	1,6	20	2,6						●										
A4R0400M04P00T01025	4	4,00	2,0	20	3,0						●										
A4R187I04P00T0425	4	4,76	2,4	20	4,3						●										
A4R0500M05P00T01025	5	5,00	2,5	25	4,1						●										
A4R0600M06P00T01025	6	6,00	3,0	30	4,3						●										
A4R250I06P00T0425	6	6,35	3,2	30	4,8						●										
A4R0800M08P00T01025	8	8,00	4,0	30	6,4						●										



A4C-N-CF A4C-R-CF A4C-L-CF

● Erste Wahl
○ Alternative

		KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
P		●	●	○	○	○				●	●	●	○		●		
M																	
K		●	●	●	●	●	●		○							●	●
N								●	●	●	●				●		
S								●	○	●	○	●	○				
H										○		○				●	●

A4C-N-CF

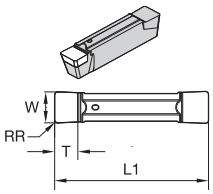
Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	α
A4C0155N00CF01	1	1,50	0,2	16	–
A4C0205N00CF02	2	2,05	0,2	20	–
A4C0255N00CF02	2B	2,50	0,2	20	–
A4C0305N00CF02	3	3,05	0,2	20	–
A4C0405N00CF02	4	4,05	0,2	20	–

A4C-R-CF

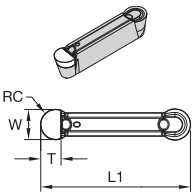
Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RL mm	LI mm	αR
A4C0155R16CF01	1	1,50	0,2	16	16.0
A4C0155R06CF01	1	1,50	0,2	16	6.0
A4C0155R10CF01	1	1,50	0,2	16	10.0
A4C0205R10CF02	2	1,99	0,2	20	10.0
A4C0205R06CF02	2	1,99	0,2	20	6.0
A4C0255R06CF02	2B	2,49	0,2	20	6.0
A4C0305R06CF02	3	3,05	0,2	20	6.0
A4C0305R10CF02	3	3,05	0,2	20	10.0
A4C0405R06CF02	4	4,05	0,2	20	6.0
A4C0405R10CF02	4	4,05	0,2	20	10.0

A4C-L-CF

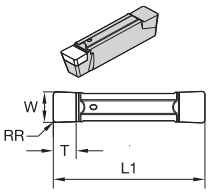
Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	αL
A4C0155L06CF01	1	1,50	0,2	16	6.0
A4C0205L06CF02	2	1,99	0,2	20	6.0
A4C0205L10CF02	2	1,99	0,2	20	10.0
A4C0305L06CF02	3	3,05	0,2	20	6.0
A4C0305L10CF02	3	3,05	0,2	20	10.0
A4C0405L06CF02	4	4,05	0,2	20	6.0
A4C0405L10CF02	4	4,05	0,2	20	10.0



A4G-P-S-ST



A4R-P-E-ST



A4G-P-E-ST

● Erste Wahl
○ Alternative

A4G-P-S-ST

Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm	KCP10	KCP25	KC9110	KC9125	KC9320	KY3500	KU10	K313	KCU10	KC5010	KCU25	KC5025	KT315	KD1405	KB1630	KB5625
A4G0300M03P04S02025ST	3	3,00	0,4	20	3,0															●	●
A4G0400M04P04S02025ST	4	4,00	0,4	20	3,3															●	●
A4G0500M05P08S02025ST	5	5,00	0,8	25	3,5															●	●
A4G0600M06P08S02025ST	6	6,00	0,8	30	4,0															●	●

A4R-P-E-ST

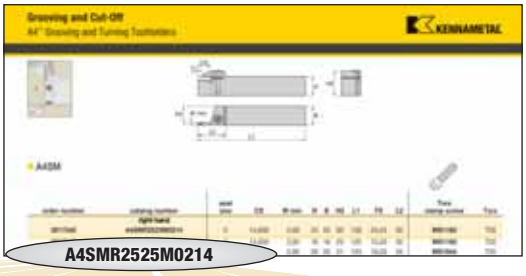
Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm
A4R0300M03P00EST	3	3,00	–	20	2,2
A4R0400M04P00EST	4	4,00	–	20	2,9
A4R0500M05P00EST	5	5,00	–	25	3,7
A4R0600M06P00EST	6	6,00	–	30	4,4

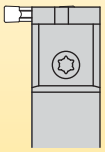
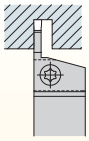
A4G-P-E-ST

Katalognummer	Schneidenträger-Größe	W mm	RR mm	LI mm	T mm
A4G0300M03P04EST	3	3,00	0,4	20	3,0
A4G0400M04P04EST	4	4,00	0,4	20	3,3
A4G0500M05P08EST	5	5,00	0,8	25	3,5
A4G0600M06P08EST	6	6,00	0,8	30	4,0

Hinweise zum Kennzeichnungssystem

Jedes Zeichen steht für ein bestimmtes Merkmal des Produkts. Verwenden Sie den folgenden Schlüssel und die zugehörigen Skizzen zur Identifizierung der jeweiligen Eigenschaften.



A4	S	M	R	2525M	02	14
Werkzeug-system	Werkzeug-ausführung	Art des Unterbaus	Schneid-richtung	Schaftgröße	Platten-sitzgröße	Max. Einstechtiefe
A4 = Einstechdrehen und Drehen	 **S** = Gerade  **E** = Kopfmontage 90°		 **R** = Rechts-schneidend **L** = Links-schneidend **N** = Neutral		02 03 04 05 06 08 10	in Millimetern

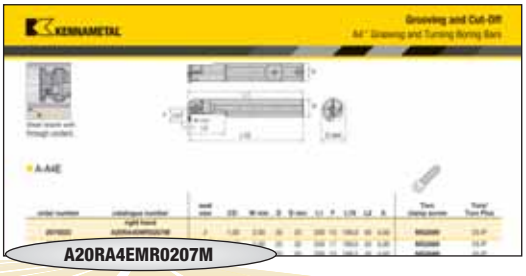
M =
Maximaler Unterbau für besondere Einstechbreiten und mit gerader Freifläche für unbegrenzte Werkstückdurchmesser

E =
Kein Stahlunterbau für das Axial-Einstechdrehen

Metrisch:
Höhe x Breite in mm, Buchstabenkennzeichnung der Werkzeuglänge gemäß ISO

Metrische Werkzeuglänge (mm)
K = 125
M = 150
P = 170

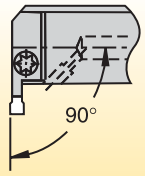
Mithilfe dieser einfach anzuwendenden Referenz können Sie das korrekte Produkt für Ihre Bearbeitung leicht ermitteln.



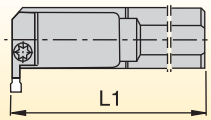
A20RA4EMR0207M

A	20	R	A4	E	M	R	02	07	M
Stahlbohrstange mit Kühlmittelzuführung	Bohrstangendurchmesser	Bohrstangenlänge	A4-System für das Einstechdrehen und Drehen	Werkzeugausführung	Art des Unterbaus	Schneidrichtung	Plattensitzgröße	Einstechtiefe in mm	Maßeinheit für Abmessung



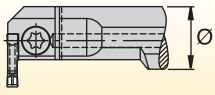


E = Kopfmontage (90°)



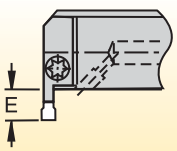
Metrische Bohrstangen:
R = 200 mm
S = 250 mm
T = 300 mm

Bohrstangen in Zoll:
R = 8"
S = 10"
T = 12"



Metrische Bohrstangen:
Bohrstangendurchmesser in Millimeter.

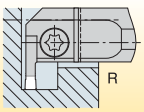
Bohrstangen in Zoll:
Eine zweistellige Zahl, die den Bohrstangendurchmesser in Schritten von 1/16" angibt.



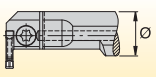
Umrechnungstabelle:

mm		Zoll
7 mm	=	.28"
10 mm	=	.39"
12 mm	=	.47"
16 mm	=	.63"

Plattensitzgröße	Einstechbreite (mm)
02	2,00–2,62
2B	2,39–2,62
03	3,0–3,05
04	4,0–4,05
05	5,0–5,05
06	6,0–6,05
08	8,0–8,05
10	10,0–10,05



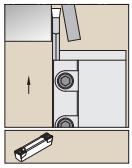
R = Rechtsschneidend

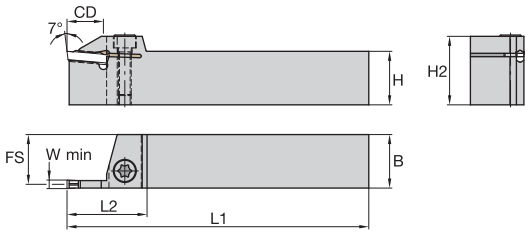


L = Linksschneidend

M = Maximaler Unterbau

M = Metrisch
N = Zoll





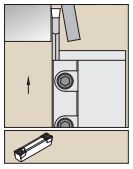
A4SM

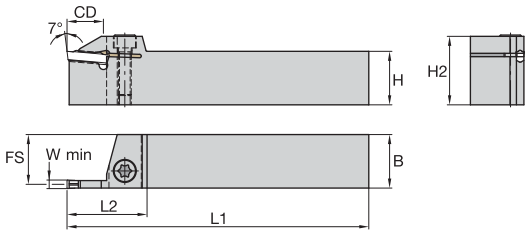


Bestellnr.	Katalognummer	Platten-sitzgröße	CD	W min	H	B	H2	L1	FS	L2	Torx-Spannschraube	Torx
	rechtsschneidend											
3017340	**A4SMR2525M0214**	2	14,000	2,00	25	25	30	150	24,20	30	**MS1160**	T20
3017342	**A4SMR1616K0214**	2	14,000	2,00	16	16	25	125	15,20	30	**MS1160**	T20
2974425	**A4SMR2020K0217**	2	17,000	2,00	20	20	31	125	19,20	34	**MS1944**	T25
3017339	**A4SMR2525M0217**	2	17,000	2,00	25	25	31	150	24,20	34	**MS1944**	T25
1949635	**A4SMR2020K0314**	3	14,000	3,00	20	20	27	125	18,72	35	**MS1595**	T30
1949633	**A4SMR1616K0314**	3	14,000	3,00	16	16	27	125	14,72	35	**MS2091**	T25
1949637	**A4SMR2525M0317**	3	17,000	3,00	25	25	32	150	23,72	37	**MS1970**	T30
2503551	**A4SMR2020K0317**	3	17,000	3,00	20	20	32	125	18,70	37	**MS1970**	T30
2503557	**A4SMR2016K0317**	3	17,000	3,00	20	16	32	125	14,70	37	**MS1970**	T30
1949639	**A4SMR2020K0414**	4	14,000	4,00	20	20	27	125	18,22	35	**MS1595**	T30
1949643	**A4SMR3225P0417**	4	17,000	4,00	32	25	40	170	23,22	37	**MS1970**	T30
2503553	**A4SMR2020K0417**	4	17,000	4,00	20	20	32	125	18,20	37	**MS1970**	T30
1949641	**A4SMR2525M0417**	4	17,000	4,00	25	25	32	150	23,22	37	**MS1970**	T30
2503559	**A4SMR2016K0417**	4	17,000	4,00	20	16	32	125	14,20	37	**MS1970**	T30
1949645	**A4SMR2020K0519**	5	19,000	5,00	20	20	28	125	17,72	40	**MS1595**	T30
1949647	**A4SMR2525M0520**	5	20,000	5,00	25	25	33	150	22,72	40	**MS1970**	T30
1949649	**A4SMR3225P0522**	5	22,000	5,00	32	25	40	170	22,72	42	**MS1970**	T30
2503555	**A4SMR2020K0620**	6	20,000	6,00	20	20	33	125	17,30	40	**MS1970**	T30
2245484	**A4SMR2525M0620**	6	20,000	6,00	25	25	33	150	22,30	40	**MS1970**	T30
2263089	**A4SMR3225P0626**	6	26,000	6,00	32	25	40	170	22,30	45	**MS1970**	T30
2245485	**A4SMR2525M0820**	8	20,000	8,00	25	25	34	150	21,40	43	**MS1490**	T45
2263091	**A4SMR3225P0826**	8	26,000	8,00	32	25	41	170	21,40	47	**MS1490**	T45
2263173	**A4SMR3225P1026**	10	26,000	10,00	32	25	41	170	20,80	47	**MS1490**	T45
3017341	**A4SMR2020K0214**	2	14,000	–	20	20	25	125	19,20	30	**MS1160**	T20

(Fortsetzung)

(A4SM Fortsetzung)







Bestellnr.	Katalognummer	Platten-sitzgröße	CD	W min	H	B	H2	L1	FS	L2	Torx-Spannschraube	Torx
	linksschneidend											
3017338	**A4SML1616K0214**	2	14,000	2,00	16	16	25	125	15,20	30	**MS1160**	T20
3017335	**A4SML2525M0214**	2	14,000	2,00	25	25	30	150	24,20	30	**MS1160**	T20
3017337	**A4SML2020K0217**	2	17,000	2,00	20	20	31	125	19,20	34	**MS1944**	T25
3017334	**A4SML2525M0217**	2	17,000	2,00	25	25	31	150	24,20	34	**MS1944**	T25
1949636	**A4SML2020K0314**	3	14,000	3,00	20	20	27	125	18,72	35	**MS1595**	T30
1949634	**A4SML1616K0314**	3	14,000	3,00	16	16	27	125	14,72	35	**MS2091**	T25
2503550	**A4SML2020K0317**	3	17,000	3,00	20	20	32	125	18,70	37	**MS1970**	T30
1949638	**A4SML2525M0317**	3	17,000	3,00	25	25	32	150	23,72	37	**MS1970**	T30
2503556	**A4SML2016K0317**	3	17,000	3,00	20	16	32	125	14,70	37	**MS1970**	T30
1949640	**A4SML2020K0414**	4	14,000	4,00	20	20	27	125	18,22	35	**MS1595**	T30
1949642	**A4SML2525M0417**	4	17,000	4,00	25	25	32	150	23,22	37	**MS1970**	T30
2503552	**A4SML2020K0417**	4	17,000	4,00	20	20	32	125	18,20	37	**MS1970**	T30
2503558	**A4SML2016K0417**	4	17,000	4,00	20	16	32	125	14,20	37	**MS1970**	T30
1949644	**A4SML3225P0417**	4	17,000	4,00	32	25	40	170	23,22	37	**MS1970**	T30
1949646	**A4SML2020K0519**	5	19,000	5,00	20	20	28	125	17,72	40	**MS1595**	T30
1949648	**A4SML2525M0520**	5	20,000	5,00	25	25	33	150	22,72	40	**MS1970**	T30
1949650	**A4SML3225P0522**	5	22,000	5,00	32	25	40	170	22,72	42	**MS1970**	T30
2245486	**A4SML2525M0620**	6	20,000	6,00	25	25	33	150	22,30	40	**MS1970**	T30
2503554	**A4SML2020K0620**	6	20,000	6,00	20	20	33	125	17,30	40	**MS1970**	T30
2263090	**A4SML3225P0626**	6	26,000	6,00	32	25	40	170	22,30	45	**MS1970**	T30
2245487	**A4SML2525M0820**	8	20,000	8,00	25	25	34	150	21,40	43	**MS1490**	T45
2263092	**A4SML3225P0826**	8	26,000	8,00	32	25	41	170	21,40	47	**MS1490**	T45
2263174	**A4SML3225P1026**	10	26,000	10,00	32	25	41	170	20,80	47	**MS1490**	T45
3017336	**A4SML2020K0214**	2	14,000	–	20	20	25	125	19,20	30	**MS1160**	T20



Beyond™ Top Notch™ Profildrehen

Hauptanwendungsbereich

Top Notch ist die bewährte Lösung für eine hohe Produktivität. Das Top Notch-System bietet eine konstante Werkzeugleistung, eine exakte Indexierung und eine erstklassige Wendeschneidplatten-Klemmung für eine hervorragende Oberflächengüte und sehr lange Standzeiten.

Merkmale und Vorteile

Beyond™-Sorten

Höhere Produktivität und Wirtschaftlichkeit

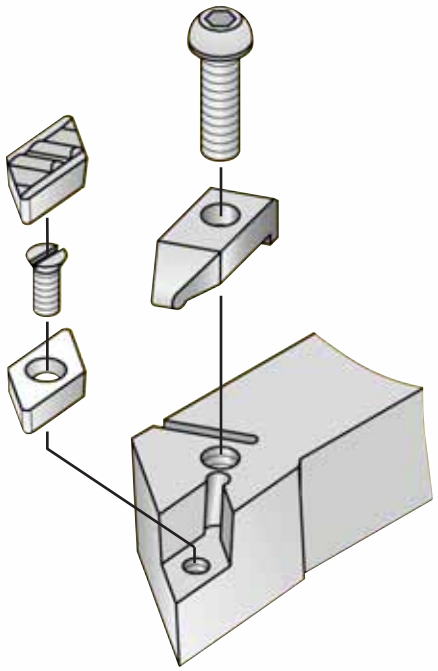
- Geringere Schnittkräfte ermöglichen höhere Schnittgeschwindigkeiten und reduzierte Bearbeitungszeiten.
- Verlängerte Standzeit.

Zuverlässigkeit

- Zuverlässig planbare Standzeiten/gleichmäßiges Verschleißverhalten.
- Keine Beschädigungen durch Spanschlag.
- Gleichbleibende Oberflächengüte.

Vielseitigkeit

- Produkte können in vielen Anwendungsbereichen eingesetzt werden.
- Einsetzbar in Anwendungen mit niedrigen und hohen Schnittgeschwindigkeiten.
- Komplettes Produktsortiment.
- Geeignet für Schlichten bis Schruppen in Stahl, Gusseisen, nicht rostendem Stahl und hochwarmfesten Legierungen.





FP-Geometrie

- Größere Zeitspanungsvolumen.
- Vielseitigkeit.
- Längere Standzeit.
- Optimale Spankontrolle über einen breiten Bereich von Schnittbedingungen und Werkstückmaterialien.
- Verbesserte Oberflächengüte.
- Bessere Wendegenauigkeit.
- Weniger Einstellarbeiten während des Schneidplattenwechsels.
- Ausgezeichnet bei Spindel- und sonstigen Bohrbearbeitungen.

UF-Geometrie

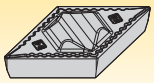
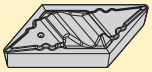
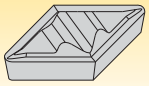
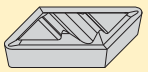
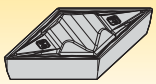
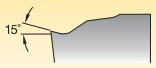
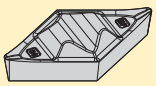
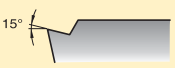
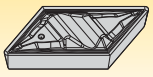
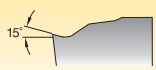
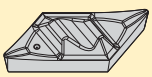
- Reduziert die Schnittkräfte.
- Längere Standzeit.
- Optimale Spankontrolle über einen breiten Bereich von Schnittbedingungen.
- Spankontrolle bei Schlichtanwendungen.

HP-Geometrie

- Reduziert die Schnittkräfte.
- Längere Standzeit.
- Keine Behinderung der Arbeit, was eine höhere Oberflächengüte des Werkstücks zur Folge hat.
- Bessere Wendegenauigkeit.
- Gute Kontrolle der Abmessungen.
- Reduziert Aufbauschneidenbildung.

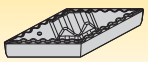
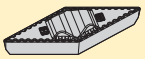
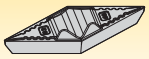
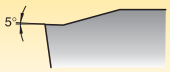
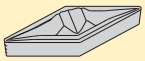
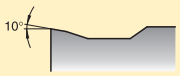
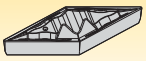
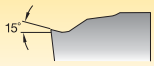
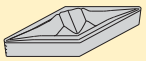
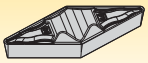
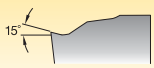
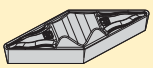
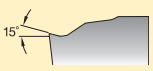
Wahl der Geometrie — auf Basis von Vorschub und Schnitttiefe

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Bearbeitung	Anwendung der Wendeschneid-platten-Aus-führung	Wendeschneid-platten-Geometrie	Geometrieprofil	Vorschub f (mm) 0,04 / 0,063 / .0,01 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 5,0 Schnitttiefe (mm) 0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3 / 10,0
Feinschlichten	DCGR-UF			0,1–0,3 0,1–1,3
	KCGR-UF			0,1–0,3 0,1–1,3
Schlichten	DCGR			0,1–0,3 0,3–1,8
	KCGR			0,1–0,3 0,3–1,8
	DCGR-FP			0,063–0,25 0,16–1,6
	DCGR-HP			0,2–0,4 0,6–2,3
	KCGR-FP			0,063–0,25 0,16–1,6
	KCGR-HP			0,2–0,4 0,6–2,3

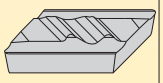
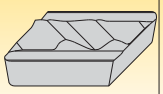
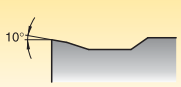
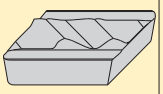
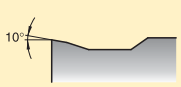
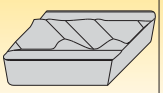
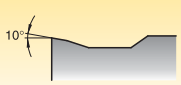
Wahl der Geometrie — auf Basis von Vorschub und Schnitttiefe

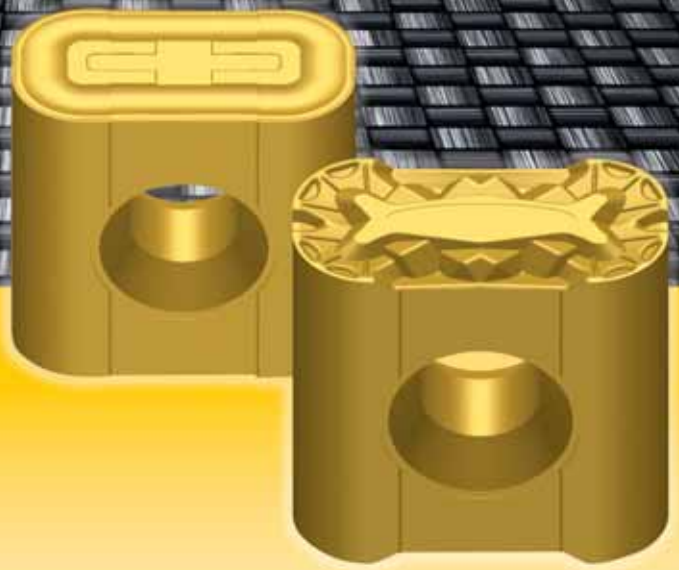
P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Bearbeitung	Anwendung der Wendeschneidplatten-Ausführung	Wendeschneidplatten-Geometrie	Geometrieprofil	Vorschub f (mm) 0,04 / 0,063 / 0,01 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 5,0 — Schnitttiefe (mm) 0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3 / 10,0
Feinschlichten	VBMR-UF			0,1–0,3 0,1–1,3
	VCMR-UF			0,1–0,3 0,1–1,3
	VPGR-UF			0,1–0,3 0,1–1,3
Schlichten	VBMR			0,1–0,4 0,3–2,0
	VBMR-FP			0,063–0,25 0,16–1,6
	VCGR			0,1–0,4 0,3–2,0
	VCMR-FP			0,063–0,25 016–1,6
	VPGR-FP			0,063–0,25 016–1,6

Wahl der Geometrie — auf Basis von Vorschub und Schnitttiefecut

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Bearbeitung	Anwendung der Wendeschneidplatten-Ausführung	Wendeschneidplatten-Geometrie	Geometrieprofil	Vorschub f (mm) 0,04 / 0,063 / 0,01 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 5,0 — Schnitttiefe (mm) 0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,63 / 1,0 / 1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3 / 10,0
Schlichten	**VPGR-HP**			0,2–0,4 0,6–2,3
Schlichten	**KNGX-15**			0,2–0,4 0,8–2,8
Schlichten	**KNGX-20**			0,2–0,5 1,0–3,0
	KNGX-25			0,3–0,6 1,1–3,6
Schlichten	**KNGX-32**			0,3–0,7 1,5–5,1



Kennametal-Werkzeuge für die Eisenbahnräder- und Radsatz-Bearbeitung

Kennametal bietet ein komplettes Werkzeugprogramm zur Instandhaltung von Rädern und Achsen in Bahnausbesserungswerken an. Alle Werkzeuge beinhalten die neueste Technologie zur Erreichung maximaler Zeitspanungsvolumen und höchster Produktivität. Alle Werkzeuge haben ihre Leistungsfähigkeit im praktischen Dauereinsatz unter verschiedensten Anwendungsbedingungen unter Beweis gestellt. Durch die Verwendung von Standard-Wendeschneidplatten und weniger Ersatzteile werden die Lagerhaltungs- und Betriebskosten gesenkt. Zum Programm gehören auch Werkzeuge zum Wiederaufbereiten montierter Räder, zum Ausbohren und Zentrieren von Rädern, zum Achsendrehen und zum Zapfenrollieren.

Besuchen Sie **www.kennametal.com** oder wenden Sie sich an Ihren zuständigen Kennametal-Außendienstmitarbeiter.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®

1. Schritt • Wahl der Wendeschneidplatten-Geometrie

beyond

Negative Wendeschneidplatten



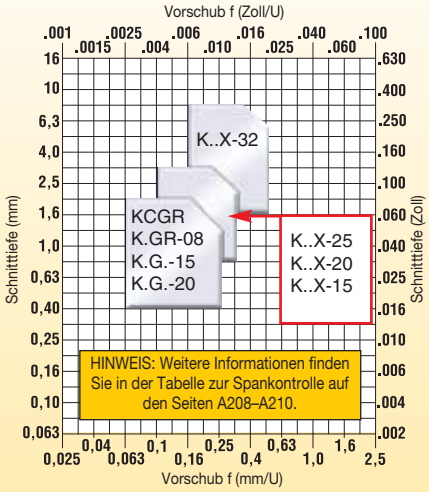
-K...X-32
Schruppen



-K...X-25—K...X-15,
Mittlere Bearbeitung



-K. GR-08, K.G.-15,
K.G.-20
Schlichten



Positive Wendeschneidplatten



-VCMR
Mittlere Bearbeitung



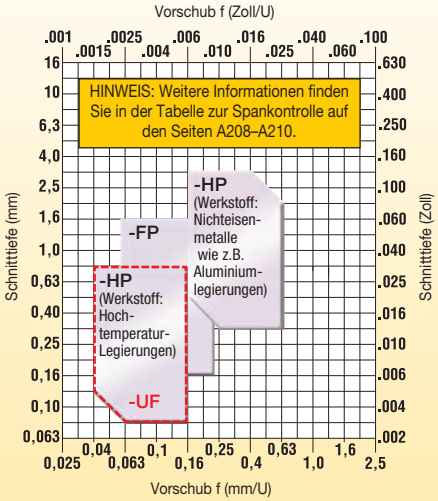
-.CGR, VBMR
Schlichten



-VCGN
Schlichten



-KCGR
Schlichten



Spankontrollbereich
-UF: Vorschub f 0,08–0,3 mm/U; Schnitttiefe 0,1–1,3 mm
-FP: Vorschub f 0,1–0,3 mm/U; Schnitttiefe 0,1–1,3 mm
-HP: Vorschub f 0,2–0,4 mm/U; Schnitttiefe 0,6–2,3 mm

2. Schritt • Wahl der Sorte

		Stahl			Nicht rostender Stahl		
Schnittbedingung		**Schlichten**	**Mittlere Bearbeitung**	**Schruppen**	**Schlichten**	**Mittlere Bearbeitung**	**Schruppen**
Stark unterbrochener Schnitt		KCP25	KCM25	KCM25	KCM25	KCM25	KCM25
Leicht unterbrochener Schnitt		KCP10	KCP25	KCP25	KC5010/KCU10	KC5025/KCU25	KC5025/KCU25
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KT315	KCP25	KCP25	KT315	KCM25	KCM25
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KT315	KCP05/KCP10	KCP10	KT315	KC5010/KCU10	KCM25

		Gusseisen			NE-Metalle		
Schnittbedingung		**Schlichten**	**Mittlere Bearbeitung**	**Schruppen**	**Schlichten**	**Mittlere Bearbeitung**	**Schruppen**
Stark unterbrochener Schnitt		KCP10	KCP10	KCP10	KC5010/ KCU10	KC5010/ KCU10	KC5010/ K313/KCU10
Leicht unterbrochener Schnitt		KCP05	KCP05	KCP05	KC5410/ KD1425	KC5010/KCU10	KC5010
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KCK05	KCK05	KCK05	KD1425	KC5410	KC5410
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KC5010/KCU10	KC5010/KCU10	KC5010/KCU10	KD1425	KC5410	KC5410

		Hochwarmfeste Legierungen		
Schnittbedingung		**Schlichten**	**Mittlere Bearbeitung**	**Schruppen**
Stark unterbrochener Schnitt		KC5025/KUC25	K68	K68
Leicht unterbrochener Schnitt		KC5010	KC5010	KCM25
Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut		KC5010	KC5010	KC5010
Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche		KC5010/ KCU10/K313	KC9110	KC5010

3. Schritt • Wahl der Schnittgeschwindigkeit

Stahl — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	400 (1300)	m/min	SFM
P	KT315					◁▷				260	850
	KCP05/KCP10				◁▷					340	800
	KCP25			◁▷						180	600
	KCM25			◁▷						165	550

Nicht rostender Stahl — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	400 (1300)	m/min	SFM
M	KT315				◁▷					230	750
	KC5010/KCU10				◁▷					180	600
	KC5025/KCU25			◁▷						120	400
	KCM25				◁▷					150	500

Gusseisen — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	400 (1300)	500 (1600)	750 (2400)	m/min	SFM
K	KB1345								◁▷	760	2520
	KT315				◁▷					275	900
	KC5010/KCU10			◁▷						245	800
	KCK20				◁▷					245	800
	KCP25			◁▷						230	750

NE-Metalle — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

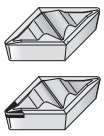
Werkstoffgruppe	Sorte	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	1250 (4000)	1500 (4800)	1750 (5600)	2000 (6400)	m/min	SFM
N	K01425			◁▷						765	2500
	KC5410			◁▷						550	1800
	KC5010/KCU10			◁▷						460	1500
	K68/K313	◁▷								150	500

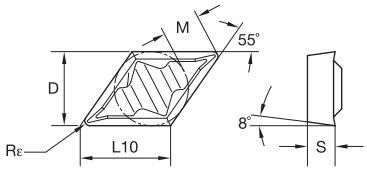
Hochwarmfeste Legierungen — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte ◁▷

Werkstoffgruppe	Sorte	15 (50)	40 (120)	55 (180)	80 (250)	100 (330)	170 (550)	200 (655)	230 (750)	m/min	SFM
S	KC5010/KCU10			◁▷						60	200
	KC5025/KCU25			◁▷						50	170
	KCM25			◁▷						70	230
	K68/K313		◁▷							30	100

◁▷ Stellt die empfohlenen Ausgangsbedingungen dar. Für den jeweiligen Einsatz optimieren.

● Erste Wahl
○ Alternative

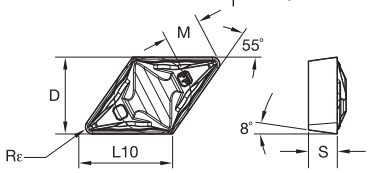




DCGR • DPGR

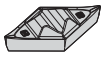
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
DCGR150404	12,70	15,50	4,76	6,94	0,4								●	●	●					●
DCGR150408	12,70	15,50	4,76	6,48	0,8	●							●	●	●	●				●
DCGR150412	12,70	15,50	4,76	6,01	1,2								●	●	●					

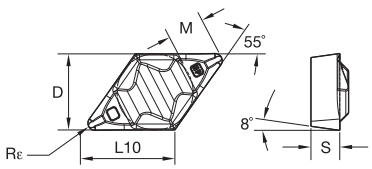




DCGR-FP • DPGR-FP

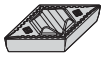
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
DCGR150404FP	12,70	15,50	4,76	6,94	0,4			●	●	●	●	●	●	●						
DCGR150408FP	12,70	15,50	4,76	6,48	0,8			●	●	●	●	●	●	●						
DCGR150412FP	12,70	15,50	4,76	6,01	1,2				●	●	●		●	●						

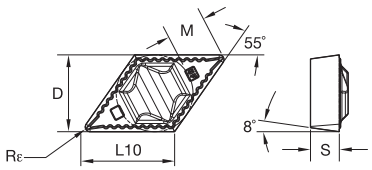




DCGR-HP • DPGR-HP

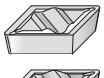
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
DCGR150404HP	12,55	15,50	4,76	7,02	0,4		●													
DCGR150408HP	12,70	15,50	4,76	6,48	0,8		●													
DCGR150412HP	12,70	15,50	4,76	6,01	1,2		●													

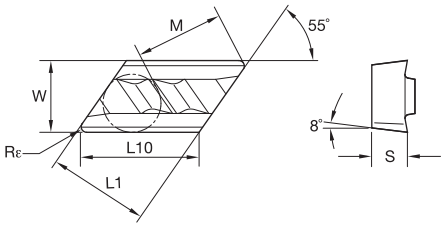




DCGR-UF • DPGR-UF

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
DCGR150404UF	12,70	15,50	4,76	6,94	0,4			●					●							
DCGR150408UF	12,70	15,50	4,76	6,48	0,8			●					●							



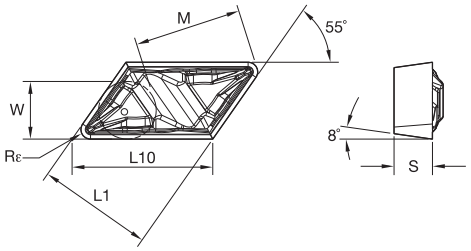



● Erste Wahl
○ Alternative

KCGR • NPGR

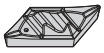
ISO-Katalognummer	L1 mm	L10 mm	W mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
rechtsschneidend																					
KCGR110304R08	9,53	11,60	6,35	3,18	9,10	0,4	●							●	●	●	●		●		●
KCGR110308R08	9,53	11,60	6,35	3,18	8,66	0,8								●	●	●					●
linksschneidend																					
KCGR110304L08	9,53	11,60	6,35	3,18	9,10	0,4	●							●	●	●	●		●		●
KCGR110308L08	9,53	11,60	6,35	3,18	8,66	0,8								●	●		●				●

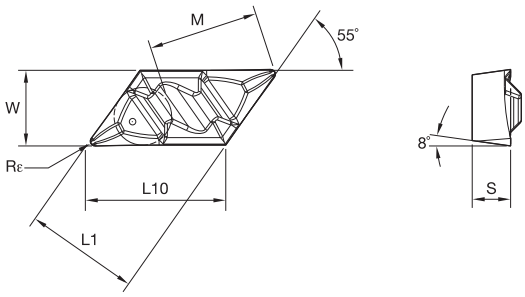




KCGR-FP • NPGR-FP

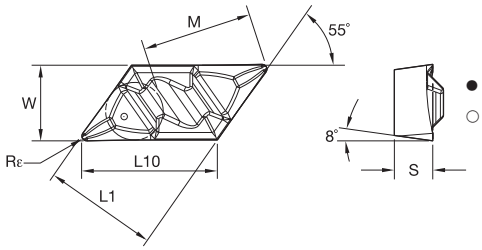
ISO-Katalognummer	L1 mm	L10 mm	W mm	S mm	M mm	Rε mm
rechtsschneidend						
KCGR110304R08FP	9,52	11,60	6,35	3,18	9,13	0,4
KCGR110308R08FP	9,52	11,63	6,35	3,18	8,73	0,8
linksschneidend						
KCGR110304L08FP	9,52	11,60	6,35	3,18	9,13	0,4
KCGR110308L08FP	9,52	11,63	6,35	3,18	8,73	0,8



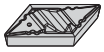


KCGR-HP • NPGR-HP

ISO-Katalognummer	L1 mm	L10 mm	W mm	S mm	M mm	Rε mm
rechtsschneidend						
KCGR110304R08HP	9,50	11,60	6,35	3,18	9,13	0,4
linksschneidend						
KCGR110304L08HP	9,50	11,60	6,35	3,18	9,13	0,4

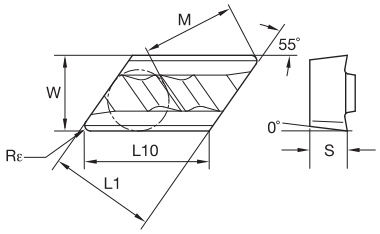


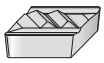
● Erste Wahl
○ Alternative



KCGR-UF • NPGR-UF

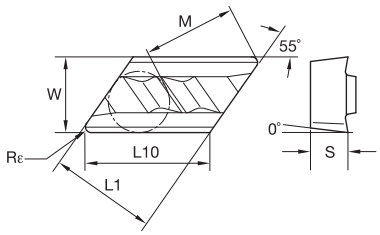
ISO-Katalognummer	L1 mm	L10 mm	W mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
rechtsschneidend																					
KCGR110304R08UF	9,50	11,60	6,35	3,18	9,13	0,4			●					●							
linksschneidend																					
KCGR110304L08UF	9,50	11,60	6,35	3,18	9,13	0,4			●					●							



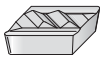


KNGX • NPR/L

ISO-Katalognummer	L1 mm	L10 mm	W mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
rechtsschneidend																					
KNGX150401R15	12,70	15,44	9,53	4,76	13,76	0,1	●							●							
KNGX150402R15	12,70	15,44	9,53	4,76	13,67	0,2								●							
KNGX150404R20	12,70	15,44	9,53	4,76	13,44	0,4								●	●	●					
KNGX150408R20	12,70	15,44	9,53	4,76	12,98	0,8								●	●	●					
KNGX220404R25	18,62	22,73	9,53	4,76	19,91	0,4									●						
KNGX220408R32	18,62	22,73	9,53	4,76	19,47	0,8								●							
linksschneidend																					
KNGX150401L15	12,70	15,44	9,53	4,76	13,76	0,1								●							
KNGX150404L20	12,70	15,44	9,53	4,76	13,44	0,4								●	●	●					
KNGX150408L20	12,70	15,44	9,53	4,76	12,98	0,8	●							●	●	●	●				
KNGX220404L25	18,62	22,73	9,53	4,76	19,91	0,4								●	●						
KNGX220408L20	18,62	22,73	9,53	4,76	19,47	0,8								●							
KNGX220408L25	18,62	22,73	9,53	4,76	19,47	0,8								●							

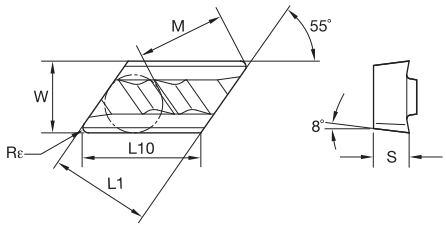


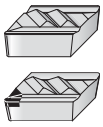
● Erste Wahl
○ Alternative



KNUX • NPR/L

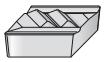
ISO-Katalognummer	L1 mm	L10 mm	W mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
rechtsschneidend																					
KNUX150405R20	12,70	15,44	9,53	4,76	13,32	0,5								●		●					
KNUX150405R25	12,70	15,44	9,53	4,76	13,32	0,5	●														
KNUX150410R20	12,70	15,44	9,53	4,76	12,74	1,0	●									●					
KNUX150410R25	12,70	15,44	9,53	4,76	12,74	1,0	●							●							
linksschneidend																					
KNUX150405L20	12,70	15,44	9,53	4,76	13,32	0,5										●					
KNUX150405L25	12,70	15,44	9,53	4,76	13,32	0,5	●							●							
KNUX150410L20	12,70	15,44	9,53	4,76	12,74	1,0	●														
KNUX150410L25	12,70	15,44	9,53	4,76	12,74	1,0	●							●							

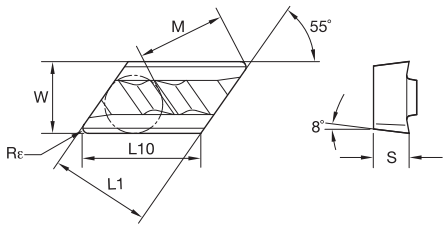




KCGX • NPR/L

ISO-Katalognummer	L1 mm	L10 mm	W mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
rechtsschneidend																					
KCGX110301R15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,43	0,1	●	●						●	●	●	●		●		●
KCGX110302R15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,34	0,2		●						●	●	●			●		●
KCGX110304R15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,11	0,4	●	●						●	●	●	●		●		●
KCGX110308R15	9,53	11,60	6,35	3,18	8,65	0,8	●							●	●	●	●		●		
linksschneidend																					
KCGX110301L15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,43	0,1	●	●						●	●	●					●
KCGX110302L15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,34	0,2		●						●	●						●
KCGX110304L15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,11	0,4	●	●						●	●	●	●				●
KCGX110308L15	9,53	11,60	6,35	3,18	8,65	0,8	●	●						●	●	●	●				



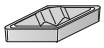


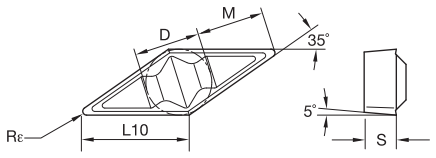
● Erste Wahl
○ Alternative

		K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
P				●	●	●			○	○	○	○		●		
M								●	●	●	●	●		○		
K				○	○	○	●							○		
N		○	○										●		●	
S		●	●					●	●	●	●	●				●
H																

KCUX • NPR/L

ISO-Katalognummer	L1 mm	L10 mm	W mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
rechtsschneidend																					
KCUX110302R15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,32	0,2	●							●		●					
KCUX110305R15	9,53	11,60	6,35	3,18	8,97	0,5	●							●		●					
linksschneidend																					
KCUX110302L15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,32	0,2	●							●		●					
KCUX110305L15	9,53	11,60	6,35	3,18	8,97	0,5	●							●		●					

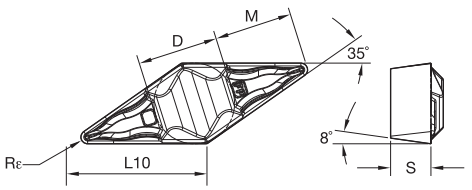




VBMR

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
VBMR110302	6,35	11,07	3,18	6,91	0,2								●	●		●				
VBMR110304	6,35	11,07	3,18	6,46	0,4								●	●	●	●		●		
VBMR110308	6,35	11,07	3,18	5,54	0,8								●			●				

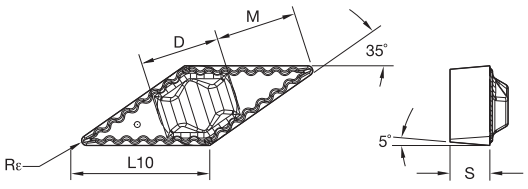




VBMR - FP

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
VBMR110302FP	6,35	11,04	3,18	6,91	0,2				●	●		●	●	●						
VBMR110304FP	6,35	11,07	3,18	6,46	0,4				●	●		●	●	●						
VBMR110308FP	6,35	11,07	3,18	5,54	0,8				●	●		●	●	●						



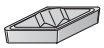


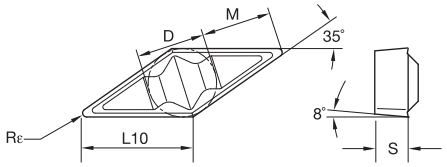
VBMR - UF

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
VBMR110302UF	6,35	11,07	3,18	6,91	0,2			●					●							
VBMR110304UF	6,35	11,07	3,18	6,46	0,4			●					●							

● Erste Wahl
○ Alternative

	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
P			●	●	●			○	○	○	○		●		
M							●	●	●	●	●		○		
K			○	○	○	●							○		
N	○	○										●		●	
S	●	●					●	●	●	●	●				●
H															

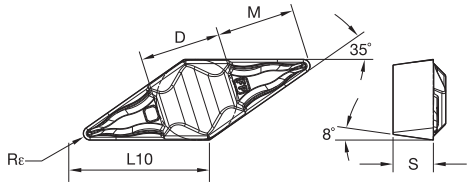




VCMR

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm
VCMR160404	9,53	16,61	4,76	10,15	0,4
VCMR160408	9,53	16,61	4,76	9,23	0,8

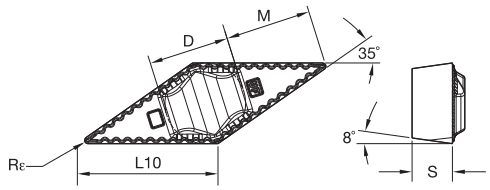




VCMR - FP

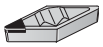
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm
VCMR160404FP	9,52	16,61	4,76	10,15	0,4
VCMR160408FP	9,52	16,61	4,76	9,23	0,8

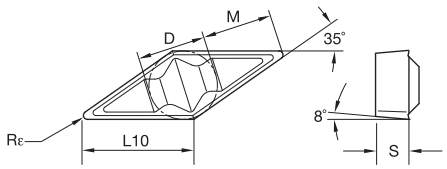




VCMR - UF

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm
VCMR160404UF	9,52	16,61	4,76	10,15	0,4

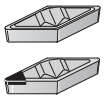


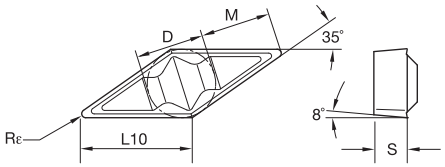


VPGN

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm
VCGN160404	9,53	16,61	4,76	10,15	0,4
VCGN160408	9,53	16,61	4,76	9,23	0,8
VCGN160412	9,53	16,61	4,76	8,31	1,2

● Erste Wahl
○ Alternative

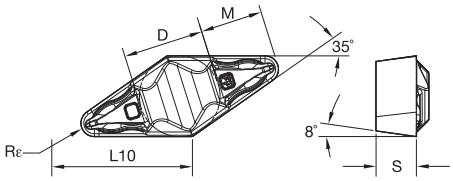




VCGR • VPGR

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm	K68	K313	KCP05	KCP10	KCP25	KCK05	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KB1345	KD1425
VCGR160402	9,53	16,61	4,76	10,60	0,2	●							●	●	●	●	●			
VCGR160404	9,53	16,61	4,76	10,15	0,4	●	●						●	●	●	●	●	●		●
VCGR160408	9,53	16,61	4,76	9,23	0,8	●	●						●	●	●	●	●	●		●
VCGR160412	9,53	16,61	4,76	8,31	1,2	●							●	●	●					●
VCGR160416	9,53	16,61	4,76	7,38	1,6								●		●					

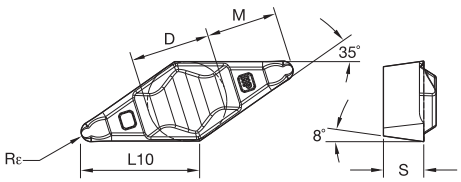




VCGR-FP • VPGR-FP

ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm
VCGR160402FP	9,52	16,61	4,76	10,60	0,2
VCGR160404FP	9,52	16,61	4,76	10,15	0,4
VCGR160408FP	9,52	16,61	4,76	9,23	0,8
VCGR160412FP	9,52	16,61	4,76	8,31	1,2
VCGR160416FP	9,52	16,61	4,76	7,38	1,6

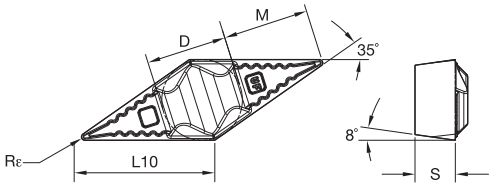




VCGR-HP • VPGR-HP

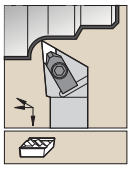
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm
VCGR160402HP	9,52	16,65	4,76	10,60	0,2
VCGR160404HP	9,52	16,61	4,76	10,23	0,4
VCGR160408HP	9,52	17,16	4,76	9,23	0,8
VCGR160412HP	9,52	16,35	4,76	8,31	1,2

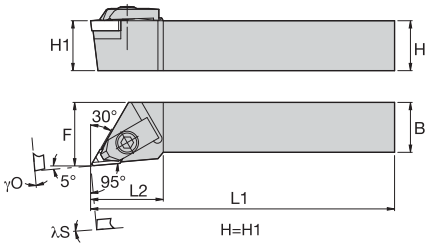




VCGR-UF • VPGR-UF

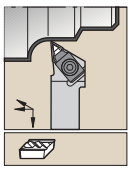
ISO-Katalognummer	D mm	L10 mm	S mm	M mm	Rε mm
VCGR160402UF	9,52	16,61	4,76	10,60	0,2
VCGR160404UF	9,52	16,61	4,76	10,15	0,4

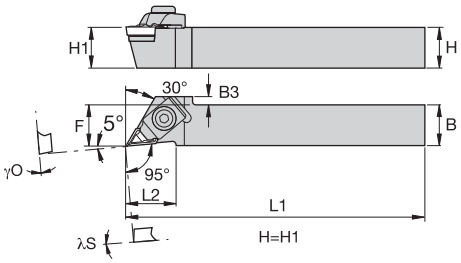




NKLC 95°

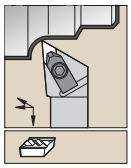
Katalognummer	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
NKLCR1212F11	12	12	16,0	80	24,0	0.0	0.0	KC..110305R	**SM885**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
NKLCR1616H11	16	16	20,0	100	24,0	0.0	0.0	KC..110305R	**SM885**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
NKLCR2020K11	20	20	25,0	125	24,0	0.0	0.0	KC..110305R	**SM885**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
NKLCR2525M11	25	25	32,0	150	24,0	0.0	0.0	KC..110305R	**SM885**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
linksschneidend														
NKLCL1212F11	12	12	16,0	80	24,0	0.0	0.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
NKLCL1616H11	16	16	20,0	100	24,0	0.0	0.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
NKLCL2020K11	20	20	25,0	125	24,0	0.0	0.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
NKLCL2525M11	25	25	32,0	150	24,0	0.0	0.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm

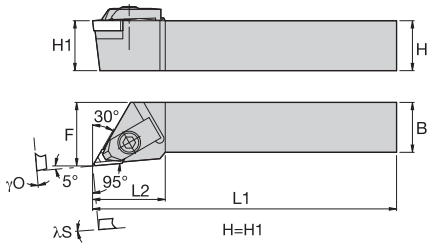




NKLC-F 95°

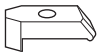
Katalognummer	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
NKLCRF1212M11Q	12	12	12,0	150	24,0	0.0	0.0	KC..110305R	**SM885**	**MS959**	3 mm	**CM180**	**MS524**	3 mm
NKLCRF1616K11Q	16	16	16,0	125	24,0	0.0	0.0	KC..110305R	**SM885**	**MS959**	3 mm	**CM180**	**MS524**	3 mm
linksschneidend														
NKLCLF1616K11Q	16	16	16,0	125	24,0	0.0	0.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	3 mm	CM180	**MS524**	3 mm



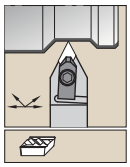


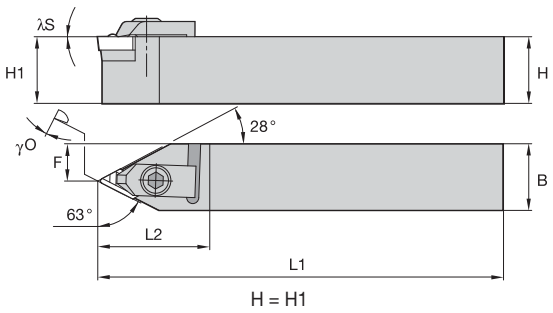
NKLN 95°






Katalognummer	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
NKLNR2020K15	20	20	25,0	125	32,0	-2.0	-5.0	KN..150410R	**SM872**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS625**	4 mm
NKLNR2525M15	25	25	32,0	150	32,0	-2.0	-5.0	KN..150410R	**SM872**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS625**	4 mm
NKLNR3225P15	32	25	32,0	170	32,0	-2.0	-5.0	KN..150410R	**SM872**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS625**	4 mm
linksschneidend														
NKLNL2020K15	20	20	25,0	125	32,0	-2.0	-5.0	KN..150410L	**SM871**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS625**	4 mm
NKLNL2525M15	25	25	32,0	150	32,0	-2.0	-5.0	KN..150410L	**SM871**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS625**	4 mm



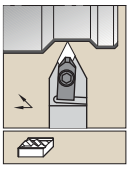


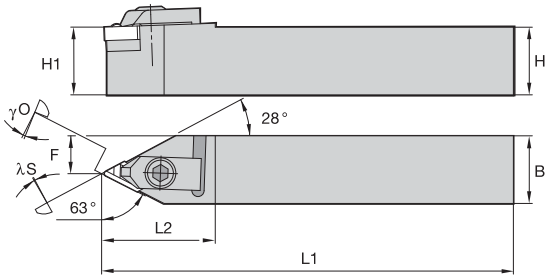
NKNC 63°






Katalognummer	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
NKNCR1616H11	16	16	9,0	100	27,0	0.0	0.0	KC..110305R	**SM885**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
linksschneidend														
NKNCL1616H11	16	16	9,0	100	27,0	0.0	0.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm





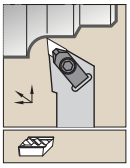
H = H1

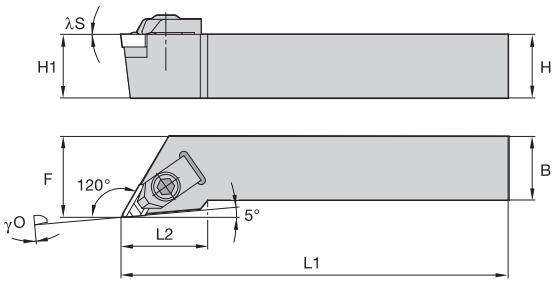
NKNN 63°






Katalognummer	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
NKNNR2020K15	20	20	12,0	125	37,0	-2.0	-5.0	KN..150410R	**SM872**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS625**	4 mm
NKNNR2525M15	25	25	12,0	150	37,0	-2.0	-5.0	KN..150410R	**SM872**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS625**	4 mm
linksschneidend														
NKNNL2020K15	20	20	12,0	125	37,0	-2.0	-5.0	KN..150410L	**SM871**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS625**	4 mm
NKNNL2525M15	25	25	12,0	150	37,0	-2.0	-5.0	KN..150410L	**SM871**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS625**	4 mm





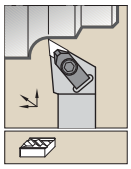
H = H1

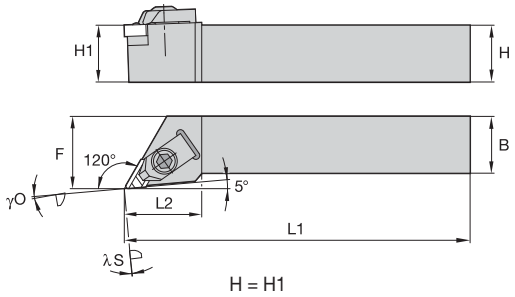
NKXC 120°



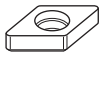


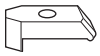

Katalognummer	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
NKXCR1212F11	12	12	16,0	80	27,0	0.0	0.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
NKXCR1616H11	16	16	20,0	100	27,0	0.0	0.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
linksschneidend														
NKXCL1616H11	16	16	20,0	100	27,0	0.0	0.0	KC..110305R	**SM885**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm



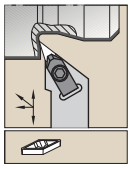


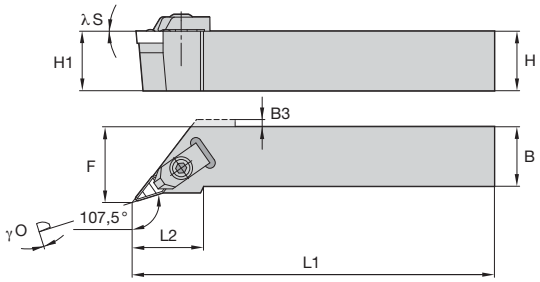
NKXN 120°



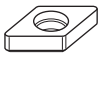


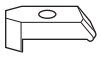

Katalognummer	H	B	F	L1	L2	λS°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
NKXNR2525M15	25	25	32,0	150	35,0	-2.0	-5.0	KN..150410L	**SM871**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS625**	4 mm
linksschneidend														
NKXNL2525M15	25	25	32,0	150	35,0	-2.0	-5.0	KN..150410R	**SM872**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS625**	4 mm



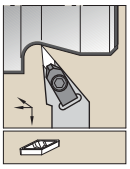


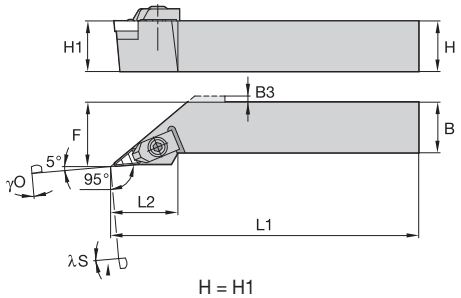
NVHB 107,5°






Katalognummer	H	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend															
NVHBR1616H11	16	16	20,0	100	25,0	3,0	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm
NVHBR2020K11	20	20	25,0	125	30,0	–	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm
NVHBR2525M11	25	25	32,0	150	30,0	–	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm
linksschneidend															
NVHBL1616H11	16	16	20,0	100	25,0	3,0	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	4 mm	**CM159**	**MS518**	4 mm
NVHBL2020K11	20	20	25,0	125	30,0	–	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM159**	**MS518**	2.5 mm
NVHBL2525M11	25	25	32,0	150	30,0	–	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM159**	**MS518**	2.5 mm





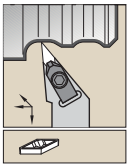
H = H1

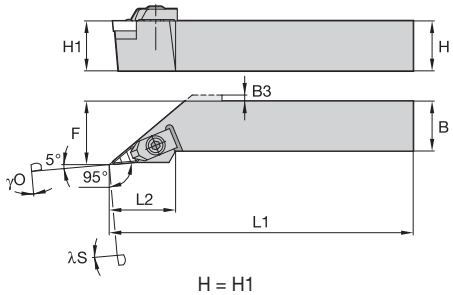
NVLB 95°





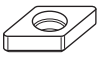

Katalognummer	H	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend															
NVLBR1616H11	16	16	20,0	100	25,0	–	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm
NVLBR2020K11	20	20	25,0	125	30,0	–	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm
NVLBR2525M11	25	25	32,0	150	32,0	–	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm
linksschneidend															
NVLBL2020K11	20	20	25,0	125	30,0	–	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM159**	**MS518**	2.5 mm
NVLBL2525M11	25	25	32,0	150	32,0	–	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM159**	**MS518**	2.5 mm

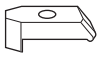




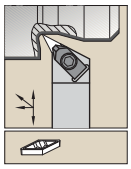
H = H1

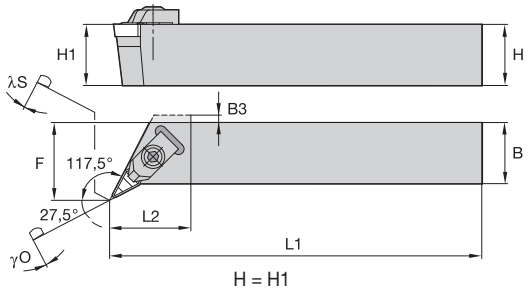
NVLC 95°





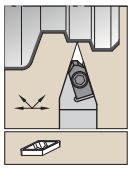

Katalognummer	H	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend															
NVLCR1616H16	16	16	20,0	100	37,0	5,0	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
NVLCR2020K16	20	20	25,0	125	37,0	–	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
NVLCR2525M16	25	25	32,0	150	37,0	–	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
NVLCR3225P16	32	25	32,0	170	37,0	–	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
linksschneidend															
NVLCL1616H16	16	16	20,0	100	37,0	5,0	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM114**	**MS412**	4 mm
NVLCL2020K16	20	20	25,0	125	37,0	–	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM114**	**MS412**	4 mm
NVLCL2525M16	25	25	32,0	150	37,0	–	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM114**	**MS412**	4 mm
NVLCL3225P16	32	25	32,0	170	37,0	–	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM114**	**MS412**	4 mm

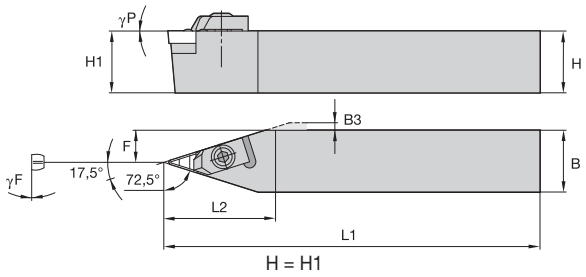




NVOC 117,5°

Katalognummer	H	B	F	L1	L2	B3	λS°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend															
NVOCR2020K16	20	20	32,0	125	29,0	3,0	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
NVOCR2525M16	25	25	32,0	150	29,0	3,0	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
linksschneidend															
NVOCL2020K16	20	20	32,0	125	29,0	3,0	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM114**	**MS412**	4 mm
NVOCL2525M16	25	25	32,0	150	29,0	3,0	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM114**	**MS412**	4 mm

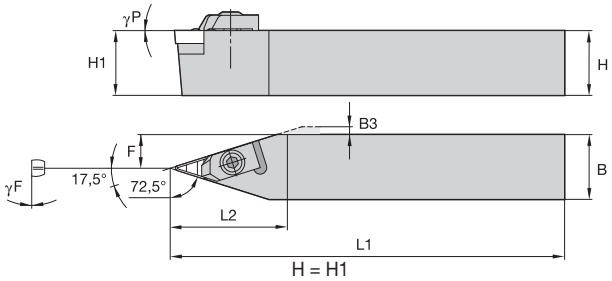




NVVB 72,5°

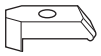
Katalognummer	H	B	F	L1	L2	B3	γF°	γP°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
NVVBN2020K11	20	20	10,0	125	30,0	–	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm
NVVBN2525M11	25	25	12,5	150	30,0	–	0.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm



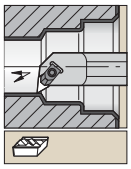


NVVC 72,5°

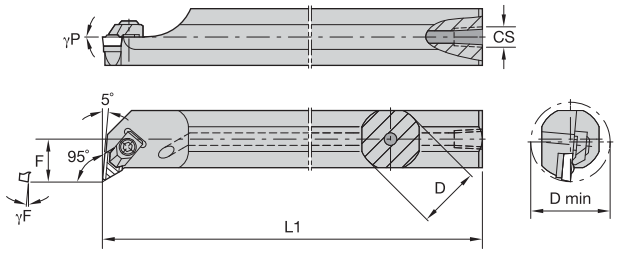





Katalognummer	H	B	F	L1	L2	B3	γF°	γP°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
NVVCN1616H16	16	16	8,0	100	42,0	4,0	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
NVVCN2020K16	20	20	10,0	125	42,0	2,0	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
NVVCN2525M16	25	25	12,5	150	42,0	—	0.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm



Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzuführung.

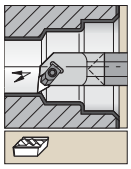


A-NKLC 95°

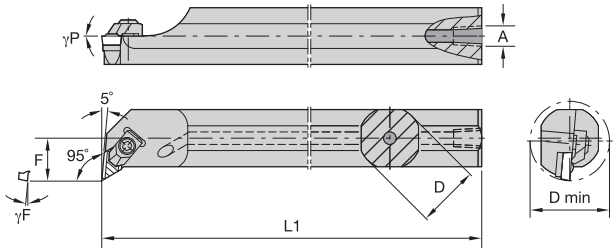





Katalognummer	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
A12MNKLCR11	12	16,0	9,0	150	1/16-27 NPT	-5.0	0.0	KC..110305L	—	—	2.5 mm	**CM106**	**MS518**	2.5 mm
A16MNKLCR11	16	20,0	11,0	150	1/8-27 NPT	-7.0	0.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	2.5 mm	**CM106**	**MS518**	2.5 mm
A20QNKLCR11	20	25,0	13,0	180	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
A25RNKLCR11	25	32,0	16,0	200	1/4-18 NPT	-5.0	0.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
A32SNKLCR11	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-5.0	0.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
linksschneidend														
A12MNKLCL11	12	16,0	9,0	150	1/16-27 NPT	-5.0	0.0	KC..110305R	—	—	2.5 mm	**CM106**	**MS518**	2.5 mm
A16MNKLCL11	16	20,0	11,0	150	1/8-27 NPT	-7.0	0.0	KC..110305R	**SM885**	**MS959**	2.5 mm	**CM105**	**MS518**	2.5 mm
A20QNKLCL11	20	25,0	13,0	180	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	KC..110305R	**SM885**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
A25RNKLCL11	25	32,0	16,0	200	1/4-18 NPT	-5.0	0.0	KC..110305R	**SM885**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
A32SNKLCL11	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-5.0	0.0	KC..110305R	**SM885**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm



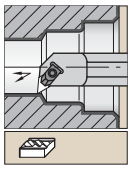
Hartmetallschaft mit innerer Kühlmittelzuführung.



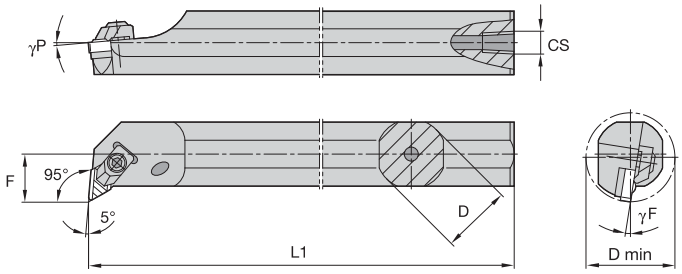
E-NKLC 95°



Katalognummer	D	D min	F	L1	A	CS	γF°	γP°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend															
E12QNKLCR11	12	16,0	9,0	180	4,8	–	-5.0	0.0	KC..110308L	–	–	2.5 mm	**CM106**	**MS518**	2.5 mm
E16RNKLCR11	16	20,0	11,0	200	5,5	–	-5.0	0.0	KC..110308L	**SM886**	**MS959**	2.5 mm	**CM106**	**MS518**	2.5 mm
E20SNKLCR11	20	25,0	13,0	250	7,1	–	-5.0	0.0	KC..110308L	**SM886**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm
linksschneidend															
E12QNKLCL11	12	16,0	9,0	180	4,8	–	-5.0	0.0	KC..110308R	–	–	2.5 mm	**CM105**	**MS518**	2.5 mm
E16RNKLCL11	16	20,0	11,0	200	5,5	–	-5.0	0.0	KC..110308R	**SM885**	**MS959**	2.5 mm	**CM105**	**MS518**	2.5 mm
E20SNKLCL11	20	25,0	13,0	250	7,1	–	-5.0	0.0	KC..110308R	**SM885**	**MS959**	3 mm	**CM68**	**MS524**	3 mm



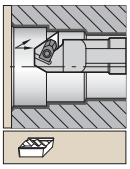
Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzuführung.



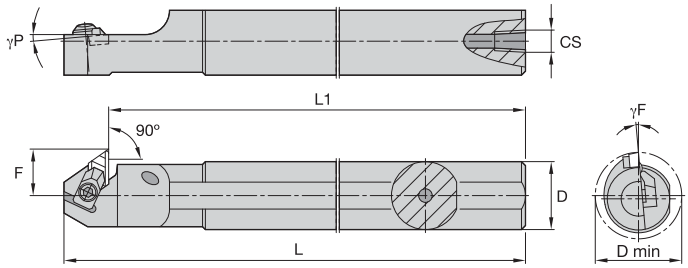
A-NKLN 95°



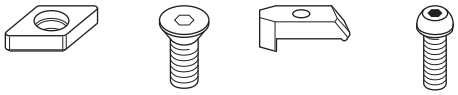
Katalognummer	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
A25RNKLNR15	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-9.0	-5.0	KN..150410L	**SM871**	**MS111**	2 mm	**CM77**	**MS1221**	T25
A32SNKLNR15	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-9.0	-5.0	KN..150410L	**SM871**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS624**	4 mm
A40TNKLNR15	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-5.0	-5.0	KN..150410L	**SM871**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS624**	4 mm
linksschneidend														
A25RNKLNL15	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-9.0	-5.0	KN..150410R	**SM872**	**MS111**	2 mm	**CM69**	**MS1221**	T25
A32SNKLNL15	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-9.0	-5.0	KN..150410R	**SM872**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS624**	4 mm
A40TNKLNL15	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-5.0	-5.0	KN..150410R	**SM872**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS624**	4 mm



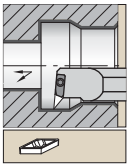
Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzuführung.



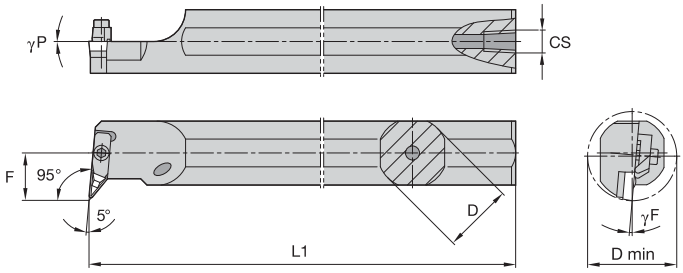
A-NKXC 90°



Katalognummer	D	D min	F	L1	L	CS	γF°	γP°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
linksschneidend														
A20QNKXCL11	20	25,0	13,0	180	199	1/8-27 NPT	-5.0	-5.0	KC..110305L	**SM886**	**MS959**	**CM79**	**MS1220**	T25



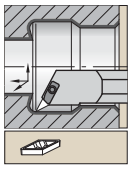
Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzuführung.



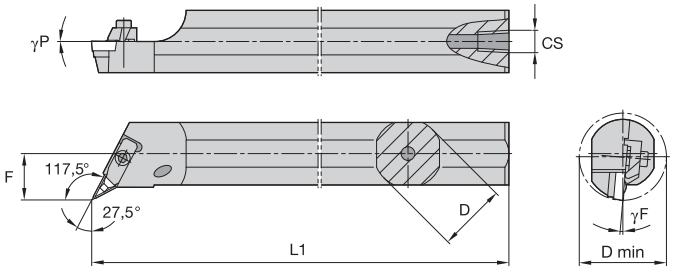
A-NVLB 95°



Katalognummer	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
A20SNVLBR11	20	26,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM159**	**MS518**	2.5 mm
A25TNVLBR11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-5.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM159**	**MS518**	2.5 mm
linksschneidend														
A20SNVLBL11	20	26,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm
A25TNVLBL11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-5.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm



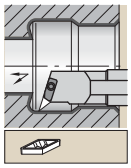
Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzuführung.



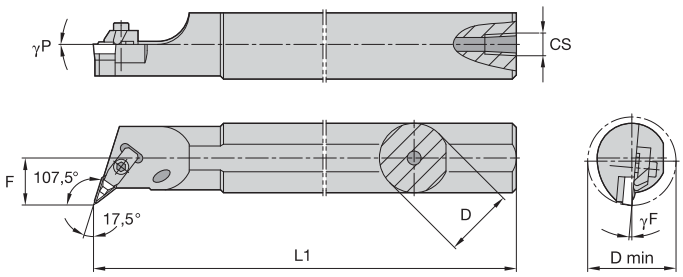
A-NVOC 117,5°



Katalognummer	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
A32SNVOCR16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-2.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
A40TNVOCR16	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-2.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
A50UNVOCR16	50	63,0	35,0	350	1/4-18 NPT	-2.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
linksschneidend														
A32SNVOCL16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-2.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM114**	**MS412**	4 mm
A40TNVOCL16	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-2.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM114**	**MS412**	4 mm



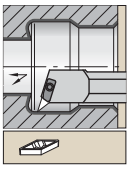
Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzuführung.



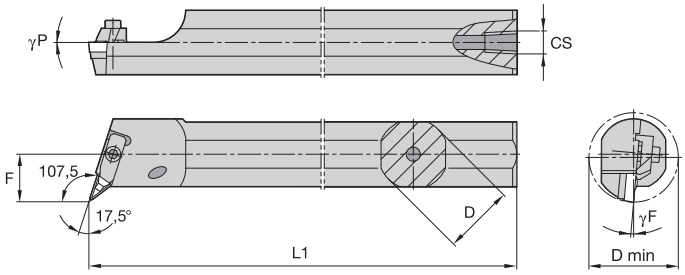
A-NVQB 107,5°



Katalognummer	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
A16RNVQBR11	16	22,0	11,0	200	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM159**	**MS518**	2.5 mm
A20SNVQBR11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM159**	**MS518**	2.5 mm
A25TNVQBR11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-5.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM159**	**MS518**	2.5 mm
linksschneidend														
A20SNVQBL11	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm
A25TNVQBL11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-5.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm



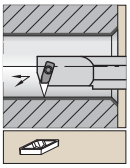
Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzuführung.



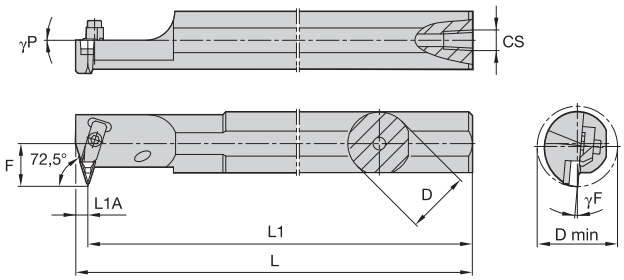
A-NVQC 107,5°



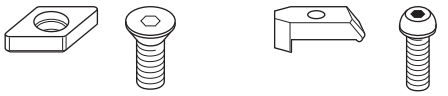
Katalognummer	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend														
A32SNVQCR16	32	40,00	22,0	250	1/4-18 NPT	-2.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
A40TNVQCR16	40	50,00	27,0	300	1/4-18 NPT	-2.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM113**	**MS412**	4 mm
linksschneidend														
A32SNVQCL16	32	40,00	22,0	250	1/4-18 NPT	-2.0	0.0	VC..160408	**SM812**	**MS959**	4 mm	**CM114**	**MS412**	4 mm



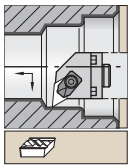
Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzuführung.



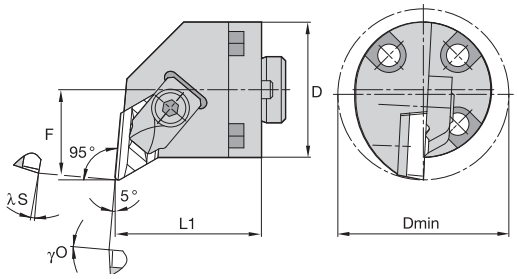
A-NVVB 72,5°



Katalognummer	D	D min	F	L1	L	L1A	CS	γF°	γP°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend																
A25TNVVBR11	25	32,0	17,0	300	306,6	6,6	1/4-18 NPT	-5.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM159**	**MS518**	2.5 mm
linksschneidend																
A25TNVVBL11	25	32,0	17,0	300	306,6	6,6	1/4-18 NPT	-5.0	0.0	VB..110304	**SM813**	**MS959**	2.5 mm	**CM158**	**MS518**	2.5 mm

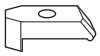


Mit innerer
Kühlmittelzuführung.

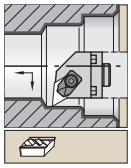


H-NKLC 95°

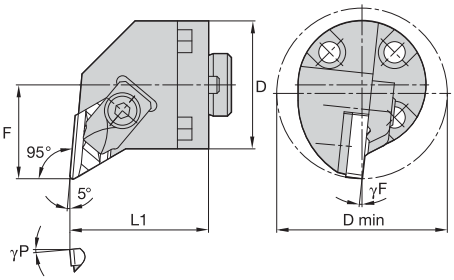




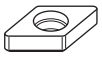

Katalognummer	D	D min	F	L1	λS°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend													
H25NKLCR11	25	32	17	41	-5.0	0.0	KC..110305L	SM886	MS959	3 mm	CM68	MS524	3 mm
linksschneidend													
H25NKLCL11	25	32	17	41	-5.0	0.0	KC..110305R	SM885	MS959	3 mm	CM68	MS524	3 mm



Mit innerer
Kühlmittelzuführung.



H-NKLN 95°






Katalognummer	D	D min	F	L1	λS°	γF°	γP°	γO°	Wende-schneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	hex (mm)	Spann-element	Spann-schraube	hex (mm)
rechtsschneidend															
H32NKLNR15	32	40	22	41	—	-6.0	-5.0	—	KN..150410L	**SM871**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS624**	4 mm
linksschneidend															
H32NKLNL15	32	40	22	41	—	-6.0	-5.0	—	KN..150410R	**SM872**	**MS111**	2 mm	**CM66**	**MS624**	4 mm



Das LT-Gewindedrehsystem

Waagerecht liegende Dreikant-Wendeschneidplatten zum Gewindedrehen mit höchster Präzision und Qualität für die tägliche Produktion.

- Das LT ist das System erster Wahl zur Bearbeitung von Feingewinden und mehrgängigen Gewinden sowie zum Gewindedrehen in Bohrungen mit kleinem Durchmesser.
- Variable Winkelunterlagen für beste Schnittgeometrien beim Gewindedrehen von großen Steigungen und in beide Bearbeitungsrichtungen. Dadurch wird die Standzeit verlängert und die Gewindequalität erhöht.
- Steigern Sie die Produktivität, indem Sie die Schnittgeschwindigkeit herkömmlicher PVD Sorten um bis zu 30 % übertreffen.

Besuchen Sie **www.kennametal.com** oder wenden Sie sich an Ihren zuständigen Kennametal Außendienstmitarbeiter.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®



Das präzisionsgeschliffene Fix-Perfect™-Wendeschneidplattenprogramm jetzt mit Beyond™-Technologie!

Hauptanwendungsbereich

Die bahnbrechenden Leistungsmerkmale dieser präzisionsgeschliffenen Wendeschneidplatten bieten eine herausragende Indexiergenauigkeit und einen exzellenten Spanfluss bei der Bearbeitung von Stahl, Gusseisen und nicht rostenden Stahlwerkstoffen.

Die Fix-Perfect Beyond Wendeschneidplatten sind die ideale Lösung für Zerspanungsarbeiten in verschiedenen Branchen wie Fluidtechnik, Energie, Automobilindustrie, Schwermaschinenbau und allgemeiner Maschinenbau.

Merkmale und Vorteile

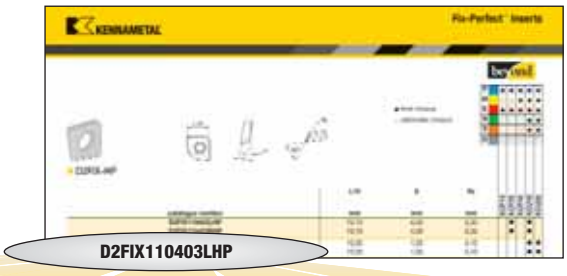
Merkmale	Funktionen
Tangentiales Design.	Stabiles System.
Stabiles Befestigungssystem.	Sehr stabiles Wendescheidplatten-Spannsystem und schneller und einfacher Schneidenwechsel.
Bis zu acht Schneidkanten (durch stabilen Plattensitz geschützt).	Bis zu acht Schneidkanten pro Wendeschneidplatte verwendbar.
Positive Geometrie.	Sehr niedrige Zerspankräfte und eine exzellente Spankontrolle.
Präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte.	Bessere Indexiergenauigkeit.



Vorteile

- Prozesszuverlässigkeit und hohe Produktivität.
- Reduzierte Maschinenstillstandszeiten.
- Höhere Produktivität.
- Geringe Vibrationen, weicher Schnitt, leise Bearbeitung, keine Werkstückverformung und eine hohe Oberflächengüte.
- Prozesszuverlässigkeit.

Beyond™-Bezeichnungssystem

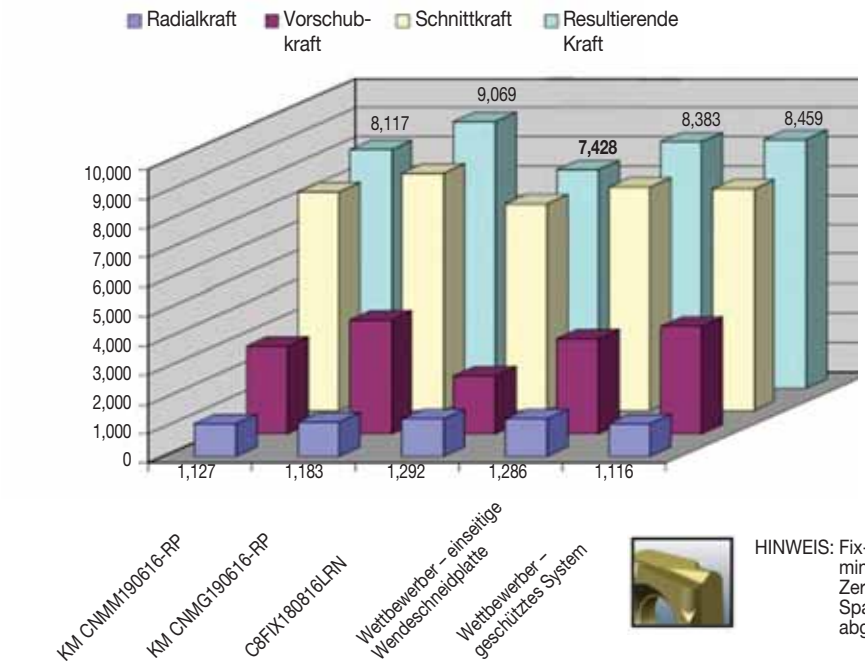


D2FIX110403LHP

D	2	FIX	11	04	03	L	HP
Wende-schneid-platten-Form (Eckenwinkel)	Anzahl der Schneid-kanten	Geschütztes System	Schneid-kantenlänge	Dicke	Eckenradius	Schneid-richtung	Spanform-geometrie

Neues Beyond Fix-Perfect-Bezeichnungssystem

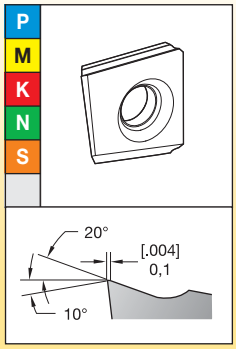
Alte Katalognummer	Beschreibung	Neue Katalognummer
1.21101R151	Wendeschneidplatte mit 2 positiven Schneidkanten, Eckenradius e = 56°	D2FIX110403RMS

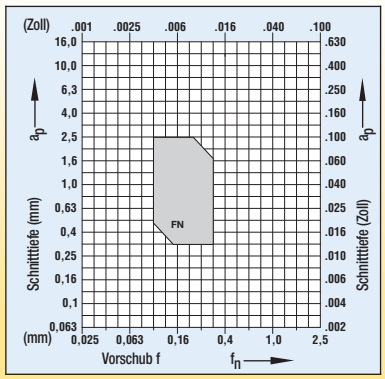


HINWEIS: Fix-Perfect erzielt eine um mindestens 10 % geringere Zerspankraft dank der positiven Spanfläche und der abgerundeten Nebenschneide.

Schlichten

D2FIX-FN

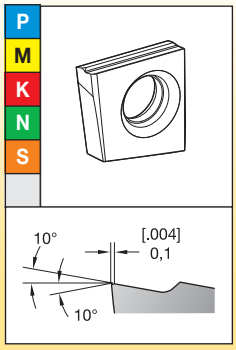


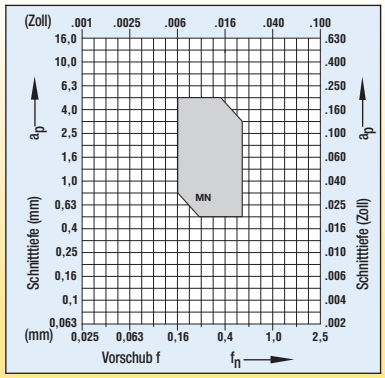


P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

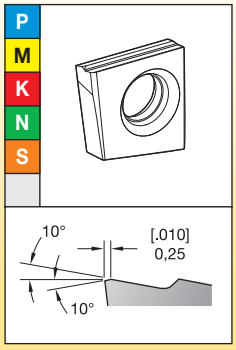
Mittlere Bearbeitung

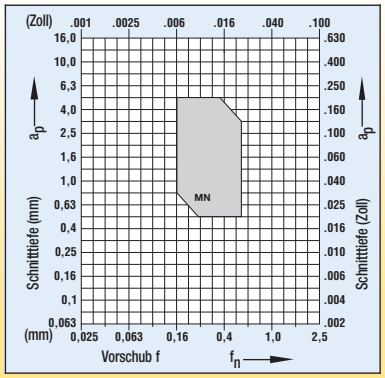
C2FIX15-MN



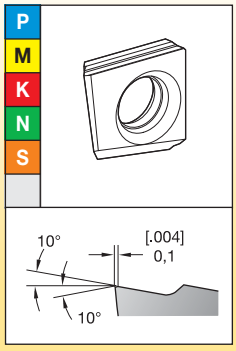


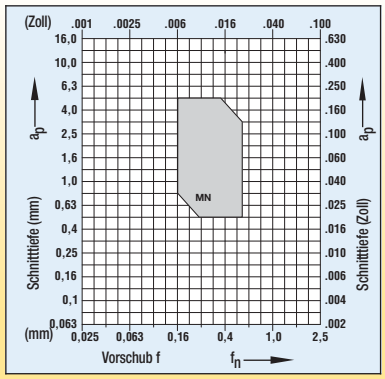
C2FIX18-MN



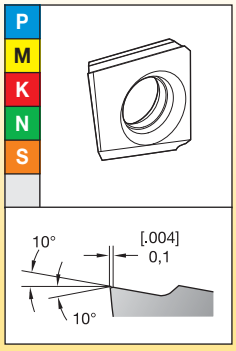


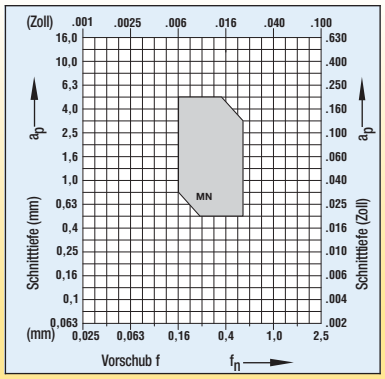
D2FIX-MN



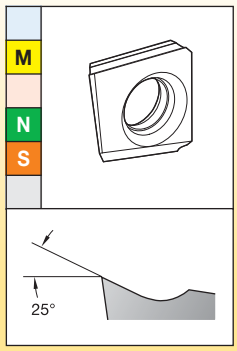


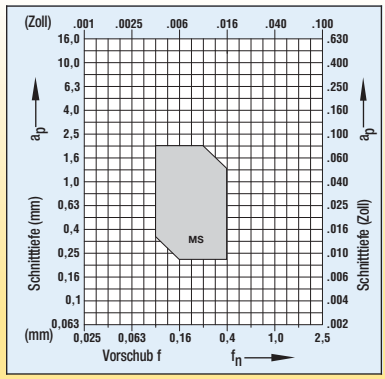
K2FIX-MN



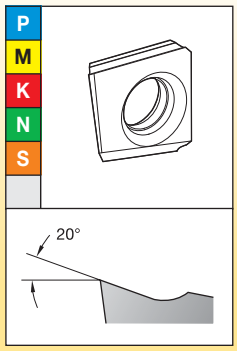


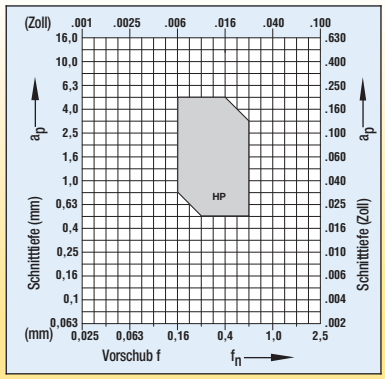
D2FIX-MS





D2FIX-HP





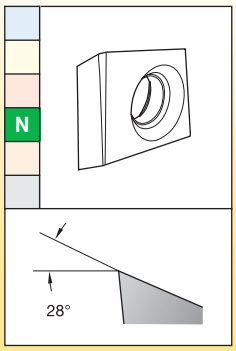
(Fortsetzung)

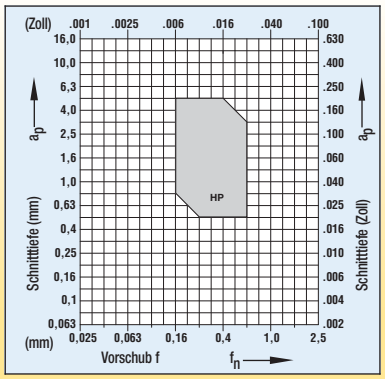
(Fortsetzung)

Mittlere Bearbeitung

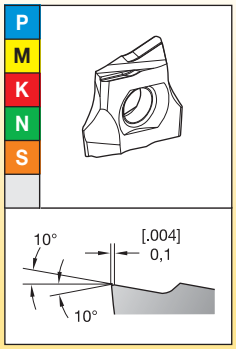
P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

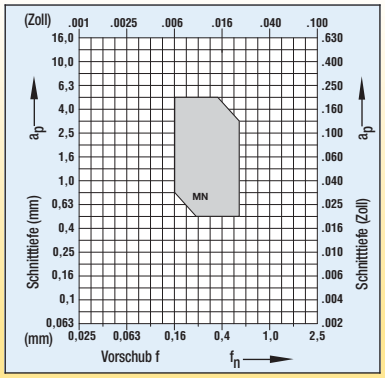
E2FIX-HP



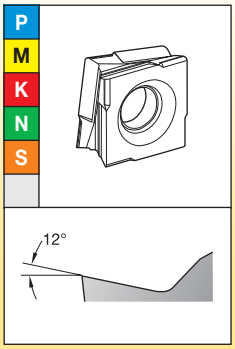


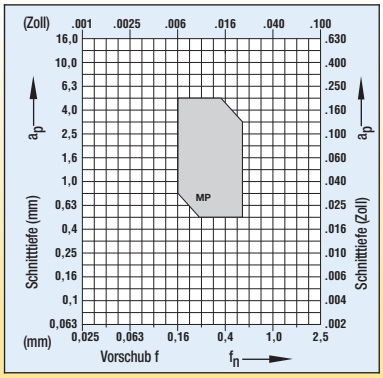
D4FIX-MN





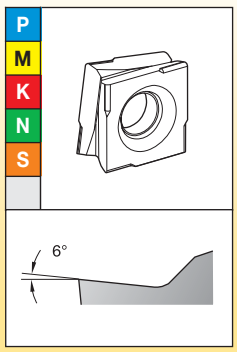
C8FIX-MP

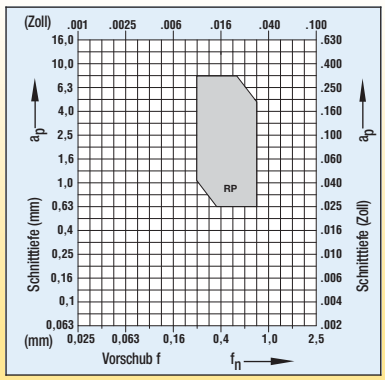




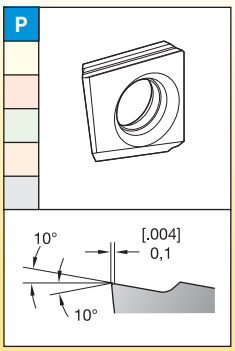
Schruppen

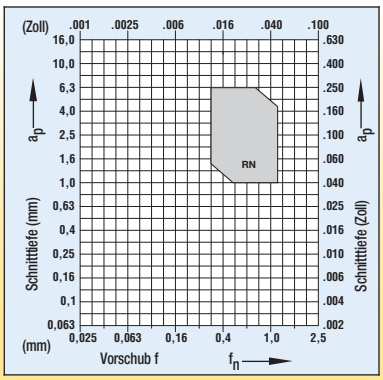
C8FIX-RP



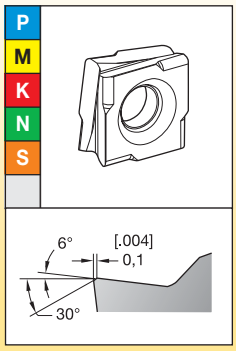


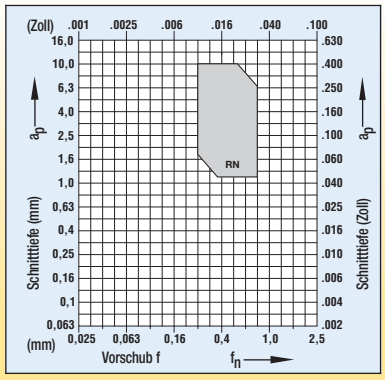
D2FIX-RN



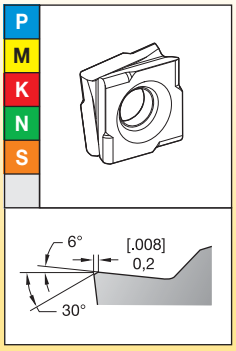


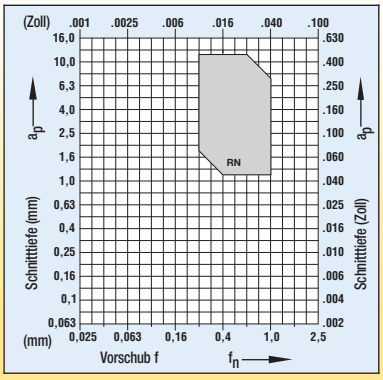
C8FIX15-RN





C8FIX18-RN

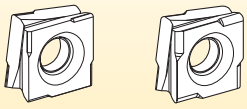




Wählen Sie die Wendeschneidplatten-Geometrie

Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten

Schruppen
Unterbrochener Schnitt bzw. sehr unebene Schmiedehaut
AUSWAHL: -RP ODER -RN

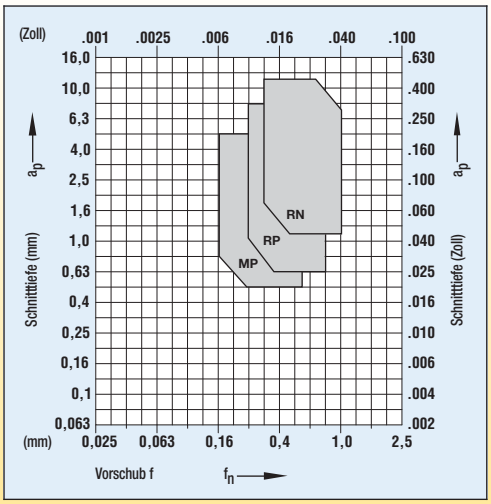


-RP -RN

Mittlere Drehbearbeitung
Leicht unterbrochener Schnitt bzw. geringe Zunderbildung
AUSWAHL: -MP

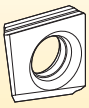


-MP



Wendeschneidplatten mit 2 und 4 Schneidkanten

Schruppen
Unterbrochener Schnitt bzw. sehr unebene Schmiedehaut
AUSWAHL: -RN



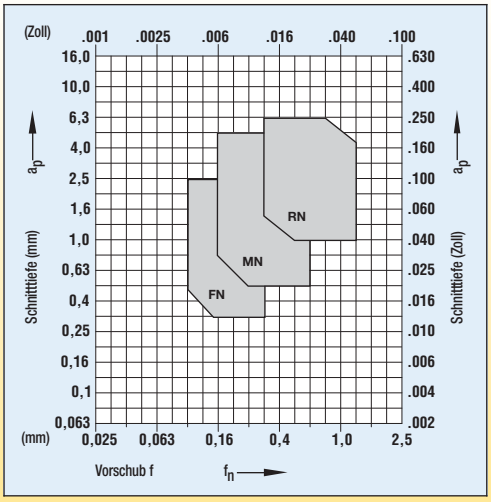
-RN

Mittlere Drehbearbeitung
Leicht unterbrochener Schnitt bzw. geringe Zunderbildung
AUSWAHL: -MN

Schlichten
Glatter Schnitt, kein Zunder
AUSWAHL: -FN

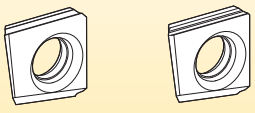


-MN -FN

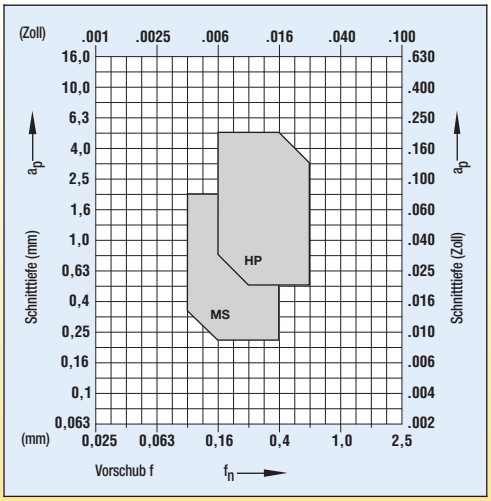


Wendeschneidplatte mit 2 Schneidkanten, hochpositiv

Mittlere Drehbearbeitung
Leicht unterbrochener Schnitt bzw. geringe Zunderbildung
AUSWAHL: -HP ODER -MS



-HP -MS



Wahl der Sorte

	P	M	K	N	S	H
Stark unterbrochener Schnitt	KCP40/KCU25	KCU25/KCP40	KCP25/KCU25	KCU25	KCU25	—
Leicht unterbrochener Schnitt	KCP25/KCU25	KCU25/KCP40	KCP25/KCU25	KCU25	KCU25	—
Variierende Schnitttiefe	KCP10/KCU10	KCU10/KCM15	KCP10/KCU10	KCU10	KCU10	KCU10
Glatter Schnitt	KCP10/KCU10	KCU10/KCM15	KCP10/KCU10	KCU10	KCU10	KCU10

Wählen Sie die Schnittgeschwindigkeit

Stahl — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte

Werkstoffgruppe	Sorte	60 (200)	90 (300)	120 (400)	150 (500)	185 (617)	215 (717)	245 (800)	275 (900)	300 (1000)	m/min	SFM
P	KCP40				◁▷						150	500
	KCU10						◁▷				200	650
	KCP25						◁▷				200	650
	KCP10							◁▷			250	800

Nicht rostender Stahl — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte

Werkstoffgruppe	Sorte	45 (150)	70 (233)	90 (300)	115 (383)	140 (467)	165 (550)	185 (617)	210 (700)	230 (767)	m/min	SFM
M	KCP40					◁▷					140	450
	KCM15						◁▷				165	550
	KCU25						◁▷				165	550
	KCU10							◁▷			185	600

Gusseisen — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte

Werkstoffgruppe	Sorte	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	m/min	SFM
K	KCU25			◁▷							165	500
	KCU10				◁▷						180	600
	KCP25				◁▷						230	750
	KCP10					◁▷					260	850

NE-Metalle — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte

Werkstoffgruppe	Sorte	150 (500)	225 (750)	300 (1000)	380 (1267)	460 (1533)	535 (1783)	610 (2033)	685 (2283)	760 (2533)	m/min	SFM
N	KCU10					◁▷					460	1500

Hochwarmfeste Legierungen — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte

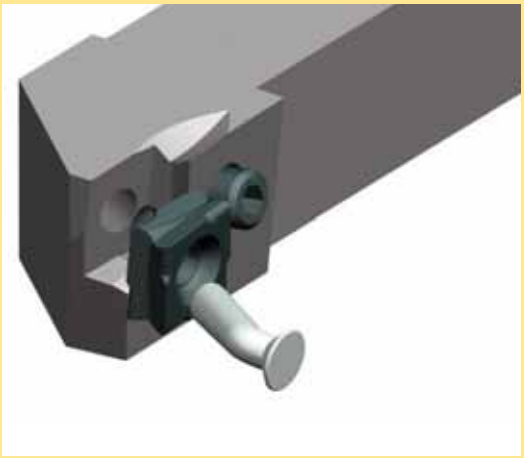
Werkstoffgruppe	Sorte	35 (117)	45 (150)	55 (183)	65 (217)	75 (250)	85 (283)	95 (317)	120 (400)	140 (467)	m/min	SFM
S	KCU25		◁▷								45	150
	KCU10				◁▷						60	200

Gehärteter Stahl — Schnittgeschwindigkeit — m/min (SFM) — Startwerte

Werkstoffgruppe	Sorte	5 (17)	15 (50)	25 (83)	35 (117)	45 (150)	55 (183)	65 (217)	75 (250)	85 (283)	m/min	SFM
H	KCU10				◁▷						30	100

Fix-Perfect¬Werkzeugsystem





Mit 2, 4 oder 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte ist dieses Werkzeugsystem die ideale Ergänzung zu ISO-Werkzeugen.

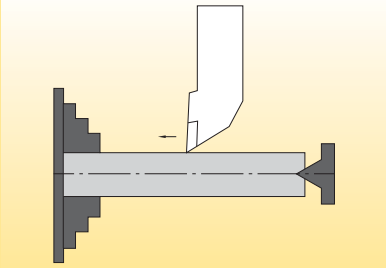
Die Beispiele auf der folgenden Seite zeigen den Bereich möglicher Anwendungen.



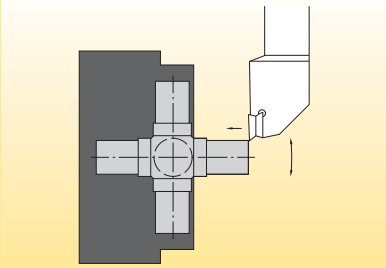
Die Anwendung des Fix-Perfect-Systems bietet:

- Niedrigere Schnittkräfte.
- Glatte, offene Späne.
- Höhere Vorschubraten und Schnitttiefen.

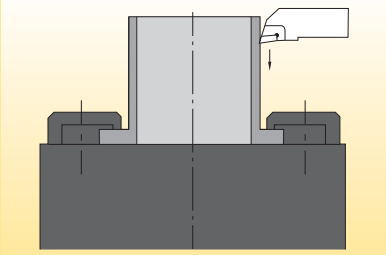
(Fortsetzung)



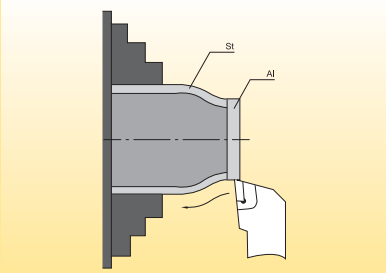
Das Drehen langer Wellen (auch einseitige Werkstückspannung möglich) bei einer Werkstücklänge außerhalb des Spannfutters von >8 x D mit hoher Geometriegenauigkeit und Oberflächengüte.



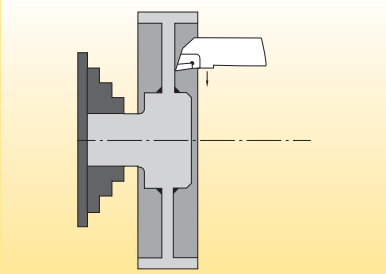
Die Bearbeitung instabil eingespannter Werkstücke (z. B. in einem Schwenkfutter).



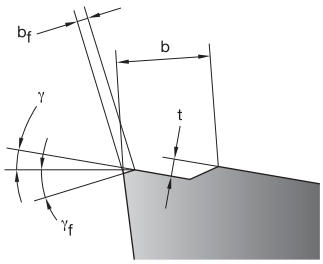
Die Außenbearbeitung dünnwandiger Werkstücke.

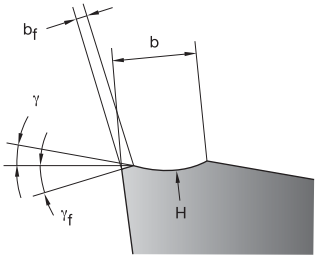


Das Drehen von Werkstoffkombinationen mit unterschiedlicher Zerspanbarkeit, zum Beispiel Aluminium in Verbindung mit nicht rostendem Stahl und säurebeständigen Stählen.



Das Glätten von Schweißnähten im unterbrochenen Schnitt.





Alte Katalognummer	Neue Katalognummer	b mm	b Zoll	t mm	t Zoll	γ°	b_f mm	b_f Zoll	γ_f°
NEU	**C2FIX110404LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**C2FIX110404RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21103L171	**C2FIX110405LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21103R171	**C2FIX110405RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**C2FIX110408LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**C2FIX110408RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**C2FIX150504LMN**	2,6	0.102	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**C2FIX150504RMN**	2,6	0.102	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21503L171	**C2FIX150505LMN**	2,6	0.102	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21503R171	**C2FIX150505RMN**	2,6	0.102	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**C2FIX150508LMN**	2,6	0.102	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**C2FIX150508RMN**	2,6	0.102	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21503L172	**C2FIX150510LMN**	3,2	0.126	0,5	0.020	10	0,2	0.008	10
1.21503R172	**C2FIX150510RMN**	3,2	0.126	0,5	0.020	10	0,2	0.008	10
NEU	**C2FIX150512LMN**	3,2	0.126	0,5	0.020	10	0,2	0.008	10
NEU	**C2FIX150512RMN**	3,2	0.126	0,5	0.020	10	0,2	0.008	10
1.21803L171	**C2FIX180610LMN**	3,2	0.126	0,5	0.020	10	0,2	0.008	10
1.21803R171	**C2FIX180610RMN**	3,2	0.126	0,5	0.020	10	0,2	0.008	10
1.21803L172	**C2FIX180615LMN**	4,0	0.157	0,6	0.024	10	0,3	0.012	10
1.21803R172	**C2FIX180615RMN**	4,0	0.157	0,6	0.024	10	0,3	0.012	10
1.21501L152	**D2FIX150505LFN**	3,2	0.126	H	H	20	0,1	0.004	10
1.21501R152	**D2FIX150505RFN**	3,2	0.126	H	H	20	0,1	0.004	10
1.21101L173	**D2FIX110403LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21101R173	**D2FIX110403RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**D2FIX110404LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**D2FIX110404RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21101L171	**D2FIX110405LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21101R171	**D2FIX110405RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21501R175	**D2FIX150503RMN**	2,2*	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**D2FIX150504LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**D2FIX150504RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21501L171	**D2FIX150505LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21501R171	**D2FIX150505RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**D2FIX150508LMN**	2,6	0.102	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**D2FIX150508RMN**	2,6	0.102	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21501L173	**D2FIX150510LMN**	3,2	0.126	0,5	0.020	10	0,2	0.008	10
1.21501R173	**D2FIX150510RMN**	3,2	0.126	0,5	0.020	10	0,2	0.008	10
1.21801L171	**D2FIX180610LMN**	3,2	0.126	0,5	0.020	10	0,2	0.008	10
1.21801R171	**D2FIX180610RMN**	3,2	0.126	0,5	0.020	10	0,2	0.008	10
1.21501L172	**D2FIX150505LRN**	2,6	0.102	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21501R172	**D2FIX150505RRN**	2,6	0.102	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21501L154	**D2FIX150503LMS**	3,0	0.118	H	H	25**	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
1.21501R154	**D2FIX150503RMS**	3,0	0.118	H	H	25**	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
1.21501L155	**D2FIX150505LMS**	3,0*	0.118	H	H	25**	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig

H – Hohlschliff.

(Fortsetzung)

* – Abweichung von der alten Katalognummer.

** – Bei Einbauwinkel (Freiwinkel) von 7°. Auch Einbauwinkel von 12° möglich (von Werkzeugaufnahme abhängig), dann $\gamma = 20°$.

(Fortsetzung)

Alte Katalognummer	Neue Katalognummer	b		t		γ °	b_f		γ_f °
		mm	Zoll	mm	Zoll		mm	Zoll	
1.21501R155	**D2FIX150505RMS**	3,0*	0.118	H	H	25**	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
1.21101L151	**D2FIX110403LHP**	2,6	0.102	H	H	20	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
1.21101R151	**D2FIX110403RHP**	2,6	0.102	H	H	20	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
NEU	**D2FIX110404LHP**	2,6	0.102	H	H	20	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
NEU	**D2FIX110404RHP**	2,6	0.102	H	H	20	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
1.21501L151	**D2FIX150503LHP**	3,0	0.118	H	H	20	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
1.21501R151	**D2FIX150503RHP**	3,0	0.118	H	H	20	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
NEU	**D2FIX150504LHP**	3,0	0.118	H	H	20	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
NEU	**D2FIX150504RHP**	3,0	0.118	H	H	20	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
NEU	**D2FIX150508LHP**	3,0	0.118	H	H	20	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
NEU	**D2FIX150508RHP**	3,0	0.118	H	H	20	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
1.21500L145	**E2FIX100505LHP**	—	—	—	—	28	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
1.21500R145	**E2FIX100505RHP**	—	—	—	—	28	Scharfkantig	Scharfkantig	Scharfkantig
1.21500L171	**K2FIX150505LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.21500R171	**K2FIX150505RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.42002L173	**D4FIX140603LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.42002R173	**D4FIX140603RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**D4FIX140604LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**D4FIX140604RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.42002L171	**D4FIX140605LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.42002R171	**D4FIX140605RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**D4FIX140608LMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
NEU	**D4FIX140608RMN**	2,2	0.087	0,4	0.016	10	0,1	0.004	10
1.81202L171	**C8FIX120503LMP**	1,6	0.063	0,3	0.012	12	—	—	—
1.81202R171	**C8FIX120503RMP**	1,6	0.063	0,3	0.012	12	—	—	—
1.81502L171	**C8FIX150603LMP**	2,0	0.079	0,3	0.012	12	—	—	—
1.81502R171	**C8FIX150603RMP**	2,0	0.079	0,3	0.012	12	—	—	—
1.81802L171	**C8FIX180805LMP**	2,3	0.091	0,4	0.016	12	—	—	—
1.81802R171	**C8FIX180805RMP**	2,3	0.091	0,4	0.016	12	—	—	—
1.81201L121	**C8FIX120503LRP**	—	—	—	—	6	—	—	—
1.81201R121	**C8FIX120503RRP**	—	—	—	—	6	—	—	—
NEU	**C8FIX120504LRP**	—	—	—	—	6	—	—	—
NEU	**C8FIX120504RRP**	—	—	—	—	6	—	—	—
1.81201L122	**C8FIX120505LRP**	—	—	—	—	6	—	—	—
1.81201R122	**C8FIX120505RRP**	—	—	—	—	6	—	—	—
NEU	**C8FIX120508LRP**	—	—	—	—	6	—	—	—
NEU	**C8FIX120508RRP**	—	—	—	—	6	—	—	—
NEU	**C8FIX120512LRP**	—	—	—	—	6	—	—	—
NEU	**C8FIX120512RRP**	—	—	—	—	6	—	—	—
1.81501L121	**C8FIX150605LRN**	—	—	—	—	6	0,1	0.004	30
1.81501R121	**C8FIX150605RRN**	—	—	—	—	6	0,1	0.004	30
1.81501L122	**C8FIX150608LRN**	—	—	—	—	6	0,1	0.004	30
1.81501R122	**C8FIX150608RRN**	—	—	—	—	6	0,1	0.004	30
NEU	**C8FIX150612LRN**	—	—	—	—	6	0,1	0.004	30
NEU	**C8FIX150612RRN**	—	—	—	—	6	0,1	0.004	30
1.81801L121	**C8FIX180808LRN**	—	—	—	—	6	0,2	0.008	30
1.81801R121	**C8FIX180808RRN**	—	—	—	—	6	0,2	0.008	30
1.81801L122	**C8FIX180812LRN**	—	—	—	—	6	0,2	0.008	30
1.81801R122	**C8FIX180812RRN**	—	—	—	—	6	0,2	0.008	30

H – Hohlschliff.

* – Abweichung von der alten Katalognummer.

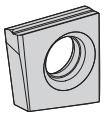
** – Bei Einbauwinkel (Freiwinkel) von 7°. Auch Einbauwinkel von 12° möglich (von Werkzeugaufnahme abhängig), dann γ = 20°.

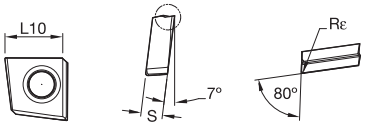
beyond

Drehen

● Erste Wahl
○ Alternative

P		●	●	●	●	●	●
M		○	○	●	●	●	●
K		●	●	●	●	●	●
N						●	●
S				○	○	●	●
H							

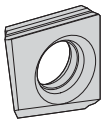




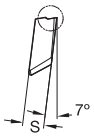
C2FIX-MN

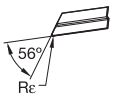
Katalognummer	L10 mm	S mm	Rε mm	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
C2FIX110404LMN	10,70	4,00	0,40	●	●	●		●	●
C2FIX110404RMN	10,70	4,00	0,40	●	●	●		●	●
C2FIX110405LMN	10,70	4,00	0,50		●	●		●	
C2FIX110405RMN	10,70	4,00	0,50		●	●			
C2FIX110408LMN	10,70	4,00	0,80	●	●	●		●	●
C2FIX110408RMN	10,70	4,00	0,80	●	●	●		●	●
C2FIX150504LMN	14,70	5,00	0,40	●	●	●		●	●
C2FIX150504RMN	14,70	5,00	0,40	●	●	●		●	●
C2FIX150505LMN	14,70	5,00	0,50		●	●		●	
C2FIX150505RMN	14,70	5,00	0,50		●	●			
C2FIX150508LMN	14,60	5,00	0,80	●	●	●		●	●
C2FIX150508RMN	14,60	5,00	0,80	●	●	●		●	●
C2FIX150510LMN	14,50	5,00	1,00		●	●			
C2FIX150510RMN	14,50	5,00	1,00		●	●			
C2FIX150512LMN	14,50	5,00	1,20	●	●	●		●	●
C2FIX150512RMN	14,50	5,00	1,20	●	●	●		●	●
C2FIX180610LMN	17,50	6,00	1,00		●	●		●	
C2FIX180610RMN	17,50	6,00	1,00		●	●		●	
C2FIX180615LMN	17,50	6,00	1,50		●	●			
C2FIX180615RMN	17,50	6,00	1,50		●	●			

beyond









● Erste Wahl
○ Alternative

		KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
P		●	●	●	●	●	●
M		○	○	●	●	●	●
K		●	●	●	●	●	●
N						●	●
S				○	○	●	●
H							

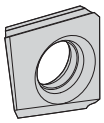
D2FIX-MN

Katalognummer	L10 mm	S mm	Rε mm	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
D2FIX110403LMN	10,70	4,00	0,30	●	●				
D2FIX110403RMN	10,70	4,00	0,30	●	●				
D2FIX110404LMN	10,60	4,00	0,40	●	●	●		●	●
D2FIX110404RMN	10,60	4,00	0,40	●	●	●		●	●
D2FIX110405LMN	10,50	4,00	0,50	●	●	●			
D2FIX110405RMN	10,50	4,00	0,50	●	●	●			
D2FIX150503RMN	14,70	5,00	0,30	●	●				
D2FIX150504LMN	14,60	5,00	0,40	●	●	●		●	●
D2FIX150504RMN	14,60	5,00	0,40	●	●	●		●	●
D2FIX150505LMN	14,50	5,00	0,50	●	●	●			
D2FIX150505RMN	14,50	5,00	0,50	●	●	●			
D2FIX150508LMN	14,20	5,00	0,80	●	●	●		●	●
D2FIX150508RMN	14,20	5,00	0,80	●	●	●		●	●
D2FIX150510LMN	14,00	5,00	1,00		●				
D2FIX150510RMN	14,00	5,00	1,00	●	●	●			
D2FIX180610LMN	17,00	6,00	1,00		●				
D2FIX180610RMN	17,00	6,00	1,00		●				

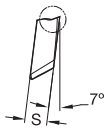
● Erste Wahl
○ Alternative

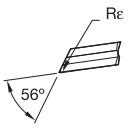
		KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
P		●	●	●	●	●	●
M		○	○	●	●	●	●
K		●	●	●	●	●	●
N						●	●
S				○	○	●	●
H							

D2FIX-HP



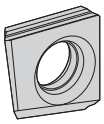


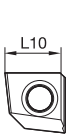


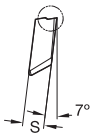


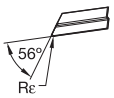
Katalognummer	L10 mm	S mm	Rε mm	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
D2FIX110403LHP	10,10	4,00	0,30		●			●	
D2FIX110403RHP	10,10	4,00	0,30		●			●	
D2FIX110404LHP	10,00	4,00	0,40					●	●
D2FIX110404RHP	10,00	4,00	0,40					●	●
D2FIX150503LHP	14,10	5,00	0,30		●			●	
D2FIX150503RHP	14,10	5,00	0,30		●			●	
D2FIX150504LHP	14,00	5,00	0,40					●	●
D2FIX150504RHP	14,00	5,00	0,40					●	●
D2FIX150508LHP	13,60	5,00	0,80					●	●
D2FIX150508RHP	13,60	5,00	0,80					●	●

D2FIX-MS



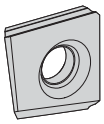


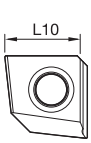


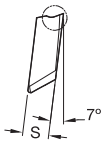


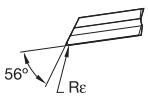
Katalognummer	L10 mm	S mm	Rε mm	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
D2FIX150505LMS	13,90	5,00	0,50					●	
D2FIX150505RMS	13,90	5,00	0,50					●	
D2FIX150503RMS	14,10	5,00	0,30					●	
D2FIX150503LMS	14,10	5,00	0,30					●	

D2FIX-FN







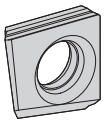


Katalognummer	L10 mm	S mm	Rε mm	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
D2FIX150505RFN	13,90	5,00	0,50		●			●	
D2FIX150505LFN	13,90	5,00	0,50		●			●	

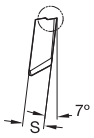
beyond

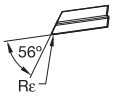
● Erste Wahl
○ Alternative

		KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
P		●	●	●	●	●	●
M		○	○	●	●	●	●
K		●	●	●	●	●	●
N						●	●
S				○	○	●	●
H							



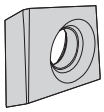


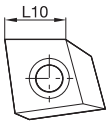


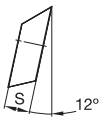


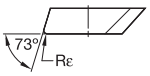
D2FIX-RN

Katalognummer	L10 mm	S mm	Rε mm
D2FIX150505LRN	14,50	5,00	0,50
D2FIX150505RRN	14,50	5,00	0,50









E2FIX-HP

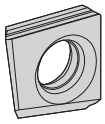
Katalognummer	L10 mm	S mm	Rε mm
E2FIX100505LHP	10,50	5,00	0,50
E2FIX100505RHP	10,50	5,00	0,50

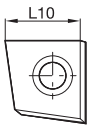
beyond

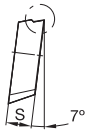
Drehen

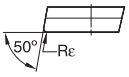
● Erste Wahl
○ Alternative

		KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
P		●	●	●	●	●	●
M		○	○	●	●	●	●
K		●	●	●	●	●	●
N						●	●
S				○	○	●	●
H							



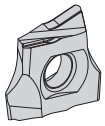




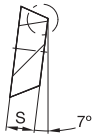


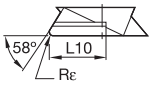
K2FIX-MN

Katalognummer	L10 mm	S mm	Rε mm	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
K2FIX150505LMN	14,50	5,00	0,50		●				
K2FIX150505RMN	14,50	5,00	0,50		●			●	









D4FIX-MN

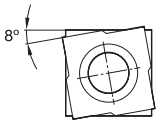
Katalognummer	L10 mm	S mm	Rε mm	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
D4FIX140603LMN	7,20	5,90	0,30		●				
D4FIX140603RMN	7,20	5,90	0,30	●	●				
D4FIX140604LMN	7,10	5,90	0,40	●	●	●		●	●
D4FIX140604RMN	7,10	5,90	0,40	●	●	●		●	●
D4FIX140605LMN	7,00	5,90	0,50		●				
D4FIX140605RMN	7,00	5,90	0,50	●	●				
D4FIX140608LMN	6,70	5,90	0,80	●	●	●		●	●
D4FIX140608RMN	6,70	5,90	0,80	●	●	●		●	●

beyond

P		●	●	●	●	●	●
M		○	○	●	●	●	●
K		●	●	●	●	●	●
N						●	●
S				○	○	●	●
H							

● Erste Wahl
○ Alternative

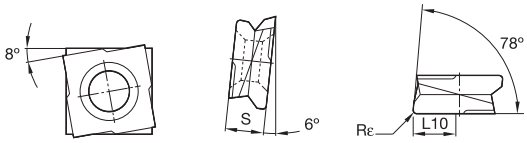




C8FIX-RN

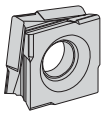
Katalognummer	L10 mm	S mm	Rε mm	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
C8FIX150605LRN	9,10	6,60	0,50	●	●	●		●	●
C8FIX150605RRN	9,10	6,60	0,50	●	●	●		●	●
C8FIX150608LRN	8,90	6,60	0,80	●	●	●		●	●
C8FIX150608RRN	8,90	6,60	0,80	●	●	●		●	●
C8FIX150612LRN	8,60	6,60	1,20	●	●	●		●	●
C8FIX150612RRN	8,60	6,60	1,20	●	●	●		●	●
C8FIX180808LRN	10,90	7,90	0,80	●	●	●		●	●
C8FIX180808RRN	10,90	7,90	0,80	●	●	●		●	●
C8FIX180812LRN	10,60	7,90	1,20	●	●	●		●	●
C8FIX180812RRN	10,60	7,90	1,20	●	●	●		●	●

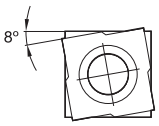




C8FIX-RP

Katalognummer	L10 mm	S mm	Rε mm	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
C8FIX120503LRP	7,30	5,50	0,30		●	●		●	●
C8FIX120503RRP	7,30	5,50	0,30	●	●	●		●	●
C8FIX120504LRP	7,20	5,50	0,40	●	●	●	●	●	●
C8FIX120504RRP	7,20	5,50	0,40	●	●	●	●	●	●
C8FIX120505LRP	7,10	5,50	0,50	●	●	●		●	●
C8FIX120505RRP	7,10	5,50	0,50	●	●	●		●	●
C8FIX120508LRP	6,90	5,50	0,80	●	●	●		●	●
C8FIX120508RRP	6,90	5,50	0,80	●	●	●	●	●	●
C8FIX150608LRP	8,80	6,60	0,80		●	●		●	●
C8FIX150608RRP	8,80	6,60	0,80	●	●	●	●	●	●
C8FIX150612LRP	7,80	6,60	1,20		●	●		●	●
C8FIX150612RRP	7,80	6,60	1,20	●	●	●	●	●	●
C8FIX180808LRP	11,40	7,90	0,80	●	●	●	●	●	●
C8FIX180808RRP	11,40	7,90	0,80	●	●	●	●	●	●
C8FIX180812LRP	10,80	7,90	1,20	●	●	●	●	●	●
C8FIX180812RRP	10,80	7,90	1,20	●	●	●	●	●	●



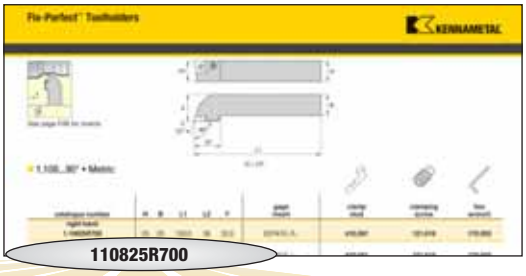


● Erste Wahl
○ Alternative

		KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
P		●	●	●	●	●	●
M		○	○	●	●	●	●
K		●	●	●	●	●	●
N						●	●
S				○	○	●	●
H							

■ C8FIX-MP

Katalognummer	L10 mm	S mm	Rε mm	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
C8FIX120503LMP	7,30	5,50	0,30	●	●	●		●	●
C8FIX120503RMP	7,30	5,50	0,30	●	●	●		●	●
C8FIX120504LMP	6,70	5,50	0,40		●		●	●	●
C8FIX120504RMP	6,70	5,50	0,40		●		●	●	●
C8FIX120508LMP	6,60	5,50	0,80		●		●	●	●
C8FIX120508RMP	6,60	5,50	0,80		●		●	●	●
C8FIX150603LMP	9,30	6,60	0,30	●	●	●		●	●
C8FIX150603RMP	9,30	6,60	0,30	●	●	●		●	●
C8FIX150608LMP	8,60	6,60	0,80		●		●	●	●
C8FIX150608RMP	8,60	6,60	0,80		●		●	●	●
C8FIX150612LMP	8,30	6,60	1,20		●		●	●	●
C8FIX150612RMP	8,30	6,60	1,20		●		●	●	●
C8FIX180805LMP	11,10	7,90	0,50	●	●	●		●	●
C8FIX180805RMP	11,10	7,90	0,80	●	●	●		●	●



110825R700

1	1	08	25	R	7	0	0
Drehprogramm	Anzahl der Schneiden	Ausführung	Schaftab-messungen	Schneid-richtung	Größe und Typ der Wende-schneid-platte	Grundform der Wende-schneid-platte	Spann-schrauben-aktivierung

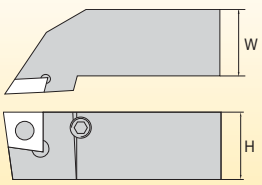
1 = Fix-Perfect

1 = Wendeschneidplatten mit 2 Schneidkanten

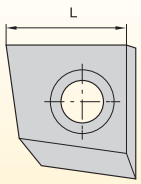
3 = Wendeschneidplatten mit 4 Schneidkanten

7 = Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten

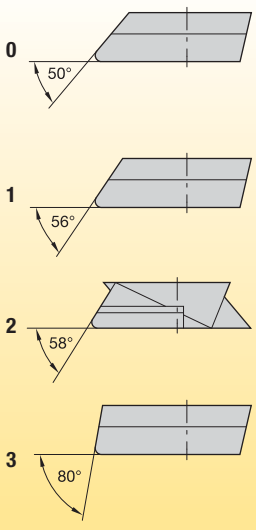
08 = 90° oder 93° Einstellung, zur Bearbeitung von Aluminium
16 = 92° Einstellwinkel
20 = 92° Einstellwinkel
22 = 92° Einstellwinkel
30 = 75° Einstellwinkel
71 = 75° Einstellwinkel
72 = 45° Einstellwinkel
77 = 90° Einstellwinkel
80 = 90° oder 93° Einstellwinkel



Klemmhalter
10 = 10 x 10 mm
11 = 40 x 40 mm
16 = 16 x 16 mm
20 = 20 x 20 mm
21 = 50 x 50 mm
35 = 25 x 25 mm
32 = 32 x 25 mm
32 x 32 mm
40 = 40 x 32 mm



	L	Schneid-kanten
0	8 mm 20 mm 25 mm	4 4 4
1	10,5 mm 12 mm	2 8
3	14,5 mm 15 mm	2 8
4	17,5 mm 18 mm	2 8
5	23,5 mm 21 mm	2 8
7	10,5 mm	2 Alu



0 = Aktiviert von der Hauptschneide

1 = Nebenschneide

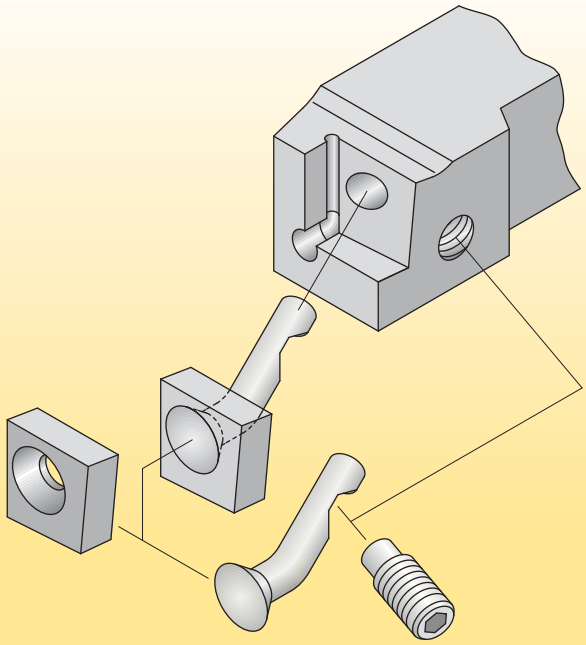
2 = Oben

5 = Hauptschneide mit scharfkantigem Kurzklemmhalter

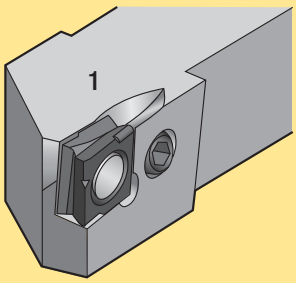
6 = Nebenschneide mit scharfkantigem Kurzklemmhalter

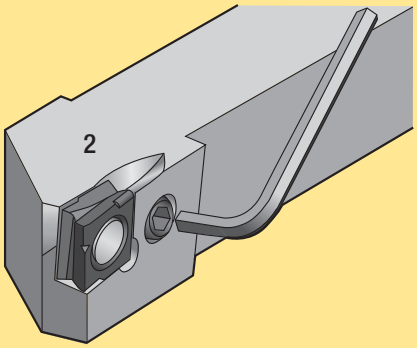
Merkmale des Fix-Perfect Klemmhaltersystems

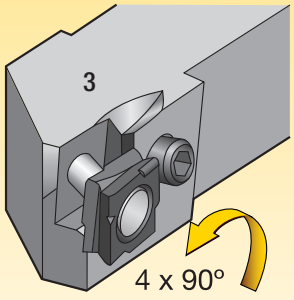
- Kosteneffektive Nutzung der Wendeschneidplatten mit bis zu acht positiven Schneidkanten pro Wendeschneidplatte.
- Umseitig geschliffene Wendeschneidplatte, die geringere Schnittkräfte erzeugt.
- Hohe Stabilität beim Schruppen und Profildrehen aufgrund tangentialer Wendeschneidplatten.
- Garantiert stabile Klemmung der Wendeschneidplatten.
- Garantiert optimale Spanabführung.
- Durch Plattensitz geschützte Schneidkanten der Wendeschneidplatten.

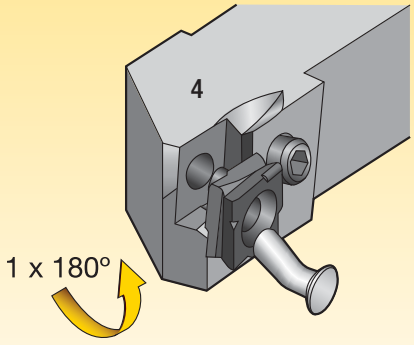


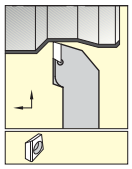
Schneller und einfacher Schneidkantenwechsel – Stift nur lockern, nicht entfernen.



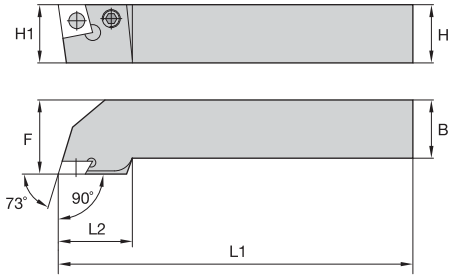








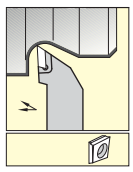
Siehe Seite A246 für Wendeschneidplatten.



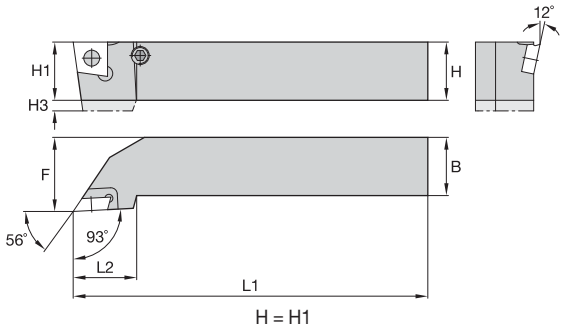
H = H1

1.108...90° • Metrisch

Katalognummer	H	B	L1	L2	F	Wende-schneidplatte	Spannbolzen	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Schlüssel Spannschraube
rechtsschneidend									
1.10825R700	25	25	150,0	36	32,0	E2FIX10..R..	**410.081**	**121.616**	**170.003**
linksschneidend									
1.10825L700	25	25	150,0	36	32,0	E2FIX10..L..	**410.081**	**121.616**	**170.003**



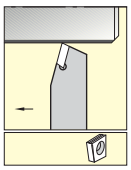
Siehe Seite A245 für Wendeschneidplatten.



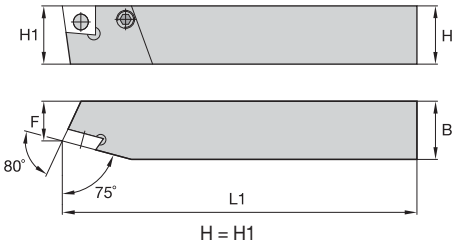
H = H1

1.108...93° • Metrisch

Katalognummer	H	H3	B	L1	L2	F	Wende-schneidplatte	Spannbolzen	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Schlüssel Spannschraube
rechtsschneidend										
1.10820R310	20	5	20	125,0	26	25,0	D2FIX15..RHP/FN/MS	**112.403**	**121.612**	**170.003**
1.10825R310	25	–	25	150,0	26	32,0	D2FIX15..RHP/FN/MS	**112.404**	**121.616**	**170.003**
linksschneidend										
1.10820L310	20	5	20	125,0	26	25,0	D2FIX15..LHP/FN/MS	**112.403**	**121.612**	**170.003**
1.10825L310	25	–	25	150,0	26	32,0	D2FIX15..LHP/FN/MS	**112.404**	**121.616**	**170.003**

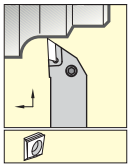


Siehe Seite A243 für Wendeschneidplatten.

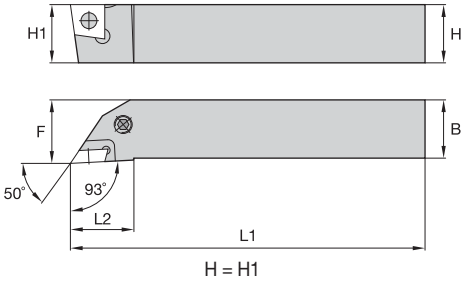


1.171...75° • Metrisch

Katalognummer	H	B	L1	F	Wende-schneidplatte	Spannbolzen	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Schlüssel Spannschraube
rechtsschneidend								
1.17120R130	20	20	125,0	15,0	C2FIX11..R..	**112.244**	**121.612**	**170.003**
1.17125R330	25	25	150,0	17,0	C2FIX15..R..	**112.404**	**121.616**	**170.003**
linksschneidend								
1.17120L130	20	20	125,0	15,0	C2FIX11..L..	**112.244**	**121.612**	**170.003**
1.17125L330	25	25	150,0	17,0	C2FIX15..L..	**112.404**	**121.616**	**170.003**

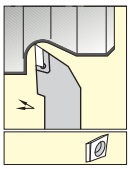


Siehe Seite A247 für Wendeschneidplatten.

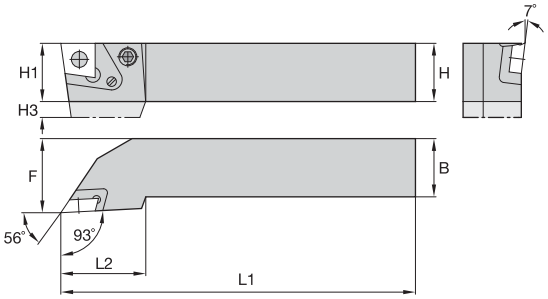


1.180...93° • Metrisch

Katalognummer	H	B	L1	L2	F	Wende-schneidplatte	Spannbolzen	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Schlüssel Spannschraube
rechtsschneidend									
1.18025R302	25	20	150,0	36	26,0	K2FIX15..R..	**112.423**	**121.612**	**170.003**
linksschneidend									
1.18025L302	25	20	150,0	36	26,0	K2FIX15..L..	**112.423**	**121.612**	**170.003**

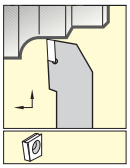


Siehe Seiten A248–A249
für Wendeschneidplatten.

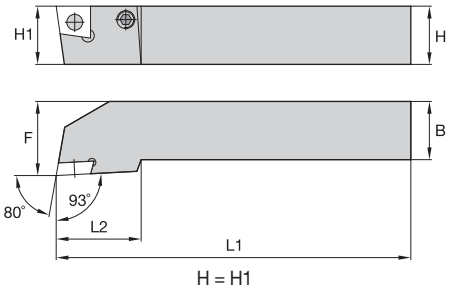


1.18 • Metrisch

Katalognummer	H	H3	B	L1	L2	F	Wendeschneid-platte	Spannbolzen	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Schlüssel Spannschraube	Platten -sitz
rechtsschneidend											
1.18016R110	16	4	16	100,0	28	24,0	D2FIX11..R..	**112.244**	**121.612**	**170.003**	**–**
1.18020R110	20	–	20	125,0	26	25,0	D2FIX11..R..	**112.244**	**121.612**	**170.003**	**–**
1.18020R310	20	5	20	125,0	26	26,0	D2FIX15..R..	**112.403**	**121.612**	**170.003**	**–**
1.18025R110	25	–	25	150,0	26	32,0	D2FIX11..R..	**112.244**	**121.612**	**170.003**	**–**
1.18025R310	25	–	25	150,0	26	32,0	D2FIX15..R..	**112.404**	**121.616**	**170.003**	**–**
1.18025R315	25	7	25	150,0	36	32,0	D2FIX15..R..	**112.505**	**121.616**	**170.003**	**132.151**
1.18032R315	32	–	25	170,0	36	32,0	D2FIX15..R..	**112.505**	**121.616**	**170.003**	**132.151**
1.18032R410	32	–	25	170,0	36	32,0	D2FIX18..R..	**112.604**	**121.816**	**170.004**	**–**
linksschneidend											
1.18016L110	16	4	16	100,0	28	24,0	D2FIX11..L..	**112.244**	**121.612**	**170.003**	**–**
1.18020L110	20	–	20	125,0	26	25,0	D2FIX11..L..	**112.244**	**121.612**	**170.003**	**–**
1.18020L310	20	5	20	125,0	26	26,0	D2FIX15..L..	**112.403**	**121.612**	**170.003**	**–**
1.18025L110	25	–	25	150,0	26	32,0	D2FIX11..L..	**112.244**	**121.612**	**170.003**	**–**
1.18025L310	25	–	25	150,0	26	32,0	D2FIX15..L..	**112.404**	**121.616**	**170.003**	**–**
1.18025L315	25	7	25	150,0	36	32,0	D2FIX15..L..	**112.505**	**121.616**	**170.003**	**132.156**
1.18032L315	32	–	25	170,0	36	32,0	D2FIX15..L..	**112.505**	**121.616**	**170.003**	**132.156**
1.18032L410	32	–	25	170,0	36	32,0	D2FIX18..L..	**112.604**	**121.816**	**170.004**	**–**

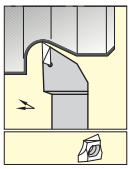


Siehe Seite A243 für
Wendeschneidplatten.

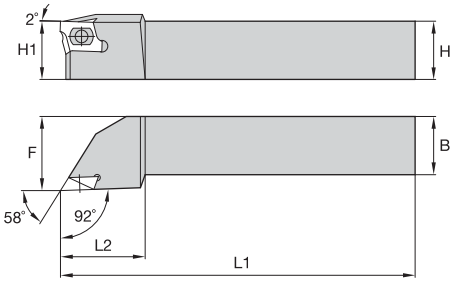


1.180...93° • Metrisch

Katalognummer	H	B	L1	L2	F	Wendeschneid-platte	Spannbolzen	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Schlüssel Spannschraube
rechtsschneidend									
1.18020R130	20	20	125,0	26	26,0	C2FIX11..R..	**112.244**	**121.612**	**170.003**
1.18025R130	25	25	150,0	26	32,0	C2FIX11..R..	**112.244**	**121.612**	**170.003**
1.18025R330	25	25	150,0	36	32,0	C2FIX15..R..	**112.404**	**121.616**	**170.003**
1.18032R430	32	25	170,0	36	32,0	C2FIX18..R..	**112.604**	**121.816**	**170.004**
linksschneidend									
1.18020L130	20	20	125,0	26	26,0	C2FIX11..L..	**112.244**	**121.612**	**170.003**
1.18025L130	25	25	150,0	26	32,0	C2FIX11..L..	**112.244**	**121.612**	**170.003**
1.18025L330	25	25	150,0	36	32,0	C2FIX15..L..	**112.404**	**121.616**	**170.003**
1.18032L430	32	25	170,0	36	32,0	C2FIX18..L..	**112.604**	**121.816**	**170.004**



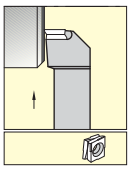
Siehe Seite A247 für Wendeschneidplatten.



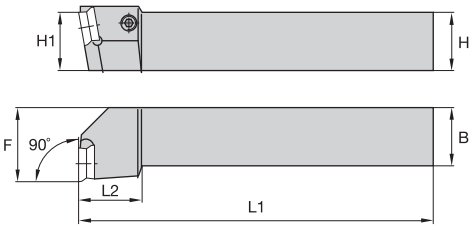
H = H1

1.380...92° • Metrisch

Katalognummer	H	B	L1	L2	F	Wendeschneid-platte	Spannbolzen	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Schlüssel Spannschraube
rechtsschneidend									
1.38020R021	20	20	125,0	35	25,0	D4FIX..R..	**114.111**	**121.812**	**170.004**
1.38025R021	25	25	150,0	36	32,0	D4FIX..R..	**114.111**	**121.816**	**170.004**
linksschneidend									
1.38020L021	20	20	125,0	35	25,0	D4FIX..L..	**114.111**	**121.812**	**170.004**
1.38025L021	25	25	150,0	36	32,0	D4FIX..L..	**114.111**	**121.816**	**170.004**



Siehe Seite A248–A249 für Wendeschneidplatten.

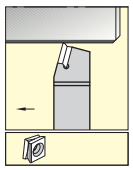


H = H1

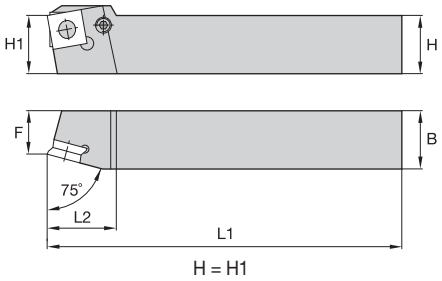
1.777...90° • Metrisch

Katalognummer	H	B	L1	L2	F	Wendeschneid-platte	Spannbolzen	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Schlüssel Spannschraube
rechtsschneidend									
1.77720R101	20	20	125,0	26	25,5	1.81201L9	**118.214**	**121.612**	**170.003**
1.77725R301	25	25	150,0	26	32,0	C8FIX15..L..	**118.314**	**121.816**	**170.004**
linksschneidend									
1.77720L101	20	20	125,0	26	25,5	1.81201R9	**118.214**	**121.612**	**170.003**
1.77725L301	25	25	150,0	26	32,0	1.8150_R9	**118.314**	**121.812**	**170.004**

HINWEIS: Für Werkzeuge in Rechtsausführung ist eine Wendeschneidplatte in Linksausführung erforderlich.

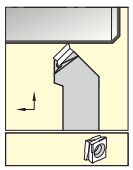


Siehe Seite A248–A249
für Wendeschneidplatten.

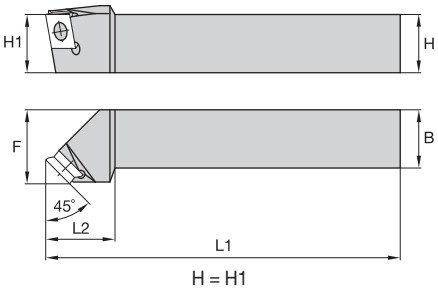


1.771...75° • Metrisch

Katalognummer	H	B	L1	L2	F	Wendeschneid-platte	Spannbolzen	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Schlüssel Spann-schraube
rechtsschneidend										
1.77120R100	20	20	125,0	20	17,0	C8FIX12..R..	**118.204**	**121.612**	–	**170.003**
1.77125R300	25	25	150,0	26	21,0	C8FIX15..R..	**410.084**	**121.816**	–	**170.004**
1.77132R400	32	32	170,0	38	27,0	C8FIX18..R..	**118.404**	–	**121.820**	–
linksschneidend										
1.77120L100	20	20	125,0	20	17,0	C8FIX12..L..	**118.204**	**121.612**	–	**170.003**
1.77125L300	25	25	150,0	26	21,0	1.8150_R9	**410.084**	**121.816**	–	**170.004**
1.77132L400	32	32	170,0	38	27,5	C8FIX18..L..	**118.404**	–	**121.820**	**170.004**



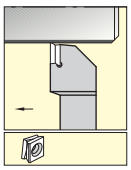
Siehe Seite A248–A249
für Wendeschneidplatten.



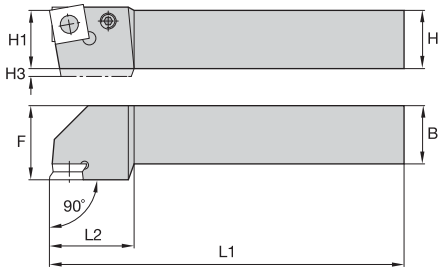
1.772...45° • Metrisch

Katalognummer	H	B	L1	L2	F	Wendeschneid-platte	Spannbolzen	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Schlüssel Spannschraube
rechtsschneidend									
1.77225R301	25	25	150,0	26	32,0	C8FIX15..L..	**118.314**	**121.816**	**170.004**
linksschneidend									
1.77225L301	25	25	150,0	26	32,0	1.8150_R9	**118.314**	**121.816**	**170.004**

HINWEIS: C8FIX15..L.. ist nur für Stechen geeignet.
Für Stechen und Drehen muss C4FIX15..L.. verwendet werden.



Siehe Seite A248–A249
für Wendeschneidplatten.



H = H1

1.780...90° • Metrisch

Katalognummer	H	H3	B	L1	L2	F	Wendeschneid-platte	Spannbolzen	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Schraube	Schlüssel Spannschraube
rechtsschneidend											
1.78012R103	12	–	12	80,0	20	14,0	C8FIX12..R..	–	–	**122.511**	**170.003**
1.78016R100	16	4	16	100,0	28	25,0	C8FIX12..R..	**118.204**	**121.616**	–	**170.003**
1.78020R100	20	–	20	125,0	26	25,0	C8FIX12..R..	**118.204**	**121.616**	–	**170.003**
1.78025R100	25	–	25	150,0	26	32,0	1.81201R...	**118.204**	**121.616**	–	**170.003**
1.78025R300	25	–	25	150,0	36	32,0	C8FIX15..R..	**410.084**	**121.816**	–	**170.004**
1.78032R300	32	–	32	170,0	36	40,0	1.8150_R9	**410.084**	**121.816**	–	**170.004**
1.78032R400	32	–	32	170,0	36	40,0	C8FIX18..R..	**118.404**	**121.825**	–	**170.004**
linksschneidend											
1.78016L100	16	4	16	100,0	27	25,0	1.8120_L9	**118.204**	**121.616**	–	**170.003**
1.78020L100	20	–	20	125,0	26	25,0	1.8120_L9	**118.204**	**121.616**	–	**170.003**
1.78025L100	25	–	25	150,0	26	32,0	1.81202L...	**118.204**	**121.616**	–	**170.003**
1.78025L300	25	–	25	150,0	36	32,0	C8FIX15..L..	**410.084**	**121.816**	–	**170.004**
1.78032L300	32	–	32	170,0	36	40,0	1.8150_L9	**410.084**	**121.816**	–	**170.004**
1.78032L400	32	–	32	170,0	36	40,0	C8FIX18..L..	**118.404**	**121.825**	–	**170.004**



Bohrungsbearbeitung

Modulares Bohrsystem KSEM PLUS B2–B23

Produktübersicht B4–B7

A1 und B1 Bohrköpfe (mit vergrößertem Durchmesserbereich) B8–B11

Werkzeugschäfte (mit vergrößertem Durchmesserbereich) B12–B13

Schneidkörper, Wendeschneidplatten und Führungsleisten B14–B16

Ersatzteile B18–B21

Anwendungsdaten B22

Dehnreibahlen B24–B39

Nutenfräser für die Rohrenden-Innenbearbeitung B40–B43

Romicron AVS Feinbohrsystem B44–B53

Einstellvorrichtung B54–B61

Beyond HSS-E-PM Gewindebohrer B62–B72



Modulares Bohrsystem KSEM PLUS™

Das KSEM PLUS Bohrkonzept ist einfach, aber effektiv. Es kombiniert die Vorteile des KSEM™ Modularbohrers (hohe Vorschübe und große Länge/Durchmesser-Verhältnisse [L/D]) mit den Vorteilen eines Wendeschneidplatten-Bohrers (hohe Schnittgeschwindigkeiten und niedrige Bearbeitungskosten). KSEM PLUS ist ein modulares Bohrsystem mit vormontierbaren Bohrköpfen aus HSS mit Plattensitzen für Hartmetall-Schneideinsätze. Die flexible FDS-Kupplung von KSEM PLUS ermöglicht die Montage von zwei Bohrkopf-Typen auf dem Werkzeugkörper.

Hauptanwendungsbereich

KSEM PLUS eignet sich für die Bearbeitung von Stahl, nicht rostendem Stahl, Gusseisen und Spezialmetallen. Das System kann HSS-Komponenten oder Wendeschneidplatten-Werkzeuge ersetzen. KSEM PLUS umfasst Produkte mit Durchmessern von 28–101 mm (1.102–4") für Bearbeitungstiefen von 3–10 x D. Beispiele für die zahlreichen möglichen Einsatzbereiche der Lösung sind Energiewirtschaft und allg. Maschinenbau (Lagerringe für Windkraftanlagen, Hydraulikverteiler, große Motorteile, Generatorengehäuse usw.). Das Werkzeug steigert in erheblichem Maß die Produktivität und trägt zur Erhöhung von Bearbeitungskapazitäten bei.

Merkmale und Vorteile

Auswechselbare Bohrköpfe mit FDS-Schnittstellenkupplung

- Schneller und einfacher Austausch der Schneideinsätze oder Bohrköpfe ohne die Notwendigkeit, das gesamte Trägerwerkzeug aus der Maschine zu nehmen.
- Sparen Sie Geld und reduzieren Sie Ihren Werkzeugbestand, indem Sie nur noch den verschlissenen Bohrkopf austauschen und das Trägerwerkzeug weiter verwenden.
- Verwenden Sie einen Werkzeugkörper für verschiedene Größen und Typen von Bohrköpfen (die Bohrköpfe passen auf alle Werkzeugkörper mit passender FDS-Kupplung).

KSEM PLUS A1 Bohrköpfe

- Ermöglicht hohe Zerspanungsvolumen.
- Extreme Stabilität bei normalen Schnittbedingungen.
- Kostengünstige Drill Fix™ DFT Schneideinsätze.

KSEM PLUS B1 Bohrköpfe

- Bohren mit hohen Schnittgeschwindigkeiten auch unter schwierigen Bedingungen.
- Bohren von Plattenstapeln und Kernlöchern.
- Bearbeitung über Querbohrung.
- Ermöglicht schräge Austritte bis 15°.

Zwei effektive Schneiden

- Wie alle Vollhartmetall- oder Modularbohrsysteme arbeitet KSEM PLUS mit zwei Schneidkanten.
- Konkurrenzlose Leistung und bis zu 100 % höhere Produktivität im Vergleich zu Wendeschneidplattenbohrern mit gleichem Durchmesser.
- Große Länge/Durchmesser-Verhältnisse zwischen 3 x D und 10 x D als Standard und bis zu 20 x D optional.

KSEM PLUS Pilotwerkzeug

- Sehr hoher Vorschub ähnlich wie bei modularen Bohrern.
- Sehr hohe Standzeit der KSEM PLUS Schneideinsätze und modularen Bohrköpfe durch absolut widerstandsfreie Spanabführung.
- Für Werkzeugaufnahmen bis 5 x D keine Voreinstellung erforderlich.

DFR™/DFT™/DFC™ Außen-Schneideinsätze

- Höheres Zerspanungsvolumen durch sehr hohe Schnittgeschwindigkeiten.
- Höhere Stabilität bei allen Schnittbedingungen.
- Schneideinsätze mit hoher Oberflächengüte und Genauigkeit des Bohrungsdurchmessers.



Maßgeschneiderte Schneidstoff-Sorten

für Schneideinsätze innen

- KC7315™ ist eine PVD-beschichtete Sorte auf TiAlN-Basis, die hervorragende Leistungseigenschaften bei allen Stahlanwendungen aufweist.
- KC7410™ ist eine Sorte mit einer PVD-Mehrlagenbeschichtung mit einer hervorragenden Verschleißfestigkeit beim Bohren in Gusseisen.

für Wendeschneidplatten außen (Drill Fix™)

NEU
- Die Sorte KCU25™ bietet ein hohes Zerspanungsvolumen. Durch die verbesserte CVD-TiCN-Al-Beschichtung zeichnet sie sich durch eine überlegene Standzeit unter stabilen Arbeitsbedingungen aus.

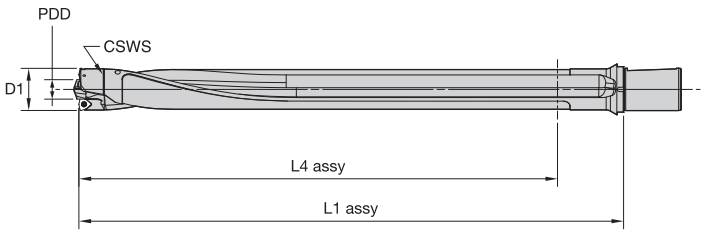
NEU
- KCU40™ ist die erste Wahl, wenn es bei der Bearbeitung von Werkstoffen mit mittleren Schnittgeschwindigkeiten besonders auf eine hohe Zuverlässigkeit ankommt. Die Sorte verfügt über eine PVD-TiAlN-Mehrlagenbeschichtung, die unter anspruchsvollen Bedingungen eine hohe Verschleißfestigkeit bietet.
- Bei der Sorte KC7140™ handelt es sich um ein legiertes Hartmetall mit einer PVD-Beschichtung auf TiCN-Basis. Sie eignet sich ideal zur Bearbeitung von legiertem Stahl und rostfreiem Stahl mit KSEM PLUS Systemen.
- KC7225™ bietet die höchste Prozesssicherheit für NE-Metalle, Superlegierungen und Titan. Bei dieser Sorte handelt es sich um ein feinkörniges Hartmetall mit PVD-TiAlN-Beschichtung.

NEU

Kundenspezifische Lösungen

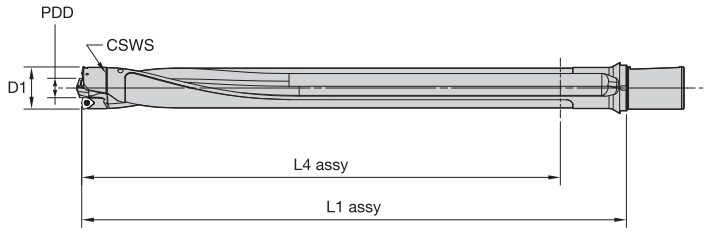
- Bohrköpfe sind in Zwischendurchmessern und mit Durchmessern von bis zu 127 mm als Semi-Standards erhältlich.
- Werkzeugkörper sind mit verschiedenen Schaftausführungen und Bearbeitungslängen von bis zu 20 x D bei maximaler Schaftlänge von 1.200 mm erhältlich.
- Verbesserte Spanabführung durch neuen Werkzeugkörper mit wendelförmiger Spannut.
- Bohrköpfe für nachgeschliffene Schneidkörper können als Semi-Standard geliefert werden.
- KSEM PLUS bietet zahlreiche Optionen für kundenspezifische Sonderanfertigungen. Wir beraten Sie gern zu unseren Lösungen für Ihre Metallzerspanungsanwendung.

*Für weitere Informationen **bitte hier scannen**.*
Hinweise zum Scannen finden Sie auf Seite xxv.

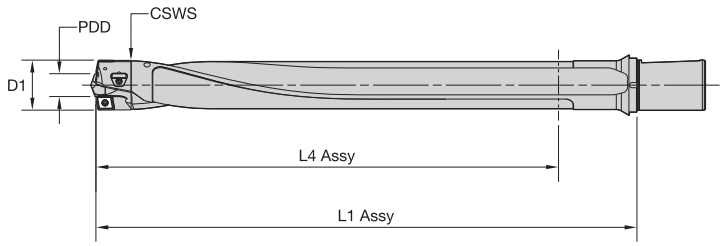


NEU

Verfügbare KSEM PLUS Bohrköpfe				Erforderliche Schneidkörper u. Wendeschneidplattengrößen Referenz pro Kopf			Verfügbare Werkzeugkörper pro FDS-Anschlussgröße 5 x D, 8 x D, 10 x D (Metrische und Zoll-Körper)				
D1 mm	D1 Zoll	Bestellnummer für KSEM PLUS Bohrkopf	ANSI-Katalognummer für KSEM PLUS Bohrkopf	PDD (mm) Innenschneidkörper Größenreferenz	Außen-Wendeschneidplatten-Größe DFR/DFT	CSWS	Bestellnummer für KSEM PLUS Körper	ANSI Katalognummer für KSEM PLUS	Verhältnis L/D	L4 Montage (mm)	L1 Montage (mm)
28,00	1.102	**4000408**	**KSEMP2800FDS28A1M**	14,00	DFR040304D28	28	**4000409**	**WD32FDS28128M**	3 x D	93	150
28,58	1.125	**4047811**	**KSEMP1125FDS28A1**	15,00	DFR040304D28		**4051136**	**WD32FDS28190M**	5 x D	155	212
29,00	1.142	**4047812**	**KSEMP2900FDS28A1M**	15,00	DFR040304D28		**4051137**	**WD32FDS28283M**	8 x D	248	305
29,36	1.156	**4047823**	**KSEMP1156FDS28A1**	16,00	DFR040304D28		**4000411**	**WD32FDS28345M**	10 x D	310	367
30,00	1.181	**4047824**	**KSEMP3000FDS28A1M**	16,00	DFR040304D28		**4051138**	**SSF150FDS280502**	3 x D	93	150
30,18	1.188	**4047825**	**KSEMP1188FDS28A1**	17,00	DFR040304D28		**4051139**	**SSF150FDS280746**	5 x D	155	212
30,96	1.219	**4047826**	**KSEMP1219FDS28A1**	17,00	DFR040304D28		**4051140**	**SSF150FDS281112**	8 x D	248	305
31,00	1.221	**4047827**	**KSEMP3100FDS28A1M**	17,00	DFR040304D28		**4051141**	**SSF150FDS281356**	10 x D	310	367
31,75	1.250	**3794916**	**KSEMP1250FDS32A1**	15,00	DFT05T308D32	32	**3950219**	**WD32FDS32146M**	3 x D	105	166
32,00	1.260	**3794291**	**KSEMP3200FDS32A1M**	15,00	DFT05T308D32		**3794428**	**WD32FDS32216M**	5 x D	175	236
33,00	1.299	**3742210**	**KSEMP3300FDS32A1M**	16,00	DFT05T308D33		**3742293**	**WD32FDS32321M**	8 x D	280	341
33,20	1.307	**3793949**	**KSEMP3320FDS32A1M**	16,00	DFT05T308D33		**3794429**	**WD32FDS32391M**	10 x D	350	411
33,35	1.313	**3794917**	**KSEMP1313FDS32A1**	17,00	DFT05T308D33		**3952192**	**SSF150FDS320573**	3 x D	105	166
34,00	1.339	**3794292**	**KSEMP3400FDS32A1M**	17,00	DFT05T308D33		**3794835**	**SSF150FDS320850**	5 x D	175	236
34,93	1.375	**3794918**	**KSEMP1375FDS32A1**	18,00	DFT05T308D33		**3794836**	**SSF150FDS321263**	8 x D	280	341
35,00	1.378	**3794393**	**KSEMP3500FDS32A1M**	18,00	DFT05T308D33		**3794837**	**SSF150FDS321539**	10 x D	350	411
36,00	1.417	**3794394**	**KSEMP3600FDS36A1M**	13,00	DFT06T308D36	36	**3950220**	**WD32FDS36166M**	3 x D	117	186
36,53	1.438	**3794919**	**KSEMP1438FDS36A1**	14,00	DFT06T308D36		**3794430**	**WD32FDS36244M**	5 x D	195	264
37,00	1.457	**3794395**	**KSEMP3700FDS36A1M**	14,00	DFT06T308D36		**3794431**	**WD32FDS36361M**	8 x D	312	381
37,50	1.476	**3794427**	**KSEMP3750FDS36A1M**	15,00	DFT06T308D36		**3794432**	**WD32FDS36439M**	10 x D	390	459
38,00	1.496	**3794396**	**KSEMP3800FDS36A1M**	15,00	DFT06T308D36		**3952343**	**SSF150FDS360652**	3 x D	117	186
38,10	1.500	**3794920**	**KSEMP1500FDS36A1**	15,00	DFT06T308D36		**3794838**	**SSF150FDS360960**	5 x D	195	264
39,00	1.535	**3794397**	**KSEMP3900FDS36A1M**	16,00	DFT06T308D39		**3794839**	**SSF150FDS361421**	8 x D	312	381
39,20	1.543	**3793950**	**KSEMP3920FDS36A1M**	16,00	DFT06T308D39		**3794840**	**SSF150FDS361728**	10 x D	390	459
39,70	1.563	**3794921**	**KSEMP1563FDS36A1**	17,00	DFT06T308D39						
40,00	1.575	**3794398**	**KSEMP4000FDS40A1M**	17,00	DFT06T308D39	40	**3872075**	**WD50FDS40183M**	3 x D	132	208
41,00	1.614	**3794399**	**KSEMP4100FDS40A1M**	18,00	DFT06T308D39		**3794443**	**WD50FDS40271M**	5 x D	220	296
41,28	1.625	**3794922**	**KSEMP1625FDS40A1**	18,00	DFT06T308D39		**3794444**	**WD50FDS40403M**	8 x D	352	428
42,00	1.654	**3794400**	**KSEMP4200FDS40A1M**	19,00	DFT06T308D39		**3794445**	**WD50FDS40491M**	10 x D	440	516
43,00	1.693	**3794401**	**KSEMP4300FDS40A1M**	20,00	DFT06T308D39		**3952344**	**SSF200FDS400721**	3 x D	132	208
44,00	1.732	**3794402**	**KSEMP4400FDS40A1M**	21,00	DFT06T308D44		**3794841**	**SSF200FDS401066**	5 x D	220	296
44,45	1.750	**3794933**	**KSEMP1750FDS40A1**	22,00	DFT06T308D44		**3794842**	**SSF200FDS401586**	8 x D	352	428
							3794903	**SSF200FDS401933**	10 x D	440	516
						45	**3872709**	**WD50FDS45206M**	3 x D	147	231
45,00	1.772	**3794403**	**KSEMP4500FDS45A1M**	18,00	DFT070408D45		**3794446**	**WD50FDS45304M**	5 x D	245	329
46,00	1.811	**3794404**	**KSEMP4600FDS45A1M**	19,00	DFT070408D45		**3794447**	**WD50FDS45451M**	8 x D	392	476
47,00	1.850	**3794405**	**KSEMP4700FDS45A1M**	20,00	DFT070408D45		**3794448**	**WD50FDS45549M**	10 x D	490	574
47,63	1.875	**3794934**	**KSEMP1875FDS45A1**	21,00	DFT070408D45		**3952345**	**SSF200FDS450809**	3 x D	147	231
48,00	1.890	**3794406**	**KSEMP4800FDS45A1M**	21,00	DFT070408D45		**3794904**	**SSF200FDS451196**	5 x D	245	329
49,00	1.929	**3794407**	**KSEMP4900FDS45A1M**	22,00	DFT070408D45		**3794905**	**SSF200FDS451775**	8 x D	392	476
							3794906	**SSF200FDS452161**	10 x D	490	574

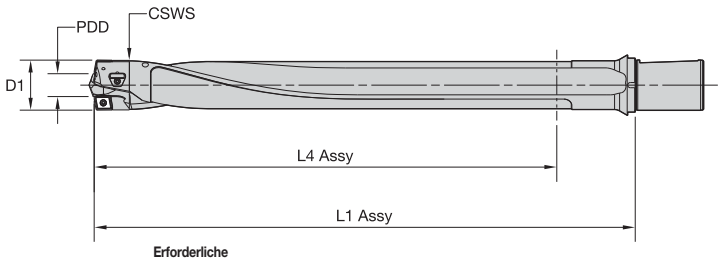


Verfügbare KSEM PLUS Bohrköpfe				Erforderliche Schneidkörper u. Wendeschneidplattengrößen Referenz pro Kopf			Verfügbare Werkzeugkörper pro FDS-Anschlussgröße 5 x D, 8 x D, 10 x D (Metrische und Zoll-Körper)				
D1 mm	D1 Zoll	Bestellnummer für KSEM PLUS Bohrkopf	ANSI-Katalognummer für KSEM PLUS Bohrkopf	PDD (mm) Innenschneidkörper Größenreferenz	Außen-Wendeschneidplatten-Größe DFR/DFT	CSWS	Bestellnummer für KSEM PLUS Körper	ANSI Katalognummer für KSEM PLUS	Verhältnis L/D	L4 Montage (mm)	L1 Montage (mm)
50,00	1.969	**3742211**	**KSEMP5000FDS50A1M**	23,00	DFT070408D50	50	**3950221**	**WD50FDS50228M**	3 x D	165	258
50,80	2.000	**3794935**	**KSEMP2000FDS50A1**	24,00	DFT070408D50		**3794449**	**WD50FDS50338M**	5 x D	275	368
51,00	2.008	**3794408**	**KSEMP5100FDS50A1M**	24,00	DFT070408D50		**3742294**	**WD50FDS50503M**	8 x D	440	533
52,00	2.047	**3794409**	**KSEMP5200FDS50A1M**	25,00	DFT070408D50		**3794450**	**WD50FDS50613M**	10 x D	550	643
53,00	2.087	**3794410**	**KSEMP5300FDS50A1M**	26,00	DFT070408D50		**3952346**	**SSF200FDS500896**	3 x D	165	258
53,98	2.125	**3794936**	**KSEMP2125FDS50A1**	27,00	DFT070408D50		**3794907**	**SSF200FDS501330**	5 x D	275	368
54,00	2.126	**3794411**	**KSEMP5400FDS50A1M**	27,00	DFT070408D50		**3794908**	**SSF200FDS501980**	8 x D	440	533
55,00	2.165	**3794412**	**KSEMP5500FDS50A1M**	28,00	DFT070408D50		**3794909**	**SSF200FDS502413**	10 x D	550	643
56,00	2.205	**3794413**	**KSEMP5600FDS56A1M**	20,00	DFT090508D56	56	**3950222**	**WD50FDS56259M**	3 x D	186	289
57,00	2.244	**3794414**	**KSEMP5700FDS56A1M**	21,00	DFT090508D56		**3794451**	**WD50FDS56383M**	5 x D	310	413
57,15	2.250	**3794937**	**KSEMP2250FDS56A1**	21,00	DFT090508D56		**3794452**	**WD50FDS56569M**	8 x D	496	599
58,00	2.284	**3794415**	**KSEMP5800FDS56A1M**	22,00	DFT090508D56		**3794453**	**WD50FDS56693M**	10 x D	620	723
59,00	2.323	**3794416**	**KSEMP5900FDS56A1M**	23,00	DFT090508D56		**3952347**	**SSF200FDS561020**	3 x D	186	289
60,00	2.362	**3794417**	**KSEMP6000FDS56A1M**	24,00	DFT090508D56		**3794910**	**SSF200FDS561507**	5 x D	310	413
60,33	2.375	**3794938**	**KSEMP2375FDS56A1**	24,00	DFT090508D56		**3794911**	**SSF200FDS562240**	8 x D	496	599
61,00	2.402	**3794418**	**KSEMP6100FDS56A1M**	25,00	DFT090508D56		**3794912**	**SSF200FDS562783**	10 x D	620	723
62,00	2.441	**3794419**	**KSEMP6200FDS56A1M**	26,00	DFT090508D56						
63,00	2.480	**3794420**	**KSEMP6300FDS63A1M**	27,00	DFT090508D63	63					
63,50	2.500	**3794939**	**KSEMP2500FDS63A1**	28,00	DFT090508D63		**3950333**	**WD50FDS63289M**	3 x D	210	325
64,00	2.520	**3794421**	**KSEMP6400FDS63A1M**	28,00	DFT090508D63		**3794454**	**WD50FDS63429M**	5 x D	350	465
65,00	2.559	**3794422**	**KSEMP6500FDS63A1M**	29,00	DFT090508D63		**3794455**	**WD50FDS63639M**	8 x D	560	675
66,00	2.598	**3794423**	**KSEMP6600FDS63A1M**	30,00	DFT090508D63		**3742296**	**WD50FDS63779M**	10 x D	700	815
66,68	2.625	**3794940**	**KSEMP2625FDS63A1**	31,00	DFT090508D63		**3952348**	**SSF200FDS631138**	3 x D	210	325
67,00	2.638	**3794424**	**KSEMP6700FDS63A1M**	31,00	DFT090508D63		**3794913**	**SSF200FDS631688**	5 x D	350	465
68,00	2.677	**3794425**	**KSEMP6800FDS63A1M**	32,00	DFT090508D63		**3794914**	**SSF200FDS632515**	8 x D	560	675
69,00	2.717	**3794426**	**KSEMP6900FDS63A1M**	33,00	DFT090508D63		**3794915**	**SSF200FDS633066**	10 x D	700	815
69,85	2.750	**3794941**	**KSEMP2750FDS63A1**	34,00	DFT090508D63						
70,00	2.756	**3742212**	**KSEMP7000FDS63A1M**	34,00	DFT090508D63						
NEU 72,00	2.835	**5397513**	**KSEMP7200FDS71A1M**	27,00		71					
74,00	2.913	**5397514**	**KSEMP7400FDS71A1M**	29,00			**5397942**	**WD50FDS71292M**	3 x D	240	332
76,00	2.992	**5397515**	**KSEMP7600FDS71A1M**	31,00	4x DFT06T308D44		**5397943**	**WD50FDS71452M**	5 x D	400	492
76,20	3.000	**5397516**	**KSEMP3000FDS71A1**	31,00			**5397948**	**SSF200FDS711150**	3 x D	240	332
78,00	3.071	**5397517**	**KSEMP7800FDS71A1M**	33,00			**5397949**	**SSF200FDS711780**	5 x D	400	492
80,00	3.150	**5397518**	**KSEMP8000FDS80A1M**	31,00		80					
82,00	3.228	**5397519**	**KSEMP8200FDS80A1M**	33,00			**5397944**	**WD50FDS80327M**	3 x D	270	372
82,55	3.250	**5397550**	**KSEMP3250FDS80A1**	34,00	2x DFT06T308D44 & 2x DFT070408D50		**5397945**	**WD50FDS80507M**	5 x D	450	552
84,00	3.307	**5397551**	**KSEMP8400FDS80A1M**	35,00			**5398010**	**SSF200FDS801287**	3 x D	270	372
86,00	3.386	**5397552**	**KSEMP8600FDS80A1M**	37,00			**5398011**	**SSF200FDS801996**	5 x D	450	552
88,00	3.465	**5397553**	**KSEMP8800FDS80A1M**	39,00							
88,90	3.500	**5397554**	**KSEMP3500FDS80A1**	40,00							
90,00	3.543	**5397555**	**KSEMP9000FDS90A1M**	37,00	4x DFT070408D50	90					
92,00	3.622	**5397556**	**KSEMP9200FDS90A1M**	39,00			**5397946**	**WD50FDS90362M**	3 x D	300	412
94,00	3.701	**5397557**	**KSEMP9400FDS90A1M**	26,00			**5397947**	**WD50FDS90562M**	5 x D	500	612
95,25	3.750	**5397558**	**KSEMP3750FDS90A1**	27,00			**5398012**	**SSF200FDS901425**	3 x D	300	412
96,00	3.780	**5397559**	**KSEMP9600FDS90A1M**	28,00	6x DFT06T308D44		**5398013**	**SSF200FDS902213**	5 x D	500	612
98,00	3.858	**5397560**	**KSEMP9800FDS90A1M**	30,00							
101,60	4.000	**5397561**	**KSEMP4000FDS90A1**	34,00							



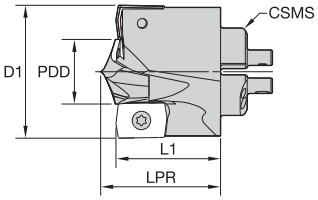
NEU

Verfügbare KSEM PLUS Bohrköpfe				Erforderliche Schneidkörper u. Wendeschneidplattengrößen Referenz pro Kopf			Verfügbare Werkzeugkörper pro FDS-Anschlussgröße 3 x D, 5 x D, 8 x D, 10 x D (Metrische und Zoll-Körper)				
D1 mm	D1 Zoll	Bestellnummer für KSEM PLUS Bohrkopf	ANSI-Katalognummer für KSEM PLUS Bohrkopf	PDD (mm) Innenschneidkörper Größenreferenz	Drill Fix™ DFC DPA Führungsleisten	CSWS	Bestellnummer für KSEM PLUS Körper	ANSI Katalognummer für KSEM PLUS	Verhältnis L/D	L4 Montage (mm)	L1 Montage (mm)
28,00	1.102	**5115736**	**KSEMP2800FDS28B1M**	14,00	**DFC Wendeschneidplatten** DFC040310D28 **DPA Führungsleisten** DPA07T3D25	28	**4000409 4051136 4051137 4000411**	**WD32FDS28128M WD32FDS28190M WD32FDS28283M WD32FDS28345M**	3 x D 5 x D 8 x D 10 x D	93 155 248 310	150 212 305 367
28,58	1.125	**5115737**	**KSEMP1125FDS28B1**	15,00							
29,00	1.142	**5115738**	**KSEMP2900FDS28B1M**	15,00							
29,36	1.156	**5115739**	**KSEMP1156FDS28B1**	16,00							
30,00	1.181	**5116010**	**KSEMP3000FDS28B1M**	16,00			**4051138 4051139 4051140 4051141**	**SSF150FDS280502 SSF150FDS280746 SSF150FDS281112 SSF150FDS281356**	3 x D 5 x D 8 x D 10 x D	93 155 248 310	150 212 305 367
30,18	1.188	**5116011**	**KSEMP1188FDS28B1**	17,00							
30,96	1.219	**5116012**	**KSEMP1219FDS28B1**	17,00							
31,00	1.220	**5116013**	**KSEMP3100FDS28B1M**	17,00							
31,75	1.250	**5116014**	**KSEMP1250FDS32B1**	15,00	**DFC Wendeschneidplatten** DFC05T312D32 **DPA Führungsleisten** DPA09T4D32	32	**3950219 3794428 3742293 3794429**	**WD32FDS32146M WD32FDS32216M WD32FDS32321M WD32FDS32391M**	3 x D 5 x D 8 x D 10 x D	105 175 280 350	166 236 341 411
32,00	1.260	**5116015**	**KSEMP3200FDS32B1M**	15,00							
33,00	1.299	**5116016**	**KSEMP3300FDS32B1M**	16,00							
33,20	1.307	**5116017**	**KSEMP3320FDS32B1M**	16,00							
33,35	1.313	**5116018**	**KSEMP1313FDS32B1**	17,00			**3952192 3794835 3794836 3794837**	**SSF150FDS320573 SSF150FDS320850 SSF150FDS321263 SSF150FDS321539**	3 x D 5 x D 8 x D 10 x D	105 175 280 350	166 236 341 411
34,00	1.339	**5116019**	**KSEMP3400FDS32B1M**	17,00							
34,93	1.375	**5116030**	**KSEMP1375FDS32B1**	18,00							
35,00	1.378	**5116031**	**KSEMP3500FDS32B1M**	18,00							
36,00	1.417	**5116032**	**KSEMP3600FDS36B1M**	13,00	**DFC Wendeschneidplatten** DFC06T312D36 **DPA Führungsleisten** DPA09T4D32	36	**3950220 3794430 3794431 3794432**	**WD32FDS36166M WD32FDS36244M WD32FDS36361M WD32FDS36439M**	3 x D 5 x D 8 x D 10 x D	117 195 312 390	186 264 381 459
36,53	1.438	**5116033**	**KSEMP1438FDS36B1**	14,00							
37,00	1.457	**5116034**	**KSEMP3700FDS36B1M**	14,00							
37,50	1.476	**5116035**	**KSEMP3750FDS36B1M**	15,00							
38,00	1.496	**5116036**	**KSEMP3800FDS36B1M**	15,00			**3952343 3794838 3794839 3794840**	**SSF150FDS360652 SSF150FDS360960 SSF150FDS361421 SSF150FDS361728**	3 x D 5 x D 8 x D 10 x D	117 195 312 390	186 264 381 459
38,10	1.500	**5116037**	**KSEMP1500FDS36B1**	15,00							
39,00	1.535	**5116038**	**KSEMP3900FDS36B1M**	16,00							
39,20	1.543	**5116039**	**KSEMP3920FDS36B1M**	16,00							
39,70	1.563	**5116040**	**KSEMP1563FDS36B1**	17,00							
40,00	1.575	**5116041**	**KSEMP4000FDS40B1M**	17,00	**DFC Wendeschneidplatten** DFC06T312D36 **DPA Führungsleisten** DPA09T4D32	40	**3872075 3794443 3794444 3794445**	**WD50FDS40183M WD50FDS40271M WD50FDS40403M WD50FDS40491M**	3 x D 5 x D 8 x D 10 x D	132 220 352 440	208 296 428 516
41,00	1.614	**5116042**	**KSEMP4100FDS40B1M**	18,00							
41,28	1.625	**5116043**	**KSEMP1625FDS40B1**	18,00							
42,00	1.654	**5116044**	**KSEMP4200FDS40B1M**	19,00							
43,00	1.693	**5116045**	**KSEMP4300FDS40B1M**	20,00			**3952344 3794841 3794842 3794903**	**SSF200FDS400721 SSF200FDS401066 SSF200FDS401586 SSF200FDS401933**	3 x D 5 x D 8 x D 10 x D	132 220 352 440	208 296 428 516
44,00	1.732	**5116046**	**KSEMP4400FDS40B1M**	21,00							
44,45	1.750	**5116047**	**KSEMP1750FDS40B1**	22,00							
45,00	1.772	**5116098**	**KSEMP4500FDS45B1M**	18,00	**DFC Wendeschneidplatten** DFC070416D45 **DPA Führungsleisten** DPA09T4D32	45	**3872709 3794446 3794447 3794448**	**WD50FDS45206M WD50FDS45304M WD50FDS45451M WD50FDS45549M**	3 x D 5 x D 8 x D 10 x D	147 245 392 490	231 329 476
46,00	1.811	**5116099**	**KSEMP4600FDS45B1M**	19,00							
47,00	1.850	**5116110**	**KSEMP4700FDS45B1M**	20,00			**3952345 3794904 3794905 3794906**	**SSF200FDS450809 SSF200FDS451196 SSF200FDS451775 SSF200FDS452161**	3 x D 5 x D 8 x D 10 x D	147 245 392 490	574 231 329 476
47,63	1.875	**5116111**	**KSEMP1875FDS45B1**	21,00							
48,00	1.890	**5116112**	**KSEMP4800FDS45B1M**	21,00							
49,00	1.929	**5116113**	**KSEMP4900FDS45B1M**	22,00							



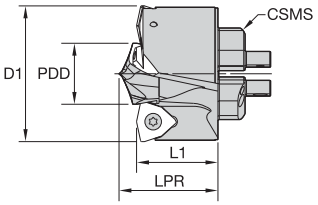
Verfügbare KSEM PLUS Bohrköpfe				Erforderliche Schneidkörper u. Wendeschneid-plattengrößen Referenz pro Kopf			Verfügbare Werkzeugkörper pro FDS-Anschlussgröße 3 x D, 5 x D, 8 x D, 10 x D (Metrische und Zoll-Körper)				
D1 mm	D1 Zoll	Bestellnummer für KSEM PLUS Bohrkopf	ANSI-Katalognummer für KSEM PLUS Bohrkopf	PDD (mm) Innenschneidkörper Größenreferenz	Drill Fix™ DFC DPA Führungsleisten	CSWS	Bestellnummer für KSEM PLUS Körper	ANSI Katalognummer für KSEM PLUS	Verhältnis L/D	L4 Montage (mm)	L1 Montage (mm)
50,00	1.969	**5116114**	**KSEMP5000FDS50B1M**	23,00	**DFC Wendeschneidplatten** DFC070416D45 **DPA Führungsleisten** DPA13T5D50	50	**3950221**	**WD50FDS50228M**	3 x D	165	574
50,80	2.000	**5116115**	**KSEMP2000FDS50B1**	24,00			**3794449**	**WD50FDS50338M**	5 x D	275	258
51,00	2.008	**5116116**	**KSEMP5100FDS50B1M**	24,00			**3742294**	**WD50FDS50503M**	8 x D	440	368
52,00	2.047	**5116117**	**KSEMP5200FDS50B1M**	25,00			**3794450**	**WD50FDS50613M**	10 x D	550	533
53,00	2.087	**5116118**	**KSEMP5300FDS50B1M**	26,00			**3952346**	**SSF200FDS500896**	3 x D	165	643
53,98	2.125	**5116119**	**KSEMP2125FDS50B1**	27,00			**3794907**	**SSF200FDS501330**	5 x D	275	258
54,00	2.126	**5116120**	**KSEMP5400FDS50B1M**	27,00			**3794908**	**SSF200FDS501980**	8 x D	440	368
55,00	2.165	**5116121**	**KSEMP5500FDS50B1M**	28,00			**3794909**	**SSF200FDS502413**	10 x D	550	533
56,00	2.205	**5116122**	**KSEMP5600FDS56B1M**	20,00	**DFC Wendeschneidplatten** DFC090520D56 **DPA Führungsleisten** DPA13T5D50	56	**3950222**	**WD50FDS56259M**	3 x D	186	643
57,00	2.244	**5116123**	**KSEMP5700FDS56B1M**	21,00			**3794451**	**WD50FDS56383M**	5 x D	310	289
57,15	2.250	**5116124**	**KSEMP2250FDS56B1**	21,00			**3794452**	**WD50FDS56569M**	8 x D	496	413
58,00	2.283	**5116125**	**KSEMP5800FDS56B1M**	22,00			**3794453**	**WD50FDS56693M**	10 x D	620	599
59,00	2.323	**5116126**	**KSEMP5900FDS56B1M**	23,00			**3952347**	**SSF200FDS561020**	3 x D	186	723
60,00	2.362	**5116127**	**KSEMP6000FDS56B1M**	24,00			**3794910**	**SSF200FDS561507**	5 x D	310	289
60,33	2.375	**5116128**	**KSEMP2375FDS56B1**	24,00			**3794911**	**SSF200FDS562240**	8 x D	496	413
61,00	2.402	**5116129**	**KSEMP6100FDS56B1M**	25,00			**3794912**	**SSF200FDS562783**	10 x D	620	599
62,00	2.441	**5116130**	**KSEMP6200FDS56B1M**	26,00							
63,00	2.480	**5116131**	**KSEMP6300FDS63B1M**	27,00	**DFC Wendeschneidplatten** DFC090520D56 **DPA Führungsleisten** DPA13T5D50	63	**3950333**	**WD50FDS63289M**	3 x D	210	325
63,50	2.500	**5116132**	**KSEMP2500FDS63B1**	28,00			**3794454**	**WD50FDS63429M**	5 x D	350	465
64,00	2.520	**5116133**	**KSEMP6400FDS63B1M**	28,00			**3794455**	**WD50FDS63639M**	8 x D	560	675
65,00	2.559	**5116134**	**KSEMP6500FDS63B1M**	29,00			**3742296**	**WD50FDS63779M**	10 x D	700	815
66,00	2.598	**5116135**	**KSEMP6600FDS63B1M**	30,00			**3952348**	**SSF200FDS631138**	3 x D	210	325
66,68	2.625	**5116136**	**KSEMP2625FDS63B1**	31,00			**3794913**	**SSF200FDS631688**	5 x D	350	465
67,00	2.638	**5116137**	**KSEMP6700FDS63B1M**	31,00			**3794914**	**SSF200FDS632515**	8 x D	560	675
68,00	2.677	**5116138**	**KSEMP6800FDS63B1M**	32,00			**3794915**	**SSF200FDS633066**	10 x D	700	815
69,00	2.717	**5116139**	**KSEMP6900FDS63B1M**	33,00							
69,85	2.750	**5116140**	**KSEMP2750FDS63B1**	34,00							
70,00	2.756	**5116141**	**KSEMP7000FDS63B1M**	34,00							
NEU 76,20	3.000	**5397562**	**KSEMP3000FDS71B1**	31,00	**DFC Wendeschneidplatten** 4x DFC06T312D36 **DPA Führungsleisten** DPA13T5D50	71	**5397942**	**WD50FDS71292M**	3 x D	240	332
							5397943	**WD50FDS71452M**	5 x D	400	492
							5397948	**SSF200FDS711150**	3 x D	240	332
							5397949	**SSF200FDS711780**	5 x D	400	492
82,55	3.250	**5397563**	**KSEMP3250FDS80B1**	34,00	**DFC Wendeschneidplatten** 2x DFC06T312D36 & 2x DFC070416D45 **DPA Führungsleisten** DPA13T5D50	80	**5397944**	**WD50FDS80327M**	3 x D	300	412
88,90	3.500	**5397564**	**KSEMP3500FDS80B1**	40,00			**5397945**	**WD50FDS80507M**	5 x D	500	612
							5398010	**SSF200FDS801287**	3 x D	300	412
							5398011	**SSF200FDS801996**	5 x D	500	612
95,25	3.750	**5397565**	**KSEMP3750FDS90B1**	27,00	**DFC Wendeschneidplatten** 6x DFC06T312D36 **DPA Führungsleisten** DPA13T5D50	90	**5397946**	**WD50FDS90362M**	3 x D	300	412
101,60	4.000	**5397566**	**KSEMP4000FDS90B1**	34,00			**5397947**	**WD50FDS90562M**	5 x D	500	612
							5398012	**SSF200FDS901425**	3 x D	300	412
							5398013	**SSF200FDS902213**	5 x D	500	612

- KSEM™-Schneidkörper für KSEM PLUS sollten nicht nachgeschliffen werden, um eine 100 % Systemstabilität zu gewährleisten.
- KSEM PLUS Bohrköpfe werden mit allen Schneidkörperschrauben geliefert.
- KSEM PLUS Bohrköpfe werden mit zwei Schraubenschlüsseln geliefert: einer für die KSEM-Schneidkörper und einer für die DFT™-/DFR™-Wendeschneidplatten sowie für die Montage des Bohrkopfes an den Werkzeugschaft.
- KSEM PLUS Werkzeugschäfte gemäß der Anschlusskupplungsgröße (CSWS) bestellen, damit Bohrköpfe und Werkzeugschäfte zusammenpassen.
- PDD in der Angabe in der Zeichnung bezieht sich auf D1 der HPG- und HPCCL-Schneidkörper für den Einsatz mit KSEM PLUS.
- Bestellen Sie Schneidkörper und Wendeschneidplatten (KSEM, DFT und DFR) für KSEM PLUS separat.



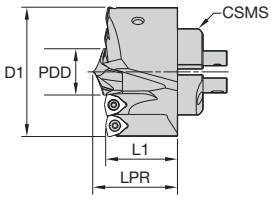


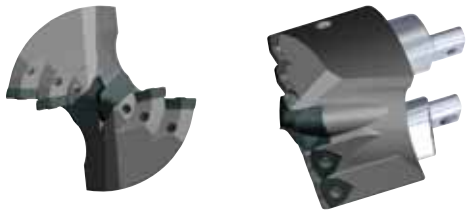
2 x DFR
Durchmesser: 28–<31,75 mm



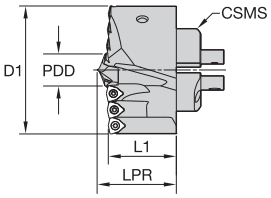


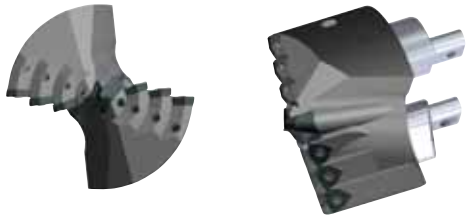
2 x DFT
Durchmesser: 31,75–70,34 mm





4 x DFT
Durchmesser: 70,35–93,34 mm





6 x DFT
Durchmesser: 93,35–127 mm

NEU

KSEM PLUS A1 Bohrköpfe, 28–101,60 mm (1.102–4")

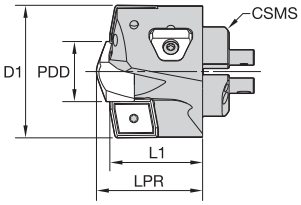
Bestellnr.	ISO-Katalognummer	ANSI-Katalognummer	D1 mm	D1 Zoll	PDD mm	PDD Zoll	LPR mm	LPR Zoll	L1 mm	L1 Zoll	CSMS Systemgröße
4000408	KSEMP2800FDS28A1M	KSEMP2800FDS28A1M	28,00	1.102	14,00	.5512	24,9	.980	22,0	.866	FDS28
4047811	KSEMP2858FDS28A1M	KSEMP1125FDS28A1	28,58	1.125	15,00	.5906	25,0	.984	22,0	.866	FDS28
4047812	KSEMP2900FDS28A1M	KSEMP2900FDS28A1M	29,00	1.142	15,00	.5906	25,0	.984	22,0	.866	FDS28
4047823	KSEMP2937FDS28A1M	KSEMP1156FDS28A1	29,36	1.156	16,00	.6299	25,2	.992	22,0	.866	FDS28
4047824	KSEMP3000FDS28A1M	KSEMP3000FDS28A1M	30,00	1.181	16,00	.6299	25,2	.992	22,0	.866	FDS28
4047825	KSEMP3017FDS28A1M	KSEMP1188FDS28A1	30,18	1.188	17,00	.6693	25,4	1.000	22,0	.866	FDS28
4047826	KSEMP3096FDS28A1M	KSEMP1219FDS28A1	30,96	1.219	17,00	.6693	25,4	1.000	22,0	.866	FDS28
4047827	KSEMP3100FDS28A1M	KSEMP3100FDS28A1M	31,00	1.221	17,00	.6693	25,4	1.000	22,0	.866	FDS28
3794916	KSEMP3175FDS32A1M	KSEMP1250FDS32A1	31,75	1.250	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS32
3794291	KSEMP3200FDS32A1M	KSEMP3200FDS32A1M	32,00	1.260	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS32
3742210	KSEMP3300FDS32A1M	KSEMP3300FDS32A1M	33,00	1.299	16,00	.6299	23,2	.913	20,0	.787	FDS32
3793949	KSEMP3320FDS32A1M	KSEMP3320FDS32A1M	33,20	1.307	16,00	.6299	23,2	.913	20,0	.787	FDS32
3794917	KSEMP3334FDS32A1M	KSEMP1313FDS32A1	33,35	1.313	17,00	.6693	23,4	.920	20,0	.787	FDS32
3794292	KSEMP3400FDS32A1M	KSEMP3400FDS32A1M	34,00	1.339	17,00	.6693	23,4	.920	20,0	.787	FDS32
3794918	KSEMP3493FDS32A1M	KSEMP1375FDS32A1	34,93	1.375	18,00	.7087	23,6	.928	20,0	.787	FDS32
3794393	KSEMP3500FDS32A1M	KSEMP3500FDS32A1M	35,00	1.378	18,00	.7087	23,6	.928	20,0	.787	FDS32
3794394	KSEMP3600FDS36A1M	KSEMP3600FDS36A1M	36,00	1.417	13,00	.5118	22,7	.893	20,0	.787	FDS36
3794919	KSEMP3651FDS36A1M	KSEMP1438FDS36A1	36,53	1.438	14,00	.5512	22,9	.900	20,0	.787	FDS36
3794395	KSEMP3700FDS36A1M	KSEMP3700FDS36A1M	37,00	1.457	14,00	.5512	22,9	.900	20,0	.787	FDS36
3794427	KSEMP3750FDS36A1M	KSEMP3750FDS36A1M	37,50	1.476	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS36

(Fortsetzung)

(KSEM PLUS A1 Bohrköpfe, 28–101,60 mm (1.102–4") Fortsetzung)

Bestellnr.	ISO-Katalognummer	ANSI-Katalognummer	D1		PDD		LPR		L1		CSMS
			mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	Systemgröße
3794396	KSEMP3800FDS36A1M	KSEMP3800FDS36A1M	38,00	1.496	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS36
3794920	KSEMP3810FDS36A1M	KSEMP1500FDS36A1	38,10	1.500	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS36
3794397	KSEMP3900FDS36A1M	KSEMP3900FDS36A1M	39,00	1.535	16,00	.6299	23,2	.913	20,0	.787	FDS36
3793950	KSEMP3920FDS36A1M	KSEMP3920FDS36A1M	39,20	1.543	16,00	.6299	23,2	.913	20,0	.787	FDS36
3794921	KSEMP3970FDS36A1M	KSEMP1563FDS36A1	39,70	1.563	17,00	.6693	23,4	.920	20,0	.787	FDS36
3794398	KSEMP4000FDS40A1M	KSEMP4000FDS40A1M	40,00	1.575	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS40
3794399	KSEMP4100FDS40A1M	KSEMP4100FDS40A1M	41,00	1.614	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS40
3794922	KSEMP4128FDS40A1M	KSEMP1625FDS40A1	41,28	1.625	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS40
3794400	KSEMP4200FDS40A1M	KSEMP4200FDS40A1M	42,00	1.654	19,00	.7480	28,9	1.139	25,0	.984	FDS40
3794401	KSEMP4300FDS40A1M	KSEMP4300FDS40A1M	43,00	1.693	20,00	.7874	29,1	1.146	25,0	.984	FDS40
3794402	KSEMP4400FDS40A1M	KSEMP4400FDS40A1M	44,00	1.732	21,00	.8268	29,3	1.153	25,0	.984	FDS40
3794933	KSEMP4445FDS40A1M	KSEMP1750FDS40A1	44,45	1.750	22,00	.8661	29,5	1.160	25,0	.984	FDS40
3794403	KSEMP4500FDS45A1M	KSEMP4500FDS45A1M	45,00	1.772	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS45
3794404	KSEMP4600FDS45A1M	KSEMP4600FDS45A1M	46,00	1.811	19,00	.7480	28,9	1.139	25,0	.984	FDS45
3794405	KSEMP4700FDS45A1M	KSEMP4700FDS45A1M	47,00	1.850	20,00	.7874	29,1	1.146	25,0	.984	FDS45
3794934	KSEMP4763FDS45A1M	KSEMP1875FDS45A1	47,63	1.875	21,00	.8268	29,3	1.153	25,0	.984	FDS45
3794406	KSEMP4800FDS45A1M	KSEMP4800FDS45A1M	48,00	1.890	21,00	.8268	29,3	1.153	25,0	.984	FDS45
3794407	KSEMP4900FDS45A1M	KSEMP4900FDS45A1M	49,00	1.929	22,00	.8661	29,5	1.160	25,0	.984	FDS45
3742211	KSEMP5000FDS50A1M	KSEMP5000FDS50A1M	50,00	1.969	23,00	.9055	34,8	1.372	30,0	1.181	FDS50
3794935	KSEMP5080FDS50A1M	KSEMP2000FDS50A1	50,80	2.000	24,00	.9449	35,0	1.379	30,0	1.181	FDS50
3794408	KSEMP5100FDS50A1M	KSEMP5100FDS50A1M	51,00	2.008	24,00	.9449	35,0	1.379	30,0	1.181	FDS50
3794409	KSEMP5200FDS50A1M	KSEMP5200FDS50A1M	52,00	2.047	25,00	.9843	35,2	1.386	30,0	1.181	FDS50
3794410	KSEMP5300FDS50A1M	KSEMP5300FDS50A1M	53,00	2.087	26,00	1.0236	35,4	1.392	30,0	1.181	FDS50
3794936	KSEMP5398FDS50A1M	KSEMP2125FDS50A1	53,98	2.125	27,00	1.0630	35,6	1.399	30,0	1.181	FDS50
3794411	KSEMP5400FDS50A1M	KSEMP5400FDS50A1M	54,00	2.126	27,00	1.0630	35,6	1.399	30,0	1.181	FDS50
3794412	KSEMP5500FDS50A1M	KSEMP5500FDS50A1M	55,00	2.165	28,00	1.1024	35,7	1.406	30,0	1.181	FDS50
3794413	KSEMP5600FDS56A1M	KSEMP5600FDS56A1M	56,00	2.205	20,00	.7874	34,3	1.351	30,0	1.181	FDS56
3794414	KSEMP5700FDS56A1M	KSEMP5700FDS56A1M	57,00	2.244	21,00	.8268	34,5	1.358	30,0	1.181	FDS56
3794937	KSEMP5715FDS56A1M	KSEMP2250FDS56A1	57,15	2.250	21,00	.8268	34,5	1.358	30,0	1.181	FDS56
3794415	KSEMP5800FDS56A1M	KSEMP5800FDS56A1M	58,00	2.284	22,00	.8661	34,7	1.365	30,0	1.181	FDS56
3794416	KSEMP5900FDS56A1M	KSEMP5900FDS56A1M	59,00	2.323	23,00	.9055	34,8	1.372	30,0	1.181	FDS56
3794417	KSEMP6000FDS56A1M	KSEMP6000FDS56A1M	60,00	2.362	24,00	.9449	35,0	1.379	30,0	1.181	FDS56
3794938	KSEMP6033FDS56A1M	KSEMP2375FDS56A1	60,33	2.375	24,00	.9449	35,0	1.379	30,0	1.181	FDS56
3794418	KSEMP6100FDS56A1M	KSEMP6100FDS56A1M	61,00	2.402	25,00	.9843	35,2	1.386	30,0	1.181	FDS56
3794419	KSEMP6200FDS56A1M	KSEMP6200FDS56A1M	62,00	2.441	26,00	1.0236	35,4	1.392	30,0	1.181	FDS56
3794420	KSEMP6300FDS63A1M	KSEMP6300FDS63A1M	63,00	2.480	27,00	1.0630	41,8	1.643	36,0	1.417	FDS63
3794939	KSEMP6350FDS63A1M	KSEMP2500FDS63A1	63,50	2.500	28,00	1.1024	41,9	1.650	36,0	1.417	FDS63
3794421	KSEMP6400FDS63A1M	KSEMP6400FDS63A1M	64,00	2.520	28,00	1.1024	41,9	1.650	36,0	1.417	FDS63
3794422	KSEMP6500FDS63A1M	KSEMP6500FDS63A1M	65,00	2.559	29,00	1.1417	42,1	1.657	36,0	1.417	FDS63
3794423	KSEMP6600FDS63A1M	KSEMP6600FDS63A1M	66,00	2.598	30,00	1.1811	42,3	1.664	36,0	1.417	FDS63
3794940	KSEMP6668FDS63A1M	KSEMP2625FDS63A1	66,68	2.625	31,00	1.2205	42,5	1.671	36,0	1.417	FDS63
3794424	KSEMP6700FDS63A1M	KSEMP6700FDS63A1M	67,00	2.638	31,00	1.2205	42,5	1.671	36,0	1.417	FDS63
3794425	KSEMP6800FDS63A1M	KSEMP6800FDS63A1M	68,00	2.677	32,00	1.2598	42,6	1.678	36,0	1.417	FDS63
3794426	KSEMP6900FDS63A1M	KSEMP6900FDS63A1M	69,00	2.717	33,00	1.2992	42,8	1.685	36,0	1.417	FDS63
3794941	KSEMP6985FDS63A1M	KSEMP2750FDS63A1	69,85	2.750	34,00	1.3386	43,0	1.692	36,0	1.417	FDS63
3742212	KSEMP7000FDS63A1M	KSEMP7000FDS63A1M	70,00	2.756	34,00	1.3386	43,0	1.692	36,0	1.417	FDS63
5397513	KSEMP7200FDS71A1M	KSEMP7200FDS71A1M	72,00	2.835	27,00	1.0630	47,0	1.849	47,0	1.849	FDS71
5397514	KSEMP7400FDS71A1M	KSEMP7400FDS71A1M	74,00	2.913	29,00	1.1420	47,3	1.863	47,3	1.863	FDS71
5397515	KSEMP7600FDS71A1M	KSEMP7600FDS71A1M	76,00	2.992	31,00	1.2200	47,7	1.876	47,7	1.876	FDS71
5397516	KSEMP7620FDS71A1M	KSEMP3000FDS71A1	76,20	3.000	31,00	1.2200	47,7	1.876	47,7	1.876	FDS71
5397517	KSEMP7800FDS71A1M	KSEMP7800FDS71A1M	78,00	3.071	33,00	1.2990	48,0	1.890	48,0	1.890	FDS71
5397518	KSEMP8000FDS80A1M	KSEMP8000FDS80A1M	80,00	3.150	31,00	1.2200	52,8	2.077	52,8	2.077	FDS80
5397519	KSEMP8200FDS80A1M	KSEMP8200FDS80A1M	82,00	3.228	33,00	1.2992	53,1	2.091	53,1	2.091	FDS80
5397550	KSEMP8255FDS80A1M	KSEMP3250FDS80A1	82,55	3.250	34,00	1.3386	53,3	2.098	53,3	2.098	FDS80
5397551	KSEMP8400FDS80A1M	KSEMP8400FDS80A1M	84,00	3.307	35,00	1.3780	53,5	2.105	53,5	2.105	FDS80
5397552	KSEMP8600FDS80A1M	KSEMP8600FDS80A1M	86,00	3.386	37,00	1.4567	53,8	2.119	53,8	2.119	FDS80
5397553	KSEMP8800FDS80A1M	KSEMP8800FDS80A1M	88,00	3.465	39,00	1.5354	54,2	2.133	54,2	2.133	FDS80
5397554	KSEMP8890FDS80A1M	KSEMP3500FDS80A1	88,90	3.500	40,00	1.5748	54,3	2.140	54,3	2.140	FDS80
5397555	KSEMP9000FDS90A1M	KSEMP9000FDS90A1M	90,00	3.543	37,00	1.4567	59,2	2.332	59,2	2.332	FDS90
5397556	KSEMP9200FDS90A1M	KSEMP9200FDS90A1M	92,00	3.622	39,00	1.5354	59,6	2.346	59,6	2.346	FDS90
5397557	KSEMP9400FDS90A1M	KSEMP9400FDS90A1M	94,00	3.701	26,00	1.0236	58,0	2.283	58,0	2.283	FDS90
5397558	KSEMP9525FDS90A1M	KSEMP3750FDS90A1	95,25	3.750	27,00	1.0630	58,3	2.297	58,3	2.297	FDS90
5397559	KSEMP9600FDS90A1M	KSEMP9600FDS90A1M	96,00	3.780	28,00	1.1024	58,3	2.297	58,3	2.297	FDS90
5397560	KSEMP9800FDS90A1M	KSEMP9800FDS90A1M	98,00	3.858	30,00	1.1811	58,7	2.311	58,7	2.311	FDS90
5397561	KSEMP10160FDS90A1M	KSEMP4000FDS90A1	101,60	4.000	34,00	1.3390	59,4	2.338	59,4	2.338	FDS90

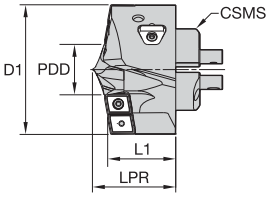
- KSEM™ Schneidkörper für KSEM PLUS sollten nicht nachgeschliffen werden, um 100 % Systemstabilität zu ermöglichen.
- KSEM PLUS-Köpfe werden mit allen Schneidkörper- und Wendeschneidplattenschrauben geliefert.
- KSEM PLUS B1-Köpfe werden mit zwei oder drei Schraubendrehern versendet: Einer für den KSEM-Schneidkörper, einer für DFC™ Wendeschneidplatten und DPA-Führungsleisten sowie zur Montage des Kopfes auf dem Trägerwerkzeug. Je nach Größe der Führungsleiste kann ein weiterer Schraubendreher hinzugefügt werden.
- KSEM PLUS Schäfte mit Durchmesser des Kupplungsstücks (CSMS) anfordern, um zu ermitteln, welche Köpfe zum jeweiligen Schaft gehören.
- PDD in der Angabe in der Zeichnung bezieht sich auf D1 der HPGM- und HPCM-Schneidplatten für den Einsatz mit KSEM PLUS.
- Schneidkörper und Wendeschneidplatten (KSEM, DFC) für KSEM PLUS einzeln bestellen.







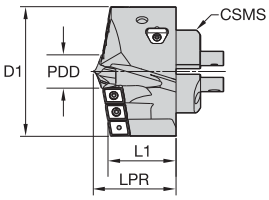
2 x DFC
Durchmesser: 28–70,34 mm







4 x DFC
Durchmesser: 70,35–93,34 mm







6 x DFC
Durchmesser: 93,35–127 mm

NEU

KSEM PLUS B1 Bohrköpfe, 28–101,60 mm (1.102–4")

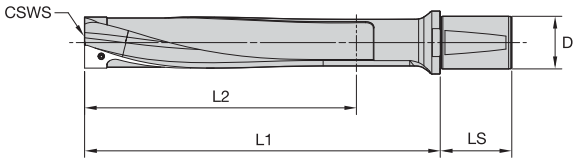
Bestellnr.	ISO-Katalognummer	ANSI-Katalognummer	D1		PDD		LPR		L1		CSMS
			mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	Systemgröße
5115736	KSEMP2800FDS28B1M	KSEMP2800FDS28B1M	28,00	1.102	14,00	.5512	28,1	1.105	25,0	.984	FDS28
5115737	KSEMP2858FDS28B1M	KSEMP1125FDS28B1	28,58	1.125	15,00	.5906	28,2	1.110	25,0	.984	FDS28
5115738	KSEMP2900FDS28B1M	KSEMP2900FDS28B1M	29,00	1.142	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS28
5115739	KSEMP2937FDS28B1M	KSEMP1156FDS28B1	29,36	1.156	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS28
5116010	KSEMP3000FDS28B1M	KSEMP3000FDS28B1M	30,00	1.181	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS28
5116011	KSEMP3017FDS28B1M	KSEMP1188FDS28B1	30,18	1.188	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS28
5116012	KSEMP3096FDS28B1M	KSEMP1219FDS28B1	30,96	1.219	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS28
5116013	KSEMP3100FDS28B1M	KSEMP3100FDS28B1M	31,00	1.220	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS28
5116014	KSEMP3175FDS32B1M	KSEMP1250FDS32B1	31,75	1.250	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS32
5116015	KSEMP3200FDS32B1M	KSEMP3200FDS32B1M	32,00	1.260	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS32
5116016	KSEMP3300FDS32B1M	KSEMP3300FDS32B1M	33,00	1.299	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS32
5116017	KSEMP3320FDS32B1M	KSEMP3320FDS32B1M	33,20	1.307	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS32
5116018	KSEMP3334FDS32B1M	KSEMP1313FDS32B1	33,35	1.313	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS32
5116019	KSEMP3400FDS32B1M	KSEMP3400FDS32B1M	34,00	1.339	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS32
5116030	KSEMP3493FDS32B1M	KSEMP1375FDS32B1	34,93	1.375	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS32
5116031	KSEMP3500FDS32B1M	KSEMP3500FDS32B1M	35,00	1.378	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS32
5116032	KSEMP3600FDS36B1M	KSEMP3600FDS36B1M	36,00	1.417	13,00	.5118	27,9	1.098	25,0	.984	FDS36
5116033	KSEMP3651FDS36B1M	KSEMP1438FDS36B1	36,53	1.438	14,00	.5512	28,1	1.105	25,0	.984	FDS36

(Fortsetzung)

(KSEM PLUS B1 Bohrköpfe, 28–101,60 mm (1.102–4") Fortsetzung)

Bestellnr.	ISO-Katalognummer	ANSI-Katalognummer	D1		PDD		LPR		L1		CSMS
			mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	Systemgröße
5116034	KSEMP3700FDS36B1M	KSEMP3700FDS36B1M	37,00	1.457	14,00	.5512	28,1	1.105	25,0	.984	FDS36
5116035	KSEMP3750FDS36B1M	KSEMP3750FDS36B1M	37,50	1.476	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS36
5116036	KSEMP3800FDS36B1M	KSEMP3800FDS36B1M	38,00	1.496	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS36
5116037	KSEMP3810FDS36B1M	KSEMP1500FDS36B1	38,10	1.500	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS36
5116038	KSEMP3900FDS36B1M	KSEMP3900FDS36B1M	39,00	1.535	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS36
5116039	KSEMP3920FDS36B1M	KSEMP3920FDS36B1M	39,20	1.543	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS36
5116040	KSEMP3970FDS36B1M	KSEMP1563FDS36B1	39,70	1.563	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS36
5116041	KSEMP4000FDS40B1M	KSEMP4000FDS40B1M	40,00	1.575	17,00	.6693	33,8	1.330	30,0	1.181	FDS40
5116042	KSEMP4100FDS40B1M	KSEMP4100FDS40B1M	41,00	1.614	18,00	.7087	34,0	1.337	30,0	1.181	FDS40
5116043	KSEMP4128FDS40B1M	KSEMP1625FDS40B1	41,28	1.625	18,00	.7087	34,0	1.337	30,0	1.181	FDS40
5116044	KSEMP4200FDS40B1M	KSEMP4200FDS40B1M	42,00	1.654	19,00	.7480	34,1	1.344	30,0	1.181	FDS40
5116045	KSEMP4300FDS40B1M	KSEMP4300FDS40B1M	43,00	1.693	20,00	.7874	34,3	1.351	30,0	1.181	FDS40
5116046	KSEMP4400FDS40B1M	KSEMP4400FDS40B1M	44,00	1.732	21,00	.8268	34,5	1.358	30,0	1.181	FDS40
5116047	KSEMP4445FDS40B1M	KSEMP1750FDS40B1	44,45	1.750	22,00	.8661	34,7	1.365	30,0	1.181	FDS40
5116098	KSEMP4500FDS45B1M	KSEMP4500FDS45B1M	45,00	1.772	18,00	.7087	34,0	1.337	30,0	1.181	FDS45
5116099	KSEMP4600FDS45B1M	KSEMP4600FDS45B1M	46,00	1.811	19,00	.7480	34,1	1.344	30,0	1.181	FDS45
5116110	KSEMP4700FDS45B1M	KSEMP4700FDS45B1M	47,00	1.850	20,00	.7874	34,3	1.351	30,0	1.181	FDS45
5116111	KSEMP4763FDS45B1M	KSEMP1875FDS45B1	47,63	1.875	21,00	.8268	34,5	1.358	30,0	1.181	FDS45
5116112	KSEMP4800FDS45B1M	KSEMP4800FDS45B1M	48,00	1.890	21,00	.8268	34,5	1.358	30,0	1.181	FDS45
5116113	KSEMP4900FDS45B1M	KSEMP4900FDS45B1M	49,00	1.929	22,00	.8661	34,7	1.365	30,0	1.181	FDS45
5116114	KSEMP5000FDS50B1M	KSEMP5000FDS50B1M	50,00	1.969	23,00	.9055	40,0	1.577	35,0	1.378	FDS50
5116115	KSEMP5080FDS50B1M	KSEMP2000FDS50B1	50,80	2.000	24,00	.9449	40,2	1.584	35,0	1.378	FDS50
5116116	KSEMP5100FDS50B1M	KSEMP5100FDS50B1M	51,00	2.008	24,00	.9449	40,2	1.584	35,0	1.378	FDS50
5116117	KSEMP5200FDS50B1M	KSEMP5200FDS50B1M	52,00	2.047	25,00	.9843	40,4	1.590	35,0	1.378	FDS50
5116118	KSEMP5300FDS50B1M	KSEMP5300FDS50B1M	53,00	2.087	26,00	1.0236	40,6	1.597	35,0	1.378	FDS50
5116119	KSEMP5398FDS50B1M	KSEMP2125FDS50B1	53,98	2.125	27,00	1.0630	40,8	1.604	35,0	1.378	FDS50
5116120	KSEMP5400FDS50B1M	KSEMP5400FDS50B1M	54,00	2.126	27,00	1.0630	40,8	1.604	35,0	1.378	FDS50
5116121	KSEMP5500FDS50B1M	KSEMP5500FDS50B1M	55,00	2.165	28,00	1.1024	40,9	1.611	35,0	1.378	FDS50
5116122	KSEMP5600FDS56B1M	KSEMP5600FDS56B1M	56,00	2.205	20,00	.7874	39,5	1.556	35,0	1.378	FDS56
5116123	KSEMP5700FDS56B1M	KSEMP5700FDS56B1M	57,00	2.244	21,00	.8268	39,7	1.563	35,0	1.378	FDS56
5116124	KSEMP5715FDS56B1M	KSEMP2250FDS56B1	57,15	2.250	21,00	.8268	39,7	1.563	35,0	1.378	FDS56
5116125	KSEMP5800FDS56B1M	KSEMP5800FDS56B1M	58,00	2.283	22,00	.8661	39,9	1.570	35,0	1.378	FDS56
5116126	KSEMP5900FDS56B1M	KSEMP5900FDS56B1M	59,00	2.323	23,00	.9055	40,0	1.577	35,0	1.378	FDS56
5116127	KSEMP6000FDS56B1M	KSEMP6000FDS56B1M	60,00	2.362	24,00	.9449	40,2	1.584	35,0	1.378	FDS56
5116128	KSEMP6033FDS56B1M	KSEMP2375FDS56B1	60,33	2.375	24,00	.9449	40,2	1.584	35,0	1.378	FDS56
5116129	KSEMP6100FDS56B1M	KSEMP6100FDS56B1M	61,00	2.402	25,00	.9843	40,4	1.590	35,0	1.378	FDS56
5116130	KSEMP6200FDS56B1M	KSEMP6200FDS56B1M	62,00	2.441	26,00	1.0236	40,6	1.597	35,0	1.378	FDS56
5116131	KSEMP6300FDS63B1M	KSEMP6300FDS63B1M	63,00	2.480	27,00	1.0630	46,0	1.809	40,0	1.575	FDS63
5116132	KSEMP6350FDS63B1M	KSEMP2500FDS63B1	63,50	2.500	28,00	1.1024	46,1	1.816	40,0	1.575	FDS63
5116133	KSEMP6400FDS63B1M	KSEMP6400FDS63B1M	64,00	2.520	28,00	1.1024	46,1	1.816	40,0	1.575	FDS63
5116134	KSEMP6500FDS63B1M	KSEMP6500FDS63B1M	65,00	2.559	29,00	1.1417	46,3	1.823	40,0	1.575	FDS63
5116135	KSEMP6600FDS63B1M	KSEMP6600FDS63B1M	66,00	2.598	30,00	1.1811	46,5	1.830	40,0	1.575	FDS63
5116136	KSEMP6668FDS63B1M	KSEMP2625FDS63B1	66,68	2.625	31,00	1.2205	46,7	1.837	40,0	1.575	FDS63
5116137	KSEMP6700FDS63B1M	KSEMP6700FDS63B1M	67,00	2.638	31,00	1.2205	46,7	1.837	40,0	1.575	FDS63
5116138	KSEMP6800FDS63B1M	KSEMP6800FDS63B1M	68,00	2.677	32,00	1.2598	46,8	1.844	40,0	1.575	FDS63
5116139	KSEMP6900FDS63B1M	KSEMP6900FDS63B1M	69,00	2.717	33,00	1.2992	47,0	1.851	40,0	1.575	FDS63
5116140	KSEMP6985FDS63B1M	KSEMP2750FDS63B1	69,85	2.750	34,00	1.3386	47,2	1.858	40,0	1.575	FDS63
5116141	KSEMP7000FDS63B1M	KSEMP7000FDS63B1M	70,00	2.756	34,00	1.3386	47,2	1.858	40,0	1.575	FDS63
5397562	KSEMP7620FDS71B1M	KSEMP3000FDS71B1	76,20	3.000	31,00	1.2200	48,8	1.919	48,8	1.919	FDS71
5397563	KSEMP8255FDS80B1M	KSEMP3250FDS80B1	82,55	3.250	34,00	1.3386	54,6	2.149	54,6	2.149	FDS80
5397564	KSEMP8890FDS80B1M	KSEMP3500FDS80B1	88,90	3.500	40,00	1.5748	55,6	2.190	55,6	2.190	FDS80
5397565	KSEMP9525FDS90B1M	KSEMP3750FDS90B1	95,25	3.750	27,00	1.0630	60,6	2.383	60,6	2.383	FDS90
5397566	KSEMP10160FDS90B1M	KSEMP4000FDS90B1	101,60	4.000	34,00	1.3390	61,8	2.432	61,8	2.432	FDS90

- Bestellen Sie KSEM PLUS Bohrköpfe gemäß der Anschlusskupplungsgröße (CSWS).
- Bestellen Sie KSEM PLUS Bohrköpfe separat (siehe Seiten H50–H51).
- Ein Schraubenschlüssel wird zusammen mit dem KSEM PLUS Bohrkopf geliefert.
- Individuelle Lösung für Gusseisenbearbeitung mit gedrehten Spannnuten erhältlich.





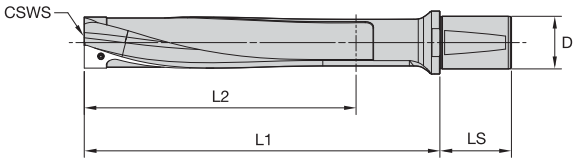
KSEM PLUS WD Werkzeugschäfte • 3 x D • Metrisch

Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D	L1	L2	LS	Spannschraube
WD32FDS28128M	FDS28	32	128	71	58	**193.537**
WD32FDS32146M	FDS32	32	146	85	58	**193.523**
WD32FDS36166M	FDS36	32	166	97	58	**193.524**
WD50FDS40183M	FDS40	50	183	107	68	**193.524**
WD50FDS45206M	FDS45	50	206	122	68	**193.525**
WD50FDS50228M	FDS50	50	228	135	68	**193.525**
WD50FDS56259M	FDS56	50	259	156	68	**193.526**
WD50FDS63289M	FDS63	50	289	174	68	**193.526**
NEU **WD50FDS71292M**	FDS71	50	292	200	68	**193.526**
WD50FDS80327M	FDS80	50	327	225	68	**193.545**
WD50FDS90362M	FDS90	50	362	250	68	**193.545**

KSEM PLUS WD Werkzeugschäfte • 5 x D • Metrisch

Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D	L1	L2	LS	Spannschraube
WD32FDS28190M	FDS28	32	190	133	58	**193.537**
WD32FDS32216M	FDS32	32	216	155	58	**193.523**
WD32FDS36244M	FDS36	32	244	175	58	**193.524**
WD50FDS40271M	FDS40	50	271	195	68	**193.524**
WD50FDS45304M	FDS45	50	304	220	68	**193.525**
WD50FDS50338M	FDS50	50	338	245	68	**193.525**
WD50FDS56383M	FDS56	50	383	280	68	**193.526**
WD50FDS63429M	FDS63	50	429	314	68	**193.526**
NEU **WD50FDS71452M**	FDS71	50	452	360	68	**193.526**
WD50FDS80507M	FDS80	50	507	405	68	**193.545**
WD50FDS90562M	FDS90	50	562	450	68	**193.545**

- Bestellen Sie KSEM PLUS Bohrköpfe gemäß der Anschlusskupplungsgröße (CSWS).
- Bestellen Sie KSEM PLUS Bohrköpfe separat (siehe Seiten H50–H51).
- Ein Schraubenschlüssel wird zusammen mit dem KSEM PLUS Bohrkopf geliefert.
- Individuelle Lösung für Gusseisenbearbeitung mit spiralförmigen Spannnuten erhältlich.





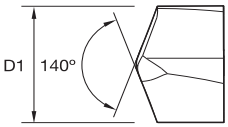
KSEM PLUS WD Werkzeugschäfte • 8 x D • Metrisch

Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D	L1	L2	LS	Spannschraube
WD32FDS28283M	FDS28	32	283	226	58	**193.537**
WD32FDS32321M	FDS32	32	321	260	58	**193.523**
WD32FDS36361M	FDS36	32	361	292	58	**193.524**
WD50FDS40403M	FDS40	50	403	327	68	**193.524**
WD50FDS45451M	FDS45	50	451	367	68	**193.525**
WD50FDS50503M	FDS50	50	503	410	68	**193.525**
WD50FDS56569M	FDS56	50	569	466	68	**193.526**
WD50FDS63639M	FDS63	50	639	524	68	**193.526**

KSEM PLUS WD Werkzeugschäfte • 10 x D • Metrisch

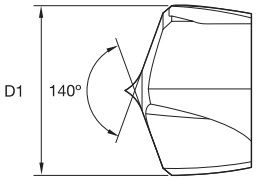
Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D	L1	L2	LS	Spannschraube
WD32FDS28345M	FDS28	32	345	288	58	**193.537**
WD32FDS32391M	FDS32	32	391	330	58	**193.523**
WD32FDS36439M	FDS36	32	439	370	58	**193.524**
WD50FDS40491M	FDS40	50	491	415	68	**193.524**
WD50FDS45549M	FDS45	50	549	465	68	**193.525**
WD50FDS50613M	FDS50	50	613	520	68	**193.525**
WD50FDS56693M	FDS56	50	693	590	68	**193.526**
WD50FDS63779M	FDS63	50	779	664	68	**193.526**

- KSEM™ Schneidkörper für KSEM PLUS sollten nicht nachgeschliffen werden, um 100 % Systemstabilität zu ermöglichen.
- Die Angabe D1 (mm) = PDD. PDD wird als Referenz für die KSEM PLUS Bohrköpfe verwendet.

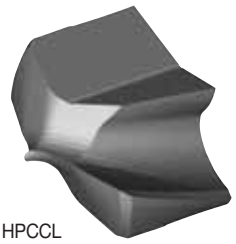


D1 (mm) = PDD

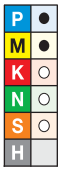

HPG



D1 (mm) = PDD


HPCCL

KSEMP Schneidkörper





● Erste Wahl
○ Alternative

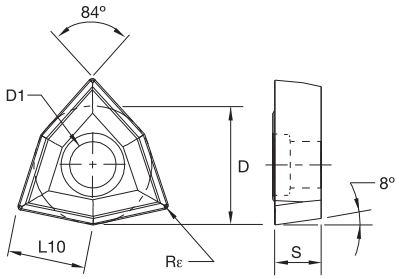
HPGM • KC7315	HPCCL • KC7410	D1 mm	D1 Zoll	Plattensitz-größe
KSEMP1300HPGM	**KSEM1300HPCCLM**	13,000	.5118	C
KSEMP1400HPGM	**KSEM1400HPCCLM**	14,000	.5512	B
KSEMP1500HPGM	**KSEM1500HPCCLM**	15,000	.5906	A
KSEMP1600HPGM	**KSEM1600HPCCLM**	16,000	.6299	1
KSEMP1700HPGM	**KSEM1700HPCCLM**	17,000	.6693	1
KSEMP1800HPGM	**KSEM1800HPCCLM**	18,000	.7087	1
KSEMP1900HPGM	**KSEM1900HPCCLM**	19,000	.7480	2
KSEMP2000HPGM	**KSEM2000HPCCLM**	20,000	.7874	3
KSEMP2100HPGM	**KSEM2100HPCCLM**	21,000	.8268	3
KSEMP2200HPGM	**KSEM2200HPCCLM**	22,000	.8661	3
KSEMP2300HPGM	**KSEM2300HPCCLM**	23,000	.9055	4
KSEMP2400HPGM	**KSEM2400HPCCLM**	24,000	.9449	4
KSEMP2500HPGM	**KSEM2500HPCCLM**	25,000	.9843	5
KSEMP2600HPGM	**KSEM2600HPCCLM**	26,000	1.0236	5
KSEMP2700HPGM	**KSEM2700HPCCLM**	27,000	1.0630	6
KSEMP2800HPGM	**KSEM2800HPCCLM**	28,000	1.1024	6
KSEMP2900HPGM	**KSEM2900HPCCLM**	29,000	1.1417	7
KSEMP3000HPGM	**KSEM3000HPCCLM**	30,000	1.1811	7
KSEMP3100HPGM	**KSEM3100HPCCLM**	31,000	1.2205	8
KSEMP3200HPGM	**KSEM3200HPCCLM**	32,000	1.2598	8
KSEMP3300HPGM	–	33,000	1.2992	9
KSEMP3400HPGM	–	34,000	1.3386	9

Toleranz HPGM, HPCCLM • Metrisch

D1	Toleranz h8
12,5–18	+0,000/-0,027
>18–30	+0,000/-0,033
>30–40	+0,000/-0,039

DFT-HP





● Erste Wahl
○ Alternative

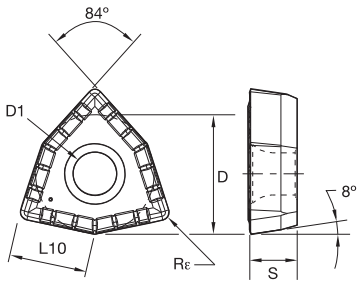
beyond

P	●	●
M	○	○
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H		

	L10		D		D1		S		Rε			
Katalognummer	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	KCU25	KCU40
DFT05T308D32HP	5,29	.208	8,00	.315	3,40	.134	3,75	.148	0,80	.031	●	●
DFT05T308D33HP	5,29	.208	8,00	.315	3,40	.134	3,75	.148	0,80	.031	●	●
DFT06T308D36HP	6,62	.260	10,00	.394	4,40	.173	3,75	.148	0,80	.031	●	●
DFT06T308D39HP	6,62	.260	10,00	.394	4,40	.173	3,75	.148	0,80	.031	●	●
DFT06T308D44HP	6,62	.260	10,00	.394	4,40	.173	3,75	.148	0,80	.031	●	●
DFT070408D45HP	7,94	.313	12,00	.472	4,40	.173	4,75	.187	0,80	.031	●	●
DFT070408D50HP	7,94	.313	12,00	.472	4,40	.173	4,75	.187	0,80	.031	●	●
DFT090508D56HP	9,92	.391	15,00	.591	5,50	.217	5,25	.207	0,80	.031	●	●
DFT090508D63HP	9,92	.391	15,00	.591	5,50	.217	5,25	.207	0,80	.031	●	●

DFT-MD



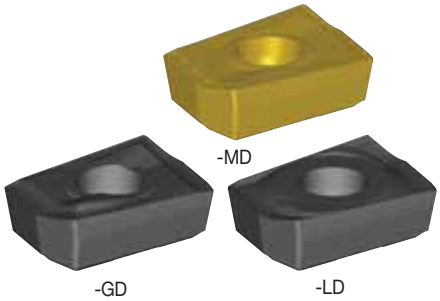


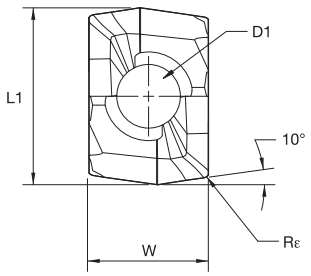
● Erste Wahl
○ Alternative

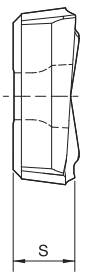
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	

	L10		D		D1		S		Rε		
Katalognummer	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	KC7140
DFT05T308D33MD	5,29	.208	8,00	.315	3,40	.134	3,75	.148	0,80	.031	●
DFT05T308D32MD	5,29	.208	8,00	.315	3,40	.134	3,75	.148	0,80	.031	●
DFT06T308D44MD	6,62	.260	10,00	.394	4,40	.173	3,75	.148	0,80	.031	●
DFT06T308D39MD	6,62	.260	10,00	.394	4,40	.173	3,75	.148	0,80	.031	●
DFT06T308D36MD	6,62	.260	10,00	.394	4,40	.173	3,75	.148	0,80	.031	●
DFT070408D50MD	7,94	.313	12,00	.472	4,40	.173	4,75	.187	0,80	.031	●
DFT070408D45MD	7,94	.313	12,00	.472	4,40	.173	4,75	.187	0,80	.031	●
DFT090508D56MD	9,92	.391	15,00	.591	5,50	.217	5,25	.207	0,80	.031	●
DFT090508D63MD	9,92	.391	15,00	.591	5,50	.217	5,25	.207	0,80	.031	●

DFR-GD, -LD, -MD







● Erste Wahl
○ Alternative

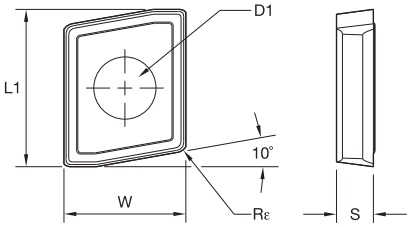
NEU

beyond

P	●	○	●	●
M	●	○	○	○
K	○	●	●	○
N	○	●	○	○
S	○	○	○	●
H				

	L1		W		D1		S		Rε					
Katalognummer	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	KC7140	KC7225	KCU25	KCU40
DFR040304D28GD	10,76	.4236	7,26	.2860	2,85	.1122	3,79	.1492	0,40	.0156			●	●
DFR040304D28LD	10,76	.4236	7,26	.2860	2,85	.1122	3,78	.1490	0,40	.0156		●		
DFR040304D28MD	10,76	.4236	7,26	.2860	2,85	.1122	3,79	.1490	0,40	.0156	●			





● Erste Wahl
○ Alternative

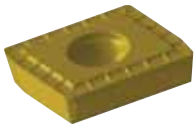
P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	

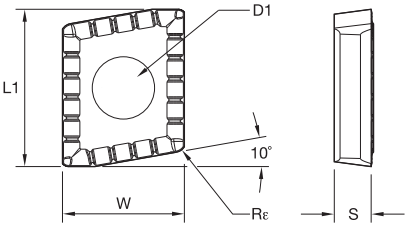
P	●
M	○
K	●
N	●
S	●
H	

NEU

DFC-HP

	L1		W		D1		S		Rε			
Katalognummer	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	KCU25	KCU40
DFC040310D28HP	10,00	.3940	7,60	.2990	2,85	.1120	3,18	.1250	0,50	.0200	●	●
DFC05T312D32HP	12,00	.4720	9,40	.3700	3,40	.1340	3,75	.1480	0,80	.0320	●	●
DFC06T312D36HP	16,00	.6300	12,40	.4880	4,40	.1730	3,75	.1480	0,80	.0320	●	●
DFC070416D45HP	18,00	.7090	14,50	.5710	4,40	.1730	4,75	.1870	0,80	.0320	●	●
DFC090520D56HP	24,00	.9450	19,00	.7480	5,50	.2170	5,25	.2070	0,80	.0310	●	●





● Erste Wahl
○ Alternative

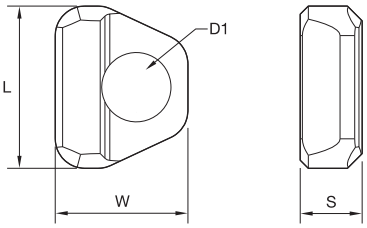
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	

NEU

DFC-MD

	L1		W		D1		S		Rε		
Katalognummer	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	KC7140
DFC040310D28MD	10,00	.3940	7,60	.2990	2,85	.1120	3,18	.1250	0,50	.0200	●
DFC05T312D32MD	12,00	.4720	9,40	.3700	3,40	.1340	3,75	.1480	0,80	.0310	●
DFC06T312D36MD	16,00	.6300	12,40	.4880	4,40	.1730	3,75	.1480	0,80	.0310	●
DFC070416D45MD	18,00	.7090	14,50	.5710	4,40	.1730	4,75	.1870	0,80	.0310	●
DFC090520D56MD	24,00	.9450	19,00	.7480	5,50	.2170	5,25	.2070	0,80	.0310	●





● Erste Wahl
○ Alternative

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	

NEU

DPA Führungsleisten

	L		W		D1		S		
Katalognummer	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	KCU40
DPA07T3D25	8,60	.3390	7,00	.2760	2,85	.1120	3,50	.1380	●
DPA09T4D32	11,00	.4330	9,00	.3540	3,40	.1340	4,20	.1650	●
DPA13T5D50	16,00	.6300	13,00	.5120	4,40	.1730	5,20	.2050	●

Modulare KSEM™ Bohrer

KCPM45™ — Die neue Schneidstoffsorte für anspruchsvolle Aufgaben bei der Bearbeitung von Stählen mit geringem Kohlenstoffgehalt

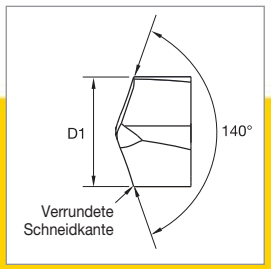
- KCPM45 vereint ein sehr zähes, feinkörniges Hartmetallsubstrat mit einer fortschrittlichen TiAlN-Mehrlagenbeschichtung. Die Sorte ermöglicht die Bearbeitung von Stahl unter sehr schwierigen Bedingungen.
- KCPM45 HPG Schneideinsätze sind eine hervorragende Alternative zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl.
- Testen Sie die KSEM KCPM45 HPG Schneideinsätze — die ideale Lösung zum Bohren von Stählen mit geringem Kohlenstoffgehalt.

Wichtigste Anwendungsbereiche:

– Bauindustrie.

– Herstellung von Rohrböden und Leitblechen für Wärmetauscher.





● Erste Wahl
○ Alternative





KSEM Schneidkörper

HPG • KCPM45	D1 mm	D1 Zoll
KSEM1270HPGM	12.7	1/2
KSEM1293HPGM	12.93	–
KSEM1400HPGM	14	–
KSEM1429HPGM	14.29	9/16
KSEM1609HPGM	16.09	–
KSEM1620HPGM	16.2	–
KSEM1667HPGM	16.67	21/32
KSEM1746HPGM	17.46	11/16
KSEM1800HPGM	18	–
KSEM1826HPGM	18.26	23/32
KSEM1900HPGM	19	–
KSEM1905HPGM	19.05	3/4
KSEM1925HPGM	19.25	–
KSEM1927HPGM	19.27	–
KSEM1950HPGM	19.5	–
KSEM1984HPGM	19.84	25/32
KSEM2000HPGM	20	–
KSEM2064HPGM	20.64	13/16
KSEM2100HPGM	21	–
KSEM2200HPGM	22	–
KSEM2223HPGM	22.23	7/8
KSEM2300HPGM	23	–

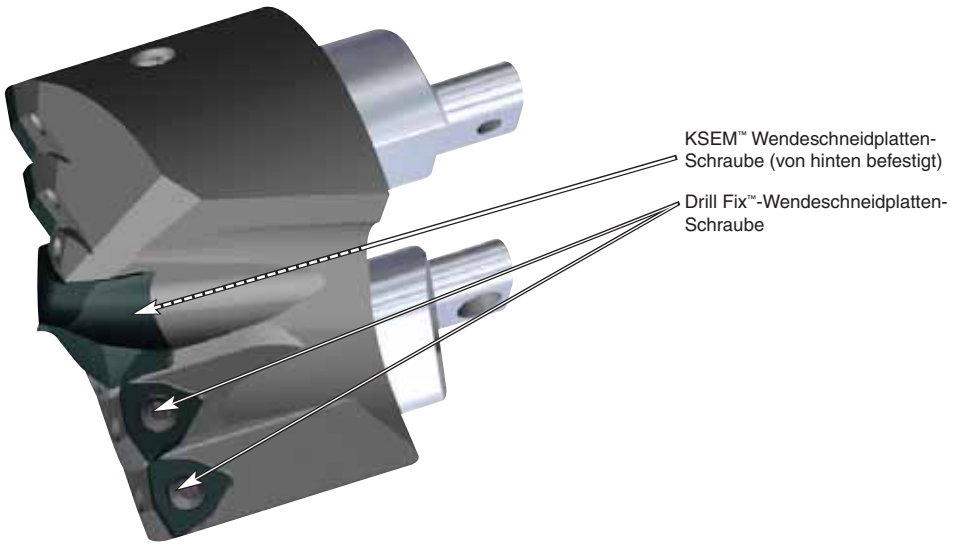
HPG • KCPM45	D1 mm	D1 Zoll
KSEM2381HPGM	23.81	15/16
KSEM2400HPGM	24	–
KSEM2500HPGM	25	–
KSEM2540HPGM	25.4	1
KSEM2560HPGM	25.6	–
KSEM2565HPGM	25.65	–
KSEM2567HPGM	25.67	–
KSEM2581HPGM	25.81	1.1/64
KSEM2600HPGM	26	–
KSEM2619HPGM	26.19	1.1/32
KSEM2700HPGM	27	–
KSEM2800HPGM	28	–
KSEM2858HPGM	28.58	1.1/8
KSEM3000HPGM	30	–
KSEM3016HPGM	30.16	1.3/16
KSEM3175HPGM	31.75	1.1/4
KSEM3200HPGM	32	–
KSEM3300HPGM	33	–
KSEM3334HPGM	33.34	1.5/16
KSEM3600HPGM	36	–
KSEM3810HPGM	38.1	1.1/2
KSEM4000HPGM	40	–

HINWEIS: HPG (M) Toleranzen beachten

KSEM PLUS A1 Bohrköpfe, 28–101,60 mm • Ersatzteile

D1 mm	D1 Zoll	PDD mm	PDD Zoll	CSMS Systemgröße	KSEM Schneidkörper-Spannschraube	KSEM Schrauben-dreher	Drill Fix-Wendeschneidplatten-Spannschraube	Drill Fix-Schraubendreher
28,00	1.102	14,00	.5512	FDS28	**364.016**	**170.350**	**192.432**	**170.352**
28,58	1.125	15,00	.5906	FDS28	**364.016**	**170.350**	**192.432**	**170.352**
29,00	1.142	15,00	.5906	FDS28	**364.016**	**170.350**	**192.432**	**170.352**
29,36	1.156	16,00	.6299	FDS28	**364.010**	**170.345**	**192.432**	**170.352**
30,00	1.181	16,00	.6299	FDS28	**364.010**	**170.345**	**192.432**	**170.352**
30,18	1.188	17,00	.6693	FDS28	**364.010**	**170.345**	**192.432**	**170.352**
30,96	1.219	17,00	.6693	FDS28	**364.010**	**170.345**	**192.432**	**170.352**
31,00	1.221	17,00	.6693	FDS28	**364.010**	**170.345**	**192.432**	**170.352**
31,75	1.250	15,00	.5906	FDS32	**364.016**	**170.350**	**191.924**	**170.353**
32,00	1.260	15,00	.5906	FDS32	**364.016**	**170.350**	**191.924**	**170.353**
33,00	1.299	16,00	.6299	FDS32	**364.010**	**170.345**	**191.924**	**170.353**
33,20	1.307	16,00	.6299	FDS32	**364.010**	**170.345**	**191.924**	**170.353**
33,35	1.313	17,00	.6693	FDS32	**364.010**	**170.345**	**191.924**	**170.353**
34,00	1.339	17,00	.6693	FDS32	**364.010**	**170.345**	**191.924**	**170.353**
34,93	1.375	18,00	.7087	FDS32	**364.010**	**170.345**	**191.924**	**170.353**
35,00	1.378	18,00	.7087	FDS32	**364.010**	**170.345**	**191.924**	**170.353**
36,00	1.417	13,00	.5118	FDS36	**364.016**	**170.350**	**191.916**	**170.355**
36,53	1.438	14,00	.5512	FDS36	**364.016**	**170.350**	**191.916**	**170.355**
37,00	1.457	14,00	.5512	FDS36	**364.016**	**170.350**	**191.916**	**170.355**
37,50	1.476	15,00	.5906	FDS36	**364.016**	**170.350**	**191.916**	**170.355**
38,00	1.496	15,00	.5906	FDS36	**364.016**	**170.350**	**191.916**	**170.355**
38,10	1.500	15,00	.5906	FDS36	**364.016**	**170.350**	**191.916**	**170.355**
39,00	1.535	16,00	.6299	FDS36	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**
39,20	1.543	16,00	.6299	FDS36	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**
39,70	1.563	17,00	.6693	FDS36	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**
40,00	1.575	17,00	.6693	FDS40	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**
41,00	1.614	18,00	.7087	FDS40	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**
41,28	1.625	18,00	.7087	FDS40	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**
42,00	1.654	19,00	.7480	FDS40	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**
43,00	1.693	20,00	.7874	FDS40	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**
44,00	1.732	21,00	.8268	FDS40	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**
44,45	1.750	22,00	.8661	FDS40	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**

(Fortsetzung)



(KSEM PLUS A1 Bohrköpfe, 28–101,60 mm • Ersatzteile, Fortsetzung)

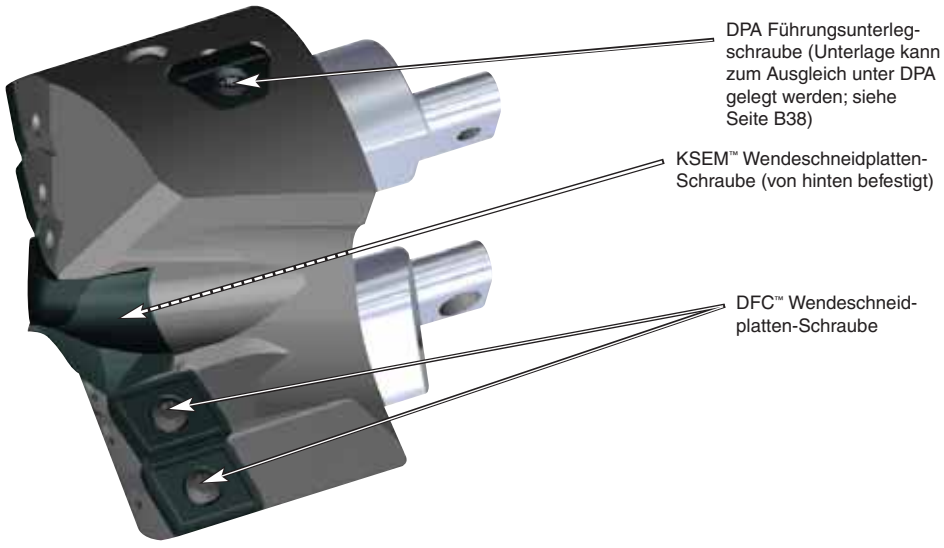
D1 mm	D1 Zoll	PDD mm	PDD Zoll	CSMS Systemgröße	 KSEM Schneidkörper-Spannschraube	 KSEM Schrauben-dreher	 Drill Fix-Wendeschneidplatten-Spannschraube	 Drill Fix-Schraubendreher
45,00	1.772	18,00	.7087	FDS45	**364.010**	**170.345**	**191.698**	**170.355**
46,00	1.811	19,00	.7480	FDS45	**364.010**	**170.345**	**191.698**	**170.355**
47,00	1.850	20,00	.7874	FDS45	**364.011**	**170.346**	**191.698**	**170.355**
47,63	1.875	21,00	.8268	FDS45	**364.011**	**170.346**	**191.698**	**170.355**
48,00	1.890	21,00	.8268	FDS45	**364.011**	**170.346**	**191.698**	**170.355**
49,00	1.929	22,00	.8661	FDS45	**364.011**	**170.346**	**191.698**	**170.355**
50,00	1.969	23,00	.9055	FDS50	**364.011**	**170.346**	**191.698**	**170.355**
50,80	2.000	24,00	.9449	FDS50	**364.011**	**170.346**	**191.698**	**170.355**
51,00	2.008	24,00	.9449	FDS50	**364.011**	**170.346**	**191.698**	**170.355**
52,00	2.047	25,00	.9843	FDS50	**364.012**	**170.347**	**191.698**	**170.355**
53,00	2.087	26,00	1.0236	FDS50	**364.012**	**170.347**	**191.698**	**170.355**
53,98	2.125	27,00	1.0630	FDS50	**364.012**	**170.347**	**191.698**	**170.355**
54,00	2.126	27,00	1.0630	FDS50	**364.012**	**170.347**	**191.698**	**170.355**
55,00	2.165	28,00	1.1024	FDS50	**364.012**	**170.347**	**191.698**	**170.355**
56,00	2.205	20,00	.7874	FDS56	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**
57,00	2.244	21,00	.8268	FDS56	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**
57,15	2.250	21,00	.8268	FDS56	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**
58,00	2.284	22,00	.8661	FDS56	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**
59,00	2.323	23,00	.9055	FDS56	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**
60,00	2.362	24,00	.9449	FDS56	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**
60,33	2.375	24,00	.9449	FDS56	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**
61,00	2.402	25,00	.9843	FDS56	**364.012**	**170.347**	**191.726**	**170.356**
62,00	2.441	26,00	1.0236	FDS56	**364.012**	**170.347**	**191.726**	**170.356**
63,00	2.480	27,00	1.0630	FDS63	**364.012**	**170.347**	**191.726**	**170.356**
63,50	2.500	28,00	1.1024	FDS63	**364.012**	**170.347**	**191.726**	**170.356**
64,00	2.520	28,00	1.1024	FDS63	**364.012**	**170.347**	**191.726**	**170.356**
65,00	2.559	29,00	1.1417	FDS63	**364.013**	**170.348**	**191.726**	**170.356**
66,00	2.598	30,00	1.1811	FDS63	**364.013**	**170.348**	**191.726**	**170.356**
66,68	2.625	31,00	1.2205	FDS63	**364.013**	**170.348**	**191.726**	**170.356**
67,00	2.638	31,00	1.2205	FDS63	**364.013**	**170.348**	**191.726**	**170.356**
68,00	2.677	32,00	1.2598	FDS63	**364.013**	**170.348**	**191.726**	**170.356**
69,00	2.717	33,00	1.2992	FDS63	**364.015**	**170.348**	**191.726**	**170.356**
69,85	2.750	34,00	1.3386	FDS63	**364.015**	**170.348**	**191.726**	**170.356**
70,00	2.756	34,00	1.3386	FDS63	**364.015**	**170.348**	**191.726**	**170.356**
72,00	2.835	27,00	1.0630	FDS71	**364.012**	**170.347**	**191.916**	**170.355**
74,00	2.913	29,00	1.1420	FDS71	**364.013**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
76,00	2.992	31,00	1.2200	FDS71	**364.013**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
76,20	3.000	31,00	1.2200	FDS71	**364.013**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
78,00	3.071	33,00	1.2990	FDS71	**364.015**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
80,00	3.150	31,00	1.2200	FDS80	**364.013**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
82,00	3.228	33,00	1.2992	FDS80	**364.015**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
82,55	3.250	34,00	1.3386	FDS80	**364.015**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
84,00	3.307	35,00	1.3780	FDS80	**364.015**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
86,00	3.386	37,00	1.4567	FDS80	**364.015**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
88,00	3.465	39,00	1.5354	FDS80	**364.015**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
88,90	3.500	40,00	1.5748	FDS80	**364.015**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
90,00	3.543	37,00	1.4567	FDS90	**364.015**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
92,00	3.622	39,00	1.5354	FDS90	**364.015**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
94,00	3.701	26,00	1.0236	FDS90	**364.012**	**170.347**	**191.916**	**170.355**
95,25	3.750	27,00	1.0630	FDS90	**364.012**	**170.347**	**191.916**	**170.355**
96,00	3.780	28,00	1.1024	FDS90	**364.012**	**170.347**	**191.916**	**170.355**
98,00	3.858	30,00	1.1811	FDS90	**364.013**	**170.365**	**191.916**	**170.355**
101,60	4.000	34,00	1.3390	FDS90	**364.015**	**170.365**	**191.916**	**170.355**

HINWEIS: Eine vollständige Übersicht der KSEM PLUS™ A1 Produkte finden Sie auf den Seiten B8–B9.

KSEM PLUS B1 Bohrköpfe, 28–101,60 mm • Ersatzteile

D1 mm	D1 Zoll	KSEM B1 Bohrköpfe Bestellnr.	KSEM-Wendeschneidplatten-Schraube	Torx-Schraubendreher	DFC Wendeschneidplatten-Schraube	Torx-Schraubendreher	DPA Führungsleisten-Spannschraube	Torx-Schraubendreher	Unterlagen-Set
28,00	1.102	**5115736**	**364.016**	**170.350**	**192.432**	**170.352**	**192.432**	**170.352**	**193.554**
28,58	1.125	**5115737**	**364.016**	**170.350**	**192.432**	**170.352**	**192.432**	**170.352**	**193.554**
29,00	1.142	**5115738**	**364.016**	**170.350**	**192.432**	**170.352**	**192.432**	**170.352**	**193.554**
29,36	1.156	**5115739**	**364.010**	**170.345**	**192.432**	**170.352**	**192.432**	**170.352**	**193.554**
30,00	1.181	**5116010**	**364.010**	**170.345**	**192.432**	**170.352**	**192.432**	**170.352**	**193.554**
30,18	1.188	**5116011**	**364.010**	**170.345**	**192.432**	**170.352**	**192.432**	**170.352**	**193.554**
30,96	1.219	**5116012**	**364.010**	**170.345**	**192.432**	**170.352**	**192.432**	**170.352**	**193.554**
31,00	1.220	**5116013**	**364.010**	**170.345**	**192.432**	**170.352**	**192.432**	**170.352**	**193.554**
31,75	1.250	**5116014**	**364.016**	**170.350**	**191.924**	**170.353**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
32,00	1.260	**5116015**	**364.016**	**170.350**	**191.924**	**170.353**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
33,00	1.299	**5116016**	**364.010**	**170.345**	**191.924**	**170.353**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
33,20	1.307	**5116017**	**364.010**	**170.345**	**191.924**	**170.353**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
33,35	1.313	**5116018**	**364.010**	**170.345**	**191.924**	**170.353**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
34,00	1.339	**5116019**	**364.010**	**170.345**	**191.924**	**170.353**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
34,93	1.375	**5116030**	**364.010**	**170.345**	**191.924**	**170.353**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
35,00	1.378	**5116031**	**364.010**	**170.345**	**191.924**	**170.353**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
36,00	1.417	**5116032**	**364.016**	**170.350**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
36,53	1.438	**5116033**	**364.016**	**170.350**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
37,00	1.457	**5116034**	**364.016**	**170.350**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
37,50	1.476	**5116035**	**364.016**	**170.350**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
38,00	1.496	**5116036**	**364.016**	**170.350**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
38,10	1.500	**5116037**	**364.016**	**170.350**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
39,00	1.535	**5116038**	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
39,20	1.543	**5116039**	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
39,70	1.563	**5116040**	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
40,00	1.575	**5116041**	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
41,00	1.614	**5116042**	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
41,28	1.625	**5116043**	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
42,00	1.654	**5116044**	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
43,00	1.693	**5116045**	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
44,00	1.732	**5116046**	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
44,45	1.750	**5116047**	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**

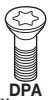
(Fortsetzung)



(KSEM PLUS B1 Bohrköpfe, 28–101,60 mm, Fortsetzung)









D1 mm	D1 Zoll	KSEM B1 Bohrköpfe Bestellnr.	KSEM-Wendeschneid-platten-Schraube	Torx-Schrauben dreher	DFC Wende-schneidplatten-Schraube	Torx-Schrauben dreher	DPA Führungs-leisten-Spann-schraube	Torx-Schrauben dreher	Unter-lagen-Set
45,00	1.772	**5116098**	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
46,00	1.811	**5116099**	**364.010**	**170.345**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
47,00	1.850	**5116110**	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
47,63	1.875	**5116111**	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
48,00	1.890	**5116112**	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
49,00	1.929	**5116113**	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**	**191.924**	**170.353**	**193.555**
50,00	1.969	**5116114**	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
50,80	2.000	**5116115**	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
51,00	2.008	**5116116**	**364.011**	**170.346**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
52,00	2.047	**5116117**	**364.012**	**170.347**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
53,00	2.087	**5116118**	**364.012**	**170.347**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
53,98	2.125	**5116119**	**364.012**	**170.347**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
54,00	2.126	**5116120**	**364.012**	**170.347**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
55,00	2.165	**5116121**	**364.012**	**170.347**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
56,00	2.205	**5116122**	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
57,00	2.244	**5116123**	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
57,15	2.250	**5116124**	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
58,00	2.283	**5116125**	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
59,00	2.323	**5116126**	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
60,00	2.362	**5116127**	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
60,33	2.375	**5116128**	**364.011**	**170.346**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
61,00	2.402	**5116129**	**364.012**	**170.347**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
62,00	2.441	**5116130**	**364.012**	**170.347**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
63,00	2.480	**5116131**	**364.012**	**170.347**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
63,50	2.500	**5116132**	**364.012**	**170.347**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
64,00	2.520	**5116133**	**364.012**	**170.347**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
65,00	2.559	**5116134**	**364.013**	**170.348**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
66,00	2.598	**5116135**	**364.013**	**170.348**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
66,68	2.625	**5116136**	**364.013**	**170.348**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
67,00	2.638	**5116137**	**364.013**	**170.348**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
68,00	2.677	**5116138**	**364.013**	**170.348**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
69,00	2.717	**5116139**	**364.015**	**170.348**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
69,85	2.750	**5116140**	**364.015**	**170.348**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
70,00	2.756	**5116141**	**364.015**	**170.348**	**191.726**	**170.356**	**191.916**	**170.355**	**193.556**
76,20	3.000	**5397562**	**364.013**	**170.365**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.356**	**193.556**
82,55	3.250	**5397563**	**364.015**	**170.355**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.356**	**193.556**
88,90	3.500	**5397564**	**364.015**	**170.355**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.356**	**193.556**
95,25	3.750	**5397565**	**364.012**	**170.347**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.356**	**193.556**
101,60	4.000	**5397566**	**364.015**	**170.365**	**191.916**	**170.355**	**191.916**	**170.356**	**193.556**

HINWEIS: Wenn eine Schraube gelistet ist, passt sie sowohl zur Schneidkörper-Spannschraube als auch zur Führungsleiste.
Wenn zwei Schrauben gelistet sind, ist eine für die Wendeschneidplatten-Schraube und eine für die Führungsleiste vorgesehen.
Eine vollständige Übersicht der KSEM PLUS™ B1 Produkte finden Sie auf den Seiten B24–B25.

Bohrungsbearbeitung

Modularer Bohrer • KSEM PLUS™ • Metrisch • A1 und B1 Ausführung

Werkstoffgruppe		Zustand	Schnittgeschwindigkeit – vc Bereich – m/min			Metrisch Empfohlene Vorschubrate (f) pro Durchmesser						
			min.	Startwert	max.		KSEM 14….17 DFR04... 28,00 - 31,74	KSEM 15….18 DFT05.. 31,75 - 35,99	KSEM 13….22 DFT06... 36,00 - 44,99	KSEM 18….28 DFT07... 45,00 - 55,99	KSEM 20….34 DFT09... 56,00 - 70,00	KSEM 26….40 DFx06…/DFx07 70,36 - 102,35
P	2	S	90	190	230	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,360	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
		U	71	130	170	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,360	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
		I	50	80	110	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
	3	S	90	180	230	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
		U	70	120	170	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
		I	50	70	106	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
	4	S	90	140	220	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
		U	70	110	160	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
		I	50	80	110	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
	5	S	90	130	210	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
		U	70	100	150	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
		I	50	70	100	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
	6	S	70	90	180	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
		U	50	75	120	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
		I	40	60	100	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
M	1	S	60	110	135	mm/r	0,130 - 0,250	0,130 - 0,250	0,160 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		U	40	70	90	mm/r	0,130 - 0,250	0,130 - 0,250	0,160 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		I	30	50	65	mm/r	0,130 - 0,250	0,130 - 0,250	0,160 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
	2	S	60	100	135	mm/r	0,130 - 0,250	0,130 - 0,250	0,160 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		U	40	60	90	mm/r	0,130 - 0,250	0,130 - 0,250	0,160 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		I	30	50	65	mm/r	0,130 - 0,250	0,130 - 0,250	0,160 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
	3	S	50	90	135	mm/r	0,130 - 0,250	0,130 - 0,250	0,160 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		U	40	60	90	mm/r	0,130 - 0,250	0,130 - 0,250	0,160 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		I	25	40	65	mm/r	0,130 - 0,250	0,130 - 0,250	0,160 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
K	1	S	90	170	230	mm/r	0,180 - 0,300	0,180 - 0,300	0,216 - 0,360	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420
		U	60	120	160	mm/r	0,180 - 0,300	0,180 - 0,300	0,216 - 0,360	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420
		I	40	70	90	mm/r	0,180 - 0,300	0,180 - 0,300	0,216 - 0,360	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420
	2	S	90	160	220	mm/r	0,180 - 0,300	0,180 - 0,300	0,216 - 0,360	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420
		U	60	110	160	mm/r	0,180 - 0,300	0,180 - 0,300	0,216 - 0,360	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420
		I	40	70	100	mm/r	0,180 - 0,300	0,180 - 0,300	0,216 - 0,360	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420
	3	S	90	150	210	mm/r	0,180 - 0,300	0,180 - 0,300	0,216 - 0,360	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420
		U	60	100	150	mm/r	0,180 - 0,300	0,180 - 0,300	0,216 - 0,360	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420
		I	35	60	90	mm/r	0,180 - 0,300	0,180 - 0,300	0,216 - 0,360	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420	0,240 - 0,420
N	1	S	150	240	360	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		U	100	160	240	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		I	60	100	160	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
	2	S	150	220	360	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		U	100	150	240	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		I	60	100	160	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
	3	S	150	200	360	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		U	100	140	240	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		I	60	90	160	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
	4	S	110	220	260	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		U	70	140	170	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		I	45	90	110	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
	5	S	150	200	360	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		U	100	140	240	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
		I	60	90	160	mm/r	0,120 - 0,200	0,120 - 0,200	0,144 - 0,280	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320	0,160 - 0,320
	6	S	250	400	600	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
		U	200	300	400	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400
		I	150	200	300	mm/r	0,160 - 0,280	0,160 - 0,280	0,200 - 0,320	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400	0,200 - 0,400

Wendeschneidplatten-/Schneidkörper-Empfehlungen

Werkstoffgruppe	Außen/Innen	Wendeschneidplatten-Ausführung	Sorte
P	O	DFR-GD	KCU25, KCU40
		DFC-/DFT-HP	
	I	KSEMP-HPG	KC7315
M	O	DFR-MD	KC7140
		DFC-/DFT-MD	
	I	KSEMP-HPG	KC7315
K	O	DFR-LD	KCU25
		DFC/DFT-HP	
	I	KSEM-HPCCL	KC7410
N	O	DFR-GD	KC7225
		DFC/DFT-HP	KCU40
	I	KSEMP-HPG	KC7315

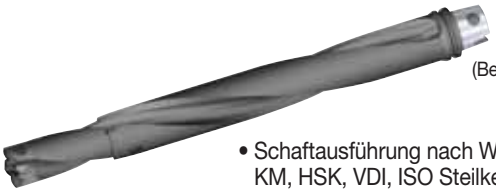


Anwendungs-bereich	Werkstücksit-uation	A1-Kopf	B1-Kopf8
Ebene Oberfläche		✓	✓
Aufbohren		✗	✓
Gestapelte Platten		✗	✓
Schräge Austrittfläche (nur Austritt!)		✓ <3°	✓ max. 15°
Geneigte Anbohrfläche		✓ <3°	✓ <3°
Querbohrungen		✗	✓ max. 50% von D1

KSEM PLUS — Optionen für kundenspezifische Lösungen:



- Bohrköpfe mit Zwischendurchmesser.
- Bohrköpfe zur Verwendung nachgeschliffener KSEM™ Schneidkörper.
- Bohrköpfe für Bearbeitungen bei Querbohrungen mit Durchmesser d1.



(Beispiel)

- Schaftausführung nach Wahl: KM, HSK, VDI, ISO Steilkegel usw.
- Kundenspezifische Spannutausführung.
- Stufenbohrer.

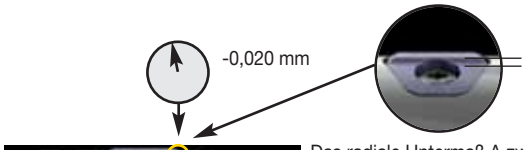


(Beispiel)

- Werkzeugkörper bis Bohrlänge 20 x D und Gesamtbohrerlänge von 1250 mm.

Montage von DPA Führungsleisten an B1-Bohrköpfen

Alle B1-Bohrköpfe werden mit voreingestellten Führungsleisten geliefert.

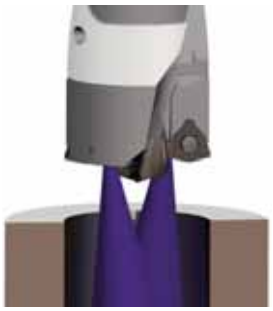




Das radiale Untermaß A zwischen Führungsleiste und Schneidkante an beiden Seiten messen und die Höhe der Führungsleiste mit den mitgelieferten Unterlagen einstellen.

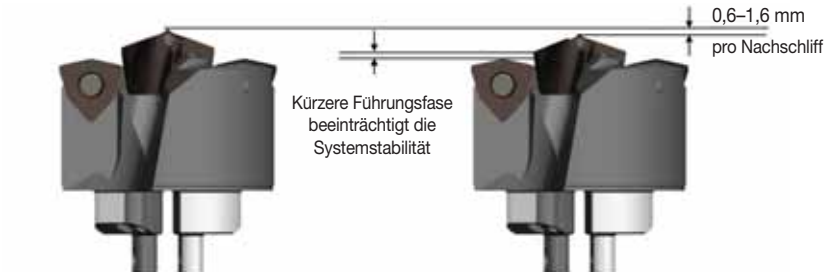
HINWEIS: Um für schräge Austritte und Querbohrungen bestmögliche Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir für die Einstellung der Führungsleisten ein Untermaß von A = 30 µm (Kante der Führungsleisten zu den Schneidkanten).

Kühlmittelempfehlungen



Für eine optimale Spanabfuhr und Werkzeugstandzeit wird eine innere Kühlmittelzuführung empfohlen.

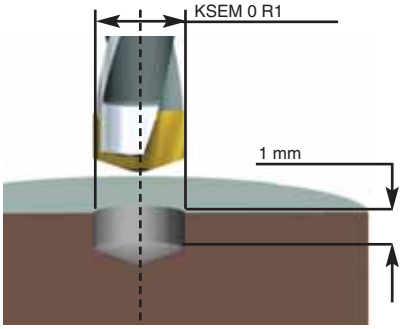
Der KSEM PLUS-Führungsschneidkörper sollte NICHT nachgeschliffen werden:



Nur neue KSEM PLUS-Schneidkörper garantieren die Konsistenz und Verfahrenssicherheit des modularen Bohrsystems KSEM PLUS. Kunden, die nachschleifbare Schneidkörper wünschen, können auf unsere A1- und B1-Bohrköpfe zurückgreifen.

HINWEIS: Nachgeschliffene KSEM PLUS-Schneidkörper können in KSEM™ Bohrer eingesetzt werden.

Hinweise zum Pilotbohren:



1. KSEM....PCM
   Pilotbohrer Ø gleich KSEMP Ø PDD

2. Bohrung 1 mm tief über gesamten Durchmesser



RMB-E™ und RHM-E™ Dehnreibahlen • Dehnreibahlen-System

Hauptanwendungsbereich

Die neuen Dehnreibahlen von Kennametal verfügen über ein elastisches Verhalten über den gesamten Durchmesserbereich (48 µm für jeden Durchmesser). Durch die vollständige lineare Dehnungsrate von 2 µm pro 30°-Drehung der Einstellschraube können die neuen Dehnreibahlen ohne Messvorrichtungen im Bearbeitungszentrum positioniert werden.

Merkmale und Vorteile

Vielseitigkeit und Produktivität

- Der Einsatz mit einstellbaren SIF™ Spannfuttern der KST Werkzeugaufnahmen ermöglicht die problemlose Korrektur von Rundlauffehlern und Winkelabweichungen.
- Erzielen Sie die bestmögliche Bohrungsgeradheit und Oberflächengüte.
- Die Werkzeuge sind auf die Bohrungstoleranz IT6 voreingestellt.

Verlängerte Standzeit

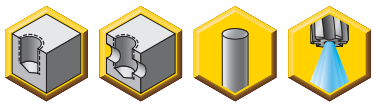
- Diese Werkzeuge bieten aufgrund der möglichen Kompensation der verschleißbedingten Durchmesser-Maßabweichung eine bis zu viermal längere Standzeit als nicht dehnbare Reibahlen.
- Längere Standzeit bei kleineren Toleranzen.

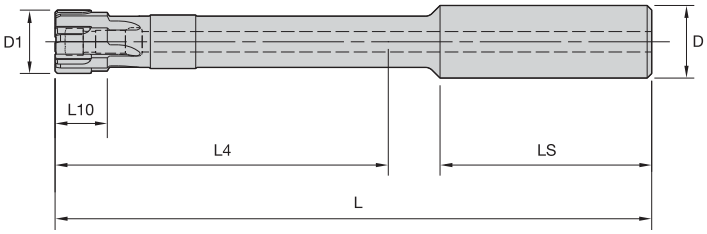
Kundenspezifische Lösungen

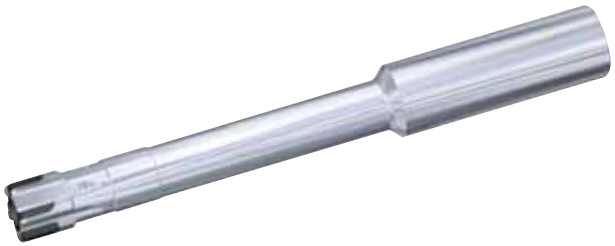
- Durchmesser bis zu 42 mm sind mit spiralförmigen und geraden Schneidreihen in Abstufungen von 0,001 mm verfügbar.



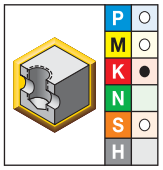
- Für Bohrungstoleranz H6.
- Zwischengrößen sind verfügbar.
- Innensechskant-Einstellschraube.

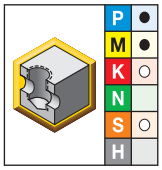






RMB-E • Gerade Schneidreihen und innere Kühlmittelzuführung





● Erste Wahl
○ Alternative

KC6005	KC6305	D1 mm	D	L	L4 mm	L10	LS	Z
RMBE14000H6SF	**RMBE14000H6SF**	14,00	16,00	131,5	72,5	8,0	49,0	6
RMBE15000H6SF	**RMBE15000H6SF**	15,00	16,00	136,5	77,5	8,0	49,0	6
RMBE16000H6SF	**RMBE16000H6SF**	16,00	20,00	143,5	82,5	8,0	54,4	6
RMBE17000H6SF	**RMBE17000H6SF**	17,00	20,00	148,5	87,5	8,0	51,0	6
RMBE18000H6SF	**RMBE18000H6SF**	18,00	20,00	153,5	92,5	8,0	51,0	6
RMBE19000H6SF	**RMBE19000H6SF**	19,00	20,00	158,5	97,5	8,0	51,0	6
RMBE20000H6SF	**RMBE20000H6SF**	20,00	25,00	169,8	102,5	8,0	57,0	6

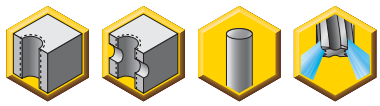
HINWEIS: Die unbeschichtete Hartmetall-Sorte K605™ und die unbeschichtete Cermet-Sorte KT325™ sind auf Anfrage erhältlich.

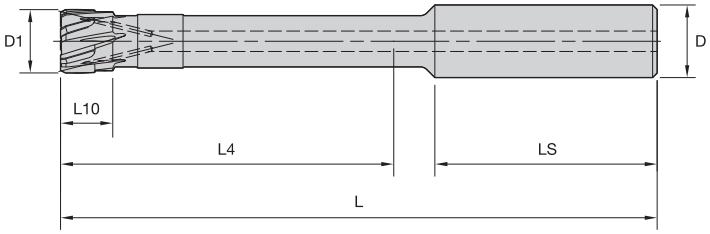
Abmessungen für kundenspezifische Reibahlen

D1 min. mm	D1 max. mm	D mm	L mm	L4 mm	L10 mm	LS mm	Z
14,00	15,99	16,00	145	97	9	48	6
16,00	17,99	20,00	157	107	9	50	6
18,00	19,99	20,00	171	121	9	50	6
20,00	21,99	20,00	200	150	9	50	6
22,00	25,99	20,00	210	160	11	50	6
26,00	29,99	25,00	240	184	11	56	8
30,00	32,00	25,00	270	214	11	56	8

HINWEIS: Sofern nicht anders angegeben, gelten die oben genannten Abmessungen für kundenspezifische Reibahlen.

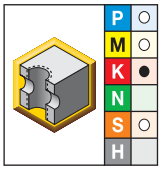
- Für Bohrungstoleranz H6.
- Zwischengrößen sind verfügbar.
- Innensechskant-Einstellschraube.

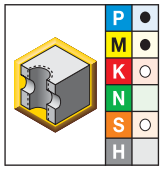






RMB-E • Spiralförmige Schneidreihen und innere Kühlmittelzuführung





● Erste Wahl
○ Alternative

KC6005	KC6305	D1 mm	D	L	L4 mm	L10	LS	Z
RMBE14000H6HF	**RMBE14000H6HF**	14,00	16,00	131,5	72,5	7,6	49,0	6
RMBE15000H6HF	**RMBE15000H6HF**	15,00	16,00	136,5	77,5	7,6	49,0	6
RMBE16000H6HF	**RMBE16000H6HF**	16,00	20,00	143,5	82,5	7,6	51,0	6
RMBE17000H6HF	**RMBE17000H6HF**	17,00	20,00	148,5	87,5	7,6	51,0	6
RMBE18000H6HF	**RMBE18000H6HF**	18,00	20,00	153,5	92,5	7,6	51,0	6
RMBE19000H6HF	**RMBE19000H6HF**	19,00	20,00	158,5	97,5	7,6	51,0	6
RMBE20000H6HF	**RMBE20000H6HF**	20,00	25,00	169,8	102,5	7,6	57,0	6

HINWEIS: Die unbeschichtete Hartmetall-Sorte K605™ ist auf Anfrage erhältlich.

Abmessungen für kundenspezifische Reibahlen

D1 min. mm	D1 max. mm	D mm	L mm	L4 mm	L10 mm	LS mm	Z
14,00	15,99	16,00	145	97	9	48	6
16,00	17,99	20,00	157	107	9	50	6
18,00	19,99	20,00	171	121	9	50	6
20,00	21,99	20,00	200	150	9	50	6
22,00	25,99	20,00	210	160	11	50	6
26,00	29,99	25,00	240	184	11	56	8
30,00	32,00	25,00	270	214	11	56	8

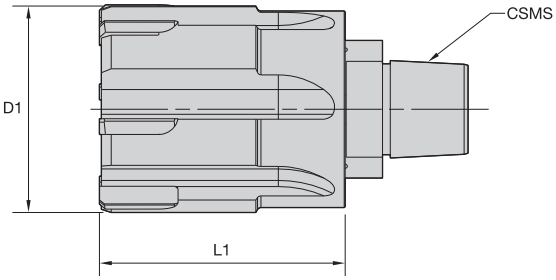
HINWEIS: Sofern nicht anders angegeben, gelten die oben genannten Abmessungen für kundenspezifische Reibahlen.

RMB-E™ • Metrisch

Werkstoffgruppe		KT325 Schnittgeschwindigkeit – vc Bereich – m/min			KT6215 Schnittgeschwindigkeit – vc Bereich – m/min			K605 Schnittgeschwindigkeit – vc Bereich – m/min			KC6005 Schnittgeschwindigkeit – vc Bereich – m/min			KC6305 Schnittgeschwindigkeit – vc Bereich – m/min			Metrisch Empfohlener Vorschub pro Zahn				
																	WZ-Durchmesser (mm)	14,00–19,99		20,00–32,00	
		min.	Startwert	max.	min.	Startwert	max.	min.	Startwert	max.	min.	Startwert	max.	min.	Startwert	max.	Vorschub/Zahn	min.	max.	min.	max.
P	1	150	**180**	210	180	**210**	240	40	**60**	70	90	**120**	155	90	**120**	155	mm/z	0,10	0,22	0,10	0,25
	2	150	**180**	210	180	**210**	240	40	**60**	70	90	**120**	155	90	**120**	155	mm/z	0,10	0,22	0,10	0,25
	3	130	**160**	180	150	**180**	210	30	**40**	50	75	**100**	130	75	**100**	130	mm/z	0,10	0,22	0,10	0,25
	4	100	**130**	150	120	**150**	170	25	**40**	45	50	**80**	105	50	**80**	105	mm/z	0,10	0,22	0,10	0,25
	5	80	**100**	120	100	**130**	150	10	**20**	30	30	**40**	55	30	**40**	55	mm/z	0,08	0,2	0,08	0,22
	6	80	**100**	120	100	**130**	150	10	**20**	30	30	**40**	55	30	**40**	55	mm/z	0,08	0,2	0,08	0,22
M	1	–	**–**	–	–	**–**	–	8	**10**	15	–	**–**	–	15	**20**	28	mm/z	0,08	0,18	0,08	0,2
	2	–	**–**	–	–	**–**	–	8	**10**	15	–	**–**	–	15	**20**	28	mm/z	0,08	0,18	0,08	0,2
	3	–	**–**	–	–	**–**	–	8	**10**	15	–	**–**	–	15	**20**	28	mm/z	0,08	0,18	0,08	0,2
K	1	150	**180**	200	180	**210**	240	30	**50**	60	80	**110**	130	80	**110**	130	mm/z	0,10	0,22	0,10	0,25
	2	130	**160**	180	150	**180**	210	25	**40**	45	65	**90**	110	65	**90**	110	mm/z	0,10	0,22	0,10	0,25
	3	100	**130**	160	120	**150**	170	20	**30**	40	50	**70**	90	50	**70**	90	mm/z	0,10	0,2	0,10	0,22
N	1	–	**–**	–	–	**–**	–	110	**150**	195	–	**–**	–	–	**–**	–	mm/z	0,10	0,30	0,10	0,30
	2	–	**–**	–	–	**–**	–	110	**150**	195	–	**–**	–	–	**–**	–	mm/z	0,10	0,30	0,10	0,30
	3	–	**–**	–	–	**–**	–	110	**150**	195	–	**–**	–	–	**–**	–	mm/z	0,10	0,30	0,10	0,30
	4	–	**–**	–	–	**–**	–	110	**150**	195	–	**–**	–	–	**–**	–	mm/z	0,10	0,30	0,10	0,30
	5	–	**–**	–	–	**–**	–	105	**140**	180	–	**–**	–	–	**–**	–	mm/z	0,10	0,30	0,10	0,30
S	1	–	**–**	–	–	**–**	–	8	**10**	15	–	**–**	–	15	**20**	28	mm/z	0,10	0,18	0,10	0,20
	2	–	**–**	–	–	**–**	–	8	**10**	15	–	**–**	–	15	**20**	28	mm/z	0,10	0,18	0,10	0,20
	3	–	**–**	–	–	**–**	–	15	**20**	30	–	**–**	–	20	**30**	40	mm/z	0,10	0,20	0,10	0,20
	4	–	**–**	–	–	**–**	–	15	**20**	30	–	**–**	–	20	**30**	40	mm/z	0,10	0,20	0,10	0,20

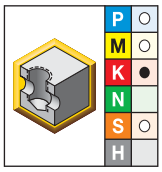
- Für Bohrungstoleranz H6.
- Zwischengrößen sind verfügbar.
- Axiale Anzugsschraube oder Anzugsbolzen werden mit der Werkzeugaufnahme geliefert.
- Innensechskant-Einstellschraube.

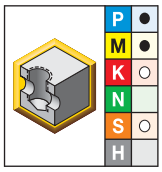






RHM-E • Gerade Schneidreihen und innere Kühlmittelzuführung



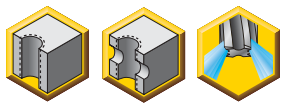


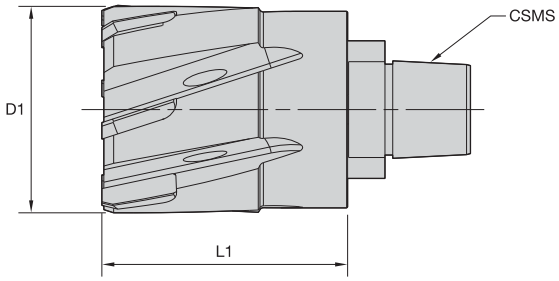
● Erste Wahl
○ Alternative

KC6005	KC6305	CSMS Systemgröße	D1 mm	L1 mm	Z
RHME14000KST115H6SF	RHME14000KST115H6SF	KST115	14,00	25,00	6
RHME14288KST115H6SF	RHME14288KST115H6SF	KST115	14,29	25,00	6
RHME15000KST115H6SF	RHME15000KST115H6SF	KST115	15,00	25,00	6
RHME16000KST135H6SF	RHME16000KST135H6SF	KST135	16,00	25,00	6
RHME17000KST135H6SF	RHME17000KST135H6SF	KST135	17,00	25,00	6
RHME17463KST135H6SF	RHME17463KST135H6SF	KST135	17,46	25,00	6
RHME18000KST155H6SF	RHME18000KST155H6SF	KST155	18,00	25,00	6
RHME19000KST155H6SF	RHME19000KST155H6SF	KST155	19,00	25,00	6
RHME19050KST155H6SF	RHME19050KST155H6SF	KST155	19,05	25,00	6
RHME20000KST175H6SF	RHME20000KST175H6SF	KST175	20,00	25,00	6
RHME21000KST175H6SF	RHME21000KST175H6SF	KST175	21,00	25,00	6
RHME22000KST175H6SF	RHME22000KST175H6SF	KST175	22,00	25,00	6
RHME22225KST175H6SF	RHME22225KST175H6SF	KST175	22,22	25,00	6
RHME23000KST200H6SF	RHME23000KST200H6SF	KST200	23,00	25,00	6
RHME23813KST200H6SF	RHME23813KST200H6SF	KST200	23,81	25,00	6
RHME24000KST200H6SF	RHME24000KST200H6SF	KST200	24,00	25,00	6
RHME25000KST200H6SF	RHME25000KST200H6SF	KST200	25,00	30,00	6
RHME25400KST200H6SF	RHME25400KST200H6SF	KST200	25,40	30,00	6
RHME26000KST200H6SF	RHME26000KST200H6SF	KST200	26,00	30,00	8
RHME27000KST200H6SF	RHME27000KST200H6SF	KST200	27,00	30,00	8
RHME28000KST250H6SF	RHME28000KST250H6SF	KST250	28,00	36,00	8
RHME30000KST250H6SF	RHME30000KST250H6SF	KST250	30,00	36,00	8
RHME31750KST250H6SF	RHME31750KST250H6SF	KST250	31,75	36,00	8
RHME32000KST250H6SF	RHME32000KST250H6SF	KST250	32,00	36,00	8
RHME34000KST300H6SF	RHME34000KST300H6SF	KST300	33,99	36,00	8
RHME36000KST300H6SF	RHME36000KST300H6SF	KST300	35,99	36,00	8
RHME38000KST350H6SF	RHME38000KST350H6SF	KST350	37,99	36,00	8
RHME40000KST350H6SF	RHME40000KST350H6SF	KST350	39,99	36,00	8
RHME42000KST350H6SF	RHME42000KST350H6SF	KST350	41,99	36,00	8

HINWEIS: Die unbeschichtete Hartmetall-Sorte K605™ ist auf Anfrage erhältlich.

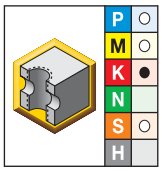
- Für Bohrungstoleranz H6.
- Zwischengrößen sind verfügbar.
- Axiale Anzugsschraube oder Anzugsbolzen werden mit der Werkzeugaufnahme geliefert.
- Innensechskant-Einstellschraube.

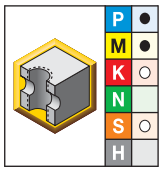






RHM-E • Spiralförmige Schneidreihen und innere Kühlmittelzuführung





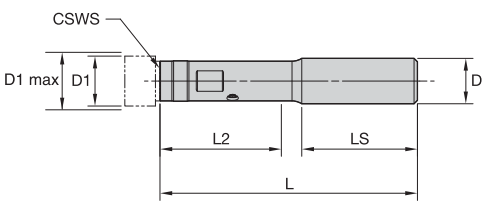
● Erste Wahl
○ Alternative

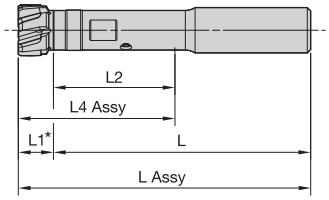
KC6005	KC6305	CSMS Systemgröße	D1 mm	L1 mm	Z
RHME14000KST115H6HF	**RHME14000KST115H6HF**	KST115	14,00	25,00	6
RHME14288KST115H6HF	**RHME14288KST115H6HF**	KST115	14,29	25,00	6
RHME15000KST115H6HF	**RHME15000KST115H6HF**	KST115	15,00	25,00	6
RHME16000KST135H6HF	**RHME16000KST135H6HF**	KST135	16,00	25,00	6
RHME17000KST135H6HF	**RHME17000KST135H6HF**	KST135	17,00	25,00	6
RHME17463KST135H6HF	**RHME17463KST135H6HF**	KST135	17,46	25,00	6
RHME18000KST155H6HF	**RHME18000KST155H6HF**	KST155	18,00	25,00	6
RHME19000KST155H6HF	**RHME19000KST155H6HF**	KST155	19,00	25,00	6
RHME19050KST155H6HF	**RHME19050KST155H6HF**	KST155	19,05	25,00	6
RHME20000KST175H6HF	**RHME20000KST175H6HF**	KST175	20,00	25,00	6
RHME21000KST175H6HF	**RHME21000KST175H6HF**	KST175	21,00	25,00	6
RHME22000KST175H6HF	**RHME22000KST175H6HF**	KST175	22,00	25,00	6
RHME22225KST175H6HF	**RHME22225KST175H6HF**	KST175	22,22	25,00	6
RHME23000KST200H6HF	**RHME23000KST200H6HF**	KST200	23,00	25,00	6
RHME23813KST200H6HF	**RHME23813KST200H6HF**	KST200	23,81	25,00	6
RHME24000KST200H6HF	**RHME24000KST200H6HF**	KST200	24,00	25,00	6
RHME25000KST200H6HF	**RHME25000KST200H6HF**	KST200	25,00	30,00	6
RHME25400KST200H6HF	**RHME25400KST200H6HF**	KST200	25,40	30,00	6
RHME26000KST200H6HF	**RHME26000KST200H6HF**	KST200	26,00	30,00	8
RHME27000KST200H6HF	**RHME27000KST200H6HF**	KST200	27,00	30,00	8
RHME28000KST250H6HF	**RHME28000KST250H6HF**	KST250	28,00	36,00	8
RHME30000KST250H6HF	**RHME30000KST250H6HF**	KST250	30,00	36,00	8
RHME31750KST250H6HF	**RHME31750KST250H6HF**	KST250	31,75	36,00	8
RHME32000KST250H6HF	**RHME32000KST250H6HF**	KST250	32,00	36,00	8
RHME34000KST300H6HF	**RHME34000KST300H6HF**	KST300	33,99	36,00	8
RHME36000KST300H6HF	**RHME36000KST300H6HF**	KST300	35,99	36,00	8
RHME38000KST350H6HF	**RHME38000KST350H6HF**	KST350	37,99	36,00	8
RHME40000KST350H6HF	**RHME40000KST350H6HF**	KST350	39,99	36,00	8
RHME42000KST350H6HF	**RHME42000KST350H6HF**	KST350	41,99	36,00	8

HINWEIS: Die unbeschichtete Hartmetall-Sorte K605™ ist auf Anfrage erhältlich.

• Schaftaufnahme wird mit axialer Spannschraube geliefert.
• Reibkopf bitte separat bestellen.





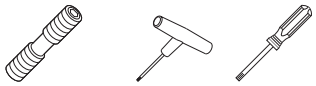




* Information zum L1 (Kopf) finden Sie auf den Seiten B29–B30.

L Assy = L1 (RHM Kopf) + L (Schaft)

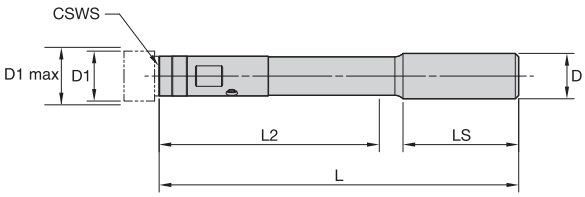
Zylinderschaft, axiale Betätigung • Metrisch • 3 x D

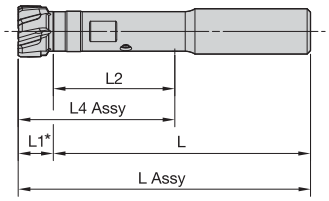


Bestellnr.	Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D1 mm	D1 max mm	D	L	L2	LS	Axiale Spannschraube	Torx-Schrauben-dreher	Torx-Schrauben-dreher	Nm
4056174	SS16KST115AR3M	KST115	14,00	15,999	16,00	91,00	35,00	48,00	KST115115AS	–	170.028	3,0
4056175	SS20KST135AR3M	KST135	16,00	17,999	20,00	99,00	39,00	51,00	KST135155AS	–	170.085	4,0
4056176	SS20KST155AR3M	KST155	18,00	19,999	20,00	106,00	45,00	51,00	KST135155AS	–	170.085	4,0
3861185	SS20KST175AR3M	KST175	20,00	22,499	20,00	113,50	51,50	51,00	KST175200AS	TT15	–	5,0
3861186	SS20KST200AR3M	KST200	22,50	27,499	20,00	130,50	65,50	51,00	KST175200AS	TT15	–	5,0
3861187	SS25KST250AR3M	KST250	27,50	32,499	25,00	152,50	80,50	56,00	KST250250AS	TT25	–	9,0
3861188	SS32KST300AR3M	KST300	32,50	37,499	32,00	174,00	94,00	61,00	KST300350AS	TT30	–	13,0
3861189	SS32KST350AR3M	KST350	37,50	42,000	32,00	190,00	108,00	61,00	KST300350AS	TT30	–	13,0

• Schaftaufnahme wird mit axialer Spannschraube geliefert.
• Reibkopf bitte separat bestellen.





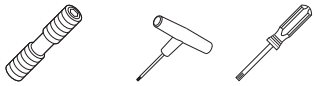




* Information zum L1 (Kopf) finden Sie auf den Seiten B29–B30.

L Assy = L1 (RHM Kopf) + L (Schaft)

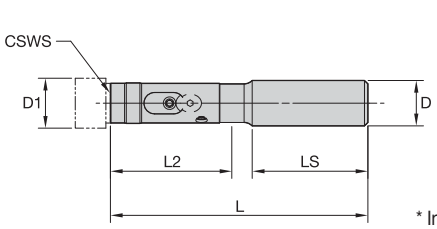
Zylinderschaft, axiale Betätigung • Metrisch • 5 x D

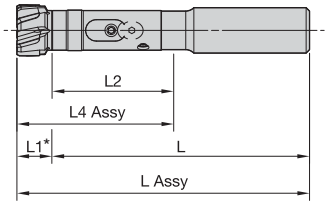


Bestellnr.	Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D1 mm	D1 max mm	D	L	L2	LS	Axiale Spannschraube	Torx-Schrauben-dreher	Torx-Schrauben-dreher	Nm
4056177	SS16KST115AR5M	KST115	14,00	15,999	16,00	123,00	67,00	48,00	KST115115AS	–	170.028	3,0
4056178	SS20KST135AR5M	KST135	16,00	17,999	20,00	135,00	75,00	51,00	KST135155AS	–	170.085	4,0
4056179	SS20KST155AR5M	KST155	18,00	19,999	20,00	146,00	85,00	51,00	KST135155AS	–	170.085	4,0
3861190	SS20KST175AR5M	KST175	20,00	22,499	20,00	158,50	96,50	51,00	KST175200AS	TT15	–	5,0
3861191	SS20KST200AR5M	KST200	22,50	27,499	20,00	185,50	120,50	51,00	KST175200AS	TT15	–	5,0
3861192	SS25KST250AR5M	KST250	27,50	32,499	25,00	217,50	145,50	56,00	KST250250AS	TT25	–	9,0
3861193	SS32KST300AR5M	KST300	32,50	37,499	32,00	249,00	169,00	61,00	KST300350AS	TT30	–	13,0
3861194	SS32KST350AR5M	KST350	37,50	42,000	32,00	274,00	192,00	61,00	KST300350AS	TT30	–	13,0

- Werkzeugkörper wird mit Anzugsbolzen für radiale Betätigung geliefert.
- Reibkopf bitte separat bestellen.









* Information zum L1 (Kopf) finden Sie auf den Seiten B29–B30.

L Assy = L1 (RHM Kopf) + L (Schaft)

Zylinderschaft, radiale Betätigung • Metrisch • 3 x D

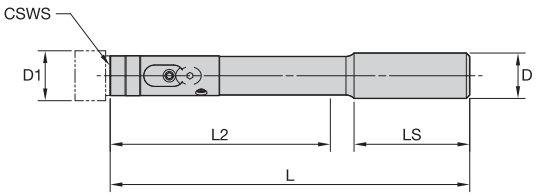


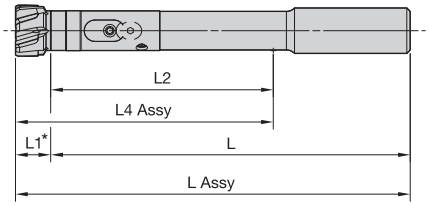


Bestellnr.	Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D1 mm	D1 max mm	D	L	L2	LS	Anzugsbolzen	Spannelementesatz	Torx-Schraubendreher	Nm
3861195	**SS20KST175RR3M**	KST175	20,00	22,50	20,00	113,50	51,50	51,00	**KST175200RK**	**KST175CS**	**TT15**	5,0
3861196	**SS20KST200RR3M**	KST200	22,50	27,50	20,00	130,50	65,50	51,00	**KST175200RK**	**KST200CS**	**TT15**	5,0
3861197	**SS25KST250RR3M**	KST250	27,50	32,50	25,00	152,50	80,50	56,00	**KST250250RK**	**KST250CS**	**TT25**	9,0
3861198	**SS32KST300RR3M**	KST300	32,50	37,50	32,00	174,00	94,00	61,00	**KST300350RK**	**KST300CS**	**TT30**	13,0
3861199	**SS32KST350RR3M**	KST350	37,50	42,00	32,00	190,00	108,00	61,00	**KST300350RK**	**KST350CS**	**TT30**	13,0

- Werkzeugkörper wird mit Anzugsbolzen für radiale Betätigung geliefert.
- Reibkopf bitte separat bestellen.









* Information zum L1 (Kopf) finden Sie auf den Seiten B29–B30.

L Assy = L1 (RHM Kopf) + L (Schaft)

Zylinderschaft, radiale Betätigung • Metrisch • 5 x D

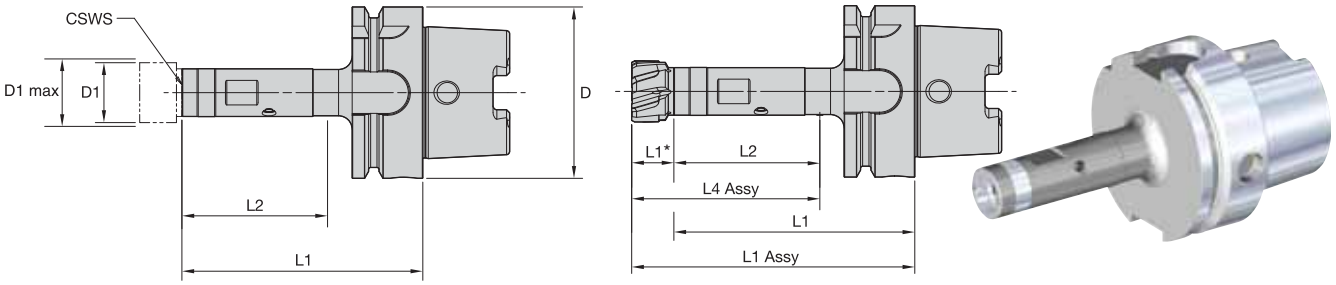




Bestellnr.	Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D1 mm	D1 max mm	D	L	L2	LS	Anzugsbolzen	Spannelementesatz	Torx-Schraubendreher	Nm
3861200	**SS20KST175RR5M**	KST175	20,00	22,50	20,00	158,50	96,50	51,00	**KST175200RK**	**KST175CS**	**TT15**	5,0
3861201	**SS20KST200RR5M**	KST200	22,50	27,50	20,00	185,50	120,50	51,00	**KST175200RK**	**KST200CS**	**TT15**	5,0
3861202	**SS25KST250RR5M**	KST250	27,50	32,50	25,00	217,50	145,50	56,00	**KST250250RK**	**KST250CS**	**TT25**	9,0
3861203	**SS32KST300RR5M**	KST300	32,50	37,50	32,00	249,00	169,00	61,00	**KST300350RK**	**KST300CS**	**TT30**	13,0
3861204	**SS32KST350RR5M**	KST350	37,50	42,00	32,00	274,00	192,00	61,00	**KST300350RK**	**KST350CS**	**TT30**	13,0

- Schaftaufnahme wird mit axialer Spannschraube geliefert.
- Reibkopf bitte separat bestellen.





* Information zum L1 (Kopf) finden Sie auf den Seiten B29–B30.

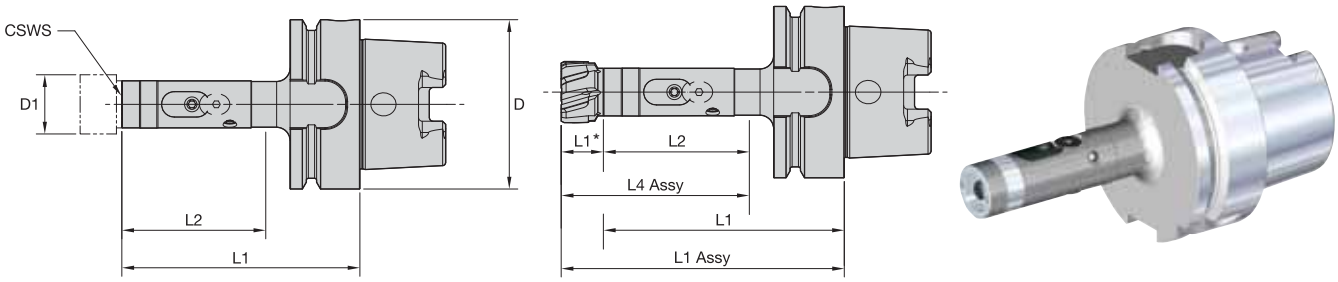
L1 Assy = L1 Kopf + L1 Schaft

HSK63A, Schaft mit axialer Betätigung • 3 x D

Bestellnr.	Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D1 mm	D1 max mm	D	L1	L2	Axiale Spannschraube	Torx-Schrauben-dreher	Torx-Schrauben-dreher	Nm
4056180	**HSK63AKST115AR3M**	KST115	14,00	15,999	63,00	69,00	35,00	**KST115115AS**	**–**	**170.028**	3,0
4056181	**HSK63AKST135AR3M**	KST135	16,00	17,999	63,00	74,00	39,00	**KST135155AS**	**–**	**170.085**	4,0
4056182	**HSK63AKST155AR3M**	KST155	18,00	19,999	63,00	81,00	45,00	**KST135155AS**	**–**	**170.085**	4,0
3860911	**HSK63AKST175AR3M**	KST175	20,00	22,499	63,00	88,50	51,50	**KST175200AS**	**TT15**	**–**	5,0
3860912	**HSK63AKST200AR3M**	KST200	22,50	27,499	63,00	105,50	65,50	**KST175200AS**	**TT15**	**–**	5,0
3860963	**HSK63AKST250AR3M**	KST250	27,50	32,499	63,00	122,50	80,50	**KST250250AS**	**TT25**	**–**	9,0
3860964	**HSK63AKST300AR3M**	KST300	32,50	37,499	63,00	139,00	94,00	**KST300350AS**	**TT30**	**–**	13,0
3860965	**HSK63AKST350AR3M**	KST350	37,50	42,000	63,00	155,00	108,00	**KST300350AS**	**TT30**	**–**	13,0

- Werkzeugkörper wird mit Anzugsbolzen für radiale Betätigung geliefert.
- Reibkopf bitte separat bestellen.





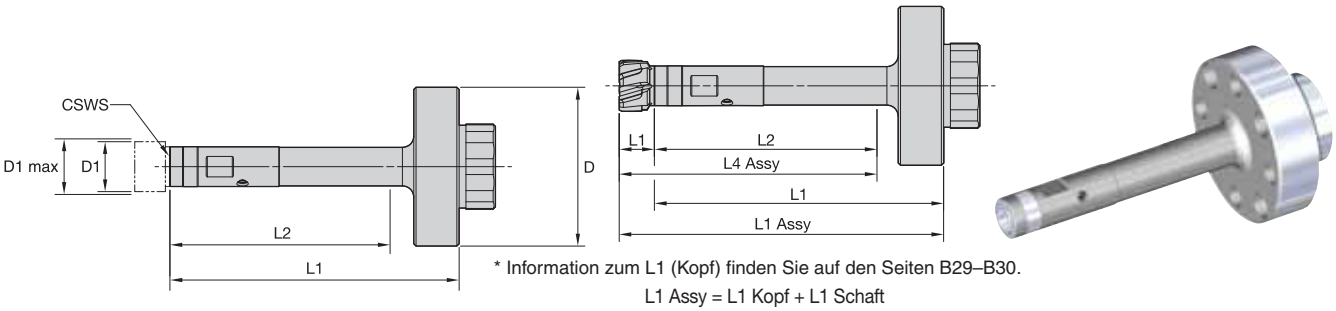
* Information zum L1 (Kopf) finden Sie auf den Seiten B29–B30.

L1 Assy = L1 Kopf + L1 Schaft

HSK63A-Schaft, radiale Betätigung • 3 x D

Bestellnr.	Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D1 mm	D1 max mm	D	L1	L2	Anzugsbolzen	Spannele-mentesatz	Torx-Schrauben-dreher	Nm
3860966	**HSK63AKST175RR3M**	KST175	20,00	22,49	63,00	88,50	51,50	**KST175200RK**	**KST175CS**	**TT15**	5,0
3860967	**HSK63AKST200RR3M**	KST200	22,50	27,49	63,00	105,50	65,50	**KST175200RK**	**KST200CS**	**TT15**	5,0
3860968	**HSK63AKST250RR3M**	KST250	27,50	32,49	63,00	122,50	80,50	**KST250250RK**	**KST250CS**	**TT25**	9,0
3860969	**HSK63AKST300RR3M**	KST300	32,50	37,49	63,00	139,00	94,00	**KST300350RK**	**KST300CS**	**TT30**	13,0
3860970	**HSK63AKST350RR3M**	KST350	37,50	42,00	63,00	155,00	108,00	**KST300350RK**	**KST350CS**	**TT30**	13,0

- Schaftaufnahme wird mit axialer Spannschraube geliefert.
- Reibkopf bitte separat bestellen.
- Kegelschaft bitte separat bestellen, siehe Kennametal Gesamtkatalog „Innovationen 2013“ für Zerspanungswerkzeuge, Seite K129.

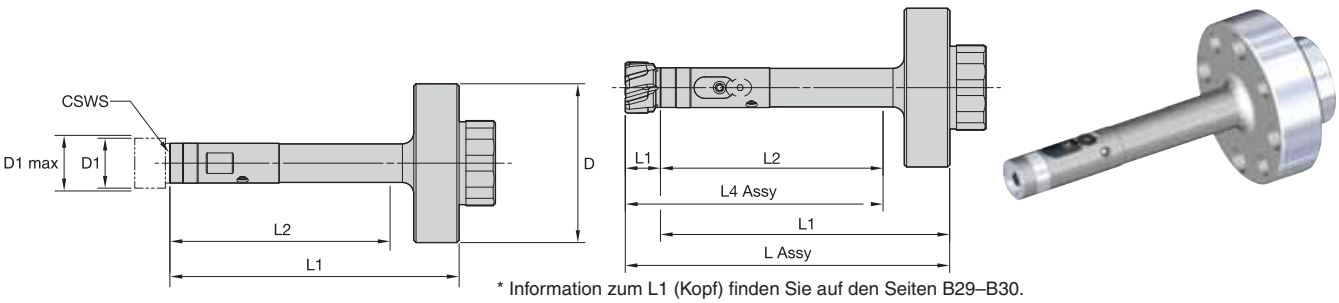


* Information zum L1 (Kopf) finden Sie auf den Seiten B29–B30.
L1 Assy = L1 Kopf + L1 Schaft

SIF70-Schaft mit axialer Betätigung • 5 x D

Bestellnr.	Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D1 mm	D1 max mm	D	L1	L2	Axiale Spannschraube	Torx-Schrauben-dreher	Torx-Schrauben-dreher	Nm
4056183	**SIF70KST115AR5M**	KST115	14,00	15,999	70,00	95,00	67,00	**KST115115AS**	**–**	**170.028**	3,0
4056184	**SIF70KST135AR5M**	KST135	16,00	17,999	70,00	104,00	75,00	**KST135155AS**	**–**	**170.085**	4,0
4056185	**SIF70KST155AR5M**	KST155	18,00	19,999	70,00	115,00	85,00	**KST135155AS**	**–**	**170.085**	4,0
3860971	**SIF70KST175AR5M**	KST175	20,00	22,499	70,00	127,50	96,50	**KST175200AS**	**TT15**	**–**	5,0
3860972	**SIF70KST200AR5M**	KST200	22,50	27,499	70,00	154,50	120,50	**KST175200AS**	**TT15**	**–**	5,0
3860973	**SIF70KST250AR5M**	KST250	27,50	32,499	70,00	181,50	145,50	**KST250250AS**	**TT25**	**–**	9,0
3860974	**SIF70KST300AR5M**	KST300	32,50	37,499	70,00	208,00	169,00	**KST300350AS**	**TT30**	**–**	13,0
3860975	**SIF70KST350AR5M**	KST350	37,50	42,000	70,00	233,00	192,00	**KST300350AS**	**TT30**	**–**	13,0

- Werkzeugkörper wird mit Anzugsbolzen für radiale Betätigung geliefert.
- Reibkopf bitte separat bestellen.
- Kegelschaft bitte separat bestellen, siehe Kennametal Gesamtkatalog „Innovationen 2013“ für Zerspanungswerkzeuge, Seite K129.



* Information zum L1 (Kopf) finden Sie auf den Seiten B29–B30.
L1 Assy = L1 Kopf + L1 Schaft

SIF70-Schaft, radiale Betätigung • 5 x D

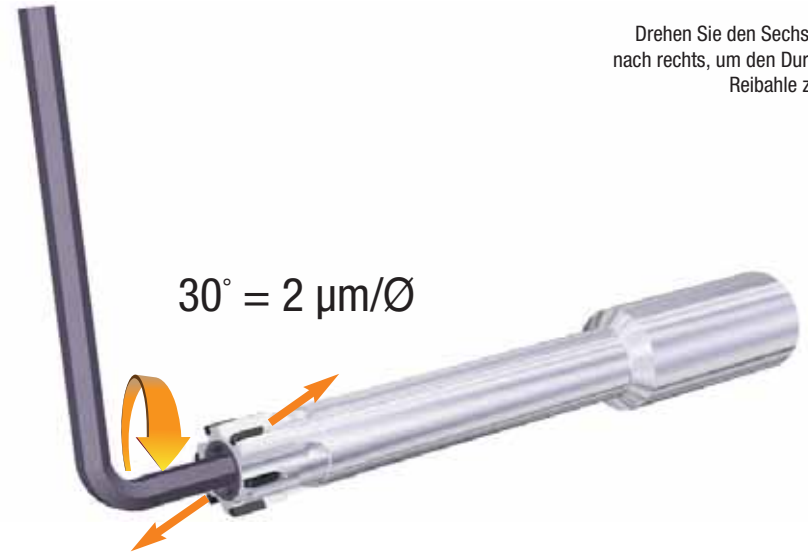
Bestellnr.	Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D1 mm	D1 max mm	D	L1	L2	Anzugsbolzen	Spannele-mentesatz	Torx-Schrauben-dreher	Nm
3860976	**SIF70KST175RR5M**	KST175	20,00	22,49	70,00	127,50	96,50	**KST175200RK**	**KST175CS**	**TT15**	5,0
3860977	**SIF70KST200RR5M**	KST200	22,50	27,49	70,00	154,50	120,50	**KST175200RK**	**KST200CS**	**TT15**	5,0
3860978	**SIF70KST250RR5M**	KST250	27,50	32,49	70,00	181,50	145,50	**KST250250RK**	**KST250CS**	**TT25**	9,0
3860979	**SIF70KST300RR5M**	KST300	32,50	37,49	70,00	208,00	169,00	**KST300350RK**	**KST300CS**	**TT30**	13,0
3860980	**SIF70KST350RR5M**	KST350	37,50	42,00	70,00	233,00	192,00	**KST300350RK**	**KST350CS**	**TT30**	13,0

RHM-E™ • Metrisch

Werkstoffgruppe		KT325 Schnittgeschwindigkeit – vc Bereich – m/min			KT6215 Schnittgeschwindigkeit – vc Bereich – m/min			K605 Schnittgeschwindigkeit – vc Bereich – m/min			KC6005 Schnittgeschwindigkeit – vc Bereich – m/min			KC6305 Schnittgeschwindigkeit – vc Bereich – m/min			Metrisch Empfohlener Vorschub pro Zahn						
																		WZ-Durchmesser (mm)	14,00 – 19,99		20,00 – 32,00		32,50 – 42,00	
		min.	Startwert	max.	min.	Startwert	max.	min.	Startwert	max.	min.	Startwert	max.	min.	Startwert	max.	Vorschub/Zahn	min.	max.	min.	max.	min.	max.
P	1	150	**180**	210	180	**210**	240	40	**60**	70	90	**120**	155	90	**120**	155	mm/z	0,10	0,20	0,10	0,22	0,10	0,25
	2	150	**180**	210	180	**210**	240	40	**60**	70	90	**120**	155	90	**120**	155	mm/z	0,10	0,20	0,10	0,22	0,10	0,25
	3	130	**160**	180	150	**180**	210	30	**40**	50	75	**100**	130	75	**100**	130	mm/z	0,10	0,20	0,10	0,22	0,10	0,25
	4	100	**130**	150	120	**150**	170	25	**40**	45	50	**80**	105	50	**80**	105	mm/z	0,10	0,20	0,10	0,22	0,10	0,25
	5	80	**100**	120	100	**130**	150	10	**20**	30	30	**40**	55	30	**40**	55	mm/z	0,08	0,18	0,08	0,20	0,08	0,22
	6	80	**100**	120	100	**130**	150	10	**20**	30	30	**40**	55	30	**40**	55	mm/z	0,08	0,18	0,08	0,20	0,08	0,22
M	1	–	–	–	–	–	–	8	**10**	15	–	–	–	15	**20**	28	mm/z	0,08	0,15	0,08	0,18	0,08	0,20
	2	–	–	–	–	–	–	8	**10**	15	–	–	–	15	**20**	28	mm/z	0,08	0,15	0,08	0,18	0,08	0,20
	3	–	–	–	–	–	–	8	**10**	15	–	–	–	15	**20**	28	mm/z	0,08	0,15	0,08	0,18	0,08	0,20
K	1	150	**180**	200	180	**210**	240	30	**50**	60	80	**110**	130	80	**110**	130	mm/z	0,10	0,20	0,10	0,22	0,10	0,25
	2	130	**160**	180	150	**180**	210	25	**40**	45	65	**90**	110	65	**90**	110	mm/z	0,10	0,20	0,10	0,22	0,10	0,25
	3	100	**130**	160	120	**150**	170	20	**30**	40	50	**70**	90	50	**70**	90	mm/z	0,10	0,18	0,10	0,20	0,10	0,22
N	1	–	–	–	–	–	–	110	**150**	195	–	–	–	–	–	–	mm/z	0,10	0,30	0,10	0,30	0,10	0,30
	2	–	–	–	–	–	–	110	**150**	195	–	–	–	–	–	–	mm/z	0,10	0,30	0,10	0,30	0,10	0,30
	3	–	–	–	–	–	–	110	**150**	195	–	–	–	–	–	–	mm/z	0,10	0,30	0,10	0,30	0,10	0,30
	4	–	–	–	–	–	–	110	**150**	195	–	–	–	–	–	–	mm/z	0,10	0,30	0,10	0,30	0,10	0,30
	5	–	–	–	–	–	–	105	**140**	180	–	–	–	–	–	–	mm/z	0,10	0,30	0,10	0,30	0,10	0,30
S	1	–	–	–	–	–	–	8	**10**	15	–	–	–	15	**20**	28	mm/z	0,06	0,15	0,10	0,18	0,10	0,20
	2	–	–	–	–	–	–	8	**10**	15	–	–	–	15	**20**	28	mm/z	0,06	0,15	0,10	0,18	0,10	0,20
	3	–	–	–	–	–	–	15	**20**	30	–	–	–	20	**30**	40	mm/z	0,08	0,18	0,10	0,20	0,10	0,20
	4	–	–	–	–	–	–	15	**20**	30	–	–	–	20	**30**	40	mm/z	0,08	0,18	0,10	0,20	0,10	0,20

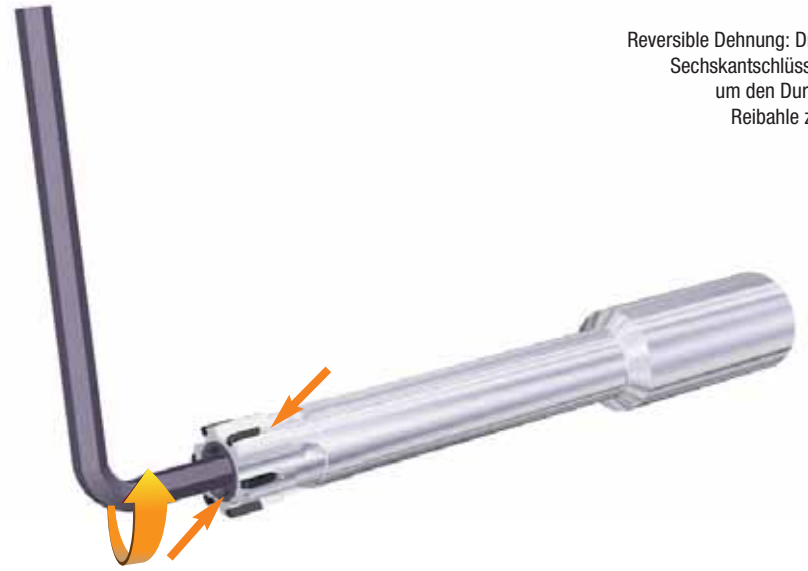
D + plus (dehnen)

Drehen Sie den Sechskantschlüssel nach rechts, um den Durchmesser der Reibahle zu vergrößern.



D – minus

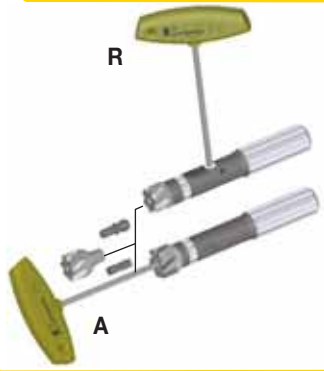
Reversible Dehnung: Drehen Sie den Sechskantschlüssel nach links, um den Durchmesser der Reibahle zu reduzieren.



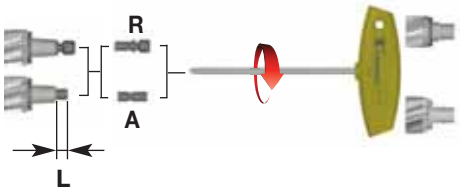
- 30° = 2 µm Längenausdehnung.
- 720° = 2 Umdrehungen (= 48 µm maximale Dehnung).
- Fester Anschlag nach 720°. Eine Überdehnung ist ausgeschlossen!
- Die Dehnung ist auf das elastische Verhalten des Werkzeugwerkstoffes zurückzuführen.
- Eine Korrektur des Durchmessers kleiner / gleich D1 ist nicht möglich.

Montage

1

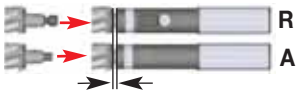


2

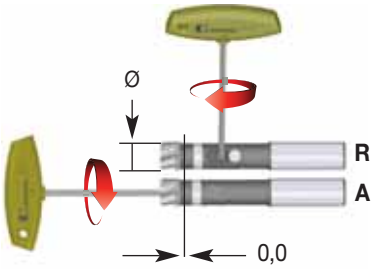


ø (mm)		L (mm)
14,000	27,499	5–5,5
27,500	42,000	5,5–6

3



4

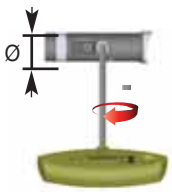


ø (mm)			(Nm)
14,000	15,999	DT - 8	2
16,000	19,999	DT - 10	3
20,000	27,499	TT - 15	5
27,500	32,499	TT - 25	9
32,500	42,000	TT - 30	13

Demontage 4 → 3 → 2 → 1

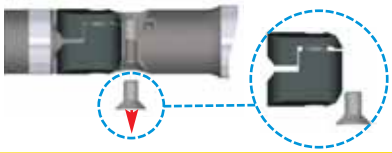
Demontage

1

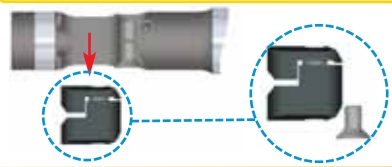


ø (mm)			(Nm)
17,5	KST175CS	2,5	2,5
20	KST200CS	2,5	2,5
25	KST250CS	3	5
30	KST300CS	4	9
35	KST350CS	4	9

2

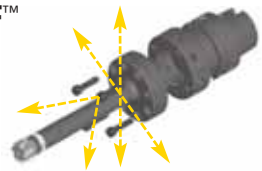


3



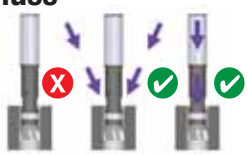
Montage 3 → 2 → 1

SIF™



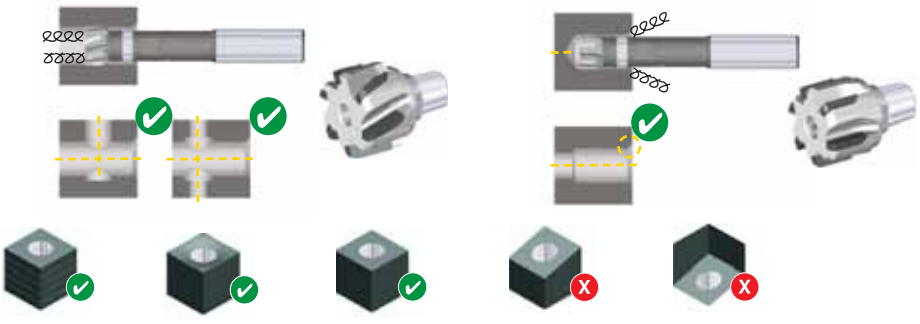


Kühlmittelfluss





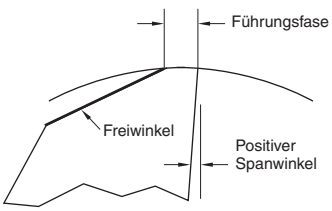
Anwendungs-bereich

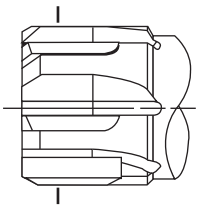


Grundsätzliche Ausführungs-Übersicht • Mehrschneidige Reibwerkzeuge

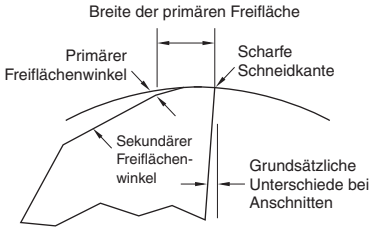
Kennametal bietet seine Reibwerkzeuge in zwei grundsätzlichen Ausführungen an, entweder mit zylindrischen Führungsfasen oder in UpSharp-Ausführung. Die Ausführung mit zylindrischen Führungsfasen wird für alle Standard RMS™, RMB™ und RHM™ Reibwerkzeuge verwendet. Kundenspezifische Werkzeuglösungen auf Basis der UpSharp-Reibausführung bieten eine hohe Bohrungsqualität und lange Standzeiten in exotischen Werkstoffen und hochtemperaturbeständigen Legierungen, da nur die scharfen Schneidkanten mit dem Werkstück in Kontakt kommen.

Reiben mit zylindrischen Führungsfasen „C“

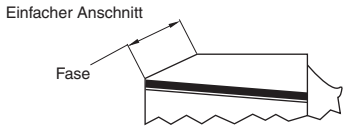




Reiben mit UpSharp-Ausführung „U“ und „NC“

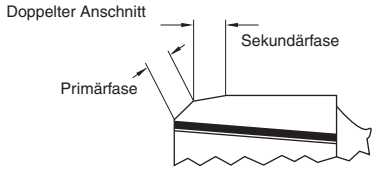


Grundsätzliche Unterschiede bei Anschnitten



Einfacher Anschnitt

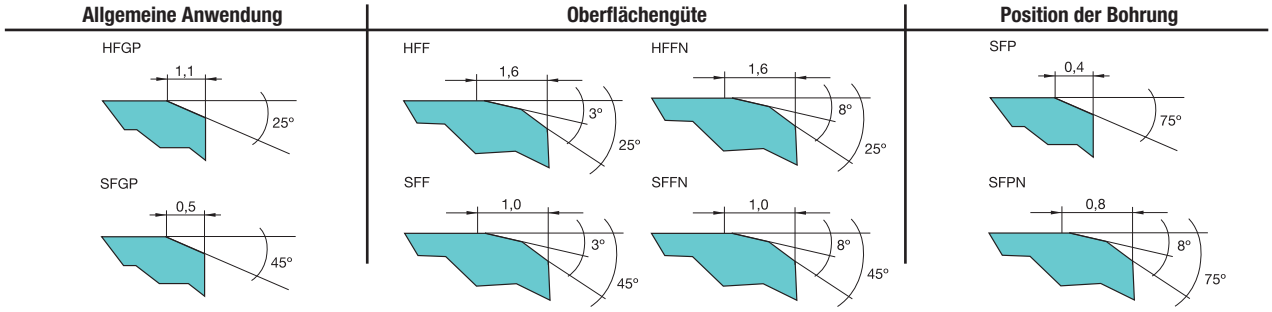
Die Ausführung mit einem Anschnitt wird für alle RMS, RMB und RHM Standard-Reibwerkzeuge verwendet und ermöglicht den Einsatz des Werkzeugs in verschiedenen Werkstoffen, ohne eine Anpassung vornehmen zu müssen. Die Ausführung kann modifiziert werden, um speziellen Anforderungen wie dünnen Wandungen, Geradheitskorrekturen usw. gerecht zu werden.



Doppelter Anschnitt

Die Ausführungen mit doppeltem Anschnitt sind als kundenspezifische Lösungen verfügbar und ermöglichen allgemein eine bessere Oberflächengüte und höhere Vorschübe. Um bestmögliche Ergebnisse zu erzielen, müssen die Abmessungen der Anschnittfasen auf den zu bearbeitenden Werkstoff abgestimmt werden.

Übersicht der Anschnitt-Ausführungen



Nomenklatur zu den Anschnitten



Allgemeine Anwendung

Werkstoff		Bohrungstyp	Anforderung an die Oberflächengüte	Empfohlene Geometrie	Ausführung	Empfohlene Sorte
P	Stahl	Durchgangsbohrung	IT 7, Ra <0.8 Stahl	HFGP	C	KT325 und KT6215 (Ra < 0.8), KC6305 (Ra <1.6)
		Sacklochbohrung		SFGP		
K	Gusseisen	Durchgangsbohrung	It 7, Ra <1.6 CI	HFGP	C	KT325 und KT6215 (Ra < 0.8), KC6005 (Ra <1.6)
		Sacklochbohrung		SFGP		
M	Rostfreier Stahl	Durchgangsbohrung	IT 7, Ra <1.0	HFGP	C	KC6305
		Sacklochbohrung		SFGP		
S	Hochtemperaturbeständige Legierungen	Durchgangsbohrung	IT 7, Ra <0.6	HFGP	U	KC6305
		Sacklochbohrung		SFGP		
N	NE-Metalle	Durchgangsbohrung	IT 7, Ra <0.8	HFGP	C	K605, KD1415
					U	
		Sacklochbohrung		SFGP	C	
					U	

Besonders hohe Oberflächengüte

Werkstoff		Bohrungstyp	Anforderung an die Oberflächengüte	Empfohlene Geometrie	Ausführung	Empfohlene Sorte
P	Stahl	Durchgangsbohrung	IT 7, Ra <0.8	HFFN	C	KT325 und KT6215 (Ra <0.4), KC6305 (Ra <0.8)
		Sacklochbohrung		SFFN		
K	Gusseisen	Durchgangsbohrung	IT 7, Ra <0.8	HFFN	C	KT325 und KT6215 (Ra <0.4), KC6005 (Ra <0.8)
		Sacklochbohrung		SFFN		
N	NE-Metalle	Durchgangsbohrung	IT 7, Ra <0.4	HFFN	C	K605, KD1415
					U	
		Sacklochbohrung		SFFN	C	
					U	

Zusätzliche Positioniergenauigkeit der Bohrung

Werkstoff		Bohrungstyp	Anforderung an die Oberflächengüte	Empfohlene Geometrie	Ausführung	Empfohlene Sorte
P	Stahl	Durchgangsbohrung	IT 7, Ra <0.8 Stahl	SFP	C	KT325, KT6215, KC6305
		Sacklochbohrung				
K	Gusseisen	Durchgangsbohrung	It 7, Ra <1.6 CI	SFP	C	KT325, KT6215, KC6005
		Sacklochbohrung				
M	Rostfreier Stahl	Durchgangsbohrung	IT 7, Ra <1.0	SFP	C	KC6305
		Sacklochbohrung			NC	
S	Hochtemperaturbeständige Legierungen	Durchgangsbohrung	IT 7, Ra <0.6	SFP	U	KC6305
		Sacklochbohrung				
N	NE-Metalle	Durchgangsbohrung	Ra <0.8	SFP	C	K605, KD1415
		Sacklochbohrung			U	
		Durchgangsbohrung	Ra <0.4	SFPN	C	
		Sacklochbohrung			U	

Besonders gute Spankontrolle

Werkstoff		Bohrungstyp	Anforderung an die Oberflächengüte	Empfohlene Geometrie	Ausführung	Empfohlene Sorte
P	Stahl (lang spanendem)	Sacklochbohrung	Ra 0.4–1.6	SFC1	C	KT325, KT6215, KC6305
					U	



Nutenfräser für die Rohrenden-Innenbearbeitung

Hauptanwendungsbereich

Der neue Kennametal Nutenfräser ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung von zwei Nuten innerhalb kürzester Zeit. Diese Funktion bietet besondere Vorteile bei für Hersteller von Wärmetauschern. Alle Rohrenden benötigen eine Fertigbearbeitung, bevor sie verbunden werden. Kennametal hat einen neuen Nutenfräser mit KCU45™ Wendeschneidplatten, einer Sorte zur Bearbeitung zahlreicher Werkstoffe in der Wärmetauscherindustrie. Zu diesen zählen Stahl der Qualität A516 Grade 70 mit geringem Kohlenstoffgehalt, rostfreier Stahl 304, Duplex-Stahl und Hastelloy®. Die spezielle Geometrie des Werkzeugs sorgt für einen gratfreien Schnitt. Durch den geringen Wolframcarbid-Anteil der Wendeschneidplatte entfällt eine Widerauf bereitung. Das Werkzeug ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten bei geringeren Kosten pro Rohrende.

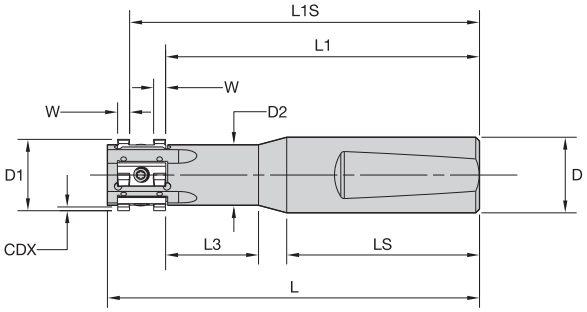
Merkmale und Vorteile

Höhere Produktivität und Wirtschaftlichkeit

- Zwei Schneidkanten pro Wendeschneidplatte.
- Bearbeitung mit bis zu 4 Wendeschneidplatten in einem Werkzeug möglich.
- Robuster Werkzeugkörper für maximale Produktivität und Bearbeitungsqualität.
- Fräswerkzeug mit maximaler Flexibilität beim Bohrungsdurchmesser sowie unterbrochener Schnitt für optimale Spankontrolle.
- KCU45 Schneidstoff zur Bearbeitung unterschiedlicher Materialien für die Herstellung von Wärmetauschern.
- Innere Kühlmittelzuführung für optimale Standzeit, Bearbeitungsqualität und Spanabführung.
- Werkzeug zur Bearbeitung in einem Arbeitsgang.
- Verschiedene Nutpositionen möglich.







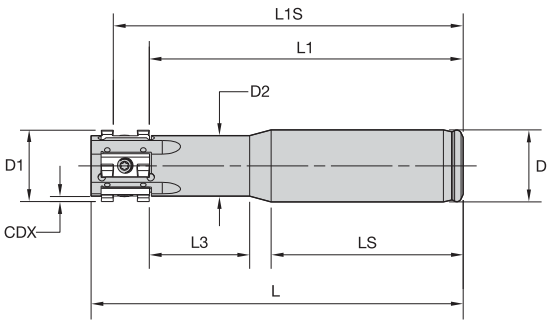


Nutenfräser für die Rohrenden-Innenbearbeitung — Schaftfräserversion • Metrisch

Bestellnr.	Katalognummer	D1 mm	D1 Zoll	D2	D mm	D Zoll	L	LS	L1	L1S	L3	CDX	Wendeschneid-platten-Spannschraube
5134143	**KGEM1905R1WN20M**	18,87	.743	16,00	20,00	.787	98,42	50,80	83,03	92,55	24,58	1,00	**MS1861**
5134145	**KGEM1905R3WN20M**	18,87	.743	16,00	20,00	.787	123,82	50,80	108,44	117,96	49,99	1,00	**MS1861**

HINWEIS: Sofern nicht anders angegeben, gelten die oben genannten Abmessungen für kundenspezifische Reibahlen.



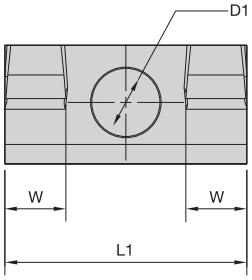


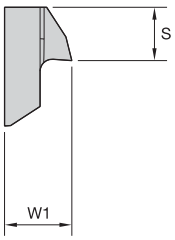


Nutenfräser für die Rohrenden-Innenbearbeitung — Schaftfräserversion • Zoll

Bestellnr.	Katalognummer	D1 mm	D1 Zoll	D2	D	L	LS	L1	L1S	L3	CDX	Wendeschneid-platten-Spannschraube
5134142	**KGEM0750R1SS075**	18,87	.743	.63	.75	3 7/8	2.000	3.269	3.644	1.045	.039	**MS1861**
5134144	**KGEM0750R3SS075**	18,87	.743	.63	.75	4 7/8	2.000	4.269	4.644	2.045	.039	**MS1861**

HINWEIS: Sofern nicht anders angegeben, gelten die oben genannten Abmessungen für kundenspezifische Reibahlen.







● Erste Wahl
○ Alternative

P	●
M	●
K	
N	
S	●
H	

Nutenfräser für die Rohrenden-Innenbearbeitung — Wendeschneidplatte

	D1		L1		S		W1		W		
Katalognummer	**mm**	**Zoll**	**mm**	**Zoll**	**mm**	**Zoll**	**mm**	**Zoll**	**mm**	**Zoll**	**KCU45**
KGIP0125N0189GD	2,80	.110	12,80	.504	2,82	.111	3,56	.140	3,18	.125	●

Nutenfräser für die Rohrenden-Innenbearbeitung — Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubtabellen

P	A516-Grade70
M	304SS/Duplex
S	Hastelloy

Werk-stoff-gruppe	fz (mm/Zahn)	Zahn	U/min	vc (m/min)	VFC (mm/min)	VFL (mm/min)	DH (mm)	DT (mm)
P	0,05–0,075	4	1300–1500	77–89	2,46–4,27	264–457	19,05	18,87
M	0,05–0,075	4	600–900	35–53	1,70–2,57	183–274	19,05	18,87
S	0,05–0,075	4	250–300	15–18	0,48–0,86	51–91	19,05	18,87

Nomenklatur:

fz: Vorschub pro Zahn

VFL: lineare Vorschubgeschwindigkeit = fz x Anzahl Zähne x U/min

VFC: kompensierter Vorschub = VFL x (DH - DT)/DH

DT: Werkzeugdurchmesser

DH: Bohrungsdurchmesser

HINWEIS: Wählen Sie einen geringen Vorschub (fz) für lange Werkzeuge und weniger stabile Werkzeugmaschinen.
Wählen Sie eine geringe U/min bei wenig Kühlmittel.



Romicron™ AVS Feinbohrsystem

Hauptanwendungsbereich

Romicron AVS Werkzeuge sind mit Durchmessern zwischen 25 und 79 mm (0.98 bis 3.11") und fünf Bohrkopfgrößen erhältlich. Romicron AVS ersetzt das Romicron SVS System und bietet folgende neue Funktionen und Vorteile:

- Automatisches Auswuchten.
- Drehzahlen bis 20,000 U/min.
- Geeignet für Kühlmitteldruck bis 120 bar.
- Weiterentwickelte CLB-Funktion.

Romicron AVS bietet alle sprichwörtlichen Vorteile von Romicron wie reduzierte Einrichtungszeit und Ausschussraten, schnelle Einstellung und die Möglichkeit, auf Messvorrichtungen zu verzichten. Darüber hinaus arbeitet das System mit Standard-Wendeschneidplatten für alle Werkstoffe. Die neu entwickelten AVS Bohrköpfe passen auf die vorhandenen Adapter und Verlängerungen und verfügen zusätzlich über die automatische Auswuchtfunktion.

Merkmale und Vorteile

Höhere Produktivität und Wirtschaftlichkeit

- Höhere Schnittgeschwindigkeiten aufgrund höherer Drehzahlen und verbesserter Kühlung.
- Verbesserte Spanabführung gewährleistet höhere Prozesszuverlässigkeit.
- Verbesserte CLB-Funktion für automatischen unbeaufsichtigten Betrieb.

Einfache Anwendung und Einstellung

- Für die Einstellung des Romicron Systems werden keine Werkzeuge benötigt.
- Kein Messgerät erforderlich. Zählen Sie einfach nur die „Klicks“.
- Zeitersparnis durch automatisches Auswuchten.
- Vereinfachte Reinigung.

Kundenspezifische Lösungen

- Kundenspezifische Lösungen wie mehrstufige Werkzeuge oder Werkzeuge mit einem großen Länge-zu-Durchmesser-Verhältnis sind auf Anfrage lieferbar.
- Schwingungsgedämpfte Werkzeuge und maschinenbedingte Sonder-Werkzeugaufnahmen sind auf Anfrage lieferbar.



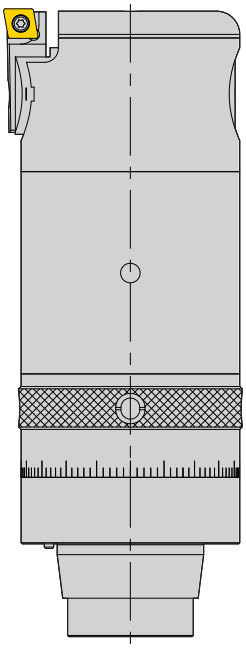
Bohrungsbearbeitung

Aufbohrbereich, Kühlmitteldruck und max. Drehzahl gelten für alle Romicron-Bohrköpfe.

	Bohrkopf -Größe	Aufbohrbereich
• 25,000 U/min max. • Auswuchtbar. • 1,050 psi Kühlmitteldruck • 1,050 psi/70 bar Kühlmitteldruck. • Veränderbarer Null-Referenzpunkt.	**SVUBB1**	4 mm .157" – 16,5 mm .650"
• 10,000 U/min max. • Auswuchtbar. • 1,050 psi Kühlmitteldruck. • 1,050 psi/70 bar Kühlmitteldruck. • Veränderbarer Null-Referenzpunkt.	**SVUBB2**	6 mm .236" – 25,5 mm 1.00"
• 20,000 U/min. • Vorgewuchtet. • 1740 psi/120 bar Kühlmitteldruck.	**AVS00B**	25 mm .984" – 32 mm 1.26"
• 20,000 U/min. • Vorgewuchtet. • 1740 psi/120 bar Kühlmitteldruck.	**AVS0B**	31,5 mm 1.24" – 42,5 mm 1.67"
• 20,000 U/min. • Vorgewuchtet. • 1740 psi/120 bar Kühlmitteldruck.	**AVS1B**	42 mm 1.65" – 53 mm 2.08"
• 20,000 U/min. • Vorgewuchtet. • 1740 psi/120 bar Kühlmitteldruck.	**AVS2B**	52 mm 2.04" – 66 mm 2.59"
• 20,000 U/min. • Vorgewuchtet. • 1740 psi/120 bar Kühlmitteldruck.	**AVS3B**	65 mm 2.55" – 79 mm 3.11"
• 4,500 U/min. • Vorgewuchtet. • 300 psi/20 bar Kühlmitteldruck.	**SVS4B**	78 mm 3.07" – 98 mm 3.85"
• 4,500 U/min. • Vorgewuchtet. • 300 psi/20 bar Kühlmitteldruck.	**SVS5B**	97 mm 3.81" – 117 mm 4.60"
• 3,500 U/min. • Vorgewuchtet. • 300 psi/20 bar Kühlmitteldruck.	**SVS6B**	116 mm 4.56" – 139 mm 5.47"
• 6,000 U/min. • Auswuchtbar. • 300 psi/20 bar Kühlmitteldruck. • Veränderbarer Null-Referenzpunkt.	**SVU65**	71 mm 2.79" – 111 mm 4.37"
• 6,000 U/min. • Auswuchtbar. • 300 psi/20 bar Kühlmitteldruck. • Veränderbarer Null-Referenzpunkt.	**SVU92**	101 mm 3.97" – 213 mm 8.38"
• 6,000 U/min. max. • Auswuchtbar. • 300 psi/20 bar Kühlmitteldruck. • Veränderbarer Null-Referenzpunkt.	**SVU120**	139 mm 5.47" – 326 mm 12.83"

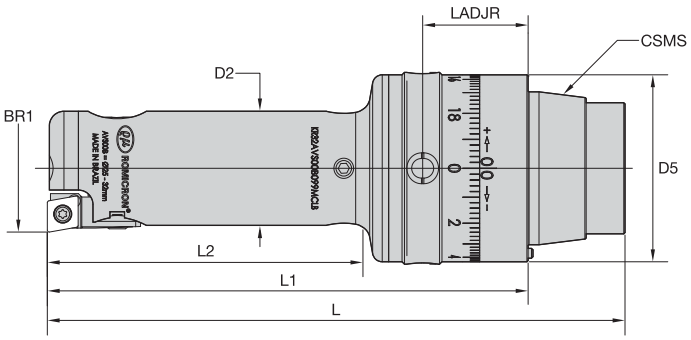
AVS System • Werkzeug-Übersicht

Kurzklemmhalter-Bereich	Kurzklemmhalter-Größe	Aufbohrbereich	Bohrkopf-Größe
25–27,5 mm (.984–1.083")	1Y	25–32 mm (.984–1.260")	AVS00B
27,25–29,75 mm (1.073–1.171")	2Y		
29,5–32 mm (1.161–1.260")	3Y		
31,5–35,5 mm (1.240–1.398")	1X	31,5–42,5 mm (1.240–1.673")	AVS0B
35–39 mm (1.378–1.535")	2X		
38,5–42,5 mm (1.516–1.673")	3X		
42–46 mm (1.654–1.811")	1X	42–53 mm (1.654–2.087")	AVS1B
45,5–49,5 mm (1.791–1.949")	2X		
49–53 mm (1.929–2.087")	3X		
52–57 mm (2.047–2.244")	1W	52–66 mm (2.047–2.598")	AVS2B
56,5–61,5 mm (2.224–2.421")	2W		
61–66 mm (2.402–2.598")	3W		
65–70 mm (2.559–2.756")	1W	65–79 mm (2.559–3.110")	AVS3B
69,5–74,5 mm (2.736–2.933")	2W		
74–79 mm (2.913–3.110")	3W		



- Kurzklemmhalter bitte separat bestellen.
- Werkzeugaufnahme bitte separat bestellen.





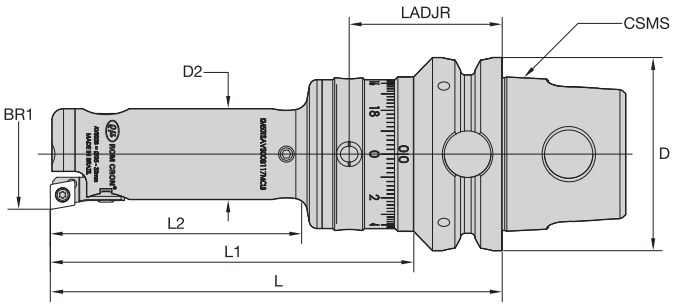


Romicron AVS • KR-Ende

Bestellnr.	Katalognummer	BR1 Aufbohrbereich Metrisch mm	CSMS-Systemgröße	D2 mm	D5 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	LADJR mm	kg
5124812	KR32AVS00B099MCLB	25,000-32,000	KR32	23,5	39,5	119,0	99,0	64,0	21,7	0,6
5124814	KR32AVS0B116MCLB	31,500-42,500	KR32	30,0	39,5	136,0	116,0	85,0	21,7	0,8
5124816	KR32AVS1B100MCLB	42,000-53,000	KR32	38,5	39,5	120,0	100,0	100,0	21,7	0,9
5124818	KR32AVS2B115MCLB	52,000-66,000	KR32	47,0	48,0	135,0	115,0	115,0	29,2	1,5
5124820	KR32AVS3B115MCLB	65,000-79,000	KR32	47,0	48,0	135,0	115,0	115,0	29,2	1,5

- Kurzklemmhalter bitte separat bestellen.





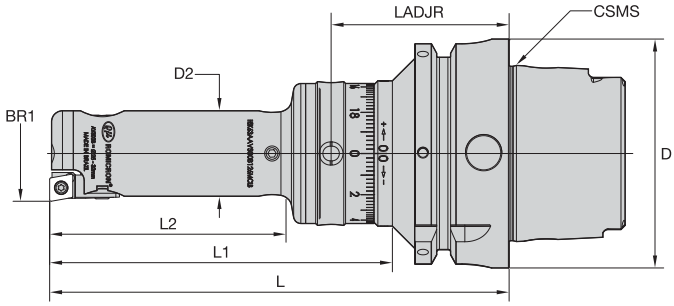


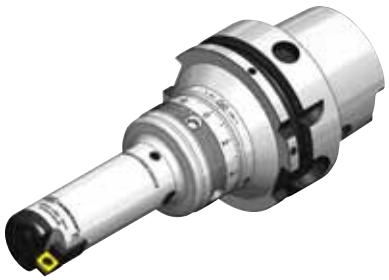
Romicron AVS • KM™-Ende

Bestellnr.	Katalognummer	BR1 Aufbohrbereich Metrisch mm	CSMS-Systemgröße	D mm	D2 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	LADJR mm	kg
5124801	KM40TSAVS00B111MCLB	25,000-32,000	KM40TS	40,000	23,5	136,0	111,0	63,5	34,0	0,6
5124802	KM40TSAVS0B128MCLB	31,500-42,500	KM40TS	40,000	30,0	153,0	128,0	83,0	34,0	0,8
5124803	KM40TSAVS1B112MCLB	42,000-53,000	KM40TS	40,000	38,5	137,0	112,0	74,0	34,0	1,0
5124804	KM40TSAVS2B127MCLB	52,000-66,000	KM40TS	40,000	47,0	152,0	127,0	127,0	41,3	1,6
5124805	KM50TSAVS00B117MCLB	25,000-32,000	KM50TS	50,000	23,5	149,0	117,0	63,5	39,7	0,8
5124807	KM50TSAVS0B134MCLB	31,500-42,500	KM50TS	50,000	30,0	166,0	134,0	83,0	39,7	1,0
5124808	KM50TSAVS1B118MCLB	42,000-53,000	KM50TS	50,000	38,5	150,0	118,0	—	39,6	1,2
5124809	KM50TSAVS2B128MCLB	52,000-66,000	KM50TS	50,000	47,0	160,0	128,0	128,0	42,3	1,7
5124810	KM50TSAVS3B128MCLB	65,000-79,000	KM50TS	50,000	47,0	160,0	128,0	128,0	42,3	1,7
5124811	KM63TSAVS3B1230MCLB	65,000-79,000	KM63TS	63,000	47,0	170,0	130,0	106,0	44,3	2,0

• Kurzklemmhalter bitte separat bestellen.





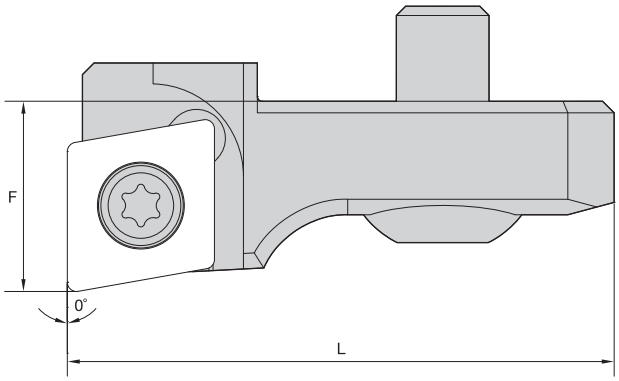


Romicron AVS • HSK-Ende

Bestellnr.	Katalognummer	BR1 Aufbohrbereich Metrisch mm	CSMS-Systemgröße	D mm	D2 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	LADJR mm	kg
5124576	**HSK63AAVS00B126MCLB**	25,000-32,000	HSK63A	63,0	23,5	158,0	126,0	63,5	49,0	1,2
5124577	**HSK63AAVS0B143MCLB**	31,500-42,500	HSK63A	63,0	30,0	175,0	143,0	83,0	49,0	1,4
5124578	**HSK63AAVS1B127MCLB**	42,000-53,000	HSK63A	63,0	38,5	159,0	127,0	95,0	49,0	1,6
5124579	**HSK63AAVS2B139MCLB**	52,000-66,000	HSK63A	63,0	47,0	171,0	139,0	109,0	53,5	2,2
5124800	**HSK63AAVS3B139MCLB**	65,000-79,000	HSK63A	63,0	47,0	171,0	139,0	109,0	53,5	2,2

• Wendeschneidplatten bitte separat bestellen.







Romicron • Kurzklemmhalter SCF

Bestellnr.	Katalognummer	L mm	F mm	Wendeschneid-platte	Referenz-Bohrkopf	Kurzklemm-halter-Größe	kg
5124822	**KRCSCFPR061Y**	19,20	4,76	CP..0602../CP..215...	AVS00B	1Y	–
5124823	**KRCSCFPR062Y**	19,20	5,88	CP..0602../CP..215...	AVS00B	2Y	–
5124824	**KRCSCFPR063Y**	19,20	7,01	CP..0602../CP..215...	AVS00B	3Y	–
5124825	**KRCSCFPR061X**	23,75	6,46	CP..0602../CP..215...	AVS1B,AVS0B	1X	0,01
5124826	**KRCSCFPR062X**	23,60	8,21	CP..0602../CP..215...	AVS1B,AVS0B	2X	0,01
5124827	**KRCSCFPR063X**	23,60	9,96	CP..0602../CP..215...	AVS1B,AVS0B	3X	0,01
5124828	**KRCSCFPR061W**	26,60	6,45	CP..0602../CP..215...	AVS3B1,AVS2B1	1W	0,01
5124829	**KRCSCFPR062W**	26,75	8,70	CP..0602../CP..215...	AVS2B1,AVS3B1	2W	0,01
5124850	**KRCSCFPR063W**	26,60	10,95	CP..0602../CP..215...	AVS3B1,AVS2B1	3W	0,01

Romicron™ • Schlichten • Metrisch

Werkstoffgruppe		Zustand	Geometrie -LF	-UF	-FP	-FW	Schnittgeschwindigkeit m/min. min.	Startwert	max.	Vorschubrate mm/r -LF	-UF	-FP	-FW
P	1		KCP05				180	**435**	495	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	0,06 - 0,25	–
					KTP10		180	**435**	495	–	–	0,06 - 0,25	–
			KT315			KT315	180	**400**	495	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KCP10				180	**395**	465	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	0,06 - 0,25	–
			KC9110				180	**395**	495	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	–	–
			KCP25				140	**280**	360	0,06 - 0,10	0,04 - 0,08	0,06 - 0,12	0,08 - 0,16
			KC9125				140	**280**	360	0,06 - 0,10	0,04 - 0,08	–	–
	2		KCP05				180	**265**	400	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	0,06 - 0,25	
					KTP10		180	**265**	400	–	–	0,06 - 0,25	–
			KT315			KT315	190	**270**	390	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KCP10				180	**240**	330	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	0,06 - 0,25	–
			KC9110				180	**240**	330	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	–	–
			KCP25				145	**195**	320	0,06 - 0,10	0,04 - 0,08	0,06 - 0,12	0,08 - 0,16
			KC9125				145	**195**	320	0,06 - 0,10	0,04 - 0,08	–	–
	3		KCP05				180	**205**	275	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	0,06 - 0,25	–
					KTP10		180	**205**	275	–	–	0,06 - 0,25	–
			KT315			KT315	180	**210**	275	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KCP10				160	**190**	250	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	0,06 - 0,25	–
			KC9110				155	**190**	240	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	–	–
			KCP25				135	**155**	225	0,06 - 0,10	0,04 - 0,08	0,06 - 0,12	0,08 - 0,16
			KC9125				135	**155**	225	0,06 - 0,10	0,04 - 0,08	–	–
	4		KCP05				90	**160**	220	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	0,06 - 0,25	–
					KTP10		90	**160**	220	–	–	0,06 - 0,25	–
			KT315			KT315	90	**180**	220	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KCP10				90	**145**	195	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	0,06 - 0,25	–
			KC9110				90	**145**	195	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	–	–
			KCP25				75	**105**	180	0,06 - 0,10	0,04 - 0,08	0,06 - 0,12	0,08 - 0,16
			KC9125				75	**105**	180	0,06 - 0,10	0,04 - 0,08	–	–
	5		KCP05				150	**240**	315	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	0,06 - 0,25	–
					KTP10		150	**240**	315	–	–	0,06 - 0,25	–
			KT315			KT315	150	**250**	315	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KCP10				150	**215**	300	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	0,06 - 0,25	–
			KC9110				150	**215**	300	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	–	–
			KCP25				120	**195**	255	0,06 - 0,10	0,04 - 0,08	0,06 - 0,12	0,08 - 0,16
			KC9125				120	**195**	255	0,06 - 0,10	0,04 - 0,08	–	–
	6		KCP05				140	**200**	300	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	0,06 - 0,25	–
					KTP10		140	**200**	300	–	–	0,06 - 0,25	–
			KT315			KT315	140	**200**	300	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KCP10				120	**180**	275	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	0,06 - 0,25	–
			KC9110				120	**180**	225	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	–	–
			KCP25				105	**150**	225	0,06 - 0,10	0,04 - 0,08	0,06 - 0,12	0,08 - 0,16
			KC9125				105	**150**	225	0,06 - 0,10	0,04 - 0,08	–	–

Werkstoffgruppe		Zustand	Geometrie -LF	-UF	-FP	-FW	Schnittgeschwindigkeit m/min. min.	Startwert	max.	Vorschubrate mm/r -LF	-UF	-FP	-FW
M	1				KTP10		140	**230**	315	–	–	0,06 - 0,25	–
			KT315			KT315	140	**230**	315	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KC5010			KC5010	130	**215**	245	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KCM15		KCM15		105	**180**	240	0,06 - 0,12	–	0,06 - 0,12	–
			KC9225			KC9225	105	**180**	240	0,06 - 0,12	–	–	0,08 - 0,16
	2				KTP10		140	**215**	295	–	–	0,06 - 0,25	–
			KT315			KT315	140	**215**	295	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KC5010			KC5010	130	**200**	245	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KCM15		KCM15		105	**165**	250	0,06 - 0,12	–	0,06 - 0,12	–
			KC9225			KC9225	100	**160**	230	0,06 - 0,12	–	–	0,08 - 0,16
	3				KTP10		140	**200**	300	–	–	0,06 - 0,25	–
			KT315			KT315	140	**200**	300	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KC5010			KC5010	130	**185**	230	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KCM15		KCM15		115	**150**	255	0,06 - 0,12	–	0,06 - 0,12	–
			KC9225			KC9225	110	**150**	230	0,06 - 0,12	–	–	0,08 - 0,16

Romicron™ • Schlichten • Metrisch

Werkstoffgruppe		Zustand	Geometrie -LF	-UF	-FP	-FW	Schnittgeschwindigkeit m/min. min.	Startwert	max.	Vorschubrate mm/r -LF	-UF	-FP	-FW
K	1		KCK20		KCK20		200	**300**	540	0,06 - 0,25	–	0,06 - 0,25	0,08 - 0,30
			KT315			KT315	165	**275**	490	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KC9315				110	**275**	450	0,06 - 0,25	–	–	–
			KC9320				100	**240**	400	0,06 - 0,12	–	–	–
	2		KCK20		KCK20		150	**240**	420	0,06 - 0,25	–	0,06 - 0,25	0,08 - 0,30
			KT315			KT315	180	**275**	360	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KC5010			KC5010	100	**200**	265	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	–	0,08 - 0,30
			KC9315				145	**260**	360	0,06 - 0,25	–	–	–
			KC9320				140	**240**	330	0,06 - 0,12	–	–	–
	3		KCK20		KCK20		140	**210**	350	0,06 - 0,25	–	0,06 - 0,25	0,08 - 0,30
			KT315			KT315	180	**230**	320	0,06 - 0,25	–	–	0,08 - 0,30
			KC5010			KC5010	120	**150**	225	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	–	0,08 - 0,30
			KC9315				145	**215**	275	0,06 - 0,25	–	–	–
			KC9320				140	**210**	260	0,06 - 0,12	–	–	–

Werkstoffgruppe		Zustand	Geometrie -LF	-FWL20	–	–	Schnittgeschwindigkeit m/min. min.	Startwert	max.	Vorschubrate mm/r -LF	-FWL20	–	–
N	1		KC5410				200	**550**	1000	0,10 - 0,40	0,20 - 0,50	–	–
			KC5410				200	**550**	1000	0,10 - 0,20	–	–	–
					KD1400		450	**765**	3000	–	–	0,06 - 0,15	–
	2				KD1425		375	**580**	1150	–	–	0,06 - 0,25	–
					KD1400		400	**650**	1250	–	–	0,06 - 0,15	–
	3		KC5410				125	**275**	525	0,10 - 0,40	0,20 - 0,50	–	–
					KD1425		250	**500**	875	–	–	0,06 - 0,25	–
			KC5410				125	**275**	525	0,10 - 0,20	–	–	–
					KD1400		375	**520**	1000	–	–	0,06 - 0,12	–
	5		KC5410				125	**200**	375	0,10 - 0,40	–	–	–
			KC5410				125	**200**	375	0,10 - 0,20	–	–	–

Werkstoffgruppe		Zustand	Geometrie -LF	-UF	-FP	-FW	Schnittgeschwindigkeit m/min. min.	Startwert	max.	Vorschubrate mm/r -LF	-UF	-FP	-FW
S	1				KCU10		30	**55**	125	–	–	0,06 - 0,25	–
			K313				10	**30**	60	0,06 - 0,25	–	–	–
			KC5010			KC5010	30	**55**	120	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16		0,08 - 0,30
					KCU10		30	**55**	125	–	–	0,06 - 0,25	–
			KC5010			KC5010	30	**55**	120	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16		0,08 - 0,30
					KCU25		10	**40**	50	–	–	0,06 - 0,12	–
			KC5025				10	**40**	50	0,06 - 0,10	–	–	–
	2				KCU10		30	**35**	125	–	–	0,06 - 0,25	–
			K313				10	**35**	60	0,06 - 0,25	–	–	–
			KC5010			KC5010	30	**60**	120	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16		0,08 - 0,30
					KCU10		30	**35**	125	–	–	0,06 - 0,25	–
			KC5010			KC5010	30	**60**	120	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	–	0,08 - 0,30
					KCU25		10	**30**	50	–	–	0,06 - 0,12	–
			KC5025				10	**30**	50	0,06 - 0,10	–	–	–
	3				KCU10		30	**70**	125	–	–	0,06 - 0,25	–
			K313				10	**40**	60	0,06 - 0,25	–	–	–
			KC5010			KC5010	30	**70**	120	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16		0,08 - 0,30
					KCU10		30	**35**	125	–	–	0,06 - 0,25	–
			KC5010			KC5010	30	**70**	120	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	–	0,08 - 0,30
					KCU25		25	**40**	60	–	–	0,06 - 0,12	–
			KC5025				25	**40**	60	0,06 - 0,10	–	–	–
	4				KCU10		45	**70**	140	–	–	0,06 - 0,25	–
			K313				15	**45**	65	0,06 - 0,25	–	–	–
			KC5010			KC5010	45	**70**	140	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16		0,08 - 0,30
					KCU10		45	**70**	140	–	–	0,06 - 0,25	–
			KC5010			KC5010	45	**70**	140	0,06 - 0,25	0,04 - 0,16	–	0,08 - 0,30
					KCU25		25	**55**	90	–	–	0,06 - 0,12	–
			KC5025				15	**55**	90	0,06 - 0,10	–	–	–

Montageanleitung für Romicron-Werkzeuge

Die zur Montage des Adapters benötigten Teile entsprechen den Abbildungen 1 und 2. Abgebildet ist das SVS-Modell. Die Hinweise gelten auch für die SVU- und SVUBB-Modelle.



Abbildung 1 – Zu montierende Teile

1	Bohrkopf
2	Werkzeugaufnahme
3	Vierkant-Verlängerung (3/8" oder 1/2")
4	Drehmomentschlüssel
5	Differentialschraube
6	Positionierstift
7	Schmiermittel ASL-3G

WARNUNG:
Stellen Sie vor Beginn der Montage sicher, dass alle Oberflächen frei von Schmutz und absolut sauber sind.



Abbildung 2 – Montiertes Werkzeug

A



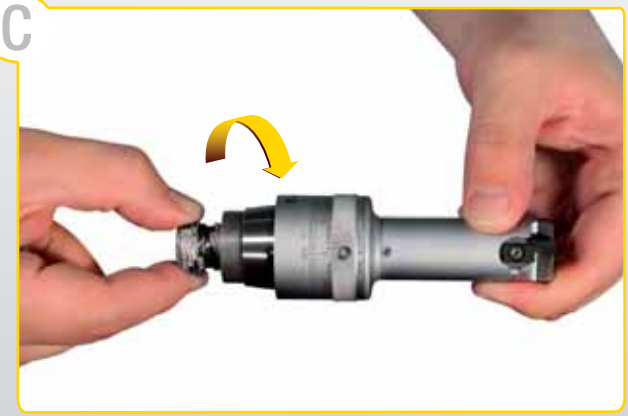
A. Entfernen Sie die Differentialschraube (5) aus der Werkzeugaufnahme (2).

B



B. Schmieren Sie das Gewinde an der Differentialschraube (5) mit dem Schmiermittel ASL-3G (7), das zusammen mit der Werkzeugaufnahme (2) geliefert wird.

C



C. Schrauben Sie die Differentialschraube (5) bis zum Gewindeende in die hintere Gewindebohrung am Bohrkopf (1). Zum jetzigen Zeitpunkt müssen Sie die Differentialschraube (5) noch nicht festziehen. Beachten Sie, dass die Differentialschraube (5) zwei unterschiedliche Gewinde aufweist. Es ist daher nicht möglich, sie falsch herum zu montieren.

Montageanleitung für Romicron-Werkzeuge

D



D. Schrauben Sie das vordere Ende der Werkzeugaufnahme (2) auf die Differentialschraube (5), die sich jetzt am hinteren Ende des Bohrkopfes (1) befindet. Achten Sie darauf, dass der Positionierstift (6) den Kegelschaft (2) nur leicht berührt. Stopp!

F



F. Führen Sie das quadratische Ende der Verlängerung (3) durch die Werkzeugaufnahme (2) in die Differentialschraube (5) ein. Drehen Sie die Verlängerung (3) gegen den Uhrzeigersinn, bis die zwei Romicron-Anlageflächen Kontakt haben. Achten Sie hierbei darauf, dass Positionierstift (6) und Positioniernut weiterhin korrekt ausgerichtet sind. Stellen Sie sicher, dass der Positionierstift (6) in der Nut am Kegelschaft (2) einrastet.

E



E. Lösen Sie die Kegelschaft (2) leicht und richten Sie den Positionierstift (6) an der Positioniernut-Markierung auf dem Kegelschaft (2) aus.

G



G. Ziehen Sie die Differentialschraube (5) mit dem in der unten stehenden Tabelle angegebenen Anzugsmoment fest. Verwenden Sie hierfür den Drehmomentschlüssel (4).

Anzugsmomente

Verbindungsgröße	Anzugsmoment Nm	Vierkant-Mitnehmer
KR32	30	3/8"
KR50	40	3/8"
KR63	55	1/2"
KR80	65	1/2"

Wenn Sie diese Vorgehensweise befolgen, wird ein fester Kontakt zwischen dem Kegel und der Fläche des Bohrkopfs hergestellt.



Einstellvorrichtung

Hauptanwendungsbereich

Die neu entwickelte Kennametal Einstellvorrichtung ermöglicht die Voreinstellung zahlreicher Werkzeuge mit Führungsleiste. Die Einstellvorrichtung umfasst alle Komponenten, die für die schnelle und präzise Einstellung benötigt werden. Sie eignet sich insbesondere für Reibwerkzeuge, die mit RIR™, RIQ™ und RI8 Schneideinsätzen arbeiten. Zur gleichzeitigen Einstellung von Verjüngung und Durchmesser ist eine Ausführung mit zwei Messlehren erhältlich. Darüber hinaus ermöglicht das Gerät die simultane Einstellung zweier unterschiedlicher Durchmesser von Stufenreibwerkzeugen. Für RIQ und RI8 Reibwerkzeuge steht eine Ausführung mit nur einer Messlehre zur Verfügung, da hier keine Einstellung der Verjüngung vorgenommen wird. Mit optional erhältlicher Zusatzausstattung können Mehrstufen-Reibwerkzeuge gemessen werden.

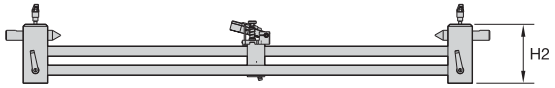
Die robuste und leicht zu montierende Einstellvorrichtung bietet ein Höchstmaß an Präzision und Wiederholbarkeit bei der Einstellung von Reibwerkzeugen.

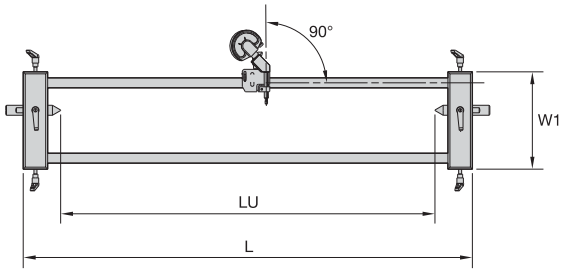
Merkmale und Vorteile

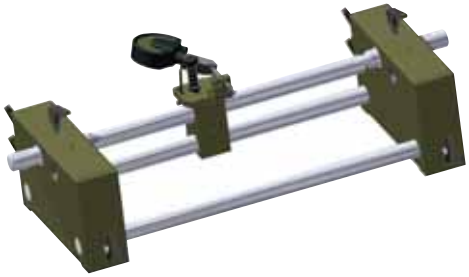
Verbesserte Präzision und Bedienungsfreundlichkeit

- Eine oder mehrere Messlehren je nach Werkzeugsystem.
- Zwei verschiedene Längen erhältlich.
- Robuste Ausführung.
- Hohe Zuverlässigkeit.
- Modulares System.
- Zusatzausstattung optional erhältlich.





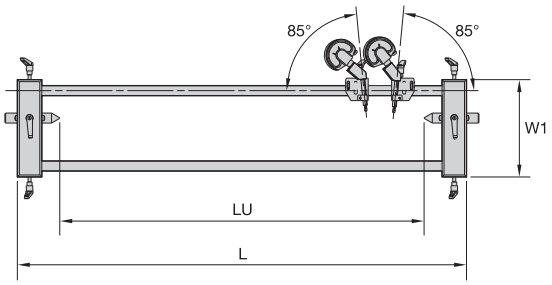


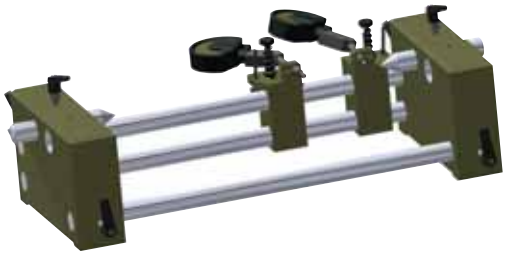


Einstellvorrichtung • Ein Messgerät

Bestellnr.	Katalognummer	H2		L		LU		W1	
		mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll
5025599	**SF300M1RS**	118	4.646	450	17.717	300	11.811	195	7.677
5025670	**SF750M1RS**	118	4.646	900	35.443	750	29.527	195	7.677







Einstellvorrichtung • Zwei Messgeräte

Bestellnr.	Katalognummer	H2		L		LU		W1	
		mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll
5025597	**SF300M1LA1RA**	118	4.646	450	17.717	300	11.811	195	7.677
5025598	**SF750M1LA1RA**	118	4.646	900	35.443	750	29.527	195	7.677



Kontaktstiftsatz

Bestellnr.	Katalognummer
5025686	SFCPS



Knebel für Endblöcke und Axialschlitten

Bestellnr.	Katalognummer
5025682	SFEBCH



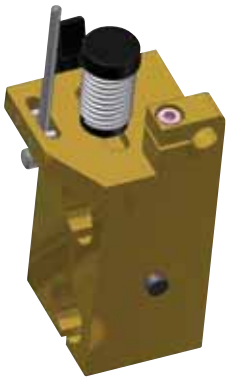
Endblock mit Schrauben

Bestellnr.	Katalognummer
5025681	SFEBS



Auflagenleisten (450 mm und 900 mm)

Bestellnr.	Katalognummer
5025684	SFSB450
5025685	SFSB900



Axialschlitten

Bestellnr.	Katalognummer
5025683	SFSLSS



Standard-Zentrierspitze Ø 20 mm

Bestellnr.	Katalognummer
5025676	SFCR20



Federgelagerte Zentrierspitze Ø 20 mm

Bestellnr.	Katalognummer
5025679	SFCR20S



HSK Zentrierspitze

Bestellnr.	Katalognummer
5025677	SFCRHSK3263
5025678	SFCRHSK63100

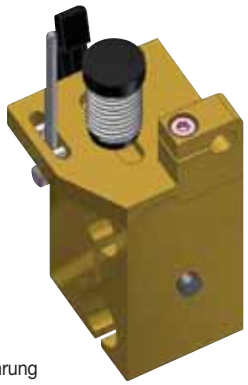


Messgerätesatz

Bestellnr.	Katalognummer
5025675	SFMGS



Rechte Ausführung



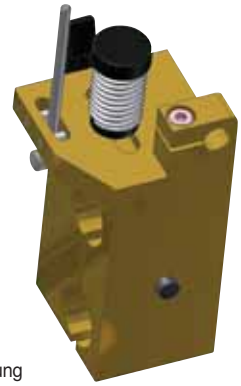
Linke Ausführung

Axialschlitten • 85°

Bestellnr.	Katalognummer
5025674	SFSLLA
5025673	SFSLRA



Rechte Ausführung



Linke Ausführung

Axialschlitten • 90° mit Winkelfeineinstellung

Bestellnr.	Katalognummer
5025672	SFSLLS
5025671	SFSLRS

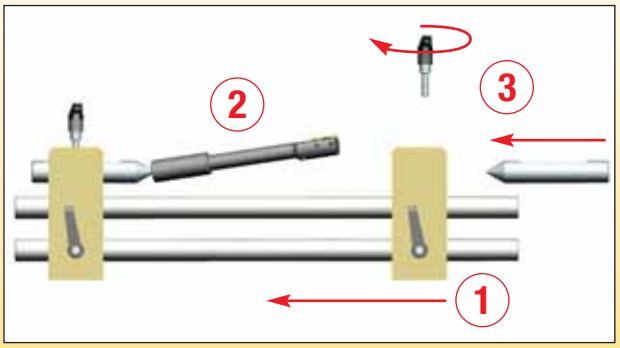


Grundplatte für vertikale Einstellung

Bestellnr.	Katalognummer
5025680	SFVB

Anwendung der Einstellvorrichtung

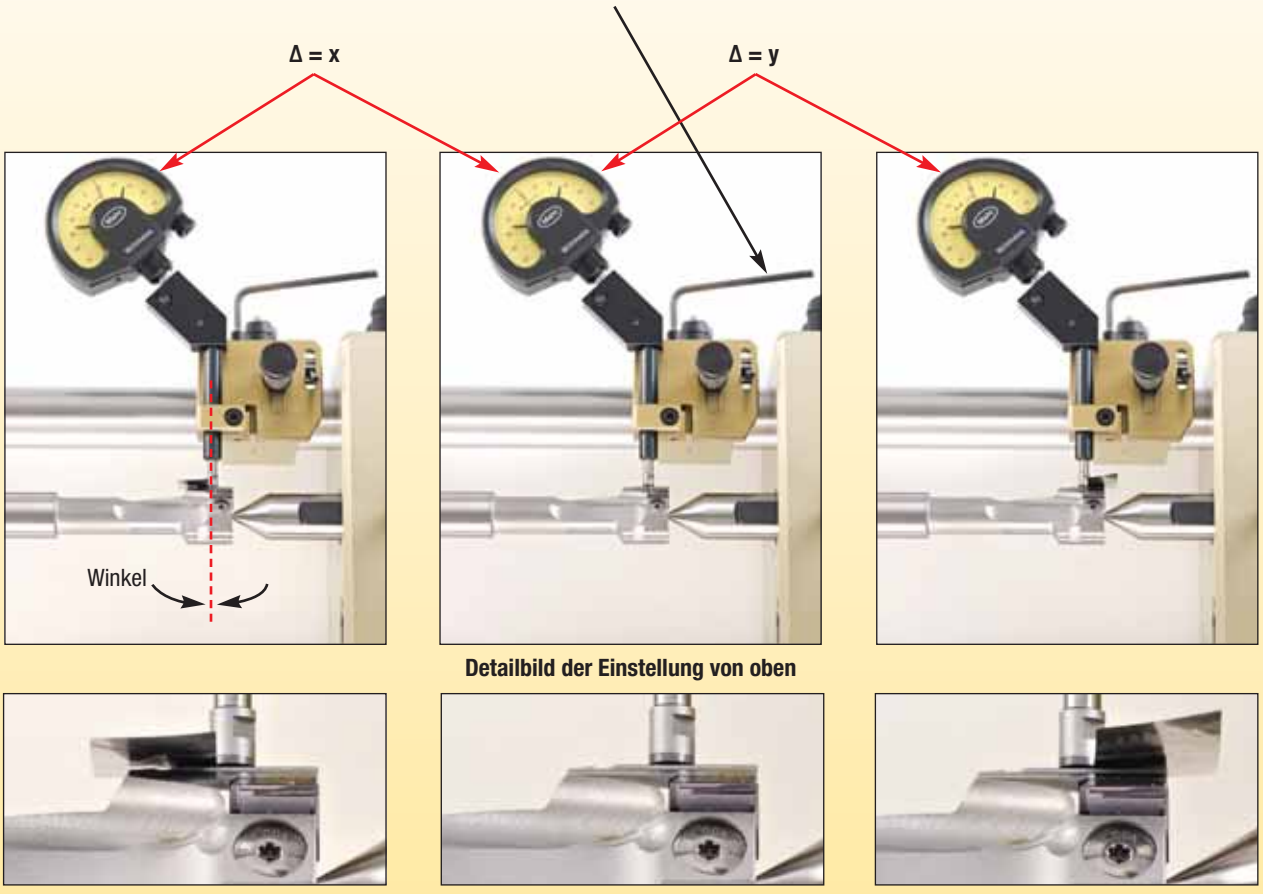
1. Die beiden Endblöcke der Einstellvorrichtung entsprechend der Länge des Reibwerkzeugs entlang der Schienen verschieben und die Spannschrauben festziehen.
2. Das Werkzeug in die Einstellvorrichtung einsetzen.
3. Vorsichtig die Zentrierspitze in das Reibwerkzeug einsetzen und spannen.



Voreinstellung

Kalibrieren der 90 ° Verschiebung: Diese Kalibrierung ist Voraussetzung für präzise Messungen.

Mit Schlüssel die Maße x und y in Übereinstimmung bringen.



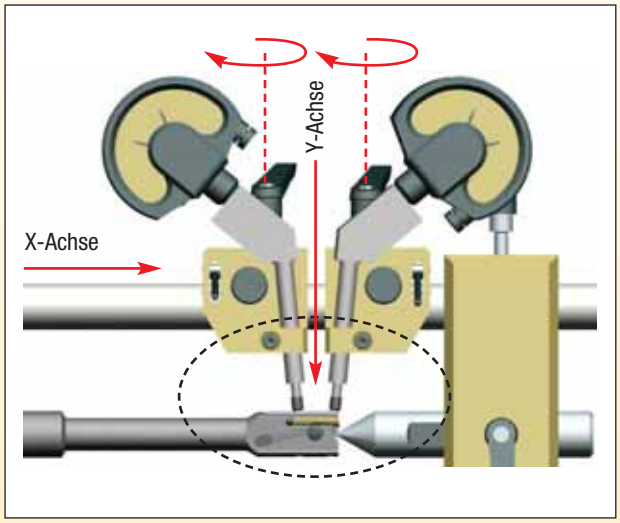
Detailbild der Einstellung von oben

Ergebnis: Bei x = y sind die Kontaktfläche des Messgeräts und die Führungsleiste parallel. Dies ist Voraussetzung für präzise Messungen.

Einstellung von RIR™/RIQ™ Werkzeugen

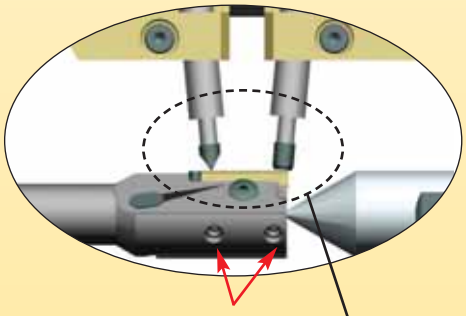
Einstellung RIR

1. Den Axialschlitten auf den X- und Y-Achsen positionieren. Den ersten Messfühler vorne auf der Führungsleiste positionieren, den zweiten hinten auf der Führungsleiste. Die Spannschrauben festziehen, wenn der Schlitten korrekt positioniert ist. Beide Messuhren müssen Null anzeigen.

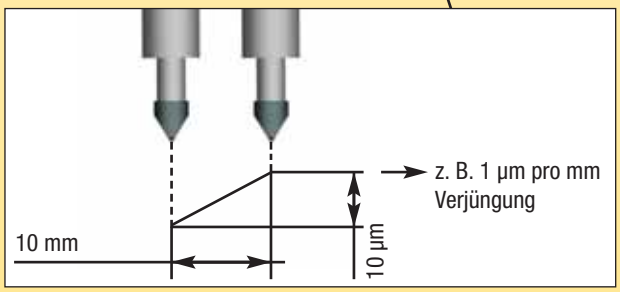


2. Drehen Sie das Werkzeug zwischen den Zentrierspitzen, um den höchsten Punkt der Schneidkante zu finden, wie auf den Messuhren angezeigt.

3. Mit der vorderen Einstellschraube die Auskragung auf etwa + 0,010 mm (0.0004") gegenüber der Führungsleiste einstellen. Abschließend die hintere Einstellschraube so einstellen, dass die hintere Auskragung etwa 0,010 bis 0,015 mm (0.0004 bis 0.0006") kleiner ist als die vordere (genaue Werte siehe Abbildung).

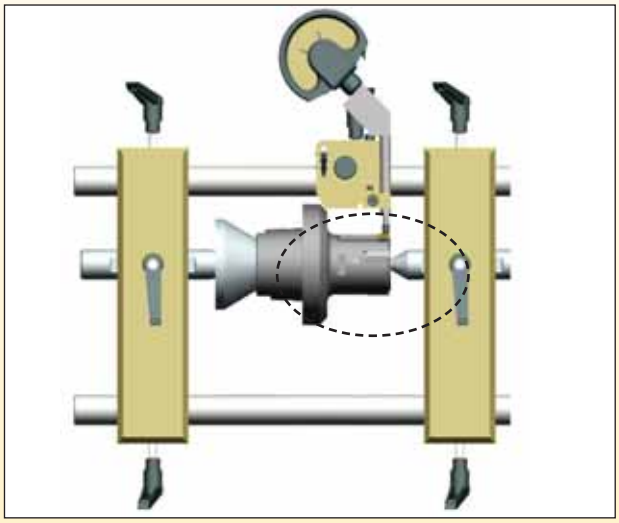


Schneideinsatz auf Maß einstellen und die Verjüngung mit den beiden Schrauben einstellen.



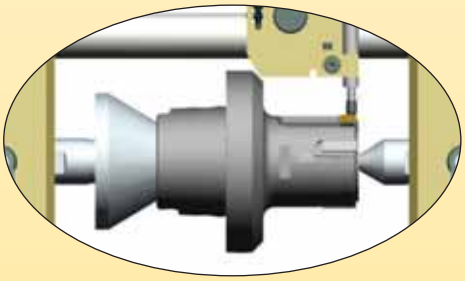
Einstellung RIQ

1. Den Axialschlitten auf den X- und Y-Achsen positionieren. Den Messfühler vorne auf der Führungsleiste positionieren. Die Spannschrauben festziehen, wenn der Schlitten korrekt positioniert ist. Die Messuhr muss Null anzeigen.



2. Drehen Sie das Werkzeug zwischen den Zentrierspitzen, um den höchsten Punkt des Schneideinsatzes zu finden, wie auf den Messuhren angezeigt.

3. Mit der Einstellschraube die Auskragung auf etwa + 0,010 mm gegenüber der Führungsleiste einstellen.



HINWEIS: Weitere Informationen zu RIR und RIQ Schneidwerkzeugen finden Sie im Kennametal-Hauptkatalog „Innovationen/Zerspanungswerkzeuge“ auf S. K124.



Erweiterung der Produktreihe

Hochleistungs-HSS-E-PM-Gewindebohrer

Hauptanwendungsbereich

Die Hochleistungs-HSS-Gewindebohrer (HSS-E-PM) werden sowohl gemäß ANSI- als auch gemäß DIN-Normen aus Pulvermetall gefertigt. Sie bieten eine hohe Produktivität und eine zuverlässige Gewindequalität und sind verschleißfester und wärmebeständiger. HSS-E-PM-Werkzeuge können auf herkömmlichen und CNC-synchronen Maschinen zum Gewindebohren in Durchgangs- und Sacklochbohrungen in einer Vielzahl von Werkstoffen eingesetzt werden.
Sie sind besonders effizient beim Bearbeiten von unlegierten Stählen und Aluminium.

Die h6-Präzisionsschäfte ermöglichen den Einsatz mit konventionellen Gewindebohreraufnahmen mit Vierkantmitnahme sowie mit zylindrischen Präzisions-Werkzeugaufnahmen.

Merkmale und Vorteile

Bessere Leistung, große Auswahlmöglichkeit

- Größere Stabilität und größerer Anwendungsbereich als Hartmetall-Gewindebohrer.
- Höhere Schnittgeschwindigkeit bzw. längere Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen HSS-E-Gewindebohrern.
- Anwendbar sowohl mit herkömmlichen als auch mit synchronisierten Maschinen zur Gewindebearbeitung.
- Gewindeformer für unlegierte Stähle und Aluminium.
- Große Auswahl von Gewindebohrern für sämtliche Werkstoffe:
  - —Stahl
  - —Rostfreie Stähle
  - —Gusseisen
  - —Aluminiumguss und Aluminium-Knetlegierungen
  - —Werkstoffe der Luft- und Raumfahrtindustrie
  - —Gehärtete Stähle

Kundenspezifische Lösungen

- Fertigung kundenspezifischer Gewindebohrer aus halbfertigen Rohlingen mit kurzer Lieferzeit.



Vollhartmetal = **fett**
HSS-E-PM = normal



Durchgangsbohrungen



Sacklochbohrungen

		Gewindebohren		Gewindeformen		Gewindebohren		Gewindeformen	
		Außenkühlung	**Innenkühlung**	**Außenkühlung**	**Innenkühlung**	**Außenkühlung**	**Innenkühlung**	**Außenkühlung**	**Innenkühlung**
P	**<32 HRC**	**T320_KC7542** T620_KP6525	**T321_KC7542** T621_KP6525	T622_KSP21	**T381_KC7542** T623_KSP21	T630_KP6525 T630_KP6505 T632_KP6525 T650_KP6525	**T331_KC7542** T631_KP6525 T633_KP6525 T651_KP6525	T622_KSP21	**T391_KC7542** T623_KSP21
P	**32–44 HRC**	T600_KSP2	—	—	—	T602_KSP21 T604_KSH26	—	—	—
M		T620_KM6515	T621_KM6515	—	—	T630_KM6515	T631_KM6515	—	—
K		**T340_KC7542** T640_KP6525	T641_KP6525	—	—	T640_KP6525 T642_KP6525	**T351_KC7542** T641_KP6525 T643_KP6525	—	—
N	**Knetlegierung, niedriger Si-Gehalt**	T670_KSN38	—	T622_KSN28	**T481_KC7512** T623_KSN28	T680_KSN38	—	T622_KSN28	**T491_KC7512** T623_KSN28
N	**Guss, Si-Gehalt < 12 %**	T640_KP6525	**T461_KC7512** T641_KP6525	T622_KSN28	**T481_KC7512** T623_KSN28	T640_KP6525 T642_KP6525	**T471_KC7512** T641_KP6525 T643_KP6525	T622_KSN28	**T491_KC7512** T623_KSN28
S	**Titan-legierungen**	T614_KSN25	—	—	—	—	—	—	—
S	**Nickel- und Kobalt-legierungen**	T610_KSSH22	—	—	—	T612_KSSH22	—	—	—
H	**44–55 HRC**	T606_KSSH22	—	—	—	T606_KSSH22	—	—	—
H	**55–63 HRC**	**T410_KCU36**	—	—	—	**T410_KCU36**	—	—	—

HSS-Gewindebohrer Identifikationssystem



T620MF120X150R6HX-D4

T620NC06250-11R3BX-A

Metrisch

T620	MF	120	X	150	R	6HX	-D4
Gewindefräser-ausführung	Gewindeart	Nenndurchmesser des Gewindes		Steigung	Schneidrichtung	Toleranzklasse	Gewinde-bohrer-Abmessung
		mm oder Zoll (je nach Ausführung)		mm oder TPI (je nach Ausführung)			

Zoll

T620	NC	06250	-	11	R	3BX	-A
Gewindefräser-ausführung	Gewindeart	Nenndurchmesser des Gewindes		Steigung	Schneidrichtung	Toleranzklasse	Gewinde-bohrer-Abmessung
		mm oder Zoll (je nach Ausführung)		mm oder TPI (je nach Ausführung)			

M = Metrisches ISO-Normalgewinde

MF = Metrisches ISO-Feingewinde

NC = NC-Gewinde

NF = NF-Gewinde

A = ANSI

D1 = DIN 371

D4 = DIN 374

D6 = DIN 376

D74 = DIN 2174

J = JIS

XL = DIN-Extra lang

DA = DIN-Länge und ANSI-Schaft

Ausführung

T620 = Stahl und Edelstahl, Durchgangsbohrungen, linksgewendelte Spannut

T621 = Stahl und Edelstahl, Durchgangsbohrungen, linksgewendelte Spannut, Innenkühlung

T630 = Stahl und Edelstahl, Sacklochbohrungen, rechtsgewendelte Spannut

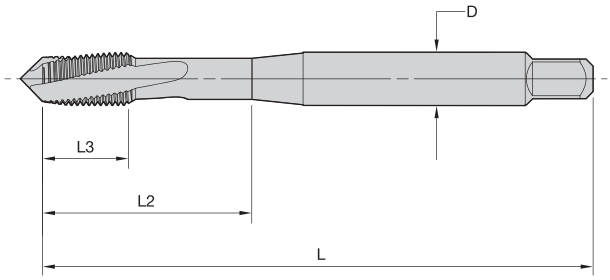
T631 = Stahl und Edelstahl, Sacklochbohrungen, rechtsgewendelte Spannut, Innenkühlung

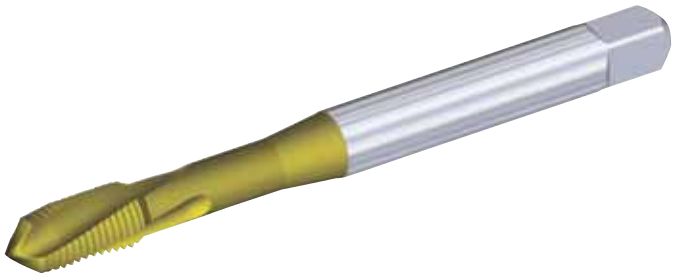
T640 = Gusseisen, Durchgangsbohrungen und Sacklochbohrungen, gerade Spannut

T641 = Gusseisen, Durchgangsbohrungen und Sacklochbohrungen, gerade Spannut, Innenkühlung

HINWEIS: Weitere Gewindebohrerausführungen finden Sie auf Seite B84.

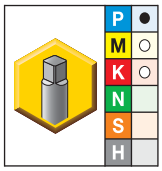






KP6525 • TiCN+ TiN für Stahl.

T620 • DIN 371 und 376 • Form D-Anschnitt • UNC- und UNF-Gewinde



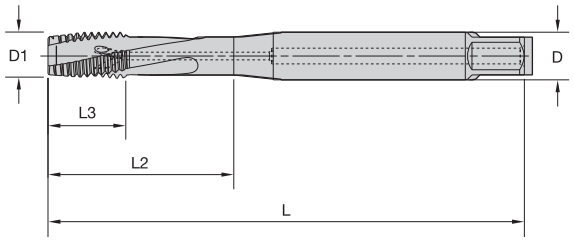
● Erste Wahl
○ Alternative

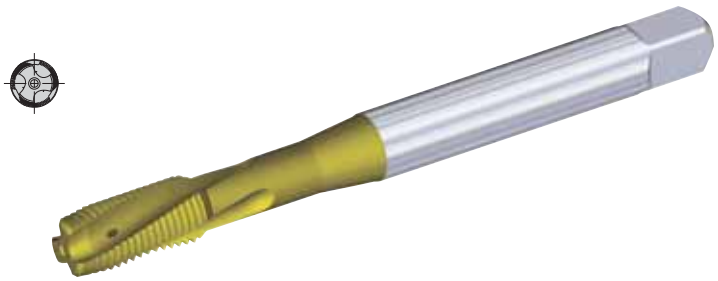
KP6525	Metrische Abmessungen D1 (Größe)	L	L3	L2	D	Anzahl Schneiden	Standardabmessung	Passungsklasse
T620NC#06-32R2BX-D1	6-32	56	9	20	4,0	2	DIN 371	2BX
T620NF#06-40R2BX-D1	6-40	56	9	20	4,0	2	DIN 371	2BX
T620NC#08-32R2BX-D1	8-32	63	10	21	4,5	2	DIN 371	2BX
T620NC#10-24R2BX-D1	10-24	70	10	25	6,0	3	DIN 371	2BX
T620NF#10-32R2BX-D1	10-32	70	10	25	6,0	3	DIN 371	2BX
T620NC02500-20R3BX-D1	1/4-20	80	13	30	7,0	3	DIN 371	3BX
T620NF02500-28R3BX-D1	1/4-28	80	13	30	7,0	3	DIN 371	3BX
T620NC03125-18R3BX-D1	5/16-18	90	13	35	8,0	3	DIN 371	3BX
T620NF03125-24R3BX-D1	5/16-24	90	13	35	8,0	3	DIN 371	3BX
T620NC03750-16R3BX-D1	3/8-16	100	16	39	10,0	3	DIN 371	3BX
T620NF03750-24R3BX-D1	3/8-24	100	16	39	10,0	3	DIN 371	3BX
T620NC04375-14R3BX-D6	7/16-14	100	15	41	8,0	3	DIN 376	3BX
T620NF04375-20R3BX-D6	7/16-20	100	15	41	8,0	3	DIN 376	3BX
T620NC05000-13R3BX-D6	1/2-13	110	20	47	9,0	3	DIN 376	3BX
T620NF05000-20R3BX-D6	1/2-20	110	20	47	9,0	3	DIN 376	3BX

Schafttoleranz

D Zollabmessungen	Toleranz h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
<10–18	+0, -0,011

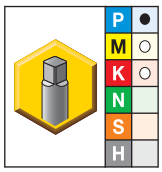






KP6525 • TiCN+ TiN für Stahl.

T621 • DIN 371 und 376 • Anschnitt Form D • Innere Kühlmittelzuführung • Zollgewinde



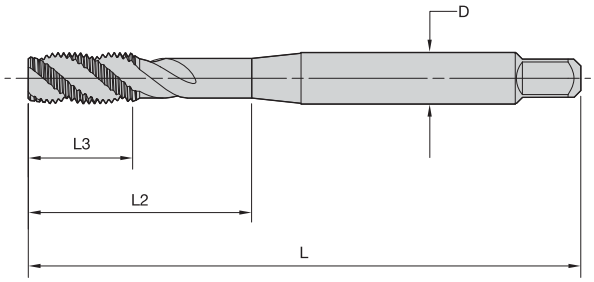
● Erste Wahl
○ Alternative

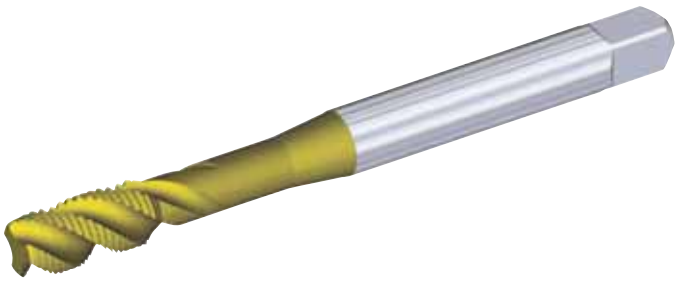
KP6525	Metrische Abmessungen D1 (Größe)	L	L3	L2	D	Anzahl Schneiden	Standardabmessung	Passungsklasse
T621NC02500-20R3BX-D1	1/4-20	80	13	30	7,0	3	DIN 371	3BX
T621NF02500-28R3BX-D1	1/4-28	80	13	30	7,0	3	DIN 371	3BX
T621NC03125-18R3BX-D1	5/16-18	90	13	35	8,0	3	DIN 371	3BX
T621NF03125-24R3BX-D1	5/16-24	90	13	35	8,0	3	DIN 371	3BX
T621NC03750-16R3BX-D1	3/8-16	100	16	39	10,0	3	DIN 371	3BX
T621NF03750-24R3BX-D1	3/8-24	100	16	39	10,0	3	DIN 371	3BX
T621NC04375-14R3BX-D6	7/16-14	100	15	41	8,0	3	DIN 376	3BX
T621NF04375-20R3BX-D6	7/16-20	100	15	41	8,0	3	DIN 376	3BX
T621NC05000-13R3BX-D6	1/2-13	110	20	47	9,0	3	DIN 376	3BX
T621NF05000-20R3BX-D6	1/2-20	110	20	47	9,0	3	DIN 376	3BX

Schafttoleranz

D Zollabmessungen	Toleranz h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
<10–18	+0, -0,011

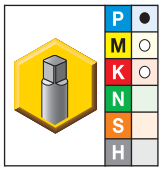






KP6525 • TiCN+ TiN für Stahl.

T630 • DIN 371 und 376 • Anschnitt Form C • UNC- und UNF-Gewinde



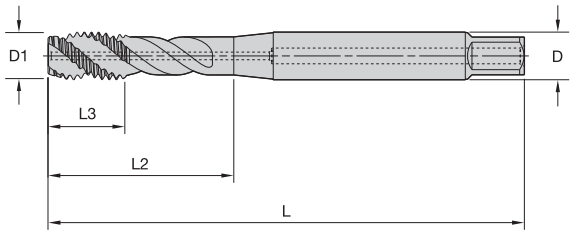
● Erste Wahl
○ Alternative

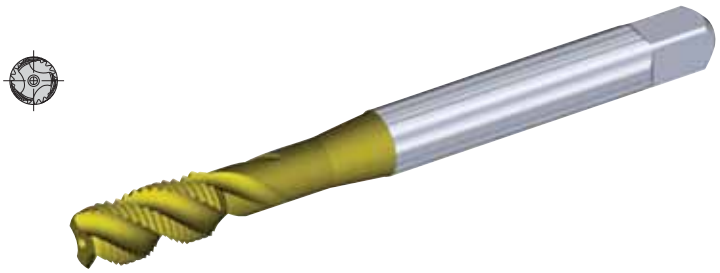
KP6525	Metrische Abmessungen D1 (Größe)	L	L3	L2	D	Anzahl Schneiden	Standardabmessung	Passungsklasse
T630NC#06-32R2BX-D1	6-32	56	9	20	4,0	3	DIN 371	2BX
T630NF#06-40R2BX-D1	6-40	56	9	20	4,0	3	DIN 371	2BX
T630NC#08-32R2BX-D1	8-32	63	10	21	4,5	3	DIN 371	2BX
T630NC#10-24R2BX-D1	10-24	70	10	25	6,0	3	DIN 371	2BX
T630NF#10-32R2BX-D1	10-32	70	10	25	6,0	3	DIN 371	2BX
T630NC02500-20R3BX-D1	1/4-20	80	13	30	7,0	3	DIN 371	3BX
T630NF02500-28R3BX-D1	1/4-28	80	13	30	7,0	3	DIN 371	3BX
T630NC03125-18R3BX-D1	5/16-18	90	13	35	8,0	3	DIN 371	3BX
T630NF03125-24R3BX-D1	5/16-24	90	13	35	8,0	3	DIN 371	3BX
T630NC03750-16R3BX-D1	3/8-16	100	16	39	10,0	3	DIN 371	3BX
T630NF03750-24R3BX-D1	3/8-24	100	16	39	10,0	3	DIN 371	3BX
T630NC04375-14R3BX-D6	7/16-14	100	15	41	8,0	4	DIN 376	3BX
T630NF04375-20R3BX-D6	7/16-20	100	15	41	8,0	4	DIN 376	3BX
T630NC05000-13R3BX-D6	1/2-13	110	20	47	9,0	4	DIN 376	3BX
T630NF05000-20R3BX-D6	1/2-20	110	20	47	9,0	4	DIN 376	3BX

Schafttoleranz

D Zollabmessungen	Toleranz h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
<10–18	+0, -0,011

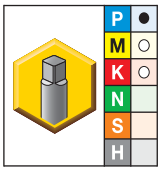






KP6525 • TiCN+ TiN für Stahl.

T631 • DIN 371 und 376 • Anschnitt Form C • Innere Kühlmittelzuführung • Zollgewinde



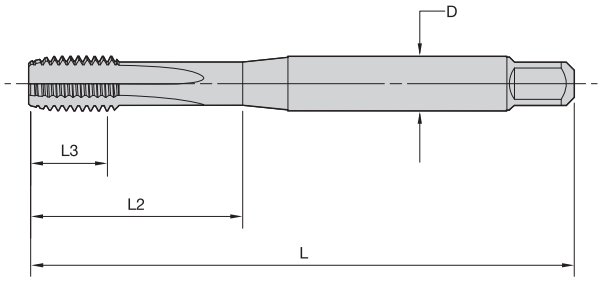
● Erste Wahl
○ Alternative

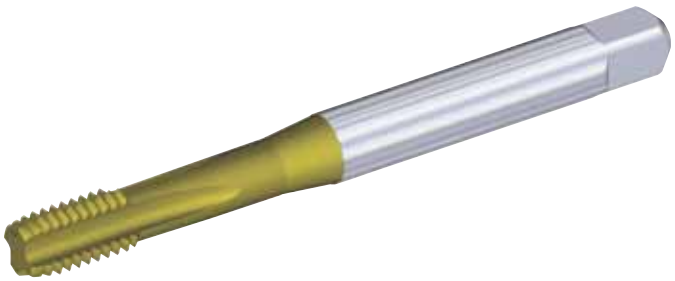
KP6525	Metrische Abmessungen D1 (Größe)	L	L3	L2	D	Anzahl Schneiden	Standardabmessung	Passungsklasse
T631NC02500-20R3BX-D1	1/4 - 20	80	13	30	7	3	DIN 371	3BX
T631NF02500-28R3BX-D1	1/4 - 28	80	13	30	7	3	DIN 371	3BX
T631NC03125-18R3BX-D1	5/16 - 18	90	13	35	8	3	DIN 371	3BX
T631NF03125-24R3BX-D1	5/16 - 24	90	13	35	8	3	DIN 371	3BX
T631NC03750-16R3BX-D1	3/8 - 16	100	16	39	10	3	DIN 371	3BX
T631NF03750-24R3BX-D1	3/8 - 24	100	16	39	10	3	DIN 371	3BX
T631NC04375-14R3BX-D6	7/16 - 14	100	15	41	8	4	DIN 376	3BX
T631NF04375-20R3BX-D6	7/16 - 20	100	15	41	8	4	DIN 376	3BX
T631NC05000-13R3BX-D6	1/2 - 13	110	20	47	9	4	DIN 376	3BX
T631NF05000-20R3BX-D6	1/2 - 20	110	20	47	9	4	DIN 376	3BX

Schafttoleranz

D Zollabmessungen	Toleranz h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
<10–18	+0, -0,011

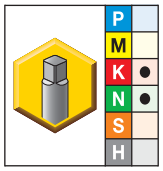






KP6525 • TiCN+TiN für Gusseisen und Aluminium-Guss.

T640 • DIN 371 und 376 • Anschnitt Form C • UNC- und UNF-Gewinde



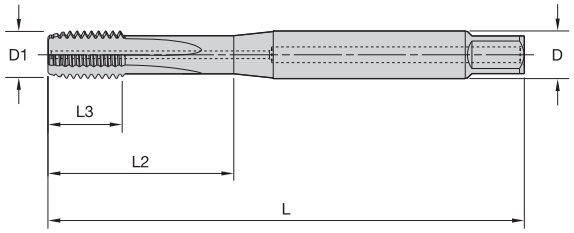
● Erste Wahl
○ Alternative

KP6525	metrische Abmessungen D1 (Größe)	L	L3	L2	D	Anzahl Schneiden	Standardabmessung	Passungsklasse
T640NC#06-32R2BX-D1	6-32	56	9	20	4,0	3	DIN 371	2BX
T640NF#06-40R2BX-D1	6-40	56	9	20	4,0	3	DIN 371	2BX
T640NC#08-32R2BX-D1	8-32	63	10	21	4,5	3	DIN 371	2BX
T640NC#10-24R2BX-D1	10-24	70	10	25	6,0	3	DIN 371	2BX
T640NF#10-32R2BX-D1	10-32	70	10	25	6,0	3	DIN 371	2BX
T640NC02500-20R3BX-D1	1/4-20	80	13	30	7,0	4	DIN 371	3BX
T640NF02500-28R3BX-D1	1/4-28	80	13	30	7,0	4	DIN 371	3BX
T640NC03125-18R3BX-D1	5/16-18	90	13	35	8,0	4	DIN 371	3BX
T640NF03125-24R3BX-D1	5/16-24	90	13	35	8,0	4	DIN 371	3BX
T640NC03750-16R3BX-D1	3/8-16	100	16	39	10,0	4	DIN 371	3BX
T640NF03750-24R3BX-D1	3/8-24	100	16	39	10,0	4	DIN 371	3BX
T640NC04375-14R3BX-D6	7/16-14	100	15	41	8,0	4	DIN 376	3BX
T640NF04375-20R3BX-D6	7/16-20	100	15	41	8,0	4	DIN 376	3BX
T640NC05000-13R3BX-D6	1/2-13	110	20	47	9,0	4	DIN 376	3BX
T640NF05000-20R3BX-D6	1/2-20	110	20	47	9,0	4	DIN 376	3BX

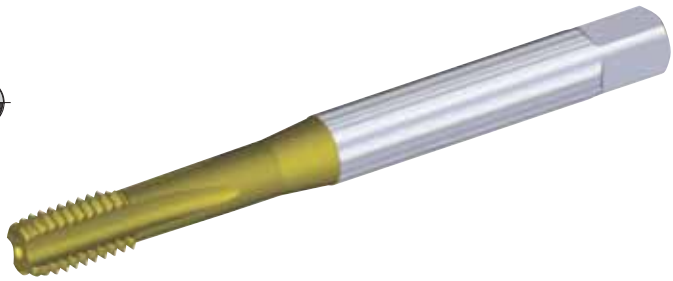
Schafttoleranz

D Zollabmessungen	Toleranz h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
<10–18	+0, -0,011



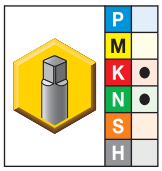






KP6525 • TiCN+TiN für Gusseisen und Aluminium-Guss.

T641 • DIN 371 und 376 • Anschnitt Form C • Innere Kühlmittelzuführung • Zollgewinde



● Erste Wahl
○ Alternative

KP6525	Metrische Abmessungen D1 (Größe)	L	L3	L2	D	Anzahl Schneiden	Standardabmessung	Passungsklasse
T641NC02500-20R3BX-D1	1/4 - 20	80	13	30	7,0	4	DIN 371	3BX
T641NF02500-28R3BX-D1	1/4 - 28	80	13	30	7,0	4	DIN 371	3BX
T641NC03750-16R3BX-D1	5/16 - 16	100	16	39	10,0	4	DIN 371	3BX
T641NF03125-24R3BX-D1	5/16 - 24	90	13	35	8,0	4	DIN 371	3BX
T641NC03125-18R3BX-D1	3/8 - 18	90	13	35	8,0	4	DIN 371	3BX
T641NF03750-24R3BX-D1	3/8 - 24	100	16	39	10,0	4	DIN 371	3BX
T641NC04375-14R3BX-D6	7/16 - 14	100	15	41	8,0	4	DIN 376	3BX
T641NF04375-20R3BX-D6	7/16 - 20	100	15	41	8,0	4	DIN 376	3BX
T641NC05000-13R3BX-D6	1/2 - 13	110	20	47	9,0	4	DIN 376	3BX
T641NF05000-20R3BX-D6	1/2 - 20	110	20	47	9,0	4	DIN 376	3BX

Schafttoleranz

D Zollabmessungen	Toleranz h6
>3–6	+0, -0,008
>6–10	+0, -0,009
<10–18	+0, -0,011

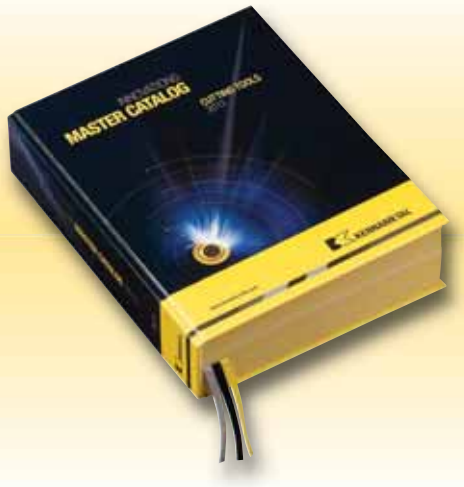
Bohrungsbearbeitung

Werkstoffgruppe		Durchgangsbohrungen					Sacklochbohrungen				
				Bereich – m/min					Bereich – m/min		
		Ausführung des Gewindebohrers	Sorte	min.	Startwert	max.	Ausführung des Gewindebohrers	Sorte	min.	Startwert	max.
P	1	T620	KP6525	20	**30**	45	T630,T632,T650	KP6525	14	**21**	32
		T622	KSP21	18	**30**	50	T622	KSP21	13	**21**	35
	2	T620	KP6525	17	**25**	38	T630,T632,T650	KP6525	12	**18**	26
		T622	KSP21	15	**25**	42	T622	KSP21	10	**18**	29
	3	T620	KP6525	12	**15**	20	T630,T632,T650	KP6525	8	**11**	14
	4	T600	KSP21	5	**6**	8	T602, T604	KSP21	3	**4**	5
	5	T620	KP6525	12	**15**	20	T630,T632,T650	KP6525	8	**11**	14
	6	T600	KSP21	6	**8**	10	T602, T604	KSP21	4	**6**	7
M	1	T620	KM6515	12	**15**	20	T630,T632,T650	KM6515	8	**11**	14
	2	T620	KM6515	9	**12**	16	T630,T632,T650	KM6515	6	**8**	11
	3	T620	KM6515	8	**10**	13	T630,T632,T650	KM6515	5	**7**	9
K	1	T640	KP6525	35	**45**	59	T640, T642	KP6525	24	**32**	41
	2	T640	KP6525	31	**40**	52	T640, T642	KP6525	22	**28**	36
	3	T640	KP6525	23	**30**	39	T640, T642	KP6525	16	**21**	27
N	1	T670	KSN38	42	**55**	72	T680	KSN38	30	**39**	50
		T622	KSN28	37	**55**	83	T622	KSN28	26	**39**	58
	2	T640	KP6525	38	**50**	65	T640, T642	KP6525	27	**35**	46
		T622	KSN28	33	**50**	75	T622	KSN28	23	**35**	53
	4	T640	KP6525	4	**6**	9	T640, T642	KP6525	3	**4**	5
S	1	T620	KP6525	8	**12**	18	T630, T632	KP6525	6	**8**	11
	2	T610	KSSH22	3	**5**	8	T612	KSSH22	3	**4**	5
	3	T610	KSSH22	3	**4**	6	T612	KSSH22	2	**3**	4
	4	T614	KSN25	3	**4**	6	T616	KSN25	2	**3**	4
H	1	T606	KSSH22	1,3	**2,0**	3,0	T606	KSSH22	1,1	**1,4**	1,8
	2	T606	KSSH22	1,0	**1,5**	2,3	T606	KSSH22	0,8	**1,1**	1,4

HINWEIS: Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit um bis zu 25 % bei Anwendung der Gewindebohrern mit Kühlmittelzuführung (T621, T623, T631, T633, T641, T643, T651).
Verwenden Sie die Sorte KP6505 bei Anwendungen von Stahl. Verwenden Sie für die Sorte KP6525™ 50 % der empfohlenen Schnittgeschwindigkeit.

Hauptkatalog „Innovationen 2013/Zerspanungswerkzeuge“

Alle Beyond™ Gewindebohrer finden Sie in Abschnitt L.





beyond™

Neue Beyond™ -Sorten für Vollhartmetall-Bohrer

Was hat sich geändert?

- Kennametal verwendet bei der Fertigung neuer Werkzeuge ein einzigartiges Verfahren zur Nachbehandlung von Beschichtungen.
- Das durchschnittliche Zerspanungsvolumen und die Standzeit der Werkzeuge wurden erheblich verbessert (mindestens um 10–30 %).
- Die neuen Technologien bieten eine verbesserte Spanabführung, insbesondere bei tiefen Bohrungen und anspruchsvollen Schnittbedingungen.
- Ermöglicht bereits ab der ersten Bohrung geringe Schnittkräfte und Drehmomente.

Die Beyond-Sorte KCK10™

- Weiterentwicklung der Sorte KC7410™.
- Die Sorte ist aus der Baureihe der modularen Bohrer von Kennametal bereits bestens bekannt.
- Sie eignet sich besonders für die Bearbeitung von Gusseisen.

Die Beyond-Sorte KCPK15™

- Weiterentwicklung der Sorte KC7315™.
- Die Sorte ist aus anderen Bohrerbaureihen wie B22_HP, Unidrill oder von den modularen Bohrern her bereits bestens bekannt.
- Sie eignet sich besonders für Werkstücke aus Stahl.

Die Beyond-Sorte KCM15™

- Weiterentwicklung der Sorte KC7515™.
- Die Sorte ist aus der vorherigen B21_HP-Baureihe bereits bestens bekannt.
- Sie eignet sich besonders für rostfreie Stähle.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®



Vollkeramik- und Vollhartmetall-Schaftfräser

Beyond EADE Vollkeramik-Schaftfräser C2–C11
Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser C12–C64
HARVI I C12–C22
HARVI II C24–C29
HARVI II Long C30–C34
HARVI III C36–C44
Keilnutenfräser KC643M C46–C50
Schruppen C52–C64
Katalog-Kennzeichnungssystem C66–C67



Beyond™ EADE Vollkeramik-Schaftfräser

Hauptanwendungsbereich

EADE Vollkeramik-Schaftfräser bieten höhere Leistung und längere Standzeiten bei der Schruppbearbeitung von Hochtemperaturlegierungen auf Nickelbasis. Die Beyond-Sorte KYS40™ bietet branchenführende Standzeiten und außergewöhnlich hohe Zeitspanungsvolumen, die auf dem Markt bisher einzigartig sind.

- Deutlich geringere Bearbeitungszeiten.
- Weniger Werkzeugwechsel dank höherer Standzeit.
- Praktische Einwegwerkzeuge.

Merkmale und Vorteile

Fortschrittliche Technologie

- Die Beyond-SiAlON-Vollkeramik-Sorte KYS40 wurde speziell für die Bearbeitung von Hochtemperaturlegierungen auf Nickelbasis entwickelt.
- Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 1000 m/min erhöhen das Zeitspanungsvolumen.
- Bis zu 5x höhere Standzeit im Vergleich zu Hartmetall.

Umfangreiches Angebot an Standardprodukten

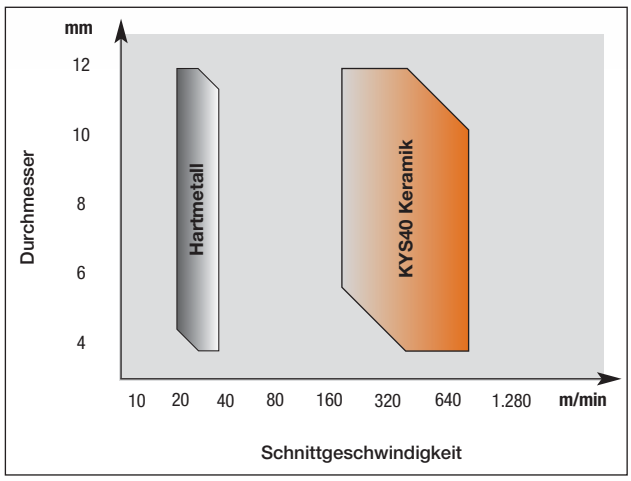
- 4-schneidige Werkzeuge für Nutenfräs- und Auskammerarbeiten. Untermaße für nachfolgende Schlichtbearbeitung.
- 6-schneidige Werkzeuge für Profil- und Planfräsen.

Kundenspezifische Lösungen

- Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage erhältlich.

Ermöglicht höchste Schnittgeschwindigkeiten

- Schneller als Hartmetalllösungen.





Keramik-optimierte Stirngeometrie
Verbesserte Zerspanung und Schneideckenstabilität.

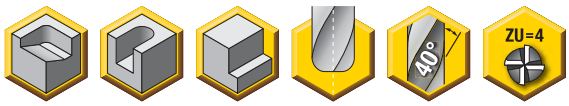
Vergrößerter Kerndurchmesser
Höhere Steifigkeit bedeutet geringere Auslenkung.

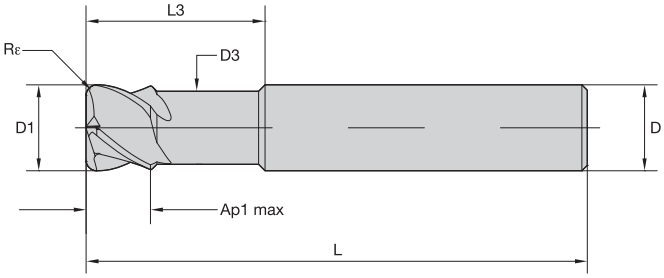


Spiralwinkel von 40°
Verbesserte Spanabführung.

KYS40™ Beyond™-Sorte
Ermöglicht höchste Schnittgeschwindigkeiten.

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Nicht über Mitte schneidend.
- Schrägeintauchen bis 2,5°.
- Spezielle Geometrie zum Schruppen von hochwarmfesten Legierungen auf Nickelbasis.



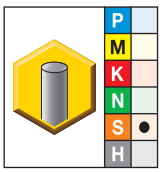




beyond

EADE • 4 Spannuten mit abgesetztem Frontteil • Metrisch

NEU



● Erste Wahl
○ Alternative

KYS40	D1	D	D3	Ap1 max	L	L3	Rε
EADE0380A4AQE	3,80	6,00	3,65	3,00	50,00	8,00	0,50
EADE0400A4AQE	4,00	6,00	3,84	3,00	50,00	8,00	0,50
EADE0570A4AQF	5,70	6,00	5,47	4,50	50,00	12,00	0,75
EADE0600A4AQF	6,00	6,00	5,76	4,50	50,00	12,00	0,75
EADE0760A4AQG	7,60	8,00	7,30	6,00	57,00	16,00	1,00
EADE0800A4AQG	8,00	8,00	7,68	6,00	57,00	16,00	1,00
EADE0950A4AQH	9,50	10,00	9,12	7,50	63,00	20,00	1,25
EADE1000A4AQH	10,00	10,00	9,60	7,50	63,00	20,00	1,25
EADE1140A4AQJ	11,40	12,00	10,94	9,00	70,00	24,00	1,50
EADE1200A4AQJ	12,00	12,00	11,52	9,00	70,00	24,00	1,50

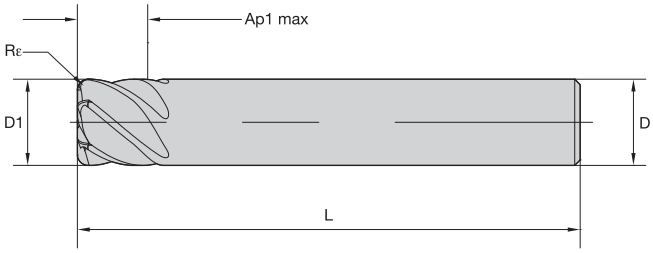
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C6.
Beim Nuten-, Profil- und 3D-Fräsen darf der ap-Wert 0,5 mm nicht überschreiten.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,020/-0,038	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,025/-0,047	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,032/-0,059	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,040/-0,073	>18–30	+0/-0,013

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Nicht über Mitte schneidend.
- Schrägeintauchen bis 2°.
- Spezielle Geometrie zum Schruppen von hochwarmfesten Legierungen auf Nickelbasis.



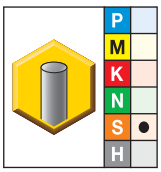




beyond

EADE • 6 Spannuten • Metrisch

NEU



● Erste Wahl
○ Alternative

KYS40	D1	D	Ap1 max	L	Rε
EADE0400A6ARE	4,00	6,00	3,00	50,00	0,50
EADE0600A6ARF	6,00	6,00	4,50	50,00	0,75
EADE0800A6ARG	8,00	8,00	6,00	57,00	1,00
EADE1000A6ARH	10,00	10,00	7,50	63,00	1,25
EADE1200A6ARJ	12,00	12,00	9,00	70,00	1,50

HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C6.
Beim Plan-, Profil- und 3D-Fräsen darf der ap-Wert 0,5 mm nicht überschreiten.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,020/-0,038	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,025/-0,047	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,032/-0,059	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,040/-0,073	>18–30	+0/-0,013

4 Spannuten mit abgesetztem Frontteil • Metrisch

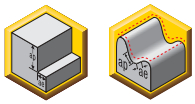




Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B) A		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B) B	KYS40 Schnittgeschwindigkeit – vc m/min		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 20 % reduzieren.					
								D1 – Durchmesser				
		ap	ae	ap	min.	max.	mm	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0
S	3	Ap1 max	0,1 x D*	0,5 x D	250	1000	fz	0,020	0,024	0,028	0,030	0,032

* Bei den obigen Schnittdaten darf der Gesamtwert für ae 1 mm nicht überschreiten.

6 Spannuten • Metrisch




Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B) A		KYS40 Schnittgeschwindigkeit – vc m/min		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A).					
							D1 – Durchmesser				
		ap	ae	min.	max.	mm	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0
S	3	Ap1 max	0,1 x D*	250	1000	fz	0,020	0,024	0,028	0,030	0,032

* Bei den obigen Schnittdaten darf der Gesamtwert für ae 1 mm nicht überschreiten.

EINFÜHRUNG

Die neue Kennametal Innovations iPad®-App



Kann im iTunes® App Store℠ kostenlos heruntergeladen werden.

Jetzt verfügbar

Die Kennametal Innovations iPad®-App bietet interaktive, topaktuelle Animationen und Demonstrationen mit Beispielen aus der Praxis, in denen Kennametal-Technologien für Bearbeitungs- und Industrieprozesse verwendet werden, mit denen Sie Ihre Produktivität steigern können. Durch die Auswahl der Daten können Ergänzungsprodukte und Produkte von Mitbewerbern schnell und komfortabel miteinander verglichen werden.

Einfach herunterladen

Rufen Sie den iTunes® App Store℠ auf und suchen Sie nach „Kennametal“. Folgen Sie dann den Anweisungen für das Herunterladen. Es ist ganz einfach, schnell und kostenlos.

Einfache Anwendung

Mit der einfachen Navigation können Sie komfortabel anhand von Stichwörtern nach spezifischen Werkzeuglösungen und Produktgruppen suchen. Die benutzerorientierte Navigationskarte enthält Dropdown-Menüs mit ergänzenden Informationen, einschließlich erweiterbarer und individuell anpassbarer Diagramme und Grafiken.



EADE-Schaftfräser mit 4 Spannuten

HERAUSFORDERUNG

- Schruppen einer Nut an einer Turbinenschaufel.
- Nutentiefe 22 mm.
- Werkstoff INCONEL® 718.
- Trockenbearbeitung.

LÖSUNG

- Kundenspezifische Lösung: EADE-Vollkeramik-Schaftfräser KYS40™ mit verlängertem Frontteil.
- Ø 11,4 mm mit 4 effektiven Schneidkanten und Eckenradien von 1,5 mm.

SCHNITTDATEN

- vc 800 m/min
- fz 0,03 mm/z
- ap 0,5 mm
- ae 11,4 mm

ERGEBNIS

- **Vertrauliche Kundeninformationen.**

VORTEIL

- **Bearbeitungszeit von nur 1:54 Minuten für eine Nut.**
- **Konstantes Zeitspanungsvolumen von 15 cm³/min.**
- **Deutlich höhere Produktivität.**

EADE-Schaftfräser mit 4 Spannuten

HERAUSFORDERUNG

- Schruppprofilfräsen von kleinen Turbinenschaufeln.
- Werkstoff INCONEL 718.
- Trockenbearbeitung.

LÖSUNG

- EADE-Vollkeramik-Standardschaftfräser KYS40™.
- Ø 11,4 mm mit 4 effektiven Schneidkanten und Standard-Frontteil.

SCHNITTDATEN

- vc 645 m/min
- fz 0,03 mm/z
- ap 0,5 mm
- ae 11,4 mm

ERGEBNIS

- **3x Standzeit im Vergleich zu 2x Standzeit vorheriger Werkzeuge in zudem weniger Zeit.**

VORTEIL

- **3x höhere Produktivität durch höhere Schnittdaten.**
- **50 % längere Standzeit im Vergleich zu Vollhartmetall-Schaftfräsern.**



EADE-Schaftfräser mit 6 Spannuten

HERAUSFORDERUNG

- Schruppprofilfräsen von Teilen für die Luft- und Raumfahrt.
- Werkstoffe Haynes® 288 und INCONEL® 718.
- Trockenbearbeitung.

LÖSUNG

- EADE-Vollkeramik-Standardschaftfräser KYS40™.
- Ø 10 mm mit 6 effektiven Schneidkanten.

SCHNITTDATEN

- vc 462 m/min
- fz 0,03 mm/z
- ap 0,5–1 mm
- ae ae variierend

ERGEBNIS

- **Vertrauliche Kundeninformationen.**

VORTEIL

- **Kürzere Bearbeitungszeiten.**
- **Deutlich höhere Produktivität.**

EADE-Schaftfräser mit 6 Spannuten

HERAUSFORDERUNG

- Schruppprofilfräsen von Blisks (Blade Integrated Disks).
- Werkstoff INCONEL 718 (42 HRC).
- Druckluftkühlung.

LÖSUNG

- EADE-Vollkeramik-Standardschaftfräser KYS40.
- Ø 12 mm mit 6 effektiven Schneidkanten.

SCHNITTDATEN

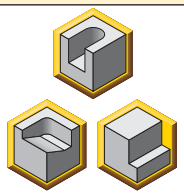
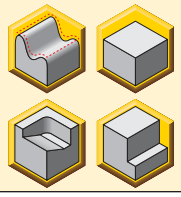
- vc 679 m/min
- fz 0,03 mm/z
- ap ap variierend bis 0,5 mm
- ae ae variierend

ERGEBNIS

- **Bearbeitung von 2 Blisk-Segmenten mit einem Werkzeug.**
- **Bearbeitungszeit von 12 Minuten pro Segment.**

VORTEIL

- **Beispiellose Verkürzung der Bearbeitungszeit.**

Bearbeitbare Werkstoffe	• Hochtemperaturlegierungen auf Nickelbasis. • Bei Rücksprache mit technischen Spezialisten u. U. auch für Legierungen auf Kobaltbasis. • Bei Rücksprache mit technischen Spezialisten u. U. auch für nicht rostende Stähle P6 und M1-3. • Nicht geeignet für Hochtemperaturlegierungen auf Eisenbasis.
Schnittgeschwindigkeit	• Maximale U/min der Maschine kann empfohlene Schnittgeschwindigkeit vorgeben: 250–1000 m/min. • Hochdynamische Maschinen erforderlich. • Einsatz von Spindelbeschleunigern möglich (keine nassen Kühlmittel).
Vorschub f	• Siehe Schnittdatenempfehlung. • Allgemeiner Startwert: fz = 0,03 mm/z.
Schnitttiefe	• Siehe Schnittdatenempfehlung. • Allgemeiner Startwert: ap = 0,5 mm.
Kühlmittel	• Zum Abführen der Späne Einsatz von Kühlmitteldüse empfohlen. • Einsatz von Druckluft möglich. • Minimalmengenschmierung und trocken anwendbar. • Keine Kühlschmierstoffe oder Kühlmittel auf Ölbasis verwenden (Gefahr von thermischen Schocks).
Werkzeugaufnahme	• Hydrodehnspannfutter mit oder ohne Hülse empfohlen. • Spannzangenfutter oder Fräserspannfutter anwendbar. • Auswuchten bei 25,000 U/min (2,5 G) empfohlen. • Schrumpffutteraufnahme nicht empfehlenswert.
Schruppanwendung	Ja
Schlichtfräser	Nein
Frässtrategie	• Gegenlauffräsen bei niedrigeren Geschwindigkeiten empfohlen. • Gleichlauffräsen bei höheren Geschwindigkeiten empfohlen.
4 Spannuten EADE	• Nuten- und Taschenfräsen. • Normale Durchmesser mit Untermaß für nachfolgende Schlichtbearbeitung. • Schulterfräsen bis zum Wert für ap max mit erhöhtem Vorschub möglich. • Nicht über Mitte schneidend. • Eintauchen und spiralförmige Interpolation unter 2,5° möglich. 
6 Spannuten EADE	• Profil- und Planfräsen. • Nicht über Mitte schneidend. • Schulterfräsen bis zum Wert für ap max mit erhöhtem Vorschub möglich. • Eintauchen und spiralförmige Interpolation unter 2° möglich. 
Kundenspezifische Lösungen	Auf Anfrage erhältlich
Nachschleif-Service	N/A

Verschleißanzeige

Neu



Gebraucht



Verschleißrate 0,48 mm.
Kann weiterhin problemlos verwendet werden.

Standzeitende



Verschleißrate 1,4 mm.
Ende der Standzeit erreicht.

Spanform

Hartmetall



Normaler Wendelspan. Form und Länge richten sich nach der Geometrie des Schaftfräsers und den Schnittdaten.

Keramik



Der Span ähnelt Staub. Zum Ausblasen der Späne wird Druckluftkühlung empfohlen.

Ursache und Lösung von Problemen beim Schaftfräsen

Problem	Ursache	Mögliche Lösung
Extreme Gratbildung	• Bearbeiteter Werkstoffe zu weich. • Übermäßiger Verschleiß an Radien.	• Schaftfräser mit Untermaß zur nachfolgenden Fertigbearbeitung einsetzen. • Werkzeug auswechseln, da Standzeitende erreicht. • Rundlaufabweichung prüfen.
Plötzlicher Bruch	• Werkstück vibriert. • Werkzeugaufnahme nicht stabil. • Verwendung von Werkzeugen mit 6 Schneiden beim Nutenfräsen.	• Klemmung von Werkzeug und Werkstück prüfen. • Verwendung der empfohlenen EADE mit 4 Schneiden.
Klebende Späne	• Zu geringe Schnittgeschwindigkeit.	• Schnittgeschwindigkeit erhöhen.
Ausbrüche	• Instabile Spannung von Werkzeug und Werkstück. • Schnittgeschwindigkeit bei Start zu hoch.	• Spannung von Werkzeug und Werkstück prüfen. • Schnittgeschwindigkeit bei erstem Schnitt verringern und dann gleichmäßig erhöhen.
Thermische Risse	• Nasses Kühlmittel.	• Kein nasses Kühlmittel verwenden.



Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser HARVI I™

Wurde zum Schruppen und Schlichten von fast allen Werkstoffen mit nur einem Werkzeug entwickelt.

Hauptanwendungsbereich

HARVI I ist für Tauchfräsen, Nutenfräsen und Profilfräsen bei größtmöglichem Vorschub für eine Vielzahl von Werkstoffen geeignet. Diese Produktlinie wurde für maximale Zeitspanungsvolumen bei überlegener Oberflächenbeschaffenheit konzipiert. Ein großer Durchmesserbereich und verschiedensten Eckenkonfigurationen hinsichtlich Fase, Radius und scharfer Kanten sind ab Lager lieferbar. Um Axialverschiebungen der Schaftfräser bei schweren Schuppbearbeitungen zu vermeiden, ist der HARVI I mit **SAFE-LOCK**™ von HAIMER® ausgestattet.

- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug.
- Herausragendes Zeitspanungsvolumen für eine höhere Produktivität.
- Längere Standzeit bei den Beyond™-Sorten KCPM15™ und KCSM15™.

Merkmale und Vorteile

Fortschrittliche Technologie

- Vier Spannuten in ungleichem Abstand zur vibrationsfreien Bearbeitung bei höchsten Vorschubraten.
- Schneiden über Mitte für Tauchfräsen und verbessertes Schrägeintauchfräsen sowie spiralförmiges Eintauchen.
- Nutenfräsen mit vollem Durchmesser 1 x D bei:
  - Stahl
  - Nicht rostenden Stählen
  - Titan

Sorten

- Geschützte Beyond-Sorte KCPM15 für überragenden Schutz vor Kolk-, Kerb- und Freiflächenverschleiß bei der Bearbeitung von nicht rostendem Stahl.
- Patentierte Beyond-Sorte KCSM15 weist erstklassige Standzeit in Titan auf.
- Universelle KC643M™-Sorte zur Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, nicht rostendem Stahl (nass) und Titan (nass) geeignet.

Kundenspezifische Lösungen

- Zwischenabmessungen der Durchmesser erhältlich.
- Erweiterte Werkzeuglänge sowie größere Fräslänge möglich.
- Axiale und radiale innere Kühlmittelzuführung erhältlich.
- Verschiedene Schaftausführungen und spezielle Beschichtungen verfügbar.
- Bearbeitung in mehreren Schritten möglich.

Umfangreiches Angebot an Standardprodukten

- Durchmesserbereich 4–25 mm
- Mit abgesetztem Frontschaft, Eckenradien und rechtwinkligen Schneidecken erhältlich
- Extra lange Ausführungen möglich.
- Vollradius-Ausführung für größere Schnitttiefen.
- Spanformgeometrie zur Senkung der Leistungsaufnahme und für eine bessere Spanbildung in schwierig zu bearbeitenden Werkstoffen



Über Mitte schneidend
Erlaubt axiale Bewegung vor Schlichtdurchgang. Erweitert die Eintauchfähigkeiten.

Ungleiche Schneidenteilung
Reduziert Vibrationen.
Verbessert die Oberflächengüte.

Spiralwinkel von 38°
Schruppen und Schlichten.



SAFE-LOCK™-Schaft
Verhindert Axialbewegung des Schaftfräsers.
Ermöglicht höhere Vorschubraten.

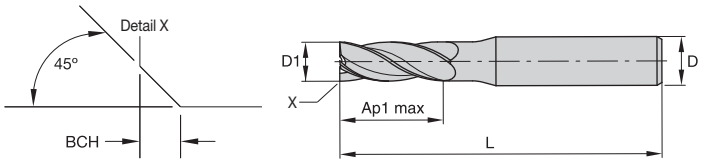
Beyond™-Sorte KCPM15™
Ausgezeichnete Leistung bei Härten von bis zu 52 HRC.
Besonders zur Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl geeignet.

Beyond™-Sorte KCSM15™
Lange Standzeiten.
Ermöglicht höchste Schnittgeschwindigkeiten.
Optimierte Geometrie für die Bearbeitung von Titan.

*Für weitere Informationen **bitte hier scannen**.*
Hinweise zum Scannen finden Sie auf Seite xxv.

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Über Mitte schneidend.
- Ungleiche Schneidreihenteilung minimiert Vibrationen bei der Bearbeitung.
- Ein Werkzeug für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen senkt Rüstzeiten.

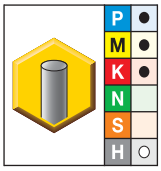


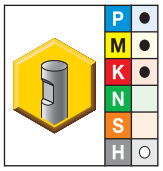




beyond

F4AS...DL • 4 Spannuten • Metrisch





● Erste Wahl
○ Alternative

KCPM15	KCPM15	D1	D	Ap1 max	L	BCH
F4AS0400ADL38	**F4AS0400BDL38**	4,00	6,00	12,00	55,00	0,40
F4AS0500ADL38	**F4AS0500BDL38**	5,00	6,00	13,00	57,00	0,40
F4AS0600ADL38	**F4AS0600BDL38**	6,00	6,00	13,00	57,00	0,40
F4AS0800ADL38	**F4AS0800BDL38**	8,00	8,00	16,00	63,00	0,40
F4AS1000ADL38	**F4AS1000BDL38**	10,00	10,00	22,00	72,00	0,50
F4AS1200ADL38	**F4AS1200BDL38**	12,00	12,00	26,00	83,00	0,50
F4AS1400ADL38	**F4AS1400BDL38**	14,00	14,00	26,00	83,00	0,50
F4AS1600ADL38	**F4AS1600BDL38**	16,00	16,00	32,00	92,00	0,50
F4AS1800ADL38	**F4AS1800BDL38**	18,00	18,00	32,00	92,00	0,50
F4AS2000ADL38	**F4AS2000BDL38**	20,00	20,00	38,00	104,00	0,50
F4AS2500ADL38	**F4AS2500BDL38**	25,00	25,00	45,00	121,00	0,50

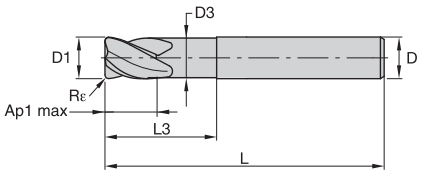
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C20.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,020/-0,038	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,025/-0,047	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,032/-0,059	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,040/-0,073	>18–30	+0/-0,013

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Über Mitte schneidend.
- Ungleiche Schneidreihenteilung minimiert Vibrationen bei der Bearbeitung.
- Ein Werkzeug für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen senkt Rüstzeiten.

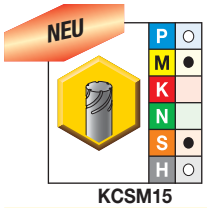


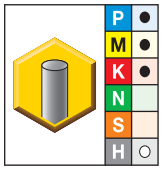


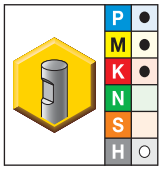


beyond

UBDE • F4AS.. • 4 Spannuten mit abgesetztem Frontschaft • Metrisch





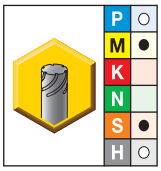


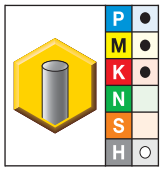
● Erste Wahl
○ Alternative

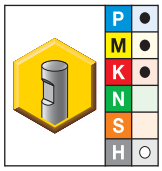
KCSM15	KCPM15	KCPM15	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	Rε
–	F4AS0600AWM38R050	F4AS0600BWM38R050	6,00	6,00	5,64	9,00	18,00	63,00	0,50
–	F4AS0600AWM38R100	F4AS0600BWM38R100	6,00	6,00	5,64	9,00	18,00	63,00	1,00
–	F4AS0800AWM38R050	F4AS0800BWM38R050	8,00	8,00	7,52	12,00	24,00	68,00	0,50
–	F4AS0800AWM38R100	F4AS0800BWM38R100	8,00	8,00	7,52	12,00	24,00	68,00	1,00
–	F4AS1000AWL38R050	F4AS1000BWL38R050	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	0,50
–	F4AS1000AWL38R100	F4AS1000BWL38R100	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	1,00
–	F4AS1000AWL38R200	F4AS1000BWL38R200	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	2,00
–	F4AS1000AWL38R300	F4AS1000BWL38R300	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	3,00
–	F4AS1000AWL38R400	F4AS1000BWL38R400	10,00	10,00	9,40	15,00	30,00	76,00	4,00
UBDE1200E4AQE	F4AS1200AWL38R050	F4AS1200BWL38R050	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	0,50
UBDE1200E4AQG	F4AS1200AWL38R100	F4AS1200BWL38R100	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	1,00
UBDE1200E4AQK	F4AS1200AWL38R200	F4AS1200BWL38R200	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	2,00
UBDE1200E4AQM	F4AS1200AWL38R300	F4AS1200BWL38R300	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	3,00
UBDE1200E4AQN	F4AS1200AWL38R400	F4AS1200BWL38R400	12,00	12,00	11,28	18,00	36,00	83,00	4,00
UBDE1600E4AQE	F4AS1600AWX38R050	F4AS1600BWX38R050	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	0,50
UBDE1600E4AQG	F4AS1600AWX38R100	F4AS1600BWX38R100	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	1,00
UBDE1600E4AQK	F4AS1600AWX38R200	F4AS1600BWX38R200	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	2,00
UBDE1600E4AQM	F4AS1600AWX38R300	F4AS1600BWX38R300	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	3,00
UBDE1600E4AQN	F4AS1600AWX38R400	F4AS1600BWX38R400	16,00	16,00	15,04	24,00	48,00	100,00	4,00
UBDE2000E4AQE	F4AS2000AWX38R050	F4AS2000BWX38R050	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	0,50

(Fortsetzung)

(UBDE • F4AS.. • 4 Spannuten Mit abgesetztem Frontschaft • Metrisch – Fortsetzung)







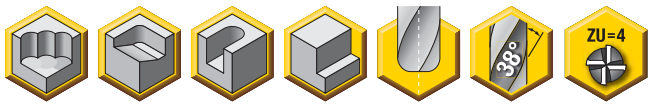
KCSM15	KCPM15	KCPM15	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	Rε
UBDE2000E4AQG	**F4AS2000AWX38R100**	**F4AS2000BWX38R100**	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	1,00
UBDE2000E4AQK	**F4AS2000AWX38R200**	**F4AS2000BWX38R200**	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	2,00
UBDE2000E4AQM	**F4AS2000AWX38R300**	**F4AS2000BWX38R300**	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	3,00
UBDE2000E4AQN	**F4AS2000AWX38R400**	**F4AS2000BWX38R400**	20,00	20,00	18,80	30,00	60,00	115,00	4,00
UBDE2500E4AQE	**F4AS2500AWX38R050**	**F4AS2500BWX38R050**	25,00	25,00	23,50	37,50	75,00	135,00	0,50
UBDE2500E4AQG	**F4AS2500AWX38R100**	**F4AS2500BWX38R100**	25,00	25,00	23,50	37,50	75,00	135,00	1,00
UBDE2500E4AQK	**F4AS2500AWX38R200**	**F4AS2500BWX38R200**	25,00	25,00	23,50	37,50	75,00	135,00	2,00
UBDE2500E4AQM	**F4AS2500AWX38R300**	**F4AS2500BWX38R300**	25,00	25,00	23,50	37,50	75,00	135,00	3,00
UBDE2500E4AQN	**F4AS2500AWX38R400**	**F4AS2500BWX38R400**	25,00	25,00	23,50	37,50	75,00	135,00	4,00

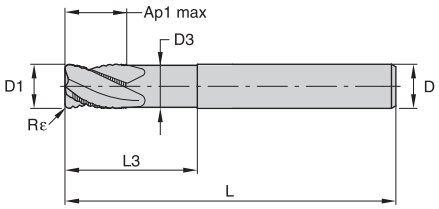
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C21.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,020/-0,038	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,025/-0,047	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,032/-0,059	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,040/-0,073	>18–30	+0/-0,013

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Über Mitte schneidend.
- Ungleiche Schneidreihenteilung minimiert Vibrationen bei der Bearbeitung.
- Spanbrecherprofil.

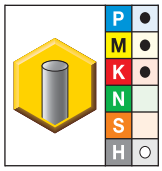


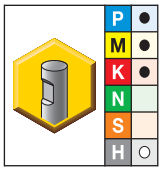




beyond

F4BS.. • 4 Schneidreihen mit abgesetztem Frontschaft und Spanbrecher • Metrisch





● Erste Wahl
○ Alternative

KCPM15	KCPM15	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	Rε
F4BS0600AWM38R050	F4BS0600BWM38R050	6,00	6,00	5,80	9,00	18,00	63,00	0,50
F4BS0600AWM38R100	F4BS0600BWM38R100	6,00	6,00	5,80	9,00	18,00	63,00	1,00
F4BS0800AWM38R050	F4BS0800BWM38R050	8,00	8,00	7,80	12,00	24,00	68,00	0,50
F4BS0800AWM38R100	F4BS0800BWM38R100	8,00	8,00	7,80	12,00	24,00	68,00	1,00
F4BS1000AWL38R050	F4BS1000BWL38R050	10,00	10,00	9,50	15,00	30,00	76,00	0,50
F4BS1000AWL38R100	F4BS1000BWL38R100	10,00	10,00	9,50	15,00	30,00	76,00	1,00
F4BS1000AWL38R200	F4BS1000BWL38R200	10,00	10,00	9,50	15,00	30,00	76,00	2,00
F4BS1000AWL38R300	F4BS1000BWL38R300	10,00	10,00	9,50	15,00	30,00	76,00	3,00
F4BS1000AWL38R400	F4BS1000BWL38R400	10,00	10,00	9,50	15,00	30,00	76,00	4,00
F4BS1200AWL38R050	F4BS1200BWL38R050	12,00	12,00	11,50	18,00	36,00	84,00	0,50
F4BS1200AWL38R100	F4BS1200BWL38R100	12,00	12,00	11,50	18,00	36,00	84,00	1,00
F4BS1200AWL38R200	F4BS1200BWL38R200	12,00	12,00	11,50	18,00	36,00	84,00	2,00
F4BS1200AWL38R300	F4BS1200BWL38R300	12,00	12,00	11,50	18,00	36,00	84,00	3,00
F4BS1200AWL38R400	F4BS1200BWL38R400	12,00	12,00	11,50	18,00	36,00	84,00	4,00
F4BS1600AWX38R050	F4BS1600BWX38R050	16,00	16,00	15,00	24,00	48,00	100,00	0,50
F4BS1600AWX38R100	F4BS1600BWX38R100	16,00	16,00	15,00	24,00	48,00	100,00	1,00
F4BS1600AWX38R200	F4BS1600BWX38R200	16,00	16,00	15,00	24,00	48,00	100,00	2,00
F4BS1600AWX38R300	F4BS1600BWX38R300	16,00	16,00	15,00	24,00	48,00	100,00	3,00
F4BS1600AWX38R400	F4BS1600BWX38R400	16,00	16,00	15,00	24,00	48,00	100,00	4,00
F4BS2000AWX38R050	F4BS2000BWX38R050	20,00	20,00	19,00	30,00	60,00	115,00	0,50
F4BS2000AWX38R100	F4BS2000BWX38R100	20,00	20,00	19,00	30,00	60,00	115,00	1,00
F4BS2000AWX38R200	F4BS2000BWX38R200	20,00	20,00	19,00	30,00	60,00	115,00	2,00
F4BS2000AWX38R300	F4BS2000BWX38R300	20,00	20,00	19,00	30,00	60,00	115,00	3,00
F4BS2000AWX38R400	F4BS2000BWX38R400	20,00	20,00	19,00	30,00	60,00	115,00	4,00
F4BS2500AWX38R050	F4BS2500BWX38R050	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	0,50
F4BS2500AWX38R100	F4BS2500BWX38R100	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	1,00
F4BS2500AWX38R200	F4BS2500BWX38R200	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	2,00
F4BS2500AWX38R300	F4BS2500BWX38R300	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	3,00
F4BS2500AWX38R400	F4BS2500BWX38R400	25,00	25,00	24,00	37,50	75,00	135,00	4,00

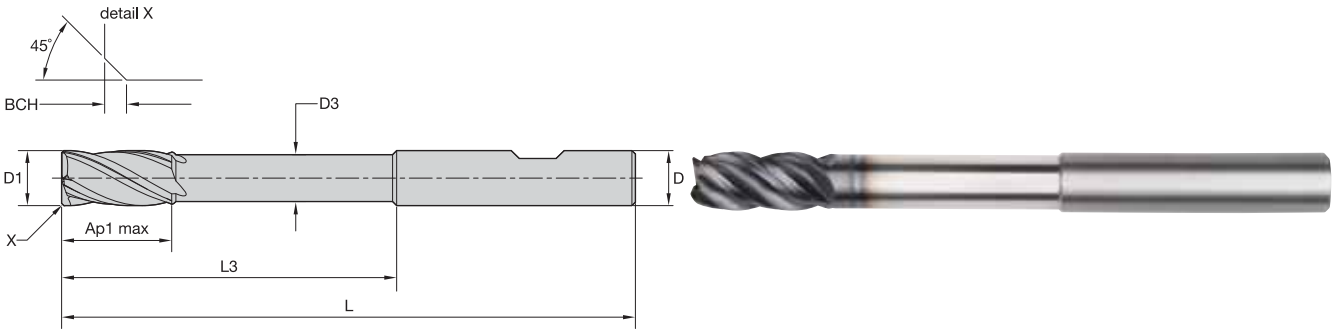
HINWEIS: Anwendungsdaten siehe Seite C21.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,020/-0,038	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,025/-0,047	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,032/-0,059	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,040/-0,073	>18–30	+0/-0,013

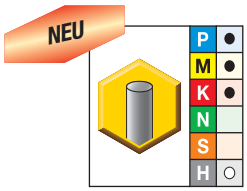
- Kennametal-Standardabmessungen.
- Über Mitte schneidend.
- Ungleiche Schneidreihenteilung minimiert Vibrationen bei der Bearbeitung.
- Ein Werkzeug für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen senkt Rüstzeiten.

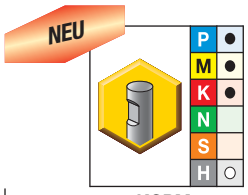




beyond

UADE • 4 Spannuten und mit langer Ausführung • Metrisch





● Erste Wahl
○ Alternative

KCPM15	KCPM15	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	BCH
UADE0600A4AL	**UADE0600B4AL**	6,0	6	5,50	12,00	42,00	100	0,40
UADE0800A4AL	**UADE0800B4AL**	8,0	8	7,30	16,00	62,00	100	0,40
UADE1000A4AL	**UADE1000B4AL**	10,0	10	9,10	20,00	60,00	100	0,50
UADE1200A4AL	**UADE1200B4AL**	12,0	12	11,00	24,00	73,00	125	0,50
UADE1600A4AL	**UADE1600B4AL**	16,0	16	15,00	32,00	100,00	150	0,50
UADE2000A4AL	**UADE2000B4AL**	20,0	20	19,00	40,00	98,00	175	0,50

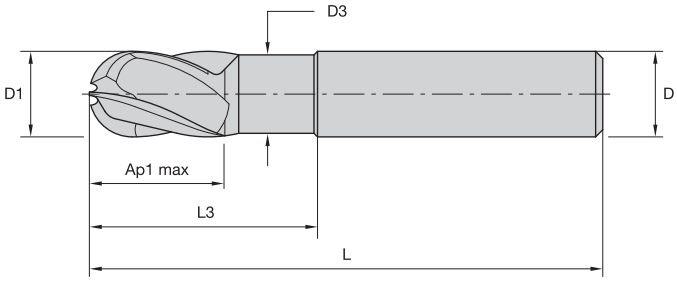
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C22.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6 + / -
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3–6	0/0,008
> 6–10	-0,025/-0,047	> 6–10	0/0,009
> 10–18	-0,032/-0,059	> 10–18	0/0,011
> 18–30	-0,040/-0,073	> 18–30	0/0,013

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Über Mitte schneidend.
- Ungleiche Schneidreihenteilung minimiert Vibrationen bei der Bearbeitung.
- Ein Werkzeug für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen senkt Rüstzeiten.

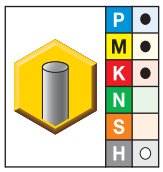






beyond

F4AW.. • 4 Spannuten und mit langer Ausführung • Kugelkopfausführung • Metrisch



● Erste Wahl
○ Alternative

KCPM15	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L
F4AW0600AWL38E120	6,00	6,00	5,80	6,00	12,00	76,00
F4AW0800AWL38E160	8,00	8,00	7,80	8,00	16,00	100,00
F4AW1000AWX38E200	10,00	10,00	9,50	10,00	20,00	121,50
F4AW1200AWX38E240	12,00	12,00	11,50	12,00	24,00	125,00
F4AW1600AWX38E320	16,00	16,00	15,00	16,00	32,00	150,00

HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C22.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,020/-0,038	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,025/-0,047	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,032/-0,059	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,040/-0,073	>18–30	+0/-0,013

HARVI I™ • F4AS...DL • Ungleiche Schneidreihenteilung



Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B) A ap	A ae	B ap	KCPM15 Schnittgeschwindigkeit – vc m/min. min.	max.	Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 20 % reduzieren. mm	D1 – Durchmesser 4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0
P	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	150	200	fz	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	140	190	fz	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	160	fz	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	4	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	90	150	fz	0,021	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098
	5	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	100	fz	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
	6	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	50	75	fz	0,016	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071
M	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	90	115	fz	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	80	fz	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	70	fz	0,016	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071
K	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	150	fz	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	110	130	fz	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	100	130	fz	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
H	1	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	80	140	fz	0,021	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098

HARVI I • UBDE • Ungleiche Schneidreihenteilung • Mit abgesetztem Frontschaft



Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B) A ap	A ae	B ap	KCSM15 Schnittgeschwindigkeit – vc m/min. min.	max.	Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 10 % reduzieren. mm	D1 – Durchmesser 12,0	16,0	20,0	25,0
P	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	150	200	fz	0,083	0,101	0,114	0,124
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	140	190	fz	0,083	0,101	0,114	0,124
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	160	fz	0,070	0,087	0,101	0,114
	4	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	90	150	fz	0,062	0,077	0,088	0,098
	5	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	100	fz	0,056	0,070	0,081	0,091
	6	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	50	75	fz	0,047	0,057	0,065	0,071
M	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	90	115	fz	0,070	0,087	0,101	0,114
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	80	fz	0,056	0,070	0,081	0,091
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	70	fz	0,047	0,057	0,065	0,071
K	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	150	fz	0,083	0,101	0,114	0,124
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	110	130	fz	0,070	0,087	0,101	0,114
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	110	130	fz	0,056	0,070	0,081	0,091
S	1	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,070	0,087	0,101	0,114
	2	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,070	0,087	0,101	0,114
	3	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	25	40	fz	0,037	0,046	0,054	0,061
	4	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	50	80	fz	0,052	0,064	0,074	0,084
H	1	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	80	140	fz	0,062	0,077	0,088	0,098

HINWEIS: Ein niedrigerer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Anwendungen mit hoher Abtragleistung oder für größere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Ein höherer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Schlichtanwendungen oder für geringere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Die Parameter oben basieren auf Idealbedingungen. Bei Bearbeitungszentren mit kleinerer Kegelaufnahme sind die Parameter entsprechend den Durchmessern von >12 mm anzupassen.

HARVI I™ • F4AS.. WM-WX-WL • Ungleiche Schneidreihenteilung • Mit abgesetztem Frontschaft



Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B)			KCSM15		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 10 % reduzieren.									
		A		B	Schnittgeschwindigkeit — vc m/min.			D1 – Durchmesser								
		ap	ae	ap	min.	max.	mm	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0	32,0
P	0	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	150	200	fz	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124	0,134
	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	150	200	fz	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124	0,134
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	140	190	fz	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124	0,134
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	160	fz	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114	0,130
	4	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	90	150	fz	0,021	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098	0,109
	5	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	100	fz	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091	0,104
	6	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	50	75	fz	0,016	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071	0,078
M	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	90	115	fz	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114	0,130
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	80	fz	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091	0,104
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	70	fz	0,016	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071	0,078
K	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	150	fz	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124	0,134
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	110	130	fz	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114	0,130
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	110	130	fz	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091	0,104
S	1	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114	0,130
	2	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114	0,130
	3	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	25	40	fz	0,013	0,019	0,026	0,032	0,037	0,046	0,054	0,061	0,070
	4	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	50	80	fz	0,016	0,026	0,037	0,045	0,052	0,064	0,074	0,084	0,095
H	1	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	80	140	fz	0,021	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098	0,109

HARVI I • F4BS.. WM-WX-WL • Ungleiche Schneidreihenteilung • Mit abgesetztem Frontschaft • Spanbrecher



Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B)			KCPM15		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 20 % reduzieren.							
		A		B	Schnittgeschwindigkeit — vc m/min.			D1 – Durchmesser						
		ap	ae	ap	min.	max.	mm	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0
P	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	150	200	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	140	190	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	160	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	4	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	90	150	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098
	5	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	100	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
	6	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	50	75	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071
M	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	90	115	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	80	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	70	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071
K	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	150	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	110	130	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	100	130	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
H	1	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	80	140	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098

HINWEIS: Ein niedrigerer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Anwendungen mit hoher Abtragleistung oder für größere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Ein höherer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Schlichtanwendungen oder für geringere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Die Parameter oben basieren auf Idealbedingungen. Bei Bearbeitungszentren mit kleinerer Kegelaufnahme sind die Parameter entsprechend den Durchmessern von >12 mm anzupassen.

HARVI I™ • UADE • Ungleiche Schneidreihenteilung • Lange Ausführung



Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B) A ap	A ae	B ap	KCPM15 Schnittgeschwindigkeit — vc m/min. min.	max.	Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 10 % reduzieren. mm	D1 – Durchmesser 6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0
P	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	150	200	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	140	190	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	160	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	4	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	90	150	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088
	5	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	100	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
	6	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	50	75	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065
M	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	90	115	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	80	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	70	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065
K	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	150	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	110	130	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	100	130	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
S	1	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	2	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	25	40	fz	0,019	0,026	0,032	0,037	0,046	0,054
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	80	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
	4	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	50	60	fz	0,026	0,037	0,045	0,052	0,064	0,074
H	1	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	80	140	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088

HARVI I • F4AW..WL-WX • Ungleiche Schneidreihenteilung • Lange Ausführung • Kugelkopfausführung



Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B) A ap	A ae	B ap	KCPM15 Schnittgeschwindigkeit — vc m/min. min.	max.	Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 20 % reduzieren. mm	D1 – Durchmesser 6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
P	0	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	150	200	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101
	1	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	150	200	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101
	2	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	140	190	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101
	3	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	120	160	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087
	4	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	90	150	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077
	5	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	60	100	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070
	6	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	50	75	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057
M	1	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	90	115	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087
	2	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	60	80	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070
	3	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	60	70	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057
K	1	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	120	150	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101
	2	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	110	130	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087
	3	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	110	130	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070
H	1	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	80	140	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077

HINWEIS: Ein niedrigerer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Anwendungen mit hoher Abtragleistung oder für größere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Ein höherer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Schlichtanwendungen oder für geringere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Die Parameter oben basieren auf Idealbedingungen. Bei Bearbeitungszentren mit kleinerer Kegelaufnahme sind die Parameter entsprechend den Durchmessern von >12 mm anzupassen.



MaxiMet™

Exzellentes Schlichten

Entwickelt für deutlich reduzierte Bearbeitungszeiten bei der Aluminiumbearbeitung. Die innovative Geometrie beinhaltet eine Planfase für eine bessere Oberflächengüte bei Aluminiumteilen. MaxiMet ermöglicht das Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug.

- Nur ein Werkzeug für die Schlicht- und Schruppbearbeitung.
- Effektives Nutenfräsen bis zur gesamten Axialtiefe von 1 x D, effektives Schulterfräsen mit radialer Schnitttiefe bis 0,5 x D bei axialer Schnitttiefe von 1,5 x D.
- Die 3-schneidigen Werkzeuge haben eine ungleiche Schneidreihenteilung für eine vibrationsfreie Bearbeitung.
- Sehr effektiv in einem großen Schnittgeschwindigkeitsbereich.
- Konfigurationen mit verschiedenen Schneideckenradien und verlängertem Schaft sind als Standard erhältlich.

Besuchen Sie **www.kennametal.com** oder wenden Sie sich an Ihren Kennametal Außendienstmitarbeiter oder autorisierten Kennametal-Vertragshändler vor Ort.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®



Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser HARVI II™

Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug bei höchstem Vorschub und längster Standzeit

Hauptanwendungsbereich

HARVI II wurde für maximale Zeitspanungsvolumen mit fünf ungleich geteilten Schneidreihen zum Schruppen und Schlichten beim Schulter-, Nuten- und Profilfräsen entwickelt. Ein großer Durchmesserbereich und verschiedensten Schneideckenkonfigurationen hinsichtlich Fase, Radius und scharfer Kanten sind ab Lager lieferbar. Um Axialverschiebungen der Schaftfräser bei schweren Schuppbearbeitungen zu vermeiden, ist der HARVI II mit **SAFE-LOCK**™ von HAIMER® ausgestattet.

- 1 x D Nutenfräsen in Titan und nicht rostenden Stählen mit fünf ungleich geteilten Schneidreihen.
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug.
- Besonders lange Standzeit mit den Beyond™-Sorten KCPM15™ und KCSM15™.

Merkmale und Vorteile

Fortschrittliche Technologie

- Fünf ungleich geteilte Schneidreihen zur vibrationsfreien Bearbeitung mit höchsten Vorschubraten.
- Geschütztes parabelförmiges Kerndesign für höhere Stabilität.
- Schrägeintauchen bis zu 3°.
- Nutenfräsen mit vollem Durchmesser 1 x D bei:
  - Titan
  - Nicht rostenden Stählen

Sorten

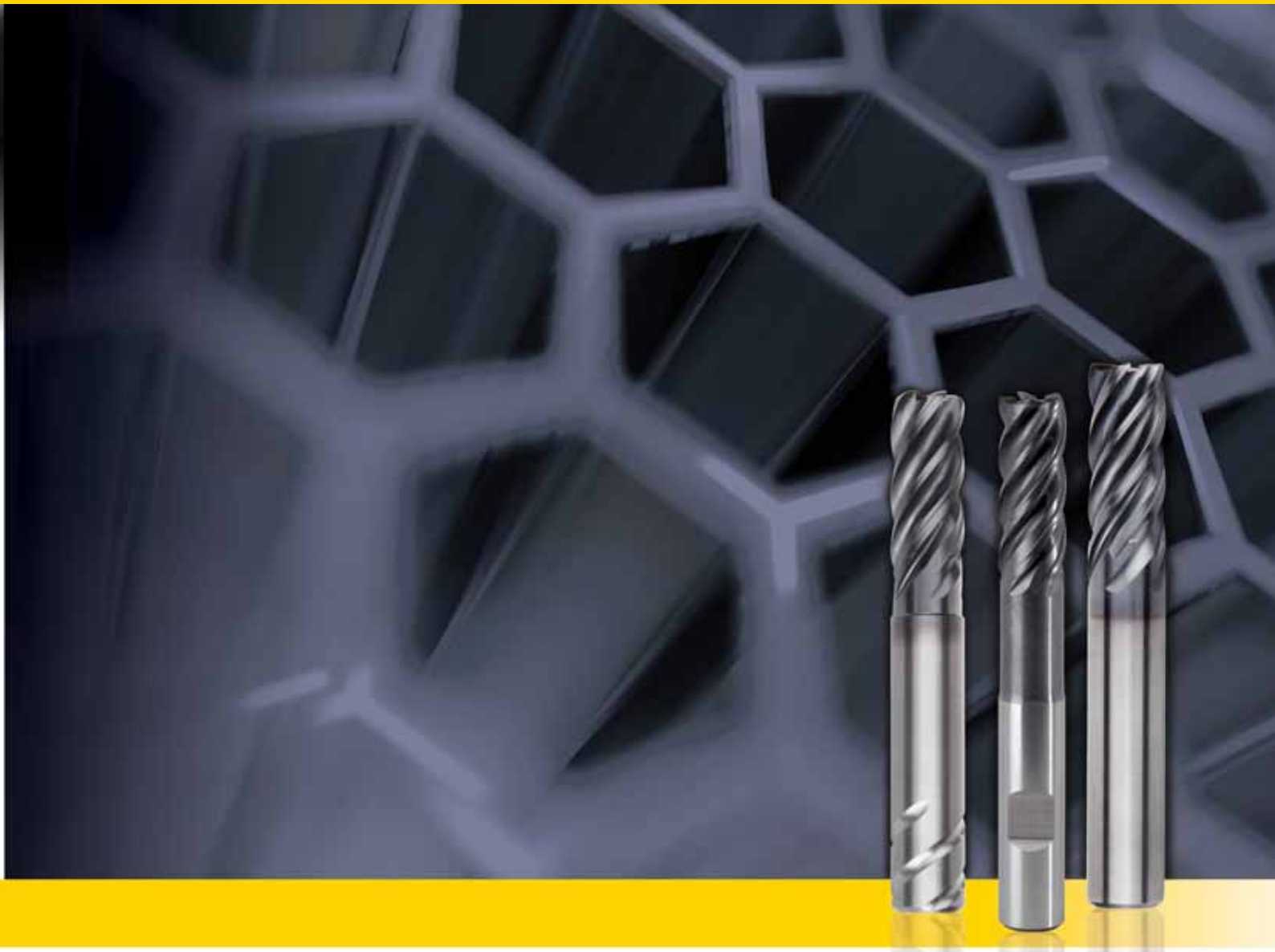
- Geschützte Beyond-Sorte KCPM15 für überragenden Schutz vor Kolk-, Kerb- und Freiflächenverschleiß bei der Bearbeitung von nicht rostendem Stahl.
- Patentierte Beyond-Sorte KCSM15 weist erstklassige Standzeit in Titan auf.
- Universelle KC643M™-Sorte für Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, nicht rostendem Stahl (nass) und Titan (nass) geeignet.

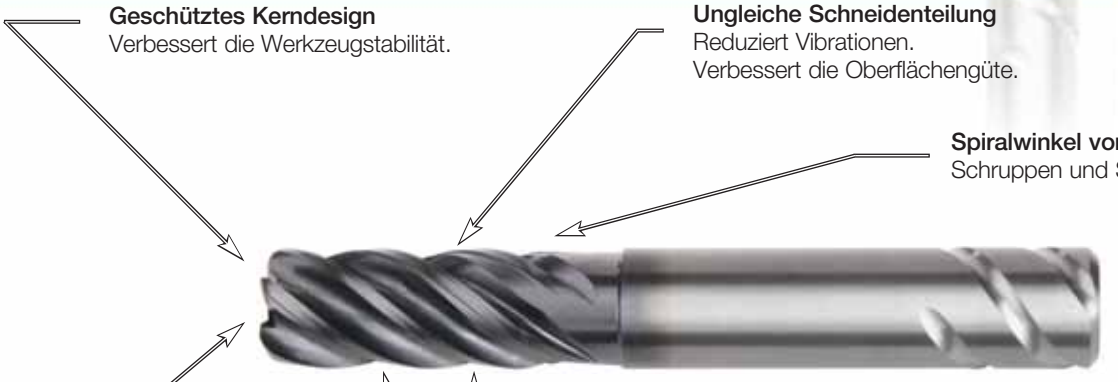
Kundenspezifische Lösungen

- Zwischenabmessungen der Durchmesser erhältlich.
- Erweiterte Werkzeuglänge sowie größere Fräslänge möglich.
- Spanbruchgeometrie zur Senkung der Leistungsaufnahme und für bessere Spanform in schwierig zu bearbeitenden Werkstoffen verfügbar.
- Ausführung mit Kugelkopf möglich.
- Axiale und radiale innere Kühlmittelzuführung erhältlich.
- Verschiedene Schaftausführungen und spezielle Beschichtungen verfügbar.
- Bearbeitung in mehreren Schritten möglich.

Umfangreiches Angebot an Standardprodukten

- Durchmesserbereich 4–25 mm.
- Mit abgesetztem Schaft, Eckenradien und rechtwinkligen Schneidecken erhältlich.





Geschütztes Kerndesign
Verbessert die Werkzeugstabilität.

Ungleiche Schneidenteilung
Reduziert Vibrationen.
Verbessert die Oberflächengüte.

Spiralwinkel von 38°
Schruppen und Schlichten.

AlTiN-Sorte KC643M™
Universell einsetzbar.
Für besonders lange Standzeiten.

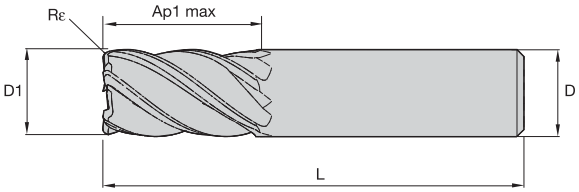
Beyond™-Sorte KCPM15™
Ausgezeichnete Leistung bei Härten von bis zu 52 HRC.
Besonders zur Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl geeignet.

Beyond-Sorte KCSM15™
Lange Standzeiten.
Erlaubt höhere Schnittgeschwindigkeiten.
Optimierte Geometrie für die Bearbeitung von Titan.

*Für weitere Informationen **bitte hier scannen.***
Hinweise zum Scannen finden Sie auf Seite xxv.

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Nicht über Mitte schneidend.
- Schrägeintauchen bis 3°.
- Ungleiche Schneidreihenteilung minimiert Vibrationen bei der Bearbeitung.
- Ein Werkzeug für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen senkt Rüstzeiten.
- Ausführung mit fünf Schneidreihen ermöglicht Nutenfräsen bis 1 x D.

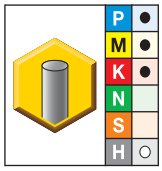


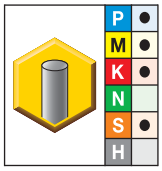


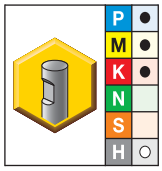


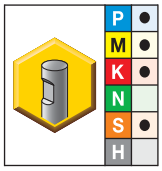
beyond

UCDE • 5 Schneidreihen • Metrisch









● Erste Wahl
○ Alternative

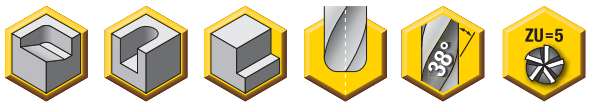
KCPM15	KC643M	KCPM15	KC643M	D1	D	Ap1 max	L	Rε
UCDE0400A5ARA	**UCDE0400A5ARA**	**UCDE0400B5ARA**	**UCDE0400B5ARA**	4,00	6,00	11,00	55,00	0,25
UCDE0400A5ASA	**UCDE0400A5ASA**	–	–	4,00	6,00	11,00	55,00	–
UCDE0500A5ARA	**UCDE0500A5ARA**	**UCDE0500B5ARA**	**UCDE0500B5ARA**	5,00	6,00	13,00	57,00	0,25
UCDE0500A5ASA	**UCDE0500A5ASA**	–	–	5,00	6,00	13,00	57,00	–
UCDE0600A5ARA	**UCDE0600A5ARA**	**UCDE0600B5ARA**	**UCDE0600B5ARA**	6,00	6,00	13,00	57,00	0,40
UCDE0600A5ASA	**UCDE0600A5ASA**	–	–	6,00	6,00	13,00	57,00	–
UCDE0700A5ARA	**UCDE0700A5ARA**	**UCDE0700B5ARA**	**UCDE0700B5ARA**	7,00	8,00	16,00	63,00	0,40
UCDE0700A5ASA	**UCDE0700A5ASA**	–	–	7,00	8,00	16,00	63,00	–
UCDE0800A5ARA	**UCDE0800A5ARA**	**UCDE0800B5ARA**	**UCDE0800B5ARA**	8,00	8,00	19,00	63,00	0,50
UCDE0800A5ASA	**UCDE0800A5ASA**	–	–	8,00	8,00	19,00	63,00	–
UCDE0900A5ARA	**UCDE0900A5ARA**	**UCDE0900B5ARA**	**UCDE0900B5ARA**	9,00	10,00	19,00	72,00	0,50
UCDE0900A5ASA	**UCDE0900A5ASA**	–	–	9,00	10,00	19,00	72,00	–
UCDE1000A5ARA	**UCDE1000A5ARA**	**UCDE1000B5ARA**	**UCDE1000B5ARA**	10,00	10,00	22,00	72,00	0,50
UCDE1000A5ASA	**UCDE1000A5ASA**	–	–	10,00	10,00	22,00	72,00	–
UCDE1200A5ARA	**UCDE1200A5ARA**	**UCDE1200B5ARA**	**UCDE1200B5ARA**	12,00	12,00	26,00	83,00	0,75
UCDE1200A5ASA	**UCDE1200A5ASA**	–	–	12,00	12,00	26,00	83,00	–
UCDE1400A5ARA	**UCDE1400A5ARA**	**UCDE1400B5ARA**	**UCDE1400B5ARA**	14,00	14,00	26,00	83,00	0,75
UCDE1400A5ASA	**UCDE1400A5ASA**	–	–	14,00	14,00	26,00	83,00	–
UCDE1600A5ARA	**UCDE1600A5ARA**	**UCDE1600B5ARA**	**UCDE1600B5ARA**	16,00	16,00	32,00	92,00	0,75
UCDE1600A5ASA	**UCDE1600A5ASA**	–	–	16,00	16,00	32,00	92,00	–
UCDE1800A5ARA	**UCDE1800A5ARA**	**UCDE1800B5ARA**	**UCDE1800B5ARA**	18,00	18,00	32,00	92,00	0,75
UCDE1800A5ASA	**UCDE1800A5ASA**	–	–	18,00	18,00	32,00	92,00	–
UCDE2000A5ARA	**UCDE2000A5ARA**	**UCDE2000B5ARA**	**UCDE2000B5ARA**	20,00	20,00	38,00	104,00	0,75
UCDE2000A5ASA	**UCDE2000A5ASA**	–	–	20,00	20,00	38,00	104,00	–
UCDE2500A5ARA	**UCDE2500A5ARA**	**UCDE2500B5ARA**	**UCDE2500B5ARA**	25,00	25,00	45,00	121,00	0,75
UCDE2500A5ASA	**UCDE2500A5ASA**	–	–	25,00	25,00	45,00	121,00	–

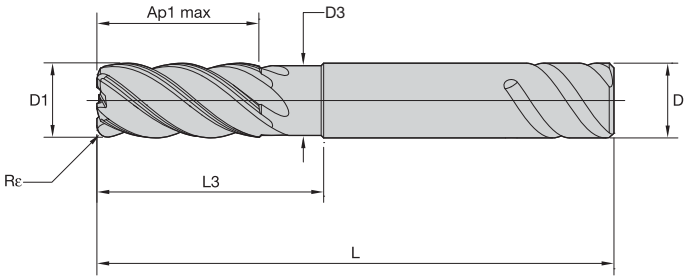
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C29.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,020/-0,038	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,025/-0,047	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,032/-0,059	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,040/-0,073	>18–30	+0/-0,013

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Nicht über Mitte schneidend.
- Schrägeintauchen bis 3°.
- Optimierte Geometrie für die Bearbeitung von Titan.
- Ungleiche Schneidreihenteilung minimiert Vibrationen bei der Bearbeitung.
- Ein Werkzeug für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen senkt Rüstzeiten.
- Ausführung mit fünf Schneidreihen ermöglicht Nutenfräsen bis 1 x D.

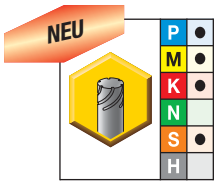


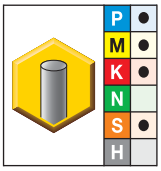


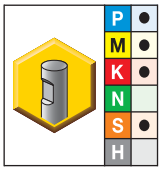


beyond

UDDE • 5 Schneidreihen mit abgesetztem Frontschaft • Metrisch





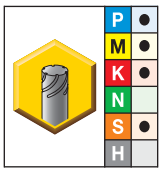


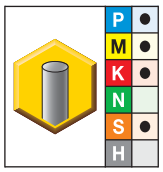
● Erste Wahl
○ Alternative

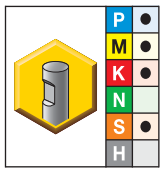
KCSM15	KC643M	KC643M	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	Rε
–	–	UDDE0600B5ARA	6,00	6,00	5,64	13,00	18,00	63,00	0,20
–	UDDE0600A5ARA	UDDE0600B5ARB	6,00	6,00	5,64	13,00	18,00	63,00	0,50
–	UDDE0600A5ARB	UDDE0600B5ARC	6,00	6,00	5,64	13,00	18,00	63,00	1,00
–	UDDE0600A5ARC	UDDE0600B5ARD	6,00	6,00	5,64	13,00	18,00	63,00	1,50
–	UDDE0600A5ASA	–	6,00	6,00	5,64	13,00	18,00	63,00	–
–	–	UDDE0800B5ARA	8,00	8,00	7,52	19,00	24,00	76,00	0,20
–	UDDE0800A5ARA	UDDE0800B5ARB	8,00	8,00	7,52	19,00	24,00	76,00	0,50
–	UDDE0800A5ARB	UDDE0800B5ARC	8,00	8,00	7,52	19,00	24,00	76,00	1,00
–	UDDE0800A5ARC	UDDE0800B5ARD	8,00	8,00	7,52	19,00	24,00	76,00	2,00
–	UDDE0800A5ASA	–	8,00	8,00	7,52	19,00	24,00	76,00	–
–	UDDE1000A5ARA	UDDE1000B5ARA	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	76,00	0,50
–	UDDE1000A5ARB	UDDE1000B5ARB	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	76,00	1,00
–	UDDE1000A5ARC	UDDE1000B5ARC	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	76,00	2,00
–	UDDE1000A5ARD	UDDE1000B5ARD	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	76,00	2,50
–	UDDE1000A5ASA	–	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	76,00	–
UDDE1200E5AQE	UDDE1200A5ARA	UDDE1200B5ARA	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	0,50
UDDE1200E5AQG	UDDE1200A5ARB	UDDE1200B5ARB	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	1,00
UDDE1200E5AQK	UDDE1200A5ARC	UDDE1200B5ARC	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	2,00
UDDE1200E5AQM	UDDE1200A5ARD	UDDE1200B5ARD	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	3,00
–	UDDE1200A5ASA	–	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	–
–	UDDE1400A5ARA	UDDE1400B5ARA	14,00	14,00	13,15	26,00	42,00	84,00	0,50
–	UDDE1400A5ARB	UDDE1400B5ARB	14,00	14,00	13,15	26,00	42,00	84,00	1,00
–	UDDE1400A5ARC	UDDE1400B5ARC	14,00	14,00	13,15	26,00	42,00	84,00	2,00
–	UDDE1400A5ARD	UDDE1400B5ARD	14,00	14,00	13,15	26,00	42,00	84,00	3,00

(Fortsetzung)

(UDDE • 5 Schneidreihen mit abgesetztem Frontschaft • Metrisch – Fortsetzung)







KCSM15	KC643M	KC643M	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	Rε
–	**UDDE1400A5ASA**	–	14,00	14,00	13,15	26,00	42,00	84,00	–
UDDE1600E5AQE	**UDDE1600A5ARA**	**UDDE1600B5ARA**	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	100,00	0,50
UDDE1600E5AQG	**UDDE1600A5ARB**	**UDDE1600B5ARB**	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	100,00	1,00
UDDE1600E5AQK	**UDDE1600A5ARC**	**UDDE1600B5ARC**	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	100,00	2,00
UDDE1600E5AQM	**UDDE1600A5ARD**	**UDDE1600B5ARD**	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	100,00	3,00
UDDE1600E5AQN	**UDDE1600A5ARE**	**UDDE1600B5ARE**	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	100,00	4,00
–	**UDDE1600A5ASA**	–	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	100,00	–
UDDE2000E5AQE	**UDDE2000A5ARA**	**UDDE2000B5ARA**	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	115,00	0,50
UDDE2000E5AQG	**UDDE2000A5ARB**	**UDDE2000B5ARB**	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	115,00	1,00
UDDE2000E5AQK	**UDDE2000A5ARC**	**UDDE2000B5ARC**	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	115,00	2,00
UDDE2000E5AQM	**UDDE2000A5ARD**	**UDDE2000B5ARD**	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	115,00	3,00
UDDE2000E5AQN	**UDDE2000A5ARE**	**UDDE2000B5ARE**	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	115,00	4,00
–	**UDDE2000A5ASA**	–	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	115,00	–
UDDE2500E5AQE	**UDDE2500A5ARA**	**UDDE2500B5ARA**	25,00	25,00	23,50	45,00	75,00	135,00	0,50
UDDE2500E5AQG	**UDDE2500A5ARB**	**UDDE2500B5ARB**	25,00	25,00	23,50	45,00	75,00	135,00	1,00
UDDE2500E5AQK	**UDDE2500A5ARC**	**UDDE2500B5ARC**	25,00	25,00	23,50	45,00	75,00	135,00	2,00
UDDE2500E5AQM	**UDDE2500A5ARD**	**UDDE2500B5ARD**	25,00	25,00	23,50	45,00	75,00	135,00	3,00
UDDE2500E5AQN	**UDDE2500A5ARE**	**UDDE2500B5ARE**	25,00	25,00	23,50	45,00	75,00	135,00	4,00
–	**UDDE2500A5ASA**	–	25,00	25,00	23,50	45,00	75,00	135,00	–

HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C29.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014 / -0,028	≤3	+0 / -0,006
>3–6	-0,020 / -0,038	>3–6	+0 / -0,008
>6–10	-0,025 / -0,047	>6–10	+0 / -0,009
>10–18	-0,032 / -0,059	>10–18	+0 / -0,011
>18–30	-0,040 / -0,073	>18–30	+0 / -0,013

HARVI II™ • UCDE • Ungleiche Schneidreihenteilung



Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B)			KCSM15 KC643M		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 10 % reduzieren.							
		A		B	Schnittgeschwindigkeit — vc m/min.			D1 – Durchmesser						
		ap	ae	ap	min.	max.	mm	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0
P	0	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	150	200	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	150	200	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	140	190	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	160	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	4	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	90	150	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098
	5	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	100	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
	6	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	50	75	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071
M	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	90	115	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	80	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	70	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071
K	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	150	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	110	130	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	110	130	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
S	1	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	2	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	3	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	25	40	fz	0,019	0,026	0,032	0,037	0,046	0,054	0,061
	4	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	50	80	fz	0,026	0,037	0,045	0,052	0,064	0,074	0,084
H	1	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	80	140	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098

HARVI II • UDDE • Ungleiche Schneidreihenteilung • Mit abgesetztem Frontschaft



Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B)			KCSM15 KC643M		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 10 % reduzieren.							
		A		B	Schnittgeschwindigkeit — vc m/min.			D1 – Durchmesser						
		ap	ae	ap	min.	max.	mm	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0
P	0	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	150	200	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	150	200	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	140	190	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	160	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	4	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	90	150	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098
	5	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	100	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
	6	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	50	75	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071
M	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	90	115	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	80	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	60	70	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071
K	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	150	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114	0,124
	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	110	130	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	3	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	110	130	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
S	1	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	2	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	3	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	25	40	fz	0,019	0,026	0,032	0,037	0,046	0,054	0,061
	4	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	50	80	fz	0,026	0,037	0,045	0,052	0,064	0,074	0,084
H	1	1,5 x D	0,5 x D	0,75 x D	80	140	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098



Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser HARVI II™ Long

Schnittlängen von 3 x D und 5 x D ohne Reduzierung des Vorschubs beim Schulterfräsen

Hauptanwendungsbereich

HARVI II™ Long wurde speziell für die Bearbeitung von Titan, Stählen und nicht rostenden Stählen bei hervorragender Oberflächengüte und maximalen Zeitspanungsvolumen entwickelt. Dank der erweiterten Schnittlänge lassen sich mit HARVI II Long in Vorschlicht- und Schlichtvorgängen tiefe Taschen mit dünnen Wandungen bearbeiten. Außerdem reduziert sich bei Bearbeitung von Tragflächenprofilen für die Luft- und Raumfahrt die Anzahl der Schnitte.

- 5 x D Schlichtvorgänge beim Schulterfräsen in Titan und nicht rostenden Stählen.
- Außergewöhnlich gerade Wandungen.
- Universelle Sorte KC643M™ für lange Standzeiten.

Merkmale und Vorteile

Fortschrittliche Technologie

- Fünf ungleich geteilte Schneidreihen für eine vibrationsfreie Bearbeitung bei höchsten Vorschubraten verbessert Oberflächengüte und Standzeit
- Schnittlängen von 3 x D und 5 x D für weniger Schnitte
- Innovatives Kerndesign erhöht Stabilität für außergewöhnlich gerade Wandungen
- Höherer Vorschub bei der Bearbeitungen von Schultern im Vergleich zu herkömmlichen Werkzeugen

Sorten

- Universelle Sorte KC643M zur Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, nicht rostendem Stahl (nass) und Titan (nass) geeignet.

Kundenspezifische Lösungen

- Zwischenabmessungen der Durchmesser erhältlich.
- Spanbruchgeometrie zur Senkung der Leistungsaufnahme und für bessere Spanform in schwierig zu bearbeitenden Werkstoffen verfügbar.
- Axiale und radiale innere Kühlmittelzuführung erhältlich.
- Verschiedene Schaftausführungen und spezielle Beschichtungen verfügbar.

Umfangreiches Angebot an Standardprodukten

- Durchmesserbereich 6–25 mm
- Verschiedene Eckenradien ab Lager



Innovatives Kerndesign
Verbessert Werkzeugstabilität und Geradheit von Wandungen.

Ungleiche Schneidreihenteilung
Reduziert Vibrationen.
Verbessert die Oberflächengüte.



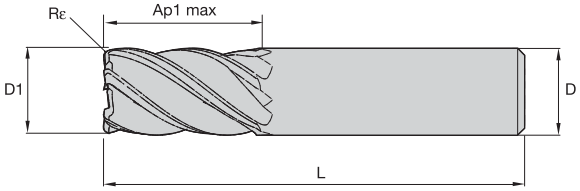
AlTiN-Sorte KC643M™
Universell einsetzbar.
Für besonders lange Standzeiten.

Spiralwinkel von 43°
Verbessert Ergebnisse bei der Bearbeitung von Schultern.

*Für weitere Informationen **bitte hier scannen.***
Hinweise zum Scannen finden Sie auf Seite xxv.

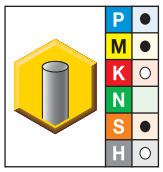
- Kennametal Standardabmessungen.
- Nicht über Mitte schneidend.
- Ungleiche Schneidreihenteilung minimiert Rattern bei der Bearbeitung.
- Zum Schlichten und Vorschlichten.
- Optimierte Geometrie zur Beabeitung von tiefliegenden Schultern.







UGDE • 5 Schneidreihen • Metrisch

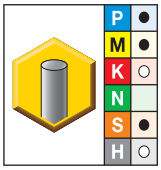


● Erste Wahl
○ Alternative

KC643M	D1	D	Ap1 max	L	Rε
UGDE0600A5ARA	6,00	6,00	18,00	63,00	0,20
UGDE0600A5ARB	6,00	6,00	18,00	63,00	0,50
UGDE0600A5ARC	6,00	6,00	18,00	63,00	1,00
UGDE0600A5BRA	6,00	6,00	30,00	76,00	0,20
UGDE0600A5BRB	6,00	6,00	30,00	76,00	0,50
UGDE0600A5BRC	6,00	6,00	30,00	76,00	1,00
UGDE0800A5ARA	8,00	8,00	24,00	67,00	0,20
UGDE0800A5ARB	8,00	8,00	24,00	67,00	0,50
UGDE0800A5ARC	8,00	8,00	24,00	67,00	1,00
UGDE0800A5BRA	8,00	8,00	40,00	87,00	0,20
UGDE0800A5BRB	8,00	8,00	40,00	87,00	0,50
UGDE0800A5BRC	8,00	8,00	40,00	87,00	1,00
UGDE1000A5ARA	10,00	10,00	30,00	76,00	0,50
UGDE1000A5ARB	10,00	10,00	30,00	76,00	1,00
UGDE1000A5ARC	10,00	10,00	30,00	76,00	2,00
UGDE1000A5ARD	10,00	10,00	30,00	76,00	2,50
UGDE1000A5BRA	10,00	10,00	50,00	100,00	0,50
UGDE1000A5BRB	10,00	10,00	50,00	100,00	1,00
UGDE1000A5BRC	10,00	10,00	50,00	100,00	2,00
UGDE1000A5BRD	10,00	10,00	50,00	100,00	2,50
UGDE1200A5ARA	12,00	12,00	36,00	100,00	0,50
UGDE1200A5ARB	12,00	12,00	36,00	100,00	1,00
UGDE1200A5ARC	12,00	12,00	36,00	100,00	2,00
UGDE1200A5ARD	12,00	12,00	36,00	100,00	2,50
UGDE1200A5BRA	12,00	12,00	36,00	125,00	0,50
UGDE1200A5BRB	12,00	12,00	60,00	125,00	1,00
UGDE1200A5BRC	12,00	12,00	60,00	125,00	2,00
UGDE1200A5BRD	12,00	12,00	60,00	125,00	2,50
UGDE1400A5ARD	14,00	14,00	42,00	100,00	3,00
UGDE1400A5BRD	14,00	14,00	70,00	120,00	3,00

(Fortsetzung)

(UGDE • 5 Schneidreihen • Metrisch – Fortsetzung)



KC643M	D1	D	Ap1 max	L	Rε
UGDE1600A5ARA	16,00	16,00	48,00	110,00	1,00
UGDE1600A5ARB	16,00	16,00	48,00	110,00	2,00
UGDE1600A5ARC	16,00	16,00	48,00	110,00	2,50
UGDE1600A5ARD	16,00	16,00	48,00	110,00	3,00
UGDE1600A5ARE	16,00	16,00	48,00	110,00	4,00
UGDE1600A5BRA	16,00	16,00	80,00	141,00	1,00
UGDE1600A5BRB	16,00	16,00	80,00	141,00	2,00
UGDE1600A5BRC	16,00	16,00	80,00	141,00	2,50
UGDE1600A5BRD	16,00	16,00	80,00	141,00	3,00
UGDE1600A5BRE	16,00	16,00	80,00	141,00	4,00
UGDE2000A5ARA	20,00	20,00	60,00	125,00	1,00
UGDE2000A5ARB	20,00	20,00	60,00	125,00	2,00
UGDE2000A5ARC	20,00	20,00	60,00	125,00	2,50
UGDE2000A5ARD	20,00	20,00	60,00	125,00	3,00
UGDE2000A5ARE	20,00	20,00	60,00	125,00	4,00
UGDE2000A5BRA	20,00	20,00	100,00	166,00	1,00
UGDE2000A5BRB	20,00	20,00	100,00	166,00	2,00
UGDE2000A5BRC	20,00	20,00	100,00	166,00	2,50
UGDE2000A5BRD	20,00	20,00	100,00	166,00	3,00
UGDE2000A5BRE	20,00	20,00	100,00	166,00	4,00
UGDE2500A5ARA	25,00	25,00	75,00	150,00	1,00
UGDE2500A5ARB	25,00	25,00	75,00	150,00	2,00
UGDE2500A5ARC	25,00	25,00	75,00	150,00	2,50
UGDE2500A5ARD	25,00	25,00	75,00	150,00	3,00
UGDE2500A5ARE	25,00	25,00	75,00	150,00	4,00
UGDE2500A5BRA	25,00	25,00	125,00	190,00	1,00
UGDE2500A5BRB	25,00	25,00	125,00	190,00	2,00
UGDE2500A5BRC	25,00	25,00	125,00	190,00	2,50
UGDE2500A5BRD	25,00	25,00	125,00	190,00	3,00
UGDE2500A5BRE	25,00	25,00	125,00	190,00	4,00

HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C34.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,020/-0,038	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,025/-0,047	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,032/-0,059	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,040/-0,073	>18–30	+0/-0,013

HARVI II™ • UGDE • Ungleiche Schneidreihenteilung • 3 x D und 5 x D Schnittlängen





Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A)		KC643M		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 20 % reduzieren.							
		A		Schnittgeschwindigkeit – vc m/min.			D1 – Durchmesser						
		ap	ae	min.	max.	mm	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0
P	1	Ap1 max	0,05 x D*	300	400	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,114	0,124
	2	Ap1 max	0,05 x D*	280	380	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,114	0,124
	3	Ap1 max	0,05 x D*	240	320	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,101	0,114
	4	Ap1 max	0,05 x D*	180	300	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,070	0,077	0,088	0,098
	5	Ap1 max	0,05 x D*	120	200	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,070	0,081	0,091
	6	Ap1 max	0,05 x D*	100	150	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,052	0,057	0,065	0,071
M	1	Ap1 max	0,05 x D*	180	230	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,101	0,114
	2	Ap1 max	0,05 x D*	120	160	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,070	0,081	0,091
	3	Ap1 max	0,05 x D*	120	140	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,052	0,057	0,065	0,071
K	1	Ap1 max	0,05 x D*	240	300	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,114	0,124
	2	Ap1 max	0,05 x D*	220	260	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,101	0,114
	3	Ap1 max	0,05 x D*	200	260	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,070	0,081	0,091
S	1	Ap1 max	0,05 x D*	100	180	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,101	0,114
	2	Ap1 max	0,05 x D*	100	180	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,101	0,114
	3	Ap1 max	0,05 x D*	50	80	fz	0,019	0,026	0,032	0,037	0,042	0,046	0,054	0,061
	4	Ap1 max	0,05 x D*	100	120	fz	0,026	0,037	0,045	0,052	0,058	0,064	0,074	0,084
H	1	Ap1 max	0,05 x D*	160	280	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,070	0,077	0,088	0,098

*Bei den obigen Schnittdaten darf der Gesamtwert für ae 0,8 mm nicht überschreiten.

HINWEIS: Ein niedrigerer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Anwendungen mit hoher Abtragleistung oder für größere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Ein höherer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Schlichtanwendungen oder für geringere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet. Die Parameter oben basieren auf Idealbedingungen. Bei Bearbeitungszentren mit kleinerer Kegelaufnahme sind die Parameter entsprechend den Durchmessern von >12 mm anzupassen.



GOmill™

Die wirtschaftlichen Vollhartmetall-Fräser

Die GOmill-Produktreihe wurde speziell für Bearbeitungen mit geringen axialen Schnitttiefen entwickelt. Das Anwendungsspektrum umfasst Werkstoffe wie Stähle bis 48 HRC, nicht rostende Stähle, hochwarmfeste Legierungen und Gusseisen. Die kurze Gesamtlänge und die positive, weichschneidende Geometrie entsprechen den wachsenden Anforderungen zum Einsatz auf Dreh-Fräs-Maschinen.

Was bedeutet das für Sie?

- Ungleiche Schneidreihenteilung.
- AlTiN-Beschichtung.
- Kurze Gesamtwerkzeuglänge.
- Positiver Spanwinkel.
- Bessere Oberflächengüte und längere Standzeiten.
- Uneingeschränkt einsetzbar zur Bearbeitung zahlreicher Werkstoffe.
- Bessere Schnittbedingungen, höhere Produktivität, niedrige Beschaffungskosten (weniger Hartmetall).
- Geringere Leistungsaufnahme.

Informationen zu den Vorteilen unserer Produkte erhalten Sie von Ihrem Kennametal Außendienstmitarbeiter oder autorisierten Kennametal-Vertragshändler oder unter **www.kennametal.com**.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®



Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser HARVI III™

Hauptanwendungsbereich

HARVI III setzt neue Maßstäbe beim Hochleistungs-Profilfräsen, -Vorschlichten und -Schlichten. Diese Produktlinie wurde für maximale Zeitspanungsvolumen in Titan und nicht rostendem Stahl bei zugleich überlegener Oberflächenbeschaffenheit konzipiert. Ein großer Durchmesserbereich mit den verschiedensten Eckenradien ist ab Lager lieferbar. Gleiches gilt für **SAFE-LOCK**™-Schäfte von HAIMER®.

- Herausragendes Zeitspanungsvolumen für eine höhere Produktivität.
- Längere Standzeiten dank exzentrischem Freiwinkelschliff und patentierter Beyond™-Sorte KCSM15™.
- Höhere Prozesssicherheit mit **SAFE-LOCK**™-Schäften.

Merkmale und Vorteile

Fortschrittliche Technologie

- Sechs ungleich geteilte Schneidreihen zur vibrationsfreien Bearbeitung mit höchsten Vorschubraten.
- Geringere Schnittkräfte und niedrigerer Druck auf die Schneidkanten dank speziell abgestimmter axialer und radialer Spanwinkel.
- Exzentrisches Freiwinkeldesign verlängert Standzeiten durch höhere Schneidkantenstabilität.
- Geschützter, konischer Kern bietet höchste Werkzeugstabilität beim Schruppen und Schlichten.
- Über Mitte schneidendes Design für mehr Flexibilität sowie für radialen und axialen Schlichtdurchgang nach dem Schruppen.

Sorte

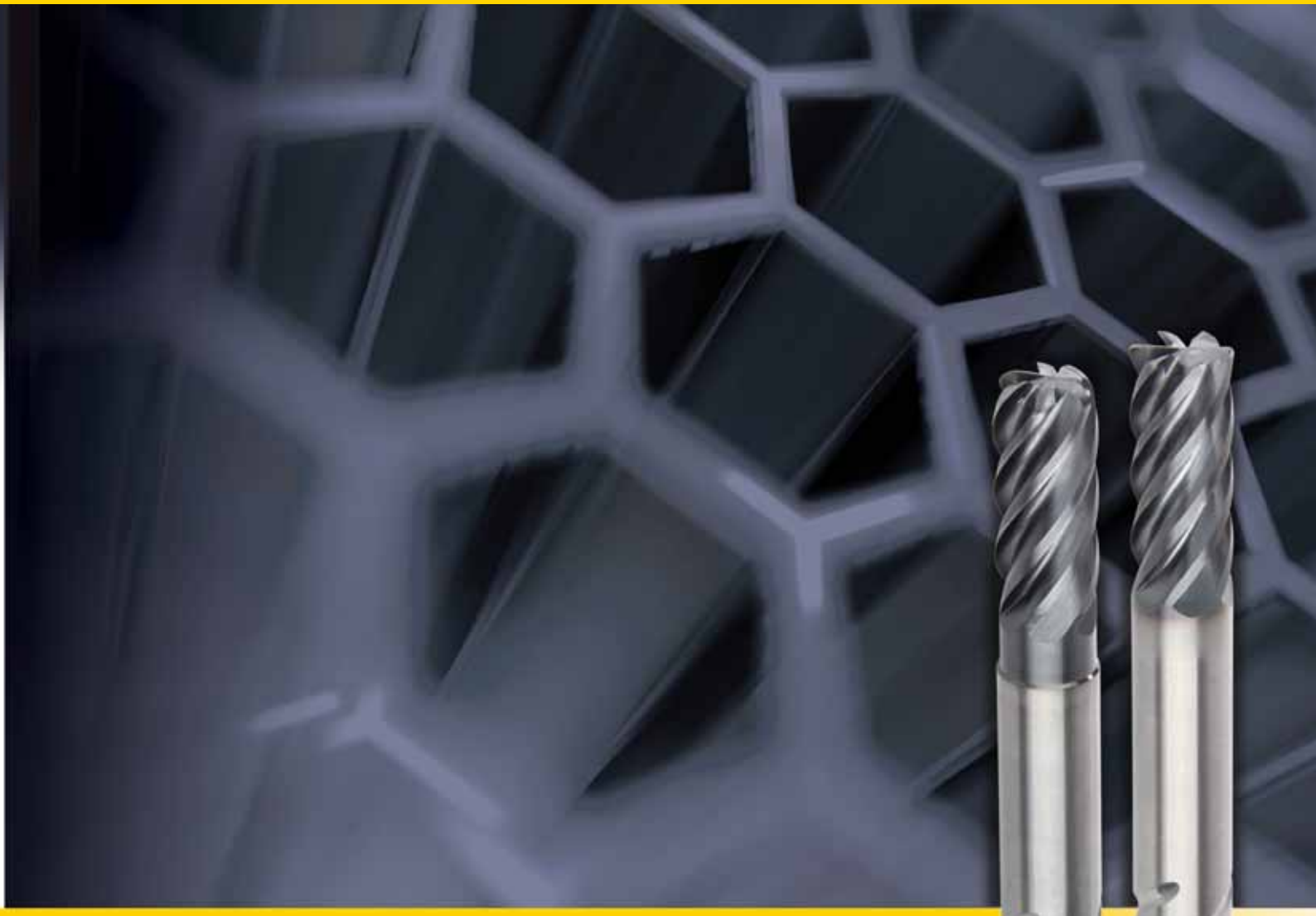
- Patentierte Beyond-Sorte KCSM15 für erstklassige Standzeit in Titan und nicht rostenden Stählen.

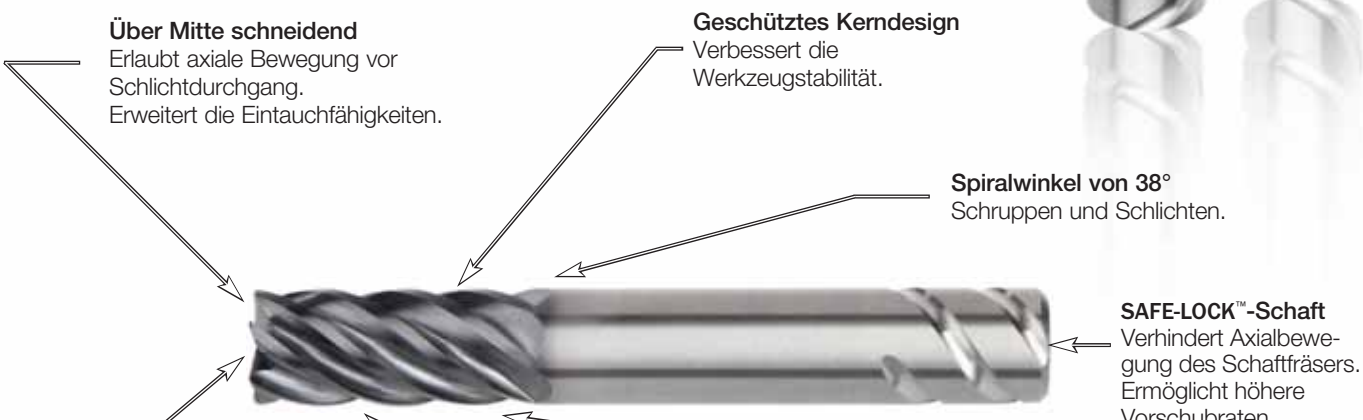
Kundenspezifische Lösungen

- Kundenspezifische Lösungen inkl. Ausführungen mit Kugelkopf auf Anfrage erhältlich.

Umfangreiches Angebot an Standardprodukten

- Durchmesserbereich von 10 bis 25 mm.
- Mit abgesetztem Schaft, Eckenradien und rechtwinklige Schneidecken erhältlich.
- Zylinderschaft mit **SAFE-LOCK**™.





Über Mitte schneidend
Erlaubt axiale Bewegung vor Schlichtdurchgang.
Erweitert die Eintauchfähigkeiten.

Geschütztes Kerndesign
Verbessert die Werkzeugstabilität.

Spiralwinkel von 38°
Schruppen und Schlichten.

SAFE-LOCK™-Schaft
Verhindert Axialbewegung des Schaftfräsers.
Ermöglicht höhere Vorschubraten.

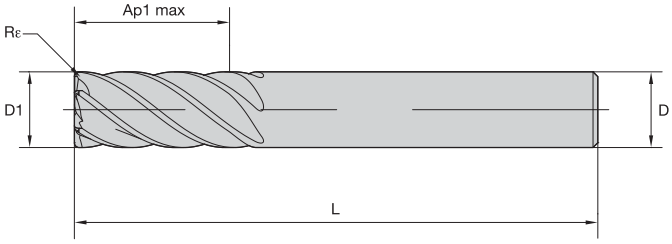
Ungleiche Schneidreihenteilung
Reduziert Vibrationen.
Verbessert die Oberflächengüte.

Exzentrischer Freiwinkelschliff
Verbessert die Eckenstabilität.
Ermöglicht höhere Vorschubraten.

Beyond™-Sorte KCSM15™
Besonders lange Standzeit.
Ermöglicht höchste Schnittgeschwindigkeiten.
Optimierte Geometrie für die Bearbeitung von Titan.

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Über Mitte schneidend.
- Optimierte Geometrie für die Bearbeitung von Titan.
- Ungleiche Schneidreihenteilung minimiert Vibrationen bei der Bearbeitung.
- Ein Werkzeug für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen senkt Rüstzeiten.

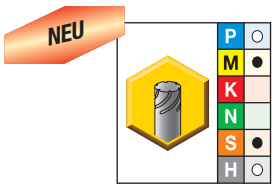


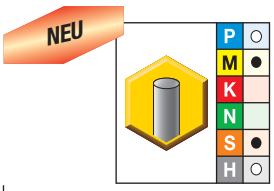




beyond

UJDE • 6 Schneidreihen mit exzentrischem Freiwinkelschliff • Metrisch





● Erste Wahl
○ Alternative

KCSM15	KCSM15	D1	D	Ap1 max	L	Rε
–	**UJDE1000A6ARE**	10,00	10,00	22,00	72,00	0,50
–	**UJDE1000A6AS**	10,00	10,00	22,00	72,00	–
UJDE1200E6ARF	**UJDE1200A6ARF**	12,00	12,00	26,00	83,00	0,75
–	**UJDE1200A6AS**	12,00	12,00	26,00	83,00	–
UJDE1400E6ARF	**UJDE1400A6ARF**	14,00	14,00	26,00	83,00	0,75
–	**UJDE1400A6AS**	14,00	14,00	26,00	83,00	–
UJDE1600E6ARF	**UJDE1600A6ARF**	16,00	16,00	32,00	92,00	0,75
–	**UJDE1600A6AS**	16,00	16,00	32,00	92,00	–
UJDE2000E6ARF	**UJDE2000A6ARF**	20,00	20,00	38,00	104,00	0,75
–	**UJDE2000A6AS**	20,00	20,00	38,00	115,00	–
UJDE2500E6ARF	**UJDE2500A6ARF**	25,00	25,00	45,00	121,00	0,75
–	**UJDE2500A6AS**	25,00	25,00	45,00	135,00	–

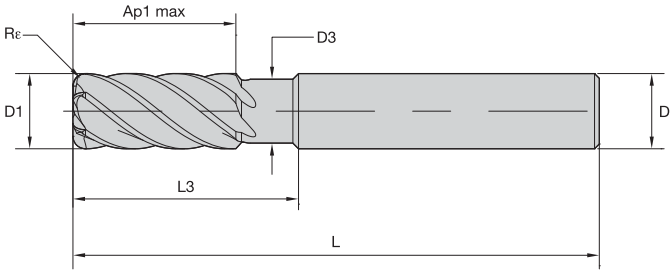
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C41.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,020/-0,038	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,025/-0,047	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,032/-0,059	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,040/-0,073	>18–30	+0/-0,013

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Über Mitte schneidend.
- Optimierte Geometrie für die Bearbeitung von Titan.
- Ungleiche Schneidreihenteilung minimiert Vibrationen bei der Bearbeitung.
- Ein Werkzeug für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen senkt Rüstzeiten.

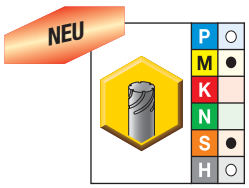


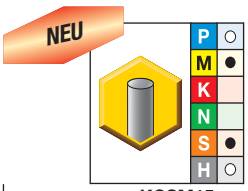




beyond

UJDE • 6 Schneidreihen mit exzentrischem Freiwinkelschliff und Hals • Metrisch



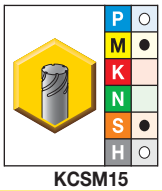


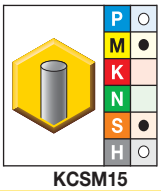
● Erste Wahl
○ Alternative

KCSM15	KCSM15	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	Rε
–	UJDE1000A6AQE	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	76,00	0,50
–	UJDE1000A6AQG	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	76,00	1,00
–	UJDE1000A6AQK	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	76,00	2,00
–	UJDE1000A6AQM	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	76,00	3,00
–	UJDE1000A6ANS	10,00	10,00	9,40	22,00	30,00	76,00	–
UJDE1200E6AQE	UJDE1200A6AQE	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	0,50
UJDE1200E6AQG	UJDE1200A6AQG	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	1,00
UJDE1200E6AQK	UJDE1200A6AQK	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	2,00
UJDE1200E6AQM	UJDE1200A6AQM	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	3,00
–	UJDE1200A6ANS	12,00	12,00	11,28	26,00	36,00	83,00	–
UJDE1600E6AQE	UJDE1600A6AQE	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	100,00	0,50
UJDE1600E6AQG	UJDE1600A6AQG	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	100,00	1,00
UJDE1600E6AQK	UJDE1600A6AQK	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	100,00	2,00
UJDE1600E6AQM	UJDE1600A6AQM	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	100,00	3,00
UJDE1600E6AQN	UJDE1600A6AQN	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	100,00	4,00
–	UJDE1600A6ANS	16,00	16,00	15,04	32,00	48,00	100,00	–
UJDE2000E6AQE	UJDE2000A6AQE	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	115,00	0,50
UJDE2000E6AQG	UJDE2000A6AQG	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	115,00	1,00

(Fortsetzung)

(UJDE • 6 Schneidreihen mit exzentrischem Freiwinkelschliff und Hals • Metrisch – Fortsetzung)





KCSM15	KCSM15	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	Rε
UJDE2000E6AQK	**UJDE2000A6AQK**	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	115,00	2,00
UJDE2000E6AQM	**UJDE2000A6AQM**	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	115,00	3,00
UJDE2000E6AQN	**UJDE2000A6AQN**	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	115,00	4,00
–	**UJDE2000A6ANS**	20,00	20,00	18,80	38,00	60,00	115,00	–
UJDE2500E6AQE	**UJDE2500A6AQE**	25,00	25,00	23,50	45,00	75,00	135,00	0,50
UJDE2500E6AQG	**UJDE2500A6AQG**	25,00	25,00	23,50	45,00	75,00	135,00	1,00
UJDE2500E6AQK	**UJDE2500A6AQK**	25,00	25,00	23,50	45,00	75,00	135,00	2,00
UJDE2500E6AQM	**UJDE2500A6AQM**	25,00	25,00	23,50	45,00	75,00	135,00	3,00
UJDE2500E6AQN	**UJDE2500A6AQN**	25,00	25,00	23,50	45,00	75,00	135,00	4,00
–	**UJDE2500A6ANS**	25,00	25,00	23,50	45,00	75,00	135,00	–

HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C43.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014 / -0,028	≤3	+0 / -0,006
>3–6	-0,020 / -0,038	>3–6	+0 / -0,008
>6–10	-0,025 / -0,047	>6–10	+0 / -0,009
>10–18	-0,032 / -0,059	>10–18	+0 / -0,011
>18–30	-0,040 / -0,073	>18–30	+0 / -0,013

HARVI III™ • UJDE • Ungleiche Schneidreihenteilung • Schruppen





Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A)		KCSM15		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A).					
		A		Schnittgeschwindigkeit — vc m/min.			D1 – Durchmesser				
		ap	ae	min.	max.	mm	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0
P	4	Ap1 max	0,4 x D	90	150	fz	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098
	5	Ap1 max	0,4 x D	60	100	fz	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
M	1	Ap1 max	0,4 x D	90	115	fz	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	2	Ap1 max	0,4 x D	60	80	fz	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
	3	Ap1 max	0,4 x D	60	70	fz	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071
S	1	Ap1 max	0,4 x D	50	90	fz	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	2	Ap1 max	0,4 x D	50	90	fz	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	3	Ap1 max	0,4 x D	25	40	fz	0,032	0,037	0,046	0,054	0,061
	4	Ap1 max	0,4 x D	50	80	fz	0,045	0,052	0,064	0,074	0,084
H	1	Ap1 max	0,4 x D	80	140	fz	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098

HARVI III • UJDE • Ungleiche Schneidreihenteilung • Schlichten





Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A)		KCSM15		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A).					
		A		Schnittgeschwindigkeit — vc m/min.			D1 – Durchmesser				
		ap	ae	min.	max.	mm	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0
P	4	Ap1 max	0,06 x D	171	285	fz	0,065	0,075	0,092	0,106	0,117
	5	Ap1 max	0,06 x D	114	190	fz	0,058	0,067	0,084	0,097	0,109
M	1	Ap1 max	0,06 x D	171	218	fz	0,073	0,084	0,105	0,121	0,137
	2	Ap1 max	0,06 x D	114	152	fz	0,058	0,067	0,084	0,097	0,109
	3	Ap1 max	0,06 x D	114	133	fz	0,048	0,056	0,068	0,078	0,085
S	1	Ap1 max	0,06 x D	95	171	fz	0,073	0,084	0,105	0,121	0,137
	2	Ap1 max	0,06 x D	95	171	fz	0,073	0,084	0,105	0,121	0,137
	3	Ap1 max	0,06 x D	48	76	fz	0,038	0,045	0,056	0,065	0,074
	4	Ap1 max	0,06 x D	95	152	fz	0,053	0,062	0,077	0,089	0,100
H	1	Ap1 max	0,06 x D	152	266	fz	0,065	0,075	0,092	0,106	0,117

HINWEIS: Ein niedrigerer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Anwendungen mit hoher Abtragleistung oder für größere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Ein höherer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Schlichtanwendungen oder für geringere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Die Parameter oben basieren auf Idealbedingungen. Bei Bearbeitungszentren mit kleinerer Kegelaufnahme sind die Parameter entsprechend den Durchmessern von >12 mm anzupassen.

HARVI III™ • UJDE • Ungleiche Schneidreihenteilung • Schruppen • Mit Hals





Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A)		KCSM15		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A).					
		A		Schnittgeschwindigkeit — vc m/min.			D1 – Durchmesser				
		ap	ae	min.	max.	mm	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0
P	4	Ap1 max	0,4 x D	90	150	fz	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098
	5	Ap1 max	0,4 x D	60	100	fz	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
M	1	Ap1 max	0,4 x D	90	115	fz	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	2	Ap1 max	0,4 x D	60	80	fz	0,048	0,056	0,070	0,081	0,091
	3	Ap1 max	0,4 x D	60	70	fz	0,040	0,047	0,057	0,065	0,071
S	1	Ap1 max	0,4 x D	50	90	fz	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	2	Ap1 max	0,4 x D	50	90	fz	0,061	0,070	0,087	0,101	0,114
	3	Ap1 max	0,4 x D	25	40	fz	0,032	0,037	0,046	0,054	0,061
	4	Ap1 max	0,4 x D	50	80	fz	0,045	0,052	0,064	0,074	0,084
H	1	Ap1 max	0,4 x D	80	140	fz	0,054	0,062	0,077	0,088	0,098

HARVI III • UJDE • Ungleiche Schneidreihenteilung • Schlichten • Mit Hals





Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A)		KCSM15		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A).					
		A		Schnittgeschwindigkeit — vc m/min.			D1 – Durchmesser				
		ap	ae	min.	max.	mm	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0
P	4	Ap1 max	0,06 x D	171	285	fz	0,065	0,075	0,092	0,106	0,117
	5	Ap1 max	0,06 x D	114	190	fz	0,058	0,067	0,084	0,097	0,109
M	1	Ap1 max	0,06 x D	171	218	fz	0,073	0,084	0,105	0,121	0,137
	2	Ap1 max	0,06 x D	114	152	fz	0,058	0,067	0,084	0,097	0,109
	3	Ap1 max	0,06 x D	114	133	fz	0,048	0,056	0,068	0,078	0,085
S	1	Ap1 max	0,06 x D	95	171	fz	0,073	0,084	0,105	0,121	0,137
	2	Ap1 max	0,06 x D	95	171	fz	0,073	0,084	0,105	0,121	0,137
	3	Ap1 max	0,06 x D	48	76	fz	0,038	0,045	0,056	0,065	0,074
	4	Ap1 max	0,06 x D	95	152	fz	0,053	0,062	0,077	0,089	0,100
H	1	Ap1 max	0,06 x D	152	266	fz	0,065	0,075	0,092	0,106	0,117

HINWEIS: Ein niedrigerer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Anwendungen mit hoher Abtragleistung oder für größere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Ein höherer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Schlichtanwendungen oder für geringere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Die Parameter oben basieren auf Idealbedingungen. Bei Bearbeitungszentren mit kleinerer Kegelaufnahme sind die Parameter entsprechend den Durchmessern von >12 mm anzupassen.



HARVI III mit exzentrischem Freiwinkel

HERAUSFORDERUNG

- Anspruchsvolle stranggepresste Profile.
- Variierende Schnitttiefen.
- Titan-Beta-Legierungen (Ti Al6V4).
- Äußere Kühlmittelzuführung.

LÖSUNG

- HARVI III Ø 25,4 mm mit exzentrischem Freiwinkel in KCSM15™.
- 6 effektive Schneidreihen mit Zentrumsschnitt.

SCHNITTDATEN

- vc 56 m/min
- fz 0,07 mm/z

ERGEBNIS

- **Standzeit für 56 Werkstücke.**
- **Oberflächengüte Ra 1,6 µm.**

VORTEIL

- **Bis zu 7x längere Standzeit im Vergleich zu Wettbewerbern.**
- **Hervorragende Oberflächengüte.**
- **Verbesserte Spanscherwirkung und Zerspanungseffizienz.**

HARVI III mit exzentrischem Freiwinkel

HERAUSFORDERUNG

- Fräsen verschiedener Teile.
- Titan-Alpha-Legierungen (Ti Al6V4).
- Äußere Kühlmittelzuführung.

LÖSUNG

- HARVI III Ø 19,05 mm mit exzentrischem Freiwinkel in KCSM15.
- 6 effektive Schneidreihen mit Zentrumsschnitt.

SCHNITTDATEN

- vc 55 m/min
- fz 0,06 mm/z

ERGEBNIS

- **Standzeit für 300 Werkstücke.**

VORTEIL

- **Einsparung von bis zu 590 Bearbeitungsstunden/Jahr.**
- **Bis zu 5x längere Standzeit im Vergleich zu Wettbewerbern.**



HARVI III mit exzentrischem Freiwinkel

HERAUSFORDERUNG

- Stranggepresstes Profil.
- Titan-Beta-Legierungen (Ti Al6V4).
- Äußere Kühlmittelzuführung.

LÖSUNG

- HARVI III Ø 15,88 mm mit exzentrischem Freiwinkel in KCSM15™.
- 6 effektive Schneidreihen mit Zentrumsschnitt.

SCHNITTDATEN

- vc 89 m/min
- fz 0,11 mm/z

ERGEBNIS

- **Standzeit für 12 Werkstücke.**
- **Oberflächengüte Ra 1,6 µm.**

VORTEIL

- **Bis zu 3x längere Standzeit im Vergleich zu Wettbewerbern.**
- **Hervorragende Oberflächengüte ohne Vibrationen.**
- **Verbesserung der Gesamtleistung beim Schlichten.**

HARVI III mit exzentrischem Freiwinkel

HERAUSFORDERUNG

- Schruppen mit max. Schnitttiefe.
- Titan-Alpha-Legierungen (Ti Al6V4).
- Äußere Kühlmittelzuführung.

LÖSUNG

- HARVI III Ø 19,05 mm mit exzentrischem Freiwinkel in KCSM15.
- 6 effektive Schneidkanten mit Zentrumsschnitt.
- Eckenradien von 1,5 mm.

SCHNITTDATEN

- vc 49 m/min
- fz 0,08 mm/z

ERGEBNIS

- **Standzeit für 7 Werkstücke.**
- **Nur Freiflächenverschleiß.**

VORTEIL

- **Einsparung von bis zu 191 Bearbeitungsstunden/Jahr.**
- **Bis zu 33 % längere Standzeit im Vergleich zu Wettbewerbern.**



KenFeed™

Schaftfräser zum Fräsen mit hohem Vorschub

Speziell entwickelt zur Bearbeitung von gehärtetem Stahl bis zu 65 HRC bei extremen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben.

Merkmale und Vorteile

- Einzigartiges Werkzeug mit neuem 6-schneidigem Design für hohe Produktivität.
- Abgesetzte Schäfte für bessere Bearbeitung tiefliegenden Ausnehmungen.
- Hohe Vorschubraten bis zu 0,6 mm pro Zahn mit einem Werkzeug von 20 mm.
- Bearbeitung von gehärteten Werkstoffen mit dem 2- bis 3-fachen Zeitspanungsvolumen im Vergleich zu Schaftfräsern der Wettbewerber.
- Großer Durchmesserbereich (beginnend mit D 6 mm zum Fräsen kleiner und mittelgroßer Taschen).
- Innovative neue Geometrie maximiert das Zeitspanungsvolumen.
- Hohe Zeitspanungsvolumen verringern die Herstellungskosten.

Informationen zu den Vorteilen unserer Produkte erhalten Sie von Ihrem Kennametal Außendienstmitarbeiter oder autorisierten Kennametal-Vertragshändler oder unter **www.kennametal.com**.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®



Keilnutenfräser KC643M™

Hauptanwendungsbereich

Die Keilnutenfräser F2AU und F3AU bieten höchste Präzision bei der Bearbeitung von Nuten für eine Wellen-Naben-Verbindung. Die Eckenradien erhöhen die Stabilität der Werkstücke, da Risse verursachende Kräfte zwischen Boden und Wandung minimiert werden. Zur Fertigung von ISO-gerechten Keilnuten werden die Radien entsprechende den Normanforderungen angepasst.

Der neue Keilnutenfräser KC643M ersetzt die alten Versionen KC635M™ und KC625M™.

- Höchste Genauigkeit beim Schlichten (Gegenlauffräsen).
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug.
- Weniger Werkzeugwechsel dank höherer Standzeit.

Merkmale und Vorteile

Fortschrittliche Technologie

- F3AU mit ungleich geteilten Schneidreihen zur vibrationslosen Bearbeitung mit höchsten Vorschubraten.
- F2AU speziell für instabile Bearbeitungsbedingungen entwickelt.
- Radienübergang zwischen Boden und Wandung der Keilnut verhindert Risse und erhöht so die Stabilität der bearbeiteten Werkstücke.
- Präzise 90°-Schultern dank Schneidkanten mit konischer Außenseite, die für eine definierte, passive Kraft bei der Fertigbearbeitung sorgen (herkömmlicher Schnitt).
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug erfordert weniger Werkzeugwechsel und sorgt für kleineren Lagerbestand.

Sorte

- Universelle Sorte KC643M zur Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, nicht rostendem Stahl (nass) und Titan (nass) geeignet.

Kundenspezifische Lösungen

- Erweiterte Werkzeuglänge sowie größere Fräslänge möglich.
- Axiale und radiale innere Kühlmittelzuführung erhältlich.
- Verschiedene Schaftausführungen und spezielle Beschichtungen verfügbar.

Umfangreiches Angebot an Standardprodukten

- Durchmesserbereich 1,80–19,70 mm.
- Werkzeuge mit 2 und 3 Schneidreihen auf Lager.





Eckenradien
Erhöhte Stabilität der bearbeiteten Teile gemäß ISO-Norm.

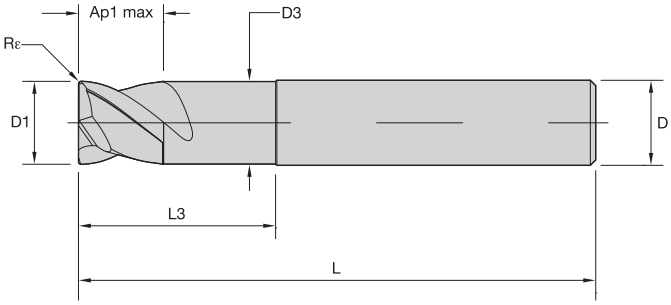
Ungleiche Schneidreihenteilung
Verbessert die Oberflächengüte.
Reduziert Vibrationen.

AlTiN-Sorte KC643M™
Universell einsetzbar.
Für besonders lange Standzeiten.

Spiralwinkel von 38°
Schruppen und Schlichten.

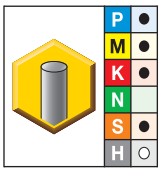
- Kennametal-Standardabmessungen.
- Über Mitte schneidend.
- Ein Werkzeug für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen senkt Rüstzeiten.
- Speziell für labile Bearbeitungsbedingungen entwickelt.

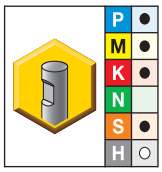






F2AU.. • 2 Schneidreihen • Metrisch





● Erste Wahl
○ Alternative

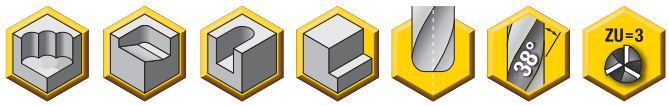
KC643M	KC643M	D1	D	D3	Ap1 max	L	L3	Rε
F2AU0180ADK38	–	1,80	4,00	1,75	2,00	36,00	6,00	0,12
F2AU0280ADK38	**F2AU0280BDK38**	2,80	6,00	2,75	4,00	50,00	12,00	0,12
F2AU0380ADK38	**F2AU0380BDK38**	3,80	6,00	3,71	5,00	54,00	16,00	0,12
F2AU0480ADK38	**F2AU0480BDK38**	4,80	6,00	4,71	6,00	54,00	16,00	0,20
F2AU0575ADK38	**F2AU0575BDK38**	5,75	6,00	5,71	7,00	54,00	18,00	0,20
F2AU0775ADK38	**F2AU0775BDK38**	7,75	8,00	7,70	9,00	58,00	22,00	0,20
F2AU0970ADK38	**F2AU0970BDK38**	9,70	10,00	9,65	11,00	66,00	26,00	0,33
F2AU1170ADK38	**F2AU1170BDK38**	11,70	12,00	11,64	12,00	73,00	28,00	0,33
F2AU1370ADK38	**F2AU1370BDK38**	13,70	14,00	13,64	14,00	75,00	30,00	0,33
F2AU1570ADK38	**F2AU1570BDK38**	15,70	16,00	15,64	16,00	82,00	34,00	0,33
F2AU1770ADK38	**F2AU1770BDK38**	17,70	18,00	17,64	18,00	84,00	36,00	0,40
F2AU1970ADK38	**F2AU1970BDK38**	19,70	20,00	19,63	20,00	92,00	42,00	0,40

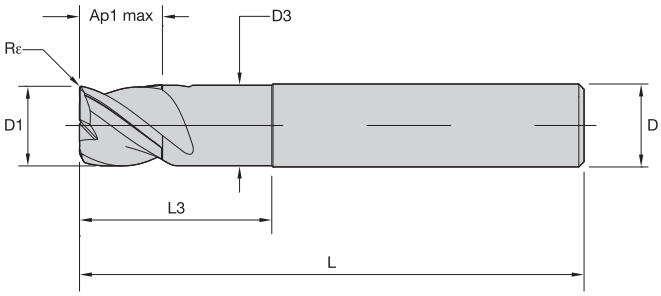
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C50.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,020/-0,038	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,025/-0,047	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,032/-0,059	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,040/-0,073	>18–30	+0/-0,013

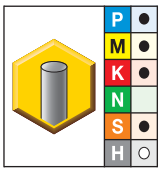
- Kennametal-Standardabmessungen.
- Über Mitte schneidend.
- Ungleiche Schneidreihenteilung minimiert Vibrationen bei der Bearbeitung.
- Ein Werkzeug für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen senkt Rüstzeiten.
- Für hohe Zeitspanungsvolumen unter stabilen Bearbeitungsbedingungen.

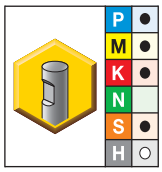






F3AU.. • 3 Schneidreihen • Metrisch





● Erste Wahl
○ Alternative

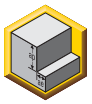
KC643M	KC643M	D1	D	D3	Ap1 max	L	L3	Rε
F3AU0280ADK38	**F3AU0280BDK38**	2,80	6,00	2,75	4,00	50,00	12,00	0,12
F3AU0380ADK38	**F3AU0380BDK38**	3,80	6,00	3,71	5,00	54,00	16,00	0,12
F3AU0480ADK38	**F3AU0480BDK38**	4,80	6,00	4,71	6,00	54,00	16,00	0,20
F3AU0575ADK38	**F3AU0575BDK38**	5,75	6,00	5,71	7,00	54,00	18,00	0,20
F3AU0775ADK38	**F3AU0775BDK38**	7,75	8,00	7,70	9,00	58,00	22,00	0,20
F3AU0970ADK38	**F3AU0970BDK38**	9,70	10,00	9,65	11,00	66,00	26,00	0,33
F3AU1170ADK38	**F3AU1170BDK38**	11,70	12,00	11,64	12,00	73,00	28,00	0,33
F3AU1370ADK38	**F3AU1370BDK38**	13,70	14,00	13,64	14,00	75,00	30,00	0,33
F3AU1570ADK38	**F3AU1570BDK38**	15,70	16,00	15,64	16,00	82,00	34,00	0,33
F3AU1770ADK38	**F3AU1770BDK38**	17,70	18,00	17,64	18,00	84,00	36,00	0,40
F3AU1970ADK38	**F3AU1970BDK38**	19,70	20,00	19,63	20,00	92,00	42,00	0,40

HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C50.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz e8	D	Toleranz h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,020/-0,038	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,025/-0,047	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,032/-0,059	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,040/-0,073	>18–30	+0/-0,013

F2AU...A/BDK38...





Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B) A ap	A ae	B ap	KC643M Schnittgeschwindigkeit — vc m/min. min.	max.	Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 10 % reduzieren. mm	D1 – Durchmesser 2,0	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0
P	0	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	150	200	fz	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
P	1	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	150	200	fz	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
P	2	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	140	190	fz	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
P	3	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	120	160	fz	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
P	4	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	90	150	fz	0,010	0,016	0,021	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088
P	5	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	60	100	fz	0,009	0,014	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
P	6	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	50	75	fz	0,008	0,012	0,016	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065
M	1	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	90	115	fz	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
M	2	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	60	80	fz	0,009	0,014	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
M	3	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	60	70	fz	0,008	0,012	0,016	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065
K	1	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	120	150	fz	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
K	2	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	110	130	fz	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
K	3	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	110	130	fz	0,009	0,014	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
S	1	1 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
S	2	1 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
S	3	1 x D	0,3 x D	0,3 x D	25	40	fz	0,006	0,009	0,013	0,019	0,026	0,032	0,037	0,046	0,054
S	4	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	50	80	fz	0,007	0,011	0,016	0,026	0,037	0,045	0,052	0,064	0,074
H	1	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	80	140	fz	0,010	0,016	0,0210	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088

F3AU...A/BDK38... • Ungleiche Schneidreihenteilung





Werkstoffgruppe		A ap	A ae	B ap	KC643M Schnittgeschwindigkeit — vc m/min. min.	max.	Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 10 % reduzieren. mm	D1 – Durchmesser 2,0	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0
P	0	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	150	200	fz	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
P	1	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	150	200	fz	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
P	2	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	140	190	fz	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
P	3	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	120	160	fz	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
P	4	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	90	150	fz	0,010	0,016	0,021	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088
P	5	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	60	100	fz	0,009	0,014	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
P	6	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	50	75	fz	0,008	0,012	0,016	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065
M	1	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	90	115	fz	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
M	2	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	60	80	fz	0,009	0,014	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
M	3	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	60	70	fz	0,008	0,012	0,016	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065
K	1	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	120	150	fz	0,014	0,021	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
K	2	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	110	130	fz	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
K	3	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	110	130	fz	0,009	0,014	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
S	1	1 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
S	2	1 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	90	fz	0,011	0,017	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
S	3	1 x D	0,3 x D	0,3 x D	25	40	fz	0,006	0,009	0,013	0,019	0,026	0,032	0,037	0,046	0,054
S	4	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	50	80	fz	0,007	0,011	0,016	0,026	0,037	0,045	0,052	0,064	0,074
H	1	1 x D	0,5 x D	0,75 x D	80	140	fz	0,010	0,016	0,0210	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088

HINWEIS: Ein niedrigerer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Anwendungen mit hoher Abtragleistung oder für größere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Ein höherer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Schlichtanwendungen oder für geringere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Die Parameter oben basieren auf Idealbedingungen. Bei Bearbeitungszentren mit kleinerer Kegelaufnahme sind die Parameter entsprechend den Durchmessern von >12 mm anzupassen.



KCN05™

CFRP-Bearbeitungswerkzeuge

Zur Bearbeitung komplexer Werkstücke aus CFRP (kohlefaserverstärktes Polymer) und NE-Werkstoffen entwickelt. Die KCN05-Vollhartmetall-Schaftfräser überzeugen durch eine überragende Standzeit sowie dank der besseren Schneidkantenqualität durch eine hohe Oberflächengüte.

- Hervorragende Standzeit dank der Diamantfilmbeschichtung des KCN05.
- Patentiertes Substrat verbessert die Haftung der Beschichtung und erhöht so die Standzeit.
- Design minimiert Delamination und Gratbildung.
- Schaftfräser in komprimierter Ausführung für Trimmbearbeitung.
- Linksschneidender Downcut und Kugelkopffräser zur Bearbeitung von Ausnehmungen.
- Schaftfräser mit Schruppverzahnung für höchste Zeitspanungsvolumen.

Besuchen Sie **www.kennametal.com** oder wenden Sie sich an Kennametal Außendienstmitarbeiter oder autorisierten Kennametal-Vertragshändler vor Ort.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®



Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser zum Schruppen

Hohes Zeitspanungsvolumen selbst bei labilen Maschinen oder instabiler Werkstückklemmung

Hauptanwendungsbereich

HP-Schruppfräser können in einer großen Bandbreite an Werkstoffen eingesetzt werden wie beispielsweise Stahl, nicht rostender Stahl, Gusseisen und in bestimmten Fällen gehärtete Werkstoffe. Maßgeschneiderte Schruppprofile reduzieren Schnittkräfte auf das erforderliche Niveau oder kombinieren Schruppen und Vorschlichten für weniger Werkzeugwechsel.

- Universelle Hochleistungswerkzeuge für nahezu alle zu bearbeitenden Werkstoffe.
- Geringere Schnittkräfte und geringere Leistungsaufnahme der Spindel.
- Über Mitte schneidend für Tauchfräsen, Schrägeintauchfräsen, Nutenfräsen mit hohem Vorschub und Schulterfräsen.

Merkmale und Vorteile

Fortschrittliche Technologie

- Bis zu voller Fräslänge für:
  - — Nutenfräsen
  - — Schulterfräsen
  - — Profilfräsen
  - — Vorschlichten
- Verschiedene Schuppprofile für richtige Balance zwischen Schnittkräften, Vorschubraten und gewünschter Oberflächengüte verfügbar.
- Innere Kühlmittelversorgung für verbesserte Spanabführung und längere Standzeit.

Sorten

- Geschützte Beyond™-Sorte KCPM15™ für überragenden Schutz vor Kolk-, Kerb- und Freiflächenverschleiß bei der Bearbeitung von nicht rostendem Stahl.

Kundenspezifische Lösungen

- Zwischenabmessungen der Durchmesser erhältlich.
- Eckenradien für formnahe Schruppanwendungen verfügbar.
- Verschiedene Schaftausführungen inkl. **SAFE-LOCK**™ und spezielle Beschichtungen verfügbar.

Umfangreiches Angebot an Standardprodukten

- Durchmesserbereich von 4 bis 25 mm.
- Weldon®-Schaft für maximale Übertragung der Zerspanungskräfte.

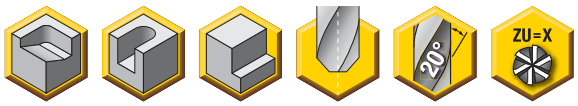


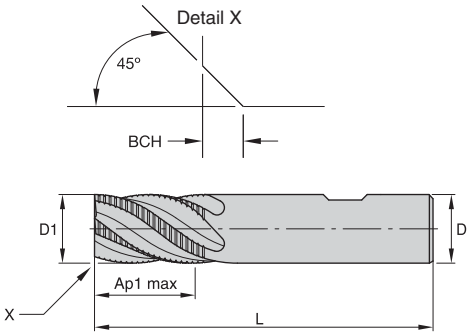


Für weitere Informationen, ***scannen Sie die QR-Codes oben.***

Hinweise zum Scannen finden Sie auf Seite xxv.

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Über Mitte schneidend.
- Flaches Cord-Profil.

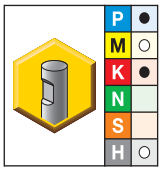






beyond

F3BH-F4BJ-F5BJ...WS-WM-WL-WX • Metrisch



● Erste Wahl
○ Alternative

KCPM15	D1	D	Ap1 max	L	BCH	Z U
F3BH0400BWS20L110	4,00	6,00	11,00	55,00	0,30	3
F3BH0500BWS20L130	5,00	6,00	13,00	57,00	0,30	3
F3BH0600BWS20L080	6,00	6,00	8,00	54,00	0,30	3
F3BH0600BWS20L130	6,00	6,00	13,00	57,00	0,30	3
F3BH0800BWS20L110	8,00	8,00	11,00	58,00	0,30	3
F3BH0800BWM20L160	8,00	8,00	16,00	63,00	0,30	3
F4BJ1000BWM20L130	10,00	10,00	13,00	66,00	0,50	4
F4BJ1000BWM20L220	10,00	10,00	22,00	72,00	0,50	4
F4BJ1200BWM20L160	12,00	12,00	16,00	73,00	0,50	4
F4BJ1200BWL20L260	12,00	12,00	26,00	83,00	0,50	4
F4BJ1400BWL20L260	14,00	14,00	26,00	83,00	0,50	4
F4BJ1600BWL20L190	16,00	16,00	19,00	82,00	0,50	4
F4BJ1600BWL20L320	16,00	16,00	32,00	92,00	0,50	4
F4BJ2000BWL20L220	20,00	20,00	22,00	92,00	0,50	4
F4BJ2000BWX20L380	20,00	20,00	38,00	104,00	0,50	4
F5BJ2500BWX20L450	25,00	25,00	45,00	121,00	0,50	5

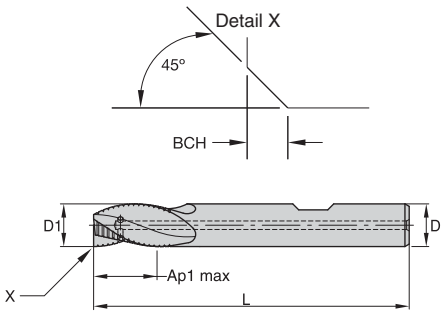
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C61.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz d11	D	Toleranz h6
≤ 3	-0,020/-0,080	≤ 3	+0/-0,006
>3–6	-0,030/-0,105	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,040/-0,130	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,050/0,160	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,065/-0,195	>18–30	+0/-0,013

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Über Mitte schneidend.
- Flaches Cord-Profil.
- Innere Kühlmittelzuführung für optimale Spanabfuhr und Werkzeugstandzeit.

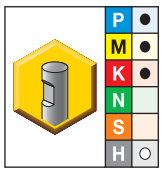






beyond

F3BH-F4BJ...WS-WM-WL-WX • Innere Kühlmittelzuführung • Metrisch



● Erste Wahl
○ Alternative

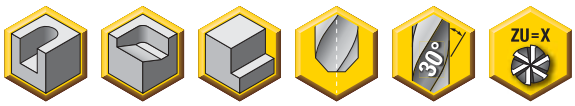
KCPM15	D1	D	Ap1 max	L	BCH	Z U
F3BH0800BWS20C110	8,00	8,00	11,00	58,00	0,30	3
F3BH0800BWM20C160	8,00	8,00	16,00	63,00	0,30	3
F4BJ1000BWM20C130	10,00	10,00	13,00	66,00	0,50	4
F4BJ1000BWM20C220	10,00	10,00	22,00	72,00	0,50	4
F4BJ1200BWM20C160	12,00	12,00	16,00	73,00	0,50	4
F4BJ1200BWL20C260	12,00	12,00	26,00	83,00	0,50	4
F4BJ1600BWL20C190	16,00	16,00	19,00	82,00	0,50	4
F4BJ1600BWL20C320	16,00	16,00	32,00	92,00	0,50	4
F4BJ2000BWL20C220	20,00	20,00	22,00	92,00	0,50	4
F4BJ2000BWX20C380	20,00	20,00	38,00	104,00	0,50	4

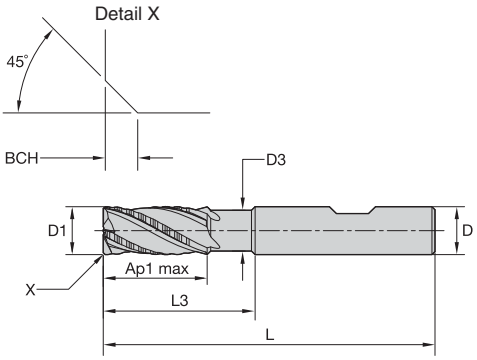
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C61.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz d11	D	Toleranz h6
≤3	-0,020/-0,080	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,030/-0,105	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,040/-0,130	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,050/-0,160	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,065/-0,195	>18–30	+0/-0,013

- Kennametal-Standardabmessungen.
- Über Mitte schneidend.
- Flaches Profil.







beyond

RUDC.. • Mit abgesetztem Frontschaft • Metrisch

NEU



● Erste Wahl
○ Alternative

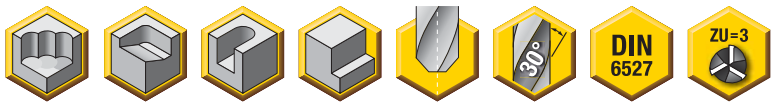
KCPM15	D1	D	D3	Ap1 max	L3	L	BCH	Z U
RUDC0400B3BN	4,0	6	3,60	8,00	21,00	57	0,30	3
RUDC0500B3BN	5,0	6	4,60	13,00	21,00	57	0,30	3
RUDC0600B3BN	6,0	6	5,50	13,00	21,00	57	0,30	3
RUDC0800B3BN	8,0	8	7,50	16,00	27,00	63	0,30	3
RUDC1000B4BN	10,0	10	9,50	22,00	32,00	72	0,50	4
RUDC1200B4BN	12,0	12	11,00	26,00	38,00	83	0,50	4
RUDC1400B4BN	14,0	14	13,00	26,00	38,00	83	0,50	4
RUDC1600B4BN	16,0	16	15,00	32,00	44,00	92	0,50	4
RUDC1800B4BN	18,0	18	17,00	32,00	44,00	92	0,50	4
RUDC2000B4BN	20,0	20	19,00	38,00	54,00	104	0,50	4
RUDC2500B5BN	25,0	25	24,00	45,00	65,00	121	0,50	5

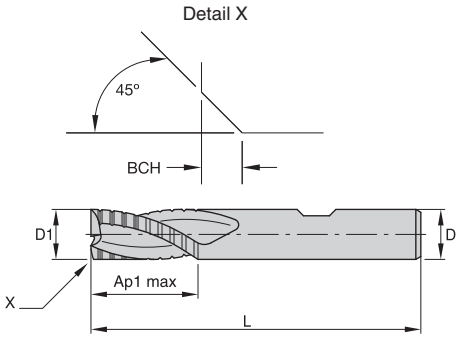
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C62.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz d11	D	Toleranz h6 + / -
≤ 3	-0,020/-0,080	≤ 3	0/0,006
> 3–6	-0,030/-0,105	> 3–6	0/0,008
> 6–10	-0,040/-0,130	> 6–10	0/0,009
> 10–18	-0,050/-0,160	> 10–18	0/0,011
> 18–30	-0,065/-0,195	> 18–30	0/0,013

- Über Mitte schneidend.
- Flaches Profil.

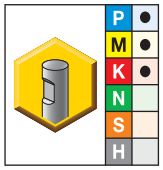






beyond

F3BH...DL • DIN 6527 • Lang • Metrisch



● Erste Wahl
○ Alternative

KCPM15	D1	D	Ap1 max	L	BCH
F3BH0400BDL30	4,00	6,00	8,00	57,00	0,10
F3BH0500BDL30	5,00	6,00	13,00	57,00	0,10
F3BH0600BDL30	6,00	6,00	13,00	57,00	0,10
F3BH0800BDL30	8,00	8,00	16,00	63,00	0,20
F3BH1000BDL30	10,00	10,00	19,00	72,00	0,30
F3BH1200BDL30	12,00	12,00	22,00	83,00	0,30
F3BH1600BDL30	16,00	16,00	26,00	92,00	0,40
F3BH2000BDL30	20,00	20,00	32,00	104,00	0,40
F3BH2500BDL30	25,00	25,00	45,00	121,00	0,40

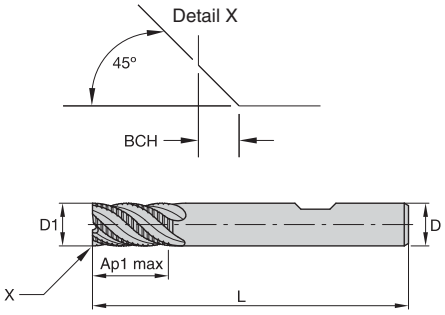
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C62.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz h11	D	Toleranz h6
≤3	+0/-0,060	≤3	+0/-0,006
>3–6	+0/-0,075	>3–6	+0/-0,008
>6–10	+0/-0,090	>6–10	+0/-0,009
>10–18	+0/-0,110	>10–18	+0/-0,011
>18–30	+0/-0,130	>18–30	+0/-0,013

- Über Mitte schneidend.
- Flaches Profil.

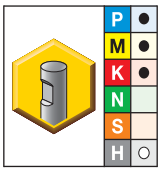






beyond

F4BJ-F6BJ...DL • DIN 6527 • Lang • Metrisch



● Erste Wahl
○ Alternative

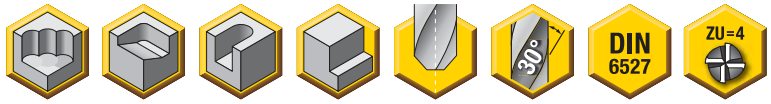
KCPM15	D1	D	Ap1 max	L	BCH	Z U
F4BJ0600BDL45	6,00	6,00	13,00	57,00	0,10	4
F4BJ0800BDL45	8,00	8,00	19,00	63,00	0,20	4
F4BJ1000BDL45	10,00	10,00	22,00	72,00	0,30	4
F4BJ1200BDL45	12,00	12,00	26,00	83,00	0,30	4
F6BJ1600BDL45	16,00	16,00	32,00	92,00	1,00	6
F6BJ2000BDL45	20,00	20,00	38,00	104,00	1,25	6
F6BJ2500BDL45	25,00	25,00	45,00	121,00	1,25	6

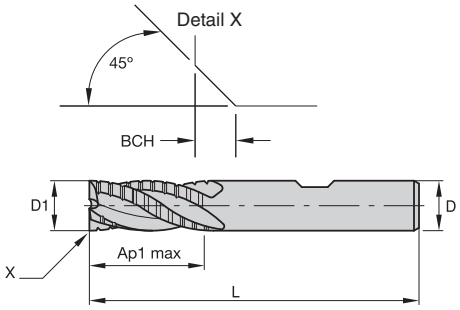
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C62.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz h11	D	Toleranz h6
≤ 3	+0/-0,060	≤ 3	+0/-0,006
>3–6	+0/-0,075	>3–6	+0/-0,008
>6–10	+0/-0,090	>6–10	+0/-0,009
>10–18	+0/-0,110	>10–18	+0/-0,011
>18–30	+0/-0,130	>18–30	+0/-0,013

• Über Mitte schneidend.
• Spanbrecherprofil.

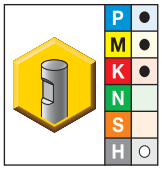






beyond

F4BJ...DL • DIN 6527 • Lang • Metrisch



● Erste Wahl
○ Alternative

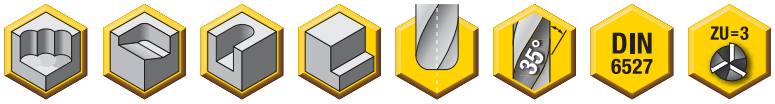
KCPM15	D1	D	Ap1 max	L	BCH
F4BJ0600BDL30	6,00	6,00	13,00	57,00	0,10
F4BJ0800BDL30	8,00	8,00	19,00	63,00	0,20
F4BJ1000BDL30	10,00	10,00	22,00	72,00	0,30
F4BJ1200BDL30	12,00	12,00	26,00	83,00	0,30
F4BJ1400BDL30	14,00	14,00	26,00	83,00	0,30
F4BJ1600BDL30	16,00	16,00	32,00	92,00	0,40
F4BJ1800BDL30	18,00	18,00	32,00	92,00	0,40
F4BJ2000BDL30	20,00	20,00	38,00	104,00	0,40

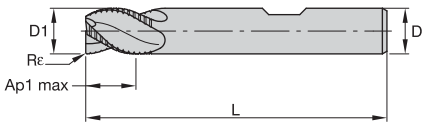
HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C63.

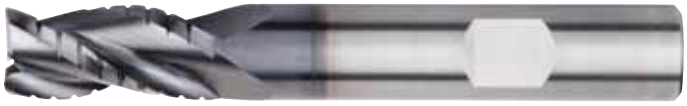
Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz h11	D	Toleranz h6
≤3	+0/-0,060	≤3	+0/-0,006
>3–6	+0/-0,075	>3–6	+0/-0,008
>6–10	+0/-0,090	>6–10	+0/-0,009
>10–18	+0/-0,110	>10–18	+0/-0,011
>18–30	+0/-0,130	>18–30	+0/-0,013

- Über Mitte schneidend.
- Spanbrecherprofil.

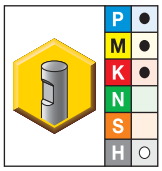






beyond

F3BS...DK-DL • DIN 6527 • Kurz • Lang • Metrisch



● Erste Wahl
○ Alternative

KCPM15	D1	D	Ap1 max	L	Rε
F3BS0600BDK35	6,00	6,00	7,00	54,00	0,45
F3BS0600BDL35	6,00	6,00	10,00	57,00	0,45
F3BS0800BDK35	8,00	8,00	9,00	58,00	0,45
F3BS0800BDL35	8,00	8,00	16,00	63,00	0,45
F3BS1000BDK35	10,00	10,00	11,00	66,00	0,45
F3BS1000BDL35	10,00	10,00	19,00	72,00	0,45
F3BS1200BDK35	12,00	12,00	12,00	73,00	0,45
F3BS1200BDL35	12,00	12,00	22,00	83,00	0,45
F3BS1400BDK35	14,00	14,00	14,00	75,00	0,45
F3BS1400BDL35	14,00	14,00	22,00	83,00	0,45
F3BS1600BDK35	16,00	16,00	16,00	82,00	0,45
F3BS1600BDL35	16,00	16,00	26,00	92,00	0,45
F3BS2000BDK35	20,00	20,00	20,00	92,00	0,45
F3BS2000BDL35	20,00	20,00	32,00	104,00	0,45

HINWEIS: Anwendungsdaten finden Sie auf Seite C64.

Toleranzen für Schaftfräser

D1	Toleranz d11	D	Toleranz h6
≤3	-0,020/-0,080	≤3	+0/-0,006
>3–6	-0,030/-0,105	>3–6	+0/-0,008
>6–10	-0,040/-0,130	>6–10	+0/-0,009
>10–18	-0,050/-0,160	>10–18	+0/-0,011
>18–30	-0,065/-0,195	>18–30	+0/-0,013

F3BH-F4BJ-F5BJ...WS-WM-WL-WX



Werkstoffgruppe		A ap	A ae	B ap	KCPM15 Schnittgeschwindigkeit — vc m/min. min.	KCPM15 Schnittgeschwindigkeit — vc m/min. max.	Vorschub pro Zahn – die fz-Angaben gelten für das Schulter fräsen (A). Zum Nuten fräsen (B) fz um 20 % reduzieren. mm	D1 – Durchmesser 4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0
P	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	150	200	fz	0,024	0,037	0,049	0,059	0,072	0,080	0,087	0,093	0,098
P	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	140	190	fz	0,024	0,037	0,049	0,059	0,072	0,080	0,087	0,093	0,098
P	3	1,5 x D	0,4 x D	0,75 x D	120	160	fz	0,020	0,031	0,041	0,049	0,061	0,068	0,075	0,082	0,087
P	4	1 x D	0,3 x D	0,5 x D	90	150	fz	0,018	0,028	0,037	0,044	0,054	0,060	0,066	0,072	0,076
P	5	1,5 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	100	fz	0,016	0,025	0,033	0,039	0,049	0,055	0,060	0,065	0,070
M	1	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	80	100	fz	0,020	0,031	0,041	0,049	0,061	0,068	0,075	0,082	0,087
M	2	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	80	fz	0,016	0,025	0,033	0,039	0,049	0,055	0,060	0,065	0,070
M	3	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	80	fz	0,014	0,021	0,026	0,032	0,039	0,044	0,048	0,052	0,056
K	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	160	fz	0,024	0,037	0,049	0,059	0,072	0,080	0,087	0,093	0,098
K	2	1,5 x D	0,4 x D	1 x D	110	140	fz	0,020	0,031	0,041	0,049	0,061	0,068	0,075	0,082	0,087
K	3	1,5 x D	0,4 x D	1 x D	100	130	fz	0,016	0,025	0,033	0,039	0,049	0,055	0,060	0,065	0,070
H	1	1,0 x D	0,3 x D	0,5 x D	80	140	fz	0,018	0,028	0,037	0,044	0,054	0,060	0,066	0,072	0,076

F3BH-F4BJ...WS-WM-WL-WX • Innere Kühlmittelzuführung



Werkstoffgruppe		A ap	A ae	B ap	KCPM15 Schnittgeschwindigkeit — vc m/min. min.	KCPM15 Schnittgeschwindigkeit — vc m/min. max.	Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 20 % reduzieren. mm	D1 – Durchmesser 8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0
P	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	150	200	fz	0,049	0,059	0,072	0,080	0,087	0,093	0,098
P	2	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	140	190	fz	0,049	0,059	0,072	0,080	0,087	0,093	0,098
P	3	1,5 x D	0,4 x D	0,75 x D	120	160	fz	0,041	0,049	0,061	0,068	0,075	0,082	0,087
P	4	1 x D	0,3 x D	0,5 x D	90	150	fz	0,037	0,044	0,054	0,060	0,066	0,072	0,076
P	5	1,5 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	100	fz	0,033	0,039	0,049	0,055	0,060	0,065	0,070
M	1	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	80	100	fz	0,041	0,049	0,061	0,068	0,075	0,082	0,087
M	2	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	80	fz	0,033	0,039	0,049	0,055	0,060	0,065	0,070
M	3	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	80	fz	0,026	0,032	0,039	0,044	0,048	0,052	0,056
K	1	1,5 x D	0,5 x D	1 x D	120	160	fz	0,049	0,059	0,072	0,080	0,087	0,093	0,098
K	2	1,5 x D	0,4 x D	1 x D	110	140	fz	0,041	0,049	0,061	0,068	0,075	0,082	0,087
K	3	1,5 x D	0,4 x D	1 x D	100	130	fz	0,033	0,039	0,049	0,055	0,060	0,065	0,070
H	1	1,0 x D	0,3 x D	0,5 x D	80	140	fz	0,037	0,044	0,054	0,060	0,066	0,072	0,076

HINWEIS: Ein niedrigerer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Anwendungen mit hoher Abtragleistung oder für größere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Ein höherer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Schlichtanwendungen oder für geringere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Die Parameter oben basieren auf Idealbedingungen. Bei Bearbeitungszentren mit kleinerer Kegelaufnahme sind die Parameter entsprechend den Durchmessern von >12 mm anzupassen.

RUDC.. • Mit abgesetztem Frontschaft



Werkstoffgruppe		Schulterfräsen (A) und Nutenfräsen (B) A ap	A ae	B ap	KCPM15 Schnittgeschwindigkeit — vc m/min. min.	–	max.	mm	Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 10 % reduzieren. D1 – Durchmesser 4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	25,0
P	1	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	150	–	200	fz	0,024	0,031	0,037	0,049	0,059	0,072	0,080	0,087	0,093	0,098	0,105
	2	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	140	–	190	fz	0,024	0,031	0,037	0,049	0,059	0,072	0,080	0,087	0,093	0,098	0,105
	3	1.5 x D	0.4 x D	0.75 x D	120	–	160	fz	0,020	0,025	0,031	0,041	0,049	0,061	0,068	0,075	0,082	0,087	0,097
	4	1 x D	0.3 x D	0.5 x D	90	–	150	fz	0,018	0,023	0,028	0,037	0,044	0,054	0,060	0,066	0,072	0,076	0,083
	5	1.5 x D	0.4 x D	0.75 x D	60	–	100	fz	0,016	0,021	0,025	0,033	0,039	0,049	0,055	0,060	0,065	0,070	0,077
M	1	1 x D	0.4 x D	0.75 x D	80	–	100	fz	0,020	0,025	0,031	0,041	0,049	0,061	0,068	0,075	0,082	0,087	0,097
	2	1 x D	0.4 x D	0.75 x D	60	–	80	fz	0,016	0,021	0,025	0,033	0,039	0,049	0,055	0,060	0,065	0,070	0,077
	3	1 x D	0.4 x D	0.75 x D	60	–	80	fz	0,014	0,017	0,021	0,026	0,032	0,039	0,044	0,048	0,052	0,056	0,060
K	1	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	120	–	160	fz	0,024	0,031	0,037	0,049	0,059	0,072	0,080	0,087	0,093	0,098	0,105
	2	1.5 x D	0.4 x D	1 x D	110	–	140	fz	0,020	0,025	0,031	0,041	0,049	0,061	0,068	0,075	0,082	0,087	0,097
	3	1.5 x D	0.4 x D	1 x D	100	–	130	fz	0,016	0,021	0,025	0,033	0,039	0,049	0,055	0,060	0,065	0,070	0,077
S	1	1.5 x D	0.4 x D	0.75 x D	50	–	90	fz	0,020	0,025	0,031	0,041	0,049	0,061	0,068	0,075	0,082	0,087	0,097
	2	1.5 x D	0.4 x D	0.75 x D	50	–	80	fz	0,016	0,021	0,025	0,033	0,039	0,049	0,055	0,060	0,065	0,070	0,077
H	1	1.0 x D	0.3 x D	0.5 x D	80	–	140	fz	0,018	0,023	0,028	0,037	0,044	0,054	0,060	0,066	0,072	0,076	0,083

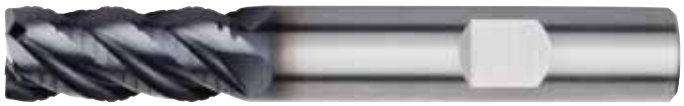
HINWEIS: Ein niedrigerer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Anwendungen mit hoher Abtragleistung oder für größere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Ein höherer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Schlichtanwendungen oder für geringere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Die Parameter oben basieren auf Idealbedingungen. Bei Bearbeitungszentren mit kleinerer Kegelaufnahme die Parameter entsprechend den Durchmessern von >12 mm anpassen.

F3BH...DL • DIN 6527 • Lang



Werkstoffgruppe		A ap	A ae	B ap	KCPM15 Schnittgeschwindigkeit — vc m/min. min.	max.	mm	Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 10 % reduzieren. D1 – Durchmesser 4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0
P	1	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	150	200	fz	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	2	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	140	190	fz	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	3	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	120	160	fz	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	4	1 x D	0,3 x D	0,3 x D	90	150	fz	0,021	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088
	5	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	100	fz	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
	6	1 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	75	fz	0,016	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065
M	1	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	80	100	fz	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	2	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	80	fz	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
	3	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	80	fz	0,016	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065
K	1	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	120	160	fz	0,028	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	2	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	110	140	fz	0,023	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	3	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	100	130	fz	0,019	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081

F4BJ-F6BJ...DL • DIN 6527 • Lang



Werkstoffgruppe		A		B	KCPM15		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 20 % reduzieren.						
					Schnittgeschwindigkeit — vc m/min.			D1 – Durchmesser						
		ap	ae	ap	min.	max.	mm	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0
P	3	1 x D	0,5 x D	0,5 x D	120	160	fz	0,031	0,043	0,051	0,063	0,078	0,101	0,114
	4	1 x D	0,3 x D	0,4 x D	90	150	fz	0,028	0,038	0,046	0,056	0,069	0,088	0,098
	5	1 x D	0,5 x D	0,5 x D	60	100	fz	0,025	0,034	0,041	0,051	0,063	0,081	0,091
	6	1 x D	0,3 x D	0,4 x D	50	75	fz	0,021	0,029	0,034	0,042	0,051	0,065	0,071
M	1	1 x D	0,5 x D	0,5 x D	80	100	fz	0,031	0,043	0,051	0,063	0,078	0,101	0,114
	2	1 x D	0,5 x D	0,5 x D	60	80	fz	0,025	0,034	0,041	0,051	0,063	0,081	0,091
	3	1 x D	0,5 x D	0,5 x D	60	80	fz	0,021	0,029	0,034	0,042	0,051	0,065	0,071
K	1	1 x D	0,5 x D	0,5 x D	120	160	fz	0,037	0,051	0,061	0,075	0,091	0,114	0,124
	2	1 x D	0,5 x D	0,5 x D	110	140	fz	0,031	0,043	0,051	0,063	0,078	0,101	0,114
	3	1 x D	0,5 x D	0,5 x D	100	130	fz	0,025	0,034	0,041	0,051	0,063	0,081	0,091
H	1	1 x D	0,3 x D	0,3 x D	80	140	fz	0,028	0,038	0,046	0,056	0,069	0,088	0,098
	2	1 x D	0,2 x D	0,2 x D	70	120	fz	0,021	0,029	0,034	0,042	0,051	0,065	0,071
	3	1 x D	0,2 x D	0,2 x D	60	90	fz	0,017	0,023	0,027	0,034	0,041	0,052	0,057

HINWEIS: Ein niedrigerer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Anwendungen mit hoher Abtragleistung oder für größere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Ein höherer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Schlichtanwendungen oder für geringere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Die Parameter oben basieren auf Idealbedingungen. Bei Bearbeitungszentren mit kleinerer Kegelaufnahme die Parameter entsprechend den Durchmessern von >12 mm anpassen.

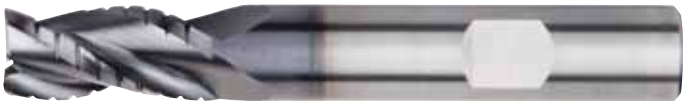
F3BH...DL • DIN 6527 • Lang



Werkstoffgruppe		A		B	KCPM15		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 20 % reduzieren.							
					Schnittgeschwindigkeit — vc m/min.			D1 – Durchmesser							
		ap	ae	ap	min.	max.	mm	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0
P	1	1,5 x D	0,4 x D	1 x D	150	200	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,107	0,114
	2	1,5 x D	0,4 x D	1 x D	140	190	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,107	0,114
	3	1,5 x D	0,4 x D	0,75 x D	120	160	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,094	0,101
	4	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	90	150	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,070	0,077	0,082	0,088
	5	1,5 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	100	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,070	0,075	0,081
	6	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	75	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,052	0,057	0,061	0,065
M	1	1,5 x D	0,4 x D	0,75 x D	80	100	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,094	0,101
	2	1,5 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	80	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,070	0,075	0,081
	3	1,5 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	80	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,052	0,057	0,061	0,065
K	1	1,5 x D	0,4 x D	1 x D	120	160	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,107	0,114
	2	1,5 x D	0,4 x D	1 x D	110	140	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,094	0,101
	3	1,5 x D	0,4 x D	1 x D	100	130	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,070	0,075	0,081
H	1	1,5 x D	0,3 x D	0,3 x D	100	140	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,070	0,077	0,082	0,088

F3BS...DK-DL • DIN 6527 • Kurz • Lang





Werkstoffgruppe		A		B	KCPM15		Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Schulterfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B) fz um 20 % reduzieren.					
					Schnittgeschwindigkeit – vc m/min.			D1 – Durchmesser					
		ap	ae	ap	min.	max.	mm	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0
P	1	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	150	200	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	2	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	140	190	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	3	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	120	160	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	4	1 x D	0,3 x D	0,3 x D	90	150	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088
	5	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	100	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
	6	1 x D	0,3 x D	0,3 x D	50	75	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065
M	1	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	80	100	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	2	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	80	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
	3	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	60	80	fz	0,025	0,034	0,040	0,047	0,057	0,065
K	1	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	120	160	fz	0,044	0,060	0,072	0,083	0,101	0,114
	2	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	110	140	fz	0,036	0,050	0,061	0,070	0,087	0,101
	3	1 x D	0,4 x D	0,75 x D	100	130	fz	0,029	0,040	0,048	0,056	0,070	0,081
H	1	1 x D	0,3 x D	0,3 x D	100	140	fz	0,033	0,045	0,054	0,062	0,077	0,088

HINWEIS: Ein niedrigerer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Anwendungen mit hoher Abtragleistung oder für größere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Ein höherer Wert für die Schnittgeschwindigkeit wird für Schlichtanwendungen oder für geringere Härte (Zerspanbarkeit) innerhalb der Gruppe verwendet.
Die Parameter oben basieren auf Idealbedingungen. Bei Bearbeitungszentren mit kleinerer Kegelaufnahme sind die Parameter entsprechend den Durchmessern von >12 mm anzupassen.

Sie suchen nach einem Produkt, das in diesem Katalog nicht enthalten ist?

Besuchen Sie die Kennametal-Website!



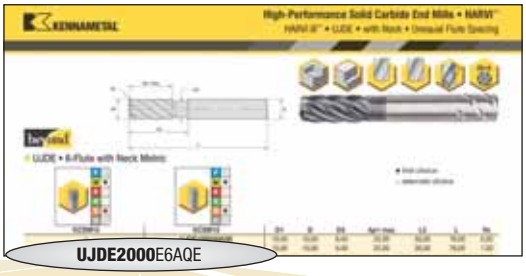
Der Online-Produktkatalog ist rund um die Uhr verfügbar.

Besuchen Sie **http://www.kennametal.com/endmilling/** und stöbern Sie in unserem elektronischen Katalog nach der optimalen Werkzeuglösung von Kennametal. Er ist schnell, kostenlos und immer verfügbar. Der Online-Katalog wird wöchentlich mit neuen Produkten und Lösungen zum Fräsen, Drehen, Bohren sowie mit Werkzeugsystemen aktualisiert.

KENNAMETAL

Hinweise zum Kennzeichnungssystem

Jedes Zeichen steht für ein bestimmtes Merkmal des Klemmhalters. Verwenden Sie den folgenden Schlüssel und die zugehörigen Skizzen zur Identifizierung der jeweiligen Eigenschaften.



UJDE2000E6AQE

UJ

Schaftfräser-Baureihe
1, 2

- **AA =** Aluminium
- **AB =** MaxiMet™ — Aluminium
- **CB =** CFPR mit Kreuzverzahnung
- **CC =** CFRP mit Komprimierung
- **CD =** CFPR mit Downcut-Fräser
- **CR =** CFRP mit Kugelkopf
- **GA =** Allgemeine Anwendung
- **KH =** KenFeed™ (für harte Stähle)
- **KM =** KenFeed (für Stähle mit mittlerer Festigkeit)
- **KS =** KenFeed (für Werkstoffgruppe P)
- **KT =** KenFeed (für Werkstoffgruppe S)
- **MA =** Micro
- **PA =** Präzision
- **RA =** Schruppfräser — Aluminiumausführung 1
- **RB =** Schruppfräser — Aluminiumausführung 2
- **RF =** Schruppfräser — Spanbrecherausführung 1
- **RG =** Schruppfräser — Spanbrecherausführung 2
- **RK =** Schruppfräser — Feines Riffelungsprofil, Ausführung 1
- **RL =** Schruppfräser — Feines Riffelungsprofil, Ausführung 2
- **RP =** HARVI I™ — Profil mit weiter Teilung
- **RQ =** Schruppfräser — Profilausführung mit weiter Teilung
- **RU =** Schruppfräser – Flaches Profil
- **UA =** HARVI I (für werkstoffgruppe m)
- **UB =** HARVI (für Werkstoffgruppe S)
- **UC =** HARVI II™ (für Werkstoffgruppe M)
- **UD =** HARVI II (für Werkstoffgruppe S)
- **UG =** HARVI II Long (3 x D und 5 x D)
- **UH =** HARVI III™ Zentrumsschnitt und exzentrisch (für Werkstoffgruppe M)
- **UJ =** HARVI III Zentrumsschnitt und exzentrisch (für Werkstoffgruppe S)
- **UE =** GOmill™
- **UM =** Mehrschneidig (für Werkstoffgruppe S)
- **FM =** Schlichtwerkzeug mit mehreren Schneidreihen
- **EA =** Keramikschaftfräser für Legierungen auf Nickelbasis

D

Schaftfräserform
3

- **A =** RH mit Kugelkopf – Doppelseitig
- **B =** RH mit Kugelkopf
- **C =** RH mit ebener Stirnfläche – Doppelseitig
- **D =** RH mit ebener Stirnfläche
- **J =** LH mit Kugelkopf – Doppelseitig
- **K =** LH mit Kugelkopf
- **L =** LH mit ebener Stirnfläche – Doppelseitig
- **M =** LH mit ebener Stirnfläche
- **N =** RH + LH mit ebener Stirnfläche

E

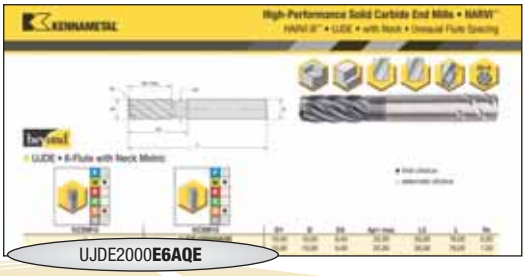
Spiralwinkel
4

- **A =** 0–10
- **B =** 11–20
- **C =** 21–30
- **D =** 31–35
- **E =** 36–40
- **F =** 41–45
- **G =** 46–60

2000

Durchmesser (mm)
5, 6, 7, 8

Mithilfe dieser einfach anzuwendenden Referenz können Sie das korrekte Produkt für Ihre Bearbeitung leicht ermitteln.



UJDE2000**E6AQE**

E	**6**	**A**	**Q**	**E**
Steilkegelausführung 9	Anzahl Schneidreihen 10	Schnitttiefe 11	Besondere Schaftfräser-Eigenschaften 12	Radius (mm) 13
A = Ohne Spannfläche **B =** Weldon® **C =** Whistle Notch™ **D =** Weldon und Whistle Notch **E =** SAFE-LOCK™	**1** **2** **3** **4** **5** **6** **7** **8** **9** **A** = 10 **B** = 11 **C** = 12 **M** = Multi	**A =** Kurz **B =** Normal **C =** Lang **D =** X Lang **E =** XX Lang	**C =** Kühlmittel **H =** Fase **L =** Verlängerte Reichweite + verlängerter Hals **N =** Abgesetzt **P =** Konisch **Q =** Abgesetzt und Radius **R =** Radius **S =** Vierkant (scharf) **T =** Toroidisch **U =** Abgesetzt + scharf **V =** Abgesetzt + Fase **X =** Abgesetzt + scharf + Kühlmittel **Y =** Abgesetzt + Radius + Kühlmittel **Z =** Abgesetzt + Fase + Kühlmittel	**A =** 0,2 **B =** 0,25 **C =** 0,3 **D =** 0,4 **E =** 0,5 **F =** 0,75 **G =** 1,0 **H =** 1,25 **J =** 1,5 **K =** 2,0 **L =** 2,5 **M =** 3,0 **N =** 4,0 **O =** 6,3 **S =** Scharf **X =** Kundenspezifisch

Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser

SAFE-λOCK™
by HAIMER

Bei der Hochleistungszerspanung (HPC, High-Performance Cutting) kann das Schneidwerkzeug durch Mikroschwingungen aus dem Spannfutter gezogen werden, wodurch hochwertige Werkstücke zu wertlosem Ausschuss werden.

Mit SAFE-LOCK™ jedoch sind Sie bei der Hochleistungszerspanung auf der sicheren Seite.







Vorteile

- Die formschlüssige Verbindung sorgt für eine hochpräzise Spannung
- Keine Genauigkeitsverluste
- Kein Herausziehen oder Durchdrehen des Werkzeugs
- Keine Beschädigungen von Werkstück oder Maschine
- Die Nut am Werkzeugschaft wird so ausgerichtet, dass das Werkzeug in das Spannfutter hineingezogen wird (abhängig von der Drehrichtung)



Bestellinformation

Die Hochleistungs-Schaftfräser von Kennametal mit einem Schaftdurchmesser von 12 mm und größer sind auf Anfrage als kundenspezifische Werkzeuge mit **SAFE-LOCK**™-Technologie erhältlich. Bitte wenden Sie sich für ein Angebot an Ihren lokalen Außendienstmitarbeiter.

Merkmale

- Formschlüssige Spannung.
- Absolut präzise Spannung des Werkzeugs.
- Spiralförmige Nuten.

Funktionen

- Kein Herausziehen des Werkzeugs.
- Exzellente Rundlaufeigenschaften.
- Einstellbare Spannlänge.

Vorteile

- Weniger Ausschuss.
- Längere Standzeit.
- Keine Änderung der NC-Programmierung nach dem Nachschliff.



Maximales Zerspanungsvolumen mit HARVI III™



Die patentierte HARVI III UJDE-Ausführung mit **ungleicher Schneidreihenteilung** verfügt über eine einzigartige Kerngeometrie für eine Bearbeitung ohne Rattern und über einen exzentrischen Freiwinkel für besonders lange Standzeiten.



SAFE-LOCK™

Der „Sicherheitsgurt“ für Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser sorgt für eine formschlüssige Klemmung mit hoher Präzision und verfügt über spiralförmige Nuten zur Längeneinstellung.



Fräsen mit Wendeschneidplatten

KSOM Mini – Programmerweiterung D2–D8

Mill 1–7 . . . . . D10–D15

KenFeed 2X • Doppelseitige Wendeschneidplatten mit hohen Vorschüben D16–D28

KenFeed 2X iC 09 . . . . . D18–D22

KenFeed 2X iC 13 . . . . . D24–D28

KSSM Hohe Vorschübe Beyond Blast D30–D35

Rodeka • Doppelseitige runde Wendeschneidplatten D36–D59

Rodeka 10 . . . . . D38–D44

Rodeka 12 . . . . . D45–D51

Rodeka 16 . . . . . D52–D54

Rodeka 12X Turbinenschaufeln D56–D59

KSRM • Runde Wendeschneidplatten,
spezielle Entwicklung für Titan und nicht rostenden Stahl D60–D72

RP.T1204 . . . . . D62–D67

RP.T1605 . . . . . D68–D72



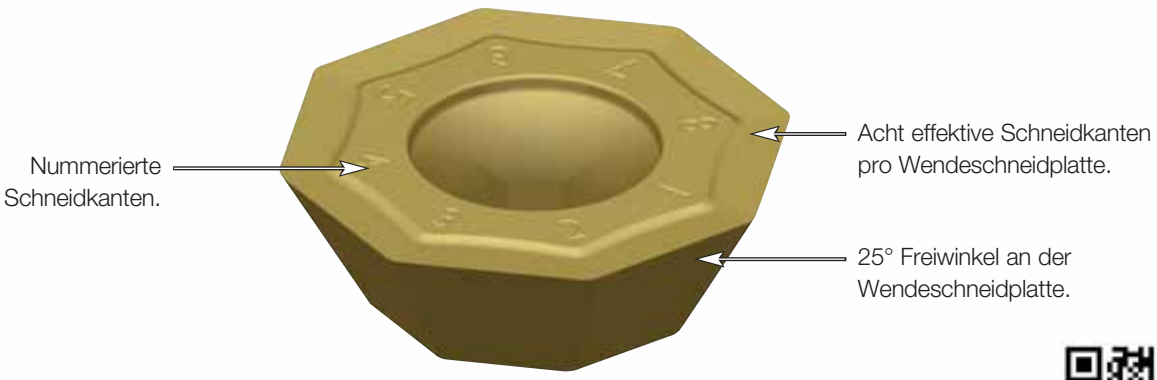
KSOM™ Mini — Programmerweiterung

Hauptanwendungsbereich

Der KSOM Mini wurde speziell für niedrigere Schnittkräfte entwickelt.
Er ermöglicht einen extrem weichen Schnitt und ist damit bei Schlichtbearbeitungen bezüglich Oberflächengüte und Ebenheit unschlagbar.

Merkmale und Vorteile

- Bis zu acht Schneidkanten pro Wendeschneidplatte.
- Hervorragende Ergebnisse bei der Bearbeitung von nicht rostendem Stahl und Hochtemperatur-Legierungen.
- Übertrifft bei der Schlichtbearbeitung von Turbinenschaufelfüßen die Erwartungen.
- Größerer effektiver Spanwinkel, dadurch niedrigere Schnittkräfte.



*Für weitere Informationen **bitte hier scannen**.*
Hinweise zum Scannen finden Sie auf Seite xxv.

Der KSOM™ Mini übertrifft bei der Schlichtbearbeitung von Turbinenschaufelfüßen die Erwartungen.



Als Fräser mit enger Teilung erhältlich
Durchmesser 32–80 mm (1.25–3").

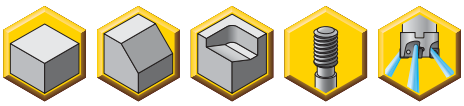


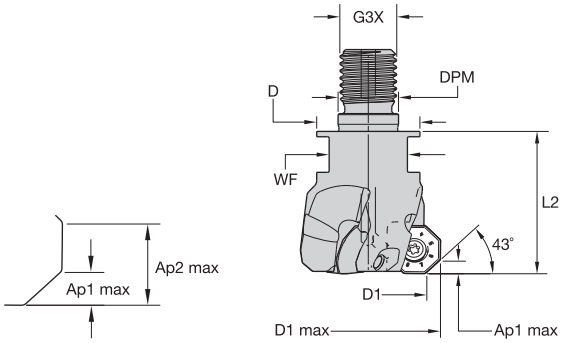
Für eine optimale Benutzerfreundlichkeit wird nur
eine Spannschraube ohne weitere Voreinstellungen verwendet.

Acht Indexierungen
resultieren in äußerst geringe Kosten pro Schneide.

Alle Fräser mit innerer Kühlmittelzuführung.

- Acht Schneidkanten pro Wendeschneidplatte.
- Besonders weicher Schnitt für optimale Oberflächengüten bei der Schlichtbearbeitung.



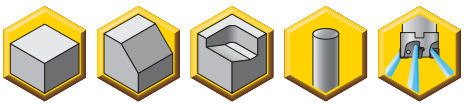


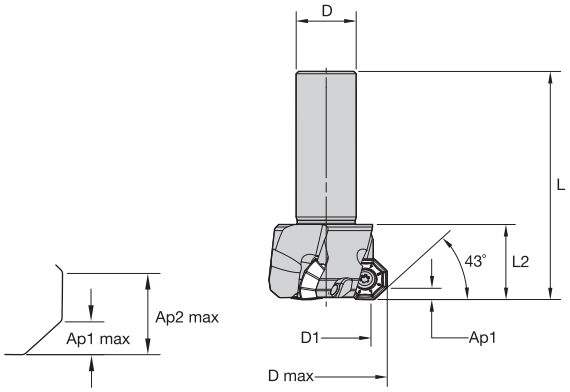


Ap1 max. = 3,5 mm (8 Schneidkanten)
Ap2 max. = 9 mm (4 Schneidkanten), Reduzierung des Vorschubs um 40 %

Aufschraubbarer Schaftfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1	D1 max	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	Max. Tauchwinkel	kg	max RPM
5358886	**KSOM32Z03M16OF06X**	32	41,1	29	17	M16	40	22	3,5	3	11.0°	0,22	19890
5358887	**KSOM40Z04M16OF06X**	40	49,0	29	17	M16	40	22	3,5	4	7.5°	0,27	15920







Ap1 max. = 3,5 mm (8 Schneidkanten)
Ap2 max. = 9 mm (4 Schneidkanten), Reduzierung des Vorschubs um 40 %

Schaftfräser mit Zylinderschaft

Bestellnr.	Katalognummer	D1	D1 max	D	L	L2	Ap1 max	Z	Max. Tauchwinkel	kg	max RPM
5358888	**KSOM32Z03A32OF06X**	32	41,1	32	90	29	3,5	3	11.0°	0,52	19890

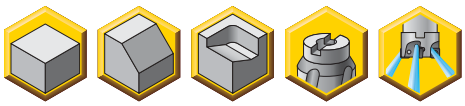
Ersatzteile

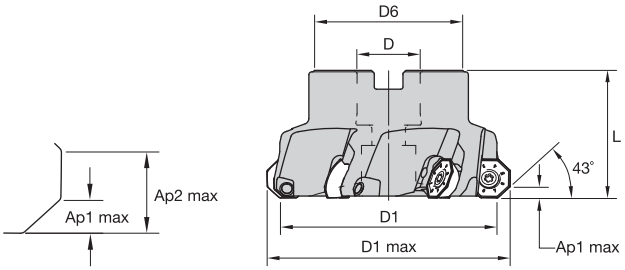




D1	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	Torx Plus-Schlüssel
32	**193.433**	6,0	**TTP15**
40	**193.433**	6,0	**TTP15**

- Acht Schneidkanten pro Wendeschneidplatte.
- Besonders weicher Schnitt für optimale Oberflächengüten bei der Schlichtbearbeitung.







Ap1 max. = 3,5 mm (8 Schneidkanten)
Ap2 max. = 9 mm (4 Schneidkanten), Reduzierung des Vorschubs um 40 %

Aufsteckfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1	D1 max	D	D6	L	Ap1 max	Z	Max. Tauchwinkel	kg	max RPM
5358889	**KSOM40Z04OF06X**	40	49,0	16	33	40	3,5	4	7.5°	0,23	15920
5358930	**KSOM50Z06OF06X**	50	58,8	22	42	43	3,5	6	5.0°	0,37	12730
5358931	**KSOM63Z07OF06X**	63	71,7	22	50	43	3,5	7	3.9°	0,61	10110
5358932	**KSOM80Z09OF06X**	80	88,7	27	60	50	3,5	9	2.9°	1,09	7960

Ersatzteile





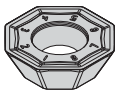

D1	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	Torx Plus-Schlüssel	Zylinderschraube mit Innensechskant und Flachkopf	Spannschraube
40	**193.433**	6,0	**TTP15**	**–**	**MS1294**
50	**193.433**	6,0	**TTP15**	**129.025**	**–**
63	**193.433**	6,0	**TTP15**	**–**	**125.025**
80	**193.433**	6,0	**TTP15**	**–**	**125.230**

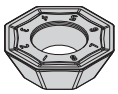
Auswahlhilfe für Wendeschneidplatten

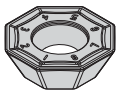
Werkstoffgruppe	Leichte Bearbeitung		Allgemeine Anwendung		Schrupp-bearbeitung	
	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte
P1–P2	.E..NLB	KC725M	**.E..NGB**	**KC725M**	.S..NHB	KC725M
P3–P4	.E..NLB	KCPK30	**.E..NGB**	**KCPK30**	.S..NHB	KCPK30
P5–P6	.E..NLB	KCPK30	**.E..NLB**	**KCPK30**	.E..NGB	KCPK30
M1–M2	.E..NLB	KC725M	**.E..NGB**	**KC725M**	.S..NHB	KC725M
M3	.E..NLB	KCPK30	**.E..NLB**	**KCPK30**	.S..NLB	KC522M
K1–K2	–	–	**.S..NHB**	**KCPM20**	.S..NHB	KCPK30
K3	.E..NLB	KCPK30	**.E..NGB**	**KCPK30**	.S..NHB	KCPK30
N1–N2	–	–	**–**	**–**	–	–
N3	–	–	**–**	**–**	–	–
S1–S2	.E..NLB	KC725M	**.E..NGB**	**KC725M**	.S..NHB	KC725M
S3	.E..NLB	KC725M	**.E..NGB**	**KC725M**	.S..NHB	KC725M
S4	.E..NGB	KC725M	**.S..NHB**	**KC725M**	–	–
H1	–	–	**–**	**–**	–	–

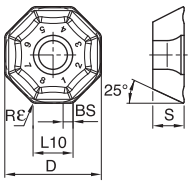
Wendeschneidplatten

- - LB-Geometrie zur leichteren Bearbeitung ist die erste Wahl für die Bearbeitung von Turbinenschaufeln.
- - Mittlere GB-Geometrie für Schrupp- und Schlichtbearbeitungen für alle Werkstoffen.
- - Die HB-Geometrie mit der stabilsten Schneidkante ist die erste Wahl für Schruppbearbeitungen in Stahl und Gusseisen.


OF.T-LB


OFKT-GB


OF.T- HB



● Erste Wahl
○ Alternative

beyond

	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
P		○	●		●	●
M			●	●		○	○
K	●	○		●	○	○
N						
S			●	●		
H						

OFKT-LB

Katalognummer	D	S	L10	BS	Rε	hm	Schneidkanten	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
OFKT06L5AFENLB	14,70	5,00	6,00	1,23	0,8	0,10	8		●	●	●		●
OFKT06L5AFSNLB	14,70	5,00	6,00	1,21	0,8	0,22	8	●	●	●			●

OFKT-GB

Katalognummer	D	S	L10	BS	Rε	hm	Schneidkanten	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
OFKT06L5AFENGB	14,70	5,00	6,00	–	0,8	0,15	8	●	●	●	●	●	●

OFPT-HB

Katalognummer	D	S	L10	BS	Rε	hm	Schneidkanten	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
OFPT06L5AFSNHB	14,70	5,00	6,00	–	0,8	0,21	8	●		●	●	●	●

Empfohlene Startwerte für Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoff-gruppe		KCK15			KC520M			KCPM20			KC522M			KC725M			KCPK30		
P	1	–	–	–	–	–	–	660	**580**	535	395	**345**	325	315	**275**	255	545	**475**	440
	2	–	–	–	–	–	–	410	**370**	330	330	**290**	240	260	**230**	195	335	**305**	275
	3	–	–	–	–	–	–	370	**330**	305	305	**255**	215	240	**205**	170	305	**275**	250
	4	–	–	–	–	–	–	275	**255**	230	270	**225**	180	215	**180**	145	225	**210**	190
	5	–	–	–	–	–	–	330	**300**	275	225	**200**	180	180	**160**	145	310	**275**	255
	6	–	–	–	–	–	–	230	**200**	175	200	**150**	120	160	**120**	95	190	**165**	–
M	1	–	–	–	–	–	–	270	**240**	205	245	**215**	200	205	**180**	165	250	**220**	190
	2	–	–	–	–	–	–	245	**215**	190	225	**190**	160	185	**160**	130	225	**195**	170
	3	–	–	–	–	–	–	195	**175**	150	170	**145**	115	140	**120**	95	175	**160**	140
K	1	505	**460**	410	325	**295**	260	435	**390**	350	275	**250**	220	–	–	–	–	–	–
	2	400	**355**	330	255	**225**	215	345	**310**	280	215	**195**	180	–	–	–	–	–	–
	3	335	**300**	275	215	**190**	170	290	**255**	240	180	**160**	145	–	–	–	–	–	–
N	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
S	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	50	**45**	35	45	**35**	30	45	**35**	30
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	50	**45**	35	45	**35**	30	45	**35**	30
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	60	**50**	35	55	**45**	30	55	**45**	30
	4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	85	**60**	45	75	**55**	35	75	**55**	35
H	1	–	–	–	–	–	–	170	**140**	115	145	**110**	85	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

HINWEIS: Die Startwerte für die Schnittgeschwindigkeit der ERSTEN Wahl sind **fett** gedruckt.
Wenn die mittlere Spandicke zunimmt, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

Empfohlene Startwerte für Vorschübe [mm] bei max. Ap1-Wert

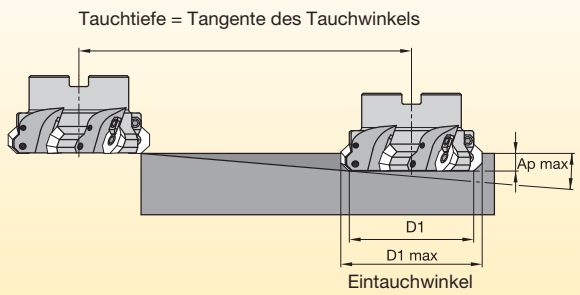
Leichte Bearbeitung	Allgemeine Anwendung	Schrupp-bearbeitung

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..NLB	0,25	**0,37**	0,43	0,18	**0,28**	0,32	0,16	**0,24**	0,28	0,15	**0,22**	0,26	0,15	**0,22**	0,26	.E..NLB
.S..NLB	0,57	**0,69**	0,79	0,42	**0,51**	0,59	0,37	**0,45**	0,52	0,34	**0,42**	0,48	0,34	**0,41**	0,47	.S..NLB
.E..NGB	0,52	**0,55**	0,65	0,39	**0,41**	0,48	0,34	**0,36**	0,42	0,32	**0,34**	0,39	0,31	**0,33**	0,38	.E..NGB
.S..NHB	0,57	**0,78**	0,91	0,42	**0,58**	0,68	0,37	**0,5**	0,59	0,34	**0,47**	0,55	0,34	**0,46**	0,54	.S..NHB

HINWEIS: Verwenden Sie für „Leichte Bearbeitung“-Werte als Anfangsvorschub.
Ap2 max = 9 mm (4 Schneidkanten). Werte für universelle und Schruppbearbeitung um 40 % senken.

KSOM Mini Anwendung • OF.T06L5

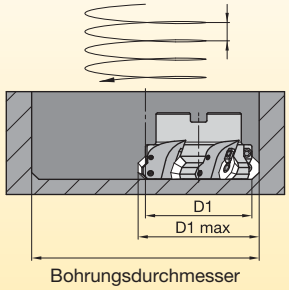
Schrägeintauchen



Metrische Version

D1 mm	D1 max mm	Ap max mm	Eintauchwinkel (°)	Eintauchlänge mm
32	41,1	9	11,0	46,3
40	49,0	9	7,5	68,4
50	58,9	9	5,0	102,9
63	71,8	9	3,9	132,0
80	88,7	9	2,9	177,7

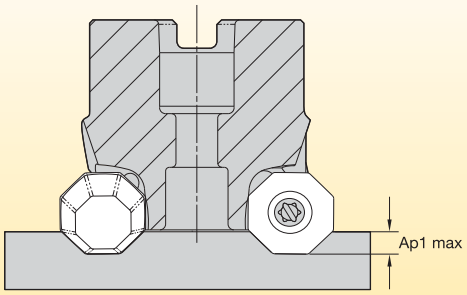
Spiralförmige Interpolation



Metrische Version

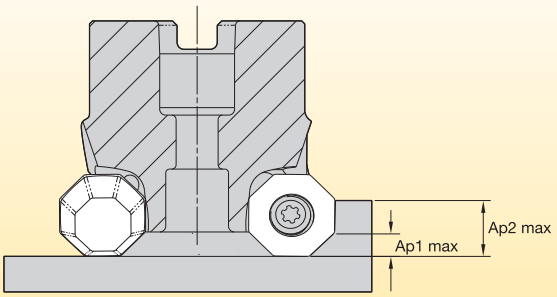
D1 mm	D1 max mm	Bohrungsdurchmesser min. mm	Bohrungsdurchmesser max. mm	Ap/U mm
32	41,1	61,7	81,7	4,7
40	49,0	77,5	97,6	4,7
50	58,9	97,4	117,4	4,7
63	71,8	123,3	143,3	4,7
80	88,7	157,2	177,2	4,7

Tauchen



max. Tauchtiefe	mm
Ap1 max	3,2

Planfräsen



max DOC Ap	mm	Zahnvorschub (fz)
Ap1 max	3,5	1 x fx
Ap2 max	9,0	0,6 x fz



Turbinenschaufel Bearbeitung

Kennametal bietet standardmäßige sowie kundenspezifische Werkzeuglösungen zum kosteneffizienten endkonturnahen Fräsbearbeitung von Schaufeln, Schaufelfüßen und Luftfolienformen. Mithilfe von Hartmetall-Wendeschneidplatten, Vollhartmetall-Schaftfräser und Keramik-Wendeschneidplattenfräser bietet Kennametal das Know-how eines weltweiten Anbieters mit Produkten, die für eine maximale Produktivität bei schwerzerspanbaren Werkstoffen sorgen, die bei Komponenten von Energieturbinen häufig vorkommen. Eine umfangreiche Auswahl von bewährten Werkzeuglösungen gewährleistet eine hohe Fertigungsflexibilität bei minimalen Nebenzeiten.

Lösungen für das Vorfräsen:



Dodeka™ Mini



Rodeka™



Mill 1™

*Für weitere Informationen **bitte hier scannen**.*
Hinweise zum Scannen finden Sie auf Seite xxv.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®



Mill 1-7™ • Hochleistungs-Eckfräser

Hauptanwendungsbereich

Die Mill 1-7 Eckfräser wurden zur Bearbeitung kleiner Komponenten entwickelt und decken mehrere Anwendungen wie das Tauchfräsen, Schräg-Eintauchfräsen und das Nutenfräsen ab. Die Fräserserie Mill 1-7 bietet Lösungen zum Schruppen und Schlichten von Bauteilen der Energiebranche, der Luft- und Raumfahrtindustrie sowie des allgemeinen Maschinenbaus, wenn Eckfräser mit einem kleinem Durchmesser benötigt werden.

Merkmale und Vorteile

- Die Mill 1-7 Wendeschneidplatten ermöglichen den Einsatz von Fräswerkzeugen mit mehr Schneiden, und ermöglichen somit höhere Vorschübe und größere Zerspanungsvolumen.
- Der extrem positive Spanwinkel resultiert in sehr niedrige Schnittkräfte und damit zu einem sehr weichen Schnittverhalten. Bearbeiten Sie Ihre Komponenten mit höheren Vorschüben bei geringerer Leistungsaufnahme.
- Die Wendeschneidplatten verfügen über elliptisch geformte Schneidkanten und wurden für eine exakte 90°-Schulterbearbeitung optimiert.
- Die Wendeschneidplatten sind in drei Sorten verfügbar: KC725M™, KCPK30™ und KC522M™.
- Nutenfräsen, Tauchfräsen und Eintauchfräsen mit einem Werkzeug.





Innere Kühlmittel- und Druckluftzuführung.

Alle Plattensitze wurden im vergüteten Zustand bearbeitet, wodurch die Rund- und Planlaufgenauigkeit und Plattensitzstabilität garantiert ist.

Spankammer für exzellente Spanabführung.

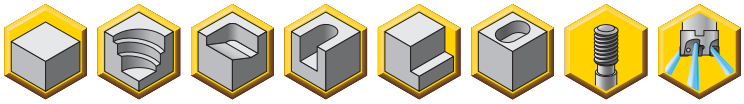
Spannschraube Torx 6

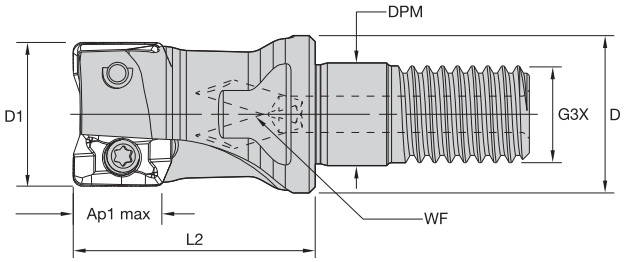
Um 5.5° erhöhte Tauchfähigkeit.

Spanwinkel von 20° und ein Freiwinkel von 13° ermöglichen einen weicheren Schnitt bei geringeren Schnittkräften.

Die elliptisch geformte Schneidkante ermöglicht 90°-Schultern.

Stützschneide entlang der Hauptschneide und Planfase für zusätzliche Stabilität.

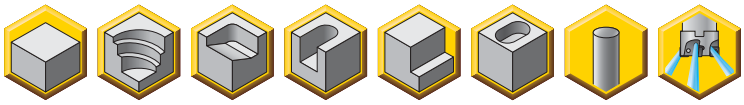


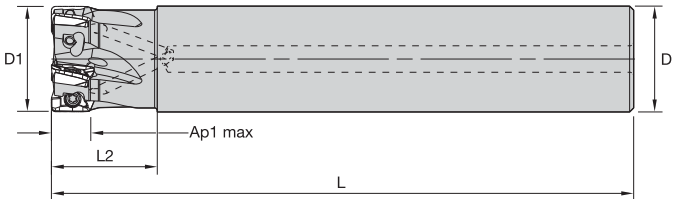


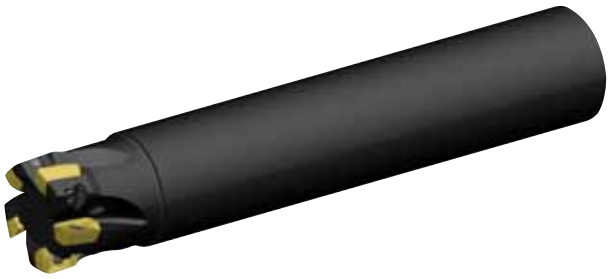


Schaftfräser • Aufschraubbar

Bestellnr.	Katalognummer	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	Max. Tauchwinkel	kg	max RPM
5190197	**12A02R020M08ED07**	11,87	13,00	8,50	M8	20,00	9,95	6,96	2	5.2°	0,02	64510







Schaftfräser • Zylinderschaft

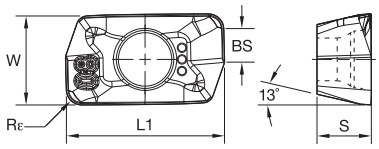
Bestellnr.	Katalognummer	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	Max. Tauchwinkel	kg	max RPM
5190190	**12A02R018A12ED07**	12,00	12,00	100,00	18,00	6,96	2	5.2°	0,08	64510
5190191	**16A03R020A16ED07**	16,00	16,00	100,00	20,00	6,98	3	2.9°	0,14	55790
5190192	**20A05R020A20ED07**	20,00	20,00	110,00	20,00	6,93	5	2.0°	0,24	49860

Auswahlhilfe für Wendeschneidplatten

Werkstoffgruppe	Leichte Bearbeitung		Allgemeine Anwendung		Schrupp-bearbeitung	
	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte
P1–P2	.S..GE	KC725M	**.S..GE**	**KC725M**	.S..GE	KC725M
P3–P4	.S..GE	KCPK30	**.S..GE**	**KCPK30**	.S..GE	KCPK30
P5–P6	.S..GE	KC522M	**.S..GE**	**KC522M**	.S..GE	KC522M
M1–M2	.S..GE	KC725M	**.S..GE**	**KC725M**	.S..GE	KC725M
M3	.S..GE	KC725M	**.S..GE**	**KC725M**	.S..GE	KC725M
K1–K2	.S..GE	KCPK30	**.S..GE**	**KCPK30**	.S..GE	KCPK30
K3	.S..GE	KCPK30	**.S..GE**	**KCPK30**	.S..GE	KCPK30
N1–N2	–	–	**–**	**–**	–	–
N3	–	–	**–**	**–**	–	–
S1–S2	.S..GE	KC725M	**.S..GE**	**KC725M**	.S..GE	KC522M
S3	.S..GE	KC725M	**.S..GE**	**KC522M**	.S..GE	KC522M
S4	.S..GE	KC725M	**.S..GE**	**KC522M**	.S..GE	KC522M
H1	.S..GE	KC522M	**.S..GE**	**KC522M**	.S..GE	KC522M

Wendeschneidplatten





● Erste Wahl
○ Alternative

		KC522M	KC725M	KCPK30
P		○	●	●
M		●	●	○
K		○		○
N				
S		●	●	
H		●		

EDPT-S.GE

Katalognummer	L1	W	S	BS	Rε	Schneidkanten	KC522M	KC725M	KCPK30
EDPT070308PDSRGE	8,19	4,69	2,80	1,70	0,8	2	●	●	●

Empfohlene Startwerte für Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoff-gruppe		KC522M			KC725M			KCPK30		
P	1	330	**285**	270	260	**230**	215	455	**395**	370
	2	275	**240**	200	220	**190**	160	280	**255**	230
	3	255	**215**	175	200	**170**	140	255	**230**	205
	4	225	**185**	150	180	**150**	120	190	**175**	160
	5	185	**170**	150	150	**135**	120	260	**230**	210
	6	165	**125**	100	130	**100**	80	160	**135**	–
M	1	205	**180**	165	170	**150**	135	205	**185**	155
	2	185	**160**	130	155	**130**	110	185	**160**	140
	3	140	**120**	95	115	**100**	80	145	**130**	115
K	1	230	**205**	185	–	**–**	–	295	**265**	240
	2	180	**160**	150	–	**–**	–	235	**210**	190
	3	150	**135**	120	–	**–**	–	195	**175**	160
N	1-2	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	3	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
S	1	40	**35**	25	35	**30**	25	–	**–**	–
	2	40	**35**	25	35	**30**	25	–	**–**	–
	3	50	**40**	25	45	**35**	25	–	**–**	–
	4	70	**50**	35	60	**45**	30	–	**–**	–
H	1	120	**90**	70	–	**–**	–	–	**–**	–

HINWEIS: Die Startwerte für die Schnittgeschwindigkeit der ERSTEN Wahl sind **fett** gedruckt.
Wenn die mittlere Spandicke zunimmt, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

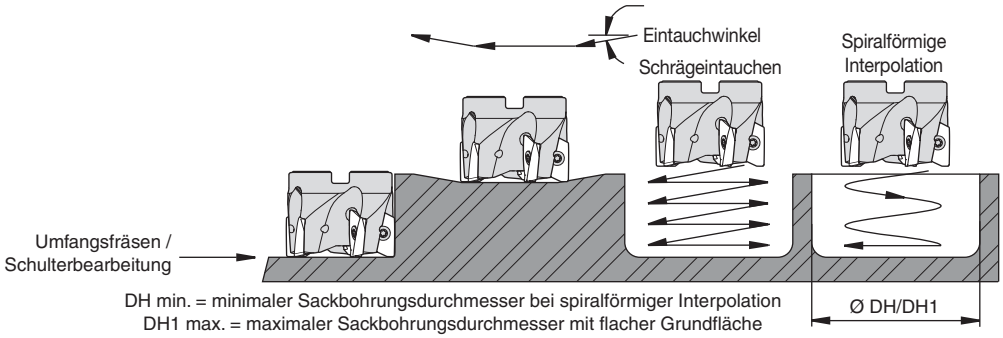
Empfohlene Startwerte für Vorschübe [mm]

Leichte Bearbeitung	Allgemeine Anwendung	Schrupp-bearbeitung

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.S..GE	0,13	**0,20**	0,27	0,10	**0,15**	0,20	0,09	**0,13**	0,17	0,08	**0,12**	0,16	0,08	**0,12**	0,16	.S..GE

HINWEIS: Verwenden Sie die Werte für „Leichte Bearbeitung“ als Anfangsvorschub.

Anwendungsbeispiele



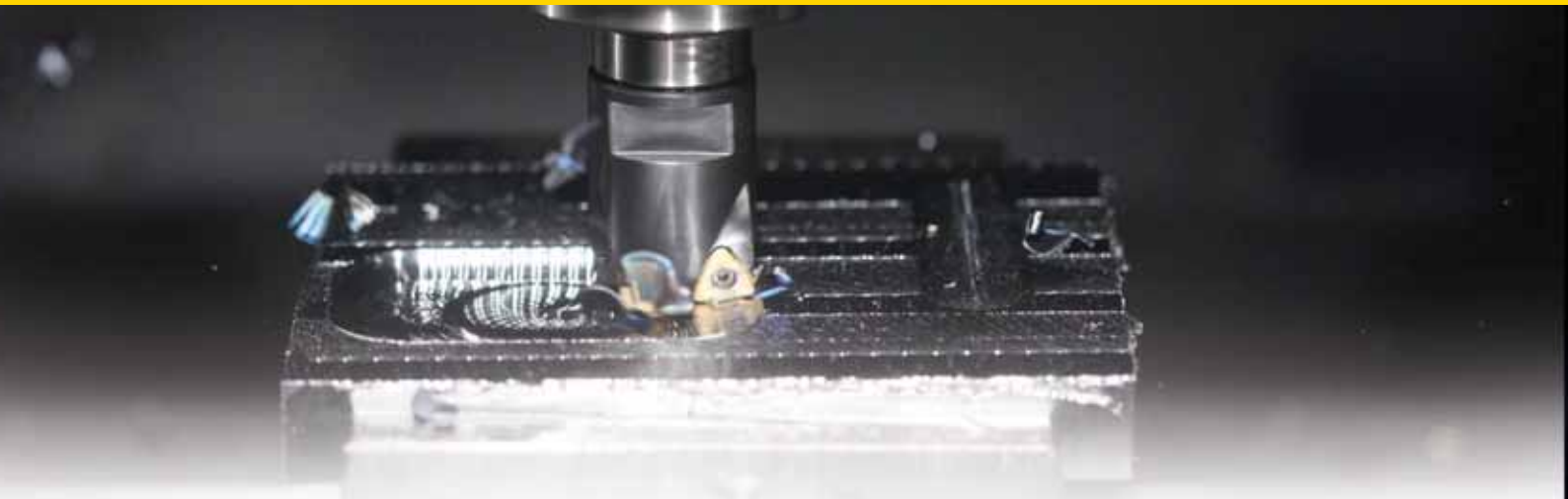
Bohrungs-Durchmesser	max. Eintauchwinkel zu Nicht-Schnitt-Tangente	DH min (min. Bohrungs-durchmesser)	DH1 min (min. Bohrungsdurchmesser bei Flachbohrung)	Maximaler Durchmesser ohne Flachboden
12	5,49°	14,62	21,43	24
16	2,92°	22,52	28,04	32
20	2,01°	30,51	36,49	40

Mill 1-7	
max. axiale Schnitttiefe	6,98
fz	0,10–0,68
hm	0,09

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
S	Hochwarmfeste Legierungen

Verschleißfestigkeit ⟷ Zähigkeit

Beschichtung	Sortenbeschreibung	05	10	15	20	25	30	35	40	45
KC725M	Eine Hochleistungs-Hartmetallsorte mit PVD-TiAlN Beschichtung zur Fräsbearbeitung von Stahl, nicht rostendem Stahl und Kugelgraphitguss. Durch die ausgezeichnete Wärmewechselbeständigkeit des Substrats ist dieser Schneidstoff sowohl für Nass- als auch für Trockenbearbeitung ideal geeignet. KC725M wird primär für allgemeine Fräsbearbeitungen und zum Schruppen eingesetzt.	P									
		M									
		S									
KCPK30	Eine Hartmetallsorte mit Multilayer TiN-TiCN-Al_2O_3 CVD-Beschichtung, die dem fortschrittlichen Beyond™ Nachbehandlungsverfahren unterzogen und mit einem sehr zähen Substrat versehen wurde. KCPK30 ist zur allgemeinen Fräsbearbeitung und zum Schruppfräsen von Stählen und Gusseisen umfassend einsetzbar. Die Sorte erzielt beste Leistungen bei der Trockenbearbeitung, eignet sich jedoch auch zur Nassbearbeitung.	P									
		K									
KC522M	Eine Hartmetallsorte mit PVD-AlTiN Beschichtung für mehr Leistung bei der allgemeinen Bearbeitung von hochwarmfesten Legierungen und nicht rostenden Stählen. KC522M verhindert Ausbrüche und bietet ein verbessertes Verschleißverhalten und eine erhöhte Stabilität.	P									
		M									
		K									
		S									



KenFeed™ 2X • Das ultimative und innovative Konzept zur Anwendung der aktuellsten Frässtrategien mit hohem Vorschub

Hauptanwendungsbereich

Der KenFeed 2X beinhaltet eine doppelseitige Trigon-Wendeschneidplatte mit sechs Schneidkanten für ein überragendes Zerspanungsvolumen und eine hohe Produktivität durch hohe Vorschübe bei Schruppbearbeitungen. Geringere Schnitttiefen bei extrem hohen Vorschubraten führen zu geringeren Schnittkräften und damit zu geringeren Vibrationen und zuverlässigeren Prozessen.

Merkmale und Vorteile

- Sechs Schneidkanten pro Wendeschneidplatte Zweischneidige Lösung mit einzigartiger Konstruktion.
- Zwei verschiedene Wendeschneidplatten- und Geometrie-Ausführungen pro Größe für einen großen Werkstück-, Komponenten- und Anwendungsbereich.
- KenFeed 2X eignet sich insbesondere für lange und tiefe Anwendungen mit einem bis zu zehnfachen L/D-Verhältnis.



9 mm iC Wendeschneidplatte **WOEJ094....**
Bis zu 1,5 mm Ap max.
Durchmesser 25–80 mm



13 mm iC Wendeschneidplatte **WOEJ1304....**
Bis zu 2 mm Ap max.
Durchmesser 40–125 mm

*Für weitere Informationen **bitte hier scannen**.*
Hinweise zum Scannen finden Sie auf Seite xxv.





Die stabile Konstruktion mit einer dicken Wendeschneidplatte bietet eine hervorragende Zuverlässigkeit.

Aufschraub-Fräser, Schaftfräser und Aufsteckfräser mit innerer Kühlmittelzuführung.

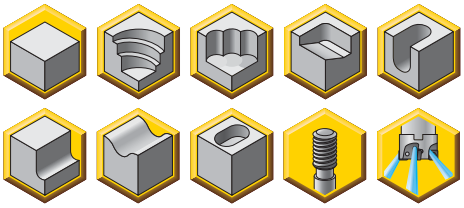
Ideal geeignet zum Taschen fräsen, Schräg-Eintauchfräsen und zur spiralförmigen Interpolation.

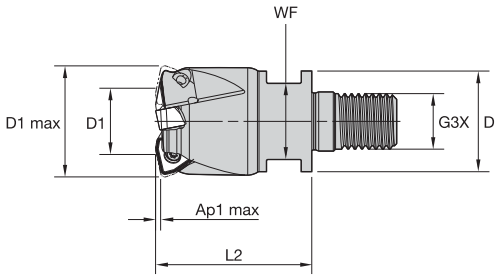
Nur zwei Wendeschneidplatten-Geometrien decken alle Anwendungen ab und bieten eine bequeme Auswahl.

Doppelseitige Wendeschneidplatte mit sechs effektiven Schneidkanten bieten niedrigere Kosten pro Schneidkante bei voller Ausnutzung.

Keine zusätzliche Spannvorrichtung erforderlich. Einfache Handhabung durch eine Wendeschneidplatten-Spannschraube.

- Enorme Steigerung des Zerspanungsvolumens unter Verwendung der aktuellsten Frässtrategien.
- Entwickelt für einen Vorschub pro Zahn von bis zu 2,5 mm.
- Ideal geeignet für Taschenfräsen, Schräg-Eintauchfräsen und spiralförmige Interpolationen Eintauchen in Z-Achse.
- Erste Wahl für tiefliegende Bearbeitungen oder ab 3 x D.

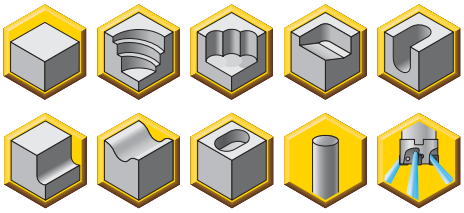


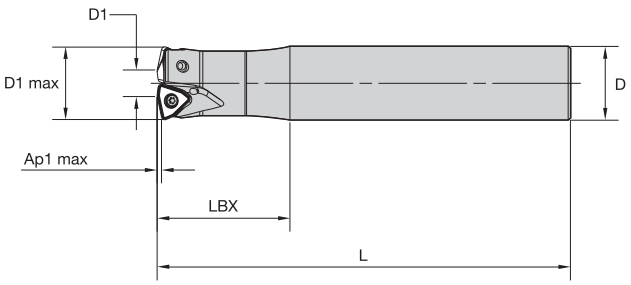


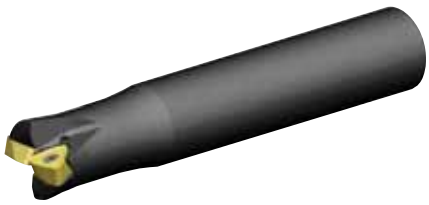


Aufschraubbarer Schaftfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	WF	G3X	L2	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4113983	**KF2X25Z02M12WO09**	25	9	21	17	M12	35	1,5	2	0,09	37000	WOEJ090512__
4113984	**KF2X32Z03M16WO09**	32	16	29	22	M16	45	1,5	3	0,22	30900	WOEJ090512__
4113985	**KF2X35Z03M16WO09**	35	19	29	22	M16	45	1,5	3	0,24	29000	WOEJ090512__
4113986	**KF2X42Z04M16WO09**	42	26	29	22	M16	45	1,5	4	0,28	25800	WOEJ090512__







Schaftfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4113987	**KF2X25Z02A25WO09L140**	25	9	25	140	45	1,5	2	0,46	37000	WOEJ090512__
4113988	**KF2X25Z02A25WO09L200**	25	9	25	200	45	1,5	2	0,68	37000	WOEJ090512__
4113989	**KF2X25Z02A25WO09L300**	25	9	25	300	45	1,5	2	1,05	37000	WOEJ090512__
4113990	**KF2X28Z02A25WO09L200**	28	11	25	200	45	1,5	2	0,70	34000	WOEJ090512__
4113991	**KF2X32Z03A32WO09L150**	32	16	32	150	50	1,5	3	0,82	30900	WOEJ090512__
4113992	**KF2X32Z03A32WO09L200**	32	16	32	200	50	1,5	3	1,13	30900	WOEJ090512__
4113993	**KF2X32Z03A32WO09L300**	32	16	32	300	50	1,5	3	1,75	30900	WOEJ090512__
4113994	**KF2X35Z03A32WO09L200**	35	19	32	200	45	1,5	3	1,16	29000	WOEJ090512__

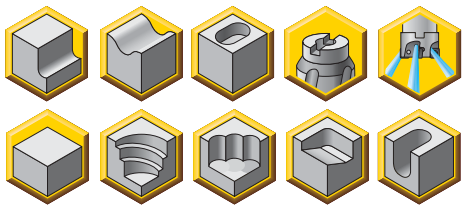
Ersatzteile

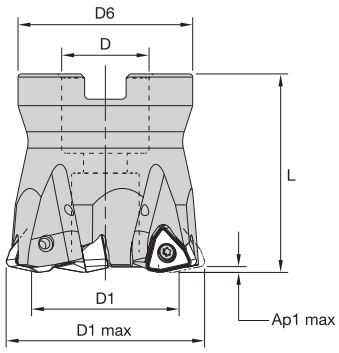




D1 max	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	Torx Plus-Schraubendreher
25	**MS2219**	1,0	**DT9IP**
28	**MS2219**	1,0	**DT9IP**
32	**MS2219**	1,0	**DT9IP**
35	**MS2219**	1,0	**DT9IP**
42	**MS2219**	1,0	**DT9IP**

- Enorme Steigerung des Zerspanungsvolumens unter Verwendung der aktuellsten Frässtrategien.
- Entwickelt für einen Vorschub pro Zahn von bis zu 2,5 mm.
- Ideal geeignet für Taschenfräsen, Schräg-Eintauchfräsen und spiralförmige Interpolationen Eintauchen in Z-Achse.
- Erste Wahl für tiefliegende Bearbeitungen oder ab 3 x D.







Planfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4113995	**KF2X40Z04WO09**	40	24	22	37	40	1,5	4	0,18	26600	WOEJ090512__
4113996	**KF2X50Z05WO09**	50	34	22	44	50	1,5	5	0,39	23100	WOEJ090512__
4113997	**KF2X52Z05WO09**	52	36	22	44	50	1,5	5	0,42	22600	WOEJ090512__
5396014	**KF2X63Z05S22WO09**	63	47	22	49	50	1,5	5	0,76	20100	WOEJ090512__
4113998	**KF2X63Z05WO09**	63	47	22	60	50	1,5	5	0,76	20100	WOEJ090512__
5396015	**KF2X66Z06S22WO09**	66	50	22	49	50	1,5	6	0,78	19600	WOEJ090512__
4113999	**KF2X66Z06WO09**	66	50	27	60	50	1,5	6	0,78	19600	WOEJ090512__
4114000	**KF2X80Z07WO09**	80	64	27	60	50	1,5	7	1,07	17500	WOEJ090512__

Ersatzteile

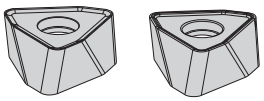
D1 max	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	Torx Plus-Schraubendreher	Spannschraube	Innensechs-kantschraube mit Kühlmittelnut
40	**MS2219**	1,0	**DT8IP**	**–**	**KLSSM22-39-CG**
50	**MS2219**	1,0	**DT9IP**	**125.025**	–
52	**MS2219**	1,0	**DT9IP**	**125.025**	–
63	**MS2219**	1,0	**DT9IP**	**125.025**	–
66	**MS2219**	1,0	**DT9IP**	**125.225**	–
80	**MS2219**	1,0	**DT9IP**	**125.230**	–

Auswahlhilfe für Wendeschneidplatten

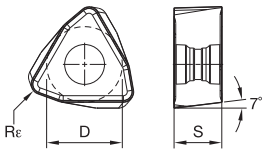
Werkstoffgruppe	Leichte Bearbeitung		Allgemeine Anwendung		Schrupp-bearbeitung	
	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte
P1–P2	.S..GD	KC522M	**.S..GD**	**KCPK30**	.S..GD	KCPK30
P3–P4	.S..HD	KC522M	**.S..HD**	**KCPK30**	.S..HD	KCPK30
P5–P6	.S..HD	KC522M	**.S..HD**	**KCPK30**	.S..HD	KCPK30
M1–M2	.S..GD	KC522M	**.S..GD**	**KC725M**	.S..GD	KC725M
M3	.S..GD	KC725M	**.S..GD**	**KCPK30**	.S..HD	KCPK30
K1– K2	.S..HD	KCK15	**.S..HD**	**KCK15**	.S..HD	KCPK30
K3	.S..HD	KCK15	**.S..HD**	**KCK15**	.S..HD	KCPK30
N1–N2	–	–	**–**	**–**	–	–
N3	–	–	**–**	**–**	–	–
S1–S2	.S..GD	KC522M	**.S..GD**	**KC725M**	–	–
S3	.S..GD	KC725M	**.S..GD**	**KC725M**	–	–
S4	.S..GD	KC725M	**.S..GD**	**KC725M**	–	–
H1	.S..HD	KC522M	**–**	**–**	–	–

Wendeschneidplatten • WOEJ09....

- Doppelseitige Wendeschneidplatte mit sechs Schneidkanten.
- Einzigartiges und stabiles Wendeschneidplattendesign für hohe Vorschübe (bis zu 2,5 mm pro Zahn).
- - Die HD-Geometrie ist die erste Wahl für Stähle, hochfeste Stähle und Gusseisen.
- - Die GD-Geometrie ermöglicht niedrigere Schnittkräfte und ist die erste Wahl für weiche Werkstoffe.


WOEJ-GD

WOEJ-HD



● Erste Wahl
○ Alternative

	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30
P	○	●		●
M	●	●		○
K	○		●	○
N				
S	●	●		
H	○			

WOEJ-GD

Katalognummer	D	Rε	S	Schneidkanten	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30
WOEJ090512SRGD	8,90	1,20	5,40	6	●	●		●

WOEJ-HD

Katalognummer	D	Rε	S	Schneidkanten	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30
WOEJ090512SRHD	8,90	1,20	5,50	6	●	●	●	●

Empfohlene Startwerte für Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoff-gruppe		KC522M			KC725M			KCK15			KCPK30		
P	1	395	**345**	325	315	**275**	255	–	–	–	545	**475**	440
	2	330	**290**	240	260	**230**	195	–	–	–	335	**305**	275
	3	305	**255**	215	240	**205**	170	–	–	–	305	**275**	250
	4	270	**225**	180	215	**180**	145	–	–	–	225	**210**	190
	5	225	**200**	180	180	**160**	145	–	–	–	310	**275**	255
	6	200	**150**	120	160	**120**	95	–	–	–	190	**165**	–
M	1	245	**215**	200	205	**180**	165	–	–	–	250	**220**	190
	2	225	**190**	160	185	**160**	130	–	–	–	225	**195**	170
	3	170	**145**	115	140	**120**	95	–	–	–	175	**160**	140
K	1	275	**250**	220	–	–	–	505	**460**	410	355	**320**	285
	2	215	**195**	180	–	–	–	400	**355**	330	280	**255**	230
	3	180	**160**	145	–	–	–	335	**300**	275	235	**210**	195
N	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
S	1	50	**45**	35	45	**35**	30	–	–	–	–	–	–
	2	50	**45**	35	45	**35**	30	–	–	–	–	–	–
	3	60	**50**	35	55	**45**	30	–	–	–	–	–	–
	4	85	**60**	45	75	**55**	35	–	–	–	–	–	–
H	1	145	**110**	85	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

HINWEIS: Die Startwerte für die Schnittgeschwindigkeit der ERSTEN Wahl sind **fett** gedruckt.
Wenn die mittlere Spandicke zunimmt, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

Empfohlene Startwerte für Vorschübe [mm]

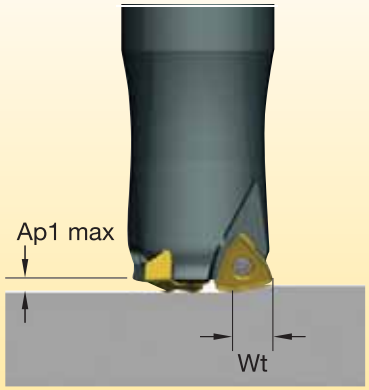
Leichte Bearbeitung	Allgemeine Anwendung	Schrupp-bearbeitung

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.S..GD	0,82	**1,63**	3,33	0,61	**1,21**	2,43	0,53	**1,05**	2,11	0,50	**0,98**	1,97	0,49	**0,96**	1,92	.S..GD
.S..HD	0,82	**2,08**	3,39	0,61	**1,54**	2,47	0,53	**1,34**	2,14	0,50	**1,25**	2,00	0,49	**1,22**	1,95	.S..HD

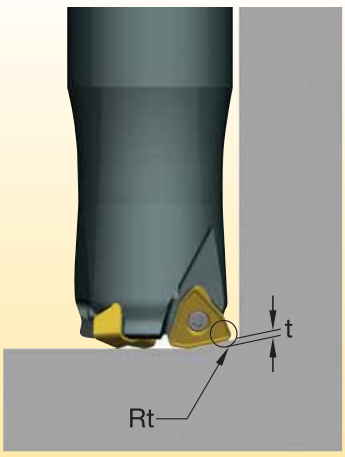
HINWEIS: Verwenden Sie die Werte für „Leichte Bearbeitung“ als Anfangsvorschub.

Allgemeine Programmierhinweise zur Anwendung von KenFeed 2X • iC 09

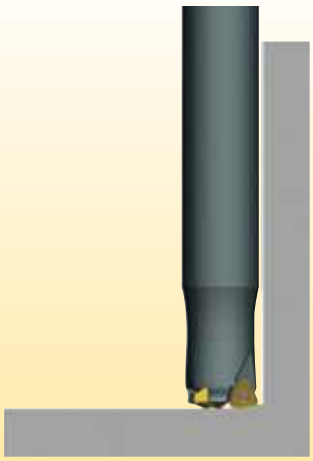
Rt	Wt	t
2.70	8.15	1.15



Niedrige Ap1-Werte und höhere Vorschübe erzeugen geringere Schnittkräfte im Vergleich zu herkömmlichen Fräsmethoden.

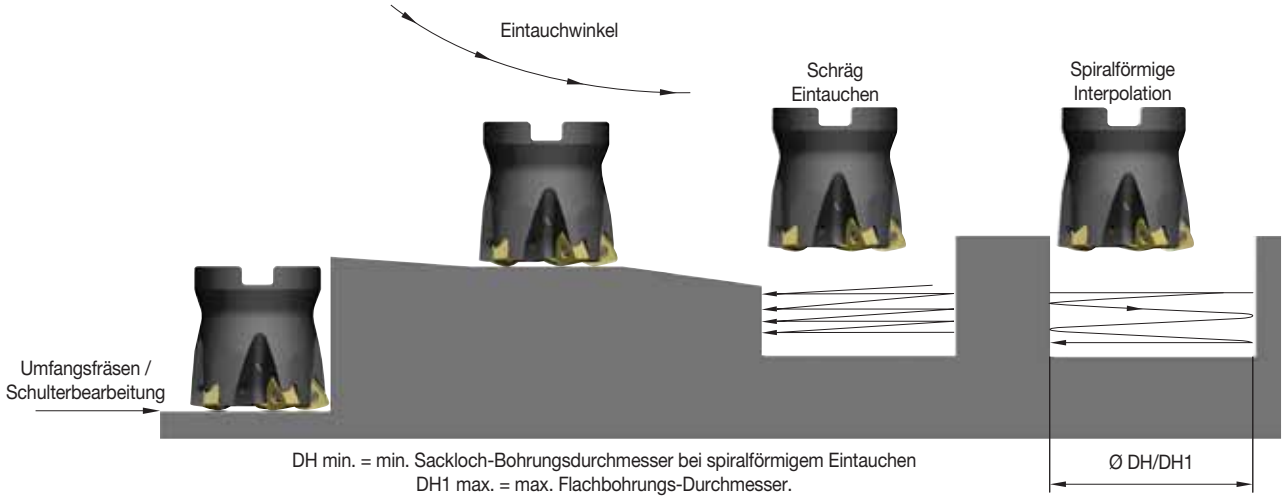


Bei der CAM-Programmierung können die Vorschübe wie bei torischen Fräswerkzeugen programmiert werden, indem der Rt-Wert als Schneidplattenradius verwendet wird.



Wird empfohlen, wenn eine lange Auskragung mit geringen Radialkräften erforderlich ist. Das maximale L/D-Verhältnis beträgt 10 x D.

Maximalwerte für lineare und spiralförmige Interpolation in das volle Material



Fräser-Typ	Katalognummer	Empfohlener linearer Schräg-Ein-tauchwinkel	Maximaler Schräg-Ein-tauchwinkel (nicht linear)	Maximaler Eintauchwinkel bei spiral-förmiger Interpolation	Minimaler Bohrungs-durch-messer (DH min)	Maximaler Flach-Bohrungs-durchmesser (DH1 max)	Max. Bohrungs-durchmesser (keine Flach-bohrung)
Auf-schraub-fräser	**KF2X2X25Z02M12WO09**	3.6°	5.4°	3.1°	26,5	33,7	50
	KF2X32Z03M16WO09	1.8°	2.7°	1.7°	41,2	48,4	64
	KF2X35Z03M16WO09	1.6°	2.4°	1.4°	46,8	54,0	70
	KF2X42Z04M16WO09	1.2°	1.9°	0.8°	68,7	75,9	84
Schaftfräser	**KF2X25Z02A25WO09L140**	3.6°	5.4°	3.1°	26,5	33,7	50
	KF2X25Z02A25WO09L200	3.6°	5.4°	3.1°	26,5	33,7	50
	KF2X25Z02A25WO09L300	3.6°	5.4°	3.1°	26,5	33,7	50
	KF2X28Z02A25WO09L200	3.1°	4.6°	2.5°	31,6	38,8	56
	KF2X32Z03A32WO09L150	1.8°	2.7°	1.7°	41,2	48,4	64
	KF2X32Z03A32WO09L200	1.8°	2.7°	1.7°	41,2	48,4	64
	KF2X32Z03A32WO09L300	1.8°	2.7°	1.7°	41,2	48,4	64
	KF2X35Z03A32WO09L200	1.6°	2.4°	1.4°	46,8	54,0	70
Planfräser	**KF2X40Z04WO09**	1.3°	2.0°	1.2°	56,4	63,6	80
	KF2X50Z05WO09	1.0°	1.5°	0.8°	76,7	83,9	100
	KF2X52Z05WO09	1.0°	1.4°	0.8°	80,7	87,9	104
	KF2X63Z05S22WO09	0.8°	1.2°	0.6°	102,7	109,9	126
	KF2X63Z05WO09	0.8°	1.2°	0.6°	102,7	109,9	126
	KF2X66Z06S22WO09	0.7°	1.1°	0.5°	108,7	115,9	132
	KF2X66Z06WO09	0.7°	1.1°	0.5°	108,7	115,9	132
	KF2X80Z07WO09	0.6°	0.9°	0.4°	136,6	143,8	160



Dodeka™ Mini • Führend bei anspruchsvollen Planfräsanwendungen

Der Dodeka Mini ist der umfassendste Planfräser, der aktuell auf dem Markt erhältlich ist. Mit nur einer Schraube gestattet er eine schnelle und exakte Indexierung! Er ist die erste Wahl für Planfräsarbeiten mit langer Auskragung oder weniger stabile Werkstückspannvorrichtungen mit einem um bis zu 40 % kürzeren Bearbeitungszyklus. Bei einem Standardangebot von 15°, 45° und 60° Einstellwinkel in Kombination mit den Beyond™ Premium-Schneidstoffsorten können Sie bei Schlicht- bis Schruppbearbeitungen eine um bis zu 35 % längere Standzeit erwarten.

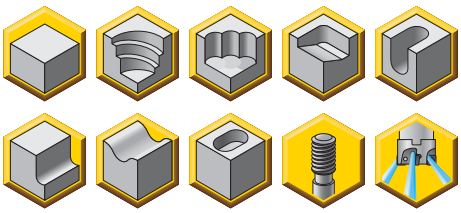
*Für weitere Informationen **bitte hier scannen**.*
Hinweise zum Scannen finden Sie auf Seite xxv.

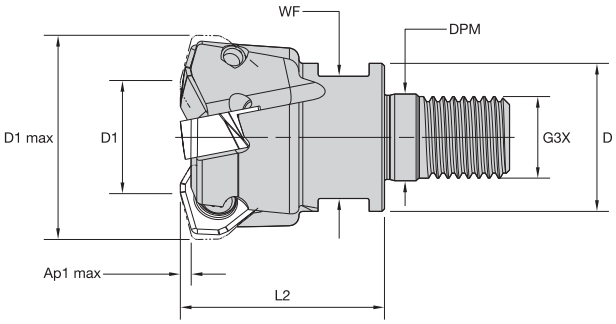
Informationen zu den Vorteilen unserer Produkte erhalten Sie von Ihrem Kennametal-Außendienstmitarbeiter oder unter **www.kennametal.com.**

www.kennametal.com

KENNAMETAL®

- Enorme Steigerung des Zerspanungsvolumens unter Verwendung der aktuellsten Frässtrategien.
- Entwickelt für einen Vorschub pro Zahn von bis zu 2,5 mm.
- Ideal geeignet für Taschenfräsen, Schräg-Eintauchfräsen und spiralförmige Interpolationen Eintauchen in Z-Achse.
- Erste Wahl für tiefliegende Bearbeitungen oder ab 3 x D.







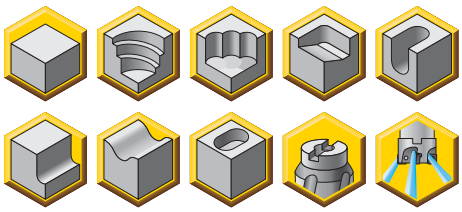
Aufschraubbarer Schaftfräser

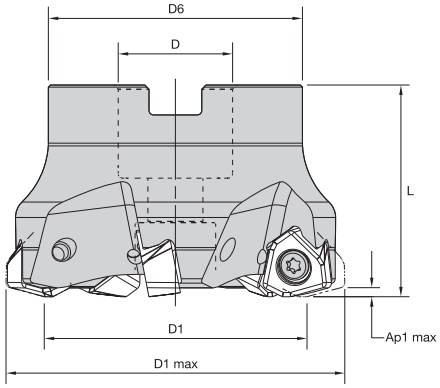
Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	WF	G3X	L2	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
5320996	**KF2X40Z03M16WO13**	40	22	29	24	M16	40	2,1	3	0,20	22010	WOEJ130713_R__
5320997	**KF2X42Z03M16WO13**	42	24	29	24	M16	40	2,1	3	0,21	21480	WOEJ130713_R__

Ersatzteile

D1 max	 Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	 Torx Plus-Schraubendreher
40	**192.446**	4,0	**170.026**
42	**192.446**	4,0	**170.026**

- Enorme Steigerung des Zerspanungsvolumens unter Verwendung der aktuellsten Frässtrategien.
- Entwickelt für einen Vorschub pro Zahn von bis zu 2,5 mm.
- Ideal geeignet für Taschenfräsen, Schräg-Eintauchfräsen und spiralförmige Interpolationen Eintauchen in Z-Achse.
- Erste Wahl für tiefliegende Bearbeitungen oder ab 3 x D.







Planfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
5320998	**KF2X50Z04S22WO13**	50	32	22	42	50	2,1	4	0,37	19690	WOEJ130713_R__
5320999	**KF2X52Z04S22WO13**	52	34	22	49	50	2,1	4	0,46	19300	WOEJ130713_R__
5321000	**KF2X63Z04S22WO13**	63	45	22	49	50	2,1	4	0,61	17540	WOEJ130713_R__
5321001	**KF2X63Z05S22WO13**	63	45	22	49	50	2,1	5	0,62	17540	WOEJ130713_R__
5396016	**KF2X66Z05S22WO13**	66	48	22	49	50	2,1	5	0,66	17130	WOEJ130713_R__
5321002	**KF2X66Z05S27WO13**	66	48	27	60	50	2,1	5	0,77	17130	WOEJ130713_R__
5321003	**KF2X80Z05S27WO13**	80	62	27	60	50	2,1	5	0,98	15560	WOEJ130713_R__
5321004	**KF2X80Z06S27WO13**	80	62	27	60	50	2,1	6	0,99	15560	WOEJ130713_R__
5321005	**KF2X85Z06S27WO13**	85	67	27	60	50	2,1	6	1,07	15100	WOEJ130713_R__
5321006	**KF2X100Z06S32WO13**	100	82	32	78	50	2,1	6	1,43	13920	WOEJ130713_R__
5321007	**KF2X100Z07S32WO13**	100	82	32	78	50	2,1	7	1,69	13920	WOEJ130713_R__
5321008	**KF2X125Z07S40WO13**	125	107	40	90	63	2,1	7	2,56	12450	WOEJ130713_R__
5321009	**KF2X125Z09S40WO13**	125	107	40	90	63	2,1	9	2,96	12450	WOEJ130713_R__

Ersatzteile







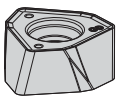
D1 max	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	Torx Plus-Schraubendreher	Spannschraube	Innensechskantschraube mit Kühlmittelnut	Kühlmittel-verschluss-schraube
50	**192.446**	4,0	**170.026**	–	**KLSSM22-39-CG**	–
52	**192.446**	4,0	**170.026**	**12146120500**	–	–
63	**192.446**	4,0	**170.026**	**125.025**	–	–
66	**192.446**	4,0	**170.026**	**125.230**	–	–
80	**192.446**	4,0	**170.026**	**125.230**	–	–
85	**192.446**	4,0	**170.026**	**125.230**	–	–
100	**192.446**	4,0	**170.026**	–	–	**MS2189C**
125	**192.446**	4,0	**170.026**	–	–	**MS2189C**

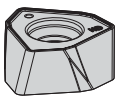
Auswahlhilfe für Wendeschneidplatten

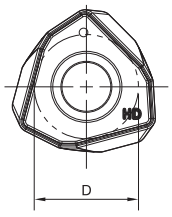
Werkstoffgruppe	Leichte Bearbeitung		Allgemeine Anwendung		Schrupp-bearbeitung	
	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte
P1–P2	.S..GD	KC522M	**.S..GD**	**KCPK30**	.S..GD	KCPK30
P3–P4	.S..GD	KC522M	**.S..HD**	**KCPK30**	.S..HD	KCPK30
P5–P6	.S..GD	KCPK30	**.S..HD**	**KCPK30**	.S..HD	KCPK30
M1–M2	.S..GD	KC522M	**.S..GD**	**KC725M**	.S..GD	KC725M
M3	.S..GD	KC725M	**.S..GD**	**KCPM20**	.S..HD	KCPK30
K1–K2	.S..HD	KCK15	**.S..HD**	**KCK15**	.S..HD	KCPK30
K3	.S..HD	KCK15	**.S..HD**	**KCK15**	.S..HD	KCPK30
N1–N2	–	–	**–**	**–**	–	–
N3	–	–	**–**	**–**	–	–
S1–S2	.S..GD	KC522M	**.S..GD**	**KC725M**	–	–
S3	.S..GD	KC725M	**.S..GD**	**KC725M**	–	–
S4	.S..GD	KC725M	**.S..GD**	**KC725M**	.S..HD	KC725M
H1	.S..HD	KC522M	**.S..HD**	**KCPM20**	–	–

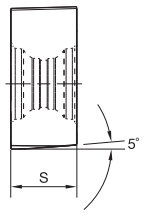
Wendeschneidplatten • WOEJ13....

- Doppelseitige Wendeschneidplatte mit sechs Schneidkanten.
- Einzigartiges und stabiles Wendeschneidplattendesign für hohe Vorschübe (bis zu 2,5 mm pro Zahn).
- - Die HD-Geometrie ist die erste Wahl für hochfeste Stähle und Gusseisen.
- - Die GD-Geometrie ermöglicht niedrigere Schnittkräfte und ist die erste Wahl für Stahl und nicht rostenden Stahl.


WOEJ-GD


WOEJ-HD





● Erste Wahl
○ Alternative

	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
P		○	●		●	●
M		●	●		○	○
K	●	○		●	○	○
N						
S		●	●			
H		○				

WOEJ-GD

Katalognummer	D	S	Schneidkanten	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
WOEJ130713SRGD	13,00	7,30	6		●	●		●	●

WOEJ-HD

Katalognummer	D	S	Schneidkanten	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
WOEJ130713SRHD	13,00	7,30	6	●	●	●	●	●	●

Empfohlene Startwerte für Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoff-gruppe		KCK15			KC520M			KCPM20			KC522M			KC725M			KCPK30		
P	1	–	–	–	–	–	–	660	**580**	535	395	**345**	325	315	**275**	255	545	**475**	440
	2	–	–	–	–	–	–	410	**370**	330	330	**290**	240	260	**230**	195	335	**305**	275
	3	–	–	–	–	–	–	370	**330**	305	305	**255**	215	240	**205**	170	305	**275**	250
	4	–	–	–	–	–	–	275	**255**	230	270	**225**	180	215	**180**	145	225	**210**	190
	5	–	–	–	–	–	–	330	**300**	275	225	**200**	180	180	**160**	145	310	**275**	255
	6	–	–	–	–	–	–	230	**200**	175	200	**150**	120	160	**120**	95	190	**165**	–
M	1	–	–	–	–	–	–	270	**240**	205	245	**215**	200	205	**180**	165	250	**220**	190
	2	–	–	–	–	–	–	245	**215**	190	225	**190**	160	185	**160**	130	225	**195**	170
	3	–	–	–	–	–	–	195	**175**	150	170	**145**	115	140	**120**	95	175	**160**	140
K	1	505	**460**	410	325	**295**	260	435	**390**	350	275	**250**	220	–	–	–	–	–	–
	2	400	**355**	330	255	**225**	215	345	**310**	280	215	**195**	180	–	–	–	–	–	–
	3	335	**300**	275	215	**190**	170	290	**255**	240	180	**160**	145	–	–	–	–	–	–
N	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
S	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	50	**45**	35	45	**35**	30	45	**35**	30
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	50	**45**	35	45	**35**	30	45	**35**	30
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	60	**50**	35	55	**45**	30	55	**45**	30
	4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	85	**60**	45	75	**55**	35	75	**55**	35
H	1	–	–	–	–	–	–	170	**140**	115	145	**110**	85	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

HINWEIS: Die Startwerte für die Schnittgeschwindigkeit der ERSTEN Wahl sind **fett** gedruckt.
Wenn die mittlere Spandicke zunimmt, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

Empfohlene Startwerte für Vorschübe [mm]

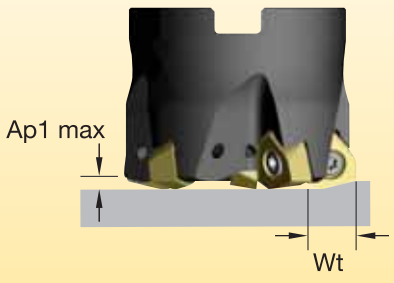
Leichte Bearbeitung	Allgemeine Anwendung	Schrupp-bearbeitung

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.S..GD	0,65	**1,53**	3,01	0,48	**1,13**	2,21	0,42	**0,99**	1,91	0,39	**0,92**	1,78	0,39	**0,90**	1,75	.S..GD
.S..HD	0,65	**1,71**	3,46	0,48	**1,26**	2,53	0,42	**1,10**	2,19	0,39	**1,03**	2,04	0,39	**1,00**	2,00	.S..HD

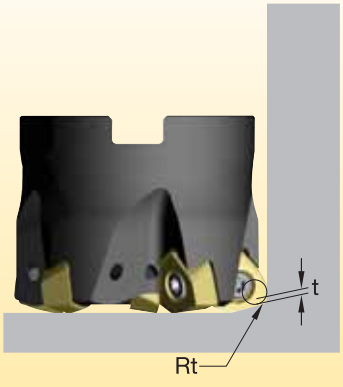
HINWEIS: Verwenden Sie die Werte für „Leichte Bearbeitung“ als Anfangsvorschub.

CAM Programmierhinweise

Rt	Wt	t
3.4	10	1.6



Niedrige Ap1-Werte und höhere Vorschübe erzeugen geringere Schnittkräfte im Vergleich zu herkömmlichen Fräsmethoden.

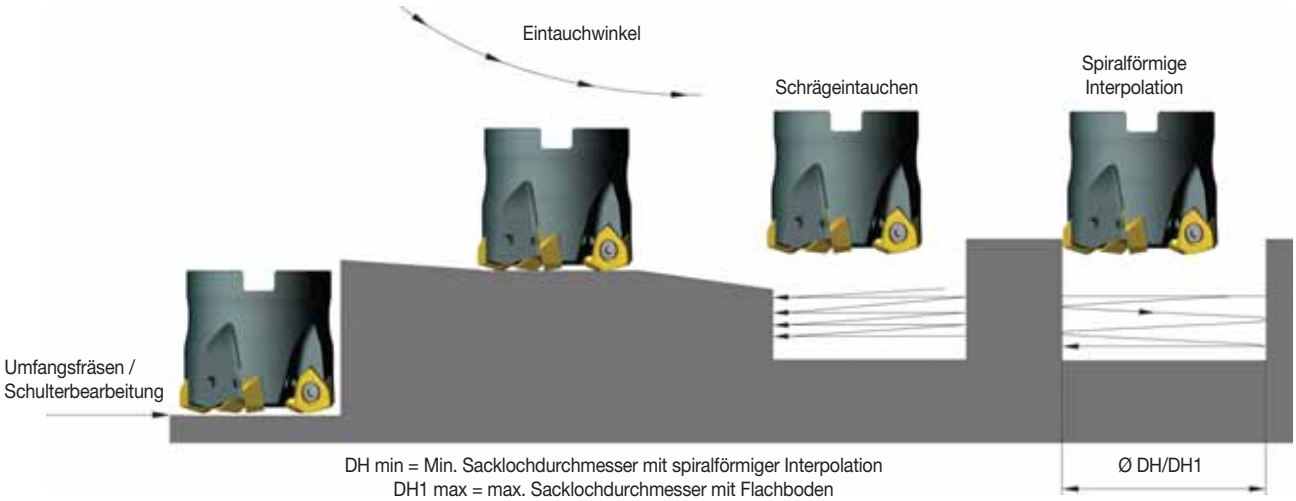


Bei der CAM-Programmierung können die Vorschübe wie bei torischen Fräswerkzeugen programmiert werden, indem der Rt-Wert als Schneidplattenradius verwendet wird.



Wird empfohlen, wenn eine lange Auskragung mit geringen Radialkräften erforderlich ist. Das maximale L/D-Verhältnis beträgt 10 x D.

Maximalwerte für lineare und spiralförmige Interpolation in das volle Material • Metrisch



Durchmesser	max. Tauchwinkel	max. Tauchwinkel für spiralförmige Interpolation um 360°	Max. Eintauchtiefe	min. Bohrungsdurchmesser (DH min)	max. Sacklochdurchmesser mit Flachboden (DH1 max)	Maximaler Durchmesser (kein Flachboden)
40	4,3°	1,76°	1,92	51,68	60,20	80
42	5,0°	1,62°	1,92	55,48	64,17	84
50	4,5°	1,21°	1,92	71,05	80,12	100
52	4,2°	1,14°	1,92	74,49	84,11	104
63	3,0°	0,86°	1,92	96,78	106,07	126
66	2,8°	0,81°	1,92	102,74	112,06	132
80	2,1°	0,63°	1,92	130,63	140,04	160
85	1,9°	0,58°	1,92	140,61	150,03	170
100	1,6°	0,47°	1,92	170,55	180,02	200
125	1,2°	0,36°	1,92	220,50	230,01	250



Beyond BLAST™ • KSSM™ 45°

Mehr als nur das richtige Werkzeug: Die optimale Lösung zur Bearbeitung von Titan!

Merkmale und Vorteile

- Precision Coolant Technology (PCT).
- Kühlmittelzuführung direkt in den Schnittbereich.
- Verbesserte Wärmeabfuhr.
- Reduzierte Werkzeug-/Spanreibung sowie geringere Scherkräfte.
- Verbesserte Spanabführung.
- Effektive innere Kühlmittelzuführung unterstützt die Spanabführung.
- Beyond BLAST ist auch unter normalen Niederdruckbedingungen einsetzbar.
- Keine Investitionen in Hochdruckgeräte erforderlich.
- Einfacher Umstieg von herkömmlicher Kühlmittelzuführung auf Beyond BLAST-Technologie.
- In der Fertigung bewährte Anwendung verringert kostenintensive Nebenzeiten.
- Bis zu 100 % längere Standzeit.
- Führend in der Leistung bei der Bearbeitung von Titan.

beyond™ BLAST™

Informationen zu den Vorteilen unserer Produkte erhalten Sie von Ihrem Kennametal-Außendienstmitarbeiter oder unter **www.kennametal.com**.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®



Beyond BLAST™ • KSSM™ Hoher Vorschub Mehr als nur das richtige Werkzeug: Die optimale Lösung

Hauptanwendungsbereich

Der Beyond BLAST KSSM mit hohem Vorschub wurde speziell für die Bearbeitung von Titan entwickelt. Mittels PCT (Precision Coolant Technology) wird das Kühlmittel genau in den Schnittbereich geführt. Dadurch wird nicht nur die an der Schneidkante erzeugte Wärme reduziert, sondern auch die Werkzeug- und Spanreibung. Dies erleichtert die Spanabführung und die Scherkräfte werden reduziert. Da die Beyond BLAST-Technologie im Niederdruckbereich eingesetzt wird, müssen keine zusätzlichen Geräte angeschafft werden.

Merkmale und Vorteile

Merkmale	Vorteile
Geringere Schnitttiefen lassen sich bei höheren Vorschubraten anwenden.	Geringere Schnittkräfte und größeres Zerspanungsvolumen.
Bessere Wärmeabführung durch Beyond BLAST.	Reduzierte Werkzeug- und Spanreibung sowie geringere Scherkräfte.
Bessere Spankontrolle durch Beyond BLAST.	Echte innere Kühlmittelzuführung unterstützt die Spanabführung.
Beyond BLAST ist auch unter normalen Niederdruckbedingungen einsetzbar.	Keine Investitionen in Hochdruckgeräte erforderlich.



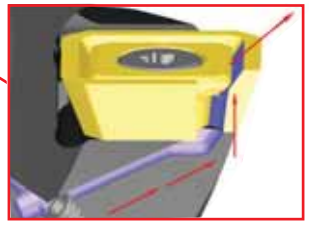
Vier Schneidkanten
Vorhersehbare, geringe Kosten pro Schneidkante.

Mehrzweck-Fräser
Die optimierte Stirnfreifläche am Werkzeugkörper garantiert optimale Bedingungen bei Taschen- und Tauchfräsoperationen.

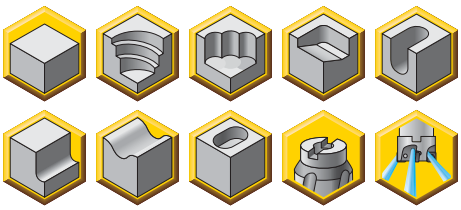


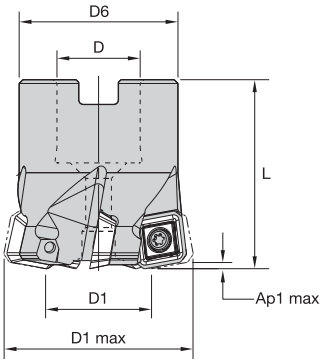
Aufsteckfräser von 50–125 mm im Angebot.

Kühlmittelzufuhr über Wendeschneidplatte für eine unschlagbare Wärmeabfuhr: bis zu 100 % längere Standzeit im Vergleich zum herkömmlichen Wendeschneidplattentyp.



- Verwendung von PCT; Kühlmittelzufuhr durch die Wendeschneidplatte.
- Entwickelt für eine maximale Leistung bei der Titanbearbeitung.
- Taschen-, Schrägeintauch- und Tauchfräsen sowie spiralförmiges Eintauchen.







Aufsteckfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max RPM	Wendeschneidplatte	kg
5338778	**KSSM50Z04SD14BB-HF**	50	28	22	42	50	1,7	4	23200	SE_X443AE_N7___	0,34
5338779	**KSSM50Z05SD14BB-HF**	50	28	22	42	50	1,7	5	23200	SE_X443AE_N7___	0,35
5338800	**KSSM52Z05SD14BB-HF**	52	30	22	46	50	1,7	5	22500	SE_X443AE_N7___	0,42
5338801	**KSSM63Z05SD14BB-HF**	63	41	22	50	40	1,7	5	19700	SE_X443AE_N7___	0,44
5338802	**KSSM63Z06SD14BB-HF**	63	41	22	50	40	1,7	6	19700	SE_X443AE_N7___	0,42
5338803	**KSSM66Z06SD14BB-HF**	66	44	22	50	40	1,7	6	19100	SE_X443AE_N7___	0,46
5338804	**KSSM80Z06SD14BB-HF**	80	58	27	60	50	1,7	6	16900	SE_X443AE_N7___	0,94
5338805	**KSSM80Z07SD14BB-HF**	80	58	27	60	50	1,7	7	16900	SE_X443AE_N7___	0,94
5338807	**KSSM100Z10SD14BB-HF**	100	78	32	80	50	1,7	10	14700	SE_X443AE_N7___	1,63
5338806	**KSSM100Z07SD14BB-HF**	100	78	32	80	50	1,7	7	14700	SE_X443AE_N7___	1,63
5338809	**KSSM125Z12SD14BB-HF**	125	103	40	90	63	1,7	12	12900	SE_X443AE_N7___	3,07
5338808	**KSSM125Z09SD14BB-HF**	125	103	40	90	63	1,7	9	12900	SE_X443AE_N7___	3,07

Ersatzteile

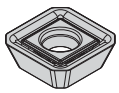
D1 max	 Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	 Torx Plus-Schraubendreher	 Spannschraube	 Innensechskantschraube mit Kühlmittelnut	 Kühlmittel-Verschlußschraube
50	**MS2078**	4,0	**DT15IP**	**–**	**KLSSM22-39-CG**	**–**
52	**MS2078**	4,0	**DT15IP**	**–**	**KLSSM22-39-CG**	**–**
63	**MS2078**	4,0	**DT15IP**	**MS1234**	**–**	**–**
66	**MS2078**	4,0	**DT15IP**	**MS1234**	**–**	**–**
80	**MS2078**	4,0	**DT15IP**	**MS2038**	**–**	**–**
100	**MS2078**	4,0	**DT15IP**	**–**	**–**	**MS2189C**
125	**MS2078**	4,0	**DT15IP**	**–**	**–**	**MS2187C**

Auswahlhilfe für Wendeschneidplatten

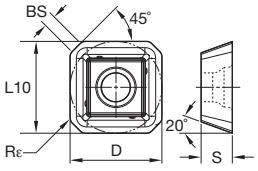
Werkstoffgruppe	Leichte Bearbeitung		Allgemeine Anwendung		Schrupp-bearbeitung	
	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte
P1–P2	–	–	–	–	–	–
P3–P4	–	–	–	–	–	–
P5–P6	–	–	–	–	–	–
M1–M2	–	–	–	–	–	–
M3	–	–	–	–	–	–
K1–K2	–	–	–	–	–	–
K3	–	–	–	–	–	–
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	–	–	–	–	–	–
S3	–	–	–	–	–	–
S4	.E..NGD2	KC725M	**.E..NGN**	**KC725M**	.S..NGN	KC725M
H1	–	–	–	–	–	–

Wendeschneidplatten

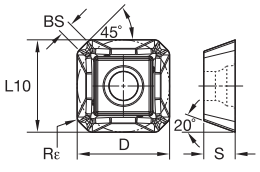
- - GD2-Geometrie für niedrigere Schnittkräfte.
- - Die GN-Geometrie ist die erste Wahl für das Schruppen.


SECX-SNGN


SECX-GD2



SECX-GN



SECX-GD2

● Erste Wahl
○ Alternative

beyond BLAST™



BB KSSM-HF

Katalognummer	D	BS	L10	Rε	S	hm	Schneidkanten	KC725M
SECX1404AEENGN	14,00	1,85	14,00	1,00	4,76	0,06	4	●
SECX1404AESNGN	14,00	1,85	14,00	1,00	4,76	0,08	4	●

BB KSSM-HF

Katalognummer	D	BS	L10	Rε	S	hm	Schneidkanten	KC725M
SECX1404AEENGD2	14,00	1,85	14,00	1,00	4,76	0,06	4	●

Empfohlene Startwerte für Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoff-gruppe		KC725M		
P	1	–	–	–
	2	–	–	–
	3	–	–	–
	4	–	–	–
	5	–	–	–
	6	–	–	–
M	1	–	–	–
	2	–	–	–
	3	–	–	–
K	1	–	–	–
	2	–	–	–
	3	–	–	–
N	1	–	–	–
	2	–	–	–
S	1	–	–	–
	2	–	–	–
	3	–	–	–
	4	75	**55**	35
H	1	–	–	–
	2	–	–	–
	3	–	–	–

HINWEIS: Die Startwerte für die Schnittgeschwindigkeit der ERSTEN Wahl sind **fett** gedruckt.
Wenn die mittlere Spandicke zunimmt, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

Empfohlene Startwerte für Vorschübe [mm]

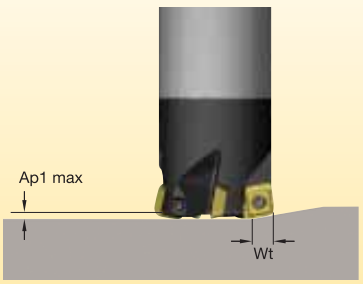
Leichte Bearbeitung	Allgemeine Anwendung	Schrupp-bearbeitung

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..NGD2	0,88	**1,70**	2,85	0,65	**1,26**	2,09	0,57	**1,10**	1,82	0,53	**1,02**	1,69	0,52	**1,00**	1,66	.E..NGD2
.E..NGN	0,88	**1,70**	2,85	0,65	**1,26**	2,09	0,57	**1,10**	1,82	0,53	**1,02**	1,69	0,52	**1,00**	1,66	.E..NGN
.S..NGN	1,04	**2,03**	3,41	0,78	**1,50**	2,49	0,68	**1,30**	2,16	0,63	**1,22**	2,01	0,62	**1,19**	1,97	.S..NGN

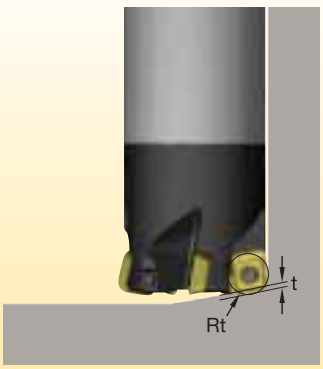
HINWEIS: Verwenden Sie die Werte für „Leichte Bearbeitung“ als Anfangsvorschub.

Informationen zur Programmierung

Rt	Wt	t
4,1	11,0	1,3



Niedrige Ap1-Werte und höhere Vorschübe erzeugen geringere Schnittkräfte im Vergleich zu herkömmlichen Frässtrategien.

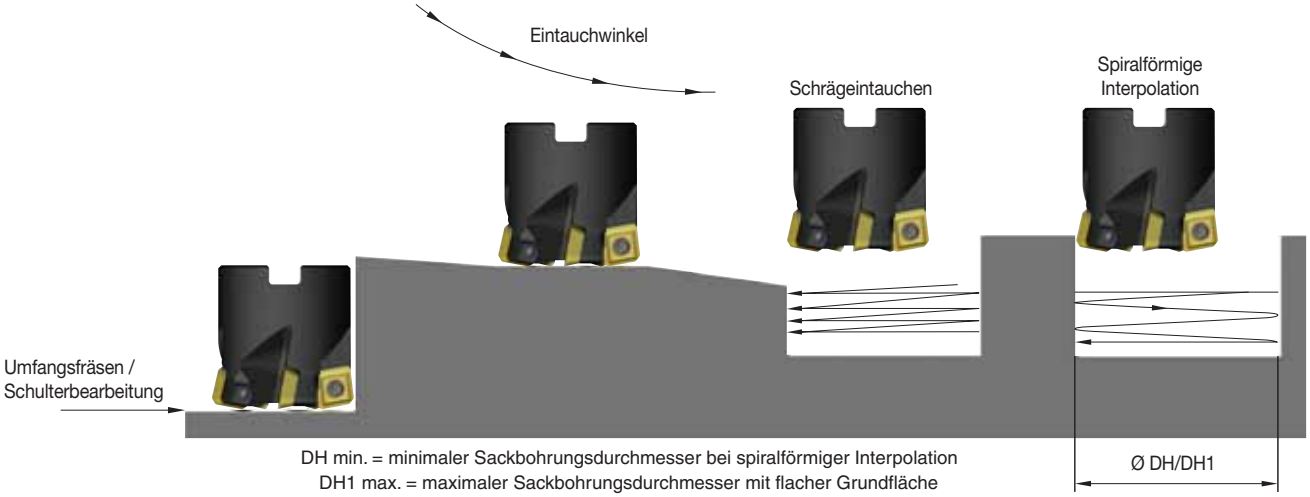


Bei der CAM-Programmierung können die Werkzeuge als torische Werkzeugausführung programmiert werden, indem der Rt-Wert als Schneidplattenradius verwendet wird.



Wird empfohlen, wenn eine lange Auskragung mit geringen Radialkräften erforderlich ist. Das maximale L/D-Verhältnis beträgt 10 x D.

Maximalwerte für lineares und spiralförmige Interpolation in das volle Material



DH min. = minimaler Sackbohrungsdurchmesser bei spiralförmiger Interpolation
DH1 max. = maximaler Sackbohrungsdurchmesser mit flacher Grundfläche

Bohrungs-Durchmesser	Maximaler Schrägeintauch-winkel	Ap1 max	Minimaler Bohrungsdurchmesser (DH min)	Maximaler Flach-Bohrungsdurchmesser (DH1 max)	Maximaler Durchmesser ohne Flachboden
50 mm	**2.11°**	1,65	96,34	78,02	100
52 mm	**1.97°**	1,65	100,34	82,02	104
63 mm	**1.46°**	1,65	122,34	104,02	126
66 mm	**1.37°**	1,65	128,34	110,02	132
80 mm	**1.04°**	1,65	156,34	138,02	160
100 mm	**0.78°**	1,65	196,34	178,02	200
125 mm	**0.59°**	1,65	246,34	228,02	250



Rodeka™ • Die neue Generation runder Wendeschneidplatten

Hauptanwendungsbereich

Kennametal stellt eine neue und revolutionäre doppelseitige, runde Wendeschneidplatte vor, die für verschiedene Fräsanwendungen in unterschiedlichen Werkstoffen eingesetzt werden kann. Mit dieser neuen Technologie doppelseitiger Wendeschneidplatten steigern Sie Ihre Produktivität und erzielen besonders niedrige Kosten pro Schneidkante.

*Für weitere Informationen **bitte hier scannen**.*
Hinweise zum Scannen finden Sie auf Seite xxv.

Merkmale und Vorteile

Rodeka – doppelseitige runde Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplatten in drei Größen: 10, 12 und 16 mm.
- Die innovative Schneidengeometrie ermöglicht eine höhere Standzeit und reduziert die Schnittkräfte.
- Rodeka 12X ist eine maßgeschneiderte Lösung für die Bearbeitung von Turbinenschaufeln.



Rodeka 10
10 mm-iC-Wendeschneidplatte
Acht Schneidkanten

Rodeka 12X
12 mm-iC-Wendeschneidplatte
Acht Schneidkanten

Rodeka 12
12 mm-iC-Wendeschneidplatte
Zwölf Schneidkanten

Rodeka 16
16 mm-iC-Wendeschneidplatte
Zwölf Schneidkanten



Doppelseitige Wendeschneidplatte mit bis zu 12 Schneidkanten für eine produktivere Fräsbearbeitung.

Aufschraub-Fräser, Schaftfräser und Aufsteckfräser mit innerer Kühlmittelzuführung.



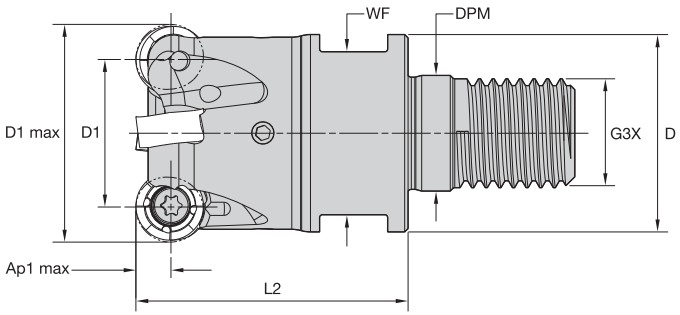
Großer Freiwinkel erlaubt das Taschen- und Kopierfräsen sowie die 5-Achsen-Bearbeitung.

Einzigartige Verdrehsicherung für eine hervorragende Stabilität bei höheren Vorschubraten und Schnittkräften. Benutzerfreundliche, Wendeschneidplatten-Indexierung.

Drei verschiedene Wendeschneidplatten- und Geometrie-Ausführungen pro Größe für einen großen Werkstück-, Komponenten- und Anwendungsbereich.

- Doppelseitige runde Wendeschneidplatten mit acht Indexierpositionen.
- Verdrehsicherung ermöglicht höhere Schnittdaten und besondere Stabilität.
- Ermöglicht das Taschen- und Kopierfräsen.







Aufschraubbarer Schaftfräser

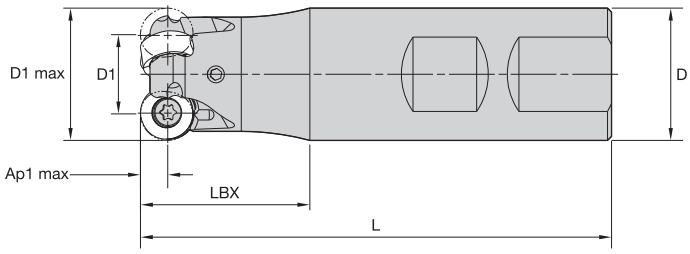
Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	WF	G3X	L2	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
5152621	**KDR25Z03M12RN10**	25	15	21	17	M12	32	5,0	3	0,07	54700	RN_J10T3M0_N__
5152622	**KDR32Z04M16RN10**	32	22	29	24	M16	40	5,0	4	0,18	48300	RN_J10T3M0_N__
5152623	**KDR35Z05M16RN10**	35	25	29	24	M16	40	5,0	5	0,20	46200	RN_J10T3M0_N__
5152624	**KDR40Z05M16RN10**	40	30	29	24	M16	40	5,0	5	0,23	43200	RN_J10T3M0_N__
5152625	**KDR42Z05M16RN10**	42	32	29	24	M16	40	5,0	5	0,25	42200	RN_J10T3M0_N__

Ersatzteile

D1 max	 Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	 Torx Plus-Schraubendreher
25	**191.848**	2,0	**170.025**
32	**191.848**	2,0	**170.025**
35	**191.848**	2,0	**170.025**
40	**191.848**	2,0	**170.025**
42	**191.848**	2,0	**170.025**

- Doppelseitige runde Wendeschneidplatten mit acht Indexierpositionen.
- Verdrehsicherung ermöglicht höhere Schnittdaten und besondere Stabilität.
- Erlaubt Taschen- und Kopierfräsen, Schräg-Eintauchfräsen sowie spiralförmiges Eintauchfräsen.







Schaftfräser mit Weldon-Schaft

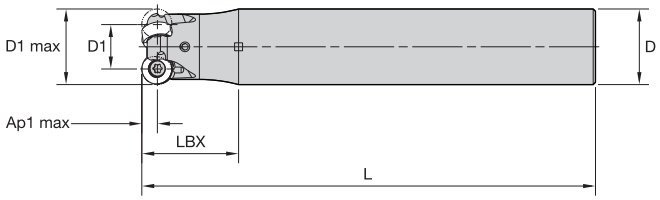
Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
5152626	**KDR25Z03B25RN10**	25	15	25	89	32	5,0	3	0,27	54700	RN_J10T3M0_N__
5152627	**KDR32Z04B32RN10**	32	22	32	101	40	5,0	4	0,53	48300	RN_J10T3M0_N__

Ersatzteile

D1 max	 Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	 Torx Plus-Schraubendreher
25	**191.848**	2,0	**170.025**
32	**191.848**	2,0	**170.025**

- Doppelseitige runde Wendeschneidplatte mit acht Indexierpositionen.
- Verdrehsicherung ermöglicht höhere Schnittkräfte und besondere Stabilität.
- Ermöglicht das Taschen- und Kopierfräsen.







Schaftfräser mit Zylinderschaft

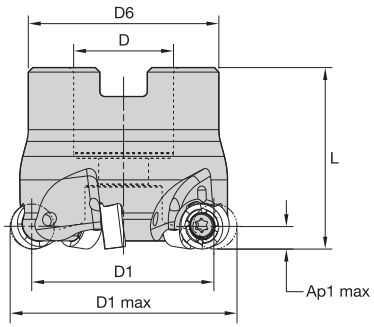
Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
5152629	**KDR25Z03A25RN10L150**	25	15	25	150	32	5,0	3	0,50	54700	RN_J10T3M0_N__
5152680	**KDR25Z03A25RN10L200**	25	15	25	200	32	5,0	3	0,69	54700	RN_J10T3M0_N__
5152681	**KDR25Z03A32RN10L250**	25	15	32	250	32	5,0	3	1,42	54700	RN_J10T3M0_N__
5152682	**KDR28Z03A25RN10L200**	28	18	25	200	40	5,0	3	0,70	51600	RN_J10T3M0_N__
5152684	**KDR32Z03A32RN10L250**	32	22	32	250	40	5,0	3	1,44	48300	RN_J10T3M0_N__
5152683	**KDR32Z04A32RN10L200**	32	22	32	200	40	5,0	4	1,14	48300	RN_J10T3M0_N__

Ersatzteile

D1 max	 Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	 Torx Plus-Schraubendreher
32	**191.848**	2,0	**170.025**

- Doppelseitige runde Wendeschneidplatten mit acht Indexierpositionen.
- Verdrehsicherung ermöglicht höhere Schnittdaten und besondere Stabilität.
- Ermöglicht das Taschen- und Kopierfräsen.







Aufsteckfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
5152685	**KDR40Z04S16RN10**	40	30	16	38	40	5,0	4	0,24	43200	RN_J10T3M0_N__
5152686	**KDR40Z06S16RN10**	40	30	16	38	40	5,0	6	0,24	43200	RN_J10T3M0_N__
5152687	**KDR50Z05S22RN10**	50	40	22	42	40	5,0	5	0,32	38600	RN_J10T3M0_N__
5152688	**KDR50Z06S22RN10**	50	40	22	42	40	5,0	6	0,32	38600	RN_J10T3M0_N__
5152689	**KDR52Z06S22RN10**	52	42	22	49	50	5,0	6	0,52	37900	RN_J10T3M0_N__
5152690	**KDR63Z07S22RN10**	63	53	22	49	50	5,0	7	0,66	34400	RN_J10T3M0_N__
5152691	**KDR66Z07S27RN10**	66	56	27	60	50	5,0	7	0,86	33600	RN_J10T3M0_N__
5152692	**KDR80Z08S27RN10**	80	70	27	60	50	5,0	8	1,07	30500	RN_J10T3M0_N__

Ersatzteile

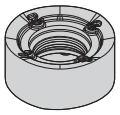
D1 max	 Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	 Spannschraube	 Torx Plus-Schraubendreher
40	**191.848**	2,0	**MS1294**	**170.025**
63	**191.848**	2,0	**MS1242**	**170.025**
80	**191.848**	2,0	**MS2038**	**170.025**

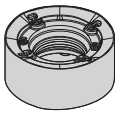
Auswahlhilfe für Wendeschneidplatten

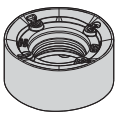
Werkstoffgruppe	Leichte Bearbeitung		Allgemeine Anwendung		Schrupp-bearbeitung	
	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte
P1–P2	.E..LDJ	KC725M	**.S..GD**	**KCPK30**	.S..HD	KCPK30
P3–P4	.E..LDJ	KC522M	**.S..GD**	**KC522M**	.S..HD	KCPK30
P5–P6	.E..LD	KCMP30	**.E..LD**	**KCMP30**	.S..GD	KCMP30
M1–M2	.E..LDJ	KC522M	**.E..LDJ**	**KC725M**	.S..GDJ	KC725M
M3	.E..LDJ	KC725M	**.E..LD**	**KCMP30**	.S..GD	KCMP30
K1–K2	.S..HD	KCK15	**.S..HD**	**KCK15**	.S..HD	KCPK30
K3	.S..HD	KCK15	**.S..HD**	**KCK15**	.S..HD	KCPK30
N1–N2	.F..LDJ	KC422M	**.F..LDJ**	**KC422M**	–	–
N3	.F..LDJ	KC422M	**.F..LDJ**	**KC422M**	–	–
S1–S2	.E..LDJ	KC522M	**.E..LDJ**	**KC725M**	.S..GDJ	KC725M
S3	.E..LDJ	KC522M	**.E..LDJ**	**KC725M**	.S..GDJ	KC725M
S4	.E..LDJ	KC725M	**.E..LDJ**	**KC725M**	.S..GDJ	KC725M
H1	.S..GD	KC522M	**.S..GD**	**KCPM20**	–	–

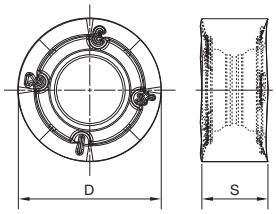
Wendeschneidplatten

- - FLDJ-Geometrie eignet sich für NE-Metalle.
- - LD-Geometrie ist die erste Wahl für die Bearbeitung von nicht rostendem Stahl und Titan mit niedrigeren Schnittkräften.
- - GD-Geometrie dient dem universellen Einsatz bei Stahl und nicht rostendem Stahl.
- - HD-Geometrie ist die erste Wahl für die Schruppbearbeitung und für hochfeste Stähle und Gusseisen.


RNGJ-LD


RNGJ-GD/
RNPJ-GD


RNPJ-HD



● Erste Wahl
○ Alternative

P	○	●	●	
M		●	●	●
K		○		
N	●			
S		●	●	○
H		○		

RNGJ10...-LD/-GD

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC422M	KC522M	KC725M	KCMP30
RNGJ10T3M0FLDJ	10,00	4,76	0,04	8	●			
RNGJ10T3M0ELDJ	10,00	4,76	0,04	8		●	●	
RNGJ10T3M0ELD	10,00	4,76	0,04	8				●
RNGJ10T3M0SGDJ	10,00	4,76	0,09	8		●	●	
RNGJ10T3M0SGD	10,00	4,76	0,09	8				●

● Erste Wahl
○ Alternative

P	○		○	●		●	●	
M			●	●		○	○	
K	○	●	○		●		○	
N								
S			●	●				
H	●		○			○		

RNPJ10...-GD/-HD

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
RNPJ10T3M0SGD	10,00	4,76	0,09	8	●		●				●
RNPJ10T3M0SHD	10,00	4,76	0,18	8		●		●	●	●	●

Empfohlene Startwerte für Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoff-gruppe		KC422M			KC510M			KCK15			KC520M			KCPM20		
P	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	660	**580**	535
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	410	**370**	330
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	370	**330**	305
	4	–	–	–	295	**240**	200	–	–	–	–	–	–	275	**255**	230
	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	330	**300**	275
	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	230	**200**	175
M	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	270	**240**	205
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	245	**215**	190
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	195	**175**	150
K	1	–	–	–	350	**315**	285	505	**460**	410	325	**295**	260	435	**390**	350
	2	–	–	–	275	**250**	230	400	**355**	330	255	**225**	215	345	**310**	280
	3	–	–	–	235	**205**	190	335	**300**	275	215	**190**	170	290	**255**	240
N	1	1285	**1135**	1050	770	**685**	630	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	1135	**1050**	915	695	**640**	585	–	–	–	–	–	–	–	–	–
S	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
H	1	–	–	–	190	**155**	110	–	–	–	–	–	–	170	**140**	115
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Werkstoff-gruppe		KC522M			KC725M			KCMP30			KCPK30		
P	1	395	**345**	325	315	**275**	255	545	**475**	440	545	**475**	440
	2	330	**290**	240	260	**230**	195	335	**305**	275	335	**305**	275
	3	305	**255**	215	240	**205**	170	305	**275**	250	305	**275**	250
	4	270	**225**	180	215	**180**	145	225	**210**	190	225	**210**	190
	5	225	**200**	180	180	**160**	145	310	**275**	255	310	**275**	255
	6	200	**150**	120	160	**120**	95	190	**165**	–	190	**165**	–
M	1	245	**215**	200	205	**180**	165	250	**220**	190	250	**220**	190
	2	225	**190**	160	185	**160**	130	225	**195**	170	225	**195**	170
	3	170	**145**	115	140	**120**	95	175	**160**	140	175	**160**	140
K	1	275	**250**	220	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	215	**195**	180	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	180	**160**	145	–	–	–	–	–	–	–	–	–
N	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
S	1	50	**45**	35	45	**35**	30	45	**35**	30	45	**35**	30
	2	50	**45**	35	45	**35**	30	45	**35**	30	45	**35**	30
	3	60	**50**	35	55	**45**	30	55	**45**	30	55	**45**	30
	4	85	**60**	45	75	**55**	35	75	**55**	35	75	**55**	35
H	1	145	**110**	85	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

HINWEIS: Die Startwerte für die Schnittgeschwindigkeit der ERSTEN Wahl sind **fett** gedruckt.
Wenn die mittlere Spandicke zunimmt, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

Empfohlene Startwerte für Vorschübe [mm]

Leichte Bearbeitung	Allgemeine Anwendung	Schrupp-bearbeitung

Bei einer axialen Schnitttiefe von 5,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae) bezogen auf den Bearbeitungsdurchmesser (dw)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.F..LDJ	0,09	**0,29**	0,27	0,07	**0,21**	0,2	0,06	**0,19**	0,18	0,05	**0,17**	0,16	0,05	**0,17**	0,16	.F..LDJ
.E..LDJ	0,09	**0,29**	0,38	0,07	**0,21**	0,29	0,06	**0,19**	0,25	0,05	**0,17**	0,23	0,05	**0,17**	0,23	.E..LDJ
.E..LD	0,09	**0,29**	0,57	0,07	**0,21**	0,43	0,06	**0,19**	0,37	0,05	**0,17**	0,35	0,05	**0,17**	0,34	.E..LD
.S..GDJ	0,21	**0,42**	0,66	0,15	**0,31**	0,49	0,13	**0,27**	0,43	0,13	**0,26**	0,40	0,12	**0,25**	0,39	.S..GDJ
.S..GD	0,21	**0,42**	0,66	0,15	**0,31**	0,49	0,13	**0,27**	0,43	0,13	**0,26**	0,40	0,12	**0,25**	0,39	.S..GD
.S..HD	0,33	**0,42**	0,71	0,25	**0,31**	0,53	0,22	**0,27**	0,46	0,20	**0,26**	0,43	0,20	**0,25**	0,42	.S..HD

Bei einer axialen Schnitttiefe von 2,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae) bezogen auf den Bearbeitungsdurchmesser (dw)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50%–100%			
.F..LDJ	0,11	**0,36**	0,34	0,08	**0,27**	0,25	0,07	**0,23**	0,22	0,07	**0,22**	0,21	0,07	**0,21**	0,20	.F..LDJ
.E..LDJ	0,11	**0,36**	0,48	0,08	**0,27**	0,36	0,07	**0,23**	0,31	0,07	**0,22**	0,29	0,07	**0,21**	0,29	.E..LDJ
.E..LD	0,11	**0,36**	0,72	0,08	**0,27**	0,54	0,07	**0,23**	0,47	0,07	**0,22**	0,44	0,07	**0,21**	0,43	.E..LD
.S..GDJ	0,26	**0,52**	0,82	0,19	**0,39**	0,61	0,17	**0,34**	0,53	0,16	**0,32**	0,5	0,15	**0,31**	0,49	.S..GDJ
.S..GD	0,26	**0,52**	0,82	0,19	**0,39**	0,61	0,17	**0,34**	0,53	0,16	**0,32**	0,5	0,15	**0,31**	0,49	.S..GD
.S..HD	0,42	**0,52**	0,88	0,31	**0,39**	0,66	0,27	**0,34**	0,57	0,26	**0,32**	0,54	0,25	**0,31**	0,53	.S..HD

Bei einer axialen Schnitttiefe von 1,00 (ap)

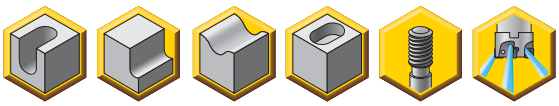
Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae) bezogen auf den Bearbeitungsdurchmesser (dw)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50%–100%			
.F..LDJ	0,15	**0,48**	0,45	0,11	**0,36**	0,34	0,10	**0,31**	0,29	0,09	**0,29**	0,27	0,09	**0,29**	0,27	.F..LDJ
.E..LDJ	0,15	**0,48**	0,64	0,11	**0,36**	0,48	0,10	**0,31**	0,41	0,09	**0,29**	0,39	0,09	**0,29**	0,38	.E..LDJ
.E..LD	0,15	**0,48**	0,96	0,11	**0,36**	0,71	0,10	**0,31**	0,62	0,09	**0,29**	0,58	0,09	**0,29**	0,57	.E..LD
.S..GDJ	0,34	**0,70**	1,10	0,26	**0,52**	0,82	0,22	**0,45**	0,71	0,21	**0,43**	0,67	0,21	**0,42**	0,65	.S..GDJ
.S..GD	0,34	**0,70**	1,10	0,26	**0,52**	0,82	0,22	**0,45**	0,71	0,21	**0,43**	0,67	0,21	**0,42**	0,65	.S..GD
.S..HD	0,56	**0,70**	1,18	0,42	**0,52**	0,88	0,36	**0,45**	0,76	0,34	**0,43**	0,71	0,33	**0,42**	0,70	.S..HD

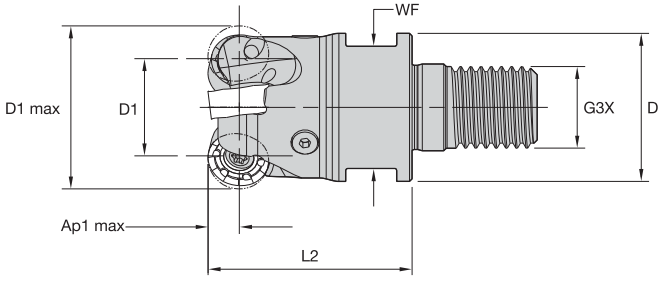
Bei einer axialen Schnitttiefe von 0,50 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae) bezogen auf den Bearbeitungsdurchmesser (dw)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50%–100%			
.F..LDJ	0,21	**0,66**	0,62	0,15	**0,49**	0,46	0,13	**0,43**	0,4	0,13	**0,40**	0,38	0,12	**0,39**	0,37	.F..LDJ
.E..LDJ	0,21	**0,66**	0,88	0,15	**0,49**	0,66	0,13	**0,43**	0,57	0,13	**0,40**	0,53	0,12	**0,39**	0,52	.E..LDJ
.E..LD	0,21	**0,66**	1,33	0,15	**0,49**	0,99	0,13	**0,43**	0,86	0,13	**0,40**	0,80	0,12	**0,39**	0,78	.E..LD
.S..GDJ	0,47	**0,97**	1,52	0,35	**0,72**	1,13	0,31	**0,63**	0,98	0,29	**0,59**	0,92	0,28	**0,57**	0,90	.S..GDJ
.S..GD	0,47	**0,97**	1,52	0,35	**0,72**	1,13	0,31	**0,63**	0,98	0,29	**0,59**	0,92	0,28	**0,57**	0,90	.S..GD
.S..HD	0,77	**0,97**	1,63	0,58	**0,72**	1,21	0,50	**0,63**	1,05	0,47	**0,59**	0,98	0,46	**0,57**	0,96	.S..HD

HINWEIS: Verwenden Sie die Werte für „Leichte Bearbeitung“ als Anfangsvorschub.

- Doppelseitige runde Wendeschneidplatten mit 12 Indexierpositionen.
- Verdrehsicherung ermöglicht höhere Schnittdaten und besondere Stabilität.
- Ermöglicht das Taschen- und Kopierfräsen.







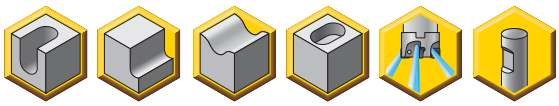
Aufschraubbarer Schaftfräser

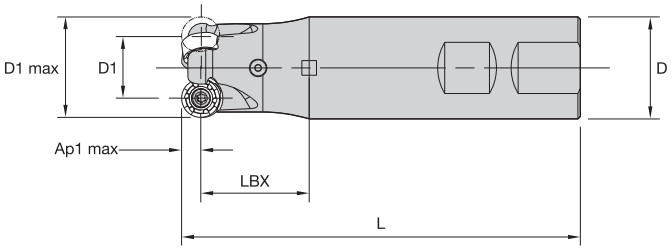
Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	WF	G3X	L2	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4147001	**KDR32Z03M16RN12**	32	20	29	24	M16	40	3,0	3	0,18	39160	RN_J1204M0__
4147002	**KDR35Z03M16RN12**	35	23	29	24	M16	40	3,0	3	0,20	37440	RN_J1204M0__
4147033	**KDR42Z04M16RN12**	42	30	29	24	M16	40	3,0	4	0,23	34180	RN_J1204M0__

Ersatzteile

D1 max	 Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	 Spann-schlüssel
32	**193.492**	4,0	**170.025**
35	**193.492**	4,0	**170.025**
42	**193.492**	4,0	**170.025**

- Doppelseitige runde Wendeschneidplatten mit 12 Indexierpositionen.
- Verdrehsicherung ermöglicht höhere Schnittdaten und besondere Stabilität.
- Erlaubt Taschen- und Kopierfräsen, Schräg-Eintauchfräsen sowie spiralförmiges Eintauchfräsen.







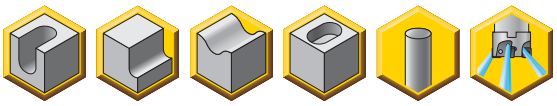
Schaftfräser mit Weldon-Schaft

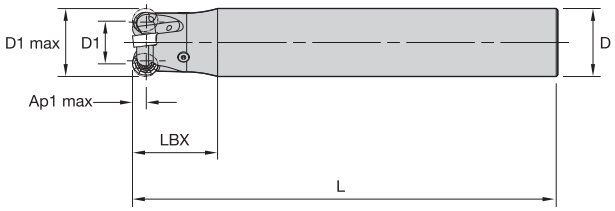
Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4147035	**KDR32Z03B32RN12**	32	20	32	125	40	3,0	3	0,64	39160	RN_J1204M0__

Ersatzteile

D1 max	 Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	 Spann-schlüssel
32	**193.492**	4,0	**170.025**

- Doppelseitige runde Wendeschneidplatte mit 12 Indexierpositionen.
- Verdrehsicherung ermöglicht höhere Schnittkräfte und besondere Stabilität.
- Ermöglicht das Taschen- und Kopierfräsen.







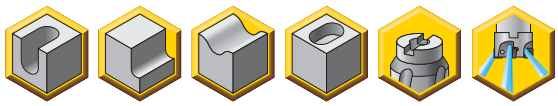
Schaftfräser mit Zylinderschaft

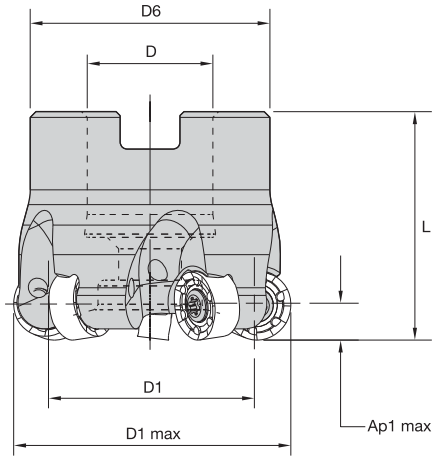
Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4147038	**KDR32Z02A32RN12L250**	32	20	32	250	40	3,0	2	1,41	39160	RN_J1204M0__
4147037	**KDR32Z03A32RN12L200**	32	20	32	200	40	3,0	3	1,10	39160	RN_J1204M0__

Ersatzteile

D1 max	 Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	 Spann-schlüssel
32	**193.492**	4,0	**170.025**
35	**193.492**	4,0	**170.025**
42	**193.492**	4,0	**170.025**

- Doppelseitige runde Wendeschneidplatten mit 12 Indexierpositionen.
- Verdrehsicherung ermöglicht höhere Schnittdaten und besondere Stabilität.
- Ermöglicht das Taschen- und Kopierfräsen.







Aufsteckfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4147039	**KDR40Z04S16RN12**	40	28	16	38	40	3,0	4	0,21	35020	RN_J1204M0__
4147040	**KDR50Z04S22RN12**	50	38	22	42	40	3,0	4	0,81	31330	RN_J1204M0__
4147041	**KDR50Z05S22RN12**	50	38	22	42	40	3,0	5	0,81	31330	RN_J1204M0__
4147042	**KDR52Z05S22RN12**	52	40	22	49	50	3,0	5	0,81	30720	RN_J1204M0__
4147043	**KDR63Z05S22RN12**	63	51	22	49	50	3,0	5	0,81	27910	RN_J1204M0__
4147044	**KDR63Z07S22RN12**	63	51	22	49	50	3,0	7	0,81	27910	RN_J1204M0__
4147045	**KDR66Z07S27RN12**	66	54	27	60	50	3,0	7	0,81	27260	RN_J1204M0__
4147046	**KDR80Z06S27RN12**	80	68	27	60	50	3,0	6	1,07	24760	RN_J1204M0__
4147047	**KDR80Z08S27RN12**	80	68	27	60	50	3,0	8	0,81	24760	RN_J1204M0__
4147048	**KDR100Z07S32RN12**	100	88	32	78	50	3,0	7	1,57	22150	RN_J1204M0__
4147049	**KDR100Z09S32RN12**	100	88	32	78	50	3,0	9	1,56	22150	RN_J1204M0__

Ersatzteile





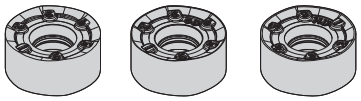


D1 max	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	Zylinderschraube mit Innensechskant und Flachkopf	Spannschraube	Kühlmittel-Verschlußschraubensatz	Spann-schlüssel
40	**193.492**	4,0	**–**	**MS1294**	**–**	**170.025**
50	**193.492**	4,0	**MS1336**	**–**	**–**	**170.025**
52	**193.492**	4,0	**–**	**MS1242**	**–**	**170.025**
63	**193.492**	4,0	**–**	**MS1242**	**–**	**170.025**
66	**193.492**	4,0	**–**	**MS2038**	**–**	**170.025**
80	**193.492**	4,0	**–**	**MS2038**	**–**	**170.025**
100	**193.492**	4,0	**–**	**–**	**MS2195C**	**170.025**

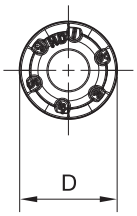
Auswahlhilfe für Wendeschneidplatten

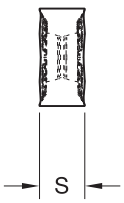
Werkstoffgruppe	Leichte Bearbeitung		Allgemeine Anwendung		Schrupp-bearbeitung	
	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte
P1–P2	.E..LD	KCPK30	**.S..GD**	**KCPK30**	.S..HD	KCPK30
P3–P4	.S..GD	KC522M	**.S..HD**	**KCPM20**	.S..HD	KCPK30
P5–P6	.S..GD	KC522M	**.S..GD**	**KCPK30**	.S..HD	KCPM20
M1–M2	.E..LD	KC522M	**.E..LD**	**KC522M**	.S..GD	KC725M
M3	.E..LD	KC522M	**.S..GD**	**KCPK30**	.S..HD	KCPK30
K1–K2	.S..HD	KCK15	**.S..HD**	**KCK15**	.S..HD	KCPK30
K3	.S..HD	KCK15	**.S..HD**	**KCK15**	.S..HD	KCPK30
N1–N2	.F..LDJ	KC422M	**.F..LDJ**	**KC422M**	–	–
N3	.F..LDJ	KC422M	**.F..LDJ**	**KC422M**	–	–
S1–S2	.E..LD	KC725M	**.S..GD**	**KC725M**	.S..HD	KC725M
S3	.E..LD	KC725M	**.S..GD**	**KC725M**	.S..HD	KC725M
S4	.E..LD	KC725M	**.E..LD**	**KC725M**	.S..GD	KC725M
H1	.S..GD	KC522M	**.S..HD**	**KCPM20**	–	–

- - FLDJ-Geometrie eignet sich für NE-Metalle.
- - LD-Geometrie ist die erste Wahl für die Bearbeitung von nicht rostendem Stahl und Titan mit niedrigeren Schnittkräften.
- - GD-Geometrie dient dem universellen Einsatz bei Stahl und nicht rostendem Stahl.
- - HD-Geometrie ist die erste Wahl für die Schruppbearbeitung und für hochfeste Stähle und Gusseisen.



RNGJ-LD | RNGJ-GD RNPJ-GD | RNGJ-HD RNPJ-HD





● Erste Wahl
○ Alternative

	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
P		○		○	●		●	●
M				●	●		○	○
K		○	●	○		●		○
N	●							
S				●	●			
H		●		○			○	

RNGJ12...-LD/-GD/-HD

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
RNGJ1204M0FLDJ	12,00	4,75	0,04	12	●							
RNGJ1204M0ELD	12,00	4,75	0,04	12				●	●			●
RNGJ1204M0SGD	12,00	4,75	0,09	12				●	●			●
RNGJ1204M0SHD	12,00	4,75	0,19	12					●	●	●	●

RNPJ12...-GD/-HD

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
RNPJ1204M0SGD	12,00	4,75	–	12		●		●	●			●
RNPJ1204M0SHD	12,00	4,75	0,18	12			●		●	●	●	●

Empfohlene Startwerte für Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoff-gruppe		KC422M			KC510M			KCK15			KC520M		
P	1	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	2	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	3	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	4	–	**–**	–	295	**240**	200	–	**–**	–	–	**–**	–
	5	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	6	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
M	1	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	2	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	3	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
K	1	–	**–**	–	350	**315**	285	505	**460**	410	325	**295**	260
	2	–	**–**	–	275	**250**	230	400	**355**	330	255	**225**	215
	3	–	**–**	–	235	**205**	190	335	**300**	275	215	**190**	170
N	1	1285	**1135**	1050	770	**685**	630	–	**–**	–	–	**–**	–
	2	1135	**1050**	915	695	**640**	585	–	**–**	–	–	**–**	–
S	1	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	2	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	3	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	4	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
H	1	–	**–**	–	190	**155**	110	–	**–**	–	–	**–**	–
	2	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	3	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–

Werkstoff-gruppe		KCPM20			KC522M			KC725M			KCPK30		
P	1	660	**580**	535	395	**345**	325	315	**275**	255	545	**475**	440
	2	410	**370**	330	330	**290**	240	260	**230**	195	335	**305**	275
	3	370	**330**	305	305	**255**	215	240	**205**	170	305	**275**	250
	4	275	**255**	230	270	**225**	180	215	**180**	145	225	**210**	190
	5	330	**300**	275	225	**200**	180	180	**160**	145	310	**275**	255
	6	230	**200**	175	200	**150**	120	160	**120**	95	190	**165**	–
M	1	270	**240**	205	245	**215**	200	205	**180**	165	250	**220**	190
	2	245	**215**	190	225	**190**	160	185	**160**	130	225	**195**	170
	3	195	**175**	150	170	**145**	115	140	**120**	95	175	**160**	140
K	1	435	**390**	350	275	**250**	220	–	**–**	–	–	**–**	–
	2	345	**310**	280	215	**195**	180	–	**–**	–	–	**–**	–
	3	290	**255**	240	180	**160**	145	–	**–**	–	–	**–**	–
N	1	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	2	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
S	1	–	**–**	–	50	**45**	35	45	**35**	30	45	**35**	30
	2	–	**–**	–	50	**45**	35	45	**35**	30	45	**35**	30
	3	–	**–**	–	60	**50**	35	55	**45**	30	55	**45**	30
	4	–	**–**	–	85	**60**	45	75	**55**	35	75	**55**	35
H	1	170	**140**	115	145	**110**	85	–	**–**	–	–	**–**	–
	2	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	3	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–

HINWEIS: Die Startwerte für die Schnittgeschwindigkeit der ERSTEN Wahl sind **fett** gedruckt.
Wenn die mittlere Spandicke zunimmt, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

Empfohlene Startwerte für Vorschübe [mm]

Leichte Bearbeitung	Allgemeine Anwendung	Schrupp-bearbeitung

Bei einer axialen Schnitttiefe von 6,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.F..LDJ	0,09	**0,15**	0,27	0,07	**0,11**	0,20	0,06	**0,10**	0,17	0,05	**0,09**	0,16	0,05	**0,09**	0,16	.F..LDJ
.E..LD	0,09	**0,15**	0,27	0,07	**0,11**	0,20	0,06	**0,10**	0,17	0,05	**0,09**	0,16	0,05	**0,09**	0,16	.E..LD
.S..GD	0,21	**0,35**	0,61	0,15	**0,26**	0,46	0,13	**0,23**	0,40	0,13	**0,21**	0,37	0,12	**0,21**	0,37	.S..GD
.S..HD	0,33	**0,50**	0,76	0,25	**0,38**	0,56	0,22	**0,33**	0,49	0,20	**0,31**	0,46	0,20	**0,30**	0,45	.S..HD

Bei einer axialen Schnitttiefe von 3,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50%–100%			
.F..LDJ	0,10	**0,18**	0,31	0,08	**0,13**	0,23	0,07	**0,11**	0,20	0,06	**0,11**	0,19	0,06	**0,11**	0,18	.F..LDJ
.E..LD	0,10	**0,18**	0,31	0,08	**0,13**	0,23	0,07	**0,11**	0,20	0,06	**0,11**	0,19	0,06	**0,11**	0,18	.E..LD
.S..GD	0,24	**0,40**	0,71	0,18	**0,30**	0,53	0,16	**0,26**	0,46	0,15	**0,25**	0,43	0,14	**0,24**	0,42	.S..GD
.S..HD	0,39	**0,58**	0,87	0,29	**0,43**	0,65	0,25	**0,38**	0,57	0,24	**0,35**	0,53	0,23	**0,35**	0,52	.S..HD

Bei einer axialen Schnitttiefe von 1,50 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50%–100%			
.F..LDJ	0,14	**0,23**	0,40	0,10	**0,17**	0,30	0,09	**0,15**	0,26	0,08	**0,14**	0,25	0,08	**0,14**	0,24	.F..LDJ
.E..LD	0,14	**0,23**	0,40	0,10	**0,17**	0,30	0,09	**0,15**	0,26	0,08	**0,14**	0,25	0,08	**0,14**	0,24	.E..LD
.S..GD	0,31	**0,53**	0,93	0,23	**0,40**	0,69	0,20	**0,34**	0,60	0,19	**0,32**	0,56	0,19	**0,32**	0,55	.S..GD
.S..HD	0,51	**0,76**	1,15	0,38	**0,57**	0,85	0,33	**0,50**	0,74	0,31	**0,46**	0,69	0,30	**0,45**	0,68	.S..HD

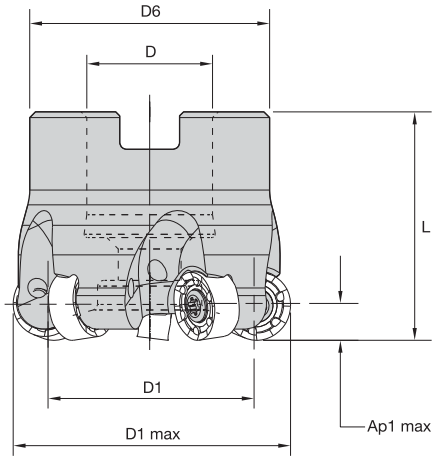
Bei einer axialen Schnitttiefe von 0,75 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50%–100%			
.F..LDJ	0,19	**0,32**	0,55	0,14	**0,24**	0,41	0,12	**0,21**	0,36	0,11	**0,19**	0,34	0,11	**0,19**	0,33	.F..LDJ
.E..LD	0,19	**0,32**	0,55	0,14	**0,24**	0,41	0,12	**0,21**	0,36	0,11	**0,19**	0,34	0,11	**0,19**	0,33	.E..LD
.S..GD	0,43	**0,72**	1,28	0,32	**0,54**	0,95	0,28	**0,47**	0,82	0,26	**0,44**	0,77	0,25	**0,43**	0,75	.S..GD
.S..HD	0,69	**1,04**	1,58	0,52	**0,78**	1,17	0,45	**0,68**	1,02	0,42	**0,63**	0,95	0,41	**0,62**	0,93	.S..HD

HINWEIS: Verwenden Sie die Werte für „Leichte Bearbeitung“ als Anfangsvorschub.

- Doppelseitige runde Wendeschneidplatten mit 12 Indexierpositionen.
- Verdrehsicherung ermöglicht höhere Schnittdaten und besondere Stabilität.
- Ermöglicht das Taschen- und Kopierfräsen.







Aufsteckfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
5153837	**KDR50Z04S22RN16**	50	34	22	42	50	4,0	4	0,36	26700	RNGJ1605M0___
5153838	**KDR52Z04S22RN16**	52	36	22	42	50	4,0	4	0,39	26000	RNGJ1605M0___
5153839	**KDR63Z04S22RN16**	63	47	22	49	50	4,0	4	0,59	22700	RNGJ1605M0___
5153890	**KDR63Z06S22RN16**	63	47	22	49	50	4,0	6	0,57	22700	RNGJ1605M0___
5153891	**KDR66Z05S27RN16**	66	50	27	60	50	4,0	5	0,69	22000	RNGJ1605M0___
5153892	**KDR80Z05S27RN16**	80	64	27	60	50	4,0	5	0,88	19500	RNGJ1605M0___
5153893	**KDR80Z07S27RN16**	80	64	27	60	50	4,0	7	0,88	19500	RNGJ1605M0___
5153894	**KDR100Z06S32RN16**	100	84	32	78	50	4,0	6	1,51	17000	RNGJ1605M0___
5153895	**KDR100Z08S32RN16**	100	84	32	78	50	4,0	8	1,52	17000	RNGJ1605M0___
5153898	**KDR125Z10S40RN16**	125	109	40	90	63	4,0	10	2,92	14900	RNGJ1605M0___
5153897	**KDR125Z08S40RN16**	125	109	40	90	63	4,0	8	2,88	14900	RNGJ1605M0___
5338057	**KDR160Z12S40RN16**	160	144	40	100	63	4,0	12	4,05	13000	RNGJ1605M0___

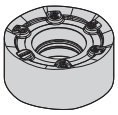
Ersatzteile

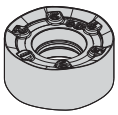
D1 max	 Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	 Spannschraube	 Kühlmittel-Verschlußschraubensatz	 Spannschlüssel
50	**MS2260**	4,0	**MS1242**	**–**	**170.026**
52	**MS2260**	4,0	**MS1242**	**–**	**170.026**
63	**MS2260**	4,0	**MS1242**	**–**	**170.026**
66	**MS2260**	4,0	**MS2038**	**–**	**170.026**
80	**MS2260**	4,0	**MS2038**	**–**	**170.026**
100	**MS2260**	4,0	**–**	**MS2195C**	**170.026**
125	**MS2260**	4,0	**–**	**MS2187C**	**170.026**

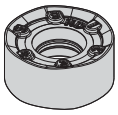
Auswahlhilfe für Wendeschneidplatten

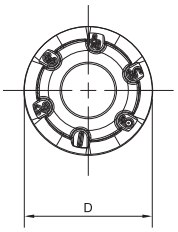
Werkstoffgruppe	Leichte Bearbeitung		Allgemeine Anwendung		Schrupp-bearbeitung	
	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte
P1–P2	.S..LDJ	KC725M	**.S..GD**	**KCPK30**	.S..HD	KCPK30
P3–P4	.S..LDJ	KC522M	**.S..GD**	**KC522M**	.S..HD	KCPK30
P5–P6	.S..LD	KCMP30	**.S..LD**	**KCMP30**	.S..GD	KCPK30
M1–M2	.S..LDJ	KC522M	**.S..LDJ**	**KC725M**	.S..GD	KC725M
M3	.S..LDJ	KC725M	**.S..LD**	**KCMP30**	.S..HD	KCPK30
K1–K2	.S..HD	KCK15	**.S..HD**	**KCK15**	.S..HD	KCPK30
K3	.S..HD	KCK15	**.S..HD**	**KCK15**	.S..HD	KCPK30
N1–N2	–	–	**–**	**–**	–	–
N3	–	–	**–**	**–**	–	–
S1–S2	.S..LDJ	KC522M	**.S..GD**	**KC725M**	.S..HD	KC725M
S3	.S..LDJ	KC522M	**.S..GD**	**KC725M**	.S..HD	KC725M
S4	.S..LDJ	KC725M	**.S..LDJ**	**KC725M**	.S..GD	KC725M
H1	.S..GD	KC522M	**.S..HD**	**KCPM20**	–	–

- - LD-Geometrie ist die erste Wahl für die Bearbeitung von nicht rostendem Stahl und Titan mit niedrigeren Schnittkräften.
- - GD-Geometrie dient dem universellen Einsatz bei Stahl und nicht rostendem Stahl.
- - HD-Geometrie ist die erste Wahl für die Schruppbearbeitung und für hochfeste Stähle und Gusseisen.


RNGJ-LD


RNPJ-GD


RNPJ-HD



● Erste Wahl
○ Alternative

	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCMP30
P	○	●		●	●
M	●	●		○	○
K	○		●		○
N					
S	●	●			
H	○			○	

RNGJ16...-LD

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCMP30
RNGJ1605M0ELD	16,00	6,35	0,04	12					●
RNGJ1605M0ELDJ	16,00	6,35	0,04	12	●	●			

RNPJ16...-GD/-HD

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
RNPJ1605M0SGD	16,00	6,35	0,09	12	●	●			●
RNPJ1605M0SHD	16,00	6,35	0,23	12		●	●	●	●

Empfohlene Startwerte für Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoff-gruppe		KCK15			KC520M			KCPM20			KC522M			KC725M			KCMP30			KCPK30		
P	1	–	–	–	–	–	–	660	**580**	535	395	**345**	325	315	**275**	255	545	**475**	440	545	**475**	440
	2	–	–	–	–	–	–	410	**370**	330	330	**290**	240	260	**230**	195	335	**305**	275	335	**305**	275
	3	–	–	–	–	–	–	370	**330**	305	305	**255**	215	240	**205**	170	305	**275**	250	305	**275**	250
	4	–	–	–	–	–	–	275	**255**	230	270	**225**	180	215	**180**	145	225	**210**	190	225	**210**	190
	5	–	–	–	–	–	–	330	**300**	275	225	**200**	180	180	**160**	145	310	**275**	255	310	**275**	255
	6	–	–	–	–	–	–	230	**200**	175	200	**150**	120	160	**120**	95	190	**165**	–	190	**165**	–
M	1	–	–	–	–	–	–	270	**240**	205	245	**215**	200	205	**180**	165	250	**220**	190	250	**220**	190
	2	–	–	–	–	–	–	245	**215**	190	225	**190**	160	185	**160**	130	225	**195**	170	225	**195**	170
	3	–	–	–	–	–	–	195	**175**	150	170	**145**	115	140	**120**	95	175	**160**	140	175	**160**	140
K	1	505	**460**	410	325	**295**	260	435	**390**	350	275	**250**	220	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	400	**355**	330	255	**225**	215	345	**310**	280	215	**195**	180	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	335	**300**	275	215	**190**	170	290	**255**	240	180	**160**	145	–	–	–	–	–	–	–	–	–
N	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
S	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	50	**45**	35	45	**35**	30	45	**35**	30	45	**35**	30
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	50	**45**	35	45	**35**	30	45	**35**	30	45	**35**	30
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	60	**50**	35	55	**45**	30	55	**45**	30	55	**45**	30
	4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	85	**60**	45	75	**55**	35	75	**55**	35	75	**55**	35
H	1	–	–	–	–	–	–	170	**140**	115	145	**110**	85	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

HINWEIS: Die Startwerte für die Schnittgeschwindigkeit der ERSTEN Wahl sind **fett** gedruckt.
Wenn die mittlere Spandicke zunimmt, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

Empfohlene Startwerte für Vorschübe [mm]

Leichte Bearbeitung	Allgemeine Anwendung	Schrupp-bearbeitung

Bei einer axialen Schnitttiefe von 8,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae) bezogen auf den Bearbeitungsdurchmesser (dw)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LDJ	0,09	**0,29**	0,38	0,07	**0,21**	0,29	0,06	**0,19**	0,25	0,05	**0,17**	0,23	0,05	**0,17**	0,23	.E..LDJ
.S..GD	0,21	**0,50**	0,58	0,15	**0,38**	0,44	0,13	**0,33**	0,38	0,13	**0,31**	0,36	0,12	**0,30**	0,35	.S..GD
.S..HD	0,38	**0,50**	0,76	0,29	**0,38**	0,56	0,25	**0,33**	0,49	0,23	**0,31**	0,46	0,23	**0,30**	0,45	.S..HD

Bei einer axialen Schnitttiefe von 4,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae) bezogen auf den Bearbeitungsdurchmesser (dw)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50%–100%			
.E..LDJ	0,10	**0,33**	0,44	0,08	**0,25**	0,33	0,07	**0,22**	0,29	0,06	**0,20**	0,27	0,06	**0,20**	0,26	.E..LDJ
.S..GD	0,24	**0,58**	0,67	0,18	**0,43**	0,50	0,16	**0,38**	0,44	0,15	**0,35**	0,41	0,14	**0,35**	0,40	.S..GD
.S..HD	0,44	**0,58**	0,87	0,33	**0,43**	0,65	0,29	**0,38**	0,57	0,27	**0,35**	0,53	0,27	**0,35**	0,52	.S..HD

Bei einer axialen Schnitttiefe von 2,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae) bezogen auf den Bearbeitungsdurchmesser (dw)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50%–100%			
.E..LDJ	0,14	**0,43**	0,58	0,10	**0,32**	0,43	0,09	**0,28**	0,38	0,08	**0,26**	0,35	0,08	**0,26**	0,34	.E..LDJ
.S..GD	0,31	**0,76**	0,89	0,23	**0,57**	0,66	0,20	**0,50**	0,57	0,19	**0,46**	0,54	0,19	**0,45**	0,53	.S..GD
.S..HD	0,58	**0,76**	1,15	0,44	**0,57**	0,85	0,38	**0,50**	0,74	0,35	**0,46**	0,69	0,35	**0,45**	0,68	.S..HD

Bei einer axialen Schnitttiefe von 1,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae) bezogen auf den Bearbeitungsdurchmesser (dw)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50%–100%			
.E..LDJ	0,19	**0,59**	0,79	0,14	**0,44**	0,59	0,12	**0,39**	0,51	0,11	**0,36**	0,48	0,11	**0,35**	0,47	.E..LDJ
.S..GD	0,43	**1,04**	1,21	0,32	**0,78**	0,90	0,28	**0,68**	0,79	0,26	**0,63**	0,73	0,25	**0,62**	0,72	.S..GD
.S..HD	0,80	**1,04**	1,58	0,60	**0,78**	1,17	0,52	**0,68**	1,02	0,48	**0,63**	0,95	0,48	**0,62**	0,93	.S..HD

HINWEIS: Verwenden Sie die Werte für „Leichte Bearbeitung“ als Anfangsvorschub.



Werkzeugaufnahmen für aufschraubbare Fräswerkzeuge

Die Komplettlösung für Fräsbearbeitungen

Merkmale und Vorteile

- Ermöglicht hohe Zerspanungsvolumen.
- Hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit.
- Ermöglicht maximale Leistungen.
- Optimierung der Produktivität wird durch lange und kurze Bearbeitungslängen für sämtliche Anwendungsbereiche ermöglicht.
- Das Fräswerkzeug wird im Vergleich zu Weldon®-Werkzeugaufnahmen exakt zentriert und bietet daher eine höhere Präzision und maximale Leistungen.
- Variable Bearbeitungslängen mittels Standardverlängerungen und -reduzierungen.
- Geschliffene Auflageflächen für eine höhere Stabilität und Präzision.

Informationen zu den Vorteilen unserer Produkte erhalten Sie von Ihrem Kennametal-Außendienstmitarbeiter oder unter **www.kennametal.com**.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®

Rodeka 12X zur Bearbeitung von Turbinenschaufeln

Revolutionäre, doppelseitige, runde Wendeschneidplatte, die für die Bearbeitung von Turbinenschaufeln entwickelt wurde. Für diese anspruchsvolle Anwendung wurden spezielle Geometrien, Wendeschneidplatten-Ausführungen und Fräserkörper entwickelt.



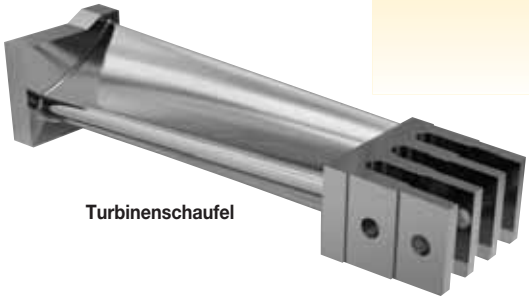
Kraftwerksanlage



Dampfturbine

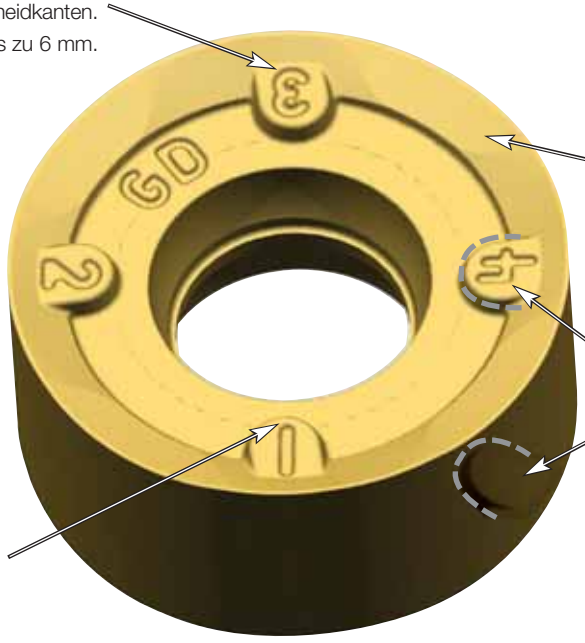


Rodeka 12X



Turbinenschaufel

Vier Schneidkanten pro Wendeschneidplatten-Seite, insgesamt acht Schneidkanten. Höhere Ap-Leistung, bis zu 6 mm.

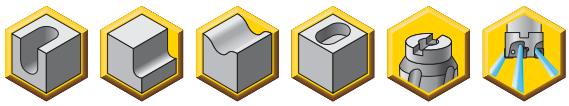


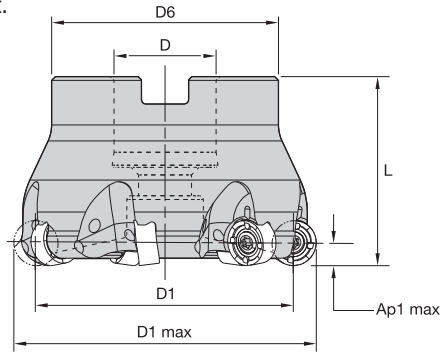
Spezielle hochpositive Geometrien mit verbesserter Spanformung für höhere Standzeiten.

Wendeschneidplatten-Fixierung an Ober- und Unterseite um jeweils 45° versetzt, um alle acht Schneidkanten voll auszunutzen.

Einzigartige Verdrehsicherung mit größerer Kontaktfläche garantieren eine hervorragende Stabilität und höhere Vorschübe.

- Doppelseitige runde Wendeschneidplatten mit acht Indexierpositionen.
- Verdrehsicherung ermöglicht höhere Schnittdaten und besondere Stabilität.
- Für die Bearbeitung von Turbinenschaufeln entwickelt.







Aufsteckfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
5104420	**KDR40Z04S16RN12X**	40	28	16	38	40	6,0	4	0,23	35020	RN_J1204M0___
5104421	**KDR50Z05S22RN12X**	50	38	22	42	40	6,0	5	0,30	31330	RN_J1204M0___
5104422	**KDR50Z05S22RN12XL**	50	38	22	49	40	6,0	5	0,37	31330	RN_J1204M0___
5104423	**KDR52Z05S22RN12X**	52	40	22	42	40	6,0	5	0,30	30720	RN_J1204M0___
5104424	**KDR63Z06S22RN12X**	63	51	22	49	40	6,0	6	0,48	27910	RN_J1204M0___
5104425	**KDR66Z06S27RN12X**	66	54	27	60	40	6,0	6	0,62	27260	RN_J1204M0___
5104426	**KDR80Z07S27RN12X**	80	68	27	60	50	6,0	7	1,05	24760	RN_J1204M0___

Ersatzteile

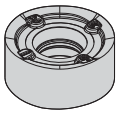
D1 max	 Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	 Spannschraube	 Spannschlüssel
40	**193.492**	4,0	**MS1294**	**170.025**
50	**193.492**	4,0	**125.025**	**170.025**
52	**193.492**	4,0	**125.025**	**170.025**
63	**193.492**	4,0	**125.025**	**170.025**
66	**193.492**	4,0	**125.230**	**170.025**
80	**193.492**	4,0	**MS2038**	**170.025**

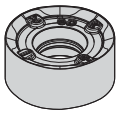
Auswahlhilfe für Wendeschneidplatten

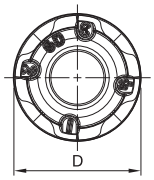
Werkstoffgruppe	Leichte Bearbeitung		Allgemeine Anwendung		Schrupp-bearbeitung	
	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte
P1–P2	.E..LDX	KCMP30	**.S..GDX**	**KCMP30**	.S..GDX	KCMP30
P3–P4	.E..LDX	KCMP30	**.S..GDJX**	**KC522M**	.S..GDX	KCMP30
P5–P6	.E..LDX	KCMP30	**.E..LDX**	**KCMP30**	.S..GDX	KCMP30
M1–M2	.E..LDJX	KC522M	**.E..LDJX**	**KC725M**	.S..GDJX	KC725M
M3	.E..LDJX	KC725M	**.E..LDX**	**KCMP30**	.S..GDX	KCMP30
K1–K2	–	–	**–**	**–**	–	–
K3	–	–	**–**	**–**	–	–
N1–N2	–	–	**–**	**–**	–	–
N3	–	–	**–**	**–**	–	–
S1–S2	.E..LDJX	KC522M	**.E..LDJX**	**KC725M**	.S..GDJX	KC725M
S3	.E..LDJX	KC522M	**.E..LDJX**	**KC725M**	.S..GDJX	KC725M
S4	.E..LDJX	KC725M	**.E..LDJX**	**KC725M**	.S..GDJX	KC725M
H1	–	–	**.S..GDJX**	**KC522M**	–	–

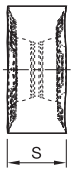
Wendeschneidplatten • RNGJ12....

- - Die LD-Geometrie wird allgemein für die Turbinenschaufelbearbeitung aus dem Vollen eingesetzt.
- - LD-Geometrie ist die erste Wahl für die Bearbeitung von nicht rostendem Stahl und Titan mit niedrigeren Schnittkräften.
- - Die GD-Geometrie ist die erste Wahl für geschmiedete Turbinenschaufeln.
- - GD-Geometrie dient dem universellen Einsatz bei Stahl und nicht rostendem Stahl.


RNGJ-LDX


RNGJ-GDX





● Erste Wahl
○ Alternative

		KC522M	KC725M	KCMP30
P		○	●	●
M		●	●	○
K		○		
N				
S		●	●	○
H		○		

RNGJ-LDX

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC522M	KC725M	KCMP30
RNGJ1204M0ENLDJX	12,00	4,75	0,03	8	●	●	
RNGJ1204M0ENLDX	12,00	4,75	0,03	8			●

RNGJ-GDX

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC522M	KC725M	KCMP30
RNGJ1204M0SNGDJX	12,00	4,75	0,09	8	●	●	
RNGJ1204M0SNGDX	12,00	4,75	0,09	8			●

Empfohlene Startwerte für Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoff-gruppe		KC522M			KC725M			KCMP30		
P	1	395	**345**	325	315	**275**	255	545	**475**	440
	2	330	**290**	240	260	**230**	195	335	**305**	275
	3	305	**255**	215	240	**205**	170	305	**275**	250
	4	270	**225**	180	215	**180**	145	225	**210**	190
	5	225	**200**	180	180	**160**	145	310	**275**	255
	6	200	**150**	120	160	**120**	95	190	**165**	–
M	1	245	**215**	200	205	**180**	165	250	**220**	190
	2	225	**190**	160	185	**160**	130	225	**195**	170
	3	170	**145**	115	140	**120**	95	175	**160**	140
K	1	275	**250**	220	–	**–**	–	–	**–**	–
	2	215	**195**	180	–	**–**	–	–	**–**	–
	3	180	**160**	145	–	**–**	–	–	**–**	–
N	1–2	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	3	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
S	1	50	**45**	35	45	**35**	30	45	**35**	30
	2	50	**45**	35	45	**35**	30	45	**35**	30
	3	60	**50**	35	55	**45**	30	55	**45**	30
	4	85	**60**	45	75	**55**	35	75	**55**	35
H	1	145	**110**	85	–	**–**	–	–	**–**	–

HINWEIS: Die Startwerte für die Schnittgeschwindigkeit der ERSTEN Wahl sind **fett** gedruckt.
Wenn die mittlere Spandicke zunimmt, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

Empfohlene Startwerte für Vorschübe [mm]

Leichte Bearbeitung	Allgemeine Anwendung	Schrupp-bearbeitung

Bei einer axialen Schnitttiefe von 6,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LDJX	0,08	**0,29**	0,59	0,06	**0,22**	0,44	0,06	**0,19**	0,38	0,05	**0,18**	0,36	0,05	**0,18**	0,35	.E..LDJX
.E..LDX	0,08	**0,29**	0,59	0,06	**0,22**	0,44	0,06	**0,19**	0,38	0,05	**0,18**	0,36	0,05	**0,18**	0,35	.E..LDX
.S..GDJX	0,12	**0,41**	0,68	0,09	**0,31**	0,51	0,08	**0,27**	0,44	0,07	**0,25**	0,41	0,07	**0,25**	0,41	.S..GDJX
.S..GDX	0,12	**0,41**	0,68	0,09	**0,31**	0,51	0,08	**0,27**	0,44	0,07	**0,25**	0,41	0,07	**0,25**	0,41	.S..GDX

Bei einer axialen Schnitttiefe von 3,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50%–100%			
.E..LDJX	0,1	**0,34**	0,68	0,07	**0,25**	0,51	0,06	**0,22**	0,44	0,06	**0,21**	0,41	0,06	**0,2**	0,4	.E..LDJX
.E..LDX	0,1	**0,34**	0,68	0,07	**0,25**	0,51	0,06	**0,22**	0,44	0,06	**0,21**	0,41	0,06	**0,2**	0,4	.E..LDX
.S..GDJX	0,13	**0,47**	0,79	0,1	**0,35**	0,59	0,09	**0,31**	0,51	0,08	**0,29**	0,48	0,08	**0,28**	0,47	.S..GDJX
.S..GDX	0,13	**0,47**	0,79	0,1	**0,35**	0,59	0,09	**0,31**	0,51	0,08	**0,29**	0,48	0,08	**0,28**	0,47	.S..GDX

Bei einer axialen Schnitttiefe von 2,50 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50%–100%			
.E..LDJX	0,1	**0,36**	0,72	0,08	**0,27**	0,54	0,07	**0,24**	0,47	0,06	**0,22**	0,44	0,06	**0,22**	0,43	.E..LDJX
.E..LDX	0,1	**0,36**	0,72	0,08	**0,27**	0,54	0,07	**0,24**	0,47	0,06	**0,22**	0,44	0,06	**0,22**	0,43	.E..LDX
.S..GDJX	0,14	**0,51**	0,84	0,11	**0,38**	0,63	0,09	**0,33**	0,55	0,09	**0,31**	0,51	0,09	**0,3**	0,5	.S..GDJX
.S..GDX	0,14	**0,51**	0,84	0,11	**0,38**	0,63	0,09	**0,33**	0,55	0,09	**0,31**	0,51	0,09	**0,3**	0,5	.S..GDX

Bei einer axialen Schnitttiefe von 1,50 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50%–100%			
.E..LDJX	0,13	**0,44**	0,89	0,1	**0,33**	0,66	0,08	**0,29**	0,58	0,08	**0,27**	0,54	0,08	**0,26**	0,53	.E..LDJX
.E..LDX	0,13	**0,44**	0,89	0,1	**0,33**	0,66	0,08	**0,29**	0,58	0,08	**0,27**	0,54	0,08	**0,26**	0,53	.E..LDX
.S..GDJX	0,18	**0,62**	1,04	0,13	**0,46**	0,77	0,12	**0,4**	0,67	0,11	**0,38**	0,63	0,11	**0,37**	0,61	.S..GDJX
.S..GDX	0,18	**0,62**	1,04	0,13	**0,46**	0,77	0,12	**0,4**	0,67	0,11	**0,38**	0,63	0,11	**0,37**	0,61	.S..GDX

HINWEIS: Verwenden Sie die Werte für „Leichte Bearbeitung“ als Anfangsvorschub.



KSRM™ Series • 12 mm und 16 mm Erweiterung der Produktreihe

Hauptanwendungsbereich

Speziell für die Bearbeitung von Titan und Edelstahl entwickelt. Mit dem KSRM Programm können Sie Taschen-, Profil-, Schrägeintauch- und Tauchfräsbearbeitungen bei konstanter Leistung durchführen. Außerdem ermöglicht dieses Programm ein außergewöhnliches Zerspanungsvolumen mit den niedrigsten Schnittkräften.

Merkmale und Vorteile

- Bis zu acht Schneidkantenabschnitte pro Wendeschneidplatte.
- Die Verdrehsicherung bietet eine exzellente Stabilität.
- Entwickelt für längere Standzeiten in Titan und nicht rostenden Stählen.
- Schrupp- und Vorschlichtoperationen mit geringen Schnittkräften.

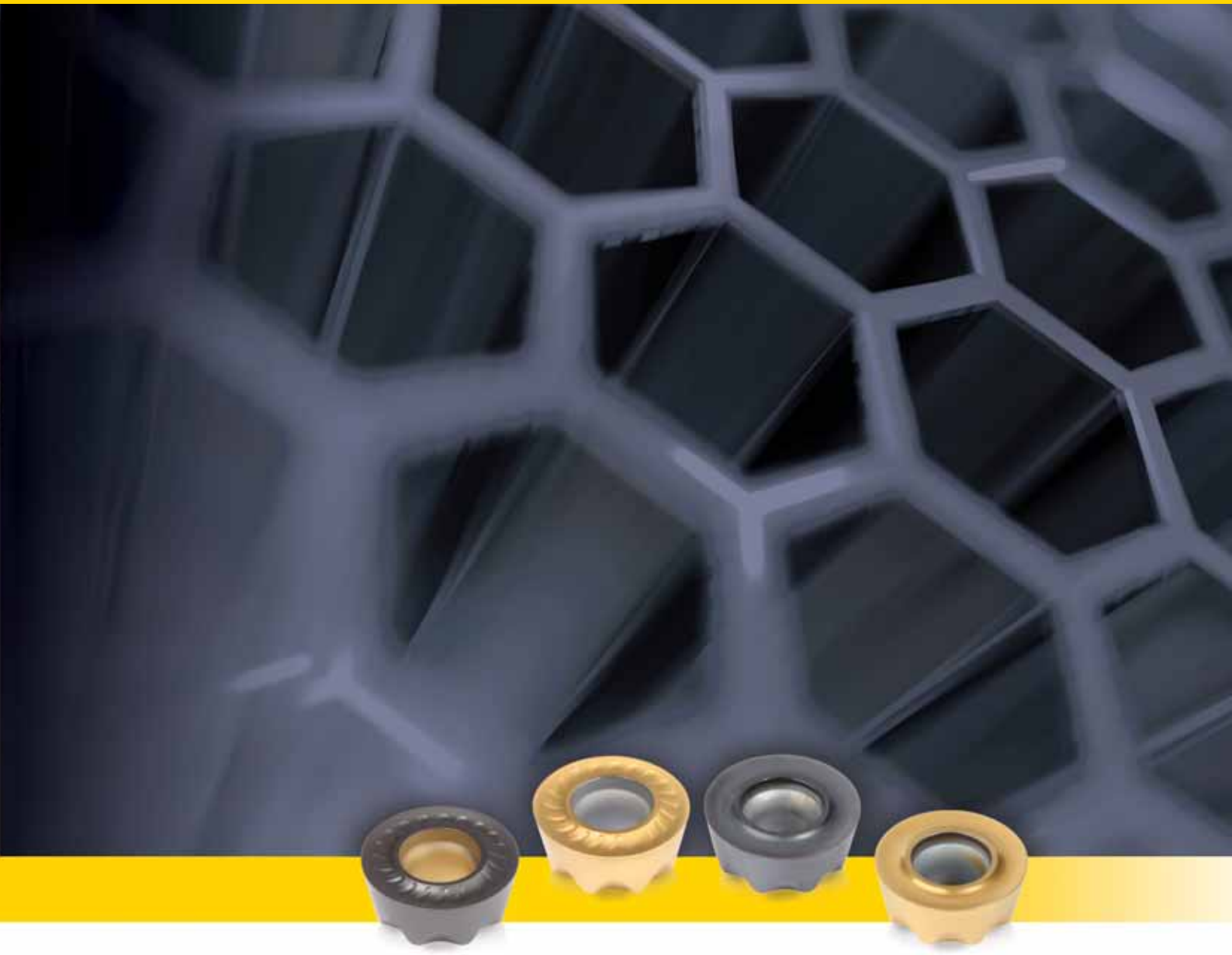
Die **polierte Spanfläche** unterstützt außerordentliche Standzeiten in nicht rostenden Stählen sowie in hochtemperaturbeständigen Legierungen.

Der **größere Spanwinkel** resultiert in extrem niedrigen Schnittkräften.

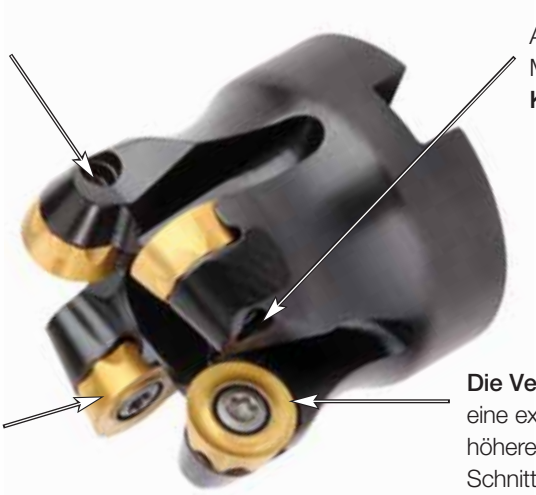


Die **hochpräzisen PSTS-Wendeschneidplatten** bieten den Vorteil der niedrigsten Kosten pro Schneidkante.

Die **Geometriemarkierung** unterstützt das Einsetzen der PSTS-Wendeschneidplatte und sorgt für eine geringe Rundlaufabweichung.



Die optimierte Stirnfreifläche am Fräser garantiert optimale Bedingungen bei Tauchfräsoperationen und einen hohen Vorschub pro Zahn.

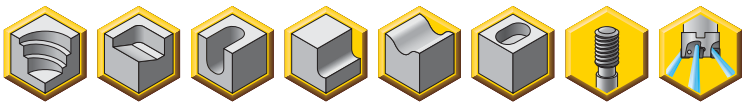


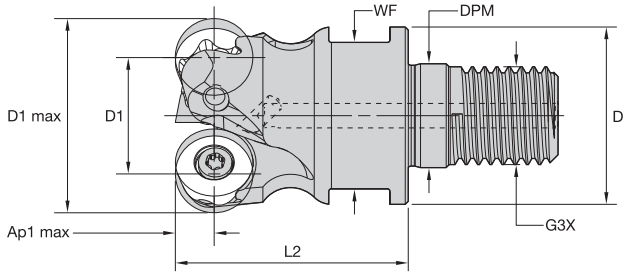
Alle Fräserkörper bieten die Möglichkeit der **inneren Kühlmittelzuführung.**

Bis zu acht Wendeschneidplatten-Positionen für eine schnelle und akkurate Wendeschneidplatten-Indexierung.

Die Verdrehsicherung bietet eine exzellente Stabilität bei höheren Vorschüben und Schnittkräften.

- Ausgelegt für die Bearbeitung von Titan und nicht rostendem Stahl.
- Verdrehsicherung mit acht Indexierpositionen.
- Taschen-, Schrägeintauch- und Tauchfräsen sowie spiralförmiges Eintauchen.

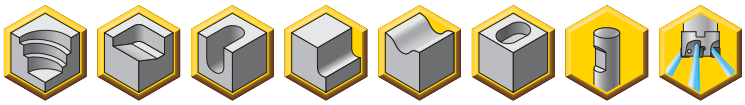


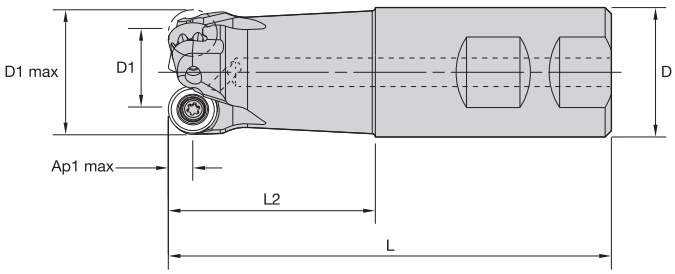




Aufschraubbarer Schaftfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	DPM	G3X	L2	Ap1 max	Z	Max. Tauchwinkel	max RPM	kg	Wendeschneidplatte
4043046	**32E03R045M16RP12**	32	20	29	17,0	M16	45	6,0	3	6°	43400	0,18	RP.T1204M0…
4043047	**40E04R045M16RP12**	40	28	29	17,0	M16	45	6,0	4	9°	38800	0,21	RP.T1204M0…







Schaftfräser mit Weldon-Schaft

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	Max. Tauchwinkel	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4043048	**32A03R040B32RP12**	32	20	32	101	40	6,0	3	6.0°	0,51	43400	RP.T1204M0…

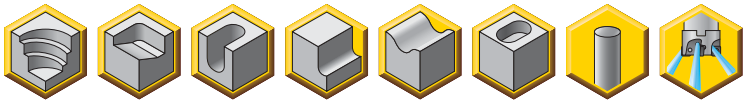
Ersatzteile

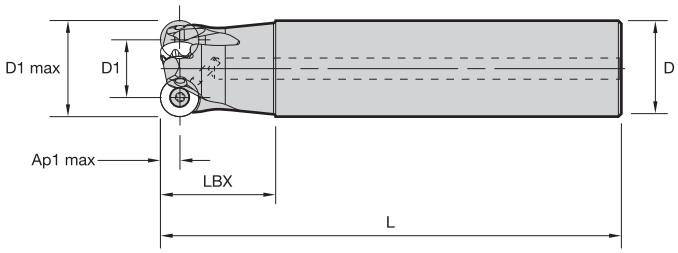




D1 max	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	Torx Plus-Schraubendreher
32	**MS2077**	2,3	**DT15IP**
40	**MS2077**	2,3	**DT15IP**

- Ausgelegt für die Bearbeitung von Titan und nicht rostendem Stahl.
- Verdrehsicherung mit acht Indexierpositionen.
- Taschen-, Schrägeintauch- und Tauchfräsen sowie spiralförmiges Eintauchen.







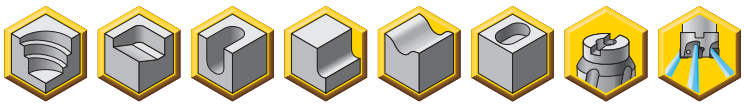
Schaftfräser mit Zylinderschaft

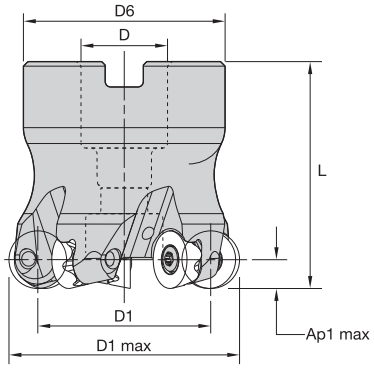
Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	Max. Tauchwinkel	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4043049	**32A03R040A32RP12L190**	32	20	32	190	40	6,0	3	6.0°	1,05	43400	RP_T1204M0__
4177164	**35E03R050A32RP12L200**	35	23	32	200	50	6,0	3	5.5°	1,11	41400	RP_T1204M0__
4177052	**35E04R050A32RP12L200**	35	23	32	200	50	6,0	4	7.0°	1,11	41400	RP_T1204M0__

Ersatzteile

D1 max	 Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	 Torx Plus-Schraubendreher
32	**MS2077**	2,3	**DT15IP**
35	**MS2077**	2,3	**DT15IP**

- Ausgelegt für die Bearbeitung von Titan und nicht rostendem Stahl.
- Verdrehsicherung mit acht Indexierpositionen.
- Taschen-, Schrägeintauch- und Tauchfräsen sowie spiralförmiges Eintauchen.







Planfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	Max. Tauchwinkel	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4043050	**40A04RS90RP12**	40	28	16	38	40	6,0	4	9.0°	0,21	38800	RP.T1204M0…
4177163	**42A04RS90RP12**	42	30	16	38	40	6,0	4	10.0°	0,22	37800	RP.T1204M0..
4043051	**50A04RS90RP12**	50	38	22	42	40	6,0	4	10.8°	0,26	34700	RP.T1204M0...
4043052	**50A05RS90RP12**	50	38	22	42	40	6,0	5	7.9°	0,26	34700	RP.T1204M0...
3891914	**52A05RS90RP12**	52	40	22	49	50	6,0	5	10.2°	0,50	34000	RP.T1204M0...
4043063	**63A05RS90RP12**	63	51	22	49	50	6,0	5	7.7°	0,56	30900	RP.T1204M0…
4025498	**63A07RS90RP12**	63	51	22	49	50	6,0	7	2.6°	0,56	30900	RP.T1204M0…
4005063	**66A06RS90RP12**	66	54	27	60	50	6,0	6	6.6°	0,74	30200	RP.T1204M0…
4043064	**80A06RS90RP12**	80	68	27	60	50	6,0	6	5.1°	0,95	27300	RP.T1204M0…
4024763	**80A08RS90RP12**	80	68	27	60	50	6,0	8	4.1°	0,96	27300	RP.T1204M0…
4043065	**100B07RS90RP12**	100	88	32	78	50	6,0	7	4.0°	1,39	24000	RP.T1204M0…
4027389	**100B09RS90RP12**	100	88	32	78	50	6,0	9	3.1°	1,39	24000	RP.T1204M0…

Ersatzteile







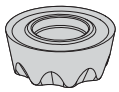

D1 max	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	Zylinderschraube mit Innensechskant und Flachkopf	Spannschraube	Innensechskantschraube mit Kühlmittelnut*	Kühlmittel-verschluss-schraube	Torx Plus-Schraubendreher
40	**MS2077**	2,3	**–**	**MS1294**	**MS1294CG**	**–**	**DT15IP**
42	**MS2077**	2,3	**–**	**MS1294**	**MS1294CG**	**–**	**DT15IP**
50	**MS2077**	2,3	**MS1336**	**–**	**MS2072CG**	**–**	**DT15IP**
52	**MS2077**	2,3	**–**	**MS1242**	**MS1242CG**	**–**	**DT15IP**
63	**MS2077**	2,3	**–**	**MS1242**	**MS1242CG**	**–**	**DT15IP**
66	**MS2077**	2,3	**–**	**MS2038**	**MS2038CG**	**–**	**DT15IP**
80	**MS2077**	2,3	**–**	**MS2038**	**MS2038CG**	**–**	**DT15IP**
100	**MS2077**	2,3	**–**	**–**	**–**	**MS2195C**	**DT15IP**

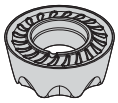
* Innensechskantschraube mit Kühlmittelnut wird separat als Ersatzteil verkauft.

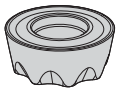
Auswahlhilfe für Wendeschneidplatten

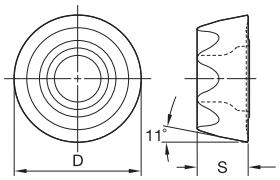
Werkstoffgruppe	Leichte Bearbeitung		Allgemeine Anwendung		Schrupp-bearbeitung	
	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte
P1–P2	.E..LEJ	KC725M	**.S..GEJ**	**KC725M**	.S..GP	KC725M
P3–P4	.E..LE	KCPK30	**.S..GE**	**KCPK30**	.S..GP	KCPK30
P5–P6	.S..GDX	KCMP30	**.S..GDX**	**KCMP30**	.S..GP	KCPK30
M1–M2	.E..LEJ	KC725M	**.S..GEJ**	**KC725M**	.S..GP	KC725M
M3	.S..GDX	KCMP30	**.S..GDX**	**KCMP30**	.S..GDX	KCMP30
K1–K2	–	–	**.S..GP**	**KCPK30**	–	–
K3	–	–	**.S..GP**	**KCPK30**	–	–
N1–N2	.E..LEJ	KC422M	**.E..LEJ**	**KC422M**	.E..LEJ	KC422M
N3	.E..LEJ	KC422M	**.E..LEJ**	**KC422M**	.E..LEJ	KC422M
S1–S2	.E..LEJ	KC725M	**.S..GEJ**	**KC725M**	.S..GDX	KC725M
S3	.E..LEJ	KC725M	**.S..GEJ**	**KC725M**	.S..GDX	KC725M
S4	.E..LEJ	KC725M	**.E..LEJ**	**KC725M**	.S..GEJ	KC725M
H1	–	–	**.S..GP**	**KCPM20**	–	–

- -SGEJ und -ELEJ sind die erste Wahl für die Titanbearbeitung.
- -SGDX ist die erste Wahl für martensitische rostfreie Stähle und für die Turbinenschaufelbearbeitung
- -ELEJ ist die erste Wahl für niedrigere Schnittkräfte und zur Vermeidung von Aufbauschneiden.
- -GP Geometrie wird hauptsächlich für Schruppbearbeitungen empfohlen.


-LE
-GE


-GDX


-GP



● Erste Wahl
○ Alternative

beyond

P			○	●	●	●	●
M			●	●	○	○	○
K			○		○		○
N		●					
S			●	●		○	
H							

RPET-LE

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC422M	KC522M	KC725M	KCPM20	KCMP30	KCPK30
RPET1204M0ELEJ	12,00	4,76	0,03	8	●	●	●			
RPET1204M0ELE	12,00	4,76	0,05	8						●

RPET-GE

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC422M	KC522M	KC725M	KCPM20	KCMP30	KCPK30
RPET1204M0SGEJ	12,00	4,76	0,11	8		●	●			
RPET1204M0SGE	12,00	4,76	0,10	8						●

RPPT-GDX

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC422M	KC522M	KC725M	KCPM20	KCMP30	KCPK30
RPPT1204M0SGDX	12,00	4,76	0,18	8			●		●	

RPPT-GP

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC422M	KC522M	KC725M	KCPM20	KCMP30	KCPK30
RPPT1204M0SGP	12,00	4,76	0,13	8			●	●		●

Empfohlene Startwerte für Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoff-gruppe		KC422M			KC522M			KC725M			KCPM20			KCMP30			KCPK30		
P	1	–	–	–	395	**345**	325	315	**275**	255	660	**580**	535	545	**475**	440	545	**475**	440
	2	–	–	–	330	**290**	240	260	**230**	195	410	**370**	330	335	**305**	275	335	**305**	275
	3	–	–	–	305	**255**	215	240	**205**	170	370	**330**	305	305	**275**	250	305	**275**	250
	4	–	–	–	270	**225**	180	215	**180**	145	275	**255**	230	225	**210**	190	225	**210**	190
	5	–	–	–	225	**200**	180	180	**160**	145	330	**300**	275	310	**275**	255	310	**275**	255
	6	–	–	–	200	**150**	120	160	**120**	95	230	**200**	175	190	**165**	–	190	**165**	–
M	1	–	–	–	245	**215**	200	205	**180**	165	270	**240**	205	250	**220**	190	250	**220**	190
	2	–	–	–	225	**190**	160	185	**160**	130	245	**215**	190	225	**195**	170	225	**195**	170
	3	–	–	–	170	**145**	115	140	**120**	95	195	**175**	150	175	**160**	140	175	**160**	140
K	1	–	–	–	275	**250**	220	–	–	–	435	**390**	350	–	–	–	355	**320**	285
	2	–	–	–	215	**195**	180	–	–	–	345	**310**	280	–	–	–	280	**255**	230
	3	–	–	–	180	**160**	145	–	–	–	290	**255**	240	–	–	–	235	**210**	195
N	1–2	1285	**1135**	1050	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	1135	**1050**	915	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
S	1	–	–	–	50	**45**	35	45	**35**	30	–	–	–	45	**35**	30	–	–	–
	2	–	–	–	50	**45**	35	45	**35**	30	–	–	–	45	**35**	30	–	–	–
	3	–	–	–	60	**50**	35	55	**45**	30	–	–	–	55	**45**	30	–	–	–
	4	–	–	–	85	**60**	45	75	**55**	35	–	–	–	75	**55**	35	–	–	–
H	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

HINWEIS: Die Startwerte für die Schnittgeschwindigkeit der ERSTEN Wahl sind **fett** gedruckt.
Wenn die mittlere Spandicke zunimmt, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

Empfohlene Startwerte für Vorschübe [mm]

Leichte Bearbeitung	Allgemeine Anwendung	Schrupp-bearbeitung

Bei einer axialen Schnitttiefe von 6,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LEJ	0,08	**0,12**	0,18	0,06	**0,09**	0,13	0,05	**0,08**	0,11	0,05	**0,07**	0,11	0,05	**0,07**	0,11	.E..LEJ
.E..LE	0,12	**0,26**	0,51	0,09	**0,19**	0,38	0,08	**0,17**	0,33	0,07	**0,16**	0,31	0,07	**0,15**	0,31	.E..LE
.S..GEJ	0,17	**0,34**	0,60	0,13	**0,26**	0,45	0,11	**0,22**	0,39	0,10	**0,21**	0,37	0,10	**0,21**	0,36	.S..GEJ
.S..GE	0,17	**0,34**	0,60	0,13	**0,26**	0,45	0,11	**0,22**	0,39	0,10	**0,21**	0,36	0,10	**0,20**	0,36	.S..GE
.S..GDX	0,17	**0,42**	0,74	0,13	**0,31**	0,55	0,11	**0,27**	0,48	0,10	**0,26**	0,45	0,10	**0,25**	0,44	.S..GDX
.S..GP	0,17	**0,42**	0,77	0,13	**0,31**	0,57	0,11	**0,27**	0,50	0,10	**0,26**	0,47	0,10	**0,25**	0,46	.S..GP

Bei einer axialen Schnitttiefe von 3,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LEJ	0,10	**0,14**	0,20	0,07	**0,10**	0,15	0,06	**0,09**	0,13	0,06	**0,08**	0,12	0,06	**0,08**	0,12	.E..LEJ
.E..LE	0,14	**0,30**	0,59	0,10	**0,22**	0,44	0,09	**0,19**	0,39	0,09	**0,18**	0,36	0,08	**0,18**	0,35	.E..LE
.S..GEJ	0,19	**0,40**	0,70	0,14	**0,30**	0,52	0,13	**0,26**	0,45	0,12	**0,24**	0,42	0,12	**0,24**	0,41	.S..GEJ
.S..GE	0,19	**0,39**	0,69	0,14	**0,29**	0,52	0,13	**0,26**	0,45	0,12	**0,24**	0,42	0,12	**0,24**	0,41	.S..GE
.S..GDX	0,19	**0,48**	0,86	0,14	**0,36**	0,64	0,13	**0,32**	0,56	0,12	**0,29**	0,52	0,12	**0,29**	0,51	.S..GDX
.S..GP	0,19	**0,48**	0,89	0,14	**0,36**	0,66	0,13	**0,32**	0,58	0,12	**0,29**	0,54	0,12	**0,29**	0,53	.S..GP

Bei einer axialen Schnitttiefe von 1,50 (ap)

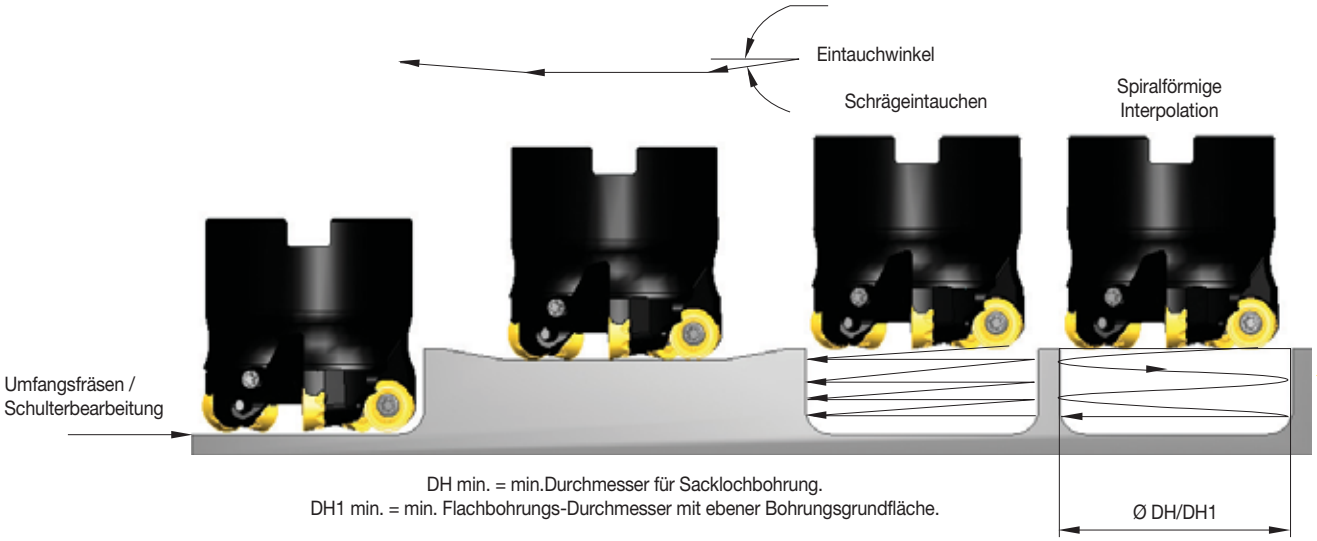
Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LEJ	0,13	**0,18**	0,27	0,09	**0,14**	0,2	0,08	**0,12**	0,17	0,08	**0,11**	0,16	0,08	**0,11**	0,16	.E..LEJ
.E..LE	0,18	**0,39**	0,78	0,14	**0,29**	0,58	0,12	**0,25**	0,51	0,11	**0,24**	0,47	0,11	**0,23**	0,46	.E..LE
.S..GEJ	0,25	**0,52**	0,91	0,19	**0,39**	0,68	0,17	**0,34**	0,59	0,15	**0,32**	0,55	0,15	**0,31**	0,54	.S..GEJ
.S..GE	0,25	**0,52**	0,91	0,19	**0,39**	0,68	0,17	**0,34**	0,59	0,15	**0,31**	0,55	0,15	**0,31**	0,54	.S..GE
.S..GDX	0,25	**0,63**	1,13	0,19	**0,47**	0,84	0,17	**0,41**	0,73	0,15	**0,39**	0,68	0,15	**0,38**	0,67	.S..GDX
.S..GP	0,25	**0,63**	1,17	0,19	**0,47**	0,87	0,17	**0,41**	0,76	0,15	**0,39**	0,71	0,15	**0,38**	0,69	.S..GP

Bei einer axialen Schnitttiefe von 0,75 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LEJ	0,17	**0,25**	0,36	0,13	**0,19**	0,27	0,11	**0,16**	0,24	0,11	**0,15**	0,22	0,10	**0,15**	0,22	.E..LEJ
.E..LE	0,25	**0,53**	1,07	0,19	**0,40**	0,79	0,16	**0,35**	0,69	0,15	**0,32**	0,65	0,15	**0,32**	0,63	.E..LE
.S..GEJ	0,35	**0,71**	1,25	0,26	**0,53**	0,93	0,23	**0,46**	0,81	0,21	**0,43**	0,76	0,21	**0,42**	0,74	.S..GEJ
.S..GE	0,35	**0,71**	1,25	0,26	**0,53**	0,93	0,23	**0,46**	0,81	0,21	**0,43**	0,75	0,21	**0,42**	0,74	.S..GE
.S..GDX	0,35	**0,87**	1,55	0,26	**0,65**	1,15	0,23	**0,56**	1,00	0,21	**0,53**	0,93	0,21	**0,52**	0,91	.S..GDX
.S..GP	0,35	**0,87**	1,60	0,26	**0,65**	1,19	0,23	**0,56**	1,03	0,21	**0,53**	0,96	0,21	**0,52**	0,94	.S..GP

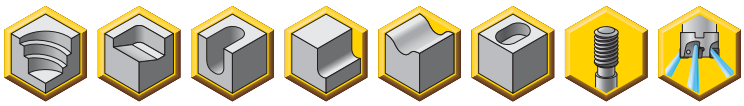
HINWEIS: Verwenden Sie die Werte für „Leichte Bearbeitung“ als Anfangsvorschub.

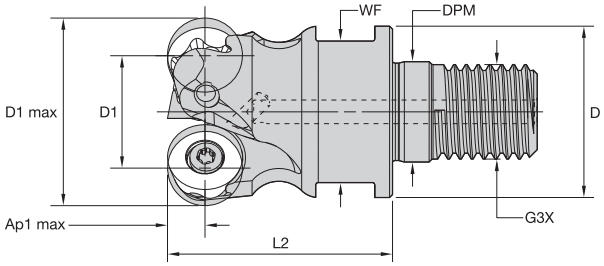
Maximalwerte für lineare und spiralförmige Interpolation in das volle Material



Katalognummer	Max. Tauchwinkel	max. Eintauchtiefe	min. Flachbohrungs-durchmesser (DH min)	Maximaler Flach-Bohrungsdurchmesser (DH1 max)	Maximaler Durchmesser ohne Flachboden
32E03R045M16RP12	6.0°	1,65	43,95	52	64
40E04R045M16RP12	9.0°	3,50	57,24	68	80
32A03R040B32RP12	6.0°	1,65	43,95	52	64
32A03R040A32RP12L190	6.0°	1,65	43,95	52	64
40A04RS90RP12	9.0°	3,50	57,24	68	80
42A04RS90RP12	9.6°	4,20	60,68	72	84
50A04RS90RP12	10.8°	6,00	76,04	88	100
50A05RS90RP12	7.9°	4,40	76,50	88	100
52A05RS90RP12	10.2°	6,00	80,05	92	104
63A05RS90RP12	7.7°	6,00	102,02	114	126
63A07RS90RP12	2.6°	2,10	105,08	114	126
66A06RS90RP12	6.6°	5,50	108,14	120	132
80A06RS90RP12	5.1°	5,50	136,04	148	160
80A08RS90RP12	4.1°	4,40	136,58	148	160
100B07RS90RP12	4.0°	5,70	176,04	188	200
100B09RS90RP12	3.1°	4,40	176,55	188	200

- Ausgelegt für die Bearbeitung von Titan und nicht rostendem Stahl.
- Verdrehsicherung mit acht Indexierpositionen.
- Taschen-, Schrägeintauch- und Tauchfräsen sowie spiralförmiges Eintauchen.

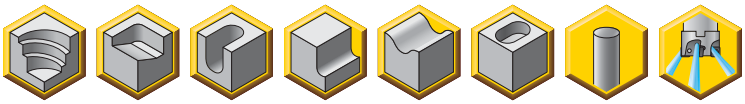


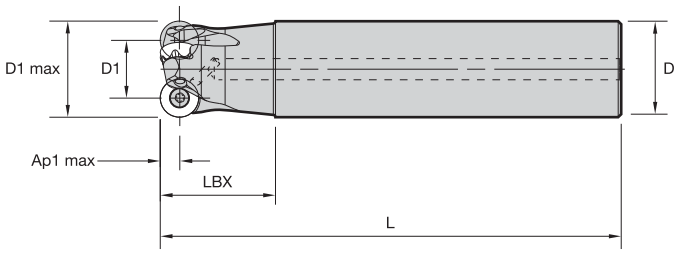




Aufschraubbarer Schaftfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	DPM	G3X	L2	Ap1 max	Z	Max. Tauchwinkel	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4042581	**40E03R045M16RP16**	40	24	29	17,0	M16	45	8,0	3	8.4°	0,19	27300	RP..T1605M0…







Schaftfräser mit Zylinderschaft

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	Max. Tauchwinkel	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4042582	**40E02R040A32RP16L200**	40	24	32	200	40	8,0	2	11.1°	1,13	27300	RP..T1605M0…

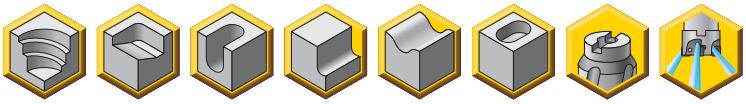
Ersatzteile

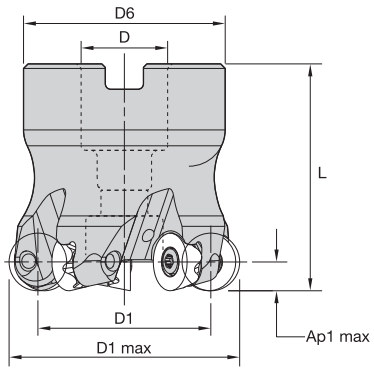




D1 max	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	Torx Plus-Schraubendreher
40	**MS-2071**	4,0	**DT15IP**

- Ausgelegt für die Bearbeitung von Titan und nicht rostendem Stahl.
- Verdrehsicherung mit acht Indexierpositionen.
- Taschen-, Schrägeintauch- und Tauchfräsen sowie spiralförmiges Eintauchen.







Planfräser

Bestellnr.	Katalognummer	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	Max. Tauchwinkel	kg	max RPM	Wendeschneidplatte
4164868	**50A04RS90RP16**	50	34	22	42	50	8,0	4	9°	0,32	24400	RP..T1605M0#
4042693	**52A04RS90RP16**	52	36	22	49	50	8,0	4	11°	0,42	23900	RP..T1605M0…
4042694	**63A04RS90RP16**	63	47	22	49	50	8,0	4	12°	0,50	21700	RP..T1605M0…
4042695	**63A06RS90RP16**	63	47	22	49	50	8,0	6	4°	0,51	21700	RP..T1605M0…
4042696	**80A05RS90RP16**	80	64	27	60	50	8,0	5	8°	0,87	19200	RP..T1605M0…
4042697	**80A07RS90RP16**	80	64	27	60	50	8,0	7	5°	0,90	19200	RP..T1605M0…
4042698	**100B06RS90RP16**	100	84	32	78	50	8,0	6	6°	1,29	16700	RP..T1605M0…
4042699	**100B08RS90RP16**	100	84	32	78	50	8,0	8	5°	1,29	16700	RP..T1605M0…
4042700	**125B09RS90RP16**	125	109	40	90	63	8,0	9	4°	2,48	14700	RP..T1605M0…

Ersatzteile

D1 max	Wendeschneid-platten-Spannschraube	Nm	Spannschraube	Innensechskantschraube mit Kühlmittelnut*	Kühlmittel-verschluss-schraube	Torx Plus-Schraubendreher
50	**MS-2071**	4,0	**MS1242**	**MS1242CG**	**–**	**DT15IP**
52	**MS-2071**	4,0	**MS1242**	**MS1242CG**	**–**	**DT15IP**
63	**MS-2071**	4,0	**MS1242**	**MS1242CG**	**–**	**DT15IP**
80	**MS-2071**	4,0	**MS2038**	**MS2038CG**	**–**	**DT15IP**
100	**MS-2071**	4,0	**–**	**–**	**MS2195C**	**DT15IP**
125	**MS-2071**	4,0	**–**	**–**	**MS2187C**	**DT15IP**

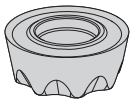
* Innensechskantschraube mit Kühlmittelnut wird separat als Ersatzteil verkauft.

Auswahlhilfe für Wendeschneidplatten

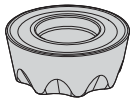
Werkstoffgruppe	Leichte Bearbeitung		Allgemeine Anwendung		Schrupp-bearbeitung	
	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte	Geometrie	Sorte
P1–P2	.E..LEJ	KC725M	**.S..GEJ**	**KC725M**	.S..HP	KC725M
P3–P4	.E..LEJ	KC725M	**.S..GE**	**KCPK30**	.S..HP	KCPK30
P5–P6	.S..GE	KCPK30	**.S..HP**	**KCPK30**	.S..HP	KCPK30
M1–M2	.E..LEJ	KC725M	**.S..GEJ**	**KC725M**	.S..GEJ	KC725M
M3	.E..LE	KCPK30	**.S..GE**	**KCPK30**	.S..GE	KCPK30
K1–K2	–	–	**.S..HP**	**KCPK30**	–	–
K3	–	–	**.S..HP**	**KCPK30**	–	–
N1–N2	.E..LEJ	KC422M	**.E..LEJ**	**KC422M**	.E..LEJ	KC422M
N3	.E..LEJ	KC422M	**.E..LEJ**	**KC422M**	.E..LEJ	KC422M
S1–S2	.E..LEJ	KC725M	**.S..GEJ**	**KC725M**	.S..GEJ	KC725M
S3	.E..LEJ	KC725M	**.S..GEJ**	**KC725M**	.S..GEJ	KC725M
S4	.E..LEJ	KC725M	**.E..LEJ**	**KC725M**	.S..GEJ	KC725M
H1	–	–	**.S..HP**	**KCPM20**	–	–

Runde Wendeschneidplatten • KSRM

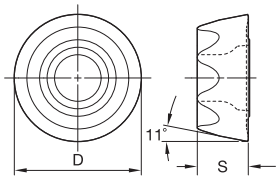
- -SGEJ und ELEJ sind die erste Wahl für die Titanbearbeitung.
- -SGE-Geometrie ist die erste Wahl für die mittlere Bearbeitung und das Schruppen.
- -ELEJ ist die erste Wahl für niedrigere Schnittkräfte und zur Vermeidung von Aufbauschneiden.
- -HP Geometrie wird für hochfeste Stähle und für Schruppbearbeitungen empfohlen.



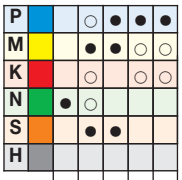
RPET-LE
RPET-GE



RPPT-HP



● Erste Wahl
○ Alternative



RPET-LE

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC422M	KC522M	KC725M	KCPM20	KCPK30
RPET1605M0ELEJ	16,00	5,56	0,03	8	●	●	●		
RPET1605M0ELE	16,00	5,56	0,05	8					●

RPET-GE

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC422M	KC522M	KC725M	KCPM20	KCPK30
RPET1605M0SGEJ	16,00	5,56	0,11	8		●	●		
RPET1605M0SGE	16,00	5,56	0,10	8					●

RPPT-HP

Katalognummer	D	S	hm	Schneidkanten	KC422M	KC522M	KC725M	KCPM20	KCPK30
RPPT1605M0SHP	16,00	5,56	0,18	8			●	●	●

Empfohlene Startwerte für Schnittgeschwindigkeiten [m/min]

Werkstoff-gruppe		KC422M			KC522M			KC725M			KCPM20			KCPK30		
P	1	–	**–**	–	395	**345**	325	315	**275**	255	660	**580**	535	545	**475**	440
	2	–	**–**	–	330	**290**	240	260	**230**	195	410	**370**	330	335	**305**	275
	3	–	**–**	–	305	**255**	215	240	**205**	170	370	**330**	305	305	**275**	250
	4	–	**–**	–	270	**225**	180	215	**180**	145	275	**255**	230	225	**210**	190
	5	–	**–**	–	225	**200**	180	180	**160**	145	330	**300**	275	310	**275**	255
	6	–	**–**	–	200	**150**	120	160	**120**	95	230	**200**	175	190	**165**	–
M	1	–	**–**	–	245	**215**	200	205	**180**	165	270	**240**	205	250	**220**	190
	2	–	**–**	–	225	**190**	160	185	**160**	130	245	**215**	190	225	**195**	170
	3	–	**–**	–	170	**145**	115	140	**120**	95	195	**175**	150	175	**160**	140
K	1	–	**–**	–	275	**250**	220	–	**–**	–	435	**390**	350	355	**320**	285
	2	–	**–**	–	215	**195**	180	–	**–**	–	345	**310**	280	280	**255**	230
	3	–	**–**	–	180	**160**	145	–	**–**	–	290	**255**	240	235	**210**	195
N	1–2	1285	**1135**	1050	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
	3	1135	**1050**	915	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–
S	1	–	**–**	–	50	**45**	35	45	**35**	30	–	**–**	–	–	**–**	–
	2	–	**–**	–	50	**45**	35	45	**35**	30	–	**–**	–	–	**–**	–
	3	–	**–**	–	60	**50**	35	55	**45**	30	–	**–**	–	–	**–**	–
	4	–	**–**	–	85	**60**	45	75	**55**	35	–	**–**	–	–	**–**	–
H	1	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–	–	**–**	–

HINWEIS: Die Startwerte für die Schnittgeschwindigkeit der ERSTEN Wahl sind **fett** gedruckt.
Wenn die mittlere Spandicke zunimmt, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

Empfohlene Startwerte für Vorschübe [mm]

Leichte Bearbeitung	Allgemeine Anwendung	Schrupp-bearbeitung

Bei einer axialen Schnitttiefe von 8,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LEJ	0,08	**0,12**	0,18	0,06	**0,09**	0,13	0,05	**0,08**	0,11	0,05	**0,07**	0,11	0,05	**0,07**	0,11	.E..LEJ
.E..LE	0,12	**0,26**	0,51	0,09	**0,19**	0,38	0,08	**0,17**	0,33	0,07	**0,16**	0,31	0,07	**0,15**	0,31	.E..LE
.S..GEJ	0,17	**0,33**	0,63	0,13	**0,25**	0,47	0,11	**0,22**	0,41	0,10	**0,20**	0,38	0,10	**0,20**	0,37	.S..GEJ
.S..GE	0,17	**0,33**	0,62	0,13	**0,25**	0,46	0,11	**0,22**	0,40	0,10	**0,20**	0,38	0,10	**0,20**	0,37	.S..GE
.S..HP	0,17	**0,42**	0,75	0,13	**0,31**	0,56	0,11	**0,27**	0,49	0,10	**0,26**	0,45	0,10	**0,25**	0,45	.S..HP

Bei einer axialen Schnitttiefe von 4,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LEJ	0,10	**0,14**	0,2	0,07	**0,10**	0,15	0,06	**0,09**	0,13	0,06	**0,08**	0,12	0,06	**0,08**	0,12	.E..LEJ
.E..LE	0,14	**0,30**	0,59	0,10	**0,22**	0,44	0,09	**0,19**	0,39	0,09	**0,18**	0,36	0,08	**0,18**	0,35	.E..LE
.S..GEJ	0,19	**0,38**	0,73	0,14	**0,29**	0,54	0,13	**0,25**	0,47	0,12	**0,23**	0,44	0,12	**0,23**	0,43	.S..GEJ
.S..GE	0,19	**0,39**	0,72	0,14	**0,29**	0,54	0,13	**0,25**	0,47	0,12	**0,24**	0,44	0,12	**0,23**	0,43	.S..GE
.S..HP	0,19	**0,48**	0,86	0,14	**0,36**	0,64	0,13	**0,32**	0,56	0,12	**0,29**	0,52	0,12	**0,29**	0,51	.S..HP

Bei einer axialen Schnitttiefe von 2,00 (ap)

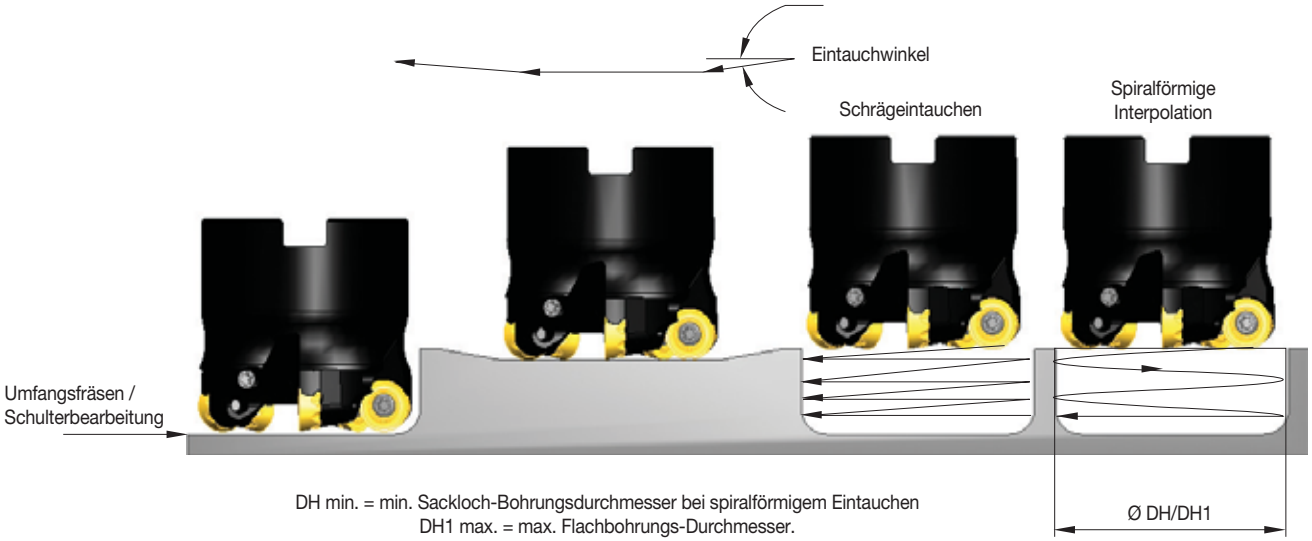
Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LEJ	0,13	**0,18**	0,27	0,09	**0,14**	0,2	0,08	**0,12**	0,17	0,08	**0,11**	0,16	0,08	**0,11**	0,16	.E..LEJ
.E..LE	0,18	**0,39**	0,78	0,14	**0,29**	0,58	0,12	**0,25**	0,51	0,11	**0,24**	0,47	0,11	**0,23**	0,46	.E..LE
.S..GEJ	0,25	**0,50**	0,95	0,19	**0,37**	0,71	0,17	**0,33**	0,62	0,15	**0,31**	0,58	0,15	**0,30**	0,57	.S..GEJ
.S..GE	0,25	**0,51**	0,94	0,19	**0,38**	0,70	0,17	**0,33**	0,61	0,15	**0,31**	0,57	0,15	**0,30**	0,56	.S..GE
.S..HP	0,25	**0,63**	10,14	0,19	**0,47**	0,84	0,17	**0,41**	0,74	0,15	**0,39**	0,69	0,15	**0,38**	0,67	.S..HP

Bei einer axialen Schnitttiefe von 1,00 (ap)

Wendeschneid-platten-Geometrie	Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) als % der radialen Schnitttiefe (ae)															Wendeschneid-platten-Geometrie
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LEJ	0,17	**0,25**	0,36	0,13	**0,19**	0,27	0,11	**0,16**	0,24	0,11	**0,15**	0,22	0,10	**0,15**	0,22	.E..LEJ
.E..LE	0,25	**0,53**	1,07	0,19	**0,40**	0,79	0,16	**0,35**	0,69	0,15	**0,32**	0,65	0,15	**0,32**	0,63	.E..LE
.S..GEJ	0,35	**0,69**	1,31	0,26	**0,51**	0,97	0,23	**0,45**	0,84	0,21	**0,42**	0,79	0,21	**0,41**	0,77	.S..GEJ
.S..GE	0,35	**0,69**	1,29	0,26	**0,52**	0,96	0,23	**0,45**	0,84	0,21	**0,42**	0,78	0,21	**0,41**	0,77	.S..GE
.S..HP	0,35	**0,87**	1,56	0,26	**0,65**	1,16	0,23	**0,56**	1,00	0,21	**0,53**	0,94	0,21	**0,52**	0,92	.S..HP

HINWEIS: Verwenden Sie die Werte für „Leichte Bearbeitung“ als Anfangsvorschub.

Maximalwerte für lineare und spiralförmige Interpolation in das volle Material



DH min. = min. Sackloch-Bohrungsdurchmesser bei spiralförmigem Eintauchen
DH1 max. = max. Flachbohrungs-Durchmesser.

Katalognummer	Max. Tauchwinkel	max. Eintauchtiefe	min. Flachbohrungs-durchmesser (DH min)	max. Flachbohrungs-durchmesser (DH1 max)	max. Bohrungs-durchmesser (keine Flachbohrung)
40E03R045M16RP16	8.3°	2,6	52.4	64	80
40E02R040A32RP16L200	11.1°	3,3	51,2	64	80
50A04RS90RP16	9.2°	4,3	70	84	100
52A04RS90RP16	10.7°	5,25	73,14	88	104
63A04RS90RP16	11.8°	8,0	94,05	110	126
63A06RS90RP16	4.3°	3,07	97,71	110	126
80A05RS90RP16	8.2°	8,0	128,02	144	160
80A07RS90RP16	4.5°	4,5	129,89	144	160
100B06RS90RP16	6.1°	8,0	168,01	184	200
100B08RS90RP16	4.7°	6,22	168,58	184	200
125B09RS90RP16	4,3°	7,5	218,08	234	250



KM4X™

Die Spindelschnittstelle der nächsten Generation für die Hochleistungsbearbeitung!

Mit KM4X können Sie selbst anspruchsvollste Bearbeitungen in Angriff nehmen. Diese KM™ Spindelschnittstelle der nächsten Generation ist die erste Wahl bei anspruchsvollen Hochleistungsbearbeitungen. Sie eignet sich besonders für die Bearbeitung großer struktureller Bauteile aus Titan für die Luft- und Raumfahrtindustrie.

Wir haben diese rotierenden und statischen Werkzeugaufnahmen für eine dreimal so hohe Biegesteifigkeit wie vergleichbare Systeme ausgelegt.

Was bedeutet das für Sie?

- Das ermöglicht die volle Ausnutzung von Maschinen und Zerspanungswerkzeugen für eine maximale Produktivität.
- Größere Zeitspanungsvolumen.
- Kann auf bereits vorhandenen Maschinen eingesetzt werden, um die Produktion zu steigern, ohne neue Investitionen zu tätigen.
- Ideal für Bearbeitungen in der Luft- und Raumfahrtindustrie oder der Automobilindustrie.

Informationen zu den Vorteilen unserer Produkte erhalten Sie von Ihrem Kennametal-Außendienstmitarbeiter oder unter **www.kennametal.com**.

www.kennametal.com

KENNAMETAL®


DBJS-252
ID:5876/5

Werkzeugsysteme

KM Schnellwechsel-Werkzeugsystem E2–E5
KM4X 100 . . . . . .E6–E39
Automatische Spanneinheiten E8–E9
Schneidköpfe E10–E21
Werkzeugaufnahmen E22–E35
Technische Informationen E37–E39
HSK63A-Werkzeugaufnahmen E40–E44

KM™ Schnellwechsel-Werkzeugsystem

Das KM™ Schnellwechsel-Werkzeugsystem ist eine zentrale Systemkomponente, um signifikante Verbesserungen beim Einsatz von Maschine und Zerspanungswerkzeug zu erzielen. Es ist die erste Wahl für Anwender, die Wert auf einen maximalen Maschinennutzen legen.

Die notwendigen Tätigkeiten wie Wechseln, Einrichten und Kalibrieren der Werkzeuge können zu erheblichen Maschinenstillstandzeiten führen. Daher ist das KM™-Schnellwechsel-Werkzeugsystem besonders effizient bei der Kleinserienfertigung, um Nebenzeiten zu reduzieren und die Gesamtqualität des Bearbeitungsprozesses durch gesteigerte Produktivität und geringere Bearbeitungskosten zu verbessern.

Ergänzend zu den Schnellwechsel-Spanneinheiten bietet KM™ auch noch andere Möglichkeiten für eine optimale Maschinennutzung. So werden beispielsweise die Schrumpfspanntechnologie und Hydrodehnspannfutter für das Schnellwechsel-Werkzeugsystem angeboten.

Eine Umrüstung auf das KM™-Schnellwechsel-Werkzeugsystem ist die beste Möglichkeit, um die Produktivität zu maximieren. Ob Sie eine neue Maschine kaufen oder mit Ihren bereits vorhandenen Maschinen eine höhere Produktivität erzielen möchten, Kennametal bietet Ihnen viele verschiedene Verfahren zur Aufwertung Ihres Werkzeugsystems. Die Kosten für diese Verbesserungen rechnen sich durch Zeiteinsparung, höhere Produktivität und Rentabilität.

Das KM™ Produktprogramm basiert auf den drei eigenständigen Produktfamilien KM Micro™ und KM™ Mini, KM-TS™ (ISO) sowie KM4X™:

KM Micro und KM Mini: Dieses einzigartige Schnellwechselsystem wurde speziell für die Unterstützung und Montage in Micro-Drehbearbeitungszentren, Multispindelmaschinen und kleineren Drehmaschinen konzipiert.

KM-TS: Das Schnellwechsel-Werkzeugsystem gemäß ISO 26622 bietet den Kunden den größtmöglichen Wert, indem Nebenzeiten minimiert und die Produktivität optimiert werden. Dies wird in Verbindung mit einer erhöhten Stabilität und Genauigkeit sowie einer Voreinstellung außerhalb der Maschine realisiert. Dieses Werkzeugsystem unterstützt sowohl Drehmaschinen als auch Bearbeitungszentren.

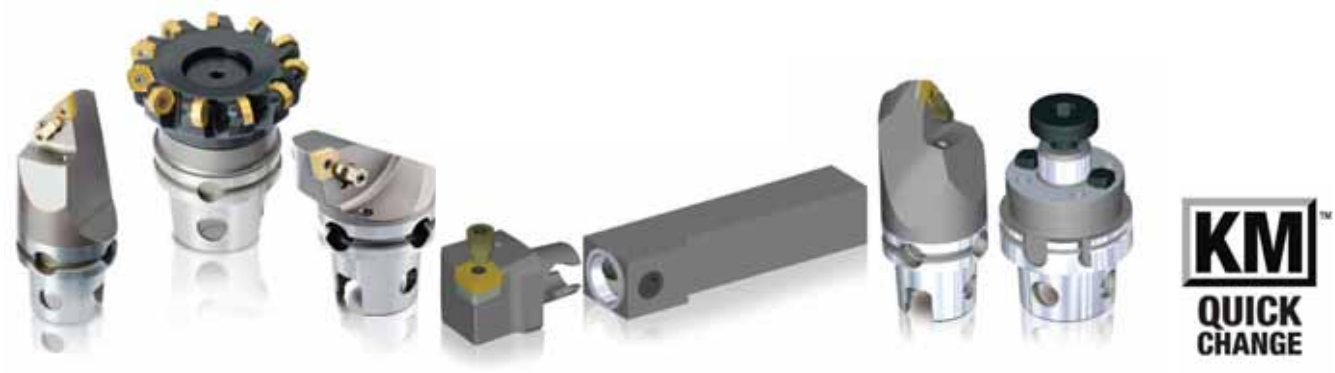
KM4X: Die nächste KM-Generation bietet mit ihrer höheren Spannkraft und ihrem Flächenkontakt eine robuste Verbindung und eine extrem hohe Steifigkeit und Biegekapazität für eine unübertroffene Leistungsfähigkeit der damit ausgerüsteten Drehmaschinen und Bearbeitungszentren.



Einzigartige Konstruktion

Ein einzigartig konstruierter Spannmechanismus ist die treibende Kraft der KM™ Schnellwechsel-Werkzeugsystemtechnologie, die um einen flachwinkligen Kegelschaft konstruiert wurde.

Durch die Verwendung eines einfachen Mechanismus mit Druckstange und Kugelbahn wird mit einer minimalen Anzugskraft eine hohe Spannkraft erzeugt. Diese Konstruktion ist universell und ermöglicht schnelle Werkzeugwechsel, wodurch sich die Nebenzeiten verringern.





Extrem stabil

Eines der stabilsten modularen Schnellwechsel-Werkzeugsystem auf dem Markt für anspruchsvollste Bearbeitungen. Der formschlüssige Verriegelungsmechanismus ist extrem starr, wodurch Vibrationen zwischen den Komponenten reduziert werden.



Zuverlässigkeit

Das KM™ Schnellwechsel-Werkzeugsystem ist nicht nur schneller und wirtschaftlicher, es ist auch zuverlässiger. Die stabile Ausführung der Kupplung ermöglicht eine hohe Genauigkeit und Wiederholgenauigkeit. Niedrige Betätigungskräfte und geringe Vibrationen schützen den Spannmechanismus im Falle einer Bearbeitungskollision. Die hohe Spannkraft erlaubt den Maschinenbedienern mit maximalen Schnittgeschwindigkeiten zu arbeiten. Ein Nachlassen der Spannkraft, auch bei längeren Bearbeitungen, kann ausgeschlossen werden.



Vielseitigkeit

Das KM™ System ist ein echtes modulares System. Es wurde für alle Metallzerspanungsanwendungen entwickelt und bietet eine Standardplattform, die Sie in Ihrer gesamten Fertigung einsetzen können. Der KM™ Spannmechanismus ist so konzipiert, dass er in allen Arten von zerspanenden Werkzeugmaschinen eingesetzt werden kann. Er ist als manuelle, VDI-, KM-LOC II™-Ausführung sowie für automatische und rotierende Spindeln verfügbar.

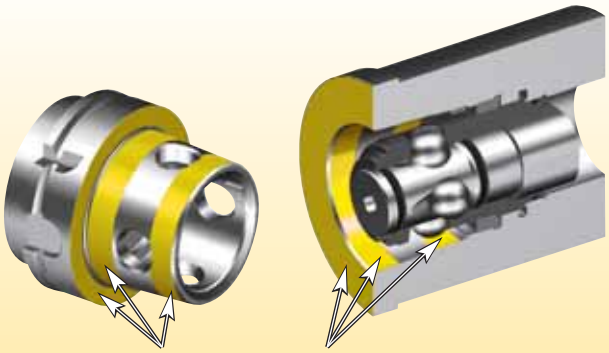
KM™ QUICK CHANGE





KM4X — Die Spindelschnittstelle der nächsten Generation

- Leistungsfähige und stabile Konfiguration mit gleichmäßig verteilten Spannkräften.
- Einfache Konstruktion ermöglicht von vorn bestückbare Spindeln.
- Konstruktiv gewuchtet für hohe Spindeldrehzahlen.
- Geeignet für die verschiedensten Bearbeitungen, von geringen Drehzahlen mit hohem Drehmoment bis hin zu hohen Drehzahlen mit geringem Drehmoment.

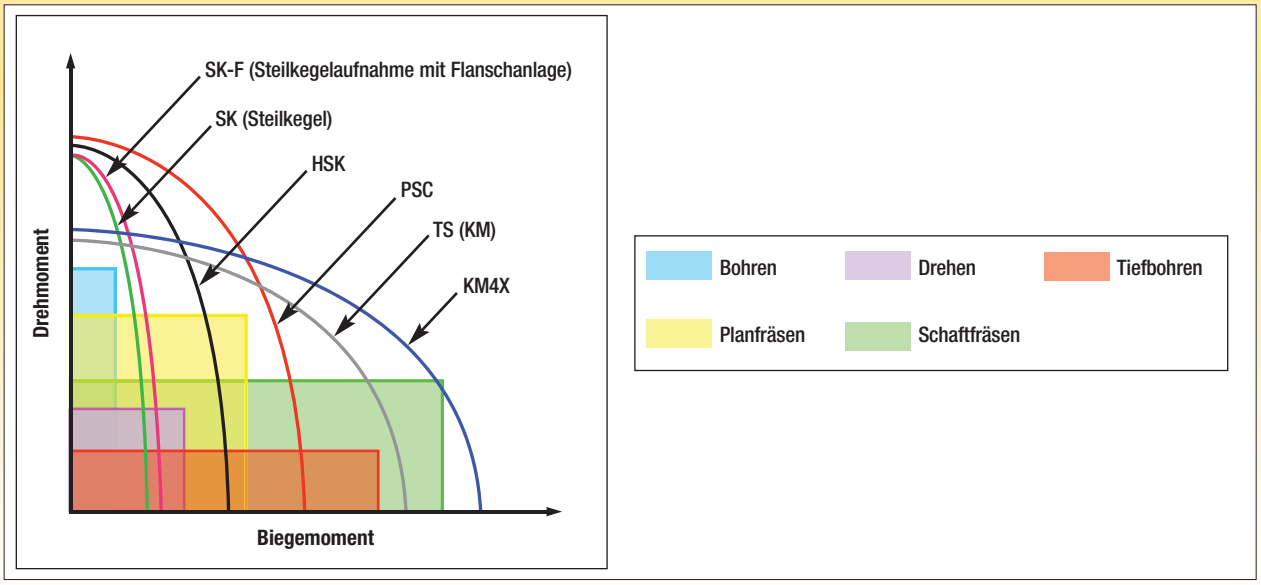


Mit drei Kontaktflächen bietet das KM4X System eine optimale Stabilität und Genauigkeit. Größere Steifigkeit durch optimierte Spannkraftverteilung und besseren Presssitz.

Das unten abgebildete Diagramm gibt die Belastungsfähigkeit der Systeme HSK, PSC und KM4X an. Die schattierten Bereiche stellen die typischen Anforderungen für Hochleistungsanwendungen in verschiedenen Bearbeitungsprozessen dar. KM4X ist das einzige System, das die hohen Anforderungen an Drehmoment und Biegesteifigkeit bei einer Hochleistungsbearbeitung erfüllt.

Bei einigen Systemen sind beträchtliche Drehmomente möglich. Doch durch die Schnittkräfte entstehen auch Biegemomente, die die Belastungsgrenzen der Verbindungen überschreiten, bevor die Grenzwerte für das Drehmoment erreicht werden.





Welche Lösung ist die beste?

Die Bearbeitung zäher Werkstoffe wie Titan erfolgt aufgrund der Wärmeentwicklung bei der Zerspanung mit relativ niedrigen Schnittgeschwindigkeiten. Auf Grund dessen haben Werkzeugmaschinenhersteller im Laufe der Jahre an der Verbesserung der Steifigkeit und der Dämpfung von Spindeln und Maschinenstrukturen gearbeitet. Es wurden Spindeln mit besonders hohem Drehmoment bei geringen Drehzahlen entwickelt. Dennoch blieb die Spindelschnittstelle der größte Schwachpunkt im System.

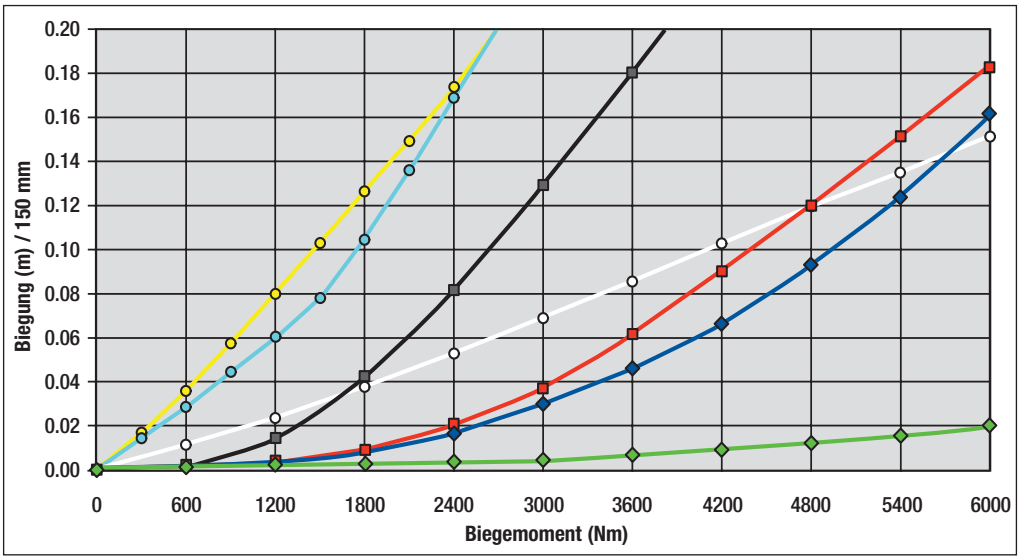
Das Drehmoment und die Biegefestigkeit der Spindelschnittstelle müssen den Spezifikationen der Werkzeugmaschine und den Anforderungen für höhere Produktivität entsprechen. Dies wird besonders bei Schaftfräser-Anwendungen deutlich, bei denen die Auskraglänge in der Regel größer ist und die Biegesteifigkeit der Spindelschnittstelle den einschränkenden Faktor darstellt.

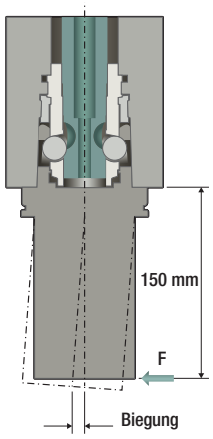
Angesichts der steigenden Anzahl von Werkstoffen, die schwerer zu bearbeiten sind und deutlich höhere Zerspankräfte der Werkzeugmaschine erfordern, ist eine kluge Wahl der Spindelschnittstelle unerlässlich, um eine hohe Zeitspanungsleistungen zu erreichen und diese zu maximieren.

Die KM-Spindelschnittstellen übertreffen deutlich den konventionellen Steilkegel und seine weiterentwickelten Flächen- und Kegelkontakte. HSK- und PSC-Systeme mit ihrer größeren Steifigkeit minimieren unerwünschte Vibrationen und sorgen so für eine bestmögliche Produktivität der Werkzeugmaschine. Das KM4X System ist die beste große Spindelschnittstelle für die Hochleistungsbearbeitung, wenn eine optimale Steifigkeit erforderlich ist. Sie besitzt eine herausragende Ausgewogenheit zwischen Biege- und Torsionssteifigkeit an der Werkzeugmaschine.

Beispielsweise erzeugt ein Wendeschneidplatten-Walzenstirnfräser mit spiralförmigen Schneidreihen, mit einer Auskraglänge von 250 mm ab der Spindelfläche und einem Durchmesser von 80 mm, ein Biegemoment von 4.620 Nm und ein Drehmoment von weniger als 900 Nm.

Das Diagramm zeigt den Vergleich eines Steilkegels mit und ohne Flanschflächenanlage sowie HSK und KM4X.







KM4X™ • Die neue erste Wahl für das Hochleistungsfräsen

Hauptanwendungsbereich

Die Spindelschnittstelle KM4X mit vier Spannkugeln bietet eine dreimal so hohe Biegesteifigkeit im Vergleich zum HSK-System. Die höhere Biegesteifigkeit ermöglicht Kunden die volle Nutzung der Möglichkeiten von Maschine und Zerspanungswerkzeugen bei der Bearbeitung zäher Werkstoffe wie Titan oder bei der Schwerzerspanung. Die gesteigerten Zeitspanungsvolumen optimieren die Produktionsleistung der Maschine und senken die Gesamtfertigungskosten.

- Leistungsfähige und stabile Konfiguration.
- Dreimal höhere Biegefestigkeit als das HSK-System.
- Höhere Zeitspanungsvolumen.
- Volle Auslastung von Werkzeugmaschinen.
- Geringere Fertigungskosten.
- Konstruktiv gewuchtet für hohe Spindeldrehzahlen.
- Höchste Schnittgeschwindigkeiten.

Merkmale und Vorteile

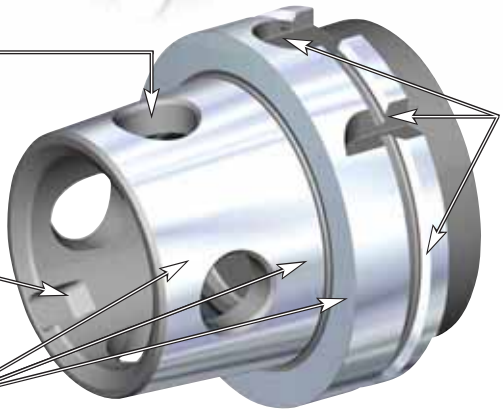
Die neueste Innovation bei der Spindelschnittstellen-Technologie

- Die KM4X bietet die stabilste Verbindung und hält einem extrem hohen Biegemoment stand, was auf die Kombination einer sehr starken Schnittstelle mit hohen Spannkräften zurückzuführen ist.
- Das KM™-System kann als einziges System bei höheren Drehzahlen die Steifigkeit aufrechterhalten, die sowohl für Anwendungen mit niedrigen Drehzahlen und hohen Drehmomenten als auch für Anwendungen mit sehr hohen Spindeldrehzahlen geeignet ist.
- KM4X verfügt über eine bessere Ausgewogenheit zwischen Biege- und Torsionsfestigkeit.

*Für weitere Informationen **bitte hier scannen**.*
Hinweise zum Scannen finden Sie auf Seite xxv.



Vier Spannelemente für den Antrieb und eine einheitliche stabile Spannung. Sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kräfte.

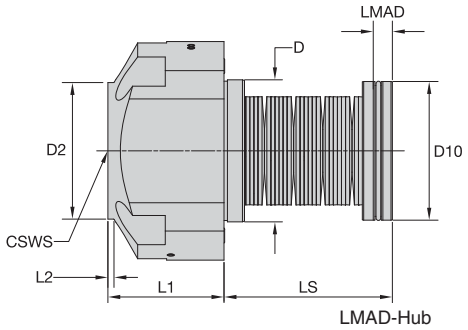


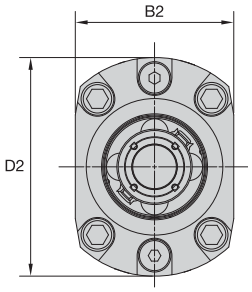
HSK-V-Kegelflansch mit Funktionen für automatische Werkzeugwechsler

Sekundäre Systemmerkmale wie Mitnahme-, Positionierungs- und Orientierungsfunktion.

Die überragende Steifigkeit und Genauigkeit des KM™-Systems sind auf die optimierten Spannbereiche zurückzuführen. Beim Spannen werden für eine überragende Leistung drei Kontaktflächenbereiche generiert.









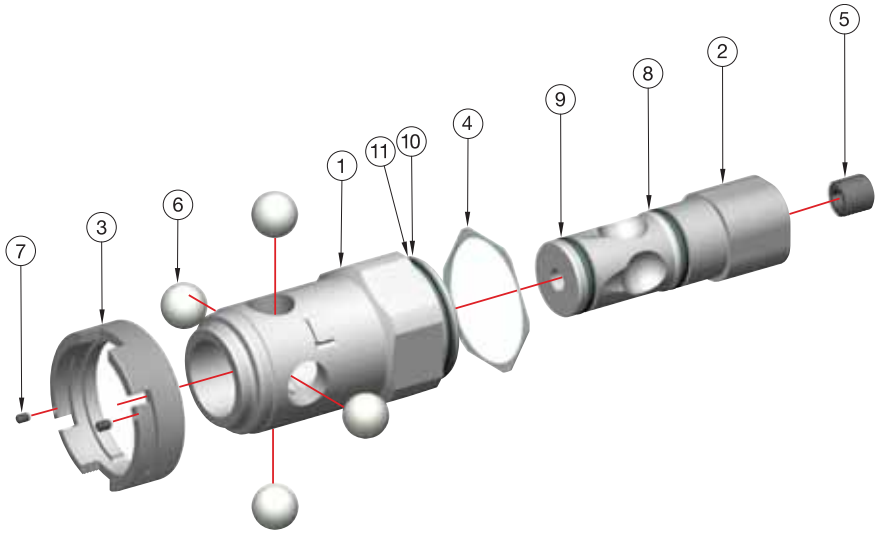
KM QUICK CHANGE

NACA

Bestellnr.	Katalognummer	CSWS-Systemgröße	D	F	L1	LS	D2	LMAD-Hub
5326071	**KM4X100NCADS85**	KM4X100	104	0	85,0	123	100	13,00

Betätigungskraft

Katalognummer	Einzugskraft (kN)	Einzugskraft (lbs)
KM4X100NCADS85	70	15700

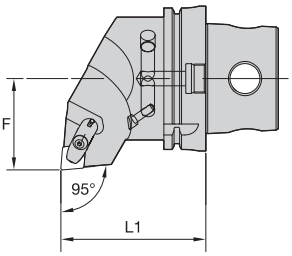


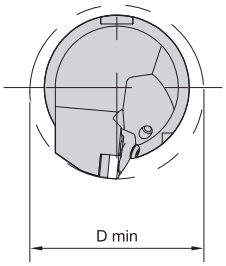
KM QUICK CHANGE

KIT

Detail-Nr.	Bezeichnung	Katalognummer	Bestellnr.
1	Kanister	**2699630**	**5408797**
2	Spannstange	**2404270**	**5408798**
3	Kanister-Ring	**2404272**	**5408799**
4	Kanister-Distanzscheibe	**2699631**	**5413745**
5	Modifizierte Einstellschraube	**(M16 x 2,0)**	**5408990**
6	Spannkugel	**LMB200025**	**5413539**
7	Einstellschraube	**S-1786**	**5413744**
8	O-ring	**OR01109139V75**	**5413740**
9	O-ring	**OR01046139V75**	**5413741**
10	Stützring	**BUR135V90**	**5413742**
11	O-ring	**OR01925103V75**	**5413743**







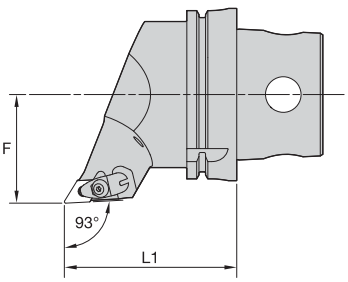


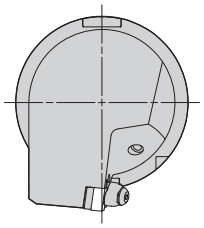
KM QUICK CHANGE

DCLN 95°

Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	D min mm	D min Zoll	Wendeschneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	Spannelementsatz	Montagedorn	kg
	rechtsschneidend												
5345267	**KM4X100DCLNR12KC04**	100	3.937	63	2.480	120	4.72	CN..120408/CN..432	**ICSN443**	**KMSP415IP**	**CM234R ASSY**	**SSP025016M**	4,52
5345268	**KM4X100DCLNR16KC06**	100	3.937	63	2.480	120	4.72	CN..160612/CN..543	**ICSN543**	**KMSP515IP**	**CM209R ASSY**	**SSP025018M**	4,51
	linksschneidend												
5345265	**KM4X100DCLNL12KC04**	100	3.937	63	2.480	120	4.72	CN..120408/CN..432	**ICSN443**	**KMSP415IP**	**CM234R ASSY**	**SSP025016M**	4,52
5345266	**KM4X100DCLNL16KC06**	100	3.937	63	2.480	120	4.72	CN..160612/CN..543	**ICSN543**	**KMSP515IP**	**CM209R ASSY**	**SSP025018M**	4,51







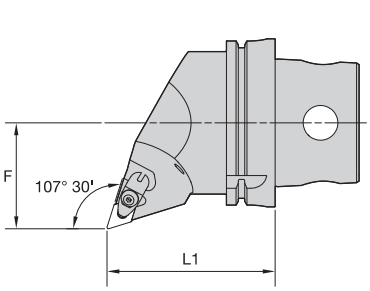


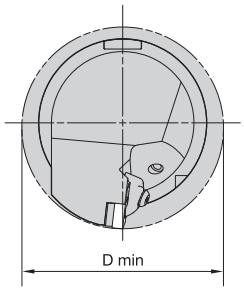
KM QUICK CHANGE

DDJN 93°

Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	Wendeschneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	Spannelementsatz	Montagedorn	kg
	rechtsschneidend										
5345310	**KM4X100DDJNR15KC06**	100	3.937	63	2.480	DN..150608/DN..442	**IDSN433**	**KMSP415IP**	**CM234R ASSY**	**SSP025016M**	4,19
	linksschneidend										
5345269	**KM4X100DDJNL15KC06**	100	3.937	63	2.480	DN..150608/DN..442	**IDSN433**	**KMSP415IP**	**CM234R ASSY**	**SSP025016M**	4,19







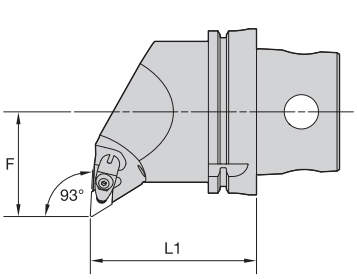


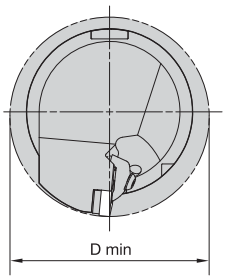
KM QUICK CHANGE

DDQN 107,5°

Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	D min mm	D min Zoll	Wendeschneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	Spannelementsatz	Montagedorn	kg
	rechtsschneidend												
2265440	**KM63TSDDQNR15KC04**	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150408/DN..432	**IDSN443**	**KMSP415IP**	**CM234R ASSY**	**SSP025016M**	1,11
2265442	**KM63TSDDQNR15KC06**	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150608/DN..442	**IDSN433**	**KMSP415IP**	**CM234R ASSY**	**SSP025016M**	1,11
	linksschneidend												
2265441	**KM63TSDDQNL15KC04**	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150408/DN..432	**IDSN443**	**KMSP415IP**	**CM234R ASSY**	**SSP025016M**	1,11
2265443	**KM63TSDDQNL15KC06**	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150608/DN..442	**IDSN433**	**KMSP415IP**	**CM234R ASSY**	**SSP025016M**	1,11







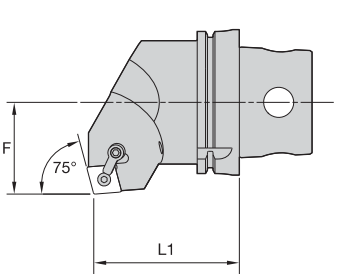


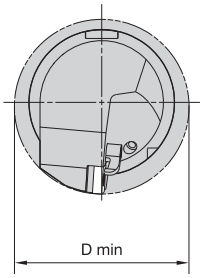
KM QUICK CHANGE

DDUN 93°

Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	D min mm	D min Zoll	Wendeschneidplatte	Unterlage	Schraube für Unterlage	Spannelementsatz	Montagedorn	kg
	rechtsschneidend												
5345315	**KM4X100DDUNR15KC06**	100	3.937	63	2.480	120	4.72	DN..150608/DN..442	**IDSN433**	**KMSP415IP**	**CM234R ASSY**	**SSP025016M**	4,56
	linksschneidend												
5345314	**KM4X100DDUNL15KC06**	100	3.937	63	2.480	120	4.72	DN..150608/DN..442	**IDSN433**	**KMSP415IP**	**CM234R ASSY**	**SSP025016M**	4,56



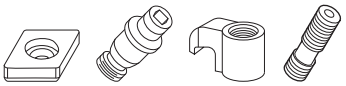






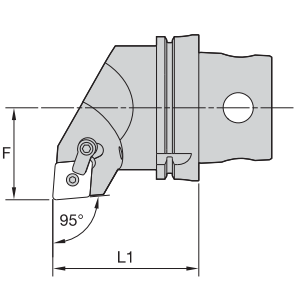
KM QUICK CHANGE

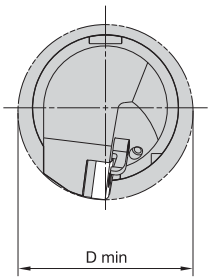
MCKN 75°



Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	D min mm	D min Zoll	Wendeschneidplatte	Unterlage	Spannstift	Spannelement	Spannschraube	kg	lbs
	rechtsschneidend													
5337807	KM4X100MCKNR19	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,80	10.58
	linksschneidend													
5337806	KM4X100MCKNL19	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,87	10.74



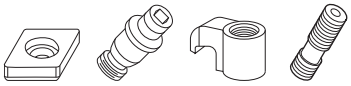






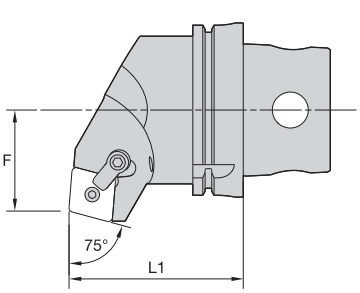
KM QUICK CHANGE

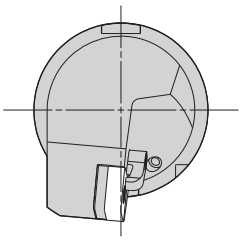
MCLN 95°



Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	D min mm	D min Zoll	Wendeschneidplatte	Unterlage	Spannstift	Spannelement	Spannschraube	kg	lbs
	rechtsschneidend													
5337810	KM4X100MCLNR19	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,45	9.82
5337811	KM4X100MCLNR25	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	4,48	9.88
	linksschneidend													
5337808	KM4X100MCLNL19	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,49	9.89
5337809	KM4X100MCLNL25	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	4,53	9.98



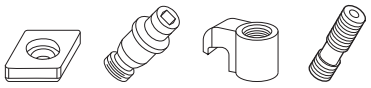






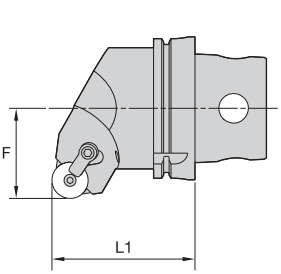
KM QUICK CHANGE

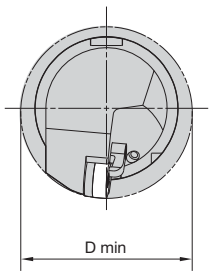
MCRN 75°



Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	Wendeschneidplatte	Unterlage	Spannstift	Spannelement	Spannschraube	kg	lbs
	rechtsschneidend											
5337814	KM4X100MCRNR19	100	3.937	58	2.283	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,47	9.86
5337815	KM4X100MCRNR25	100	3.937	58	2.283	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	4,58	10.09
	linksschneidend											
5337812	KM4X100MCRNL19	100	3.937	58	2.283	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,53	9.98
5337813	KM4X100MCRNL25	100	3.937	58	2.283	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	4,57	10.06



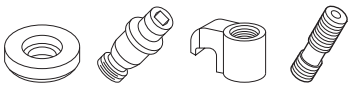




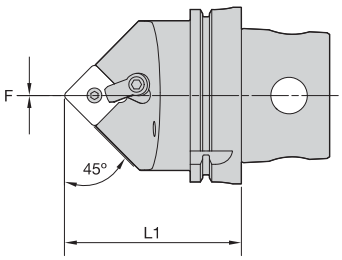


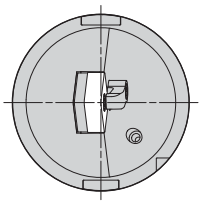
KM QUICK CHANGE

MRGN 0°



Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	D min mm	D min Zoll	Wendeschneidplatte	Unterlage	Spannstift	Spannelement	Spannschraube	kg	lbs
	rechtsschneidend													
5337734	KM4X100MRGNR12	100	3.937	63	2.480	120	4.724	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM46	CKM9	STCM4	1,52	9.97
5337735	KM4X100MRGNR19	100	3.937	63	2.480	120	4.724	RN..190600/RN..64	IRSN63	KLM68	CKM12	STCM4	4,52	9.97
5337736	KM4X100MRGNR25	100	3.937	63	2.480	120	4.724	RN..250900/RN..86	IRSN84	KLM810	CKM24	STCM19	4,55	10.03
	linksschneidend													
5337737	KM4X100MRGNL12	100	3.937	63	2.480	120	4.724	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM46	CKM9	STCM4	4,59	10.13
5337738	KM4X100MRGNL19	100	3.937	63	2.480	120	4.724	RN..190600/RN..64	IRSN63	KLM68	CKM20	STCM4	4,60	10.15
5337739	KM4X100MRGNL25	100	3.937	63	2.480	120	4.724	RN..250900/RN..86	IRSN84	KLM810	CKM24	STCM19	4,62	10.20







KM QUICK CHANGE

■ MSDN 45°



Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	Wendeschneid-platte	Unterlage	Spann-stift	Spann-element	Spann-schraube	kg	lbs
5337697	**KM4X100MSDNN19**	100	3.937	0	.000	SN..190612/SN..643	**ISSN633**	**KLM68**	**CKM12**	**STCM4**	3,97	8.76
5337698	**KM4X100MSDNN25**	100	3.937	0	.000	SN..250924/SN..856	**ISSN846**	**KLM810**	**CKM24**	**STCM19**	3,97	8.76

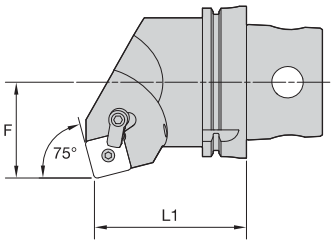
Sie suchen nach einem Produkt, das in diesem Katalog nicht enthalten ist?
Besuchen Sie die Kennametal-Website!

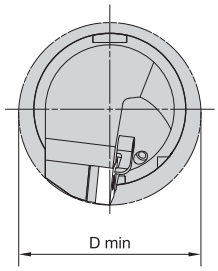


Der Online-Produktkatalog ist rund um die Uhr verfügbar.

Besuchen Sie **http://www.kennametal.com/toolingsystems/** und Sie finden in unserem elektronischen Katalog die optimale Werkzeuglösung von Kennametal. Er ist schnell, kostenlos und immer verfügbar. Der Online-Katalog wird wöchentlich mit neuen Produkten und Lösungen zum Fräsen, Drehen, Bohren sowie mit Werkzeugsystemen aktualisiert.



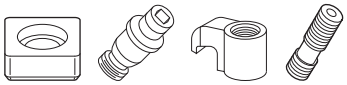






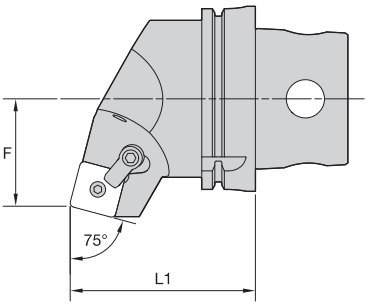
KM QUICK CHANGE

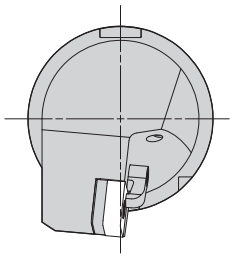
MSKN 75°



Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	D min mm	D min Zoll	Wendeschneidplatte	Unterlage	Spannstift	Spannelement	Spannschraube	kg	lbs
	rechtsschneidend													
5337711	**KM4X100MSKNR19**	100	3.937	63	2.480	120	4.724	SN..190612/SN..643	**ISSN633**	**KLM68**	**CKM12**	**STCM4**	4,59	10.12









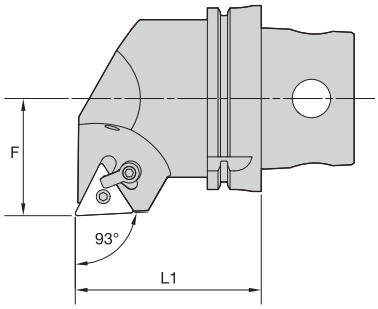
KM QUICK CHANGE

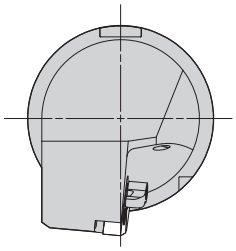
MSRN 75°



Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	Wendeschneid-platte	Unterlage	Spann-stift	Spann-element	Spann-schraube	kg	lbs
	rechtsschneidend											
5337715	**KM4X100MSRNR19**	100	3.937	58	2.283	SN..190612/SN..643	**ISSN633**	**KLM68**	**CKM12**	**STCM4**	4,47	9.85
5337716	**KM4X100MSRNR25**	100	3.937	58	2.283	SN..250924/SN..856	**ISSN846**	**KLM810**	**CKM24**	**STCM19**	4,46	9.83
	linksschneidend											
5337713	**KM4X100MSRNL19**	100	3.937	58	2.283	SN..190612/SN..643	**ISSN633**	**KLM68**	**CKM12**	**STCM4**	4,44	9.78
5337714	**KM4X100MSRNL25**	100	3.937	58	2.283	SN..250924/SN..856	**ISSN846**	**KLM810**	**CKM24**	**STCM19**	4,41	9.73









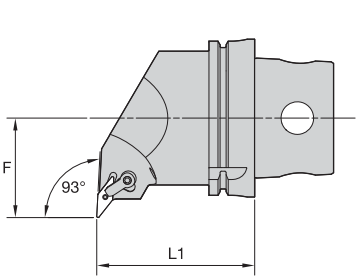
KM QUICK CHANGE

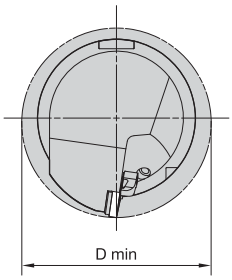
MTJN 93°



Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	Wendeschneid-platte	Unterlage	Spann-stift	Spann-element	Spann-schraube	kg	lbs
	rechtsschneidend											
5337717	**KM4X100MTJNR27**	100	3.937	63	2.480	TN..270612/TN..543	**ITSN534**	**KLM58**	**CKM12**	**STCM4**	4,75	10.49
5337718	**KM4X100MTJNR33**	100	3.937	63	2.480	TN..330912/TN..663	**ITSN636**	**KLM68L**	**CKM12**	**STCM4**	4,76	10.49
	linksschneidend											
5337719	**KM4X100MTJNL27**	100	3.937	63	2.480	TN..270612/TN..543	**ITSN534**	**KLM58**	**CKM12**	**STCM4**	4,82	10.62
5337730	**KM4X100MTJNL33**	100	3.937	63	2.480	TN..330912/TN..663	**ITSN636**	**KLM68L**	**CKM12**	**STCM4**	4,79	10.57



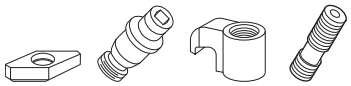






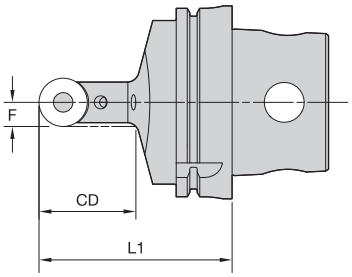
KM QUICK CHANGE

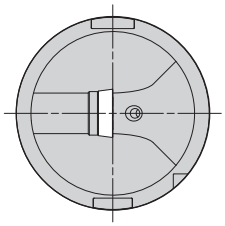
MVUN 93°

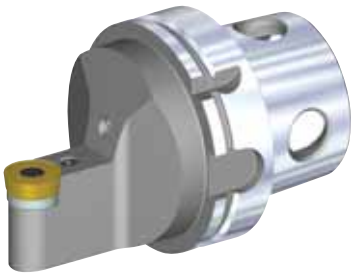


Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	D min mm	D min Zoll	Wendeschneidplatte	Unterlage	Spannstift	Spannelement	Spannschraube	kg	lbs
	rechtsschneidend													
5337732	**KM4X100MVUNR16**	100	3.937	63	2.480	120	4.724	VN..160408/VN..332	**IVSN322**	**KLM34L**	**CKM22**	**STCM20**	4,57	10.08
	linksschneidend													
5337731	**KM4X100MVUNL16**	100	3.937	63	2.480	120	4.724	VN..160408/VN..332	**IVSN322**	**KLM34L**	**CKM22**	**STCM20**	4,90	10.81









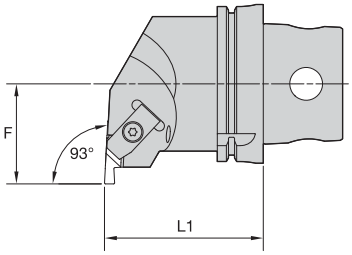
KM QUICK CHANGE

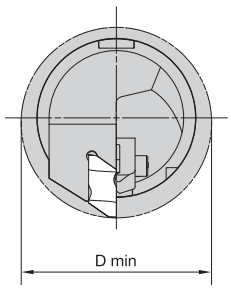
PRDCN

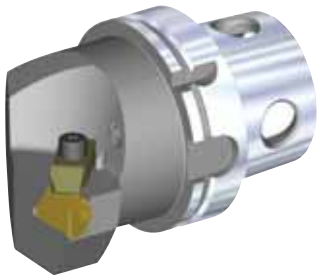


Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	CD mm	CD Zoll	Wendeschneidplatte	Unterlage	Spannschraube	Spannbolzen	kg	lbs
	linksschneidend												
5337750	**KM4X100PRDCN20**	100	3.937	10	.394	40	1.581	RCMT2006M0	**169.333**	**121.820**	**119.073**	3,63	8.00
5337751	**KM4X100PRDCN25**	100	3.937	13	.492	50	1.975	RCMT2507M0RP	**169.337**	**121.820**	**118.404**	3,31	7.29
5337752	**KM4X100PRDCN32**	110	4.331	16	.630	60	2.368	RCMX3209M0RP	**169.339**	**121.030**	**118.604**	3,50	7.93







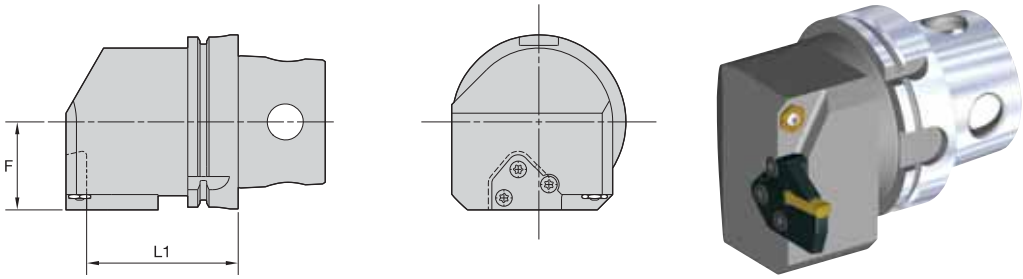


KM QUICK CHANGE

■ NE

Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	D min mm	D min Zoll	Wendeschneid-platte	Spann-element	Spann-schraube	kg	lbs
	rechtsschneidend											
5337758	**KM4X100NER3**	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG3L	**CM73**	**MS1489**	4,44	9.79
5337759	**KM4X100NER4**	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG4L	**CM73**	**MS1489**	4,49	9.90
5337770	**KM4X100NER5**	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG5L	**CM81**	**MS1490**	4,59	10.13
5337771	**KM4X100NER6**	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG6L	**CM121**	**MS1489**	4,48	9.88
	linksschneidend											
5337754	**KM4X100NEL3**	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG3R	**CM72**	**MS1489**	4,44	9.79
5337755	**KM4X100NEL4**	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG4R	**CM72**	**MS1489**	4,49	9.90
5337756	**KM4X100NEL5**	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG5R	**CM80**	**MS1490**	4,59	10.13
5337757	**KM4X100NEL6**	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG6R	**CM120**	**MS1489**	4,48	9.88





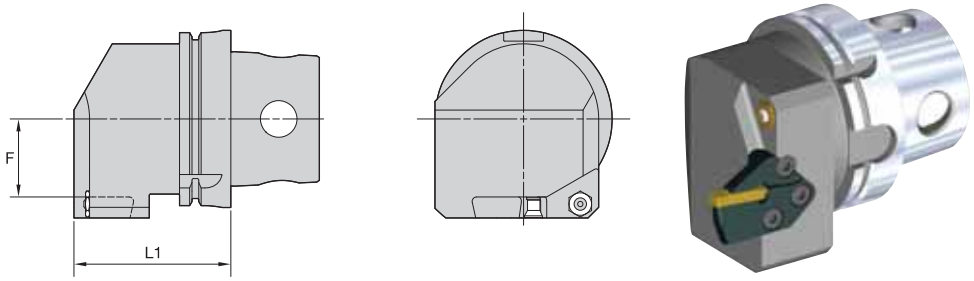
KM QUICK CHANGE

KGME

Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	Schneidenträger-Größe	Spannschraube für Schneidenträger	Spannschraube	Düse	kg
	rechtsschneidend									
5337789	**KM4X100KGMER50**	88	3.47	50,5	1.988	50	–	–	–	4,89
5337800	**KM4X100KGMER65C**	87	3.43	50,5	1.988	65	–	–	–	5,73
	linksschneidend									
5337787	**KM4X100KGMEL50**	88	3.47	50,5	1.988	50	–	–	–	4,89
5337788	**KM4X100KGMEL65C**	87	3.43	50,5	1.988	65	–	–	–	5,73

HINWEIS: Informationen zu den modularen Schneidenträgern A3/A4 finden Sie im Kennametal-Gesamtkatalog „Innovationen 2013“ für Zerspanungswerkzeuge.
Für Schneidköpfe in Rechtsausführung Schneidenträger in Linksausführung verwenden.





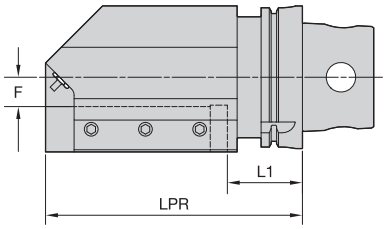
KM QUICK CHANGE

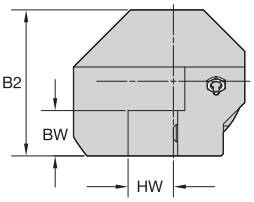
KGMS

Bestellnr.	Katalognummer	L1 mm	L1 Zoll	F mm	F Zoll	Schneidenträger-Größe	Spannschraube für Schneidenträger	Spannschraube	Düse	kg
	rechtsschneidend									
5337803	**KM4X100KGMSR50**	89	3.48	51,0	2.008	50	**MS1162**	**MS2002**	**PMT04525**	4,17
5337804	**KM4X100KGMSR65C**	89	3.48	44,0	1.732	65	–	–	–	5,31
	linksschneidend									
5337801	**KM4X100KGMSL50**	89	3.48	51,0	2.008	50	**MS1162**	**MS2002**	**PMT04525**	4,17
5337802	**KM4X100KGMSL65C**	89	3.48	44,0	1.732	65	–	–	–	5,31

HINWEIS: Informationen zu den modularen Schneidenträgern A3/A4 finden Sie im Kennametal-Gesamtkatalog „Innovationen 2013“ für Zerspanungswerkzeuge.
Für Schneidköpfe in Rechtsausführung Schneidenträger in Rechtsausführung verwenden.









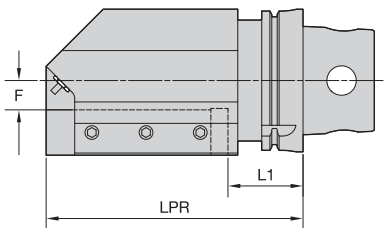
KM QUICK CHANGE

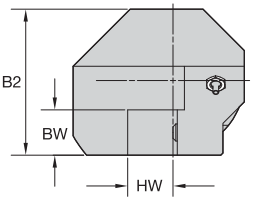
STA • Metrisch



Bestellnr.	Katalognummer	B2	BW	F	HW	L1	LPR	Düse	kg
	rechtsschneidend								
5337782	**KM4X100STAR20**	102	32	21	32	53	180	**PMT04526**	12,09
5337783	**KM4X100STAR24**	102	38	14	38	53	180	**PMT04526**	11,61
5337784	**KM4X100STAR2525M**	102	25	27	25	55	180	**PMT04526**	12,52
5337785	**KM4X100STAR3232M**	102	32	20	32	55	180	**PMT04526**	12,09
	linksschneidend								
5337779	**KM4X100STAL24**	102	38	14	38	53	180	**PMT04526**	11,61
5337780	**KM4X100STAL2525M**	102	25	27	25	55	180	**PMT04526**	12,52
5337781	**KM4X100STAL3232M**	102	32	20	32	55	180	**PMT04526**	12,09









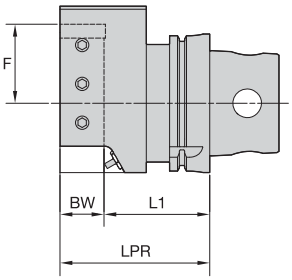
KM QUICK CHANGE

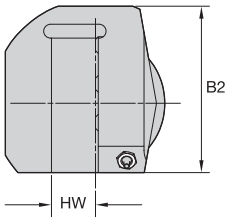
STA • Zoll

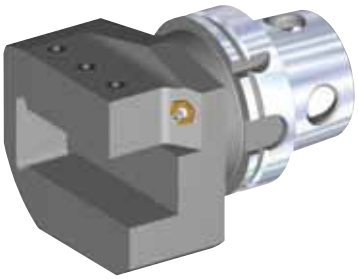


Bestellnr.	Katalognummer	B2	BW	F	HW	L1	LPR	Düse	lbs
	rechtsschneidend								
5337782	**KM4X100STAR20**	4.028	1.250	.809	1.250	2.071	7.087	**PMT04526**	26.66
5337783	**KM4X100STAR24**	4.028	1.500	.559	1.500	2.071	7.087	**PMT04526**	25.60
5337784	**KM4X100STAR2525M**	4.028	.984	1.075	.984	2.165	7.087	**PMT04526**	27.60
5337785	**KM4X100STAR3232M**	4.028	1.260	.799	1.260	2.165	7.087	**PMT04526**	26.67
	linksschneidend								
5337779	**KM4X100STAL24**	4.028	1.500	.559	1.500	2.071	7.087	**PMT04526**	25.60
5337780	**KM4X100STAL2525M**	4.028	.984	1.075	.984	2.165	7.087	**PMT04526**	27.60
5337781	**KM4X100STAL3232M**	4.028	1.260	.799	1.260	2.165	7.087	**PMT04526**	26.67









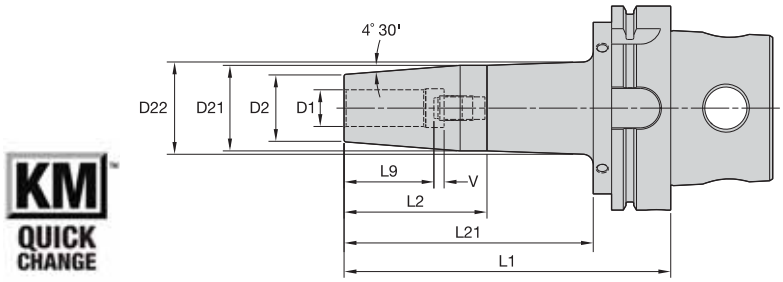
KM QUICK CHANGE

■ ETA • Zoll



Bestellnr.	Katalognummer	B2	BW	F	HW	L1	LPR	Düse	lbs
	rechtsschneidend								
5337778	**KM4X100ETAR20**	4.724	1.250	-2.244	1.250	3.002	4.252	**PMT04526**	16.52
	linksschneidend								
5337777	**KM4X100ETAL20**	4.724	1.250	-2.244	1.250	3.002	4.252	**PMT04526**	16.52







KM QUICK CHANGE

- Auswuchtbar – Feineinstellung mit M6-Stellschrauben.
- Geeignet für Vollhartmetall- und HSS-Zerspanungswerkzeuge.

Anforderungen an den Werkzeugschaft
Metrisch (ISO-Norm)

Zerspanungswerkzeug Schaftdurchmesser		Toleranz
6	h6	0,000/-0,008
8 & 10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32, 40, & 50	h6	0,000/-0,016

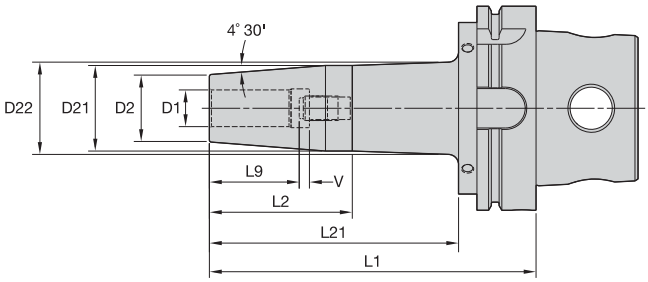
TT GP HPV MM-KM4X • Metrisch



Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	Anschlag-schraube	Schlusselgröße Anschlagschraube
4156046	KM4X100HPVTT06085M	6	21	27	—	85	56	26	—	10	TTSS05014M	2,5mm
4156047	KM4X100HPVTT06160M	6	21	27	32	160	50	26	122	10	TTSS05014M	2,5mm
4156048	KM4X100HPVTT08085M	8	21	27	—	85	56	26	—	10	TTSS06014M	3mm
4156049	KM4X100HPVTT08160M	8	21	27	32	160	50	26	122	10	TTSS06014M	3mm
4156050	KM4X100HPVTT10090M	10	24	32	—	90	61	31	—	10	TTSS08014M	4mm
4156051	KM4X100HPVTT10160M	10	24	32	36	160	63	31	122	10	TTSS08014M	4mm
4156052	KM4X100HPVTT12095M	12	24	32	—	95	66	36	—	10	TTSS10014M	5mm
4156113	KM4X100HPVTT12160M	12	24	32	36	160	63	36	122	10	TTSS10014M	5mm
4156114	KM4X100HPVTT14095M	14	27	34	—	95	66	36	—	10	TTSS10014M	5mm
4156115	KM4X100HPVTT14160M	14	27	34	38	160	57	36	122	10	TTSS10014M	5mm
4156116	KM4X100HPVTT16100M	16	27	34	—	100	71	39	—	10	TTSS12014M	6mm
4156117	KM4X100HPVTT16160M	16	27	34	38	160	57	39	122	10	TTSS12014M	6mm
4156118	KM4X100HPVTT18100M	18	33	42	—	100	71	39	—	10	TTSS12014M	6mm
4156119	KM4X100HPVTT18160M	18	33	42	46	160	69	39	122	10	TTSS12014M	6mm
4156120	KM4X100HPVTT20105M	20	33	42	—	105	76	41	—	10	TTSS16014M	8mm
4156121	KM4X100HPVTT20160M	20	33	42	46	160	69	41	122	10	TTSS16014M	8mm
4156122	KM4X100HPVTT25115M	25	44	53	—	115	86	47	—	10	TTSS16014M	8mm
4156123	KM4X100HPVTT25160M	25	44	53	57	160	69	47	122	10	TTSS16014M	8mm
.4156124	KM4X100HPVTT32120M	32	44	53	—	120	91	51	—	10	TTSS16014M	8mm
4156125	KM4X100HPVTT32160M	32	44	53	57	160	69	51	122	10	TTSS16014M	8mm

HINWEIS: Nicht überhitzen. Genauigkeit und Funktionalität der Werkzeugaufnahme werden durch Überhitzung stark beeinträchtigt.
Wird mit Anschlagschraube geliefert.
Wahlweise ist ein Schraubensatz M6~1.0P x 5 lg (10 Stück) zur Feineinstellung erhältlich.
Bestellnummer: MS1276PKG Bitte getrennt bestellen.







KM QUICK CHANGE

- Auswuchtbar – Feineinstellung mit M6-Stellschrauben.
- Geeignet für Vollhartmetall- und HSS-Zerspanungswerkzeuge.

Anforderungen an den Werkzeugschaft
Zoll

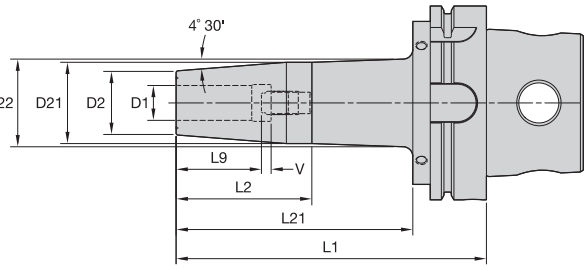
Zerspanungswerkzeug Schaftdurchmesser	Toleranz
1/4, 5/16, & 3/8	-.0001/-.0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-.0004
3/4, 7/8, 1, 1-1/4, 1-1/2, & 2	.0000/-.0005

TT GP HPV IN-KM4X • Zoll

Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	Anschlag-schraube	Schlusselgröße Anschlagschraube
4155746	**KM4X100HPVTT025335**	1/4	0.83	1.06	—	3.35	2.21	1.02	—	0.39	**TTSS05014M**	2,5mm
4155747	**KM4X100HPVTT025630**	1/4	0.83	1.06	1.26	6.30	1.97	1.02	4.81	0.39	**TTSS05014M**	2,5mm
4155748	**KM4X100HPVTT031335**	5/16	0.83	1.06	—	3.35	2.21	1.02	—	0.39	**TTSS06014M**	3mm
4155749	**KM4X100HPVTT031630**	5/16	0.83	1.06	1.26	6.30	1.97	1.02	4.81	0.39	**TTSS06014M**	3mm
4155750	**KM4X100HPVTT038354**	3/8	0.95	1.24	—	3.54	2.40	1.22	—	0.39	**TTSS08014M**	4mm
4155751	**KM4X100HPVTT038630**	3/8	0.95	1.26	1.42	6.30	2.48	1.22	4.81	0.39	**TTSS08014M**	4mm
4155752	**KM4X100HPVTT050374**	1/2	0.95	1.26	—	3.74	2.60	1.42	—	0.39	**TTSS10014M**	5mm
4156153	**KM4X100HPVTT050630**	1/2	0.95	1.26	1.42	6.30	2.48	1.42	4.81	0.39	**TTSS10014M**	5mm
4156154	**KM4X100HPVTT062394**	5/8	1.06	1.34	—	3.94	2.80	1.54	—	0.39	**TTSS12014M**	6mm
4156155	**KM4X100HPVTT062630**	5/8	1.06	1.34	1.51	6.30	2.24	1.54	4.81	0.39	**TTSS12014M**	6mm
4156156	**KM4X100HPVTT075413**	3/4	1.30	1.65	—	4.13	2.99	1.61	—	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156157	**KM4X100HPVTT075630**	3/4	1.30	1.65	1.8	6.30	2.72	1.61	4.81	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156158	**KM4X100HPVTT088413**	7/8	1.30	1.65	—	4.13	2.99	1.61	—	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156159	**KM4X100HPVTT088630**	7/8	1.30	1.65	1.8	6.30	2.72	1.61	4.81	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156160	**KM4X100HPVTT100453**	1	1.73	2.08	—	4.53	3.39	1.85	—	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156161	**KM4X100HPVTT100630**	1	1.73	2.08	2.23	6.30	2.72	1.85	4.81	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156162	**KM4X100HPVTT125472**	1 1/4	1.73	2.08	—	4.72	3.59	2.01	—	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156163	**KM4X100HPVTT125630**	1 1/4	1.73	2.08	2.23	6.30	2.72	2.01	4.81	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156164	**KM4X100HPVTT150531**	1 1/2	2.36	2.75	—	5.31	4.18	2.01	—	0.39	**TTSS20014M**	10mm

HINWEIS: Nicht überhitzen. Genauigkeit und Funktionalität der Werkzeugaufnahme werden durch Überhitzung stark beeinträchtigt.
Wird mit Anschlagschraube geliefert.
Wahlweise ist ein Schraubensatz M6~1.0P x 5 lg (10 Stück) zur Feineinstellung erhältlich.
Bestellnummer: MS1276PKG Bitte getrennt bestellen.







KM QUICK CHANGE

SHRINKER

- 30 % bis 50 % höhere Spannkraft im Vergleich zur Produktreihe GP.
- Auswuchtbar – Feineinstellung mit M6-Stellschrauben.
- Geeignet nur für Vollhartmetallwerkzeuge; visuelle Markierung durch die Nut in der Frontfläche.
- Ein Schrumpfgerät mit min. 10 kW Leistung verwenden.

Anforderungen an den Werkzeugschaft Zoll

Zerspanungswerkzeug Schaftdurchmesser	Toleranz
1/2 & 5/8	.0000/-.0004
3/4, 7/8, 1, 1-1/4, & 1-1/2	.0000/-.0005

Anforderungen an den Werkzeugschaft Metrisch (ISO-Norm)

Zerspanungswerkzeug Schaftdurchmesser	Toleranz	
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32, 40, & 50	h6	0,000/-0,016

Werkzeugsysteme

TT HT HPV MM-KM4X • Metrisch

Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	Anschlag-schraube	Schlusselgröße Anschlagschraube
4156182	**KM4X100HPVTTHT12095M**	12	24	31,9	95	66	36	10	**TTSS10014M**	5mm
4156193	**KM4X100HPVTTHT14095M**	14	27	33,9	95	66	36	10	**TTSS10014M**	5mm
4156194	**KM4X100HPVTTHT16100M**	16	27	33,9	100	71	39	10	**TTSS12014M**	6mm
4156195	**KM4X100HPVTTHT18100M**	18	33	41,9	100	71	39	10	**TTSS12014M**	6mm
4156196	**KM4X100HPVTTHT20105M**	20	33	41,9	105	76	41	10	**TTSS16014M**	8mm
4156197	**KM4X100HPVTTHT25115M**	25	44	52,9	115	86	47	10	**TTSS16014M**	8mm
4156198	**KM4X100HPVTTHT32120M**	32	44	52,9	120	91	51	10	**TTSS16014M**	8mm

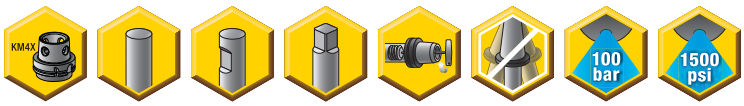
(Fortsetzung)

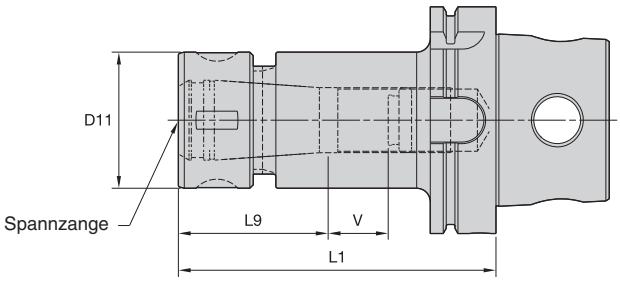
TT HT HPV IN-KM4X • Zoll

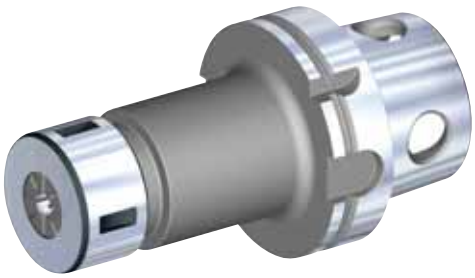


Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	Anschlag-schraube	Schlusselgröße Anschlagschraube
4156166	**KM4X100HPVTTHT050374**	1/2	0.95	1.26	—	3.74	2.60	1.42	—	0.39	**TTSS10014M**	5mm
4156167	**KM4X100HPVTTHT050630**	1/2	0.95	1.26	1.42	6.30	2.48	1.42	4.81	0.39	**TTSS10014M**	5mm
4156168	**KM4X100HPVTTHT062394**	5/8	1.06	1.34	—	3.94	2.80	1.54	—	0.39	**TTSS12014M**	6mm
4156169	**KM4X100HPVTTHT062630**	5/8	1.06	1.34	1.51	6.30	2.24	1.54	4.81	0.39	**TTSS12014M**	6mm
4156170	**KM4X100HPVTTHT075413**	3/4	1.30	1.65	—	4.13	2.99	1.61	—	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156171	**KM4X100HPVTTHT075630**	3/4	1.30	1.65	1.8	6.30	2.72	1.61	4.81	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156172	**KM4X100HPVTTHT088413**	7/8	1.30	1.65	—	4.13	2.99	1.61	—	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156203	**KM4X100HPVTTHT088630**	7/8	1.30	1.65	1.8	6.30	2.72	1.61	4.81	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156204	**KM4X100HPVTTHT100453**	1	1.73	2.08	—	4.53	3.39	1.85	—	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156205	**KM4X100HPVTTHT100630**	1	1.73	2.08	2.23	6.30	2.72	1.85	4.81	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156206	**KM4X100HPVTTHT125472**	1 1/4	1.73	2.08	—	4.72	3.59	2.01	—	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156207	**KM4X100HPVTTHT125630**	1 1/4	1.73	2.08	2.23	6.30	2.72	2.01	4.81	0.39	**TTSS16014M**	8mm
4156208	**KM4X100HPVTTHT150531**	1 1/2	2.36	2.75	—	5.31	4.18	2.01	—	0.39	**TTSS20014M**	10mm

HINWEIS: Nicht überhitzen. Genauigkeit und Funktionalität der Werkzeugaufnahme werden durch Überhitzung stark beeinträchtigt.
Wird mit Anschlagschraube geliefert.
Wahlweise ist ein Schraubensatz M6~1.0P x 5 lg (10 Stück) zur Feineinstellung erhältlich.
Bestellnummer: MS1276PKG Bitte getrennt bestellen.







- Extrem hohe Spannkraft (Kraftverstärkung 3:1).

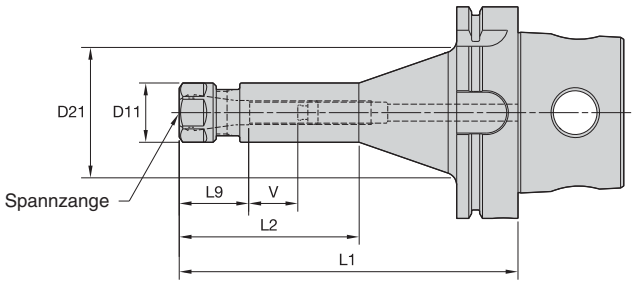
	Spannbereich			
	mm		Zoll	
TG-Spannzange	min.	max.	min.	max.
TG50	1,1	13,5	1/32	17/32
TG75	2,6	20,0	3/64	3/4
TG100	2,6	25,5	5/64	1
TG150	11,6	40,0	23/64	1-1/2

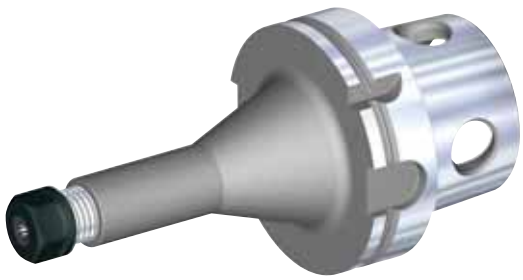
TG Rund-KM4X

Bestellnr.	Katalognummer	Spann-zange	D11	L1	L9	V	Spann-mutter	Spann-schlüssel	Nm	Anschlag-schraube	Schlusselgröße Anschlagschraube
4156445	**KM4X100TG050105M**	TG50	38	105	42	40	**LNA050M**	**HSW34M**	68	**SS056041G**	4mm & 5/32
4156446	**KM4X100TG050160M**	TG50	38	160	42	58	**LNA050M**	**HSW34M**	68	**SS056041G**	4mm & 5/32
4156447	**KM4X100TG075120M**	TG75	50	120	54	46	**LNA075M**	**HSW45M**	136	**SS081041G**	4mm & 5/32
4156448	**KM4X100TG100140M**	TG100	60	140	70	45	**LNA100M**	**HSW58M**	203	**SS112041G**	4mm & 5/32
4156449	**KM4X100TG150165M**	TG150	85	165	84	46	**LNA150M**	**HSW80M**	271	**SS162062G**	4mm & 5/32

HINWEIS: Vor dem Einschrauben in das Spannfutter erst das Werkzeug in die Spannzange einsetzen und anschließend die Spannmutter mit dem empfohlenen Anzugsmoment festziehen.
Wird mit Spannmutter und Anschlagschraube geliefert.
Der Schlüssel für die Spannmutter ist separat zu bestellen.





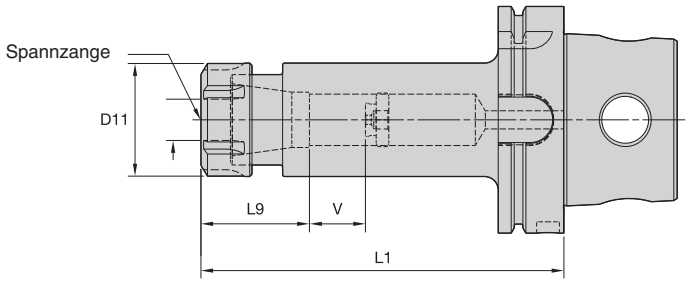


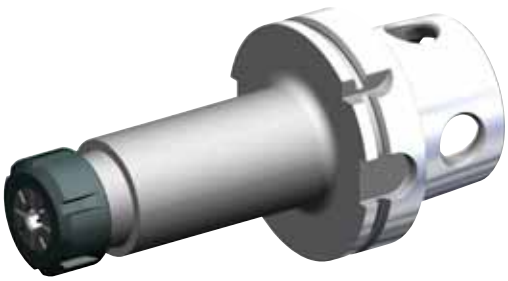
- Spannkraft (Kraftverstärkung 2:1)

	Spannbereich			
	mm		Zoll	
ER-Spannzange	min.	max.	min.	max.
ER16	0,5	10,0	.02	.41
ER20	0,5	13,0	.02	.50
ER25	1,0	16,0	.04	.63
ER32	2,0	20,0	.08	.81
ER40	3,0	26,0	.12	1.00

ER Hex-KM4X

Bestellnr.	Katalognummer	Spann-zange	D11	D21	L1	L2	L9	V	Spann-mutter	Spann-schlüssel	Nm	Anschlag-schraube	Schlusselgröße Anschlagschraube
4159999	**KM4X100ER16100M**	ER16	28	–	100	–	32	53	**LNHSER16M**	**OEW25M**	56	**SS044038G**	4mm & 5/32
4160000	**KM4X100ER16160M**	ER16	28	60	160	85	32	68	**LNHSER16M**	**OEW25M**	56	**SS044038G**	4mm & 5/32
4160001	**KM4X100ER20100M**	ER20	34	–	100	–	36	35	**LNHSER20M**	**OEW30M**	80	**SS056041G**	4mm & 5/32



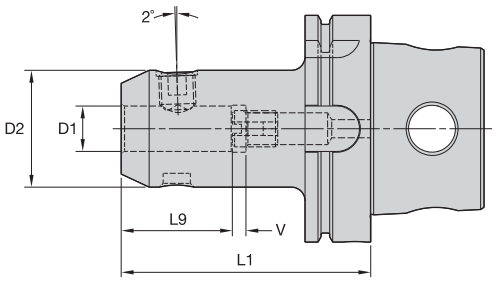


ER Rund-KM4X

Bestellnr.	Katalognummer	Spann-zange	D11	L1	L9	V	Spann-mutter	Spann-schlüssel	Nm	Anschlag-schraube	Schlusselgröße Anschlagschraube
4160002	**KM4X100ER25100M**	ER25	42	100	40	33	**LNSER25M**	**ER25WM**	104	**SS075041G**	4mm & 5/32
4160043	**KM4X100ER32100M**	ER32	50	100	45	32	**LNSER32M**	**ER32WM**	136	**SS094041G**	4mm & 5/32
4160044	**KM4X100ER32160M**	ER32	50	160	45	92	**LNSER32M**	**ER32WM**	136	**SS094041G**	4mm & 5/32
4160045	**KM4X100ER40120M**	ER40	63	120	52	38	**LNSER40M**	**ER40WM**	175	**SS112041G**	4mm & 5/32

HINWEIS: Vor dem Einschrauben in das Spannfutter erst das Werkzeug in die Spannzange einsetzen und anschließend die Spannmutter mit dem empfohlenen Anzugsmoment festziehen.
Wird mit Spannmutter und Anschlagschraube geliefert.
Der Schlüssel für die Spannmutter ist separat zu bestellen.



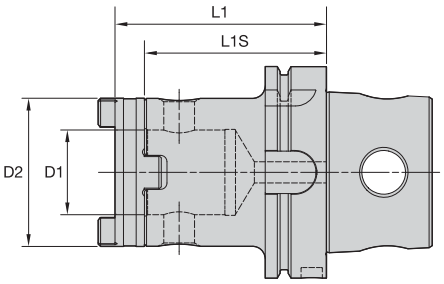




WN MM-KM4X • Metrisch

Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	L1	L9	V	Spann-schraube	Schlusselgröße Spannschraube	Nm	Anschlag-schraube	Schlusselgröße Anschlagschraube
4160047	**KM4X100WN06090M**	6	24,5	90	30	10	**SS03M012**	3mm	7	**571.060**	2,5mm
4160048	**KM4X100WN08090M**	8	27,5	90	30	10	**SS03M014**	4mm	15	**571.067**	3mm
4160049	**KM4X100WN10090M**	10	34,5	90	35	10	**SS03M018**	5mm	25	**571.068**	4mm
4160050	**KM4X100WN12100M**	12	41,5	100	40	10	**SS03M023**	6mm	35	**571.074**	5mm
4160051	**KM4X100WN14100M**	14	43,5	100	40	10	**SS03M023**	6mm	35	**571.074**	5mm
4160052	**KM4X100WN16100M**	16	47,5	100	43	10	**SS03M025**	6mm	50	**571.069**	6mm
4160073	**KM4X100WN18100M**	18	49,5	100	43	10	**SS03M025**	6mm	50	**571.069**	6mm
4160074	**KM4X100WN20110M**	20	51,5	110	45	10	**SS03M026**	8mm	95	**571.076**	6mm
4160075	**KM4X100WN25120M**	25	64,5	120	50	10	**SS03M027**	10mm	135	**571.077**	6mm
4160076	**KM4X100WN32120M**	32	71,5	120	54	10	**SS03M029**	10mm	160	**571.077**	6mm

HINWEIS: Ziehen Sie die Spannschraube nicht zu fest an. Beachten Sie die oben angegebenen Anzugsmomente.
Wird mit Spannschraube und Anschlagschraube geliefert.
Die Schlüssel für die Spannschraube und für die Anschlagschraube werden nicht mitgeliefert.



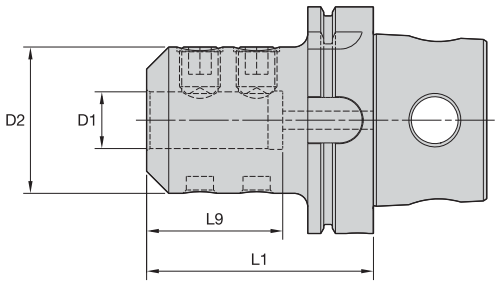


HTS-KM4X

Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	L1	L1S	Spann-schraube	Schlüssel Spannschraube	Mitneh-merring	ft. lbs.	kg
4159439	**KM4X100HTS40085M**	40	70	99	85	**191.728**	**170.008**	**192.424**	26	3.80
4159440	**KM4X100HTS50090M**	50	80	106	90	**191.728**	**170.008**	**192.425**	26	4.27

HINWEIS: Die Lieferung erfolgt inklusive Mitnahmering und Spannschraube.
Verwenden Sie zur Montage der Komponenten die angegebenen Anzugsmomente.

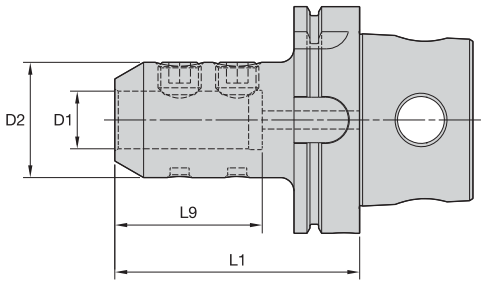






EM MM-KM4X • Metrisch

Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	L1	L9	Spann-schraube	Schlüsselgröße Spannschraube	Nm
4160510	KM4X100EM06080M	6	24,5	80	52	SS03M012	3mm	7
4160511	KM4X100EM08080M	8	27,5	80	52	SS03M014	4mm	15
4160512	KM4X100EM10080M	10	34,5	80	52	SS03M018	5mm	25
4160533	KM4X100EM12080M	12	41,5	80	49	SS03M023	6mm	35
4160534	KM4X100EM14080M	14	43,5	80	49	SS03M023	6mm	35
4160535	KM4X100EM16100M	16	47,5	100	53	SS03M025	6mm	50
4160536	KM4X100EM18100M	18	49,5	100	53	SS03M025	6mm	50
4160537	KM4X100EM20100M	20	51,5	100	55	SS03M026	8mm	95
4160538	KM4X100EM25100M	25	64,5	100	60	SS03M027	10mm	135
4160539	KM4X100EM32100M	32	71,5	100	65	SS03M029	10mm	160
4160540	KM4X100EM40120M	40	89,5	120	75	SS03M032	10mm	160
4160541	KM4X100EM50130M	50	99,5	130	85	SS03M030	12mm	200





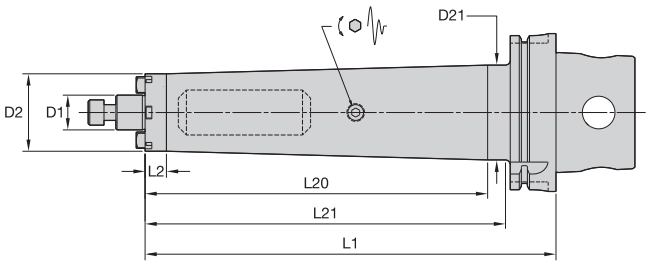
EM IN-KM4X • Zoll

Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	L1	L9	Spann-schraube	Schlüsselgröße Spannschraube	ft. lbs.
4160518	KM4X100EM025300	1/4	1.000	3.000	1.89	ELS025025	1/8	8
4160519	KM4X100EM038300	3/8	1.000	3.000	1.89	ELS038031	3/16	15
4160520	KM4X100EM050325	1/2	1.375	3.250	1.97	ELS044038	7/32	20
4160521	KM4X100EM062375	5/8	1.625	3.750	2.09	ELS056050	1/4	40
4160522	KM4X100EM075375	3/4	1.750	3.750	2.22	ELS062050	5/16	70
4160573	KM4X100EM100425	1	2.000	4.250	2.46	ELS075056	3/8	110
4160574	KM4X100EM125425	1 1/4	2.500	4.250	2.51	ELS075062	3/8	110
4160575	KM4X100EM150450	1 1/2	2.750	4.500	2.93	ELS075069	3/8	110
4160576	KM4X100EM200550	2	3.750	5.500	3.53	ELS100088	1/2	150
4160577	KM4X100EM250575	2 1/2	4.188	5.750	3.63	ELS100088	1/2	150

HINWEIS: Ziehen Sie die Spannschraube nicht zu fest an. Beachten Sie die oben angegebenen Anzugsmomente.
Wird mit Spannschraube geliefert.
Der Schlüssel für die Spannschraube wird nicht mitgeliefert.

KM



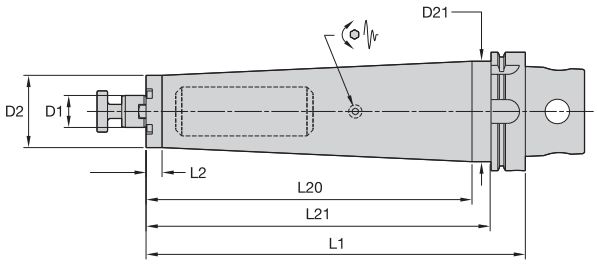




SMC TD CAP MM-KM4X • Metrisch



Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	D21	L1	L2	L20	L21	Spann-schraube	Schlüsselgröße Spannschraube
4169583	**KM4X100TDSMC22260M**	22	49	65	260	13,5	215	231	**MS-1234**	8mm

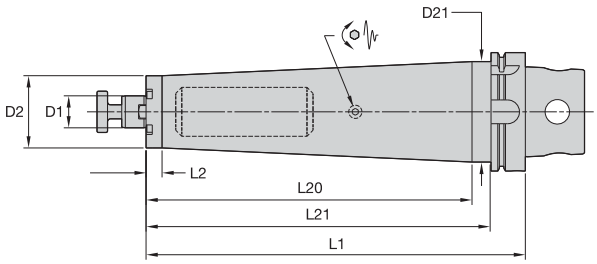




SMC TD Lock MM-KM4X • Metrisch



Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	D21	L1	L2	L20	L21	Spann-schraube	Schlüsselgröße Spannschraube
4169584	**KM4X100TDSMC27320M**	27	61	85	320	13,5	275	291	**KLSS27M**	10mm
4169585	**KM4X100TDSMC32330M**	32	78	–	330	299	–	–	**KLSS32M**	14mm



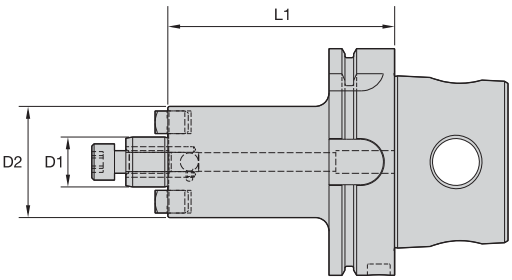


SMC TD Lock IN-KM4X • Zoll



Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	D21	L1	L2	L20	L21	Spann-schraube	Schlüsselgröße Spannschraube
4169586	**KM4X100TDSMC0751050**	3/4	1.75	2.56	10.5	.53	8.73	9.24	**KLS07**	1/4
4169587	**KM4X100TDSMC1001250**	1	2.75	3.33	12.5	.53	10.73	11.36	**KLS10**	5/16
4169588	**KM4X100TDSMC1251300**	1 1/4	2.88	3.33	13	.63	11.23	11.86	**KLS12**	5/16

HINWEIS: Ziehen Sie die Spannschraube nicht zu fest an. Beachten Sie die oben angegebenen Anzugsmomente.
Wird mit Spannschraube und Mitnehmersteinen geliefert.
Der Schlüssel für die Spannschraube wird nicht mitgeliefert.

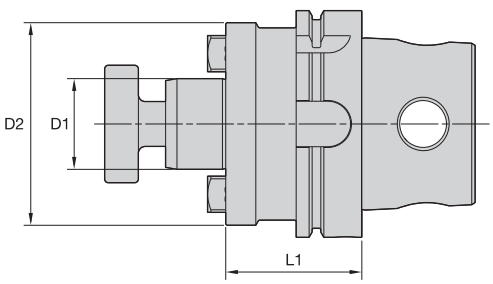


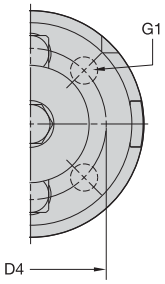


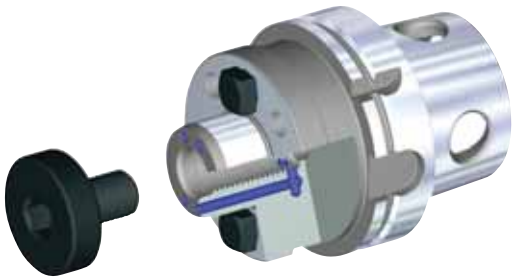
SMC CAP MM-KM4X • Metrisch



Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	L1	Spann-schraube	Schlüsselgröße Spannschraube
4160335	KM4X100SMC22050M	22	49	50	MS1234	8mm
4160337	KM4X100SMC22100M	22	49	100	MS1234	8mm
4160338	KM4X100SMC22160M	22	49	160	MS1234	8mm





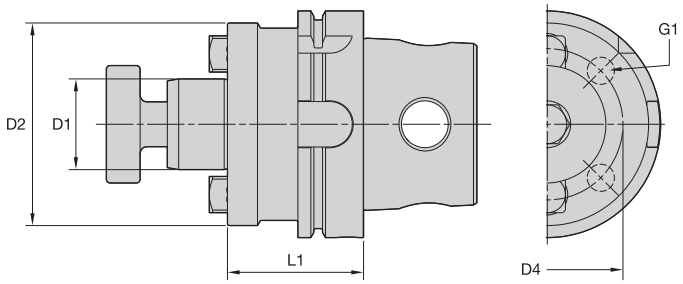


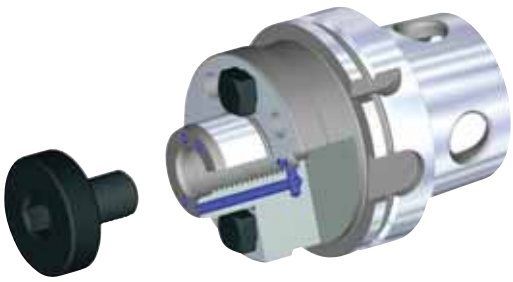
SMC Lock MM-KM4X • Metrisch



Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	D4	G1	L1	Spann-schraube	Schlüsselgröße Spannschraube
4160340	KM4X100SMC27050M	27	60	–	–	50	KLSS27M	10mm
4160341	KM4X100SMC27100M	27	60	–	–	100	KLSS27M	10mm
4160342	KM4X100SMC27160M	27	60	–	–	160	KLSS27M	10mm
4160343	KM4X100SMC32050M	32	78	–	–	50	KLSS32M	14mm
4160344	KM4X100SMC32100M	32	78	–	–	100	KLSS32M	14mm
4160345	KM4X100SMC32160M	32	78	–	–	160	KLSS32M	14mm
4160346	KM4X100SMC40060M	40	89	67	M12x1,75	60	KLSS40M	17mm
4160347	KM4X100SMC40100M	40	89	67	M12x1,75	100	KLSS40M	17mm
4160348	KM4X100SMC40160M	40	89	67	M12x1,75	160	KLSS40M	17mm
4160350	KM4X100SMC50070M	50	98	–	–	70	KLS50M	SMW50M
4160351	KM4X100SMC50100M	50	98	–	–	100	KLS50M	SMW50M
4160352	KM4X100SMC50160M	50	98	–	–	160	KLS50M	SMW50M
4160353	KM4X100SMC60070M	60	129	102	M16x2,0	70	–	–
4160354	KM4X100SMC60100M	60	129	102	M16x2,0	100	–	–
4160355	KM4X100SMC60160M	60	129	102	M16x2,0	160	–	–





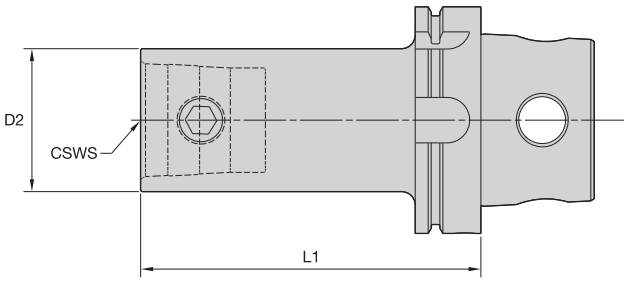


SMC Lock IN-KM4X • Zoll



Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	D4	G1	L1	Spann-schraube	Schlüsselgröße Spannschraube
4160286	**KM4X100SMC075400**	3/4	1.75	–	–	4.00	**KLS07**	1/4
4160287	**KM4X100SM2C075400**	3/4	1.46	–	–	4.00	**KLS07**	1/4
4160289	**KM4X100SMC075600**	3/4	1.75	–	–	6.00	**KLS07**	1/4
4160290	**KM4X100SM2C075600**	3/4	1.46	–	–	6.00	**KLS07**	1/4
4160291	**KM4X100SMC100400**	1	2.75	–	–	4.00	**KLS10**	5/16
4160292	**KM4X100SM2C100400**	1	2.19	–	–	4.00	**KLS10**	5/16
4160313	**KM4X100SMC100600**	1	2.75	–	–	6.00	**KLS10**	5/16
4160314	**KM4X100SM2C100600**	1	2.19	–	–	6.00	**KLS10**	5/16
4160315	**KM4X100SMC125400**	1 1/4	2.88	–	–	4.00	**KLS12**	5/16
4160316	**KM4X100SMC125600**	1 1/4	2.88	–	–	6.00	**KLS12**	5/16
4160317	**KM4X100SMC150400**	1 1/2	3.81	–	–	4.00	**KLS15**	3/8
4160318	**KM4X100SMC150600**	1 1/2	3.81	–	–	6.00	**KLS15**	3/8
4160319	**KM4X100SMC200400**	2	4.88	4.00	5/8 - 11	4.00	**KLS20**	9/16
4160320	**KM4X100SMC200600**	2	4.88	4.00	5/8 - 11	6.00	**KLS20**	9/16
4160321	**KM4X100SMC250400**	2 1/2	4.88	4.00	5/8 - 11	4.00	**–**	1/2
4160322	**KM4X100SMC250600**	2 1/2	4.88	4.00	5/8 - 11	6.00	**–**	1/2

HINWEIS: Ziehen Sie die Spannschraube nicht zu fest an. Beachten Sie die oben angegebenen Anzugsmomente.
Wird mit Spannschraube und Mitnehmersteinen geliefert.
Der Schlüssel für die Spannschraube wird nicht mitgeliefert.

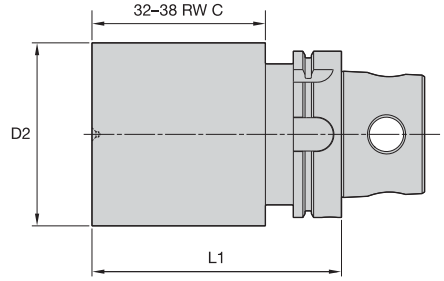




KM-KM4X

Bestellnr.	Katalognummer	CSWS	D2	L1	Ersatzteilpaket	Schlüsselgröße Betätigungs-schraube	Nm
4161856	**KM4X100KM32075M**	32	32	75	**KM32PKGS**	5mm	8 - 11
4161858	**KM4X100KM40080M**	40	40	80	**KM40PKGS**	6mm	12 - 16
4161859	**KM4X100KM40100M**	40	40	100	**KM40PKGS**	6mm	12 - 16
4161860	**KM4X100KM40150M**	40	40	150	**KM40PKGS**	6mm	12 - 16
4161861	**KM4X100KM50100M**	50	50	100	**KM50PKGS**	10mm	27 - 34
4161862	**KM4X100KM50150M**	50	50	150	**KM50PKGS**	10mm	27 - 34
4161863	**KM4X100KM50200M**	50	50	200	**KM50PKGS**	10mm	27 - 34
4161864	**KM4X100KM63100M**	63	63	100	**KM63PKGS**	12mm	47 - 54
4161865	**KM4X100KM63150M**	63	63	150	**KM63PKGS**	12mm	47 - 54
4161866	**KM4X100KM63200M**	63	63	200	**KM63PKGS**	12mm	47 - 54
4161867	**KM4X100KM80100M**	80	80	100	**KM80PKGS**	14mm	79 - 85
4161868	**KM4X100KM80150M**	80	80	150	**KM80PKGS**	14mm	79 - 85
4161869	**KM4X100KM80200M**	80	80	200	**KM80PKGS**	14mm	79 - 85

HINWEIS: Ziehen Sie die Betätigungsschraube nicht zu fest an. Beachten Sie bitte die angegebenen Anzugsmomente.
Wird mit KM Betätigungsmechanismus geliefert.

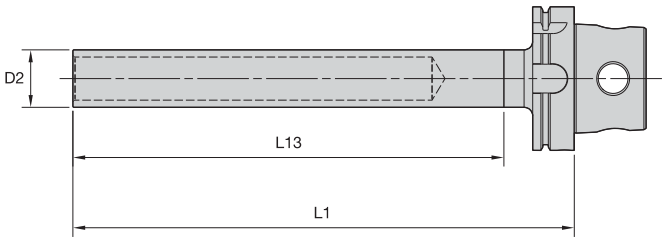




- Stirnbereich bearbeitbar, 32–38 RW C

BB-KM4X

Bestellnr.	Katalognummer	D2	L1
4160571	**KM4X100BN080150M**	80	150
4160572	**KM4X100BN110150M**	110	150
4160613	**KM4X100BN130200M**	130	200





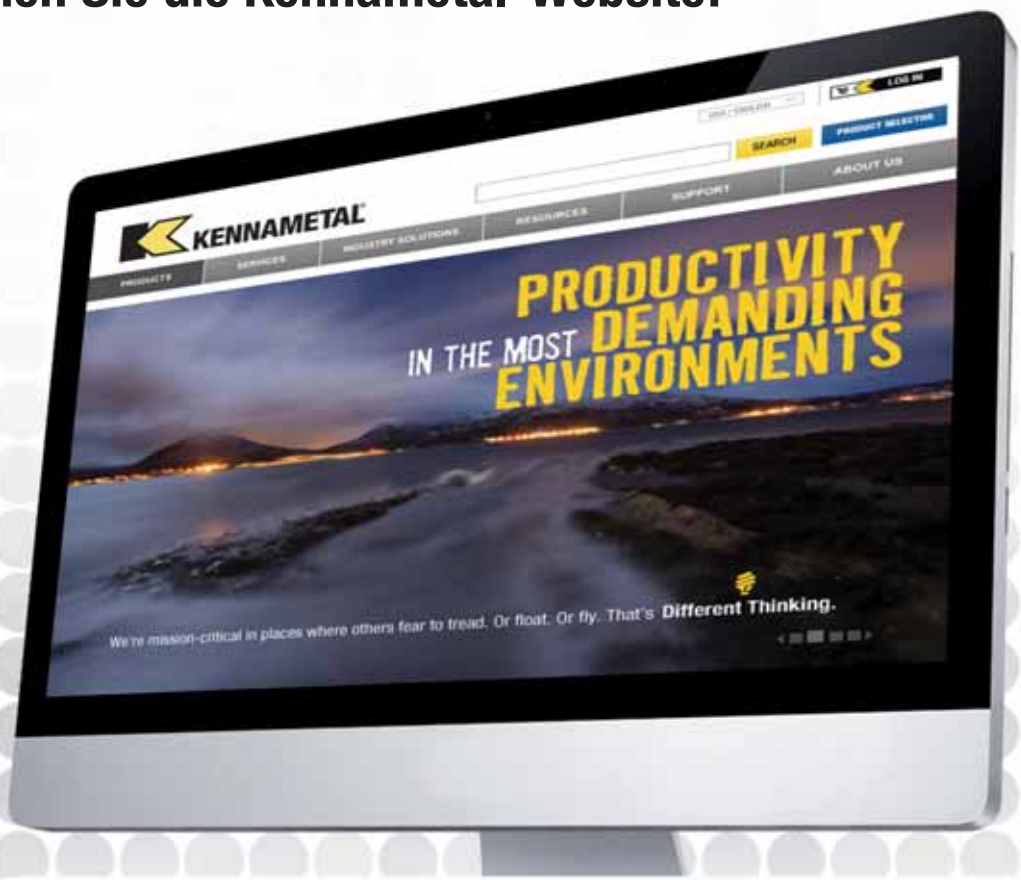
- Für Abnahmeprüfungen an Werkzeugmaschinenspindeln.
- Max. 0,003 mm (0,0001") Rundlauf.
- Präzisionsgeschliffen.

GB-KM4X

Bestellnr.	Katalognummer	D2	L1	L13
4160529	**KM4X100GB40349M**	40	349	330

Sie suchen nach einem Produkt, das in diesem Katalog nicht enthalten ist?

Besuchen Sie die Kennametal-Website!



Werkzeugsysteme

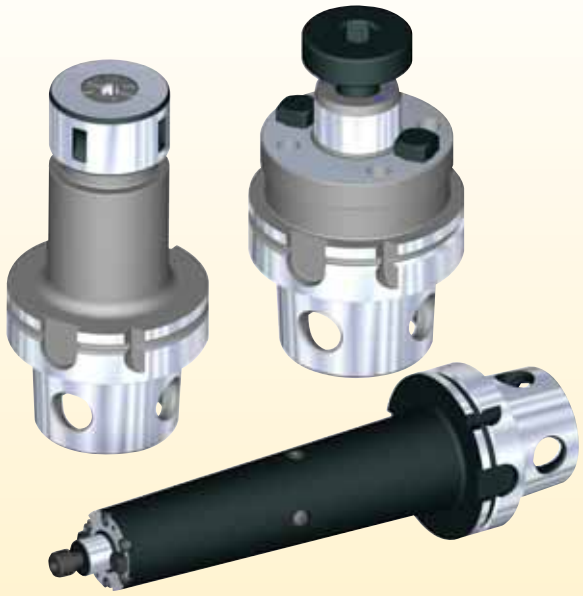
Der Online-Produktkatalog ist rund um die Uhr verfügbar.

Besuchen Sie **http://www.kennametal.com/toolingsystems/** und Sie finden in unserem elektronischen Katalog die optimale Werkzeuglösung von Kennametal. Er ist schnell, kostenlos und immer verfügbar. Der Online-Katalog wird wöchentlich mit neuen Produkten und Lösungen zum Fräsen, Drehen, Bohren sowie mit Werkzeugsystemen aktualisiert.

KM4X — Die Spindelschnittstelle der nächsten Generation

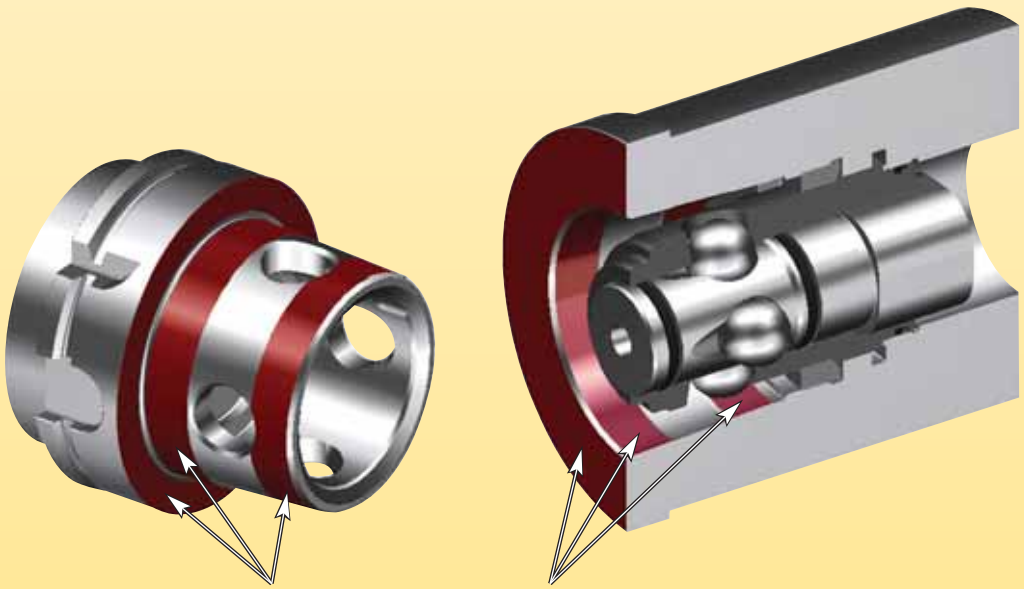
Als weltweiter Anbieter von Werkzeugsystemen und als kompetenter Partner im Kundensupport haben wir die Notwendigkeit erkannt, Werkzeugsysteme für alle Spindelschnittstellen anzubieten und Lösungen bereitzustellen, die mit den besten Schneidkanten ausgerüstet sind, um eine maximale Produktivität an der Spindelschnittstelle erzielen zu können.

Die KM4X ist die neueste Version der KM™-Spindelschnittstelle für die Hochleistungsbearbeitung und eine erstklassige Wahl für die Bearbeitung großer struktureller Bauteile aus Titan für die Luft- und Raumfahrtindustrie.



Die neueste Innovation bei der Spindelschnittstellen-Technologie

- KM4X bietet die stabilste Verbindung und hält einem extrem hohen Biegemoment stand, was auf die Kombination einer sehr starken Schnittstelle mit hohen Spannkräften zurückzuführen ist.
- KM4X bietet eine dreimal so hohe Biegesteifigkeit wie vergleichbare Systeme mit Flächenkontakt.
- Das KM-System kann als einziges System bei höheren Drehzahlen die Steifigkeit aufrechterhalten, die sowohl für Anwendungen mit niedrigen Drehzahlen und hohem Drehmoment als auch für Anwendungen mit sehr hohen Spindeldrehzahlen und niedrigem Drehmoment geeignet ist.
- KM4X verfügt über eine bessere Ausgewogenheit zwischen Biege- und Torsionssteifigkeit.
- Die Möglichkeit, KM4X auf bereits vorhandenen Werkzeugmaschinen zu verwenden, ermöglicht eine wesentliche Produktivitätssteigerung.
- Leistungsfähige und stabile Konfiguration mit gleichmäßig verteilten Spannkräften.
- Einfache Konstruktion ermöglicht von vorn bestückbare Spindeln.
- Konstruktiv gewuchtet für hohe Spindeldrehzahlen.



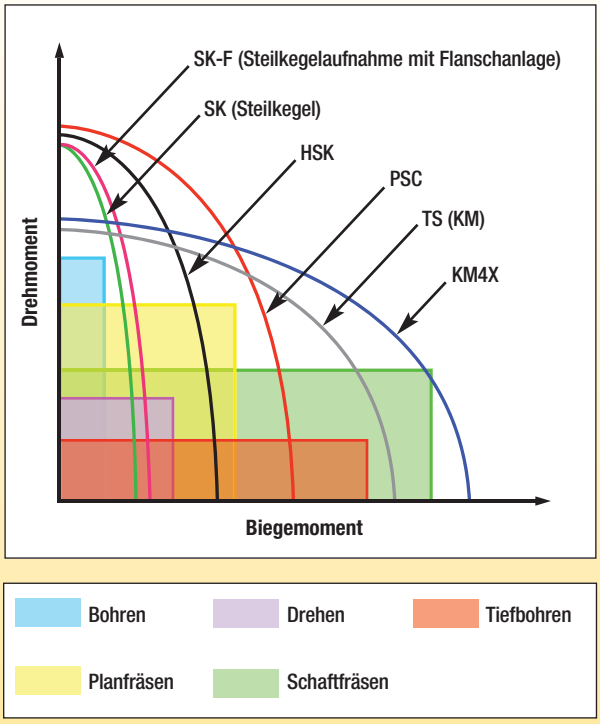
Mit drei Kontaktflächen bietet KM4X System eine optimale Stabilität und Genauigkeit. Größere Steifigkeit durch optimierte Spannkraftverteilung und besseren Presssitz

Warum ist die Biegesteifigkeit so wichtig?

Die Bearbeitung zäher Werkstoffe wie Titan erfolgt aufgrund der Wärmeentwicklung bei der Zerspanung mit relativ niedrigen Schnittgeschwindigkeiten. Daher haben Werkzeugmaschinenhersteller im Laufe der Jahre an der Verbesserung der Steifigkeit und der Dämpfung von Spindeln und Maschinenstrukturen gearbeitet. Es wurden Spindeln mit besonders hohem Drehmoment bei geringen Drehzahlen entwickelt. Dennoch blieb die Spindelschnittstelle der größte Schwachpunkt im System.

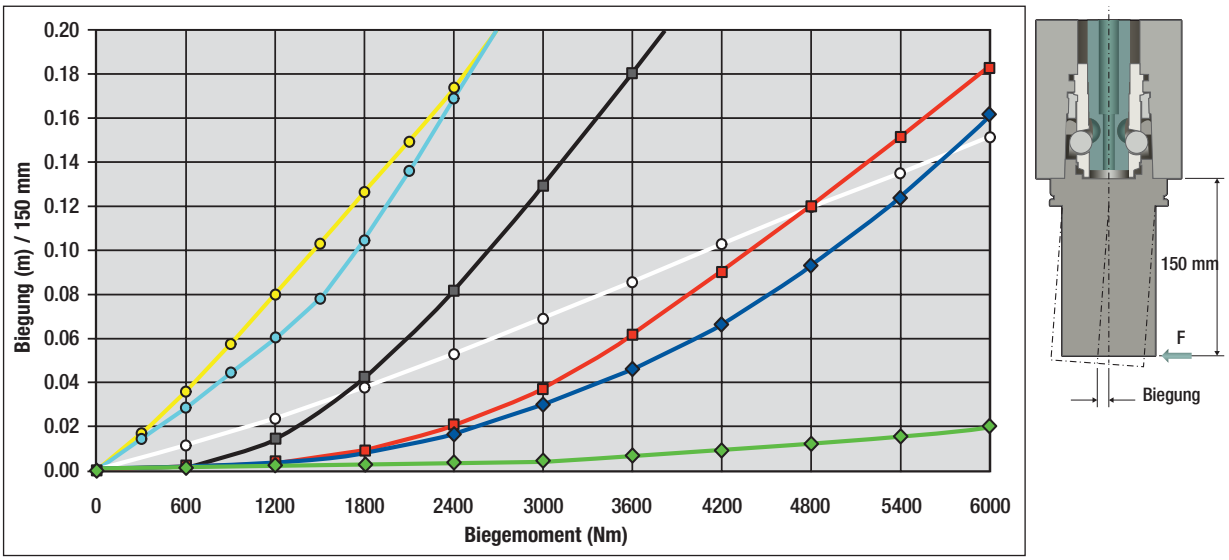
Das Drehmoment und die Biegesteifigkeit der Spindelschnittstelle müssen den Spezifikationen der Werkzeugmaschine und den Anforderungen für eine höhere Produktivität entsprechen. Dies wird besonders bei Schaftfräsanwendungen deutlich, bei denen die Projektionslänge in der Regel größer ist und die Biegebelastbarkeit der Spindelschnittstelle den einschränkenden Faktor darstellt.

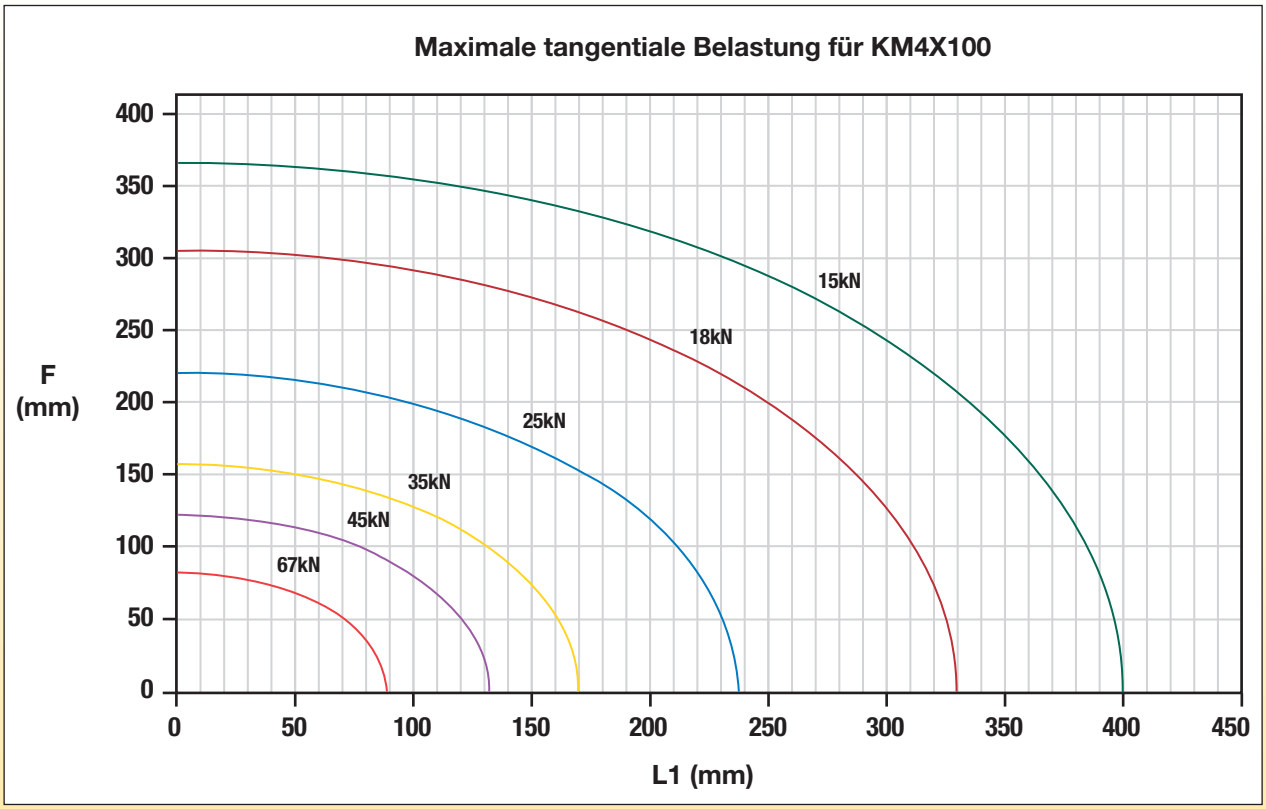
Die Linien in der rechts abgebildeten Grafik geben die Biegemomente der Systeme HSK, PSC und KM4X an. Die schattierten Bereiche stellen die typischen Anforderungen für Hochleistungsanwendungen in verschiedenen Bearbeitungsprozessen dar. KM4X ist das einzige System, das die hohen Anforderungen an Anzugsmoment und Biegesteifigkeit für die Hochleistungsbearbeitung erfüllt. Bei einigen Systemen sind beträchtliche Drehmomente möglich. Doch durch die Schnittkräfte entstehen auch Biegemomente, die die Beschränkungen der Schnittfläche überschreiten, bevor die Grenzwerte für das Drehmoment übertroffen werden konnten.



WICHTIG
Die in den folgenden Diagrammen enthaltenen Informationen wurden ausschließlich für den Einsatz mit KM™-Werkzeugsystemen unter statischen Bedingungen entwickelt. Diese können nicht für andere Werkzeugsysteme angewendet werden, da die Ergebnisse nicht übertragbar sind. Um die in dynamischen Bedingungen auftretenden Schwankungen der Schnittkräfte zu berücksichtigen, müssen die in den Grafiken angegebenen Belastungen um 20 bis 30 % reduziert werden.

Die Grafik zeigt das Verhältnis zwischen Belastung und Auslenkung eines Steilkegels mit und ohne Flächenkontakt – HSK und KM4X.





Das KM4X-System ist die beste große Schnittstelle für die Hochleistungsbearbeitung. Eine schwache Schnittstelle kann dazu führen, dass nicht die gewünschte Zerspanungsleistung erzielt wird. Die herausragende Steifigkeit des KM4X-Systems bietet eine maximale Produktivität.

WICHTIG
Die in den folgenden Diagrammen enthaltenen Informationen wurden ausschließlich für den Einsatz mit KM™-Werkzeugsystemen unter statischen Bedingungen entwickelt. Diese können nicht für andere Werkzeugsysteme angewendet werden, da die Ergebnisse nicht übertragbar sind. Um die in dynamischen Bedingungen auftretenden Schwankungen der Schnittkräfte zu berücksichtigen, müssen die in den Grafiken angegebenen Belastungen um 20 bis 30 % reduziert werden.





ERICKSON™ HSK Werkzeugaufnahmesystem • HSK63A

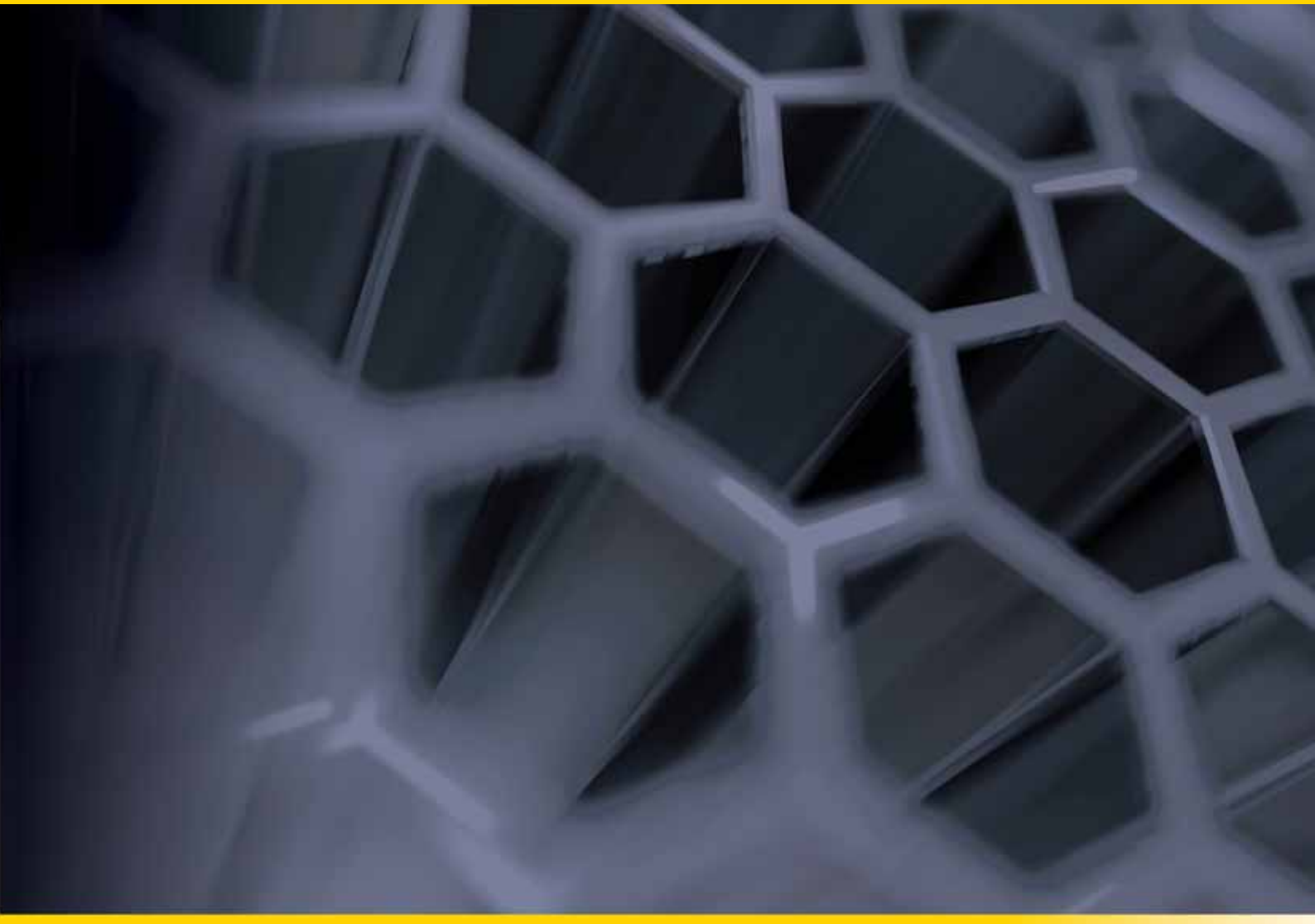
Hauptanwendungsbereich

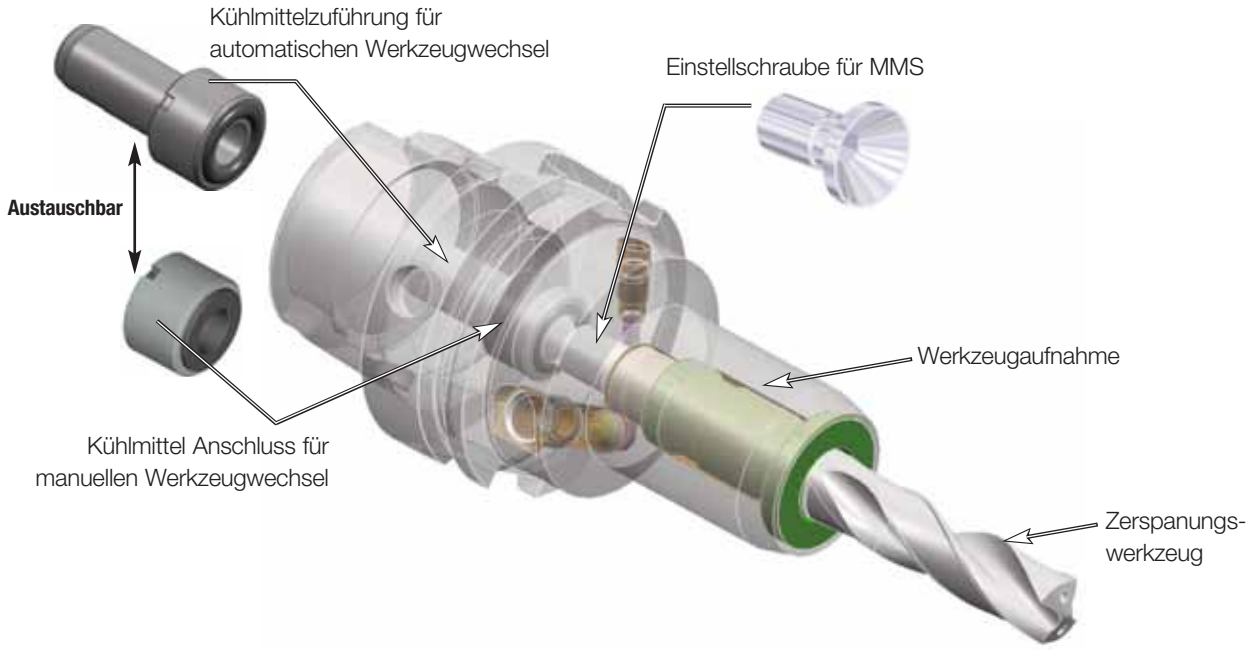
Kennametal hat seine erfolgreichen Produkte, Hydrodehnspannfutter und Schrumpfspannfutter weiterentwickelt, indem sich einzelne Bauteile für die Bearbeitung unter nassen oder trockenen Bedingungen oder bei Minimalmengenschmierung (MMS) auswechseln lassen. Die vor allem in der Automobilindustrie bekannte Baureihe HSK63A wird hauptsächlich bei Bohrungsbearbeitungen eingesetzt. Bei der Trocken- oder MMS-Bearbeitung werden mehr als 70 % der Wärme über die Späne abgeführt, was den abrasiven Verschleiß senkt.

Merkmale und Vorteile

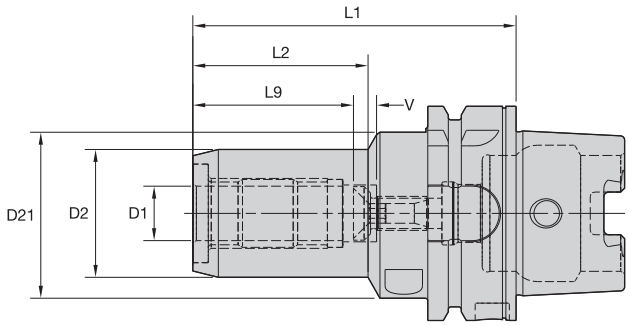
- DIN-Norm 69090 1–3.
- Open Source-Lösung.
- Universell einsetzbar zur Nass-, Trocken- und MMS-Bearbeitung.
- Für alle Zylinderschäfte geeignet.
- Identische Abmessungen für Nass- und MMS-Werkzeuge.

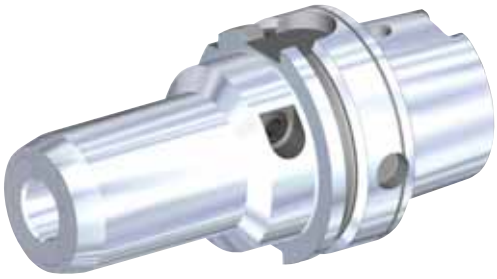





Kühlmittelzuführung für
automatischen Werkzeugwechsel
Einstellschraube für MMS
Austauschbar
Werkzeugaufnahme
Kühlmittel Anschluss für
manuellen Werkzeugwechsel
Zerspanungs-
werkzeug



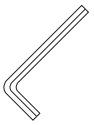




ERICKSON

■ HCT • MMS • Metrisch

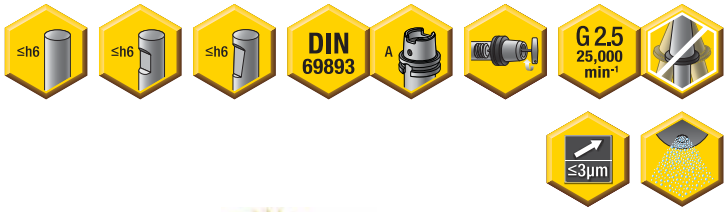


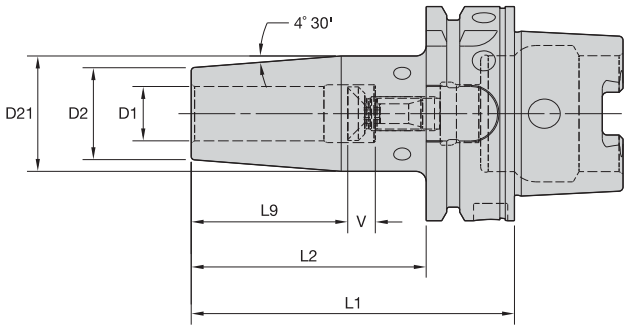


Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	Betätigungsschlüssel	Schlüsselgröße Betätigungsschraube	Schlüssel Anschlagschraube	Schlüsselgröße Anschlagschraube	kg
5006410	**HSK63AHCTMQL1C06080M**	6	25,7	50	80	34	27	10	**170.135**	5 mm	**170.002**	2.5 mm	1,00
5006411	**HSK63AHCTMQL1C08080M**	8	27,7	50	80	34	27	10	**170.135**	5 mm	**170.003**	3 mm	1,02
5006413	**HSK63AHCTMQL1C10085M**	10	29,7	50	85	39	31	10	**170.135**	5 mm	**170.004**	4 mm	1,06
5006414	**HSK63AHCTMQL1C12090M**	12	31,6	50	90	45	36	10	**170.135**	5 mm	–	5 mm	1,09
5006415	**HSK63AHCTMQL1C14090M**	14	33,6	50	90	46	36	10	**170.135**	5 mm	–	5 mm	1,11
5006416	**HSK63AHCTMQL1C16095M**	16	37,6	50	95	52	39	10	**170.135**	5 mm	–	5 mm	1,21
5006417	**HSK63AHCTMQL1C18095M**	18	39,6	50	95	52	39	10	**170.135**	5 mm	–	5 mm	1,24
5006418	**HSK63AHCTMQL1C20100M**	20	41,6	50	100	58	41	10	**170.135**	5 mm	–	5 mm	1,31
5006419	**HSK63AHCTMQL1C25120M**	25	49,8	70	120	53	47	10	**170.136**	6 mm	**170.005**	5 mm	2,10
5006430	**HSK63AHCTMQL1C32125M**	32	59,8	75	125	59	51	10	**170.136**	6 mm	**170.005**	5 mm	2,45

HINWEIS: Beim Festziehen die Betätigungsschraube nicht überdrehen. Von Hand anziehen, bis Anschlag spürbar ist.
Schlüssel sind separat zu bestellen.
Anschlagschraube im Lieferumfang enthalten.
Reduzierhülsen sind erhältlich und müssen separat bestellt werden.
HSK-Kühlmittelrohr und Schlüssel sind verfügbar. Bitte separat bestellen.
Werkzeugschaft entsprechend DIN 69090.

- Auswuchtbar – Feineinstellung mit M6-Stellschrauben.
- Geeignet für Vollhartmetall- und HSS- Zerspanungswerkzeuge (Anforderungen nachstehend).







Anforderungen an den Werkzeugschaft Metrisch (ISO-Standard)

Schaftdurchmesser des Zerspanungswerkzeugs	Toleranz	
3	h4	0,000/-0,003
4	h4	0,000/-0,004
5	h5	0,000/-0,005
6	h6	0,000/-0,008
8 & 10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32	h6	0,000/-0,016

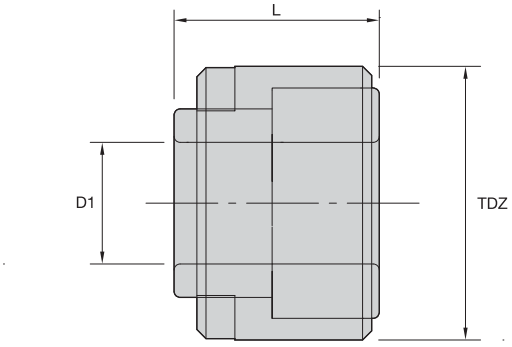
ERICKSON

HPVTT • MMS • Metrisch



Bestellnr.	Katalognummer	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	Anschlagschraube	Schlüsselgröße Anschlagschraube	kg
5008181	**HSK63AHPVTTMQL1C06080M**	6	21	27	80	54	26	10,0	**06ASMQL1C05170M**	2.5 mm	0,82
5008182	**HSK63AHPVTTMQL1C08080M**	8	21	27	80	54	26	10,0	**08ASMQL1C06180M**	3 mm	0,82
5008183	**HSK63AHPVTTMQL1C10085M**	10	24	32	85	59	31	10,0	**10ASMQL1C08180M**	4 mm	0,90
5008184	**HSK63AHPVTTMQL1C12090M**	12	24	32	90	64	36	10,0	**12ASMQL1C10180M**	5 mm	0,91
5008185	**HSK63AHPVTTMQL1C14090M**	14	27	34	90	64	36	10,0	**14ASMQL1C10195M**	5 mm	0,96
5008186	**HSK63AHPVTTMQL1C16095M**	16	27	34	95	69	39	10,0	**16ASMQL1C10220M**	5 mm	0,97
5008187	**HSK63AHPVTTMQL1C18095M**	18	33	42	95	69	39	10,0	**18ASMQL1C10220M**	5 mm	1,14
5008188	**HSK63AHPVTTMQL1C20100M**	20	33	42	100	74	41	10,0	**20ASMQL1C10235M**	5 mm	1,16
5008189	**HSK63AHPVTTMQL1C25115M**	25	44	53	115	89	47	10,0	**25ASMQL1C10275M**	5 mm	1,73
5008210	**HSK63AHPVTTMQL1C32120M**	32	44	53	120	94	51	10,0	**32ASMQL1C10305M**	5 mm	1,61

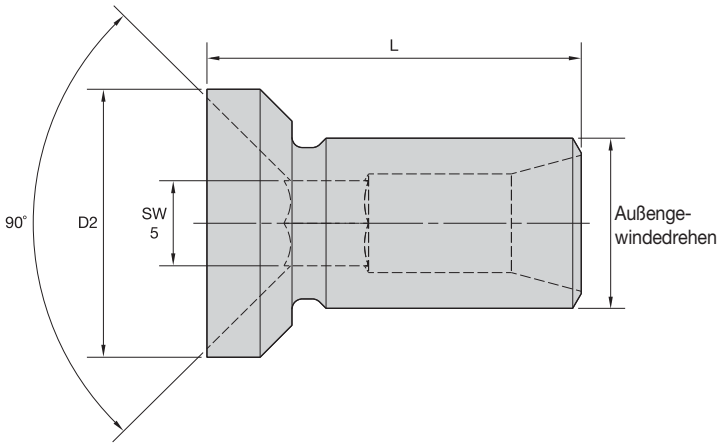
HINWEIS: Nicht überhitzen. Genauigkeit und Funktionalität der Werkzeugaufnahme werden durch Überhitzung stark beeinträchtigt.
Wird mit Anschlagschraube geliefert.
Wahlweise ist ein Schraubensatz M6~1.0P x 5 mm lg (10 Stück) zur Feineinstellung erhältlich.
Die Bestellnummer ist MS1276PKG; Produkt muss separat bestellt werden.
HSK-Kühlmittelrohr und Schlüssel sind verfügbar. Bitte separat bestellen.
Werkzeugschaft entsprechend DIN 69090.





FP • MMS

Bestellnr.	Katalognummer	D1 mm	D1 Zoll	L mm	L Zoll	TDZ
5086819	HSK40AFPMQL1C050095M	5,00	.197	9,50	.374	M12 X 1.0
5086840	HSK50AFPMQL1C064115M	6,40	.252	11,50	.453	M16 X 1.0
5086841	HSK63AFPMQL1C080135M	8,00	.315	13,50	.532	M18 X 1.0
5086842	HSK80AFPMQL1C080155M	8,00	.315	15,50	.610	M20 X 1.5
5086843	HSK100AFPMQL1C080175M	8,00	.315	17,50	.689	M24 X 1.5





AS • MMS

Bestellnr.	Katalognummer	D2 mm	D2 Zoll	L mm	L Zoll	Außengewindegröße	Schlüsselgröße
5086710	06ASMQL1C05170M	6	.226	17,00	.669	M5	2.5 mm
5086711	08ASMQL1C06180M	8	.305	18,00	.709	M6	3 mm
5086712	10ASMQL1C08180M	10	.384	18,00	.709	M8 X 1	4 mm
5086713	12ASMQL1C10180M	12	.463	18,00	.709	M10 X 1	5 mm
5086714	14ASMQL1C10195M	14	.541	19,50	.768	M10 X 1	5 mm
5086715	16ASMQL1C10220M	16	.620	22,00	.866	M10 X 1	5 mm
5086716	18ASMQL1C10220M	18	.699	22,00	.866	M10 X 1	5 mm
5086717	20ASMQL1C10235M	20	.778	23,50	.925	M10 X 1	5 mm
5086718	25ASMQL1C10275M	25	1.026	27,50	1.083	M10 X 1	5 mm
5086719	32ASMQL1C10305M	32	1.250	30,50	1.201	M10 X 1	5 mm

KENNAMETAL

REPARATURSERVICE



Schnell beginnen und schnell fertig. Ganz einfach.

Folgen Sie diesen vier einfachen Schritten, um Ihre beschädigten Werkzeuge zu überholen und Geld zu sparen.

1. Besuchen Sie www.kennametal.com, um das Werkzeug zu identifizieren, das Sie reparieren lassen möchten.
2. Laden Sie das Formular herunter und füllen Sie es aus. Schicken Sie das ausgefüllte Formular und das Werkzeug an die Kennametal Service- und Reparaturabteilung.
3. Kennametal lässt Ihnen daraufhin zeitnah ein Angebot und einen Zeitplan für die Reparatur zukommen.
4. Binnen 60 Tagen, nachdem Sie das Angebot erhalten haben, informieren Sie bitte Kennametal, ob das Werkzeug repariert, zurückgesandt oder entsorgt werden soll.

**Beachten Sie, dass sich Reparaturen an Gewindebohrfuttern aus Kostengründen nicht lohnen.*



Reparaturservice

Werkzeuge sind wertvoll. Schützen Sie sie und nutzen Sie Ihre Investition optimal.

Sie können sicher sein, dass Ihnen die Service- und Reparaturabteilung von Kennametal mit ihren hochqualifizierten, erfahrenen Mitarbeitern für die Wartungs- und Reparaturarbeiten an hochentwickelten Werkzeugsystemen kompetente Unterstützung bietet. Ihre vorhandenen, beschädigten Werkzeuge können zum halben Beschaffungspreis neuer Werkzeuge wieder aufbereitet werden.

KENNAMETAL®

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
1013484	LNA150M	E26
1013485	LNA100M	E26
1013486	LNA075M	E26
1016536	SM812	A225–A227, A230–A231
1016552	SM871	A222–A224, A228, A232
1016574	SM872	A222–A224, A228, A232
1016576	SM885	A221–A223, A227–A228, A232
1016578	SM886	A221–A223, A227–A229, A232
1016650	ITSN636	E16
1016680	IDSN433	E10–E11
1017226	IVSN322	E17
1017246	IRSN43	E13
1017294	ITSN534	E16
1017300	ISSN633	E14–E16
1017302	IRSN63	E13
1017334	ICSN633	E12–E13
1018525	CM66	A222–A224, A228, A232
1018527	CM68	A221, A223, A227–A228, A232
1018531	CM72	E18
1018533	CM73	E18
1018567	CM79	A229
1018569	CM80	E18
1018571	CM81	E18
1019977	SS044038G	E27
1019981	SS056041G	E26–E27
1019985	SS075041G	E27
1019987	SS081041G	E26
1019989	SS094041G	E27
1019991	SS112041G	E26–E27
1020017	SS162062G	E26
1020376	LNA050M	E26
1020545	MS1861	B42
1020550	KLS07	E31, E33
1020552	KLS10	E31, E33
1020574	KLS12	E31, E33
1020576	KLS15	E33
1020578	KLS20	E33
1020581	CKM9	E13
1020595	CKM12	E12–E16
1020603	CKM20	E13
1020607	CKM22	E17
1020611	CKM24	E12–E14, E16
1020971	MS111	A222–A224, A228, A232
1020973	MS412	A225–A227, A230, A231
1021011	MS524	A221–A223, A227–A228, A232
1021013	MS625	A222–A224
1021095	MS518	A224–A231
1021135	MS959	A221–A232
1021327	MS1242	D41, D48, D52, D64, D69
1021387	MS1220	A229
1021389	MS1221	A228
1021451	STCM4	E12–E14, E16
1021461	STCM19	E12–E14, E16
1021463	STCM20	E17
1021537	KLM46	E13
1021539	KLM58	E16
1021541	KLM68	E12–E14, E16
1021565	KLM34L	E17
1021657	CM113	A225–A227, A230, A231
1021659	CM114	A225–A226, A230–A231
1021679	CM120	E18
1021681	CM121	E18
1022071	CM158	A224–A226, A229–A231
1022073	CM159	A224–A225, A229–A231
1022315	TT15	B31–B34
1022519	TT25	B31–B34
1022521	TT30	B31–B34
1024980	ELS025025	E30
1024981	ELS038031	E30
1024982	ELS044038	E30
1024983	ELS056050	E30
1025015	ELS075069	E30
1025016	ELS100088	E30
1025177	ELS075056	E30
1025543	ELS075062	E30
1058528	KLM810	E12–E14, E16
1067611	CM69	A228
1067615	CM77	A228
1094300	MS1595	A204–A205
1098815	NKLCR1212F11	A221
1098816	NKLCR1616H11	A221
1098817	NKLCR2020K11	A221
1098818	NKLCR2525M11	A221
1098819	NKLCRF1212M11Q	A221
1098820	NKLCRF1616K11Q	A221
1098821	NKLNR2020K15	A222
1098822	NKLNR2525M15	A222
1098823	NKLNR3225P15	A222
1098827	NKNCR1616H11	A222
1098828	NKNNR2525M15	A223
1098831	NKXCR1212F11	A223
1098832	NKXCR1616H11	A223
1098834	NKXNR2525M15	A224
1098835	NVLCR1616H16	A225
1098836	NVLCR2020K16	A225
1098837	NVLCR2525M16	A225
1098838	NVLCR3225P16	A225
1098839	NVVCN1616H16	A227
1098840	NVVCN2020K16	A227
1098841	NVVCN2525M16	A227
1098842	NVOCR2020K16	A226
1098843	NVOCR2525M16	A226
1098845	NVVBN2020K11	A226
1098846	NVVBN2525M11	A226
1098887	NKLCL1616H11	A221
1098888	NKLCL2020K11	A221
1098889	NKLCL2525M11	A221
1098891	NKLCLF1616K11Q	A221
1098892	NKLNL2020K15	A222
1098893	NKLNL2525M15	A222
1098898	NKNCL1616H11	A222
1098899	NKNNL2020K15	A223
1098900	NKNNL2525M15	A223
1098904	NKXCL1616H11	A223
1098906	NKXNL2525M15	A224
1098907	NVLBR1616H11	A225
1098908	NVLBR2020K11	A225
1098909	NVLBR2525M11	A225
1098911	NVLCL1616H16	A225
1098912	NVLCL2020K16	A225
1098913	NVLCL2525M16	A225
1098924	NVLCL3225P16	A225
1098926	NVLBL2020K11	A225
1098927	NVLBL2525M11	A225
1098929	NVOCL2020K16	A226
1098930	NVOCL2525M16	A226
1098931	NVHBL1616H11	A224
1098932	NVHBL2020K11	A224
1098933	NVHBL2525M11	A224
1098934	NVHBR1616H11	A224
1098935	NVHBR2020K11	A224
1098936	NVHBR2525M11	A224
1098959	A12MNKLCR11	A227
1098960	A12MNKLCL11	A227
1098961	A16MNKLCR11	A227
1098962	A16MNKLCL11	A227
1098963	A25TNVLBL11	A229
1098964	A25TNVLBR11	A229
1098965	A25TNVQBL11	A230
1098966	A25TNVQBR11	A230
1098967	A25TNVVBL11	A231
1098968	A25TNVVBR11	A231
1098969	A20SNVLBL11	A229
1098970	A20SNVLBR11	A229
1098971	A20SNVQBL11	A230
1098972	A20SNVQBR11	A230
1098974	A16RNVQBR11	A230
1098975	A32SNKLCR11	A227
1098976	A32SNKLCL11	A227
1098977	A32SNVOCR16	A230
1098978	A32SNVQCR16	A231
1098979	A32SNVQCL16	A230
1098980	A32SNVQCL16	A231
1098981	A40TNVOCR16	A230
1098982	A40TNVQCR16	A231
1098983	A40TNVOCL16	A230
1098985	A32SNKLNR15	A228
1098986	A32SNKLNL15	A228
1098987	A40TNKLNR15	A228
1098988	A40TNKLNL15	A228
1098989	A20QNKLCR11	A227
1098990	A20QNKLCL11	A227
1098991	A20QNKXCL11	A229
1098992	A25RNKLCR11	A227
1098993	A25RNKLCL11	A227
1098995	A25RNKLNR15	A228
1098996	A25RNKLNL15	A228
1098997	A50UNVOCR16	A230
1099062	H25NKLCR11	A232
1099074	H32NKLNR15	A232
1099075	H32NKLNL15	A232
1099427	SM813	A224–A226, A229–A231
1099638	MS624	A228, A232
1099645	MS1160	A204, A205
1105612	191.924	B18, B20–B21
1106668	MS1970	A204–A205
1121195	112.244	A255–A256
1122180	191.726	B19, B21
1122397	CPGT060204K K313	A91
1123666	TCMT110204LF K68	A106
1124195	SPMT09T308LF K68	A104
1124300	TNMA220408 K68	A65
1125440	TNMA160408 K68	A65
1125685	KNUX150410L25 K68	A217
1126170	MS1489	E18
1127019	MS1162	E19
1128691	KNUX150410R25 K68	A217
1129648	MS1234	D32, E31–E32
1130286	364.010	B18–B21
1130295	364.011	B18–B21
1130303	364.012	B19, B21
1130313	364.013	B19, B21
1131888	571.060	E28
1131991	SS03M012	E28, E30
1132000	SS03M014	E28, E30
1132007	SS03M018	E28, E30
1132026	SS03M023	E28, E30
1132034	SS03M025	E28, E30
1132041	SS03M026	E28, E30
1132048	SS03M027	E28, E30
1132054	SS03M029	E28, E30
1132063	191.698	B19
1132138	191.728	E29
1132353	KNUX150410L20 K68	A217
1132436	191.848	D38–D41
1132523	191.916	B18–B21
1132599	ISSN846	E14, E16
1132990	DCMT070204LF K313	A96
1134135	NKNNR2020K15	A223
1134285	SNMA120408 K68	A58
1134333	192.425	E29
1134385	192.432	B18, B20
1134469	192.446	D24–D25
1135177	KCUX110305L15 K68	A218
1135184	KCUX110302R15 K68	A218
1135192	KCUX110302L15 K68	A218
1135217	KNUX150405R25 K68	A217
1135224	KCUX110305R15 K68	A218
1135739	KNUX150405L25 K68	A217
1135984	170.008	E29
1136087	ER32WM	E27
1136096	ER40WM	E27
1136108	112.403	A254, A256
1136113	ER25WM	E27
1136116	112.404	A254–A256
1136144	112.505	A256
1136152	112.604	A256
1136247	118.204	A258–A259
1136282	118.214	A257
1136295	118.314	A257–A258
1136302	118.404	A258–A259, E17
1136352	119.073	E17
1136423	121.030	E17
1136625	121.612	A254–A258
1136633	121.616	A254–A256, A259
1136703	121.812	A257
1136713	121.816	A256–A259
1136718	121.820	A258, E17
1136743	121.825	A259
1136777	125.025	D5, D19, D25, D57
1136840	125.225	D19
1136849	125.230	D5, D19, D25, D57
1137453	129.025	D5
1138100	169.333	E17
1138108	169.337	E17
1138118	169.339	E17
1138297	170.002	E42
1138307	170.003	A254–A259, E42
1138315	170.004	A256–A259, E42
1138323	170.005	E42
1138438	170.025	D38–D41, D45–D48, D57
1138446	170.026	D24–D25, D52
1138465	170.028	B31, B33, B34
1138612	170.085	B31, B33, B34
1138748	170.135	E42
1138755	170.136	E42
1140176	571.067	E28
1140179	571.068	E28
1140182	571.069	E28
1147002	ICSN846	E12–E13
1147628	118.604	E17
1152199	SPGN120308 K68	A84
1152824	E12QNKLCR11 KWH	A228
1152826	E16RNKLCR11 KWH	A228
1152827	E16RNKLCL11 KWH	A228
1152828	E20SNKLCR11 KWH	A228
1152829	E20SNKLCL11 KWH	A228
1156428	SNMA190612 K68	A58
1159961	CNMG120408 K313	A39
1159964	CNMG120408P K313	A43
1159970	DNMG150408P K313	A53
1159971	SNMG120408 K313	A58
1159980	VNMG160408P K313	A76
1160004	RNMA120400 K68	A56
1160005	RNMA150600 K68	A56
1160013	CNMA120408 K68	A39
1160018	CNMG120404B K68	A39
1160019	CNMG120408 K68	A39
1160020	CNMG120412 K68	A39
1160025	CNMG190612 K68	A39
1160027	DNMG150408B K68	A49
1160039	SNMG120412 K68	A58
1160040	SNMG120416B K68	A58
1160042	SNMG190612 K68	A58
1160060	TNMG220412 K68	A66
1160061	TNMG220416 K68	A66
1160068	VNMG160408 K68	A74
1160069	VNMG160412 K68	A74
1160070	VNMG220408 K68	A74
1160071	VNMG220412 K68	A74
1161076	CNGG120408LF K313	A38
1161083	SNGG090308LF K313	A57
1161093	VNGG160408LF K313	A73
1161095	CNMP120404 K313	A46
1161096	CNMP120408 K313	A46
1161098	CNMP190612 K313	A46
1161105	VNGP160404K K313	A74
1161106	VNGP160408K K313	A74
1161107	SNMP190612 K313	A64
1161108	TNMP160404 K313	A72
1161109	TNMP160408 K313	A72
1161112	CNGP120404 K313	A38
1161113	CNGP120408 K313	A38
1161114	CNGP120412 K313	A38
1161118	DNGP150404 K313	A48
1161119	DNGP150408 K313	A48
1161121	DNGP150604 K313	A48
1161124	VNMP160404 K313	A77
1161125	VNMP160408 K313	A77
1161127	VNGP220408 K313	A73

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
1161146	CNMP120404 K68	A46
1161147	CNMP120408 K68	A46
1161148	CNMP120412 K68	A46
1161155	CNMS120408 K68	A47
1161157	CNMS190608 K68	A47
1161158	CNMS190612 K68	A47
1161159	DNMP150404 K68	A55
1161160	DNMP150408 K68	A55
1161161	DNMP150412 K68	A55
1161162	DNMP150404 K68	A55
1161168	DNMS150408 K68	A56
1161170	SNMP120408 K68	A64
1161172	SNMP190612 K68	A64
1161173	SNMS120408 K68	A64
1161175	SNMS190612 K68	A64
1161182	TNMP220416 K68	A72
1161186	CNGP120404 K68	A38
1161187	CNGP120408 K68	A38
1161191	TNMS160404 K68	A72
1161192	TNMS160408 K68	A72
1161194	TNMS220408 K68	A72
1161199	VNMP160404 K68	A77
1161200	VNMP160408 K68	A77
1161201	VNMP160404K K68	A77
1161202	VNMP160408K K68	A77
1161203	VNMS160404 K68	A77
1161204	VNMS160408 K68	A77
1162181	CCGT060202HP K313	A87
1162182	CCGT060204HP K313	A87
1162183	CCGT09T302HP K313	A87
1162184	CCGT09T304HP K313	A87
1162185	CCGT120404HP K313	A87
1162186	CCGT120408HP K313	A87
1162187	CCMT060204LF K313	A88
1162189	CCMT09T302LF K313	A88
1162190	CCMT09T304LF K313	A88
1162191	CCMT09T308LF K313	A88
1162192	CDHBS4T002 K313	A90
1162194	CPGT09T302HP K313	A92
1162195	CPGT09T304HP K313	A92
1162199	CPMT060204LF K313	A93
1162200	CPMT060208LF K313	A93
1162204	DCGT070202HP K313	A94
1162205	DCGT070204HP K313	A94
1162206	DCGT11T302HP K313	A94
1162207	DCGT11T304HP K313	A94
1162208	DCGT11T308HP K313	A94
1162209	DCMT070202LF K313	A96
1162211	DCMT11T304LF K313	A96
1162212	DCMT11T308LF K313	A96
1162215	DPGT070204HP K313	A97
1162216	DPGT11T304HP K313	A97
1162223	TPMT110204LF K313	A111
1162225	VBGT110304LF K313	A112
1162226	VBGT160402LF K313	A112
1162228	VBGT160404HP K313	A112
1162229	VBGT160408HP K313	A112
1162230	VBMT110304LF K313	A113
1162233	VBMT160402LF K313	A113
1162234	VBMT160404LF K313	A113
1162235	VBMT160408LF K313	A113
1162241	RCGT0803M0HP K313	A99
1162242	RCGT10T3M0HP K313	A99
1162243	RCGT1204M0HP K313	A99
1162245	RCMT09T300 K313	A100
1162246	RCMT0602M0 K313	A100
1162247	RCMT0803M0 K313	A100
1162249	RCMT1204M0 K313	A100
1162250	RCMT1605M0 K313	A100
1162251	RCMT2006M0 K313	A100
1162254	TCGT110204HP K313	A105
1162255	TCGT16T304HP K313	A105
1162256	TCGT16T308HP K313	A105
1162264	CCGT120404HP K68	A87
1162268	CCMT09T304LF K68	A88
1162272	CPMT060204LF K68	A93
1162273	CPMT09T304LF K68	A93
1162274	CPMT09T308LF K68	A93
1162288	VBGT110302LF K68	A112
1162289	VBGT160404HP K68	A112
1162293	VBMT160408LF K68	A113
1162296	RCGT0803M0HP K68	A99
1162297	RCMT0602M0 K68	A100
1162586	SPUN120308 K68	A85
1162732	TPUN110304 K68	A86
1162733	TPUN110308 K68	A86
1162734	TPUN160304 K68	A86
1162735	TPUN160308 K68	A86
1162737	TPUN220408 K68	A86
1162738	TPUN220412 K68	A86
1163005	TPGT110208K K313	A109
1163007	CPGT060208K K313	A91
1163009	CPGH09T304 K313	A91
1163010	CPGH09T308 K313	A91
1163033	TD6P K68	A108
1163049	TPGT110204K K68	A109
1163051	CPGT060202K K68	A91
1163052	CPGT060204K K68	A91
1163053	CPGT060208K K68	A91
1163054	CPGH09T302 K68	A91
1163055	CPGH09T304 K68	A91
1163056	CPGH09T308 K68	A91
1163276	KCGX110302R15 K313	A217
1163277	KCGX110302L15 K313	A217
1163280	KCGX110301R15 K313	A217
1163281	KCGX110304R15 K313	A217
1163283	KCGX110301L15 K313	A217
1163284	KCGX110304L15 K313	A217
1163285	KCGX110308L15 K313	A217
1163286	VCGR160404 K313	A220
1163287	VCGR160408 K313	A220
1163311	KCGX110301R15 K68	A217
1163312	KCGX110304R15 K68	A217
1163313	KCGX110308R15 K68	A217
1163314	KCGX110301L15 K68	A217
1163315	KCGX110304L15 K68	A217
1163316	KCGX110308L15 K68	A217
1163317	KNGX150401R15 K68	A216
1163323	KNGX150408L20 K68	A216
1163325	VCGR160402 K68	A220
1163326	VCGR160404 K68	A220
1163327	VCGR160408 K68	A220
1163328	VCGR160412 K68	A220
1163336	KCGR110304R08 K68	A215
1163338	KCGR110304L08 K68	A215
1163341	DCGR150408 K68	A214
1164694	SPUN120304 K68	A85
1178775	KLS50M	E32
1180107	RNMG190600 K313	A56
1182851	SPGN090308 K313	A84
1182853	SPGN120308 K313	A84
1182856	SPGN190412 K313	A84
1182921	SPGN090304 K68	A84
1182922	SPGN090308 K68	A84
1182923	SPGN090312 K68	A84
1182925	SPGN120304 K68	A84
1182926	SPGN120312 K68	A84
1182929	SPGN190408 K68	A84
1183203	TPGN110304 K313	A85
1183204	TPGN110308 K313	A85
1183205	TPGN160304 K313	A85
1183206	TPGN160308 K313	A85
1183207	TPGN160312 K313	A85
1183208	TPGN160316 K313	A85
1183209	TPGN160302 K313	A85
1183210	TPGN220404 K313	A85
1183211	TPGN220408 K313	A85
1183254	TPGN110304 K68	A85
1183255	TPGN110308 K68	A85
1183257	TPGN160304 K68	A85
1183258	TPGN160308 K68	A85
1183260	TPGN160316 K68	A85
1183262	TPGN160302 K68	A85
1183264	TPGN220404 K68	A85
1183265	TPGN220408 K68	A85
1183266	TPGN220412 K68	A85
1183267	TPGN220416 K68	A85
1183273	TPGN270616 K68	A85
1183421	CPGN120304 K313	A83
1183422	CPGN120308 K313	A83
1183457	CPGN120304 K68	A83
1183458	CPGN120308 K68	A182
1183542	RPGN120300 K313	A84
1183544	RCGV120700 K313	A83
1186649	OEW25M	E27
1190945	1.18020R130	A256
1190977	1.78025R300	A259
1192229	HSW45M	E26
1192230	HSW58M	E26
1192231	HSW80M	E26
1197721	410.081	A254
1198178	SCMT09T30811 KT315	A102
1198179	DCMT07020211 KT315	A95
1198180	VBMT11030211 KT315	A112
1198181	SCMT09T30411 KT315	A102
1198182	SCMT12040411 KT315	A102
1198183	VBMT16040411 KT315	A112
1198184	VBMT16040811 KT315	A112
1198185	TCMT11020411 KT315	A106
1198186	TCMT16T30411 KT315	A106
1198187	CCMT06020411 KT315	A87
1198188	CCMT09T30411 KT315	A87
1198189	CCMT09T30811 KT315	A87
1198191	DCMT07020411 KT315	A95
1198192	DCMT11T30411 KT315	A95
1243469	112.423	A255
1243476	114.111	A257
1243527	132.151	A256
1243529	132.156	A256
1245222	122.511	A259
1245235	1.18020L310	A256
1245236	1.18025L310	A256
1245237	1.18025R315	A256
1245238	1.18025R330	A256
1245239	1.18032L410	A256
1245240	1.18032R410	A256
1245243	1.10820L310	A254
1245244	1.10820R310	A254
1245245	1.10825L310	A254
1245247	1.10825R310	A254
1245248	1.10825R700	A254
1245255	1.18016R110	A256
1245256	1.18020L110	A256
1245257	1.18020R110	A256
1245258	1.18020R310	A256
1245259	1.18025R310	A256
1245260	1.18032L315	A256
1245261	1.18032R315	A256
1245275	1.17120L130	A255
1245276	1.17120R130	A255
1245277	1.17125L330	A255
1245278	1.17125R330	A255
1245287	1.18016L110	A256
1245288	1.18020L130	A256
1245291	1.18025L302	A255
1245292	1.18025L330	A256
1245294	1.18032L430	A256
1245296	1.18032R430	A256
1245326	1.18025L315	A256
1245327	1.18025R302	A255
1245338	1.38020R021	A257
1245339	1.38025L021	A257
1245340	1.38025R021	A257
1245348	1.38020L021	A257
1245357	1.77132R400	A258
1245363	1.78032L400	A259
1245364	1.78032R400	A259
1245371	1.77120L100	A258
1245372	1.77120R100	A258
1245374	1.77125R300	A258
1245382	1.77225R301	A258
1245388	1.77725R301	A257
1245392	1.78012R103	A259
1245394	1.78016R100	A259
1245397	1.78020R100	A259
1245398	1.78025L300	A259
1245641	571.074	E28
1245644	571.077	E28
1246543	571.076	E28
1273814	HSW34M	E26
1274659	IRSN84	E13
1279626	KNUX150410R20 K68	A217
1284014	OEW30M	E27
1290146	TNMA220412 KCK20	A65
1290535	TPGR110304K KC5010	A86
1291909	VBMT11030411 KT315	A112
1310704	DPGT070204LF KC5010	A97
1310705	DPGT11T302LF KC5010	A97
1310707	DPGT11T301LF KC5010	A97
1310718	CCGT060202LF KC5010	A87
1310719	DPGT11T304HP KC5010	A97
1310720	DPGT11T304LF KC5010	A97
1310721	CCGT060201LF KC5010	A87
1310723	DPGT11T308HP KC5010	A97
1310724	CCGT060204HP KC5010	A87
1310725	DPGT11T308LF KC5010	A97
1310726	CCGT060204LF KC5010	A87
1310728	CCGT060208LF KC5010	A87
1310730	CCGT09T302HP KC5010	A87
1310733	CCGT09T302LF KC5010	A87
1310735	CCGT09T301LF KC5010	A87
1310737	CCGT09T304HP KC5010	A87
1310739	CCGT09T304LF KC5010	A87
1310740	CCGT09T308LF KC5010	A87
1310746	CCGT120402HP KC5010	A87
1310750	CCGT120404HP KC5010	A87
1310793	TPGT110202HP KC5010	A109
1310800	TPGT16T304HP KC5010	A109
1310802	TPGT16T308HP KC5010	A109
1310805	TPGT16T308LF KC5010	A110
1310838	CPGT060202LF KC5010	A92
1310839	CPGT060201LF KC5010	A92
1310841	VBMT110302LF KC5010	A113
1310842	CPGT060204LF KC5010	A92
1310844	CPGT09T302HP KC5010	A92
1310845	VBMT110304LF KC5010	A113
1310846	CPGT09T302LF KC5010	A92
1310849	VBMT160404LF KC5010	A113
1310850	CPGT09T304HP KC5010	A92
1310878	CPGT09T304LF KC5010	A92
1310880	DCGT11T302HP KC5010	A94
1310881	DCGT11T304HP KC5010	A94
1310882	DCGT11T308HP KC5010	A94
1310885	DCMT070204LF KC5010	A96
1310887	DCMT11T302LF KC5010	A96
1310890	DCMT11T304LF KC5010	A96
1310939	TPGT110204HP KC5010	A109
1310943	TPGT110204LF KC5010	A110
1310944	DPGT070202HP KC5010	A97
1310945	DPGT070204HP KC5010	A97
1310946	TPGT16T304LF KC5010	A110
1310947	DPGT070202LF KC5010	A97
1310948	VBMT160408LF KC5010	A113
1310951	DCMT070202LF KC5010	A96
1310954	CCGT120408HP KC5010	A87
1312498	364.015	B19, B21
1314840	DCMT11T308LF KC5010	A96
1511189	VCGR160404 KT315	A220
1522848	TPGT090204LF KC5010	A110
1522850	TPGT16T302HP KC5010	A109
1522905	CPGT060202HP KC5010	A92
1522907	CPGT060204HP KC5010	A92
1522942	TCGT110204HP KC5010	A105
1522943	TCGT16T302HP KC5010	A105
1522945	TCGT16T304HP KC5010	A105
1522946	TCGT110204LF KC5010	A105
1522947	TCGT16T302LF KC5010	A105
1522948	TCGT16T304LF KC5010	A105
1522949	TCGT16T308LF KC5010	A105
1523196	TCGT110202HP KC5010	A105
1523329	TPGT090202LF KC5010	A110
1523354	TCGT16T308HP KC5010	A105
1523720	CCGT09T302LF K313	A87
1527051	SCMT12040811 KT315	A102
1527992	DCMT11T30811 KT315	A95
1527995	TCMT16T30811 KT315	A106

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
1541663	CPGT060202LF K313	A92
1560389	CCGT060204HP KC5410	A87
1560390	CCGT09T302HP KC5410	A87
1560600	CCGT060202HP KC5410	A87
1560651	CCGT09T304HP KC5410	A87
1560653	CCGT120404HP KC5410	A87
1560655	CCGT120408HP KC5410	A87
1560691	CPGH09T308 KC5410	A91
1560692	CPGT060204LF KC5410	A92
1560693	CPGT09T302HP KC5410	A92
1560694	CPGT09T304HP KC5410	A92
1560698	CPGT09T304LF KC5410	A92
1560699	DCGT11T302HP KC5410	A94
1560714	DCGT11T304HP KC5410	A94
1560715	DCGT11T308HP KC5410	A94
1560717	DNGP150402 KC5410	A48
1560721	DPGT070204HP KC5410	A97
1560722	DPGT070202LF KC5410	A97
1560723	DPGT11T304HP KC5410	A97
1560755	TPGT110202HP KC5410	A109
1560756	TPGT110204HP KC5410	A109
1560757	TPGT16T304HP KC5410	A109
1560759	TPGT16T308HP KC5410	A109
1560781	VCGR160404 KC5410	A220
1560783	VCGR160408 KC5410	A220
1560784	WNGP080408K KC5410	A78
1560790	CNMP120404 KC5410	A46
1560795	CNMP120408 KC5410	A46
1560797	CNMS120408 KC5410	A47
1560799	CNMS160608 KC5410	A47
1560801	CNMS190608 KC5410	A47
1560803	DNMS150408 KC5410	A56
1560808	SNMS190612 KC5410	A64
1560829	TNMS220408 KC5410	A72
1560833	VNMS160404 KC5410	A77
1599081	TNMG220412MP KC5010	A68
1600598	TNMG220408MP1 KC5010	A68
1601557	CNMG120404FF KC5010	A40
1601631	CNMG120404FF KT315	A40
1601632	CNMG120408FF KC5010	A40
1601637	DNMG150608FF KC5010	A50
1601651	DNMG150608FF KT315	A50
1601652	WNMG080408FF KC5010	A79
1601656	TNMG160408FF KC5010	A66
1601886	TNMG160408FF KT315	A66
1601888	VNMG160404FF KC5010	A74
1601890	VNMG160408FF KC5010	A74
1601953	VNMG160408FF KT315	A74
1601956	WNMG060404FF KC5010	A79
1602247	VNMG160404FF KT315	A74
1602249	WNMG060404FF KT315	A79
1602250	WNMG060408FF KC5010	A79
1602304	WNMG060408FF KT315	A79
1602579	TNMG160404FF KT315	A66
1602604	TNMG160404FF KC5010	A66
1604705	DNMG150408FF KT315	A50
1604706	DNMG150408FF KC5010	A50
1605207	CNMG120404FN KT315	A40
1605242	CNMG120408FN KT315	A40
1605250	CNMG120412FN KT315	A40
1605279	DNMG150408FN KT315	A50
1605334	DNMG150608FN KT315	A50
1606360	SNMG120408FN KT315	A58
1606485	TNMG160408FN KT315	A66
1606718	WNMG080408FN KT315	A79
1608497	DNMG110404FF KC5010	A50
1608500	DNMG110404FF KT315	A50
1608941	DNMG110408FF KC5010	A50
1608944	DNMG110408FF KT315	A50
1608949	TNMG160404FN KT315	A66
1610085	TNMG160412FN KT315	A66
1610089	DNMG110404FN KT315	A50
1610905	VCGR160408 KT315	A220
1610983	DNMG110408FN KT315	A50
1610985	DNMG150604FF KC5010	A50
1610988	DNMG150604FF KT315	A50
1610989	SNMG120404FF KC5010	A58
1611086	DNMG110412FN KT315	A50
1611279	DNMG150604FN KT315	A51
1611325	DNMG150612FN KT315	A50
1611330	WNMG060404FN KT315	A79
1611335	WNMG060408FN KT315	A79
1611338	WNMG080404FF KC5010	A79
1611414	WNMG080404FN KT315	A79
1611417	SNMG120408FF KC5010	A58
1612562	DNMG150404FF KC5010	A50
1612565	DNMG150404FF KT315	A50
1612950	DNMG150404FN KT315	A50
1617589	DNMG150412FN KT315	A50
1620371	CPGH09T308 KT315	A91
1620372	KCGR110304R08 KT315	A215
1620373	TPMT110204LF KT315	A111
1620374	CPMT060208LF KT315	A93
1621087	MS2002	E19
1623193	CCGT060208HP KC5410	A87
1623194	CCGT09T308HP KC5410	A87
1623200	DCGT070202HP KC5410	A94
1623271	DCGT070204HP KC5410	A94
1623272	TCGT110202HP KC5410	A105
1623273	TCGT110204HP KC5410	A105
1623274	TCGT16T304HP KC5410	A105
1623275	TCGT16T308HP KC5410	A105
1623278	VBGT160404HP KC5410	A112
1623279	VBGT160408HP KC5410	A112
1624156	CNMG090304FF KC5010	A40
1624159	CNMG090308FF KC5010	A40
1624223	SNMG090304FF KC5010	A58
1624227	SNMG090308FF KC5010	A58
1624229	SNMG090308FF KT315	A58
1624230	TNMG110304FF KC5010	A66
1624233	TNMG110308FF KC5010	A66
1624424	CNMG090304FN KT315	A40
1624431	VNMG160404FN KT315	A75
1624432	VNMG160408FN KT315	A75
1713307	RCGT0803M0HP KC5410	A99
1713308	RCGT10T3M0HP KC5410	A99
1713310	RCGT0803M0HP KC5010	A99
1713351	RCGT10T3M0HP KC5010	A99
1713352	RCGT1204M0HP KC5010	A99
1713356	CPGT09T308LF KC5010	A92
1713359	VBGT110301LF KC5010	A112
1723608	SPGT09T308LF KC5410	A104
1724923	CNGA120404S01025MT KB5625	A165
1724924	CNGA120408S01025MT KB5625	A165
1724925	CNGA120412S01025MT KB5625	A165
1724926	DNGA150404S01025MT KB5625	A166
1724927	DNGA150408S01025MT KB5625	A166
1724942	DNGA150412S01025MT KB5625	A166
1724943	SNGA120404S01025MT KB5625	A168
1724944	SNGA120408S01025MT KB5625	A168
1724945	SNGA120412S01025MT KB5625	A168
1724946	TNGA160404S01025MT KB5625	A169
1724947	TNGA160408S01025MT KB5625	A169
1724948	TNGA160412S01025MT KB5625	A169
1724949	VNGA160404S01025MT KB5625	A169
1724950	VNGA160408S01025MT KB5625	A169
1724951	CCGW060202EM KB5625	A172
1724952	CCGW060204S01015M KB5625	A172
1724954	CCGW09T304S01015M KB5625	A172
1724956	CCGW09T308S01015M KB5625	A172
1724957	DCGW070202EM KB5625	A174
1724961	DCGW070204S01015M KB5625	A174
1724962	DCGW11T304S01015M KB5625	A174
1724963	DCGW11T308S01015M KB5625	A174
1724965	TCGW110202EM KB5625	A177
1724970	TCGW110204S01015M KB5625	A177
1724971	TCGW16T304S01015M KB5625	A177
1724972	TCGW16T308S01015M KB5625	A177
1732924	MS1944	A204–A205
1747635	DCGT070202HP KC5010	A94
1777860	CNMG120408MP KC5025	A42
1782505	VCGR160402 KC5410	A220
1782823	RCMT09T300 KC5410	A100
1782831	TPGT090204LF KC5410	A110
1782893	SPGH070208 KC5410	A103
1782895	SPGH090308 KC5410	A103
1782902	CNMG120404FW KT315	A41
1783133	CNMG120408FW KT315	A41
1783134	CNMG120412FW KT315	A41
1783135	DNMG110404FW KT315	A51
1783136	DNMG110408FW KT315	A51
1783137	DNMG150404FW KT315	A51
1783138	DNMG150408FW KT315	A51
1783141	WNMG060404FW KT315	A79
1783142	WNMG060408FW KT315	A79
1783143	WNMG080404FW KT315	A79
1783144	WNMG080408FW KT315	A79
1783152	CNMG120404FW KC5010	A41
1783233	CNMG120408FW KC5010	A41
1783234	CNMG120412FW KC5010	A41
1783237	DNMG150404FW KC5010	A51
1783238	DNMG150408FW KC5010	A51
1783273	WNMG060408FW KC5010	A79
1783275	WNMG080408FW KC5010	A79
1785474	DCGT070204HP KC5010	A94
1785475	DCGT070208HP KC5010	A94
1785476	DPGT070208HP KC5010	A97
1785477	CCGT060208HP KC5010	A87
1785478	CPGT060208HP KC5010	A92
1785479	CCGT09T308HP KC5010	A87
1785480	CPGT09T308HP KC5010	A92
1785481	TCGT110208HP KC5010	A105
1785482	TPGT110208HP KC5010	A109
1785713	VBGT160404HP KC5010	A112
1785714	VBGT160408HP KC5010	A112
1785715	CNGP120401 KC5410	A38
1785716	CNGP120402 KC5410	A38
1785717	CNGP120404 KC5410	A38
1785718	CNGP120408 KC5410	A38
1785719	CNGP120412 KC5410	A38
1785733	DNGP150404 KC5410	A48
1785734	DNGP150408 KC5410	A48
1785735	DNGP150604 KC5410	A48
1785736	DNGP150608 KC5410	A48
1785740	TNGP160404 KC5410	A65
1785741	TNGP160408 KC5410	A65
1785746	VNGP160401 KC5410	A73
1785747	VNGP160402 KC5410	A73
1785748	CPGT060202HP KC5410	A92
1785749	CPGT060204HP KC5410	A92
1785750	CPGT060208HP KC5410	A92
1785752	CPGT09T308HP KC5410	A92
1785753	DCGT070208HP KC5410	A94
1785755	TCGT110208HP KC5410	A105
1785756	TPGT110208HP KC5410	A109
1791528	410.084	A258–A259
1795809	364.016	B18, B20
1802547	CCMT09T304MW KT315	A89
1802549	CCMT09T308MW KT315	A89
1802550	CPMT09T308MW KT315	A94
1802551	WNGG080408LF KC5010	A78
1802563	CCMT120408MW KT315	A89
1802564	CCMT09T304MW KC5010	A89
1802565	CPMT09T304MW KC5010	A94
1802566	CCMT09T308MW KC5010	A89
1802567	CPMT09T308MW KC5010	A94
1802568	CCMT120404MW KC5010	A89
1802569	CCMT120408MW KC5010	A89
1802813	CCMT060202FW KT315	A88
1802843	CPMT060202FW KT315	A93
1802844	CCMT060204FW KT315	A88
1802845	CPMT060204FW KT315	A93
1802846	CCMT060208FW KT315	A88
1802971	CPMT060208FW KT315	A93
1802983	CCMT09T304FW KT315	A88
1802984	CPMT09T304FW KT315	A93
1802986	CCMT09T308FW KT315	A88
1802991	CPMT09T308FW KT315	A93
1802992	CCMT060202FW KC5010	A88
1803013	CPMT060202FW KC5010	A93
1803014	CCMT060204FW KC5010	A88
1803015	CPMT060204FW KC5010	A93
1803016	CCMT060208FW KC5010	A88
1803018	CPMT060208FW KC5010	A93
1803020	CCMT09T304FW KC5010	A88
1803021	CPMT09T304FW KC5010	A93
1803022	CCMT09T308FW KC5010	A88
1803023	CPMT09T308FW KC5010	A93
1807220	CCGT09T304LF KC5410	A87
1817572	CNMG120404FP KC5010	A41
1817614	CNMG120408FP KC5010	A41
1817616	DNMG110404FP KC5010	A51
1817617	DNMG110408FP KC5010	A51
1819206	CNMG120404FP KT315	A41
1819207	CNMG120408FP KT315	A41
1819211	DNMG110408FP KT315	A51
1819335	DNMG150404FP KT315	A51
1819336	DNMG150408FP KT315	A51
1819337	DNMG150412FP KTP10	A51
1819340	DNMG150612FP KT315	A51
1819354	TNMG160404FP KT315	A67
1819355	TNMG160408FP KT315	A67
1819357	VNMG160404FP KT315	A75
1819358	VNMG160408FP KT315	A75
1819440	DNMG150404FP KC5010	A51
1819441	DNMG150408FP KC5010	A51
1819494	DNMG150604FP KC5010	A51
1819495	DNMG150608FP KC5010	A51
1819497	SNMG120404FP KC5010	A59
1819498	SNMG120408FP KC5010	A59
1819500	TNMG160404FP KC5010	A67
1819501	TNMG160408FP KC5010	A67
1819502	TNMG160412FP KC5010	A67
1819513	VNMG160404FP KC5010	A75
1819514	VNMG160408FP KC5010	A75
1819515	WNMG060404FP KC5010	A79
1819516	WNMG060408FP KC5010	A79
1819517	WNMG080404FP KC5010	A79
1819518	WNMG080408FP KC5010	A79
1819519	WNMG080412FP KC5010	A79
1824861	TCMT16T308LF KC5010	A106
1824882	TCMT16T304LF KC5010	A106
1829218	TNMG160404FW KT315	A67
1829219	TNMG160408FW KT315	A67
1829220	TNMG160404FW KC5010	A67
1829221	TNMG160408FW KC5010	A67
1832293	CNMG090308MP KC5010	A42
1832294	CNMG120404MP KC5010	A42
1832295	CNMG120408MP KC5010	A42
1832296	CNMG120412MP KC5010	A42
1832297	CNMG120416MP KC5010	A42
1832298	CNMG160608MP KC5010	A42
1832299	CNMG160612MP KC5010	A42
1832301	CNMG160616MP KC5010	A42
1832302	CNMG190608MP KC5010	A42
1832313	CNMG190612MP KC5010	A42
1832315	CNMG190616MP KC5010	A42
1832316	DNMG110408MP KC5010	A52
1832318	DNMG150404MP KC5010	A52
1832319	DNMG150408MP KC5010	A52
1832321	DNMG150412MP KC5010	A52
1832322	DNMG150604MP KC5010	A52

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
1832323	DNMG150608MP KC5010	A52
1832324	DNMG150612MP KC5010	A52
1832325	SNMG120408MP KC5010	A60
1832327	SNMG120412MP KC5010	A60
1832330	SNMG150612MP KC5010	A60
1832332	SNMG190612MP KC5010	A60
1832353	SNMG190616MP KC5010	A60
1832354	TNMG160404MP KC5010	A68
1832355	TNMG160408MP KC5010	A68
1832356	TNMG160412MP KC5010	A68
1832357	TNMG220408MP KC5010	A68
1832358	TNMG220412MP KC5010	A68
1832359	TNMG220416MP KC5010	A68
1832360	VNMG160404MP KC5010	A75
1832361	VNMG160408MP KC5010	A75
1832373	VNMG160412MP KC5010	A75
1832374	WNMG060404MP KC5010	A80
1832376	WNMG060408MP KC5010	A80
1832378	WNMG080408MP KC5010	A80
1832379	WNMG080412MP KC5010	A80
1834295	SNMG120412FW KT315	A59
1841355	VCGR160416 KC5010	A220
1841781	MS1336	D48, D64
1841782	MS2038	D32, D41, D48, D52, D57, D64, D69
1843976	RCMT1204M0 KC5010	A100
1845216	TCMT110204LF KC5010	A106
1845218	CCMT120408LF KC5010	A88
1845219	TPMT110204LF KC5010	A111
1845227	CCMT09T304LF KC5010	A88
1845230	SCMT09T304LF KC5010	A102
1848655	ICSN443	E10
1849051	DCGR150404 KC5010	A214
1849052	DCGR150408 KC5010	A214
1849053	DCGR150412 KC5010	A214
1849054	KCGX110301R15 KC5010	A217
1849055	KCGX110301L15 KC5010	A217
1849056	KCGX110302R15 KC5010	A217
1849058	KCGX110304R15 KC5010	A217
1849059	KCGX110304L15 KC5010	A217
1849060	KCGX110308R15 KC5010	A217
1849243	KCGX110308L15 KC5010	A217
1849249	KNGX150404R20 KC5010	A216
1849250	KNGX150404L20 KC5010	A216
1849251	KNGX150408R20 KC5010	A216
1849252	KNGX150408L20 KC5010	A216
1849274	KCGR110304R08 KC5010	A215
1849275	KCGR110304L08 KC5010	A215
1849276	KCGR110308R08 KC5010	A215
1849279	VBMR110304 KC5010	A218
1849281	VCGR160402 KC5010	A220
1849301	VCGR160404 KC5010	A220
1849302	VCGR160408 KC5010	A220
1849323	VCGR160412 KC5010	A220
1849846	KCGR110304L08 KT315	A215
1849865	KCGX110301R15 KT315	A217
1849869	KCGX110302R15 KT315	A217
1849871	KCGX110304R15 KT315	A217
1849874	KCGX110308R15 KT315	A217
1849885	VBMR110304 KT315	A218
1849903	KCGR110308L08 KC5025	A215
1849905	VBMR110302 KC5025	A218
1849906	VBMR110304 KC5025	A218
1849907	VBMR110308 KC5025	A218
1849908	VCGR160402 KC5025	A220
1849909	VCGR160404 KC5025	A220
1849910	VCGR160408 KC5025	A220
1849939	DCGR150408 KC5025	A214
1849983	KCGX110301R15 KC5025	A217
1849998	KCGX110304R15 KC5025	A217
1850011	KCGX110304L15 KC5025	A217
1850012	KCGX110308R15 KC5025	A217
1850023	KCGX110308L15 KC5025	A217
1850035	KNGX150408L20 KC5025	A216
1850067	KCGR110304R08 KC5025	A215
1850070	KCGR110304L08 KC5025	A215
1854201	CPMT050204LF KC5010	A93
1859604	VBMT160404LF KT315	A113
1861979	CCGW060204EFWM KB5625	A172
1861980	CCGW09T304EFWM KB5625	A172
1862016	CCGW09T308EFWM KB5625	A172
1862045	DPGW070204S01015M KB5625	A176
1862048	DPGW11T304S01015M KB5625	A176
1862049	DPGW11T308S01015M KB5625	A176
1862050	DPGW070202EM KB5625	A176
1862064	TPGW110202EM KB5625	A179
1862065	TPGW110204S01015M KB5625	A179
1862066	TPGW110208S01015M KB5625	A179
1862067	TPGW16T304S01015M KB5625	A179
1862071	CNGA120408EFWMT KB5625	A164
1862072	CNGA120412EFWMT KB5625	A164
1862083	DNGA150404EFWMT KB5625	A166
1862085	DNGA150408EFWMT KB5625	A166
1862086	DNGA150412EFWMT KB5625	A166
1862087	TNGA160408EFWMT KB5625	A168
1862091	DNGA150408EMT KB5625	A165
1862092	DNGA150412EMT KB5625	A165
1864501	VCMR160404 KC5010	A219
1864502	VCMR160408 KC5010	A219
1864543	VCMR160404 KC5025	A219
1864544	VCMR160408 KC5025	A219
1864562	VCMR160404 KT315	A219
1864583	VCMR160408 KT315	A219
1865174	SPGR090308K KC5010	A85
1865214	TPGR160304K KC5010	A86
1865218	TPGR160308K KC5010	A86
1865436	SPGN090304 KC5010	A84
1865452	SPGN090308 KC5010	A84
1865483	SPGN120304 KC5010	A84
1865484	SPGN120308 KC5010	A84
1865486	SPGN120316 KC5010	A84
1865531	TPGN110304 KC5010	A85
1865532	TPGN110308 KC5010	A85
1865533	TPGN160302 KC5010	A85
1865534	TPGN160304 KC5010	A85
1865536	TPGN160312 KC5010	A85
1865537	TPGN160316 KC5010	A85
1865538	TPGN220404 KC5010	A85
1865539	TPGN220408 KC5010	A85
1865540	TPGN220412 KC5010	A85
1865541	TPGN220416 KC5010	A85
1865959	RCGV060400 KC5010	A83
1865960	RCGV090700 KC5010	A83
1865961	RCGV120700 KC5010	A83
1865962	RPGV090700 KC5010	A84
1865999	RCMT0602M0 KC5010	A100
1866000	RCMT0803M0 KC5010	A100
1866001	RCMT10T3M0 KC5010	A100
1866014	RCMT1605M0 KC5010	A100
1866015	RCMT2006M0 KC5010	A100
1866017	RCMT060200 KC5010	A100
1866019	RCMT09T300 KC5010	A100
1866562	CPGT09T308LF K313	A92
1866564	CCGT0602X0LF KC5025	A87
1866565	CCGT060201LF KC5025	A87
1866566	CCGT060202LF KC5025	A87
1866567	CCGT060204LF KC5025	A87
1866568	CCGT060208LF KC5025	A87
1866569	CCGT09T3X0LF KC5025	A87
1866570	CCGT09T301LF KC5025	A87
1866571	CCGT09T302LF KC5025	A87
1866572	CCGT09T304LF KC5025	A87
1866593	CCGT09T308LF KC5025	A87
1866595	CCGT060201LF KC5410	A87
1866597	CCGT060204LF KC5410	A87
1866600	CCGT09T301LF KC5410	A87
1866612	CCGT060208LF K313	A87
1866616	CCGT09T308LF K313	A87
1866617	CPGT060201LF KC5025	A92
1866618	CPGT060202LF KC5025	A92
1866619	CPGT060204LF KC5025	A92
1866620	CPGT060208LF KC5025	A92
1866621	CPGT09T302LF KC5025	A92
1866622	CPGT09T304LF KC5025	A92
1866623	CPGT09T308LF KC5025	A92
1866625	CPGT060201LF KC5410	A92
1866627	CPGT060208LF KC5410	A92
1866638	TPGT090204LF KC5025	A110
1866640	TPGT110202LF KC5025	A110
1866641	TPGT110204LF KC5025	A110
1866643	DCGT0702X0LF KC5025	A95
1866646	DCGT070201LF KC5025	A95
1866647	DCGT11T301LF KC5025	A95
1866648	DCGT11T3X0LF KC5025	A95
1866650	DCGT070201LF KC5010	A95
1866651	DCGT11T301LF KC5010	A95
1866652	DCGT150408LF KC5010	A95
1866653	TPGT16T304LF KC5025	A110
1866655	TPGT110208LF KC5010	A110
1866658	TPGT090202LF KC5410	A110
1866661	TPGT110204LF KC5410	A110
1866665	DPGT070204LF KC5025	A97
1866667	DPGT11T302LF KC5025	A97
1866668	DPGT11T304LF KC5025	A97
1866669	DPGT11T308LF KC5025	A97
1866670	DPGT070201LF KT315	A97
1866672	DPGT070204LF KT315	A97
1866673	TPGT16T304LF KC5410	A110
1866674	TPGT16T308LF KC5410	A110
1866675	VBGT1103X0LF KC5025	A112
1866676	VBGT110301LF KC5025	A112
1866677	VBGT110302LF KC5025	A112
1866678	VBGT110304LF KC5025	A112
1866679	VBGT1604X0LF KC5025	A112
1866681	VBGT160401LF KC5025	A112
1866682	VBGT160402LF KC5025	A112
1866683	VBGT160404LF KC5025	A112
1866685	VBGT110302LF KC5010	A112
1866686	VBGT110304LF KC5010	A112
1866695	DPGT11T304LF KT315	A97
1866754	VBGT160401LF KC5010	A112
1866755	VBGT160402LF KC5010	A112
1866756	VBGT160404LF KC5010	A112
1866757	VBGT110301LF KC5410	A112
1866758	VBGT110302LF KC5410	A112
1866759	VBGT110304LF KC5410	A112
1866760	VBGT160401LF KC5410	A112
1866761	VBGT160402LF KC5410	A112
1866762	VBGT160404LF KC5410	A112
1866774	DPGT070201LF KC5410	A97
1866775	DPGT070204LF KC5410	A97
1866778	DPGT11T304LF KC5410	A97
1866781	DPGT070201LF KC5010	A97
1866782	SPGT09T304LF KC5025	A104
1866793	SPGT09T308LF KC5025	A104
1866795	SPGT09T304LF KC5010	A104
1866796	SPGT09T308LF KC5010	A104
1866801	TCGT110201LF KC5025	A105
1866802	TCGT110204LF KC5025	A105
1866955	CCGT060202HP KC5025	A87
1866956	CCGT060204HP KC5025	A87
1866959	CCGT09T302HP KC5025	A87
1866960	CCGT09T304HP KC5025	A87
1866961	CCGT09T308HP KC5025	A87
1866962	CCGT120401HP KC5025	A87
1866994	CCGT120404HP KC5025	A87
1866995	CCGT120408HP KC5025	A87
1866996	CPGT060202HP KC5025	A92
1866997	CPGT060204HP KC5025	A92
1866999	CPGT060208HP KC5025	A92
1867001	CPGT09T302HP KC5025	A92
1867002	CPGT09T304HP KC5025	A92
1867003	CPGT09T308HP KC5025	A92
1867004	DCGT070202HP KC5025	A94
1867006	DCGT070204HP KC5025	A94
1867007	DCGT070208HP KC5025	A94
1867009	DCGT11T302HP KC5025	A94
1867010	DCGT11T304HP KC5025	A94
1867011	DCGT11T308HP KC5025	A94
1867023	DPGT070204HP KC5025	A97
1867027	RCGT0803M0HP KC5025	A99
1867028	RCGT10T3M0HP KC5025	A99
1867029	RCGT1204M0HP KC5025	A99
1867031	TCGT110204HP KC5025	A105
1867032	TCGT110208HP KC5025	A105
1867034	TCGT16T304HP KC5025	A105
1867035	TCGT16T308HP KC5025	A105
1867036	TPGT110202HP KC5025	A109
1867037	TPGT110204HP KC5025	A109
1867042	TPGT16T304HP KC5025	A109
1867044	TPGT16T308HP KC5025	A109
1867046	VBGT160404HP KC5025	A112
1867049	VBGT160408HP KC5025	A112
1867050	VBGT110304HP KC5025	A112
1867051	VBGT110302HP KC5025	A112
1867060	VBGT110304HP KC5010	A112
1867061	VBGT110302HP KC5010	A112
1867212	SSP025016M	E10–E11
1867278	KMSP415IP	E10–E11
1867314	KMSP515IP	E10
1867620	CNGP120408 KC5010	A38
1868190	CPGH09T301 KC5010	A91
1868253	CPGH09T301 KC5025	A91
1868254	CPGH09T301 KT315	A91
1868255	CPGH09T302 KC5010	A91
1868257	CPGH09T302 KC5025	A91
1868419	CNGP120401 KC5010	A38
1868420	CNGP120402 KC5010	A38
1868421	CNGP120404 KC5010	A38
1868443	CNGP120412 KC5010	A38
1868444	CNGP120416 KC5010	A38
1868451	DNGP150401 KC5010	A48
1868452	DNGP150402 KC5010	A48
1868453	DNGP150404 KC5010	A48
1868454	DNGP150408 KC5010	A48
1868456	DNGP150608 KC5010	A48
1868457	SNGP120404 KC5010	A57
1868458	SNGP120408 KC5010	A57
1868461	TNGP160402 KC5010	A65
1868462	TNGP160404 KC5010	A65
1868463	TNGP160408 KC5010	A65
1868464	VNGP160401 KC5010	A73
1868465	VNGP160402 KC5010	A73
1868466	VNGP220404 KC5010	A73
1868467	VNGP220408 KC5010	A73
1869820	CCMT060202LF KC5010	A88
1869821	CCMT060204LF KC5010	A88
1869894	CPGH09T304 KC5010	A91
1869896	CPGH09T304 KC5025	A91
1869899	CPGH09T304 KT315	A91
1869901	CPGH09T308 KC5010	A91
1869903	CPGH09T308 KC5025	A91
1869932	CCMT060202LF KT315	A88
1869964	CCMT060204LF KT315	A88
1869965	CCMT060208LF KT315	A88
1869966	CCMT09T302LF KT315	A88
1869967	CCMT09T304LF KT315	A88
1869968	CCMT09T308LF KT315	A88
1869973	DCMT070204LF KT315	A96
1869974	DCMT11T302LF KT315	A96
1869975	DCMT11T304LF KT315	A96
1869976	DCMT11T308LF KT315	A96
1869980	SCMT09T304LF KT315	A102
1869996	TCMT110204LF KT315	A106
1869998	TCMT110208LF KT315	A106
1870000	TCMT16T304LF KT315	A106
1870002	TCMT16T308LF KT315	A106
1870021	CNGG120401LF KC5010	A38
1870022	CNGG120402LF KC5010	A38
1870036	VBMT110302LF KT315	A113

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
1870037	VBMT110304LF KT315	A113
1870039	VBMT160402LF KT315	A113
1870043	CNGG120404LF KC5010	A38
1870044	CNGG120408LF KC5010	A38
1870069	CNGG120412LF KC5010	A38
1870070	CNGG160608LF KC5010	A38
1870072	DNGG150402LF KC5010	A48
1870113	DNGG150404LF KC5010	A48
1870114	DNGG150408LF KC5010	A48
1870323	VBMT160408LF KT315	A113
1870324	CPMT050204LF KT315	A93
1870326	CPMT060204LF KT315	A93
1870328	CPMT09T302LF KT315	A93
1870329	CPMT09T304LF KT315	A93
1870333	CPMT09T308LF KT315	A93
1870335	DPMT070204LF KT315	A98
1870337	DPMT11T304LF KT315	A98
1870339	SPMT09T304LF KT315	A104
1870342	TPMT090204LF KT315	A111
1870365	TPMT110208LF KT315	A111
1870366	TPMT16T304LF KT315	A111
1870367	TPMT16T308LF KT315	A111
1870616	SNGG090308LF KC5010	A57
1870617	SNGG120408LF KC5010	A57
1870618	SNGG150612LF KC5010	A57
1870619	TNGG160402LF KC5010	A65
1870983	CCMT060208LF KC5010	A88
1870984	CCMT09T302LF KC5010	A88
1870986	CCMT09T308LF KC5010	A88
1870987	CCMT120404LF KC5010	A88
1870990	CPMT050202LF KC5010	A93
1870992	CPMT060202LF KC5010	A93
1870998	DPMT11T302LF KC5010	A98
1870999	DPMT11T304LF KC5010	A98
1871000	DPMT11T308LF KC5010	A98
1871002	SCMT09T308LF KC5010	A102
1871013	CPMT060204LF KC5010	A93
1871014	CPMT060208LF KC5010	A93
1871015	CPMT09T302LF KC5010	A93
1871016	CPMT09T304LF KC5010	A93
1871017	CPMT09T308LF KC5010	A93
1871019	DCMT11T312LF KC5010	A96
1871020	DCMT150404LF KC5010	A96
1871021	DCMT150408LF KC5010	A96
1871022	DPMT070202LF KC5010	A98
1871033	DPMT070204LF KC5010	A98
1871035	VBMT110308LF KC5010	A113
1871036	VBMT160402LF KC5010	A113
1871037	WPMTS3T104LF KC5010	A114
1871038	WPMT040204LF KC5010	A114
1871039	WPMT06T304LF KC5010	A114
1871040	WPMT06T308LF KC5010	A114
1871041	WCMT040204LF KC5010	A114
1871042	WCMT06T308LF KC5010	A114
1871083	SCMT120404LF KC5010	A102
1871084	SCMT120408LF KC5010	A102
1871085	SCMT120412LF KC5010	A102
1871086	SPMT09T304LF KC5010	A104
1871087	SPMT09T308LF KC5010	A104
1871088	TCMT110202LF KC5010	A106
1871090	TCMT110208LF KC5010	A106
1871091	TCMT16T302LF KC5010	A106
1871104	TCMT16T312LF KC5010	A106
1871105	TCMT220408LF KC5010	A106
1871106	TPMT090202LF KC5010	A111
1871107	TPMT090204LF KC5010	A111
1871108	TPMT110202LF KC5010	A111
1871110	TPMT110208LF KC5010	A111
1871111	TPMT16T304LF KC5010	A111
1871112	TPMT16T308LF KC5010	A111
1871134	TPMT220408LF KC5010	A111
1871163	CCMT060204UF KC5010	A89
1871164	CCMT09T302UF KC5010	A89
1871165	CCMT09T304UF KC5010	A89
1871166	CCMT09T308UF KC5010	A89
1871167	CPMT060204UF KC5010	A94
1871168	CPMT09T304UF KC5010	A94
1871169	DCMT070204UF KC5010	A97
1871170	DCMT11T302UF KC5010	A97
1871171	DCMT11T304UF KC5010	A97
1871172	DCMT11T308UF KC5010	A97
1871193	DPMT070204UF KC5010	A98
1871196	SCMT09T308UF KC5010	A103
1871197	SPMT09T304UF KC5010	A105
1871198	TCMT110204UF KC5010	A107
1871199	TCMT110208UF KC5010	A107
1871200	TCMT16T308UF KC5010	A107
1871201	TPMT110202UF KC5010	A112
1871202	TPMT110204UF KC5010	A112
1871286	TNGG160404LF KC5010	A65
1871287	TNGG160408LF KC5010	A65
1871288	VNGG160402LF KC5010	A73
1871289	VNGG160404LF KC5010	A73
1871313	VNGG160408LF KC5010	A73
1871317	VNGG220408LF KC5010	A73
1871318	WNGG080401LF KC5010	A78
1871319	WNGG080402LF KC5010	A78
1871320	WNGG080404LF KC5010	A78
1872409	ICSN543	E10
1876838	TNMG160412FW KT315	A67
1876849	TNMG220404FP KC5010	A67
1876854	TNMG220404FN KT315	A66
1881199	KCUX110302R15 KC5010	A218
1881200	KCUX110305R15 KC5010	A218
1881201	KCUX110302L15 KC5010	A218
1881202	KCUX110305L15 KC5010	A218
1881203	KNUX150405R20 KC5010	A217
1881205	KNUX150410R20 KC5010	A217
1881207	KNUX150405L20 KC5010	A217
1882013	VBGW160404S01015M KB5625	A180
1882014	VBGW160408S01015M KB5625	A180
1900998	CNMG120412MP KC5025	A42
1900999	CNMG190612MP KC5025	A42
1901000	DNMG150608MP KC5025	A52
1901135	SNMG120412MP KC5025	A60
1905695	CNMG190612RP KC5010	A44
1905810	MS1294 ....D5, D41, D48, D57, D64	
1909790	CPGT060208LF KC5010	A92
1909791	TPGT110202LF KC5010	A110
1910043	VBGT110302HP KC5410	A112
1910044	VBGT110304HP KC5410	A112
1910215	CNMG120412RP KC5010	A44
1923833	A4G0300M03P02GMP KC5025	A193
1923834	A4R0500M05P00GMP KC5025	A195
1923835	A4G0500M05P04GMP KC5010	A193
1923836	A4G0505M05U04GMN KC5025	A194
1923837	A4G0505M05U08GMN KC5025	A194
1923838	A4G0505M05U04GMP KC5025	A193
1923839	A4G0505M05U08GMP KC5025	A193
1923840	A4G0500M05P08GMP KC5010	A193
1926594	CNMG120402FN KT315	A40
1926595	CNMG120402FN KC5010	A40
1931147	MS2091	A204–A205
1931554	TTP15	D4–D5
1931573	MS2077	D62–D64
1931575	MS2078	D32
1937503	CDHBS4T0S0 KC5010	A90
1937504	CDHBS4T0S0 KC5025	A90
1937506	CDHBS4T004 KC5010	A90
1937507	CDHBS4T004 KC5025	A90
1937508	CDHBS4T004 KT315	A90
1937509	CDHBS4T002 KC5010	A90
1937510	CDHBS4T002 KC5025	A90
1937511	CDHBS4T002 KT315	A90
1937512	CDHHS4T002L KC5010	A90
1937513	CDHHS4T002R KC5010	A90
1937514	CDHHS4T002L KC5025	A90
1937515	CDHHS4T002R KC5025	A90
1937516	CDHHS4T002L KT315	A90
1937517	CDHHS4T002R KT315	A90
1937518	CDHHS4T004L KC5010	A90
1937519	CDHHS4T004R KC5010	A90
1937520	CDHHS4T004L KC5025	A90
1937521	CDHHS4T004R KC5025	A90
1937524	CDG127038R KC5010	A90
1937525	CDG127050R KC5010	A90
1937526	CDG127064R KC5010	A90
1937528	CDG127102R KC5010	A90
1937530	GPCD050102 KC5025	A99
1937531	GPCD050104 KC5025	A99
1937532	TDHB07T12S0 KC5010	A108
1937534	TDHB07T12S0 KT315	A108
1937535	TDHB07T1202 KC5010	A108
1937536	TDHB07T1202 KC5025	A108
1937538	TDHB07T1204 KC5010	A108
1937539	TDHB07T1204 KC5025	A108
1937540	TDHB07T1204 KT315	A108
1937542	TDHB07T1208 KC5025	A108
1937544	TDHH07T1202L KC5010	A108
1937546	TDHH07T1202L KC5025	A108
1937550	TDHH07T1204L KC5010	A108
1937552	TDHH07T1204L KC5025	A108
1937562	WPGTS30101UF KC5010	A114
1937563	WPGTS30102UF KC5010	A114
1937580	TPCG110202L KC5010	A108
1937586	TPCG110204L KC5010	A108
1937588	TPCG110204L KC5025	A108
1937592	TPCG110208L KC5010	A108
1937598	TPCH110202 KC5010	A109
1937601	TPCH110204 KC5010	A109
1937615	TPCB160302 KC5010	A108
1937618	TPCB160304 KC5010	A108
1937621	TPCB160308 KC5010	A108
1937645	TPGH160308 KC5010	A109
1937646	TPGH160308 KC5025	A109
1940958	CNMG120408RP KC5010	A44
1940959	CNMG120416RP KC5010	A44
1940960	CNMG160608RP KC5010	A44
1940961	CNMG160612RP KC5010	A44
1940965	DNMG150408RP KC5010	A54
1940966	DNMG150412RP KC5010	A54
1940967	DNMG150416RP KC5010	A54
1940968	DNMG150608RP KC5010	A54
1940971	SNMG120408RP KC5010	A62
1940972	SNMG120412RP KC5010	A62
1940973	SNMG150612RP KC5010	A62
1940975	SNMG190612RP KC5010	A62
1940977	TNMG160408RP KC5010	A70
1940979	TNMG220408RP KC5010	A70
1940983	TNMG330924RP KC5010	A70
1940984	VNMG160408RP KC5010	A76
1940986	WNMG080408RP KC5010	A82
1940987	WNMG080412RP KC5010	A82
1949633	A4SMR1616K0314	A204
1949634	A4SML1616K0314	A205
1949635	A4SMR2020K0314	A204
1949636	A4SML2020K0314	A205
1949637	A4SMR2525M0317	A204
1949638	A4SML2525M0317	A205
1949639	A4SMR2020K0414	A204
1949640	A4SML2020K0414	A205
1949641	A4SMR2525M0417	A204
1949642	A4SML2525M0417	A205
1949643	A4SMR3225P0417	A204
1949644	A4SML3225P0417	A205
1949645	A4SMR2020K0519	A204
1949646	A4SML2020K0519	A205
1949647	A4SMR2525M0520	A204
1949648	A4SML2525M0520	A205
1949649	A4SMR3225P0522	A204
1949650	A4SML3225P0522	A205
1952700	A4G0305M03U02GMN KC5010	A194
1952701	A4G0305M03U02GMN KC5025	A194
1952702	A4G0305M03U04GMN KC5010	A194
1952733	A4G0305M03U04GMN KC5025	A194
1952734	A4G0405M04U04GMN KC5010	A194
1952735	A4G0405M04U04GMN KC5025	A194
1952736	A4G0405M04U08GMN KC5010	A194
1952737	A4G0405M04U08GMN KC5025	A194
1952738	A4G0505M05U04GMN KC5010	A194
1952740	A4G0505M05U08GMN KC5010	A194
1952742	A4G0305M03U02GMP KT315	A193
1952743	A4G0305M03U02GMP KC5010	A193
1952744	A4G0305M03U02GMP KC5025	A193
1952745	A4G0305M03U04GMP KT315	A193
1952746	A4G0305M03U04GMP KC5010	A193
1952747	A4G0305M03U04GMP KC5025	A193
1952748	A4G0405M04U04GMP KT315	A193
1952749	A4G0405M04U04GMP KC5010	A193
1952750	A4G0405M04U04GMP KC5025	A193
1952751	A4G0405M04U08GMP KT315	A193
1952752	A4G0405M04U08GMP KC5010	A193
1952753	A4G0405M04U08GMP KC5025	A193
1952755	A4G0505M05U04GMP KC5010	A193
1952757	A4G0505M05U08GMP KT315	A193
1952758	A4G0505M05U08GMP KC5010	A193
1952760	A4G0300M03P02GMP KC5010	A193
1952762	A4G0300M03P04GMP KC5010	A193
1952763	A4G0300M03P04GMP KC5025	A193
1952764	A4G0400M04P02GMP KC5010	A193
1952765	A4G0400M04P02GMP KC5025	A193
1952766	A4G0400M04P04GMP KC5010	A193
1952767	A4G0400M04P04GMP KC5025	A193
1952768	A4G0400M04P08GMP KC5010	A193
1952769	A4G0400M04P08GMP KC5025	A193
1952771	A4G0500M05P04GMP KC5025	A193
1952773	A4G0500M05P08GMP KC5025	A193
1952774	A4R0405M04U00GMN KC5010	A195
1952775	A4R0405M04U00GMN KC5025	A195
1952776	A4R0505M05U00GMN KC5010	A195
1952777	A4R0505M05U00GMN KC5025	A195
1952778	A4R0400M04P00GMP KC5010	A195
1952779	A4R0400M04P00GMP KC5025	A195

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
1952780	A4R0500M05P00GMP KC5010	A195
1952847	A4C0305N00CF02 KC5025	A200
1952848	A4C0305R06CF02 KC5025	A200
1952849	A4C0305L06CF02 KC5025	A200
1953085	A4G0300M03P02GMP K313	A193
1953086	A4G0300M03P04GMP K313	A193
1953087	A4G0400M04P02GMP K313	A193
1953088	A4G0400M04P04GMP K313	A193
1953089	A4G0400M04P08GMP KCU10	A193
1953090	A4G0500M05P04GMP K313	A193
1953091	A4G0500M05P08GMP K313	A193
1953092	A4R0400M04P00GMP K313	A195
1953153	A4R0500M05P00GMP K313	A195
1956971	TNMG220408FP KC5010	A67
1983992	CCMT120408LF KC5025	A88
1984003	CCMT09T308MF KC5025	A89
1998336	A4G0300M03P04E KD1405	A198
1998337	A4G0400M04P04E KD1405	A198
1998338	A4G0500M05P08E KD1405	A198
1998340	A4R0500M05P00E KD1405	A198
1998962	CNMG160612RP KC5025	A44
2001226	A4G0505M05U08GMN KC9125	A194
2001227	A4G0505M05U08GMN KC9110	A194
2001228	A4G0505M05U08GMN KC9125	A194
2018296	MS2260	D52
2037136	A4G0405M04U04GMN KC9110	A194
2037137	A4G0405M04U04GMP KC9110	A193
2037138	A4G0405M04U04GMN KC9125	A194
2037139	A4G0405M04U04GMP KC9125	A193
2048426	A4G0305M03U04GMN KC9110	A194
2048429	A4G0305M03U04GMN KC9125	A194
2084647	DNGG150404FS K313	A48
2084648	DNGG150408FS K313	A48
2213947	WNMG060408RP KC5010	A82
2213949	CNMG120408RP KC5025	A44
2213950	CNMG120412RP KC5025	A44
2213958	CNMG160612MP KC5025	A42
2213959	DNMG150612MP KC5025	A52
2213962	CCMT120412MF KC5025	A89
2226032	VNMG160404MS K313	A76
2229547	CNGG120404FS KC5510	A38
2229549	CNGG120404FS KC5525	A38
2229550	CNGG120408FS KC5510	A38
2229551	CNGG120408FS KC5525	A38
2229552	DNGG150402FS KC5510	A48
2229644	DNGG150404FS KC5510	A48
2229645	DNGG150404FS KC5525	A48
2229646	DNGG150408FS KC5510	A48
2229647	DNGG150408FS KC5525	A48
2229648	CNMG120402MS KC5510	A43
2229649	CNMG120402MS KC5525	A43
2229651	CNMG120401MS KC5510	A43
2229652	CNMG120401MS KC5525	A43
2229653	CNMG120404MS K313	A43
2229654	CNMG120404MS KC5510	A43
2229655	CNMG120404MS KC5525	A43
2229656	CNMG120408MS K313	A43
2229657	CNMG120408MS KC5510	A43
2229659	CNMG120408MS KC5525	A43
2229660	DNMG150404MS K313	A52
2229661	DNMG150404MS KC5510	A52
2229662	DNMG150404MS KC5525	A52
2229693	DNMG150408MS K313	A52
2229694	DNMG150408MS KC5510	A52
2229695	DNMG150408MS KC5525	A52
2229696	VNMG160404MS KC5510	A76
2229697	VNMG160404MS KC5525	A76
2234816	A4C0405N00CF02 KC5025	A200
2234817	A4C0405R06CF02 KC5025	A200
2234818	A4C0405L06CF02 KC5025	A200
2234819	A4C0305R10CF02 KC5025	A200
2234820	A4C0305L10CF02 KC5025	A200
2234821	A4C0405R10CF02 KC5025	A200
2234822	A4C0405L10CF02 KC5025	A200
2234823	A4R0305M03U00GMN KC5025	A195
2234824	A4R0305M03U00GMN KC5010	A195
2234825	A4R0300M03P00GMP KC5025	A195
2234826	A4R0300M03P00GMP KC5010	A195
2235210	A4R0300M03P00GMP K313	A195
2238345	A4G0505M05U04GMN KC9125	A194
2239620	DCMT11T308FW KT315	A95
2239684	DPMT070208FW KC5010	A98
2239685	DCMT11T304FW KC5010	A95
2244883	CNMG120412MS KC5510	A43
2244884	CNMG120416MS KC5510	A43
2244885	CNMG160608MS KC5510	A43
2244886	CNMG160612MS KC5510	A43
2244887	CNMG190608MS KC5510	A43
2244888	CNMG190612MS KC5510	A43
2244890	DNMG150401MS KC5510	A52
2244891	DNMG150402MS KC5510	A52
2244892	DNMG150412MS KC5510	A52
2244893	DNMG150604MS KC5510	A52
2244894	DNMG150608MS KC5510	A52
2244895	DNMG150612MS KC5510	A52
2244896	SNMG120408MS KC5510	A60
2244897	SNMG120412MS KC5510	A60
2244900	SNMG190612MS KC5510	A60
2244901	TNMG160402MS KC5510	A68
2244902	TNMG160404MS KC5510	A68
2244903	TNMG160408MS KC5510	A68
2244904	TNMG220404MS KC5510	A68
2244905	TNMG220408MS KC5510	A68
2244906	TNMG220412MS KC5510	A68
2244910	VNMG160401MS KC5510	A76
2244911	VNMG160402MS KC5510	A76
2244912	VNMG160408MS KC5510	A76
2244913	VNMG220404MS KC5510	A76
2244914	VNMG220408MS KC5510	A76
2244915	WNMG080401MS KC5510	A80
2244916	WNMG080402MS KC5510	A80
2244917	WNMG080404MS KC5510	A80
2244918	WNMG080408MS KC5510	A80
2244919	CNMG120412MS KC5525	A43
2244920	CNMG120416MS KC5525	A43
2244921	CNMG160608MS KC5525	A43
2244922	CNMG160612MS KC5525	A43
2244923	CNMG190608MS KC5525	A43
2244924	CNMG190612MS KC5525	A43
2244925	CNMG190616MS KC5525	A43
2244926	DNMG150401MS KC5525	A52
2244927	DNMG150402MS KC5525	A52
2244928	DNMG150412MS KC5525	A52
2244929	DNMG150604MS KC5525	A52
2244930	DNMG150608MS KC5525	A52
2244931	DNMG150612MS KC5525	A52
2244932	SNMG120408MS KC5525	A60
2244933	SNMG120412MS KC5525	A60
2244936	SNMG190612MS KC5525	A60
2244937	TNMG160402MS KC5525	A68
2244938	TNMG160404MS KC5525	A68
2244939	TNMG160408MS KC5525	A68
2244940	TNMG220404MS KC5525	A68
2244941	TNMG220408MS KC5525	A68
2244943	TNMG270608MS KC5525	A68
2244946	VNMG160401MS KC5525	A76
2244947	VNMG160402MS KC5525	A76
2244948	VNMG160408MS KC5525	A76
2244950	VNMG220408MS KC5525	A76
2244952	WNMG080402MS KC5525	A80
2244953	WNMG080404MS KC5525	A80
2244954	WNMG080408MS KC5525	A80
2244955	CNMG120412MS K313	A43
2244957	CNMG160608MS K313	A43
2244958	CNMG160612MS K313	A43
2244959	CNMG190608MS K313	A43
2244961	CNMG190616MS K313	A43
2244962	DNMG150401MS K313	A52
2244964	DNMG150412MS K313	A52
2244965	DNMG150604MS K313	A52
2244966	DNMG150608MS K313	A52
2244977	TNMG220408MS K313	A68
2244981	TNMG270616MS K313	A68
2244983	VNMG160402MS K313	A76
2244984	VNMG160408MS K313	A76
2244985	VNMG220404MS K313	A76
2244986	VNMG220408MS K313	A76
2244987	WNMG080401MS K313	A80
2244988	WNMG080402MS K313	A80
2244989	WNMG080404MS K313	A80
2244990	WNMG080408MS K313	A80
2244991	CNMG120408RP KC5510	A44
2244992	CNMG120412RP KC5510	A44
2245013	CNMG120416RP KC5510	A44
2245015	CNMG160612RP KC5510	A44
2245016	CNMG160616RP KC5510	A44
2245017	CNMG190612RP KC5510	A44
2245019	DNMG150408RP KC5510	A54
2245021	DNMG150416RP KC5510	A54
2245022	DNMG150608RP KC5510	A54
2245025	SNMG120408RP KC5510	A62
2245026	SNMG120412RP KC5510	A62
2245029	SNMG190612RP KC5510	A62
2245031	TNMG160408RP KC5510	A70
2245034	TNMG220412RP KC5510	A70
2245036	TNMG220432RP KC5510	A70
2245037	TNMG270612RP KC5510	A70
2245040	VNMG160408RP KC5510	A76
2245041	VNMG160412RP KC5510	A76
2245042	WNMG080408RP KC5510	A82
2245043	WNMG080412RP KC5510	A82
2245045	CNMG120408RP KC5525	A44
2245046	CNMG120412RP KC5525	A44
2245047	CNMG120416RP KC5525	A44
2245048	CNMG160608RP KC5525	A44
2245049	CNMG160612RP KC5525	A44
2245050	CNMG160616RP KC5525	A44
2245051	CNMG190612RP KC5525	A44
2245052	CNMG190616RP KC5525	A44
2245053	DNMG150408RP KC5525	A54
2245054	DNMG150412RP KC5525	A54
2245056	DNMG150608RP KC5525	A54
2245059	SNMG120408RP KC5525	A62
2245060	SNMG120412RP KC5525	A62
2245061	SNMG150612RP KC5525	A62
2245062	SNMG150616RP KC5525	A62
2245063	SNMG190612RP KC5525	A62
2245064	SNMG190616RP KC5525	A62
2245065	TNMG160408RP KC5525	A70
2245066	TNMG160412RP KC5525	A70
2245067	TNMG220408RP KC5525	A70
2245068	TNMG220412RP KC5525	A70
2245071	TNMG270612RP KC5525	A70
2245074	VNMG160408RP KC5525	A76
2245076	WNMG080408RP KC5525	A82
2245077	WNMG080412RP KC5525	A82
2245079	DNMG110408RP KC5510	A54
2245083	WNMG060408RP KC5510	A82
2245084	WNMG060408RP KC5525	A82
2245088	SNMG120416RP KC5525	A62
2245484	A4SMR2525M0620	A204
2245485	A4SMR2525M0820	A204
2245486	A4SML2525M0620	A205
2245487	A4SML2525M0820	A205
2246044	A4G0605M06U08GMP KC5025	A193
2246045	A4G0605M06U08GMP KC5010	A193
2246047	A4G0600M06P08GMP KC5025	A193
2246074	TPMT110204LF KC5025	A111
2250739	DNGG110402FS K313	A48
2250740	DNGG110404FS K313	A48
2250754	DNGG150608FS K313	A48
2250762	VNGG160401FS K313	A73
2250771	CNGG120401FS KC5510	A38
2250772	CNGG120402FS KC5510	A38
2250773	CNGG120412FS KC5510	A38
2250774	DNGG110401FS KC5510	A48
2250775	DNGG110402FS KC5510	A48
2250776	DNGG110404FS KC5510	A48
2250777	DNGG110408FS KC5510	A48
2250782	SNGG120408FS KC5510	A57
2250784	TNGG160404FS KC5510	A64
2250788	VNGG160401FS KC5510	A73
2250789	VNGG160402FS KC5510	A73
2250790	VNGG160404FS KC5510	A73
2250791	VNGG160408FS KC5510	A73
2250795	WNGG080408FS KC5510	A78
2250797	CNGG120401FS KC5525	A38
2250800	DNGG110401FS KC5525	A48
2250802	DNGG110404FS KC5525	A48
2250803	DNGG110408FS KC5525	A48
2250804	DNGG150401FS KC5525	A48
2250809	TNGG160402FS KC5525	A64
2250810	TNGG160404FS KC5525	A64
2250811	TNGG160408FS KC5525	A64
2250815	VNGG160402FS KC5525	A73
2250816	VNGG160404FS KC5525	A73
2250817	VNGG160408FS KC5525	A73
2251521	SSP025018M	E10
2255511	PMT04526	E20, E21
2263089	A4SMR3225P0626	A204
2263090	A4SML3225P0626	A205
2263091	A4SMR3225P0826	A204
2263092	A4SML3225P0826	A205
2263173	A4SMR3225P1026	A204
2263174	A4SML3225P1026	A205
2263299	MS1490	A204–A205, E18
2263361	A4G0605M06U04GMN KC5010	A194
2263362	A4G0605M06U04GMN KC5025	A194
2263374	A4G0605M06U08GMN KC5010	A194
2263375	A4G0605M06U08GMN KC5025	A194
2263376	A4G0605M06U12GMN KC5010	A194
2263377	A4G0605M06U12GMN KC5025	A194
2263378	A4G0805M08U08GMN KC5010	A194
2263379	A4G0805M08U08GMN KC5025	A194
2263380	A4G0805M08U12GMN KC5010	A194
2263381	A4G0805M08U12GMN KC5025	A194
2263381	A4G0805M08U12GMP KC5025	A193
2263383	A4G1005M10U08GMN KC5025	A194
2263385	A4G1005M10U12GMN KC5025	A194
2263386	A4G0605M06U04GMP KC5010	A193
2263387	A4G0605M06U04GMP KC5025	A193
2263388	A4G0605M06U08GMP KT315	A193

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
2263389	A4G0605M06U12GMP KC5010	A193
2263390	A4G0605M06U12GMP KC5025	A193
2263392	A4G0805M08U08GMP KC5025	A193
2263394	A4G0805M08U12GMP KC5025	A193
2263396	A4G1005M10U12GMP KC5025	A193
2263397	A4R0605M06U00GMN KC5010	A195
2263398	A4R0605M06U00GMN KC5025	A195
2263399	A4R0805M08U00GMN KC5010	A195
2263400	A4R0805M08U00GMN KC5025	A195
2263401	A4R1005M10U00GMN KC5010	A195
2263402	A4R1005M10U00GMN KC5025	A195
2263403	A4R0600M06P00GMP KC5010	A195
2263404	A4R0600M06P00GUP KCU25	A196
2263404	A4R0600M06P00GMP KC5025	A195
2263406	A4R0800M08P00GMP KC5010	A195
2263407	A4R0800M08P00GMP KC5025	A195
2263408	A4R0800M08P00GMP K313	A195
2263411	A4R1000M10P00GMP K313	A195
2263412	A4G1005M10U08GMP KC5010	A193
2263413	A4G1005M10U08GMP KC5025	A193
2263414	A4G0600M06P04GMP KC5010	A193
2263415	A4G0600M06P08GMP KC5010	A193
2263416	A4G0800M08P08GMP KC5010	A193
2263417	A4G0800M08P12GMP KC5010	A193
2263418	A4G1000M10P08GMP KC5010	A193
2263419	A4G1000M10P12GMP KC5010	A193
2263420	A4G0600M06P04GMP KC5025	A193
2263421	A4G0800M08P08GMP KC5025	A193
2263423	A4G1000M10P08GMP KC5025	A193
2263427	A4G0800M08P08GMP K313	A193
2263429	A4G1000M10P08GMP K313	A193
2263578	RCGH120400 KC5510	A99
2265440	KM63TSDDQNR15KC04	E11
2265441	KM63TSDDQNL15KC04	E11
2265442	KM63TSDDQNR15KC06	E11
2265443	KM63TSDDQNL15KC06	E11
2265770	A4G0605M06U08GMN KC9110	A194
2265771	A4G0605M06U08GMN KC9125	A194
2265903	A4G0605M06U08GMP KC9125	A193
2265905	A4G0305M03U02GMN KC9110	A194
2269913	DT9IP	D18–D19
2269914	DT15IP	D32, D62–D64, D68–D69
2274946	A4G125I03P05GMN KC5025	A194
2274947	A4G125I03P1GMN KC5025	A194
2274948	A4G187I04P1GMN KC5025	A194
2274949	A4G187I04P2GMN KC5025	A194
2274950	A4G250I06P1GMN KC5025	A194
2274951	A4G250I06P2GMN KC5025	A194
2274952	A4G312I08P1GMN KC5025	A194
2275073	A4G312I08P2GMN KC5025	A194
2275075	A4G375I10P2GMN KC5025	A194
2275076	A4R125I03P00GMN KC5025	A195
2275077	A4R187I04P00GMN KC5025	A195
2275078	A4R250I06P00GMN KC5025	A195
2275080	A4R375I10P00GMN KC5025	A195
2275081	A4G125I03P05GMN KC5010	A194
2275082	A4G125I03P1GMN KC5010	A194
2275083	A4G187I04P1GMN KC5010	A194
2275084	A4G187I04P2GMN KC5010	A194
2275085	A4G250I06P1GMN KC5010	A194
2275086	A4G250I06P2GMN KC5010	A194
2275087	A4G312I08P1GMN KC5010	A194
2275089	A4G375I10P1GMN KC5010	A194
2275090	A4G375I10P2GMN KC5010	A194
2275091	A4R125I03P00GMN KC5010	A195
2275092	A4R187I04P00GMN KC5010	A195
2275093	A4R250I06P00GMN KC5010	A195
2275094	A4R312I08P00GMN KC5010	A195
2277900	VBMT110304LF KC5025	A113
2288132	A4G0805M08U08GMN KC9110	A194
2384836	A4G0505M05U04GMN KC9110	A194
2384837	A4G0405M04U08GMN KC9110	A194
2384839	A4G0605M06U04GMN KC9110	A194
2384841	A4G0805M08U12GMN KC9110	A194
2384842	A4G1005M10U08GMN KC9110	A194
2385283	A4G1005M10U12GMN KC9110	A194
2385284	A4G0305M03U02GMP KC9110	A193
2385285	A4G0305M03U04GMP KC9110	A193
2385286	A4G0405M04U08GMP KC9110	A193
2385287	A4G0505M05U04GMP KC9110	A193
2385288	A4G0505M05U08GMP KC9110	A193
2385289	A4G0605M06U04GMP KC9110	A193
2385290	A4G0605M06U08GMP KC9110	A193
2385292	A4G0805M08U08GMP KC9110	A193
2385296	A4R0305M03U00GMN KC9110	A195
2385297	A4R0405M04U00GMN KC9110	A195
2385298	A4R0505M05U00GMN KC9110	A195
2385299	A4R0605M06U00GMN KC9110	A195
2385300	A4R0805M08U00GMN KC9110	A195
2385302	A4G0305M03U02GMN KC9125	A194
2385303	A4G0405M04U08GMN KC9125	A194
2385304	A4G0605M06U04GMN KC9125	A194
2385305	A4G0605M06U12GMN KC9125	A194
2385306	A4G0805M08U08GMN KC9125	A194
2385307	A4G0805M08U12GMN KC9125	A194
2385308	A4G1005M10U08GMN KC9125	A194
2385309	A4G1005M10U12GMN KC9125	A194
2385310	A4G0305M03U02GMP KC9125	A193
2385311	A4G0305M03U04GMP KC9125	A193
2385312	A4G0405M04U08GMP KC9125	A193
2385313	A4G0505M05U04GMP KC9125	A193
2385314	A4G0505M05U08GMP KC9125	A193
2385315	A4G0605M06U04GMP KC9125	A193
2385317	A4G0805M08U08GMP KC9125	A193
2385320	A4G1005M10U12GMP KC9125	A193
2385321	A4R0305M03U00GMN KC9125	A195
2385322	A4R0405M04U00GMN KC9125	A195
2385323	A4R0505M05U00GMN KC9125	A195
2385324	A4R0605M06U00GMN KC9125	A195
2385325	A4R0805M08U00GMN KC9125	A195
2385326	A4R1005M10U00GMN KC9125	A195
2388424	DT8IP	D19
2389802	PMT04525	E19
2397765	KLM68L	E16
2404706	A4G0405M04U04B KC5025	A199
2404707	A4G0305M03U02B KC5025	A199
2404709	A4G0505M05U04B KC5025	A199
2404710	A4G0605M06U04B KC5025	A199
2425659	CCMT060202LF KC5025	A88
2425660	CCMT060204LF KC5025	A88
2425661	CCMT060208LF KC5025	A88
2425662	CCMT09T302LF KC5025	A88
2425773	CCMT09T304LF KC5025	A88
2425775	CCMT120404LF KC5025	A88
2425779	CPMT050204LF KC5025	A93
2425780	CPMT060202LF KC5025	A93
2425781	CPMT060204LF KC5025	A93
2425782	CPMT060208LF KC5025	A93
2425784	CPMT09T304LF KC5025	A93
2425785	CPMT09T308LF KC5025	A93
2425786	DCMT070202LF KC5025	A96
2425788	DCMT150404LF KC5025	A96
2425789	DCMT150408LF KC5025	A96
2425790	DPMT070202LF KC5025	A98
2425791	DPMT070204LF KC5025	A98
2425793	DPMT11T304LF KC5025	A98
2425794	DPMT11T308LF KC5025	A98
2425795	SCMT09T304LF KC5025	A102
2425796	SCMT09T308LF KC5025	A102
2425798	SCMT120408LF KC5025	A102
2425799	SCMT120412LF KC5025	A102
2425800	SPMT09T304LF KC5025	A104
2425801	SPMT09T308LF KC5025	A104
2425802	TCMT110202LF KC5025	A106
2425803	TCMT110204LF KC5025	A106
2425804	TCMT110208LF KC5025	A106
2425805	TCMT16T302LF KC5025	A106
2425806	TCMT16T304LF KC5025	A106
2425807	TCMT16T308LF KC5025	A106
2425809	TCMT220408LF KC5025	A106
2425811	TPMT090204LF KC5025	A111
2425813	TPMT110208LF KC5025	A111
2425814	TPMT16T304LF KC5025	A111
2425815	TPMT16T308LF KC5025	A111
2425817	TPMT220408LF KC5025	A111
2425818	VBMT110308LF KC5025	A113
2425819	VBMT160402LF KC5025	A113
2425820	WPMTS3T104LF KC5025	A114
2425821	WPMT040204LF KC5025	A114
2425825	WCMT06T308LF KC5025	A114
2425826	CNMG120404RP KC5010	A44
2425827	CNMG120404RP KC5510	A44
2425828	CNMG120404RP KC5525	A44
2425841	DNGG150412FS KC5510	A48
2425843	DCMT070204LF KC5025	A96
2425844	DCMT11T302LF KC5025	A96
2425845	DCMT11T304LF KC5025	A96
2425846	DCMT11T308LF KC5025	A96
2425847	VBMT160404LF KC5025	A113
2425848	VBMT160408LF KC5025	A113
2425861	DNGG150416FS KC5525	A48
2425862	DNGG150416FS K313	A48
2425863	DNMG110408MS KC5510	A52
2425864	DNMG110408MS KC5525	A52
2425866	DNMG110412MS KC5510	A52
2425869	WNMG060408MS KC5510	A80
2425870	WNMG060408MS KC5525	A80
2425871	WNMG060408MS K313	A80
2425873	WNMG060412MS KC5525	A80
2425874	WNMG060412MS K313	A80
2429851	CNMG120408CT KC5010	A40
2429979	DNMG150404CT KC5010	A50
2429985	DNMG150408CT KC5010	A50
2430001	DNMG150608CT KC5010	A50
2430006	DNMG150612CT KC5010	A50
2435297	CNMG120404P KC5010	A43
2435298	CNMG120408P KC5010	A43
2435299	CNMG120412P KC5010	A43
2435300	CNMG190612P KC5010	A43
2435301	DNMG150404P KC5010	A53
2435302	DNMG150408P KC5010	A53
2435313	SNMG120408P KC5010	A61
2435314	SNMG120412P KC5010	A61
2435315	TNMG160404P KC5010	A69
2435316	TNMG160408P KC5010	A69
2435317	TNMG220404P KC5010	A69
2435318	TNMG220408P KC5010	A69
2435320	VNMG160404P KC5010	A76
2435321	VNMG160408P KC5010	A76
2435322	WNMG080404P KC5010	A81
2435323	WNMG080408P KCU10	A81
2435325	DNMG150608P KC5010	A53
2446615	RPGV120700 KC5510	A84
2446617	RPGV090700 KC5510	A84
2446618	RPGV060400 KC5510	A84
2453686	OFPT06L5AFSNHB KC725M	D6
2453687	OFKT06L5AFENGB KC725M	D6
2455430	A4R0500M05P00T01025 KY3500	A199
2455802	OFPT06L5AFSNHB KCK15	D6
2455818	OFPT06L5AFSNHB KCPK30	D6
2455819	OFKT06L5AFENGB KCK15	D6
2455822	OFPT06L5AFSNHB KC520M	D6
2455854	OFKT06L5AFENGB KC520M	D6
2455891	OFKT06L5AFENGB KCPK30	D6
2456097	RCGT0803M0MS KC5010	A99
2456099	RCGT1204M0MS KC5010	A99
2456214	RCGT1606M0MS KC5025	A99
2458790	OFKT06L5AFENGB KC522M	D6
2460715	TCMT16T308UF KU10T	A107
2488096	193.433	D4–D5
2493869	CCGT09T316HP KC5025	A87
2503550	A4SML2020K0317	A205
2503551	A4SMR2020K0317	A204
2503552	A4SML2020K0417	A205
2503553	A4SMR2020K0417	A204
2503554	A4SML2020K0620	A205
2503555	A4SMR2020K0620	A204
2503556	A4SML2016K0317	A205
2503557	A4SMR2016K0317	A204
2503558	A4SML2016K0417	A205
2503559	A4SMR2016K0417	A204
2604354	RNMG120400RN KC5510	A56
2658419	A4G0300M03P04T01025 KY3500	A199
2658420	A4G0400M04P04T01025 KY3500	A199
2658421	A4G0500M05P08T01025 KY3500	A199
2658422	A4G0600M06P08T01025 KY3500	A199
2659233	A4G0800M08P08T01025 KY3500	A199

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
2659234	A4G125I03P1T0425 KY3500	A199
2659235	A4G187I04P2T0425 KY3500	A199
2659236	A4G250I06P2T0425 KY3500	A199
2659238	A4R0300M03P00T01025 KY3500	A199
2659239	A4R0400M04P00T01025 KY3500	A199
2659240	A4R0600M06P00T01025 KY3500	A199
2659241	A4R0800M08P00T01025 KY3500	A199
2659242	A4R125I03P00T0425 KY3500	A199
2659243	A4R187I04P00T0425 KY3500	A199
2659244	A4R250I06P00T0425 KY3500	A199
2876977	RPGV120700 KC5510	A84
2964505	RNMG120400RN KC5010	A56
2964507	RNMG190600RN KC5010	A56
2972258	A4C0155N00CF01 KC5025	A200
2972259	A4C0155L06CF01	A200
2972262	A4C0155R06CF01 KC5025	A200
2973093	A4C0155R10CF01 KC5025	A200
2973094	A4C0155R16CF01 KC5025	A200
2974425	A4SMR2020K0217	A204
2979109	A4C0205L06CF02 KC5025	A200
2979110	A4C0205L10CF02 KC5025	A200
2979111	A4C0205N00CF02 KC5025	A200
2979112	A4C0205R06CF02 KC5025	A200
2979213	A4C0205R10CF02 KC5025	A200
2979216	A4C0255N00CF02 KC5025	A200
2979217	A4C0255R06CF02 KC5025	A200
2982020	OFKT06L5AFSNLB KC725M	D6
2982021	OFKT06L5AFENLB KC725M	D6
2982069	OFKT06L5AFSNLB KC522M	D6
2982070	OFKT06L5AFSNLB KC520M	D6
2982072	OFKT06L5AFSNLB KCPK30	D6
2982084	OFKT06L5AFENLB KC522M	D6
2982086	OFKT06L5AFENLB KCK15	D6
2982087	OFKT06L5AFENLB KCPK30	D6
2982551	A4G0205M02U02GMN KC9110	A194
2982563	A4G0205M02U02GMP KC9110	A193
2982569	A4R0205M02U00GMN KC9110	A195
2983980	A4G0205M02U02GMN KC5010	A194
2983981	A4G0205M02U02GMN KC5025	A194
2983982	A4G0205M02U02GMP KC5010	A193
2984013	A4G0205M02U02GMP KC5025	A193
2984015	A4G0200M02P02GMP KC5010	A193
2984016	A4G0200M02P02GMP KC5025	A193
2984017	A4G0255M2BU02GMN KC5010	A194
2984018	A4G0255M2BU02GMN KC5025	A194
2984020	A4G0255M2BU02GMP KC5025	A193
2984022	A4G0250M2BP02GMP KC5010	A193
2984024	A4R0205M02U00GMN KC5010	A195
2984025	A4R0205M02U00GMN KC5025	A195
2984026	A4R0200M02P00GMP KC5010	A195
2984027	A4R0200M02P00GMP KC5025	A195
2984028	A4G094I2BP05GMN KC5010	A194
3017334	A4SML2525M0217	A205
3017335	A4SML2525M0214	A205
3017336	A4SML2020K0214	A205
3017337	A4SML2020K0217	A205
3017338	A4SML1616K0214	A205
3017339	A4SMR2525M0217	A204
3017340	A4SMR2525M0214	A204
3017341	A4SMR2020K0214	A204
3017342	A4SMR1616K0214	A204
3021212	MS1242CG	D64, D69
3030148	TTSS20014M	E23, E25
3062811	LNHSER16M	E27
3062812	LNHSER20M	E27
3063113	LNSER25M	E27
3063114	LNSER32M	E27
3063115	LNSER40M	E27
3066053	A4G0605M06U04B KC9320	A199
3121225	193.492	D45–D48, D57
3133459	MS1294CG	D64
3324721	A4G0305M03U02B KC9320	A199
3324722	A4G0405M04U04B KC9320	A199
3324723	A4G0505M05U04B KC9320	A199
3324724	A4G0805M08U08B KC9320	A199
3324725	A4G1005M10U08B KC9320	A199
3396815	CCGW060202EFWC KB5625	A171
3396816	CCGW060202EC KB5625	A171
3396817	CCGW060204EFWC KB5625	A171
3396822	CCGW060204S01015C KB5625	A171
3396833	CCGW09T304EFWC KB5625	A171
3396988	CCGW09T304S01015C KB5625	A171
3396989	CCGW09T308EFWC KB5625	A171
3396990	CCGW09T308S01015C KB5625	A171
3397107	DPGW070202EC KB5625	A175
3397108	DPGW070204S01015C KB5625	A175
3397123	DCGW070202EC KB5625	A174
3397124	DCGW070204S01015C KB5625	A174
3397126	DPGW070208S01015C KB5625	A175
3397135	TCGW110202EC KB5625	A177
3397137	TCGW110204S01015C KB5625	A177
3397138	TPGW110202EC KB5625	A178
3397141	TPGW110204S01015C KB5625	A178
3397142	TPGW110208S01015C KB5625	A178
3403362	CNMG120404UP KC5010	A45
3403423	CNMG120408UP KC5010	A45
3403424	CNMG120412UP KC5010	A45
3403430	DNMG150408UP KC5010	A54
3403432	DNMG150604UP KC5010	A54
3403433	DNMG150608UP KC5010	A54
3403435	SNMG120408UP KC5010	A62
3403436	SNMG120412UP KC5010	A62
3403440	TNMG160408UP KC5010	A71
3403444	VNMG160404UP KC5010	A77
3403445	VNMG160408UP KC5010	A77
3403448	WNMG080408UP KC5010	A82
3403449	WNMG080412UP KC5010	A82
3450356	MS2189C	D25, D32, D48, D52, D64, D69
3482532	CCMT09T308FP KCU10	A88
3503901	MS2187C	D32, D52, D69
3524411	UCDE0400A5ARA KC643M	C26
3524412	UCDE0500A5ASA KC643M	C26
3524433	UCDE0500A5ARA KC643M	C26
3524434	UCDE0600A5ASA KC643M	C26
3524435	UCDE0600A5ARA KC643M	C26
3524436	UCDE0700A5ASA KC643M	C26
3524437	UCDE0700A5ARA KC643M	C26
3524438	UCDE0800A5ASA KC643M	C26
3524439	UCDE0800A5ARA KC643M	C26
3524440	UCDE0900A5ASA KC643M	C26
3524441	UCDE0900A5ARA KC643M	C26
3524442	UCDE1000A5ASA KC643M	C26
3524443	UCDE1000A5ARA KC643M	C26
3524444	UCDE1200A5ASA KC643M	C26
3524445	UCDE1200A5ARA KC643M	C26
3524446	UCDE1600A5ARA KC643M	C26
3524446	UCDE1400A5ASA KC643M	C26
3524447	UCDE1400A5ARA KC643M	C26
3524448	UCDE1600A5ASA KC643M	C26
3524450	UCDE1800A5ASA KC643M	C26
3524451	UCDE1800A5ARA KC643M	C26
3524452	UCDE2000A5ASA KC643M	C26
3524453	UCDE2000A5ARA KC643M	C26
3524454	UCDE2500A5ASA KC643M	C26
3524455	UCDE2500A5ARA KC643M	C26
3524456	UCDE0400A5ASA KC643M	C26
3524462	UCDE0400B5ARA KC643M	C26
3524473	UCDE0500B5ARA KC643M	C26
3524474	UCDE0600B5ARA KC643M	C26
3524475	UCDE0700B5ARA KC643M	C26
3524476	UCDE0800B5ARA KC643M	C26
3524477	UCDE0900B5ARA KC643M	C26
3524478	UCDE1000B5ARA KC643M	C26
3524479	UCDE1200B5ARA KC643M	C26
3524480	UCDE1400B5ARA KC643M	C26
3524481	UCDE1600B5ARA KC643M	C26
3524482	UCDE1800B5ARA KC643M	C26
3524483	UCDE2000B5ARA KC643M	C26
3524484	UCDE2500B5ARA KC643M	C26
3524485	UDDE0600A5ASA KC643M	C27
3524486	UDDE0600A5ARA KC643M	C27
3524487	UDDE0600A5ARB KC643M	C27
3524488	UDDE0600A5ARC KC643M	C27
3524489	UDDE0800A5ASA KC643M	C27
3524490	UDDE0800A5ARA KC643M	C27
3524491	UDDE0800A5ARB KC643M	C27
3524492	UDDE0800A5ARC KC643M	C27
3524513	UDDE1000A5ASA KC643M	C27
3524514	UDDE1000A5ARA KC643M	C27
3524515	UDDE1000A5ARB KC643M	C27
3524516	UDDE1000A5ARC KC643M	C27
3524517	UDDE1000A5ARD KC643M	C27
3524518	UDDE1200A5ASA KC643M	C27
3524519	UDDE1200A5ARA KC643M	C27
3524520	UDDE1200A5ARB KC643M	C27
3524521	UDDE1200A5ARC KC643M	C27
3524522	UDDE1200A5ARD KC643M	C27
3524523	UDDE1600A5ASA KC643M	C28
3524524	UDDE1600A5ARA KC643M	C28
3524525	UDDE1600A5ARB KC643M	C28
3524526	UDDE1600A5ARC KC643M	C28
3524527	UDDE1600A5ARD KC643M	C28
3524528	UDDE1600A5ARE KC643M	C28
3524529	UDDE2000A5ASA KC643M	C28
3524530	UDDE2000A5ARA KC643M	C28
3524531	UDDE2000A5ARB KC643M	C28
3524532	UDDE2000A5ARC KC643M	C28
3524533	UDDE2000A5ARD KC643M	C28
3524534	UDDE2000A5ARE KC643M	C28
3524535	UDDE2500A5ASA KC643M	C28
3524536	UDDE2500A5ARA KC643M	C28
3524537	UDDE2500A5ARB KC643M	C28
3524538	UDDE2500A5ARC KC643M	C28
3524539	UDDE2500A5ARD KC643M	C28
3524540	UDDE2500A5ARE KC643M	C28
3524542	UDDE0600B5ARA KC643M	C27
3524543	UDDE0600B5ARB KC643M	C27
3524544	UDDE0600B5ARC KC643M	C27
3524545	UDDE0600B5ARD KC643M	C27
3524546	UDDE0800B5ARA KC643M	C27
3524547	UDDE0800B5ARB KC643M	C27
3524548	UDDE0800B5ARC KC643M	C27
3524549	UDDE0800B5ARD KC643M	C27
3524550	UDDE1000B5ARA KC643M	C27
3524551	UDDE1000B5ARB KC643M	C27
3524552	UDDE1000B5ARC KC643M	C27
3524553	UDDE1000B5ARD KC643M	C27
3524554	UDDE1200B5ARA KC643M	C27
3524555	UDDE1200B5ARB KC643M	C27
3524556	UDDE1200B5ARC KC643M	C27
3524557	UDDE1200B5ARD KC643M	C27
3524558	UDDE1600B5ARA KC643M	C28
3524559	UDDE1600B5ARB KC643M	C28
3524560	UDDE1600B5ARC KC643M	C28
3524561	UDDE1600B5ARD KC643M	C28
3524562	UDDE1600B5ARE KC643M	C28
3524563	UDDE2000B5ARA KC643M	C28
3524564	UDDE2000B5ARB KC643M	C28
3524565	UDDE2000B5ARC KC643M	C28
3524566	UDDE2000B5ARD KC643M	C28
3524567	UDDE2000B5ARE KC643M	C28
3524568	UDDE2500B5ARA KC643M	C28
3524569	UDDE2500B5ARB KC643M	C28
3524570	UDDE2500B5ARC KC643M	C28
3524571	UDDE2500B5ARD KC643M	C28
3524572	UDDE2500B5ARE KC643M	C28
3597589	MS2219	D18–D19
3613695	MS2072CG	D64
3613696	MS2038CG	D64, D69
3639761	SCMT09T308MP KCK20	A103
3639762	SCMT09T308MP KCP25	A103
3639874	SCMT09T308MP KCU10	A103
3639875	DCMT11T308MP KCK20	A96
3639877	DCMT11T308MP KCP25	A96
3639878	DCMT11T308MP KCU10	A96
3639880	TCMT16T308MP KCK20	A107
3639881	TCMT16T308MP KCP25	A107
3639883	TCMT16T308MP KCU10	A107
3643845	KCGR110304L08 KD1425	A215
3643846	KCGR110304R08 KD1425	A215
3643847	KCGR110308L08 KD1425	A215
3643848	KCGR110308R08 KD1425	A215
3643849	KCGX110301L15 KD1425	A217
3643850	KCGX110301R15 KD1425	A217
3643851	KCGX110302L15 KD1425	A217
3643852	KCGX110302R15 KD1425	A217
3643854	KCGX110304R15 KD1425	A217
3643855	VCGN160404 KD1425	A219
3643856	VCGN160408 KD1425	A219
3643857	VCGN160412 KD1425	A219
3643858	VCGR160404 KD1425	A220
3643859	VCGR160408 KD1425	A220
3643860	VCGR160412 KD1425	A220
3643861	DCGR150404 KD1425	A214
3643862	DCGR150408 KD1425	A214
3646911	SNMG250924RM KC5010	A61
3647244	CNGA120408S01025MT KB5610	A165
3647245	CNGA120412S01025MT KB5610	A165
3647246	CNGA120404S01025FWMT KB5610	A164
3647247	CNGA120408S01025FWMT KB5610	A164
3647248	DNGA150404S01025MT KB5610	A166
3647249	DNGA150408S01025MT KB5610	A166
3647250	VNGA160404S01025MT KB5610	A169
3647251	VNGA160408S01025MT KB5610	A169
3648330	CPGN120304F KD1425	A182
3648331	CPGN120308F KD1425	A182
3648332	TPGN110304F KD1425	A182
3648428	DFT06T308D36MD KC7140	B15
3648430	DFT05T308D32MD KC7140	B15
3648474	DFT070408D45MD KC7140	B15
3648478	DFT090508D56MD KC7140	B15
3648583	TPGN110308F KD1425	A182
3648584	TPGN160304F KD1425	A182
3648585	TPGN160308F KD1425	A85, A182
3648586	TPGN160312F KD1425	A182

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
3648587	TPGN220404F KD1425	A182
3648588	TPGN220408F KD1425	A182
3648715	CCGW060202S01015C KB5610	A171
3648716	CCGW060204S01015C KB5610	A171
3648717	CCGW09T304S01015MT KB5610	A172
3648718	CCGW09T308S01015MT KB5610	A172
3648733	DCGW070202S01015C KB5610	A174
3648734	DCGW070204S01015C KB5610	A174
3648735	DCGW11T304S01015MT KB5610	A174
3648736	DCGW11T308S01015MT KB5610	A175
3648737	TPGW110204S01015C KB5610	A178
3648738	TPGW110208S01015C KB5610	A178
3648739	VBGW160404S01015MT KB5610	A180
3648740	VBGW160408S01015MT KB5610	A180
3650831	SCMT120408MP KCK20	A103
3650903	SCMT120408MP KCP25	A103
3652100	CNMG190616RM KCU10	A44
3652101	CNMG250924RM KCU10	A44
3652102	SNMG190612RM KCU10	A61
3652398	CNMG190612 KC5010	A39
3652844	CNMG190616RM KCP30	A44
3652845	CNMG250924RM KCP30	A44
3652847	SNMG190616RM KCP30	A61
3652848	TNMG330924RM KCP30	A69
3652863	SNMG190616RM KCU10	A61
3652864	TNMG330924RM KCU10	A69
3652912	DNMG190612RM KC5010	A53
3655880	CNGA120404FST KD1400	A164
3655881	CNGA120408FST KD1400	A164
3655882	CNMS120404FST KD1400	A165
3656063	CNMS120408FST KD1400	A165
3656064	DNGA150404FST KD1400	A166
3656065	DNGA150408FST KD1400	A166
3656066	DNMS150404FST KD1400	A167
3656067	DNMS150408FST KD1400	A56
3656068	TNMS160404FST KD1400	A169
3656069	TNMS160408FST KD1400	A169
3656070	VNGA160404FST KD1400	A169
3656071	VNGA160408FST KD1400	A169
3656072	VNMS160404FST KD1400	A170
3656073	VNMS160408FST KD1400	A77, A170
3656075	WNGA080408FST KD1400	A170
3656449	CNGA120404FST KD1425	A164
3656450	CNGA120408FST KD1425	A164
3656451	CNMS120404FST KD1425	A165
3656452	CNMS120408FST KD1425	A165
3656463	DNGA150404FST KD1425	A166
3656464	DNGA150408FST KD1425	A166
3656465	DNMS150404FST KD1425	A167
3656466	DNMS150408FST KD1425	A167
3656467	TNMS160404FST KD1425	A169
3656468	TNMS160408FST KD1425	A169
3656469	VNGA160404FST KD1425	A169
3656470	VNGA160408FST KD1425	A169
3656471	VNMS160404FST KD1425	A170
3656472	VNMS160408FST KD1425	A77, A170
3656473	WNGA080404FST KD1425	A170
3656474	WNGA080408FST KD1425	A170
3656475	SNMS120408FST KD1425	A168
3656476	SNMS120412FST KD1425	A168
3659002	KLSSM22-39-CG	D19, D25, D32
3659963	CDHBS4T002FST KD1400	A173
3659964	CDHBS4T004FST KD1400	A173
3659965	CCGW060204FST KD1400	A171
3659966	CCGW09T304FST KD1400	A171
3659967	CCGW09T308FST KD1400	A171
3659968	CPGW060202FST KD1400	A173
3659969	CPGW060204FST KD1400	A173
3659970	CPGW060208FST KD1400	A173
3659971	CPGW09T304FST KD1400	A173
3659972	CPGW09T308FST KD1400	A173
3659974	CPGW120408FST KD1400	A173
3659975	CPGW060204FWST KD1400	A173
3659976	CPGW09T308FWST KD1400	A173
3659977	CPGW120408FWST KD1400	A173
3659978	DCGW070204FST KD1400	A175
3659979	DCGW11T304FST KD1400	A175
3659980	DPGW070202FST KD1400	A176
3659981	DPGW070204FST KD1400	A176
3659982	DPGW11T304FST KD1400	A176
3659983	DPGW070204FWST KD1400	A176
3659984	DPGW11T304FWST KD1400	A176
3659985	TCGW110204FST KD1400	A177
3659986	TCGW16T304FST KD1400	A177
3659987	TPGW110204FST KD1400	A178
3659988	TPGW110208FST KD1400	A178
3659989	TPGW16T304FST KD1400	A178
3659990	TPGW16T308FST KD1400	A178
3659991	VBGW110304FST KD1400	A180
3659992	VBGW160404FST KD1400	A180
3659994	CDHBS4T004FST KD1425	A173
3659995	CDHBS4T002FST KD1425	A173
3659996	CCGW060204FST KD1425	A171
3659997	CCGW09T304FST KD1425	A171
3659998	CCGW09T308FST KD1425	A171
3659999	CPGW060202FST KD1425	A173
3660000	CPGW060204FST KD1425	A173
3660001	CPGW060208FST KD1425	A173
3660002	CPGW09T304FST KD1425	A173
3660003	CPGW09T308FST KD1425	A173
3660005	CPGW120408FST KD1425	A173
3660006	CPGW060204FWST KD1425	A173
3660007	CPGW09T308FWST KD1425	A173
3660008	CPGW120408FWST KD1425	A173
3660009	DCGW070204FST KD1425	A175
3660010	DCGW11T304FST KD1425	A175
3660011	DPGW070202FST KD1425	A176
3660012	DPGW070204FST KD1425	A176
3660013	DPGW11T304FST KD1425	A176
3660014	DPGW070204FWST KD1425	A176
3660015	DPGW11T304FWST KD1425	A176
3660016	TCGW110204FST KD1425	A177
3660017	TCGW16T304FST KD1425	A177
3660018	TPGW110204FST KD1425	A178
3660019	TPGW110208FST KD1425	A178
3660020	TPGW16T304FST KD1425	A178
3660021	TPGW16T308FST KD1425	A178
3660022	VBGW110304FST KD1425	A180
3660023	VBGW160404FST KD1425	A180
3660154	KSEMP1300HPGM KC7315	B14
3660156	KSEMP2000HPGM KC7315	B14
3660157	KSEMP3400HPGM KC7315	B14
3669000	DFT05T308D33MD KC7140	B15
3669001	DFT06T308D39MD KC7140	B15
3669002	DFT06T308D44MD KC7140	B15
3669083	DFT070408D50MD KC7140	B15
3669084	DFT090508D63MD KC7140	B15
3690478	KSEMP1400HPGM KC7315	B14
3690479	KSEMP1500HPGM KC7315	B14
3690480	KSEMP1600HPGM KC7315	B14
3690481	KSEMP1700HPGM KC7315	B14
3690482	KSEMP1800HPGM KC7315	B14
3690713	KSEMP1900HPGM KC7315	B14
3690714	KSEMP2100HPGM KC7315	B14
3690715	KSEMP2200HPGM KC7315	B14
3690716	KSEMP2300HPGM KC7315	B14
3690717	KSEMP2400HPGM KC7315	B14
3690718	KSEMP2500HPGM KC7315	B14
3690719	KSEMP2600HPGM KC7315	B14
3690720	KSEMP2700HPGM KC7315	B14
3690721	KSEMP2800HPGM KC7315	B14
3690722	KSEMP2900HPGM KC7315	B14
3690723	KSEMP3000HPGM KC7315	B14
3690724	KSEMP3100HPGM KC7315	B14
3690725	KSEMP3200HPGM KC7315	B14
3690726	KSEMP3300HPGM KC7315	B14
3733337	CNGA120412S01020MT KB5630	A165
3733417	DNGA150404S01025MT KB5630	A166
3742210	KSEMP3300FDS32A1M	B4, B8
3742211	KSEMP5000FDS50A1M	B5, B9
3742212	KSEMP7000FDS63A1M	B5, B9
3742293	WD32FDS32321M	B4, B6, B13
3742294	WD50FDS50503M	B5, B7, B13
3742296	WD50FDS63779M	B5, B7, B13
3744865	CCMT060204MP KCM15	A89
3744866	CCMT09T304MP KCM15	A89
3744867	CCMT09T308MP KCM15	A89
3744868	CCMT120408MP KCM15	A89
3744869	CCMT120412MP KCM15	A89
3744870	CPMT09T308MP KCM15	A93
3744871	CPMT09T312MP KCM15	A93
3744872	DCMT11T308MP KCM15	A96
3744873	SCMT09T304MP KCM15	A103
3744874	SCMT09T308MP KCM15	A103
3744875	SCMT120404MP KCM15	A103
3744876	SCMT120408MP KCM15	A103
3744877	SCMT120412MP KCM15	A103
3744878	SPMT09T308MP KCM15	A105
3744879	TCMT16T304MP KCM15	A107
3744880	TCMT16T308MP KCM15	A107
3744884	CCMT060204MP KCP25	A89
3744886	CCMT09T304MP KCP25	A89
3744887	CCMT09T308MP KCP25	A89
3744888	CCMT09T312MP KCP25	A89
3744890	CCMT120408MP KCP25	A89
3744891	CCMT120412MP KCP25	A89
3744892	CPMT060208MP KCP25	A93
3744893	CPMT09T308MP KCP25	A93
3744896	DCMT11T312MP KCP25	A96
3744897	DPMT11T308MP KCP25	A98
3744898	SCMT09T304MP KCP25	A103
3744899	SCMT120404MP KCP25	A103
3744900	SCMT120412MP KCP25	A103
3744901	SPMT09T308MP KCP25	A105
3744903	SPMT120408MP KCP25	A105
3744904	TCMT110208MP KCP25	A107
3744906	TCMT16T304MP KCP25	A107
3744907	TCMT16T312MP KCP25	A107
3744908	TPMT110208MP KCP25	A111
3744909	TPMT16T308MP KCP25	A111
3744910	TPMT16T312MP KCP25	A111
3744911	VBMT160404MP KCP25	A113
3744912	VBMT160408MP KCP25	A113
3744917	CCMT060204MP KCM25	A89
3744918	CCMT09T304MP KCM25	A89
3744919	CCMT09T308MP KCM25	A89
3744920	CCMT09T312MP KCM25	A89
3744921	CCMT120408MP KCM25	A89
3744923	CCMT120412MP KCM25	A89
3744924	CPMT09T308MP KCM25	A93
3744925	DCMT11T308MP KCM25	A96
3744926	SCMT09T304MP KCM25	A103
3744927	SCMT09T308MP KCM25	A103
3744928	SCMT120404MP KCM25	A103
3744929	SCMT120408MP KCM25	A103
3744930	SCMT120412MP KCM25	A103
3744931	TCMT16T304MP KCM25	A107
3744932	TCMT16T308MP KCM25	A107
3744933	TCMT16T312MP KCM25	A107
3744935	VBMT160404MP KCM25	A113
3744936	VBMT160408MP KCM25	A113
3744940	CCMT060204MP KCP10	A89
3744941	CCMT09T304MP KCP10	A89
3744942	CCMT09T308MP KCP10	A89
3744943	CCMT120408MP KCP10	A89
3744944	CPMT060208MP KCP10	A93
3744945	CPMT09T308MP KCP10	A93
3744947	DCMT11T308MP KCP10	A96
3744948	DCMT11T312MP KCP10	A96
3744949	SCMT09T308MP KCP10	A103
3744950	SCMT120408MP KCP10	A103
3744951	TCMT16T308MP KCP10	A107
3744952	CCMT060204MP KCK20	A89
3744954	CCMT09T304MP KCK20	A89
3744955	CCMT09T308MP KCK20	A89
3744956	CCMT120408MP KCK20	A89
3744957	CCMT120412MP KCK20	A89
3744958	CPMT09T308MP KCK20	A93
3744959	CPMT09T312MP KCK20	A93
3744961	DPMT11T308MP KCK20	A98
3744962	SCMT09T304MP KCK20	A103
3744963	SCMT120404MP KCK20	A103
3744964	SCMT120412MP KCK20	A103
3744965	SPMT09T308MP KCK20	A105
3744966	SPMT120408MP KCK20	A105
3744967	TCMT110208MP KCK20	A107
3744968	TCMT16T304MP KCK20	A107
3744969	TCMT16T312MP KCK20	A107
3744970	TPMT110208MP KCK20	A111
3744971	TPMT16T308MP KCK20	A111
3744972	TPMT16T312MP KCK20	A111
3744973	VBMT160404MP KCK20	A113
3744974	VBMT160408MP KCK20	A113
3744975	CCMT060204MP KCU10	A89
3744976	CCMT09T304MP KCU10	A89
3744977	CCMT09T308MP KCU10	A89
3744978	CCMT120408MP KCU10	A89
3744979	CPMT060208MP KCU10	A93
3744980	CPMT09T308MP KCU10	A93
3744982	DCMT11T312MP KCU10	A96
3744983	DPMT11T308MP KCU10	A98
3744984	SCMT09T304MP KCU10	A103
3744985	SCMT120404MP KCU10	A103
3744986	SCMT120408MP KCU10	A103
3744987	SPMT09T308MP KCU10	A105
3744988	SPMT120408MP KCU10	A105
3744989	TCMT110208MP KCU10	A107
3744990	TCMT16T304MP KCU10	A107
3744991	TPMT110208MP KCU10	A111
3746052	CNMG120404MN KCP05	A42
3746073	CNMG160612MN KCP05	A42
3746074	DNMG110404MN KCP05	A51
3746075	DNMG110408MN KCP05	A51
3746076	DNMG150404MN KCP05	A51
3746077	DNMG150412MN KCP05	A51
3746078	DNMG150604MN KCP05	A51
3746079	DNMG150612MN KCP05	A51
3746080	TNMG160404MN KCP05	A67
3746081	TNMG160412MN KCP05	A67
3746082	VNMG160404MN KCP05	A75
3746083	VNMG160408MN KCP05	A75
3746084	WNMG080412MN KCP05	A80
3746085	CNMG120412MW KCP05	A43
3746086	DNMG150608MW KCP05	A52
3746087	TNMG160408MW KCP05	A69
3746088	WNMG060408MW KCP05	A81
3746089	WNMG080408MW KCP05	A81
3746090	DNMG150408MW KCP05	A52
3746091	DNMG150412MW KCP05	A52
3746092	DNMG150612MW KCP05	A52
3746112	TNMG160412MW KCP05	A69
3746114	CNMG120412RP KCP05	A44
3746116	DNMG150608RP KCP05	A54
3746117	DNMG150612RP KCP05	A54
3746118	SNMG120408RP KCP05	A62
3746119	SNMG120412RP KCP05	A62
3746120	TNMG160408RP KCP05	A70
3746121	TNMG160412RP KCP05	A70
3746122	WNMG080408RP KCP05	A82
3746123	WNMG080412RP KCP05	A82

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
3746124	WNMG080416RP KCP05	A82
3746125	CCMT060204UF KCP05	A89
3746126	CCMT09T302UF KCP05	A89
3746127	CCMT09T304UF KCP05	A89
3746128	CCMT09T308UF KCP05	A89
3746129	CPMT060204UF KCP05	A94
3746130	CPMT09T304UF KCP05	A94
3746131	DCMT070204UF KCP05	A97
3746132	DCMT11T302UF KCP05	A97
3746133	DCMT11T304UF KCP05	A97
3746134	DCMT11T308UF KCP05	A97
3746135	SCMT09T308UF KCP05	A103
3746137	TPMT110202UF KCP05	A112
3746138	TPMT110204UF KCP05	A112
3747140	CNGA120404S01025MT KB5630	A165
3747141	CNGA120408S01025MT KB5630	A165
3747142	CNGA120412S01025MT KB5630	A165
3747223	CNGA120404S01025FWMT KB563	A164
3747224	CNGA120408S01025FWMT KB5630	A164
3747225	DNGA150408S01025MT KB5630	A166
3747226	VNGA160404S01025MT KB5630	A169
3747227	VNGA160408S01025MT KB5630	A169
3747231	CCGW060202S01015C KB5630	A171
3747232	CCGW060204S01015C KB5630	A171
3747233	CCGW09T304S01015MT KB5630	A172
3747234	CCGW09T308S01015MT KB5630	A172
3747239	DCGW070202S01015C KB5630	A174
3747240	DCGW070204S01015C KB5630	A174
3747241	DCGW11T304S01015MT KB5630	A174
3747242	DCGW11T308S01015MT KB5630	A175
3747243	TPGW110204S01015C KB5630	A178
3747244	TPGW110208S01015C KB5630	A178
3747245	VBGW160404S01015MT KB5630	A180
3747246	VBGW160408S01015MT KB5630	A180
3748345	CNMG120408CT KCP05	A40
3748347	CNMG120412CT KCP05	A40
3748348	DNMG110408CT KCP05	A50
3748350	DNMG150408CT KCP05	A50
3748351	DNMG150608CT KCP05	A50
3748363	DNMG150612CT KCP05	A50
3748365	TNMG220412CT KCP05	A66
3748366	CNMG120404FF KCP05	A40
3748367	CNMG120408FF KCP05	A40
3748368	DNMG110408FF KCP05	A50
3748369	DNMG150404FF KCP05	A50
3748370	DNMG150604FF KCP05	A50
3748371	DNMG150608FF KCP05	A50
3748373	TNMG160404FF KCP05	A66
3748374	TNMG160408FF KCP05	A66
3748375	VNMG160404FF KCP05	A74
3748376	VNMG160408FF KCP05	A74
3748377	CNMG120404FW KCP05	A41
3748378	CNMG120408FW KCP05	A41
3748379	CNMG120412FW KCP05	A41
3748380	DNMG110404FW KCP05	A51
3748381	DNMG110408FW KCP05	A51
3748383	DNMG150408FW KCP05	A51
3748384	DNMG150604FW KCP05	A51
3748385	DNMG150608FW KCP05	A51
3748386	SNMG120408FW KCP05	A59
3748387	SNMG120412FW KCP05	A59
3748388	TNMG160404FW KCP05	A67
3748389	TNMG160408FW KCP05	A67
3748390	TNMG160412FW KCP05	A67
3748391	WNMG060404FW KCP05	A79
3748392	WNMG060408FW KCP05	A79
3748393	WNMG060412FW KCP05	A79
3748394	WNMG080404FW KCP05	A79
3748395	WNMG080408FW KCP05	A79
3748396	WNMG080412FW KCP05	A79
3748397	CCMT060208LF KCP05	A88
3748399	CPMT060204LF KCP05	A93
3748400	CPMT060208LF KCP05	A93
3748401	CPMT09T304LF KCP05	A93
3748402	CPMT09T308LF KCP05	A93
3748403	DCMT070204LF KCP05	A96
3748404	DCMT11T308LF KCP05	A96
3748408	DPMT11T308LF KCP05	A98
3748412	TCMT110204LF KCP05	A106
3748413	TCMT110208LF KCP05	A106
3748414	TCMT16T304LF KCP05	A106
3748415	TCMT16T308LF KCP05	A106
3748418	TPMT110204LF KCP05	A111
3748419	TPMT110208LF KCP05	A111
3748422	VBMT110304LF KCP05	A113
3748423	VBMT110308LF KCP05	A113
3748424	VBMT160404LF KCP05	A113
3748425	VBMT160408LF KCP05	A113
3749198	CNMG120412MW KCP10	A43
3749199	DNMG150408MW KCP10	A52
3749200	DNMG150608MW KCP10	A52
3749201	DNMG150612MW KCP10	A52
3749202	SNMG120408MW KCP10	A60
3749253	SNMG120412MW KCP10	A60
3749254	TNMG160408MW KCP10	A69
3749255	TNMG160412MW KCP10	A69
3749256	WNMG060408MW KCP10	A81
3749257	WNMG060412MW KCP10	A81
3749258	WNMG080408MW KCP10	A81
3749259	CNMG120404RP KCP10	A44
3749260	CNMG120412RP KCP10	A44
3749261	CNMG120416RP KCP10	A44
3749262	CNMG160608RP KCP10	A44
3749263	CNMG160612RP KCP10	A44
3749264	CNMG160616RP KCP10	A44
3749265	CNMG190612RP KCP10	A44
3749266	CNMG190616RP KCP10	A44
3749267	DNMG110408RP KCP10	A54
3749268	DNMG110412RP KCP10	A54
3749269	DNMG150408RP KCP10	A54
3749270	DNMG150412RP KCP10	A54
3749271	DNMG150608RP KCP10	A54
3749272	DNMG150612RP KCP10	A54
3749273	DNMG150616RP KCP10	A54
3749274	RCMT1204M0RP KCP10	A100–A101
3749275	RCMT1606M0RP KCP10	A100–A101
3749276	RCMX1003M0RP KCP10	A100–A101
3749277	SNMG120408RP KCP10	A62
3749278	SNMG120412RP KCP10	A62
3749279	SNMG120416RP KCP10	A62
3749280	SNMG150612RP KCP10	A62
3749281	SNMG150616RP KCP10	A62
3749282	SNMG190612RP KCP10	A62
3749283	SNMG190616RP KCP10	A62
3749284	TNMG160408RP KCP10	A70
3749285	TNMG160412RP KCP10	A70
3749286	TNMG160416RP KCP10	A70
3749287	TNMG220408RP KCP10	A70
3749288	TNMG220412RP KCP10	A70
3749289	TNMG220416RP KCP10	A70
3749290	TNMG270612RP KCP10	A70
3749291	VNMG160408RP KCP10	A76
3749292	VNMG160412RP KCP10	A76
3749293	WNMG060408RP KCP10	A82
3749294	WNMG060412RP KCP10	A82
3749295	WNMG080408RP KCP10	A82
3749296	WNMG080412RP KCP10	A82
3749297	WNMG080416RP KCP10	A82
3749298	CCMT060204UF KCP10	A89
3749299	CCMT09T302UF KCP10	A89
3749300	CCMT09T304UF KCP10	A89
3749301	CCMT09T308UF KCP10	A89
3749302	CPMT060204UF KCP10	A94
3749303	CPMT09T304UF KCP10	A94
3749304	DCMT070204UF KCP10	A97
3749305	DCMT11T302UF KCP10	A97
3749306	DCMT11T304UF KCP10	A97
3749307	DCMT11T308UF KCP10	A97
3749308	DPMT070204UF KCP10	A98
3749309	DPMT11T304UF KCP10	A98
3749310	DPMT11T308UF KCP10	A98
3749311	SCMT09T308UF KCP10	A103
3749312	SPMT09T304UF KCP10	A105
3749313	TCMT110204UF KCP10	A107
3749314	TCMT110208UF KCP10	A107
3749315	TCMT16T308UF KCP10	A107
3749316	TPMT110204UF KCP10	A112
3749317	TPMT16T304UF KCP10	A112
3749318	TPMT16T308UF KCP10	A112
3749319	DNMG150412MW KCP10	A52
3749334	CNMG120408CT KCP10	A40
3749335	CNMG120412CT KCP10	A40
3749336	CNMG120416CT KCP10	A40
3749337	DNMG110408CT KCP10	A50
3749338	DNMG150404CT KCP10	A50
3749339	DNMG150408CT KCP10	A50
3749340	DNMG150412CT KCP10	A50
3749341	DNMG150604CT KCP10	A50
3749342	DNMG150608CT KCP10	A50
3749344	DNMG150612CT KCP10	A50
3749345	TNMG220408CT KCP10	A66
3749346	TNMG220412CT KCP10	A66
3749347	CNMG120404FF KCP10	A40
3749348	CNMG120408FF KCP10	A40
3749349	DNMG110408FF KCP10	A50
3749350	DNMG150404FF KCP10	A50
3749351	DNMG150604FF KCP10	A50
3749352	DNMG150608FF KCP10	A50
3749353	SNMG090308FF KCP10	A58
3749354	SNMG120408FF KCP10	A58
3749355	TNMG160404FF KCP10	A66
3749356	TNMG160408FF KCP10	A66
3749357	VNMG160404FF KCP10	A74
3749358	VNMG160408FF KCP10	A74
3749359	CNMG120404FW KCP10	A41
3749360	CNMG120408FW KCP10	A41
3749361	CNMG120412FW KCP10	A41
3749362	DNMG110404FW KCP10	A51
3749363	DNMG110408FW KCP10	A51
3749364	DNMG150404FW KCP10	A51
3749365	DNMG150408FW KCP10	A51
3749366	DNMG150604FW KCP10	A51
3749367	DNMG150608FW KCP10	A51
3749368	SNMG120408FW KCP10	A59
3749369	SNMG120412FW KCP10	A59
3749370	TNMG160404FW KCP10	A67
3749371	TNMG160408FW KCP10	A67
3749372	TNMG160412FW KCP10	A67
3749373	WNMG060404FW KCP10	A79
3749374	WNMG060408FW KCP10	A79
3749375	WNMG060412FW KCP10	A79
3749376	WNMG080404FW KCP10	A79
3749377	WNMG080408FW KCP10	A79
3749378	WNMG080412FW KCP10	A79
3749379	CCMT060208LF KCP10	A88
3749380	CCMT120408LF KCP10	A88
3749381	CPMT060204LF KCP10	A93
3749382	CPMT060208LF KCP10	A93
3749383	CPMT09T304LF KCP10	A93
3749384	CPMT09T308LF KCP10	A93
3749386	DCMT070204LF KCP10	A96
3749387	DCMT11T308LF KCP10	A96
3749388	DCMT11T312LF KCP10	A96
3749389	DCMT150404LF KCP10	A96
3749390	DCMT150408LF KCP10	A96
3749391	DPMT070204LF KCP10	A98
3749392	DPMT11T304LF KCP10	A98
3749393	DPMT11T308LF KCP10	A98
3749394	SCMT09T304LF KCP10	A102
3749395	SCMT09T308LF KCP10	A102
3749396	SCMT120404LF KCP10	A102
3749397	SCMT120408LF KCP10	A102
3749398	SCMT120412LF KCP10	A102
3749399	SPMT09T304LF KCP10	A104
3749400	SPMT09T308LF KCP10	A104
3749401	TCMT110204LF KCP10	A106
3749402	TCMT110208LF KCP10	A106
3749403	TCMT16T304LF KCP10	A106
3749404	TCMT16T308LF KCP10	A106
3749406	TCMT220408LF KCP10	A106
3749407	TPMT090204LF KCP10	A111
3749408	TPMT110204LF KCP10	A111
3749409	TPMT110208LF KCP10	A111
3749410	TPMT16T304LF KCP10	A111
3749411	TPMT16T308LF KCP10	A111
3749412	VBMT110304LF KCP10	A113
3749413	VBMT110308LF KCP10	A113
3749414	VBMT160404LF KCP10	A113
3749415	VBMT160408LF KCP10	A113
3749416	WPMT040204LF KCP10	A114
3749417	WPMT06T304LF KCP10	A114
3749418	WPMT06T308LF KCP10	A114
3749422	CCMT060204MF KCP10	A89
3749443	CCMT09T304MF KCP10	A89
3749444	CCMT09T312MF KCP10	A89
3749445	CCMT120412MF KCP10	A89
3749446	CPMT060208MF KCP10	A93
3749447	CPMT09T308MF KCP10	A93
3749448	CPMT09T312MF KCP10	A93
3749449	DCMT11T304MF KCP10	A96
3749450	DCMT11T308MF KCP10	A96
3749451	DCMT11T312MF KCP10	A96
3749452	DPMT11T308MF KCP10	A98
3749453	SCMT09T308MF KCP10	A102
3749454	SCMT120408MF KCP10	A102
3749455	SCMT120412MF KCP10	A102
3749456	SPMT09T308MF KCP10	A104
3749457	SPMT120408MF KCP10	A104
3749458	TCMT110208MF KCP10	A107
3749459	TCMT16T308MF KCP10	A107
3749460	TCMT16T312MF KCP10	A107
3749461	TPMT110208MF KCP10	A111
3749462	TPMT16T308MF KCP10	A111
3749463	CNMG090304MN KCP10	A42
3749464	CNMG090308MN KCP10	A42
3749465	CNMG120404MN KCP10	A42
3749466	CNMG120416MN KCP10	A42
3749467	CNMG160608MN KCP10	A42
3749468	CNMG160612MN KCP10	A42
3749469	CNMG160616MN KCP10	A42
3749470	CNMG190608MN KCP10	A42
3749471	CNMG190612MN KCP10	A42
3749472	CNMG190616MN KCP10	A42
3749473	DNMG110404MN KCP10	A51
3749474	DNMG110408MN KCP10	A51
3749475	DNMG110412MN KCP10	A51
3749476	DNMG150404MN KCP10	A51
3749477	DNMG150412MN KCP10	A51
3749478	DNMG150416MN KCP10	A51
3749479	DNMG150604MN KCP10	A51
3749480	DNMG150612MN KCP10	A51
3749481	DNMG150616MN KCP10	A51
3749482	DNMG190612MN KCP10	A51
3749483	SNMG090308MN KCP10	A59
3749484	SNMG090312MN KCP10	A59
3749485	SNMG120404MN KCP10	A59
3749486	SNMG120408MN KCP10	A59
3749487	SNMG120412MN KCP10	A59
3749488	SNMG120416MN KCP10	A59
3749489	SNMG150612MN KCP10	A59
3749490	SNMG190612MN KCP10	A59
3749491	TNMG160404MN KCP10	A67
3749492	TNMG160412MN KCP10	A67

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
3749493	TNMG220404MN KCP10	A67
3749494	TNMG220408MN KCP10	A67
3749495	TNMG220412MN KCP10	A67
3749496	VNMG160404MN KCP10	A75
3749497	VNMG160408MN KCP10	A75
3749498	VNMG160412MN KCP10	A75
3749499	WNMG060404MN KCP10	A80
3749500	WNMG060408MN KCP10	A80
3749501	WNMG060412MN KCP10	A80
3749502	WNMG080412MN KCP10	A80
3749503	CNMP120408K KCP10	A46
3749504	DNMP110408K KCP10	A55
3749505	DNMP150408K KCP10	A55
3749506	SNMP120408K KCP10	A64
3749507	TNMP160408K KCP10	A72
3749508	VNMP160408K KCP10	A77
3751151	DNMG110404FF KCP05	A50
3751152	DNMG150408FF KCP05	A50
3751402	WNMG060404UN KCK15	A82
3751404	DNMA110412 KCK20	A49
3751405	RCMT1204M0RP KCK20	A100–A101
3751406	RCMT2006M0RP KCK20	A100–A101
3751474	CNMG120404FN KCP05	A40
3751475	CNMG120408FN KCP05	A40
3751476	CNMG120412FN KCP05	A40
3751477	DNMG110404FN KCP05	A50
3751478	DNMG110408FN KCP05	A50
3751479	DNMG110412FN KCP05	A50
3751480	DNMG150404FN KCP05	A50
3751481	DNMG150408FN KCP05	A50
3751482	DNMG150412FN KCP05	A50
3751483	DNMG150604FN KCP10	A51
3751484	DNMG150608FN KCP05	A50
3751485	DNMG150612FN KCP05	A50
3751486	SNMG120404FN KCP05	A58
3751487	SNMG120408FN KCP05	A58
3751488	TNMG160404FN KCP05	A66
3751489	TNMG160408FN KCP05	A66
3751490	TNMG160412FN KCP05	A66
3751491	TNMG220408FN KCP05	A66
3751492	VNMG160404FN KCP05	A75
3751493	VNMG160408FN KCP05	A75
3751494	WNMG080404FN KCP05	A79
3751495	WNMG080408FN KCP05	A79
3751496	CCMT060204LF KCP05	A88
3751497	CCMT09T304LF KCP05	A88
3751498	CCMT09T308LF KCP05	A88
3751499	DCMT11T304LF KCP05	A96
3751500	CNMG120408MN KCP05	A42
3751501	CNMG120412MN KCP05	A42
3751503	DNMG150408MN KCP05	A51
3751504	DNMG150608MN KCP05	A51
3751505	TNMG160408MN KCP05	A67
3751506	WNMG080408MN KCP05	A80
3751507	CNMG120408MW KCP05	A43
3751508	WNMG080412MW KCP05	A81
3751509	CNMG120408RN KCP05	A44
3751510	CNMG120416RN KCP05	A44
3751511	CNMG120408RP KCP05	A44
3751512	CNMM120408RP KCP05	A46
3751513	CNMM120412RP KCP05	A46
3751514	CNMM160612RP KCP05	A46
3751518	CNMG190608 KCP25	A39
3751519	CNMG190612 KCP25	A39
3751520	CNMG190616 KCP25	A39
3751521	CNMG250924 KCP25	A39
3751522	RNMG190600 KCP25	A56
3751544	SNMG190612 KCP25	A58
3751545	SNMG190616 KCP25	A58
3751546	SNMG250924 KCP25	A58
3751547	TNMG330924 KCP25	A66
3751548	RCMT0602M0 KCP25	A100
3751549	RCMT0803M0 KCP25	A100
3751550	RCMT10T3M0 KCP25	A100
3751551	RCMT1605M0 KCP25	A100
3751552	RCMT2006M0 KCP25	A100
3751553	RCMT060200 KCP25	A100
3751554	RCMT09T300 KCP25	A100
3751555	CNMG120408CT KCP25	A40
3751556	CNMG120412CT KCP25	A40
3751557	DNMG150404CT KCP25	A50
3751558	DNMG150408CT KCP25	A50
3751559	DNMG150608CT KCP25	A50
3751560	DNMG150612CT KCP25	A50
3751561	CCMT060204FW KCP25	A88
3751562	CCMT060208FW KCP25	A88
3751563	CCMT09T304FW KCP25	A88
3751564	CCMT09T308FW KCP25	A88
3751565	CPMT060204FW KCP25	A93
3751566	CPMT060208FW KCP25	A93
3751567	CPMT09T304FW KCP25	A93
3751568	CPMT09T308FW KCP25	A93
3751569	DCMT11T304FW KCP25	A95
3751570	DCMT11T308FW KCP25	A95
3751571	DPMT070204FW KCP25	A98
3751572	DPMT070208FW KCP25	A98
3751573	DPMT11T304FW KCP25	A98
3751575	CCMT060208LF KCP25	A88
3751576	CCMT120408LF KCP25	A88
3751577	CPMT060204LF KCP25	A93
3751578	CPMT060208LF KCP25	A93
3751579	CPMT09T304LF KCP25	A93
3751580	CPMT09T308LF KCP25	A93
3751581	DCMT070204LF KCP25	A96
3751582	DCMT11T308LF KCP25	A96
3751583	DCMT11T312LF KCP25	A96
3751584	DCMT150404LF KCP25	A96
3751585	DCMT150408LF KCP25	A96
3751586	DPMT070204LF KCP25	A98
3751587	DPMT11T304LF KCP25	A98
3751588	DPMT11T308LF KCP25	A98
3751589	SCMT09T304LF KCP25	A102
3751590	SCMT09T308LF KCP25	A102
3751591	SCMT120404LF KCP25	A102
3751592	SCMT120408LF KCP25	A102
3751593	SCMT120412LF KCP25	A102
3751594	SPMT09T304LF KCP25	A104
3751595	SPMT09T308LF KCP25	A104
3751596	TCMT110204LF KCP25	A106
3751597	TCMT110208LF KCP25	A106
3751598	TCMT16T304LF KCP25	A106
3751599	TCMT16T308LF KCP25	A106
3751600	TCMT16T312LF KCP25	A106
3751601	TCMT220408LF KCP25	A106
3751602	TPMT090204LF KCP25	A111
3751603	TPMT110204LF KCP25	A111
3751604	TPMT110208LF KCP25	A111
3751605	TPMT16T304LF KCP25	A111
3751606	TPMT16T308LF KCP25	A111
3751607	VBMT110304LF KCP25	A113
3751608	VBMT110308LF KCP25	A113
3751609	VBMT160404LF KCP25	A113
3751610	VBMT160408LF KCP25	A113
3751611	WPMT06T304LF KCP25	A114
3751612	WPMT06T308LF KCP25	A114
3751614	CCMT09T304MW KCP25	A89
3751615	CCMT09T308MW KCP25	A89
3751616	CCMT120404MW KCP25	A89
3751617	CCMT120408MW KCP25	A89
3751618	CNMG120412MW KCP25	A43
3751619	CPMT09T304MW KCP25	A94
3751620	CPMT09T308MW KCP25	A94
3751621	DCMT11T304MW KCP25	A96
3751622	DCMT11T308MW KCP25	A96
3751633	DNMG150408MW KCP25	A52
3751634	DNMG150412MW KCP25	A52
3751635	DNMG150608MW KCP25	A52
3751636	DNMG150612MW KCP25	A52
3751637	SNMG120408MW KCP25	A60
3751638	SNMG120412MW KCP25	A60
3751639	TNMG160408MW KCP25	A69
3751640	TNMG160412MW KCP25	A69
3751641	WNMG060408MW KCP25	A81
3751642	WNMG060412MW KCP25	A81
3751643	WNMG080408MW KCP25	A81
3751644	CNMG120404RP KCP25	A44
3751645	CNMG120412RP KCP25	A44
3751646	CNMG120416RP KCP25	A44
3751647	CNMG160608RP KCP25	A44
3751648	CNMG160612RP KCP25	A44
3751649	CNMG160616RP KCP25	A44
3751650	CNMG190612RP KCP25	A44
3751651	CNMG190616RP KCP25	A44
3751652	CNMM250924RP KCP25	A46
3751653	DNMG110408RP KCP25	A54
3751654	DNMG110412RP KCP25	A54
3751655	DNMG150408RP KCP25	A54
3751656	DNMG150412RP KCP25	A54
3751657	DNMG150608RP KCP25	A54
3751658	DNMG150612RP KCP25	A54
3751659	DNMG150616RP KCP25	A54
3751660	RCGT0803M0RP KCP25	A100–A101
3751661	RCGT1204M0RP KCP25	A100
3751662	RCGX1003M0RP KCP25	A100
3751673	RCMT1204M0RP KCP25	A100–A101
3751674	RCMT1606M0RP KCP25	A100–A101
3751675	RCMT2006M0RP KCP25	A100–A101
3751676	RCMX1003M0RP KCP25	A100–A101
3751677	RCMX2507M0RP KCP25	A100–A101
3751678	RCMX3209M0RP KCP25	A100–A101
3751679	SNMG120408RP KCP25	A62
3751680	SNMG120412RP KCP25	A62
3751681	SNMG150612RP KCP25	A62
3751682	SNMG150616RP KCP25	A62
3751683	SNMG190612RP KCP25	A62
3751684	SNMG190616RP KCP25	A62
3751685	SNMM250724RP KCP25	A63
3751686	SNMM250924RP KCP25	A63
3751687	TNMG160408RP KCP25	A70
3751688	TNMG160412RP KCP25	A70
3751689	TNMG220408RP KCP25	A70
3751690	TNMG220412RP KCP25	A70
3751691	TNMG220432RP KCP25	A70
3751692	TNMG270612RP KCP25	A70
3751693	TNMG270616RP KCP25	A70
3751694	TNMG330924RP KCP25	A70
3751695	VNMG160408RP KCP25	A76
3751696	VNMG160412RP KCP25	A76
3751697	WNMG060408RP KCP25	A82
3751698	WNMG060412RP KCP25	A82
3751699	WNMG080408RP KCP25	A82
3751700	WNMG080412RP KCP25	A82
3751701	WNMG080416RP KCP25	A82
3751702	CCMT060204UF KCP25	A89
3751703	CCMT09T304UF KCP25	A89
3751704	CCMT09T308UF KCP25	A89
3751705	CPMT060204UF KCP25	A94
3751706	CPMT09T304UF KCP25	A94
3751707	DCMT070204UF KCP25	A97
3751708	DCMT11T302UF KCP25	A97
3751709	DCMT11T304UF KCP25	A97
3751710	DCMT11T308UF KCP25	A97
3751711	DPMT070204UF KCP25	A98
3751712	TCMT110204UF KCP25	A107
3751713	TCMT110208UF KCP25	A107
3751714	TCMT16T308UF KCP25	A107
3751715	CNMM120408RM KCP25	A46
3751716	CNMM120412RM KCP25	A46
3751717	CNMM120416RM KCP25	A46
3751718	CNMM160612RM KCP25	A46
3751719	CNMM160616RM KCP25	A46
3751720	CNMM160624RM KCP25	A46
3751721	CNMM190612RM KCP25	A46
3751722	CNMM190616RM KCP25	A46
3751733	CNMM190624RM KCP25	A46
3751734	DNMM150408RM KCP25	A55
3751735	DNMM150412RM KCP25	A55
3751736	DNMM150608RM KCP25	A55
3751737	DNMM150612RM KCP25	A55
3751738	DNMM150616RM KCP25	A55
3751739	SNMM120408RM KCP25	A63
3751741	SNMM120412RM KCP25	A63
3751742	SNMM120416RM KCP25	A63
3751743	SNMM150612RM KCP25	A63
3751744	SNMM150616RM KCP25	A63
3751745	SNMM190612RM KCP25	A63
3751746	SNMM190616RM KCP25	A63
3751747	SNMM190624RM KCP25	A63
3751748	TNMM160408RM KCP25	A71
3751749	TNMM160412RM KCP25	A71
3751750	TNMM220408RM KCP25	A71
3751751	TNMM220412RM KCP25	A71
3751752	TNMM220416RM KCP25	A71
3751753	TNMM270612RM KCP25	A71
3751754	TNMM270616RM KCP25	A71
3751755	CNMG120408RN KCP25	A44
3751756	CNMG120416RN KCP25	A44
3751757	CNMG120408RP KCP25	A44
3751758	CNMM120408RP KCP25	A46
3751759	CNMM120412RP KCP25	A46
3751760	CNMM120416RP KCP25	A46
3751761	CNMM160608RP KCP25	A46
3751762	CNMM160612RP KCP25	A46
3751763	CNMM160616RP KCP25	A46
3751764	CNMM190612RP KCP25	A46
3751765	CNMM190616RP KCP25	A46
3751766	CNMM190624RP KCP25	A46
3751767	DNMM150608RP KCP25	A55
3751768	DNMM150612RP KCP25	A55
3751769	DNMM150616RP KCP25	A55
3751770	SNMM120408RP KCP25	A63
3751771	SNMM120412RP KCP25	A63
3751772	SNMM150612RP KCP25	A63
3751773	SNMM190612RP KCP25	A63
3751774	SNMM190616RP KCP25	A63
3751775	SNMM190624RP KCP25	A63
3751776	TNMM160408RP KCP25	A71
3751777	TNMM220412RP KCP25	A71
3751778	TNMM220416RP KCP25	A71
3751779	TNMM270616RP KCP25	A71
3751781	CNMG190608 KCP40	A39
3751782	CNMG190612 KCP40	A39
3751803	CNMG190616 KCP40	A39
3751804	CNMG250924 KCP40	A39
3751805	RNMG190600 KCP40	A56
3751806	RNMG250900 KCP40	A56
3751807	SNMG190612 KCP40	A58
3751808	SNMG190616 KCP40	A58
3751809	SNMG250924 KCP40	A58
3751810	TNMG330924 KCP40	A66
3751811	CNMG120408MN KCP40	A42
3751812	CNMG120412MN KCP40	A42
3751813	CNMG190612MN KCP40	A42
3751814	DNMG150408MN KCP40	A51
3751815	DNMG150412MN KCP40	A51
3751816	DNMG150608MN KCP40	A51
3751817	DNMG150612MN KCP40	A51
3751818	SNMG120408MN KCP40	A59
3751819	SNMG120412MN KCP40	A59
3751820	SNMG120416MN KCP40	A59
3751821	SNMG150612MN KCP40	A59
3751822	SNMG190612MN KCP40	A59
3751823	TNMG160412MN KCP40	A67
3751824	TNMG220408MN KCP40	A67
3751825	TNMG220412MN KCP40	A67
3751826	WNMG080408MN KCP40	A80
3751827	WNMG080412MN KCP40	A80
3751828	CNMG120408RP KCP40	A44
3751829	CNMG120412RP KCP40	A44
3751830	CNMG160612RP KCP40	A44
3751831	CNMG190612RP KCP40	A44
3751832	CNMG190616RP KCP40	A44
3751833	CNMM120408RP KCP40	A46
3751837	CNMM160612RP KCP40	A46
3751839	CNMM190612RP KCP40	A46
3751840	CNMM190616RP KCP40	A46
3751842	DNMG150408RP KCP40	A54

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
3751843	DNMG150412RP KCP40	A54
3751844	DNMG150608RP KCP40	A54
3751846	SNMG120408RP KCP40	A62
3751847	SNMG120412RP KCP40	A62
3751848	SNMG150612RP KCP40	A62
3751849	SNMG190612RP KCP40	A62
3751850	SNMG190616RP KCP40	A62
3751851	SNMM120408RP KCP40	A63
3751852	SNMM120412RP KCP40	A63
3751853	SNMM150612RP KCP40	A63
3751854	SNMM190612RP KCP40	A63
3751855	SNMM190616RP KCP40	A63
3751856	SNMM250724RP KCP40	A63
3751857	TNMG220408RP KCP40	A70
3751858	TNMG220412RP KCP40	A70
3751859	TNMG330924RP KCP40	A70
3751860	WNMG080408RP KCP40	A82
3751861	WNMG080412RP KCP40	A82
3751862	CNMG120408RP KCK05	A44
3751873	CNMG120404UN KCK05	A45
3751874	CNMG120408UN KCK05	A45
3751875	CNMG120412UN KCK05	A45
3751876	CNMG120416UN KCK05	A45
3751877	CNMG160608UN KCK05	A45
3751878	CNMG160612UN KCK05	A45
3751880	CNMG190608UN KCK05	A45
3751881	CNMG190612UN KCK05	A45
3751882	CNMG190616UN KCK05	A45
3751884	DNMG110412UN KCK05	A54
3751887	DNMG150412UN KCK05	A54
3751888	DNMG150608UN KCK05	A54
3751889	DNMG150612UN KCK05	A54
3751891	SNMG120408UN KCK05	A62
3751892	SNMG120412UN KCK05	A62
3751893	CNMA120404 KCK05	A39
3751895	SNMG150612UN KCK05	A62
3751896	CNMA120408 KCK05	A39
3751897	SNMG150616UN KCK05	A62
3751898	CNMA120412 KCK05	A39
3751899	CNMA120416 KCK05	A39
3751900	SNMG190612UN KCK05	A62
3751902	CNMA160612 KCK05	A39
3751903	CNMA160616 KCK05	A39
3751905	CNMA190608 KCK05	A39
3751906	CNMA190612 KCK05	A39
3751907	CNMA190616 KCK05	A39
3751908	TNMG160408UN KCK05	A70
3751909	DNMA110408 KCK05	A49
3751910	DNMA150408 KCK05	A49
3751911	TNMG160412UN KCK05	A70
3751912	DNMA150412 KCK05	A49
3751915	DNMA150608 KCK05	A49
3751916	DNMA150612 KCK05	A49
3751917	RNMA120400 KCK05	A56
3751918	TNMG220408UN KCK05	A70
3751919	SNMA120408 KCK05	A58
3751920	SNMA120412 KCK05	A58
3751921	TNMG220412UN KCK05	A70
3751922	SNMA120416 KCK05	A58
3751923	SNMA150612 KCK05	A58
3751924	SNMA150616 KCK05	A58
3751926	SNMA190612 KCK05	A58
3751927	SNMA190616 KCK05	A58
3751928	TNMA160408 KCK05	A65
3751929	VNMG160404UN KCK05	A77
3751930	TNMA160412 KCK05	A65
3751931	TNMA220408 KCK05	A65
3751932	TNMA220412 KCK05	A65
3751933	VNMG160408UN KCK05	A77
3751934	VNMA160408 KCK05	A74
3751935	WNMA060408 KCK05	A78
3751936	WNMG060408UN KCK05	A82
3751938	WNMA080408 KCK05	A78
3751939	WNMA080412 KCK05	A78
3751940	WNMG060412UN KCK05	A82
3751941	WNMA080416 KCK05	A78
3751942	CNMG090304FN KCK05	A40
3751943	WNMG080404UN KCK05	A82
3751944	CNMG090308FN KCK05	A40
3751945	CNMG120404FN KCK05	A40
3751946	CNMG120408FN KCK05	A40
3751947	WNMG080408UN KCK05	A82
3751948	CNMG120412FN KCK05	A40
3751950	DNMG110404FN KCK05	A50
3751951	WNMG080412UN KCK05	A82
3751952	DNMG110408FN KCK05	A50
3751955	DNMG150404FN KCK05	A50
3751956	DNMG150408FN KCK05	A50
3751958	DNMG150412FN KCK05	A50
3751959	DNMG150604FN KCP05	A51
3751960	DNMG150608FN KCK05	A50
3751961	DNMG150612FN KCK05	A50
3751962	SNMG090304FN KCK05	A58
3751963	SNMG090308FN KCK05	A58
3751964	SNMG120404FN KCK05	A58
3751965	SNMG120408FN KCK05	A58
3751966	SNMG120412FN KCK05	A58
3751967	SNMG120416FN KCK05	A58
3751968	TNMG110304FN KCK05	A66
3751970	TNMG160404FN KCK05	A66
3751971	TNMG160408FN KCK05	A66
3751972	TNMG160412FN KCK05	A66
3751973	TNMG220404FN KCK05	A66
3751974	VNMG160404FN KCK05	A75
3751975	VNMG160408FN KCK05	A75
3751976	WNMG060404FN KCK05	A79
3751977	WNMG060408FN KCK05	A79
3751978	WNMG080404FN KCK05	A79
3751979	WNMG080408FN KCK05	A79
3751980	CCMT060204LF KCK05	A88
3751981	CCMT09T304LF KCK05	A88
3751982	CCMT09T308LF KCK05	A88
3751983	CCMT120404LF KCK05	A88
3751984	CCMT120412LF KCK05	A88
3751985	DCMT11T304LF KCK05	A96
3751986	CCMT060208LF KCK15	A88
3751987	CCMT120408LF KCK15	A88
3751988	CPMT060204LF KCK15	A93
3751989	CPMT060208LF KCK15	A93
3751990	CPMT09T304LF KCK15	A93
3751991	CPMT09T308LF KCK15	A93
3751992	DCMT11T308LF KCK15	A96
3752013	SCMT09T308LF KCK15	A102
3752014	SCMT120408LF KCK15	A102
3752015	SPMT09T308LF KCK15	A104
3752016	TCMT110204LF KCK15	A106
3752017	TCMT110208LF KCK15	A106
3752018	TCMT16T304LF KCK15	A106
3752019	TCMT16T308LF KCK15	A106
3752020	TCMT16T312LF KCK15	A106
3752021	TPMT090204LF KCK15	A111
3752022	TPMT110204LF KCK15	A111
3752023	TPMT110208LF KCK15	A111
3752024	TPMT16T304LF KCK15	A111
3752025	TPMT16T308LF KCK15	A111
3752026	VBMT160404LF KCK15	A113
3752027	VBMT160408LF KCK15	A113
3752028	CCMT060204MF KCK15	A89
3752029	CCMT09T304MF KCK15	A89
3752030	CCMT09T312MF KCK15	A89
3752031	CCMT120412MF KCK15	A89
3752032	CPMT060208MF KCK15	A93
3752033	CPMT09T308MF KCK15	A93
3752035	DCMT11T304MF KCK15	A96
3752036	DCMT11T308MF KCK15	A96
3752037	DCMT11T312MF KCK15	A96
3752038	DPMT11T308MF KCK15	A98
3752039	SCMT09T308MF KCK15	A102
3752040	SCMT120408MF KCK15	A102
3752041	SCMT120412MF KCK15	A102
3752042	SPMT09T308MF KCK15	A104
3752043	SPMT120408MF KCK15	A104
3752044	TCMT110208MF KCK15	A107
3752045	TCMT16T308MF KCK15	A107
3752046	TCMT16T312MF KCK15	A107
3752047	TPMT110208MF KCK15	A111
3752048	TPMT16T308MF KCK15	A111
3752049	TPMT16T312MF KCK15	A111
3752050	CNMG120412RP KCK15	A44
3752051	CNMG120416RP KCK15	A44
3752052	CNMG160612RP KCK15	A44
3752053	CNMG190612RP KCK15	A44
3752054	DNMG150408RP KCK15	A54
3752055	DNMG150412RP KCK15	A54
3752056	DNMG150608RP KCK15	A54
3752057	DNMG150612RP KCK15	A54
3752058	RCMT1204M0RP KCK15	A100–A101
3752059	RCMT1606M0RP KCK15	A100–A101
3752060	SNMG120408RP KCK15	A62
3752061	SNMG120412RP KCK15	A62
3752062	SNMG150612RP KCK15	A62
3752063	TNMG160408RP KCK15	A70
3752064	TNMG220408RP KCK15	A70
3752065	TNMG220412RP KCK15	A70
3752066	TNMG220416RP KCK15	A70
3752067	VNMG160408RP KCK15	A76
3752068	VNMG160412RP KCK15	A76
3752069	WNMG080408RP KCK15	A82
3752070	WNMG080412RP KCK15	A82
3752072	CCMT060208LF KCK05	A88
3752073	CCMT120408LF KCK05	A88
3752074	CPMT060204LF KCK05	A93
3752075	CPMT060208LF KCK05	A93
3752076	CPMT09T304LF KCK05	A93
3752077	CPMT09T308LF KCK05	A93
3752078	DCMT070204LF KCK05	A96
3752079	DCMT11T308LF KCK05	A96
3752080	DCMT11T312LF KCK05	A96
3752082	DCMT150408LF KCK05	A96
3752083	DPMT070204LF KCK05	A98
3752084	DPMT11T304LF KCK05	A98
3752085	DPMT11T308LF KCK05	A98
3752086	SCMT09T304LF KCK05	A102
3752087	SCMT09T308LF KCK05	A102
3752088	SCMT120404LF KCK05	A102
3752089	SCMT120408LF KCK05	A102
3752090	SCMT120412LF KCK05	A102
3752092	SPMT09T308LF KCK05	A104
3752093	TCMT110204LF KCK05	A106
3752094	TCMT110208LF KCK05	A106
3752095	TCMT16T304LF KCK05	A106
3752096	TCMT16T308LF KCK05	A106
3752097	TCMT16T312LF KCK05	A106
3752098	TCMT220408LF KCK05	A106
3752099	TPMT090204LF KCK05	A111
3752100	TPMT110204LF KCK05	A111
3752101	TPMT110208LF KCK05	A111
3752102	TPMT16T304LF KCK05	A111
3752103	TPMT16T308LF KCK05	A111
3752104	TPMT16T312LF KCK05	A111
3752105	TPMT220408LF KCK05	A111
3752106	VBMT110304LF KCK05	A113
3752107	VBMT110308LF KCK05	A113
3752108	VBMT160404LF KCK05	A113
3752109	VBMT160408LF KCK05	A113
3752110	VBMT160412LF KCK05	A113
3752111	WPMT040204LF KCK05	A114
3752113	WPMT06T308LF KCK05	A114
3752114	CNMG120412RP KCK05	A44
3752115	CNMG160612RP KCK05	A44
3752116	CNMG190612RP KCK05	A44
3752117	DNMG150408RP KCK05	A54
3752118	DNMG150608RP KCK05	A54
3752119	DNMG150612RP KCK05	A54
3752120	SNMG120408RP KCK05	A62
3752121	SNMG120412RP KCK05	A62
3752122	TNMG160408RP KCK05	A70
3752124	WNMG080408RP KCK05	A82
3752125	WNMG080412RP KCK05	A82
3752127	CNMA120404 KCK15	A39
3752128	CNMA120408 KCK15	A39
3752129	CNMA120412 KCK15	A39
3752130	CNMA120416 KCK15	A39
3752131	CNMA160608 KCK15	A39
3752132	CNMA160612 KCK15	A39
3752143	CNMA160616 KCK15	A39
3752144	CNMA190612 KCK15	A39
3752145	DNMA150408 KCK15	A49
3752146	DNMA150412 KCK15	A49
3752147	DNMA150608 KCK15	A49
3752148	DNMA150612 KCK15	A49
3752149	RNMA120400 KCK15	A56
3752150	SNMA120408 KCK15	A58
3752152	SNMA120412 KCK15	A58
3752153	SNMA120416 KCK15	A58
3752154	SNMA150612 KCK15	A58
3752155	SNMA190612 KCK15	A58
3752156	SNMA190616 KCK15	A58
3752157	TNMA160408 KCK15	A65
3752158	TNMA160412 KCK15	A65
3752159	TNMA160416 KCK15	A65
3752160	TNMA220408 KCK15	A65
3752161	TNMA220412 KCK15	A65
3752162	TNMA220416 KCK15	A65
3752163	TNMA270616 KCK15	A65
3752164	VNMA160408 KCK15	A74
3752165	WNMA060408 KCK15	A78
3752166	WNMA060412 KCK15	A78
3752167	WNMA080408 KCK15	A78
3752168	WNMA080412 KCK15	A78
3752169	WNMA080416 KCK15	A78
3752170	CCMT060204LF KCK15	A88
3752171	CCMT09T304LF KCK15	A88
3752172	CCMT09T308LF KCK15	A88
3752173	DCMT11T304LF KCK15	A96
3752174	CCMT09T308MF KCK15	A89
3752175	CCMT120408MF KCK15	A89
3752176	CNMG120408RP KCK15	A44
3752177	CNMG120404UN KCK15	A45
3752178	CNMG120408UN KCK15	A45
3752179	CNMG120412UN KCK15	A45
3752180	CNMG120416UN KCK15	A45
3752181	CNMG160608UN KCK15	A45
3752182	CNMG160612UN KCK15	A45
3752183	CNMG160616UN KCK15	A45
3752184	CNMG190608UN KCK15	A45
3752185	CNMG190612UN KCK15	A45
3752186	CNMG190616UN KCK15	A45
3752187	DNMG110408UN KCK15	A54
3752188	DNMG110412UN KCK15	A54
3752189	DNMG150408UN KCK15	A54
3752190	DNMG150412UN KCK15	A54
3752191	DNMG150416UN KCK15	A54
3752192	DNMG150608UN KCK15	A54
3752193	DNMG150612UN KCK15	A54
3752194	DNMG150616UN KCK15	A54
3752195	RNMG120400UN KCK15	A57
3752196	SNMG120408UN KCK15	A62
3752197	SNMG120412UN KCK15	A62
3752198	SNMG120416UN KCK15	A62
3752199	SNMG150612UN KCK15	A62
3752200	SNMG150616UN KCK15	A62
3752201	SNMG190612UN KCK15	A62
3752202	SNMG190616UN KCK15	A62
3752203	TNMG160408UN KCK15	A70
3752204	TNMG160412UN KCK15	A70
3752205	TNMG160416UN KCK15	A70
3752206	TNMG220408UN KCK15	A70
3752207	TNMG220412UN KCK15	A70
3752208	TNMG220416UN KCK15	A70
3752209	VNMG160404UN KCK15	A77
3752210	VNMG160408UN KCK15	A77
3752211	WNMG060408UN KCK15	A82
3752212	WNMG060412UN KCK15	A82
3752213	WNMG080404UN KCK15	A82
3752214	WNMG080408UN KCK15	A82
3752215	WNMG080412UN KCK15	A82
3752216	WNMG080416UN KCK15	A82
3753160	CNMG090304FF KCP10	A40
3753161	CNMG090308FF KCP10	A40
3753162	DNMG110404FF KCP10	A50
3753203	DNMG150408FF KCP10	A50
3753204	SNMG090304FF KCP10	A58
3753205	SNMG120404FF KCP10	A58

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
3753206	WNMG060404FF KCP10	A79
3753207	WNMG060408FF KCP10	A79
3753208	WNMG080408FF KCP10	A79
3753209	CNMG090304FN KCP10	A40
3753210	CNMG090308FN KCP10	A40
3753211	CNMG120404FN KCP10	A40
3753212	CNMG120408FN KCP10	A40
3753213	CNMG120412FN KCP10	A40
3753214	CNMG120416FN KCP10	A40
3753215	DNMG110404FN KCP10	A50
3753216	DNMG110408FN KCP10	A50
3753217	DNMG110412FN KCP10	A50
3753218	DNMG150404FN KCP10	A50
3753219	DNMG150408FN KCP10	A50
3753220	DNMG150412FN KCP10	A50
3753221	DNMG150604FN KCP25	A51
3753222	DNMG150608FN KCP10	A50
3753223	DNMG150612FN KCP10	A50
3753224	SNMG090304FN KCP10	A58
3753225	SNMG090308FN KCP10	A58
3753226	SNMG120404FN KCP10	A58
3753227	SNMG120408FN KCP10	A58
3753228	SNMG120412FN KCP10	A58
3753229	SNMG120416FN KCP10	A58
3753230	TNMG110304FN KCP10	A66
3753231	TNMG110308FN KCP10	A66
3753232	TNMG160404FN KCP10	A66
3753233	TNMG160408FN KCP10	A66
3753234	TNMG160412FN KCP10	A66
3753235	TNMG220404FN KCP10	A66
3753236	TNMG220408FN KCP10	A66
3753237	TNMG220412FN KCP10	A66
3753238	VNMG160404FN KCP10	A75
3753239	VNMG160408FN KCP10	A75
3753240	WNMG060404FN KCP10	A79
3753241	WNMG060408FN KCP10	A79
3753242	WNMG080404FN KCP10	A79
3753243	WNMG080408FN KCP10	A79
3753244	CCMT060204LF KCP10	A88
3753245	CCMT09T304LF KCP10	A88
3753246	CCMT09T308LF KCP10	A88
3753247	CCMT120404LF KCP10	A88
3753248	CCMT120412LF KCP10	A88
3753249	DCMT11T304LF KCP10	A96
3753250	CCMT09T308MF KCP10	A89
3753251	CCMT120408MF KCP10	A89
3753252	CNMG120408MN KCP10	A42
3753253	CNMG120412MN KCP10	A42
3753254	DNMG150408MN KCP10	A51
3753255	DNMG150608MN KCP10	A51
3753256	TNMG160408MN KCP10	A67
3753257	WNMG080408MN KCP10	A80
3753288	CNMG120412RN KCP10	A44
3753291	CNMG160608RN KCP10	A44
3753292	CNMG160612RN KCP10	A44
3753293	CNMG160616RN KCP10	A44
3753294	CNMG190608RN KCP10	A44
3753295	CNMG190612RN KCP10	A44
3753296	CNMG190616RN KCP10	A44
3753297	CNMG190624RN KCP10	A44
3753298	DNMG150408RN KCP10	A53
3753299	DNMG150412RN KCP10	A53
3753300	DNMG150416RN KCP10	A53
3753301	DNMG150608RN KCP10	A53
3753302	DNMG150612RN KCP10	A53
3753303	DNMG150616RN KCP10	A53
3753304	DNMG190608RN KCP10	A53
3753305	DNMG190612RN KCP10	A53
3753306	RNMG090300RN KCP10	A56
3753307	CNMG120408MW KCP10	A43
3753308	RNMG120400RN KCP10	A56
3753309	RNMG150600RN KCP10	A56
3753310	RNMG190600RN KCP10	A56
3753311	RNMG250900RN KCP10	A56
3753312	SNMG090412RN KCP10	A61
3753313	SNMG120408RN KCP10	A61
3753314	WNMG080412MW KCP10	A81
3753315	SNMG120412RN KCP10	A61
3753316	CNMM190612RH KCP10	A45
3753317	CNMM190616RH KCP10	A45
3753318	SNMG120416RN KCP10	A61
3753319	CNMM190624RH KCP10	A45
3753320	SNMM190612RH KCP10	A63
3753321	SNMG150608RN KCP10	A61
3753322	SNMM190616RH KCP10	A63
3753323	SNMM190624RH KCP10	A63
3753324	SNMG150612RN KCP10	A61
3753325	CNMM120408RM KCP10	A46
3753326	CNMM120412RM KCP10	A46
3753327	SNMG150616RN KCP10	A61
3753328	CNMM160612RM KCP10	A46
3753329	CNMM160616RM KCP10	A46
3753330	SNMG190612RN KCP10	A61
3753331	CNMM160624RM KCP10	A46
3753332	CNMM190612RM KCP10	A46
3753333	CNMM190616RM KCP10	A46
3753334	SNMG190616RN KCP10	A61
3753335	DNMM150608RM KCP10	A55
3753336	DNMM150612RM KCP10	A55
3753337	TNMG160408RN KCP10	A70
3753338	DNMM150616RM KCP10	A55
3753339	SNMM150612RM KCP10	A63
3753340	TNMG160412RN KCP10	A70
3753341	SNMM150616RM KCP10	A63
3753342	SNMM190612RM KCP10	A63
3753343	SNMM190616RM KCP10	A63
3753344	TNMG220408RN KCP10	A70
3753345	TNMM160408RM KCP10	A71
3753346	TNMM220416RM KCP10	A71
3753347	TNMG220412RN KCP10	A70
3753348	CNMG120408RN KCP10	A44
3753349	CNMG120416RN KCP10	A44
3753350	TNMG220416RN KCP10	A70
3753351	CNMG120408RP KCP10	A44
3753352	CNMM120408RP KCP10	A46
3753353	CNMM120412RP KCP10	A46
3753354	TNMG270608RN KCP10	A70
3753355	CNMM120416RP KCP10	A46
3753356	CNMM160612RP KCP10	A46
3753357	TNMG270612RN KCP10	A70
3753358	CNMM160616RP KCP10	A46
3753359	CNMM190612RP KCP10	A46
3753360	CNMM190616RP KCP10	A46
3753361	TNMG270616RN KCP10	A70
3753362	CNMM190624RP KCP10	A46
3753363	TNMG330924RN KCP10	A70
3753364	DNMM150608RP KCP10	A55
3753365	DNMM150612RP KCP10	A55
3753366	DNMM150616RP KCP10	A55
3753367	VNMG160408RN KCP10	A76
3753368	SNMM150616RP KCP10	A63
3753369	TNMM160408RP KCP10	A71
3753370	TNMM160412RP KCP10	A71
3753371	VNMG160412RN KCP10	A76
3753372	TNMM220408RP KCP10	A71
3753373	TNMM220412RP KCP10	A71
3753374	VNMG220408RN KCP10	A76
3753375	TNMM220416RP KCP10	A71
3753376	VNMG220412RN KCP10	A76
3753377	WNMG060408RN KCP10	A81
3753378	WNMG060412RN KCP10	A81
3753379	WNMG080408RN KCP10	A81
3753380	WNMG080412RN KCP10	A81
3753381	WNMG080416RN KCP10	A81
3753389	CCMT060204MF KCP25	A89
3753390	CCMT09T304MF KCP25	A89
3753391	CCMT09T312MF KCP25	A89
3753413	CCMT120412MF KCP25	A89
3753414	CPMT060208MF KCP25	A93
3753415	CPMT09T308MF KCP25	A93
3753416	CPMT09T312MF KCP25	A93
3753418	DCMT11T304MF KCP25	A96
3753419	DCMT11T308MF KCP25	A96
3753420	DCMT11T312MF KCP25	A96
3753421	DPMT11T308MF KCP25	A98
3753422	SCMT09T308MF KCP25	A102
3753423	SCMT120408MF KCP25	A102
3753424	SCMT120412MF KCP25	A102
3753425	SPMT09T308MF KCP25	A104
3753426	SPMT120408MF KCP25	A104
3753427	TCMT110208MF KCP25	A107
3753428	TCMT16T308MF KCP25	A107
3753429	TCMT16T312MF KCP25	A107
3753430	TPMT110208MF KCP25	A111
3753431	TPMT16T308MF KCP25	A111
3753432	TPMT16T312MF KCP25	A111
3753433	CNMG090304MN KCP25	A42
3753434	CNMG090308MN KCP25	A42
3753435	CNMG090312MN KCP25	A42
3753436	CNMG120404MN KCP25	A42
3753437	CNMG120416MN KCP25	A42
3753438	CNMG160608MN KCP25	A42
3753439	CNMG160612MN KCP25	A42
3753440	CNMG160616MN KCP25	A42
3753441	CNMG190608MN KCP25	A42
3753442	CNMG190612MN KCP25	A42
3753443	CNMG190616MN KCP25	A42
3753444	DNMG110404MN KCP25	A51
3753445	DNMG110408MN KCP25	A51
3753446	DNMG110412MN KCP25	A51
3753447	DNMG150404MN KCP25	A51
3753448	DNMG150412MN KCP25	A51
3753449	DNMG150416MN KCP25	A51
3753450	DNMG150604MN KCP25	A51
3753451	DNMG150612MN KCP25	A51
3753452	SNMG090304MN KCP25	A59
3753453	SNMG090308MN KCP25	A59
3753454	SNMG090312MN KCP25	A59
3753455	SNMG120404MN KCP25	A59
3753456	SNMG120408MN KCP25	A59
3753457	SNMG120412MN KCP25	A59
3753458	SNMG120416MN KCP25	A59
3753459	SNMG150612MN KCP25	A59
3753460	SNMG150616MN KCP25	A59
3753461	SNMG190612MN KCP25	A59
3753462	SNMG190616MN KCP25	A59
3753463	TNMG160404MN KCP25	A67
3753464	TNMG160412MN KCP25	A67
3753465	TNMG220404MN KCP25	A67
3753466	TNMG220408MN KCP25	A67
3753467	TNMG220412MN KCP25	A67
3753468	TNMG220416MN KCP25	A67
3753469	VNMG160404MN KCP25	A75
3753470	VNMG160408MN KCP25	A75
3753471	VNMG160412MN KCP25	A75
3753472	WNMG060404MN KCP25	A80
3753473	WNMG060408MN KCP25	A80
3753474	WNMG060412MN KCP25	A80
3753475	WNMG080412MN KCP25	A80
3753476	WNMG080416MN KCP25	A80
3753477	CNMP120404K KCP25	A47
3753478	CNMP120408K KCP25	A47
3753479	CNMP120412K KCP25	A47
3753481	DNMP150404K KCP25	A55
3753482	DNMP150408K KCP25	A55
3753483	DNMP150412K KCP25	A55
3753484	SNMP120408K KCP25	A64
3753486	TNMP160404K KCP25	A72
3753487	TNMP160408K KCP25	A72
3753489	TNMP220408K KCP25	A72
3753491	VNMP160404K KCP25	A77
3753494	VNMP160408K KCP25	A77
3753495	CNMG190612RM KCP25	A44
3753496	CNMG190616RM KCP25	A44
3753497	CNMG250924RM KCP25	A44
3753498	DNMG190608RM KCP25	A53
3753499	DNMG190612RM KCP25	A53
3753500	SNMG190612RM KCP25	A61
3753501	SNMG190616RM KCP25	A61
3753502	SNMG250924RM KCP25	A61
3753503	TNMG330924RM KCP25	A69
3753504	CNMG120412RN KCP25	A44
3753505	CNMG160608RN KCP25	A44
3753506	CNMG160612RN KCP25	A44
3753507	CNMG160616RN KCP25	A44
3753508	CNMG190608RN KCP25	A44
3753509	CNMG190612RN KCP25	A44
3753510	CNMG190616RN KCP25	A44
3753511	CNMG190624RN KCP25	A44
3753512	DNMG150408RN KCP25	A53
3753513	DNMG150412RN KCP25	A53
3753514	DNMG150416RN KCP25	A53
3753515	DNMG150608RN KCP25	A53
3753516	DNMG150612RN KCP25	A53
3753517	DNMG150616RN KCP25	A53
3753518	DNMG190608RN KCP25	A53
3753519	DNMG190612RN KCP25	A53
3753520	RNMG090300RN KCP25	A56
3753521	RNMG120400RN KCP25	A56
3753522	RNMG150600RN KCP25	A56
3753523	RNMG190600RN KCP25	A56
3753525	RNMG250900RN KCP25	A56
3753526	SNMG120408RN KCP25	A61
3753527	SNMG120412RN KCP25	A61
3753528	SNMG120416RN KCP25	A61
3753529	SNMG150608RN KCP25	A61
3753530	SNMG150612RN KCP25	A61
3753531	SNMG150616RN KCP25	A61
3753532	SNMG190608RN KCP25	A61
3753543	SNMG190612RN KCP25	A61
3753544	SNMG190616RN KCP25	A61
3753545	SNMG190624RN KCP25	A61
3753546	TNMG160408RN KCP25	A70
3753547	TNMG160412RN KCP25	A70
3753548	TNMG220408RN KCP25	A70
3753549	TNMG220412RN KCP25	A70
3753550	TNMG220416RN KCP25	A70
3753551	TNMG270608RN KCP25	A70
3753552	TNMG270612RN KCP25	A70
3753553	TNMG270616RN KCP25	A70
3753554	TNMG330924RN KCP25	A70
3753555	VNMG160408RN KCP25	A76
3753556	VNMG160412RN KCP25	A76
3753557	VNMG220408RN KCP25	A76
3753558	VNMG220412RN KCP25	A76
3753559	WNMG060408RN KCP25	A81
3753560	WNMG060412RN KCP25	A81
3753561	WNMG080408RN KCP25	A81
3753562	WNMG080412RN KCP25	A81
3753563	WNMG080416RN KCP25	A81
3753608	CNMG120412RN KCP30	A44
3753609	CNMG160608RN KCP30	A44
3753610	CNMG160612RN KCP30	A44
3753611	CNMG190612RN KCP30	A44
3753612	CNMG190616RN KCP30	A44
3753633	CNMG190624RN KCP30	A44
3753634	DNMG150408RN KCP30	A53
3753635	DNMG150412RN KCP30	A53
3753636	DNMG150608RN KCP30	A53
3753637	DNMG150612RN KCP30	A53
3753638	DNMG150616RN KCP30	A53
3753639	DNMG190608RN KCP30	A53
3753640	DNMG190612RN KCP30	A53
3753641	RNMG120400RN KCP30	A56
3753642	RNMG150600RN KCP30	A56
3753643	RNMG190600RN KCP30	A56
3753644	RNMG250900RN KCP30	A56
3753645	SNMG120408RN KCP30	A61
3753646	SNMG120412RN KCP30	A61
3753647	SNMG120416RN KCP30	A61
3753648	SNMG150612RN KCP30	A61
3753649	SNMG150616RN KCP30	A61
3753650	SNMG190608RN KCP30	A61
3753651	SNMG190612RN KCP30	A61
3753652	SNMG190616RN KCP30	A61
3753653	SNMG190624RN KCP30	A61
3753654	TNMG160408RN KCP30	A70
3753655	TNMG160412RN KCP30	A70
3753656	TNMG220408RN KCP30	A70
3753657	TNMG220412RN KCP30	A70
3753658	TNMG270608RN KCP30	A70
3753659	TNMG270612RN KCP30	A70
3753660	TNMG270616RN KCP30	A70
3753661	TNMG330924RN KCP30	A70
3753662	VNMG220408RN KCP30	A76
3753663	VNMG220412RN KCP30	A76

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
3753664	WNMG080408RN KCP30	A81
3753665	WNMG080412RN KCP30	A81
3753666	WNMG080416RN KCP30	A81
3753699	CNMG120404FN KCP25	A40
3753700	CNMG120408FN KCP25	A40
3753701	CNMG120412FN KCP25	A40
3753702	CNMG120416FN KCP25	A40
3753703	DNMG110404FN KCP25	A50
3753704	DNMG110408FN KCP25	A50
3753705	DNMG150404FN KCP25	A50
3753706	DNMG150408FN KCP25	A50
3753707	DNMG150604FN KCK05	A51
3753708	DNMG150608FN KCP25	A50
3753709	DNMG150612FN KCP25	A50
3753710	SNMG090304FN KCP25	A58
3753711	SNMG090308FN KCP25	A58
3753712	SNMG120408FN KCP25	A58
3753713	SNMG120412FN KCP25	A58
3753714	TNMG110304FN KCP25	A66
3753715	TNMG110308FN KCP25	A66
3753716	TNMG160404FN KCP25	A66
3753717	TNMG160408FN KCP25	A66
3753718	TNMG160412FN KCP25	A66
3753719	TNMG220404FN KCP25	A66
3753720	TNMG220408FN KCP25	A66
3753721	TNMG220412FN KCP25	A66
3753722	VNMG160404FN KCP25	A75
3753723	VNMG160408FN KCP25	A75
3753724	WNMG060408FN KCP25	A79
3753725	WNMG080404FN KCP25	A79
3753726	WNMG080408FN KCP25	A79
3753727	CCMT060204LF KCP25	A88
3753728	CCMT09T304LF KCP25	A88
3753729	CCMT09T308LF KCP25	A88
3753730	CCMT120404LF KCP25	A88
3753731	CCMT120412LF KCP25	A88
3753732	DCMT11T304LF KCP25	A96
3753733	CCMT09T308MF KCP25	A89
3753734	CCMT120408MF KCP25	A89
3753735	RCMT0602M0 KCP30	A100
3753736	RCMT0803M0 KCP30	A100
3753737	RCMT10T3M0 KCP30	A100
3753738	RCMT2006M0 KCP30	A100
3753739	CCMT060208LF KCP30	A88
3753740	CCMT120408LF KCP30	A88
3753741	CPMT060204LF KCP30	A93
3753742	CPMT060208LF KCP30	A93
3753743	CPMT09T304LF KCP30	A93
3753744	CPMT09T308LF KCP30	A93
3753745	DCMT070204LF KCP30	A96
3753746	DCMT11T308LF KCP30	A96
3753748	DPMT11T304LF KCP30	A98
3753749	DPMT11T308LF KCP30	A98
3753750	SCMT09T304LF KCP30	A102
3753751	SCMT09T308LF KCP30	A102
3753752	SCMT120404LF KCP30	A102
3753753	SCMT120408LF KCP30	A102
3753754	TCMT110204LF KCP30	A106
3753755	TCMT110208LF KCP30	A106
3753756	TCMT16T304LF KCP30	A106
3753757	TCMT16T308LF KCP30	A106
3753759	VBMT110308LF KCP30	A113
3753760	VBMT160404LF KCP30	A113
3753761	VBMT160408LF KCP30	A113
3753762	CCMT060204MF KCP30	A89
3753763	CCMT09T304MF KCP30	A89
3753764	CPMT09T308MF KCP30	A93
3753765	DCMT11T304MF KCP30	A96
3753766	DCMT11T308MF KCP30	A96
3753767	SCMT120408MF KCP30	A102
3753768	SPMT120408MF KCP30	A104
3753769	TCMT16T308MF KCP30	A107
3753770	TPMT16T308MF KCP30	A111
3753771	CNMG090304MN KCP30	A42
3753772	CNMG090308MN KCP30	A42
3753773	CNMG120404MN KCP30	A42
3753774	CNMG160608MN KCP30	A42
3753775	CNMG160612MN KCP30	A42
3753776	CNMG190608MN KCP30	A42
3753777	CNMG190612MN KCP30	A42
3753778	CNMG190616MN KCP30	A42
3753779	DNMG110404MN KCP30	A51
3753780	DNMG110408MN KCP30	A51
3753781	DNMG150404MN KCP30	A51
3753782	DNMG150604MN KCP30	A51
3753783	DNMG190612MN KCP30	A51
3753784	SNMG090308MN KCP30	A59
3753785	SNMG120404MN KCP30	A59
3753786	SNMG120408MN KCP30	A59
3753787	SNMG120412MN KCP30	A59
3753789	TNMG160404MN KCP30	A67
3753790	TNMG160412MN KCP30	A67
3753791	TNMG220404MN KCP30	A67
3753792	TNMG220408MN KCP30	A67
3753793	TNMG220412MN KCP30	A67
3753794	VNMG160404MN KCP30	A75
3753795	VNMG160408MN KCP30	A75
3753796	VNMG160412MN KCP30	A75
3753797	WNMG060408MN KCP30	A80
3753798	CNMG120412RP KCP30	A44
3753799	CNMG160612RP KCP30	A44
3753800	CNMG160616RP KCP30	A44
3753801	CNMG190612RP KCP30	A44
3753802	CNMG190616RP KCP30	A44
3753803	DNMG150408RP KCP30	A54
3753804	DNMG150412RP KCP30	A54
3753805	DNMG150608RP KCP30	A54
3753808	RCGT0803M0RP KCP30	A101
3753809	RCMX1003M0RP KCP30	A100–A101
3753810	RCMX2507M0RP KCP30	A100–A101
3753811	SNMG120408RP KCP30	A62
3753812	SNMG120412RP KCP30	A62
3753813	SNMG150612RP KCP30	A62
3753814	SNMG150616RP KCP30	A62
3753815	SNMG190612RP KCP30	A62
3753816	TNMG160408RP KCP30	A70
3753817	TNMG220408RP KCP30	A70
3753818	TNMG220412RP KCP30	A70
3753819	TNMG220432RP KCP30	A70
3753820	WNMG080408RP KCP30	A82
3753821	CNMG120408MN KCP25	A42
3753822	WNMG080412RP KCP30	A82
3753823	CNMG120412MN KCP25	A42
3753825	DNMG150408MN KCP25	A51
3753827	DNMG150608MN KCP25	A51
3753828	TNMG160408MN KCP25	A67
3753829	WNMG080408MN KCP25	A80
3753830	CNMG120408MW KCP25	A43
3753831	WNMG080412MW KCP25	A81
3753832	CNMM190612RH KCP25	A45
3753833	CNMM190616RH KCP25	A45
3753834	CNMM190624RH KCP25	A45
3753835	SNMM190612RH KCP25	A63
3753836	SNMM190616RH KCP25	A63
3753837	SNMM190624RH KCP25	A63
3753866	CCMT09T304MW KCK20	A89
3753867	CCMT09T308MW KCK20	A89
3753868	CCMT120404MW KCK20	A89
3753869	CCMT120408MW KCK20	A89
3753870	CPMT09T304MW KCK20	A94
3753871	CPMT09T308MW KCK20	A94
3753872	DCMT11T304MW KCK20	A96
3753873	DCMT11T308MW KCK20	A96
3753874	CNMG120404RP KCK20	A44
3753875	CNMG120412RP KCK20	A44
3753876	CNMG120416RP KCK20	A44
3753877	CNMG160608RP KCK20	A44
3753878	CNMG160612RP KCK20	A44
3753879	CNMG160616RP KCK20	A44
3753880	CNMG190612RP KCK20	A44
3753881	CNMG190616RP KCK20	A44
3753882	DNMG110408RP KCK20	A54
3753884	DNMG150408RP KCK20	A54
3753885	DNMG150412RP KCK20	A54
3753887	DNMG150608RP KCK20	A54
3753888	DNMG150612RP KCK20	A54
3753889	DNMG150616RP KCK20	A54
3753891	SNMG120408RP KCK20	A62
3753892	SNMG120412RP KCK20	A62
3753893	SNMG120416RP KCK20	A62
3753896	SNMG190612RP KCK20	A62
3753897	SNMG190616RP KCK20	A62
3753898	TNMG160408RP KCK20	A70
3753899	TNMG160412RP KCK20	A70
3753901	TNMG220408RP KCK20	A70
3753902	TNMG220412RP KCK20	A70
3753904	TNMG220432RP KCK20	A70
3753905	TNMG270612RP KCK20	A70
3753906	TNMG270616RP KCK20	A70
3753908	VNMG160408RP KCK20	A76
3753909	VNMG160412RP KCK20	A76
3753910	WNMG060408RP KCK20	A82
3753911	WNMG060412RP KCK20	A82
3753912	WNMG080408RP KCK20	A82
3753923	WNMG080412RP KCK20	A82
3753924	WNMG080416RP KCK20	A82
3753925	CCMT060204FW KCK20	A88
3753926	CCMT060208FW KCK20	A88
3753928	CCMT09T304FW KCK20	A88
3753929	CCMT09T308FW KCK20	A88
3753931	CPMT060204FW KCK20	A93
3753932	CPMT060208FW KCK20	A93
3753933	CPMT09T304FW KCK20	A93
3753934	CPMT09T308FW KCK20	A93
3753935	DCMT11T304FW KCK20	A95
3753937	DCMT11T308FW KCK20	A95
3753939	DPMT070208FW KCK20	A98
3753941	DPMT11T308FW KCK20	A98
3753974	CNMG190612RM KCP40	A44
3753975	CNMG190616RM KCP40	A44
3753976	CNMG250924RM KCP40	A44
3753977	SNMG190612RM KCP40	A61
3753978	SNMG190616RM KCP40	A61
3753979	SNMG250924RM KCP40	A61
3753981	CNMG120408RN KCP40	A44
3753982	CNMG120412RN KCP40	A44
3753993	CNMG120416RN KCP40	A44
3753994	CNMG160612RN KCP40	A44
3753995	CNMG160616RN KCP40	A44
3753996	CNMG190608RN KCP40	A44
3753997	CNMG190612RN KCP40	A44
3753998	CNMG190616RN KCP40	A44
3753999	DNMG150408RN KCP40	A53
3754000	DNMG150608RN KCP40	A53
3754001	DNMG150612RN KCP40	A53
3754002	DNMG150616RN KCP40	A53
3754003	SNMG120408RN KCP40	A61
3754004	SNMG120412RN KCP40	A61
3754005	SNMG120416RN KCP40	A61
3754006	SNMG150612RN KCP40	A61
3754007	SNMG150616RN KCP40	A61
3754008	SNMG190612RN KCP40	A61
3754009	SNMG190616RN KCP40	A61
3754010	TNMG220408RN KCP40	A70
3754011	TNMG220412RN KCP40	A70
3754012	TNMG270612RN KCP40	A70
3754014	VNMG220408RN KCP40	A76
3754015	WNMG080408RN KCP40	A81
3754016	WNMG080412RN KCP40	A81
3754059	RCMT1204M0 KCP30	A100
3754060	CCMT060204LF KCP30	A88
3754061	CCMT09T304LF KCP30	A88
3754062	CCMT09T308LF KCP30	A88
3754343	CCMT120404LF KCP30	A88
3754344	DCMT11T304LF KCP30	A96
3754345	CCMT09T308MF KCP30	A89
3754346	CCMT120408MF KCP30	A89
3754347	CNMG120408MN KCP30	A42
3754348	CNMG120412MN KCP30	A42
3754349	DNMG150408MN KCP30	A51
3754350	DNMG150608MN KCP30	A51
3754351	TNMG160408MN KCP30	A67
3754352	WNMG080408MN KCP30	A80
3754363	CNMG120408RN KCP30	A44
3754364	CNMG120416RN KCP30	A44
3754365	CNMG120408RP KCP30	A44
3754367	CNMM120412RP KCP30	A46
3754369	CNMM160612RP KCP30	A46
3754370	CNMM160616RP KCP30	A46
3754371	CNMM190612RP KCP30	A46
3754373	CNMM190612RH KCP30	A45
3754374	CNMM190616RH KCP30	A45
3754375	CNMM190624RH KCP30	A45
3754376	SNMM190612RH KCP30	A63
3754377	SNMM190616RH KCP30	A63
3754378	SNMM190624RH KCP30	A63
3754379	CNMM120408RM KCP30	A46
3754380	CNMM120412RM KCP30	A46
3754382	CNMM160612RM KCP30	A46
3754383	CNMM160616RM KCP30	A46
3754384	CNMM190612RM KCP30	A46
3754385	CNMM190616RM KCP30	A46
3754386	CNMM190624RM KCP30	A46
3754388	DNMM150608RM KCP30	A55
3754389	DNMM150612RM KCP30	A55
3754391	SNMM120416RM KCP30	A63
3754393	SNMM190612RM KCP30	A63
3754394	SNMM190616RM KCP30	A63
3754395	SNMM190624RM KCP30	A63
3754399	TNMM270612RM KCP30	A71
3754400	TNMM270616RM KCP30	A71
3754815	CNMM190612RH KCP40	A45
3754817	CNMM190616RH KCP40	A45
3754818	CNMM250924RH KCP40	A45
3754819	SNMM190616RH KCP40	A63
3754820	SNMM190624RH KCP40	A63
3754821	SNMM250724RH KCP40	A63
3754822	SNMM250924RH KCP40	A63
3754853	CNMM120412RM KCP40	A46
3754854	CNMM120416RM KCP40	A46
3754856	CNMM190612RM KCP40	A46
3754857	CNMM190616RM KCP40	A46
3754858	CNMM250924RM KCP40	A46
3754861	DNMM150612RM KCP40	A55
3754863	SNMM190612RM KCP40	A63
3754864	SNMM250924RM KCP40	A63
3754941	WNMG060404UN KCK05	A82
3755331	WNMG080404FF KCP10	A79
3755332	CNMM250924RH KCP10	A45
3755366	RCMT2006M0RH KCP10	A101
3755367	RCMX2507M0RH KCP10	A101
3755368	RCMX3209M0RH KCP10	A101
3755369	SNMM250724RH KCP10	A63
3755370	SNMM250924RH KCP10	A63
3755371	CNMM250924RM KCP10	A46
3755372	SNMM250724RM KCP10	A63
3755382	RCMT0602M0 KCK20	A100
3755383	SNMM250924RM KCP10	A63
3755473	RCMT0803M0 KCK20	A100
3755474	RCMT10T3M0 KCK20	A100
3755475	RCMT1605M0 KCK20	A100
3755476	RCMT2006M0 KCK20	A100
3755478	RCMT09T300 KCK20	A100
3755479	RCMT120400 KCK20	A100
3755480	CCMT060208LF KCK20	A88
3755481	CCMT120408LF KCK20	A88
3755482	CPMT060204LF KCK20	A93
3755483	CPMT060208LF KCK20	A93
3755484	CPMT09T304LF KCK20	A93
3755485	CPMT09T308LF KCK20	A93
3755486	DCMT070204LF KCK20	A96
3755487	DCMT11T308LF KCK20	A96
3755488	DCMT11T312LF KCK20	A96
3755489	DCMT150404LF KCK20	A96
3755490	DCMT150408LF KCK20	A96
3755491	DPMT070204LF KCK20	A98
3755492	DPMT11T304LF KCK20	A98
3755503	DPMT11T308LF KCK20	A98
3755504	SCMT09T304LF KCK20	A102
3755505	SCMT09T308LF KCK20	A102
3755506	SCMT120404LF KCK20	A102
3755507	SCMT120408LF KCK20	A102
3755508	SCMT120412LF KCK20	A102
3755509	SPMT09T304LF KCK20	A104

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
3755510	SPMT09T308LF KCK20	A104
3755511	TCMT110204LF KCK20	A106
3755512	TCMT110208LF KCK20	A106
3755513	TCMT16T304LF KCK20	A106
3755514	TCMT16T308LF KCK20	A106
3755515	TCMT16T312LF KCK20	A106
3755516	TCMT220408LF KCK20	A106
3755517	TPMT110204LF KCK20	A111
3755518	TPMT110208LF KCK20	A111
3755519	TPMT16T304LF KCK20	A111
3755520	TPMT16T308LF KCK20	A111
3755522	TPMT220408LF KCK20	A111
3755524	VBMT110308LF KCK20	A113
3755525	VBMT160404LF KCK20	A113
3755526	VBMT160408LF KCK20	A113
3755527	VBMT160412LF KCK20	A113
3755528	WPMT040204LF KCK20	A114
3755529	WPMT06T304LF KCK20	A114
3755530	WPMT06T308LF KCK20	A114
3755531	CCMT060204MF KCK20	A89
3755532	CCMT09T304MF KCK20	A89
3755533	CCMT09T312MF KCK20	A89
3755534	CCMT120412MF KCK20	A89
3755535	CPMT060208MF KCK20	A93
3755536	CPMT09T308MF KCK20	A93
3755537	CPMT09T312MF KCK20	A93
3755538	DCMT11T304MF KCK20	A96
3755539	DCMT11T308MF KCK20	A96
3755540	DCMT11T312MF KCK20	A96
3755541	DPMT11T308MF KCK20	A98
3755542	SCMT09T308MF KCK20	A102
3755543	SCMT120408MF KCK20	A102
3755544	SCMT120412MF KCK20	A102
3755545	SPMT09T308MF KCK20	A104
3755546	SPMT120408MF KCK20	A104
3755547	TCMT110208MF KCK20	A107
3755548	TCMT16T308MF KCK20	A107
3755549	TCMT16T312MF KCK20	A107
3755550	TPMT110208MF KCK20	A111
3755551	TPMT16T308MF KCK20	A111
3755552	TPMT16T312MF KCK20	A111
3755565	CCMT060204LF KCM15	A88
3755566	CCMT09T304LF KCM15	A88
3755567	CCMT09T308LF KCM15	A88
3755568	CCMT120404LF KCM15	A88
3755570	DCMT11T304LF KCM15	A96
3755571	CCMT09T308MF KCM15	A89
3755572	CCMT120408MF KCM15	A89
3755593	CNMG120408RP KCM15	A44
3755594	CNMM120408RP KCM15	A46
3755595	CNMM120412RP KCM15	A46
3755600	CNMM190616RP KCM15	A46
3755601	CNMM190624RP KCM15	A46
3755614	SNMM120408RP KCM15	A63
3755615	SNMM120412RP KCM15	A63
3755618	TNMM220408RP KCM15	A71
3755619	TNMM220412RP KCM15	A71
3755632	CNMM250924RH KCP25	A45
3755633	CCMT060208LF KCM15	A88
3755634	CCMT120408LF KCM15	A88
3755635	CPMT060204LF KCM15	A93
3755636	CPMT060208LF KCM15	A93
3755637	CPMT09T304LF KCM15	A93
3755638	CPMT09T308LF KCM15	A93
3755639	DCMT070204LF KCM15	A96
3755640	DCMT11T308LF KCM15	A96
3755641	DPMT070204LF KCM15	A98
3755642	DPMT11T304LF KCM15	A98
3755644	SCMT09T304LF KCM15	A102
3755645	SCMT09T308LF KCM15	A102
3755648	SCMT120408LF KCM15	A102
3755649	TCMT110204LF KCM15	A106
3755650	TCMT110208LF KCM15	A106
3755651	TCMT16T304LF KCM15	A106
3755652	TCMT16T308LF KCM15	A106
3755654	TPMT090204LF KCM15	A111
3755655	TPMT110204LF KCM15	A111
3755657	TPMT16T304LF KCM15	A111
3755658	TPMT16T308LF KCM15	A111
3755659	VBMT110304LF KCM15	A113
3755661	VBMT160404LF KCM15	A113
3755662	VBMT160408LF KCM15	A113
3755663	WPMT06T304LF KCM15	A114
3755664	WPMT06T308LF KCM15	A114
3755665	CCMT060204MF KCM15	A89
3755666	CCMT09T304MF KCM15	A89
3755668	CCMT120412MF KCM15	A89
3755669	CPMT060208MF KCM15	A93
3755670	CPMT09T308MF KCM15	A93
3755671	CPMT09T312MF KCM15	A93
3755672	DCMT11T304MF KCM15	A96
3755673	DCMT11T308MF KCM15	A96
3755675	DPMT11T308MF KCM15	A98
3755676	SCMT09T308MF KCM15	A102
3755677	SCMT120408MF KCM15	A102
3755678	SPMT09T308MF KCM15	A104
3755679	SPMT120408MF KCM15	A104
3755680	TCMT110208MF KCM15	A107
3755681	TCMT16T308MF KCM15	A107
3755682	TPMT16T308MF KCM15	A111
3755683	CNMG090308MP KCM15	A42
3755684	CNMG120404MP KCM15	A42
3755685	CNMG120408MP KCM15	A42
3755686	CNMG120412MP KCM15	A42
3755687	CNMG120416MP KCM15	A42
3755688	CNMG160608MP KCM15	A42
3755689	CNMG160612MP KCM15	A42
3755690	CNMG190608MP KCM15	A42
3755691	CNMG190612MP KCM15	A42
3755692	CNMG190616MP KCM15	A42
3755693	DNMG110408MP KCM15	A52
3755694	DNMG110412MP KCM15	A52
3755695	DNMG150404MP KCM15	A52
3755696	DNMG150408MP KCM15	A52
3755697	DNMG150412MP KCM15	A52
3755698	DNMG150604MP KCM15	A52
3755699	DNMG150608MP KCM15	A52
3755700	DNMG150612MP KCM15	A52
3755701	SNMG120408MP KCM15	A60
3755702	SNMG120412MP KCM15	A60
3755703	SNMG150608MP KCM15	A60
3755704	SNMG150612MP KCM15	A60
3755705	SNMG190612MP KCM15	A60
3755706	TNMG160404MP KCM15	A68
3755707	TNMG160408MP KCM15	A68
3755708	TNMG160412MP KCM15	A68
3755709	TNMG220408MP KCM15	A68
3755710	TNMG220412MP KCM15	A68
3755711	VNMG160404MP KCM15	A75
3755712	VNMG160408MP KCM15	A75
3755713	VNMG160412MP KCM15	A75
3755714	WNMG060404MP KCM15	A80
3755715	WNMG060408MP KCM15	A80
3755716	WNMG080408MP KCM15	A80
3755717	WNMG080412MP KCM15	A80
3755755	RCMT2006M0RH KCP25	A101
3755756	RCMX2507M0RH KCP25	A101
3755757	RCMX3209M0RH KCP25	A101
3755758	SNMM250724RH KCP25	A63
3755760	SNMM250924RH KCP25	A63
3755761	CNMM250924RM KCP25	A46
3755762	RCMT2006M0RM KCP25	A101
3755763	SNMM250724RM KCP25	A63
3755764	SNMM250924RM KCP25	A63
3757391	DNMA110408 KCK20	A49
3757392	DNMA150416 KCK20	A49
3757584	WNMA060408 KCK20	A78
3757585	WNMA060412 KCK20	A78
3757586	CNMG120404UN KCK20	A45
3757587	CNMG120408UN KCK20	A45
3757588	CNMG120412UN KCK20	A45
3757589	CNMG120416UN KCK20	A45
3757590	CNMG160608UN KCK20	A45
3757591	CNMG160612UN KCK20	A45
3757592	CNMG160616UN KCK20	A45
3757593	CNMG190608UN KCK20	A45
3757594	CNMG190612UN KCK20	A45
3757595	CNMG190616UN KCK20	A45
3757596	DNMG110408UN KCK20	A54
3757597	DNMG110412UN KCK20	A54
3757598	DNMG150408UN KCK20	A54
3757599	DNMG150412UN KCK20	A54
3757600	DNMG150416UN KCK20	A54
3757601	DNMG150608UN KCK20	A54
3757602	DNMG150612UN KCK20	A54
3757603	DNMG150616UN KCK20	A54
3757604	RNMG120400UN KCK20	A57
3757605	SNMG120408UN KCK20	A62
3757606	SNMG120412UN KCK20	A62
3757607	SNMG120416UN KCK20	A62
3757608	SNMG150612UN KCK20	A62
3757609	SNMG150616UN KCK20	A62
3757610	SNMG190612UN KCK20	A62
3757611	SNMG190616UN KCK20	A62
3757612	TNMG160408UN KCK20	A70
3757613	TNMG160412UN KCK20	A70
3757614	TNMG160416UN KCK20	A70
3757615	TNMG220408UN KCK20	A70
3757616	TNMG220412UN KCK20	A70
3757617	TNMG220416UN KCK20	A70
3757618	VNMG160404UN KCK20	A77
3757619	VNMG160408UN KCK20	A77
3757620	WNMG060408UN KCK20	A82
3757621	WNMG060412UN KCK20	A82
3757622	WNMG080404UN KCK20	A82
3757623	WNMG080408UN KCK20	A82
3757624	WNMG080412UN KCK20	A82
3757625	WNMG080416UN KCK20	A82
3757914	CCMW060204 KCK20	A90
3757915	CCMW09T304 KCK20	A90
3757916	CCMW09T308 KCK20	A90
3757917	CCMW120408 KCK20	A90
3757918	CCMW120412 KCK20	A90
3757919	SCMW09T304 KCK20	A103
3757920	SCMW09T308 KCK20	A103
3757921	SCMW120408 KCK20	A103
3757922	SCMW120412 KCK20	A103
3757959	CNMG120412RN KCP05	A44
3757960	DNMG150608RN KCP05	A53
3757961	DNMG150612RN KCP05	A53
3757962	WNMG080408RN KCP05	A81
3757973	TCMW16T304 KCK20	A107
3757974	TCMW16T308 KCK20	A107
3758013	WNMG080412RN KCP05	A81
3758015	CNMG120404RP KCM15	A44
3758016	CNMG120412RP KCM15	A44
3758017	CNMG120416RP KCM15	A44
3758019	CNMG160608RP KCM15	A44
3758020	CNMG160612RP KCM15	A44
3758021	CNMG190612RP KCM15	A44
3758022	CNMG190616RP KCM15	A44
3758033	DNMG110408RP KCM15	A54
3758035	DNMG150408RP KCM15	A54
3758036	DNMG150608RP KCM15	A54
3758038	SNMG120408RP KCM15	A62
3758040	SNMG150612RP KCM15	A62
3758041	SNMG150616RP KCM15	A62
3758042	SNMG190612RP KCM15	A62
3758043	TNMG160408RP KCM15	A70
3758044	TNMG220408RP KCM15	A70
3758045	TNMG220412RP KCM15	A70
3758046	TNMG270612RP KCM15	A70
3758047	TNMG270616RP KCM15	A70
3758048	VNMG160408RP KCM15	A76
3758049	VNMG160412RP KCM15	A76
3758054	CNMG120404UP KCM15	A45
3758055	CNMG120408UP KCM15	A45
3758056	CNMG120412UP KCM15	A45
3758057	CNMG160608UP KCM15	A45
3758058	CNMG160612UP KCM15	A45
3758059	CNMG190608UP KCM15	A45
3758060	CNMG190612UP KCM15	A45
3758061	CNMG190616UP KCM15	A45
3758062	DNMG110408UP KCM15	A54
3758063	DNMG110412UP KCM15	A54
3758064	DNMG150404UP KCM15	A54
3758065	DNMG150408UP KCM15	A54
3758066	DNMG150412UP KCM15	A54
3758067	DNMG150604UP KCM15	A54
3758068	DNMG150608UP KCM15	A54
3758069	DNMG150612UP KCM15	A54
3758070	SNMG120408UP KCM15	A62
3758071	SNMG120412UP KCM15	A62
3758072	SNMG120416UP KCM15	A62
3758073	SNMG150612UP KCM15	A62
3758074	SNMG190612UP KCM15	A62
3758075	TNMG160404UP KCM15	A71
3758084	WNMG080408UP KCM15	A82
3758085	WNMG080412UP KCM15	A82
3758086	RCMT1204M0 KCM25	A100
3758087	CCMT060204LF KCM25	A88
3758088	CCMT09T304LF KCM25	A88
3758089	CCMT09T308LF KCM25	A88
3758090	CCMT120404LF KCM25	A88
3758091	CCMT120412LF KCM25	A88
3758092	DCMT11T304LF KCM25	A96
3758093	CCMT09T308MF KCM25	A89
3758094	CCMT120408MF KCM25	A89
3758095	CNMG120408RP KCM25	A44
3758096	CNMM120408RP KCM25	A46
3758097	CNMM120412RP KCM25	A46
3758098	CNMM160612RP KCM25	A46
3758099	CNMM160616RP KCM25	A46
3758100	CNMM190612RP KCM25	A46
3758101	CNMM190616RP KCM25	A46
3758102	DNMM150608RP KCM25	A55
3758103	DNMM150612RP KCM25	A55
3758105	SNMM120408RP KCM25	A63
3758106	SNMM120412RP KCM25	A63
3758107	SNMM150612RP KCM25	A63
3758108	SNMM150616RP KCM25	A63
3758109	SNMM190612RP KCM25	A63
3758110	SNMM190616RP KCM25	A63
3758111	SNMM190624RP KCM25	A63
3758112	TNMM220412RP KCM25	A71
3758133	CNMA120404 KCK20	A39
3758134	CNMA120408 KCK20	A39
3758135	CNMA120412 KCK20	A39
3758136	CNMA120416 KCK20	A39
3758137	CNMA160608 KCK20	A39
3758138	CNMA160612 KCK20	A39
3758139	CNMA160616 KCK20	A39
3758140	CNMA190608 KCK20	A39
3758141	CNMA190612 KCK20	A39
3758142	CNMA190616 KCK20	A39
3758143	DNMA150408 KCK20	A49
3758144	DNMA150412 KCK20	A49
3758145	DNMA150608 KCK20	A49
3758146	DNMA150612 KCK20	A49
3758147	DNMA150616 KCK20	A49
3758148	RNMA120400 KCK20	A56
3758149	SNMA120408 KCK20	A58
3758150	SNMA120412 KCK20	A58
3758151	SNMA120416 KCK20	A58
3758152	SNMA150612 KCK20	A58
3758153	SNMA150616 KCK20	A58
3758154	SNMA190612 KCK20	A58
3758155	SNMA190616 KCK20	A58
3758156	TNMA160408 KCK20	A65
3758157	TNMA160412 KCK20	A65
3758158	TNMA160416 KCK20	A65
3758159	TNMA220408 KCK20	A65
3758160	TNMA220416 KCK20	A65
3758161	TNMA270616 KCK20	A65
3758162	VNMA160408 KCK20	A74
3758163	WNMA080408 KCK20	A78
3758164	WNMA080412 KCK20	A78
3758165	WNMA080416 KCK20	A78
3758166	RCMT1204M0 KCK20	A100
3758167	CCMT060204LF KCK20	A88
3758168	CCMT09T304LF KCK20	A88
3758169	CCMT09T308LF KCK20	A88
3758170	CCMT120404LF KCK20	A88
3758171	CCMT120412LF KCK20	A88
3758172	DCMT11T304LF KCK20	A96
3758173	CCMT09T308MF KCK20	A89

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
3758174	CCMT120408MF KCK20	A89
3758175	CNMG120408RP KCK20	A44
3758783	CNMG120404FP KCM15	A41
3758784	CNMG120408FP KCM15	A41
3758785	CNMG120412FP KCM15	A41
3758786	DNMG110404FP KCM15	A51
3758787	DNMG110408FP KCM15	A51
3758788	DNMG150404FP KCM15	A51
3758789	DNMG150408FP KCM15	A51
3758790	DNMG150412FP KCM15	A51
3758791	DNMG150604FP KCM15	A51
3758792	DNMG150608FP KCM15	A51
3758793	DNMG150612FP KCM15	A51
3758794	SNMG120404FP KCM15	A59
3758795	SNMG120408FP KCM15	A59
3758796	SNMG120412FP KCM15	A59
3758797	TNMG160404FP KCM15	A67
3758798	TNMG160408FP KCM15	A67
3758799	TNMG160412FP KCM15	A67
3758800	TNMG220404FP KCM15	A67
3758801	TNMG220408FP KCM15	A67
3758802	VNMG160404FP KCM15	A75
3758803	VNMG160408FP KCM15	A75
3758804	WNMG060404FP KCM15	A79
3758805	WNMG060408FP KCM15	A79
3758806	WNMG080404FP KCM15	A79
3758807	WNMG080408FP KCM15	A79
3758827	CNMM250924RH KCP30	A45
3758828	SNMM250724RH KCP30	A63
3758829	SNMM250732RH KCP30	A63
3758830	SNMM250924RH KCP30	A63
3758831	CNMM250924RM KCP30	A46
3758873	SNMM250924RM KCP30	A63
3760221	CCMT060204LF KCM35	A88
3760254	CCMT09T304LF KCM35	A88
3760257	CCMT09T308LF KCM35	A88
3760259	DCMT11T304LF KCM35	A96
3760261	CCMT09T308MF KCM35	A89
3760262	CCMT120408MF KCM35	A89
3760273	CNMG120408RP KCM35	A44
3760274	CNMM120412RP KCM35	A46
3760275	CNMM160612RP KCM35	A46
3760276	CNMM190616RP KCM35	A46
3760277	SNMM120408RP KCM35	A63
3760278	TNMM220412RP KCM35	A71
3760279	RCMT0602M0 KCM25	A100
3760280	RCMT0803M0 KCM25	A100
3760281	RCMT10T3M0 KCM25	A100
3760282	RCMT1605M0 KCM25	A100
3760284	RCMT060200 KCM25	A100
3760285	RCMT09T300 KCM25	A100
3760286	RCMT120400 KCM25	A100
3760287	CCMT060208LF KCM25	A88
3760289	CCMT120408LF KCM25	A88
3760290	CPMT060204LF KCM25	A93
3760291	CPMT060208LF KCM25	A93
3760292	CPMT09T304LF KCM25	A93
3760293	CPMT09T308LF KCM25	A93
3760294	DCMT070204LF KCM25	A96
3760295	DCMT11T308LF KCM25	A96
3760296	DPMT070204LF KCM25	A98
3760297	DPMT11T304LF KCM25	A98
3760298	DPMT11T308LF KCM25	A98
3760299	SCMT09T304LF KCM25	A102
3760300	SCMT09T308LF KCM25	A102
3760301	SCMT120404LF KCM25	A102
3760302	SCMT120408LF KCM25	A102
3760303	TCMT110204LF KCM25	A106
3760304	TCMT110208LF KCM25	A106
3760305	TCMT16T304LF KCM25	A106
3760306	TCMT16T308LF KCM25	A106
3760307	TCMT16T312LF KCM25	A106
3760308	TPMT090204LF KCM25	A111
3760309	TPMT110204LF KCM25	A111
3760310	TPMT110208LF KCM25	A111
3760311	TPMT16T304LF KCM25	A111
3760312	TPMT16T308LF KCM25	A111
3760313	VBMT110304LF KCM25	A113
3760314	VBMT110308LF KCM25	A113
3760315	VBMT160404LF KCM25	A113
3760316	VBMT160408LF KCM25	A113
3760317	WPMT06T304LF KCM25	A114
3760318	WPMT06T308LF KCM25	A114
3760319	CCMT060204MF KCM25	A89
3760320	CCMT09T304MF KCM25	A89
3760321	CCMT09T312MF KCM25	A89
3760323	CPMT060208MF KCM25	A93
3760324	CPMT09T308MF KCM25	A93
3760325	CPMT09T312MF KCM25	A93
3760326	DCMT11T304MF KCM25	A96
3760327	DCMT11T308MF KCM25	A96
3760329	DPMT11T308MF KCM25	A98
3760330	SCMT09T308MF KCM25	A102
3760331	SCMT120408MF KCM25	A102
3760332	SCMT120412MF KCM25	A102
3760333	SPMT09T308MF KCM25	A104
3760334	SPMT120408MF KCM25	A104
3760335	TCMT110208MF KCM25	A107
3760336	TCMT16T308MF KCM25	A107
3760337	TCMT16T312MF KCM25	A107
3760338	TPMT110208MF KCM25	A111
3760339	TPMT16T308MF KCM25	A111
3760340	TPMT16T312MF KCM25	A111
3760341	CNMG090308MP KCM25	A42
3760342	CNMG120404MP KCM25	A42
3760343	CNMG120408MP KCM25	A42
3760344	CNMG120412MP KCM25	A42
3760345	CNMG120416MP KCM25	A42
3760346	CNMG160608MP KCM25	A42
3760347	CNMG160612MP KCM25	A42
3760349	CNMG190608MP KCM25	A42
3760350	CNMG190612MP KCM25	A42
3760351	CNMG190616MP KCM25	A42
3760352	DNMG110408MP KCM25	A52
3760353	DNMG110412MP KCM25	A52
3760354	DNMG150404MP KCM25	A52
3760355	DNMG150408MP KCM25	A52
3760356	DNMG150412MP KCM25	A52
3760357	DNMG150604MP KCM25	A52
3760358	DNMG150608MP KCM25	A52
3760359	DNMG150612MP KCM25	A52
3760360	SNMG120408MP KCM25	A60
3760361	SNMG120412MP KCM25	A60
3760362	SNMG120416MP KCM25	A60
3760363	SNMG150608MP KCM25	A60
3760364	SNMG150612MP KCM25	A60
3760365	SNMG150616MP KCM25	A60
3760366	SNMG190612MP KCM25	A60
3760367	SNMG190616MP KCM25	A60
3760368	RCMT2006M0 KCM25	A100
3760394	CCMT120408LF KCM35	A88
3760395	DCMT070204LF KCM35	A96
3760396	DCMT11T308LF KCM35	A96
3760398	TCMT110204LF KCM35	A106
3760399	TCMT16T304LF KCM35	A106
3760400	TCMT16T308LF KCM35	A106
3760402	VBMT160404LF KCM35	A113
3760403	VBMT160408LF KCM35	A113
3760404	CCMT060204MF KCM35	A89
3760405	CCMT09T304MF KCM35	A89
3760406	CPMT09T308MF KCM35	A93
3760407	DCMT11T308MF KCM35	A96
3760408	DPMT11T308MF KCM35	A98
3760409	SCMT09T308MF KCM35	A102
3760410	SCMT120408MF KCM35	A102
3760411	TCMT16T308MF KCM35	A107
3760412	TCMT16T312MF KCM35	A107
3760413	CNMG120404MP KCM35	A42
3760414	CNMG120408MP KCM35	A42
3760415	CNMG120412MP KCM35	A42
3760416	CNMG160608MP KCM35	A42
3760417	CNMG160612MP KCM35	A42
3760418	CNMG160616MP KCM35	A42
3760419	CNMG190612MP KCM35	A42
3760420	DNMG150404MP KCM35	A52
3760421	DNMG150408MP KCM35	A52
3760422	DNMG150604MP KCM35	A52
3760423	DNMG150608MP KCM35	A52
3760424	SNMG120408MP KCM35	A60
3760425	SNMG120412MP KCM35	A60
3760426	SNMG120416MP KCM35	A60
3760427	SNMG190612MP KCM35	A60
3760428	SNMG190616MP KCM35	A60
3760429	TNMG160404MP KCM35	A68
3760430	TNMG160408MP KCM35	A68
3760431	VNMG160404MP KCM35	A75
3760432	VNMG160408MP KCM35	A75
3760433	WNMG060408MP KCM35	A80
3760434	WNMG080408MP KCM35	A80
3760435	WNMG080412MP KCM35	A80
3760436	CNMG120412RP KCM35	A44
3760437	CNMG120416RP KCM35	A44
3760438	CNMG160612RP KCM35	A44
3760439	CNMG190612RP KCM35	A44
3760440	CNMG190616RP KCM35	A44
3760441	DNMG150408RP KCM35	A54
3760442	DNMG150412RP KCM35	A54
3760443	DNMG150608RP KCM35	A54
3760444	DNMG150612RP KCM35	A54
3760445	SNMG120408RP KCM35	A62
3760446	SNMG120412RP KCM35	A62
3760447	SNMG150612RP KCM35	A62
3760448	SNMG190612RP KCM35	A62
3760449	SNMG190616RP KCM35	A62
3760450	TNMG160412RP KCM35	A70
3760451	TNMG270612RP KCM35	A70
3760452	TNMG270616RP KCM35	A70
3760453	WNMG080408RP KCM35	A82
3760454	WNMG080412RP KCM35	A82
3760455	CNMG120408UP KCM35	A45
3760456	CNMG120412UP KCM35	A45
3760457	CNMG160608UP KCM35	A45
3760458	CNMG160612UP KCM35	A45
3760459	CNMG190612UP KCM35	A45
3760460	CNMG190616UP KCM35	A45
3760461	DNMG150408UP KCM35	A54
3760462	DNMG150412UP KCM35	A54
3760463	DNMG150608UP KCM35	A54
3760464	DNMG150612UP KCM35	A54
3760465	SNMG120408UP KCM35	A62
3760466	SNMG120412UP KCM35	A62
3760467	SNMG120416UP KCM35	A62
3760468	SNMG150612UP KCM35	A62
3760469	SNMG190612UP KCM35	A62
3760470	TNMG220408UP KCM35	A71
3760471	TNMG220412UP KCM35	A71
3760472	WNMG080408UP KCM35	A82
3760473	WNMG080412UP KCM35	A82
3760968	TNMG160404MP KCM25	A68
3760969	TNMG160408MP KCM25	A68
3760970	TNMG160412MP KCM25	A68
3760971	TNMG220408MP KCM25	A68
3760972	TNMG220412MP KCM25	A68
3760993	TNMG220416MP KCM25	A68
3760994	VNMG160404MP KCM25	A75
3760995	VNMG160408MP KCM25	A75
3760996	VNMG160412MP KCM25	A75
3760997	WNMG060404MP KCM25	A80
3760998	WNMG060408MP KCM25	A80
3760999	WNMG060412MP KCM25	A80
3761000	WNMG080408MP KCM25	A80
3761001	WNMG080412MP KCM25	A80
3761002	CNMG120404RP KCM25	A44
3761003	CNMG120412RP KCM25	A44
3761004	CNMG120416RP KCM25	A44
3761005	CNMG160612RP KCM25	A44
3761006	CNMG160616RP KCM25	A44
3761007	CNMG190612RP KCM25	A44
3761008	CNMG190616RP KCM25	A44
3761009	DNMG150408RP KCM25	A54
3761010	DNMG150412RP KCM25	A54
3761011	DNMG150608RP KCM25	A54
3761012	DNMG150612RP KCM25	A54
3761013	RCMT2006M0RP KCM25	A100–A101
3761014	SNMG120408RP KCM25	A62
3761015	SNMG120412RP KCM25	A62
3761016	SNMG150612RP KCM25	A62
3761017	SNMG150616RP KCM25	A62
3761018	SNMG190612RP KCM25	A62
3761019	SNMG190616RP KCM25	A62
3761020	SNMM250724RP KCM25	A63
3761021	SNMM250924RP KCM25	A63
3761022	TNMG160408RP KCM25	A70
3761023	TNMG160412RP KCM25	A70
3761025	TNMG220408RP KCM25	A70
3761026	TNMG220412RP KCM25	A70
3761027	TNMG220416RP KCM25	A70
3761028	TNMG270612RP KCM25	A70
3761029	TNMG270616RP KCM25	A70
3761030	TNMG330924RP KCM25	A70
3761031	VNMG160412RP KCM25	A76
3761032	WNMG060408RP KCM25	A82
3761033	WNMG080408RP KCM25	A82
3761034	WNMG080412RP KCM25	A82
3761035	CNMG120404UP KCM25	A45
3761036	CNMG120408UP KCM25	A45
3761037	CNMG120412UP KCM25	A45
3761038	CNMG160608UP KCM25	A45
3761039	CNMG160612UP KCM25	A45
3761040	CNMG190608UP KCM25	A45
3761041	CNMG190612UP KCM25	A45
3761042	CNMG190616UP KCM25	A45
3761043	DNMG110408UP KCM25	A54
3761044	DNMG110412UP KCM25	A54
3761045	DNMG150404UP KCM25	A54
3761046	DNMG150408UP KCM25	A54
3761047	DNMG150412UP KCM25	A54
3761048	DNMG150604UP KCM25	A54
3761049	DNMG150608UP KCM25	A54
3761050	DNMG150612UP KCM25	A54
3761051	SNMG120408UP KCM25	A62
3761052	SNMG120412UP KCM25	A62
3761053	SNMG120416UP KCM25	A62
3761054	SNMG150612UP KCM25	A62
3761055	SNMG190612UP KCM25	A62
3761056	TNMG160404UP KCM25	A71
3761057	TNMG160408UP KCM25	A71
3761058	TNMG160412UP KCM25	A71
3761059	TNMG220408UP KCM25	A71
3761060	TNMG220412UP KCM25	A71
3761061	VNMG160404UP KCM25	A77
3761062	VNMG160408UP KCM25	A77
3761063	VNMG160412UP KCM25	A77
3761064	WNMG060408UP KCM25	A82
3761065	WNMG080408UP KCM25	A82
3761066	WNMG080412UP KCM25	A82
3764792	CNMA120408S02020 KB1340	A181
3764833	CNMA120412S02020 KB1340	A181
3764834	CNMN090308S02020 KB1340	A181
3764836	CNMN120408S02020 KB1340	A181
3764837	CNMN120412S02020 KB1340	A181
3764838	DNMA110408S02020 KB1340	A181
3764839	DNMA110412S02020 KB1340	A181
3764840	RNMN090300S02020 KB1340	A181
3764841	RNMN120300S02020 KB1340	A181
3764842	RNMN120400S02020 KB1340	A181
3764844	SNMA120412S02020 KB1340	A182
3764848	SNMN120308S02020 KB1340	A182
3764849	SNMN120312S02020 KB1340	A182
3768928	CCMT060204FP KCP05	A88
3768929	CCMT060208FP KCP05	A88
3768930	CCMT09T304FP KCP05	A88

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
3768931	CCMT09T308FP KCP05	A88
3768932	CCMT120404FP KCP05	A88
3768936	CCMT060202FP KCP10	A88
3768937	CCMT060204FP KCP10	A88
3768938	CCMT060208FP KCP10	A88
3768939	CCMT09T304FP KCP10	A88
3768940	CCMT09T308FP KCP10	A88
3768941	CCMT120404FP KCP10	A88
3768942	CCMT120408FP KCP10	A88
3768963	CCMT120408FP KCP05	A88
3768964	CCMT120412FP KCP05	A88
3768965	CPMT060204FP KCP05	A93
3768966	CPMT060208FP KCP05	A92
3768969	DCMT070204FP KCP05	A95
3768970	DCMT070208FP KCP05	A95
3768971	DCMT11T304FP KCP05	A95
3768972	DCMT11T308FP KCP05	A95
3768973	DCMT150408FP KCP05	A95
3768974	DPMT11T308FP KCP05	A97
3768979	SPMT09T304FP KCP05	A104
3768980	SPMT09T308FP KCP05	A104
3768981	TCMT110204FP KCP05	A106
3768983	TCMT110304FP KCP05	A106
3768984	TCMT110308FP KCP05	A106
3768985	TCMT110312FP KCP05	A106
3768986	TCMT16T304FP KCP05	A106
3768988	TCMT16T312FP KCP05	A106
3768989	TCMT220408FP KCP05	A106
3768994	TPMT16T308FP KCP05	A110
3768996	VBMT160404FP KCP05	A113
3768997	VBMT160408FP KCP05	A113
3769002	CCMT060204FP KCK20	A88
3769003	CCMT120412FP KCP10	A88
3769004	CPMT050204FP KCP10	A92
3769005	CPMT060202FP KCP10	A92
3769006	CPMT060204FP KCP10	A93
3769007	CPMT060208FP KCP10	A92
3769008	CPMT09T304FP KCP10	A92
3769009	CPMT09T308FP KCP10	A92
3769010	DCMT070204FP KCP10	A95
3769011	DCMT11T302FP KCP10	A95
3769012	DCMT11T304FP KCP10	A95
3769013	DCMT11T308FP KCP10	A95
3769014	DCMT11T312FP KCP10	A95
3769015	DCMT150404FP KCP10	A95
3769016	DCMT150408FP KCP10	A95
3769017	DPMT070204FP KCP10	A97
3769018	DPMT11T304FP KCP10	A97
3769019	DPMT11T308FP KCP10	A97
3769020	SCMT09T304FP KCP10	A102
3769021	SCMT09T308FP KCP10	A102
3769022	SCMT120408FP KCP10	A102
3769023	SCMT120412FP KCP10	A102
3769024	SPMT09T304FP KCP10	A104
3769025	SPMT09T308FP KCP10	A104
3769026	TCMT110204FP KCP10	A106
3769027	TCMT110208FP KCP10	A106
3769028	TCMT16T304FP KCP10	A106
3769029	TCMT16T308FP KCP10	A106
3769030	TCMT16T312FP KCP10	A106
3769031	TCMT220408FP KCP10	A106
3769032	TPMT090208FP KCP10	A110
3769033	TPMT110204FP KCP10	A110
3769034	TPMT110208FP KCP10	A110
3769035	TPMT16T304FP KCP10	A110
3769036	TPMT16T308FP KCP10	A110
3769037	VBMT110304FP KCP10	A113
3769038	VBMT160404FP KCP10	A113
3769039	VBMT160408FP KCP10	A113
3769040	WPMT06T304FP KCP10	A114
3769041	WPMT06T308FP KCP10	A114
3769049	CCMT060202FP KTP10	A88
3769050	CCMT060204FP KTP10	A88
3769051	CCMT060208FP KTP10	A88
3769052	CCMT09T302FP KTP10	A88
3769053	CCMT09T304FP KTP10	A88
3769054	CCMT09T308FP KTP10	A88
3769055	CPMT060202FP KTP10	A92
3769056	CPMT060204FP KTP10	A93
3769057	CPMT060208FP KTP10	A92
3769058	CPMT09T302FP KTP10	A92
3769059	CPMT09T304FP KTP10	A92
3769060	CPMT09T308FP KTP10	A92
3769061	DCMT070202FP KTP10	A95
3769062	DCMT070204FP KTP10	A95
3769063	DCMT11T302FP KTP10	A95
3769064	DCMT11T304FP KTP10	A95
3769065	DCMT11T308FP KTP10	A95
3769066	DPMT070204FP KTP10	A97
3769067	DPMT11T304FP KTP10	A97
3769068	DPMT11T308FP KTP10	A97
3769069	SCMT09T308FP KTP10	A102
3769070	SPMT09T308FP KTP10	A104
3769071	TCMT110202FP KTP10	A106
3769072	TCMT110204FP KTP10	A106
3769073	TCMT110208FP KTP10	A106
3769074	TCMT16T302FP KTP10	A106
3769075	TCMT16T304FP KTP10	A106
3769076	TCMT16T308FP KTP10	A106
3769077	TPMT090208FP KTP10	A110
3769078	TPMT110208FP KTP10	A110
3769080	TPMT16T308FP KTP10	A110
3769082	VBMT110304FP KTP10	A113
3769083	VBMT160402FP KTP10	A113
3769084	VBMT160404FP KTP10	A113
3769085	VBMT160408FP KTP10	A113
3769093	CCMT060202FP KCP25	A88
3769094	CCMT060204FP KCP25	A88
3769095	CCMT060204FP KCM15	A88
3769096	CCMT060208FP KCP25	A88
3769097	CCMT09T302FP KCP25	A88
3769098	CCMT060208FP KCM15	A88
3769099	CCMT09T304FP KCM15	A88
3769100	CCMT09T308FP KCM15	A88
3769101	CCMT120404FP KCM15	A88
3769102	CCMT120408FP KCM15	A88
3769103	CCMT09T304FP KCP25	A88
3769104	CPMT060204FP KCM15	A93
3769105	CPMT060208FP KCM15	A92
3769106	CCMT09T308FP KCP25	A88
3769107	CPMT09T304FP KCM15	A92
3769108	CPMT09T308FP KCM15	A92
3769109	DCMT070204FP KCM15	A95
3769110	CCMT120404FP KCP25	A88
3769111	DCMT11T304FP KCM15	A95
3769112	DCMT11T308FP KCM15	A95
3769113	CCMT120408FP KCP25	A88
3769114	DPMT070204FP KCM15	A97
3769115	DPMT11T304FP KCM15	A97
3769116	SCMT09T304FP KCM15	A102
3769117	CCMT120412FP KCP25	A88
3769118	SCMT09T308FP KCM15	A102
3769119	SCMT120408FP KCM15	A102
3769120	TCMT110204FP KCM15	A106
3769121	CPMT050204FP KCP25	A92
3769122	TCMT110208FP KCM15	A106
3769123	TCMT16T304FP KCM15	A106
3769124	CPMT060202FP KCP25	A92
3769125	TCMT16T308FP KCM15	A106
3769126	TPMT090208FP KCM15	A110
3769127	TPMT110204FP KCM15	A110
3769128	CPMT060204FP KCP25	A93
3769129	TPMT110208FP KCM15	A110
3769130	VBMT110304FP KCM15	A113
3769131	VBMT110308FP KCM15	A113
3769132	CPMT060208FP KCP25	A92
3769133	VBMT160404FP KCM15	A113
3769134	VBMT160408FP KCM15	A113
3769135	CPMT09T304FP KCP25	A92
3769136	WPMT06T304FP KCM15	A114
3769137	CPMT09T308FP KCP25	A92
3769138	DCMT070202FP KCP25	A95
3769139	DCMT070204FP KCP25	A95
3769140	DCMT070208FP KCP25	A95
3769141	DCMT11T302FP KCP25	A95
3769142	DCMT11T304FP KCP25	A95
3769143	DCMT11T308FP KCP25	A95
3769145	DCMT150404FP KCP25	A95
3769146	DCMT150408FP KCP25	A95
3769147	DPMT070204FP KCP25	A97
3769148	DPMT11T304FP KCP25	A97
3769149	DPMT11T308FP KCP25	A97
3769150	SCMT09T304FP KCP25	A102
3769151	SCMT09T308FP KCP25	A102
3769152	SCMT120404FP KCP25	A102
3769153	SCMT120408FP KCP25	A102
3769154	SCMT120412FP KCP25	A102
3769155	SPMT09T304FP KCP25	A104
3769156	SPMT09T308FP KCP25	A104
3769157	TCMT110204FP KCP25	A106
3769158	TCMT110208FP KCP25	A106
3769159	TCMT16T304FP KCP25	A106
3769160	TCMT16T308FP KCP25	A106
3769161	TCMT220408FP KCP25	A106
3769162	TPMT090208FP KCP25	A110
3769163	TPMT110204FP KCP25	A110
3769164	TPMT110208FP KCP25	A110
3769165	TPMT16T304FP KCP25	A110
3769166	TPMT16T308FP KCP25	A110
3769167	TPMT220408FP KCP25	A110
3769168	VBMT110302FP KCP25	A113
3769169	VBMT110304FP KCP25	A113
3769170	VBMT110308FP KCP25	A113
3769171	VBMT160402FP KCP25	A113
3769172	VBMT160404FP KCP25	A113
3769173	VBMT160408FP KCP25	A113
3769174	VBMT160412FP KCP25	A113
3769175	WCMT06T308FP KCP25	A113
3769176	WPMT040204FP KCM25	A114
3769177	WPMT06T308FP KCP25	A114
3769178	WPMTS3T104FP KCP25	A114
3769197	CCMT060202FP KU10	A88
3769198	CCMT060204FP KU10	A88
3769199	CCMT09T302FP KU10	A88
3769200	CCMT09T304FP KU10	A88
3769201	CCMT09T308FP KU10	A88
3769203	CCMT060202FP KCM25	A88
3769204	CCMT060204FP KCM25	A88
3769205	CCMT060208FP KCM25	A88
3769206	CCMT09T302FP KCM25	A88
3769207	CCMT09T304FP KCM25	A88
3769208	CCMT09T308FP KCM25	A88
3769209	CCMT120404FP KCM25	A88
3769210	CCMT120408FP KCM25	A88
3769211	CCMT120412FP KCM25	A88
3769223	CPMT060202FP KCM25	A92
3769224	CPMT060204FP KCM25	A93
3769225	CPMT060208FP KCM25	A92
3769226	CPMT09T302FP KCM25	A92
3769227	CPMT09T304FP KCM25	A92
3769228	CPMT09T308FP KCM25	A92
3769229	DCMT070202FP KCM25	A95
3769230	DCMT070204FP KCM25	A95
3769231	DCMT070208FP KCM25	A95
3769232	DCMT11T302FP KCM25	A95
3769233	DCMT11T304FP KCM25	A95
3769234	DCMT11T308FP KCM25	A95
3769235	DCMT150404FP KCM25	A95
3769236	DCMT150408FP KCM25	A95
3769237	DPMT070204FP KCM25	A97
3769238	DPMT11T304FP KCM25	A97
3769239	DPMT11T308FP KCM25	A97
3769240	SCMT09T304FP KCM25	A102
3769241	SCMT09T308FP KCM25	A102
3769242	SCMT120404FP KCM25	A102
3769243	SCMT120408FP KCM25	A102
3769244	SCMT120412FP KCM25	A102
3769245	SPMT09T304FP KCM25	A104
3769247	TCMT110202FP KCM25	A106
3769248	TCMT110204FP KCM25	A106
3769249	TCMT110208FP KCM25	A106
3769250	TCMT16T304FP KCM25	A106
3769251	TCMT16T308FP KCM25	A106
3769252	TCMT16T312FP KCM25	A106
3769253	TCMT220408FP KCM25	A106
3769254	TPMT090208FP KCM25	A110
3769255	TPMT110204FP KCM25	A110
3769256	TPMT110208FP KCM25	A110
3769257	TPMT16T304FP KCM25	A110
3769258	TPMT16T308FP KCM25	A110
3769260	VBMT110304FP KCM25	A113
3769261	VBMT110308FP KCM25	A113
3769262	VBMT160402FP KCM25	A113
3769264	CPMT060204FP KU10	A92
3769265	CPMT09T304FP KU10	A92
3769266	CPMT09T308FP KU10	A92
3769267	DCMT070202FP KU10	A95
3769271	SPMT09T308FP KU10	A104
3769272	TCMT110204FP KU10	A106
3769275	VBMT110304FP KU10	A113
3769276	VBMT110308FP KU10	A113
3769283	VBMT160404FP KCM25	A113
3769284	VBMT160408FP KCM25	A113
3769285	WPMT040204FP KCP25	A114
3769286	WPMT06T304FP KCM25	A114
3769287	WPMT06T308FP KCM25	A114
3769288	WPMTS3T104FP KCM25	A114
3769290	CCMT060202FP KCU10	A88
3769291	CCMT060204FP KCU10	A88
3769292	CCMT060208FP KCU10	A88
3769304	CCMT060208FP KCK20	A88
3769305	CCMT09T304FP KCK20	A88
3769306	CCMT09T308FP KCK20	A88
3769307	CCMT120404FP KCK20	A88
3769308	CCMT120408FP KCK20	A88
3769309	CCMT120412FP KCK20	A88
3769310	CPMT060204FP KCK20	A93
3769311	CPMT060208FP KCK20	A92
3769312	CPMT09T304FP KCK20	A92
3769313	CPMT09T308FP KCK20	A92
3769314	DCMT070204FP KCK20	A95
3769315	DCMT11T304FP KCK20	A95
3769316	DCMT11T308FP KCK20	A95
3769317	DCMT150408FP KCK20	A95
3769318	DPMT11T308FP KCK20	A97
3769319	SCMT09T304FP KCK20	A102
3769320	SCMT09T308FP KCK20	A102
3769321	SCMT120408FP KCK20	A102
3769322	SCMT120412FP KCK20	A102
3769323	SPMT09T304FP KCK20	A104
3769324	SPMT09T308FP KCK20	A104
3769325	TCMT110204FP KCK20	A106
3769326	TCMT110208FP KCK20	A106
3769327	TCMT16T304FP KCK20	A106
3769328	TCMT16T308FP KCK20	A106
3769330	TCMT220408FP KCK20	A106
3769332	TPMT110204FP KCK20	A110
3769333	TPMT110208FP KCK20	A110
3769334	TPMT16T304FP KCK20	A110
3769335	TPMT16T308FP KCK20	A110
3769336	VBMT160404FP KCK20	A113
3769337	VBMT160408FP KCK20	A113
3769343	CCMT09T302FP KCU10	A88
3769344	CCMT09T304FP KCU10	A88
3769345	CCMT120404FP KCU10	A88
3769346	CCMT120408FP KCU10	A88
3769347	CPMT050202FP KCU10	A92
3769348	CPMT050204FP KCU10	A92
3769349	CPMT060202FP KCU10	A92
3769350	CPMT060204FP KCU10	A93
3769351	CPMT060208FP KCU10	A92
3769352	CPMT09T302FP KCU10	A92
3769353	CPMT09T304FP KCU10	A92
3769354	CPMT09T308FP KCU10	A92
3769355	DCMT070202FP KCU10	A95
3769356	DCMT070204FP KCU10	A95
3769357	DCMT070208FP KCU10	A95
3769358	DCMT11T302FP KCU10	A95
3769359	DCMT11T304FP KCU10	A95
3769360	DCMT11T308FP KCU10	A95
3769361	DCMT11T312FP KCU10	A95
3769362	DCMT150404FP KCU10	A95
3769363	DCMT150408FP KCU10	A95
3769364	DPMT070202FP KCU10	A97
3769365	DPMT070204FP KCU10	A97
3769366	DPMT070208FP KCU10	A97

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
3769367	DPMT11T302FP KCU10	A97
3769368	DPMT11T304FP KCU10	A97
3769369	DPMT11T308FP KCU10	A97
3769370	SCMT09T304FP KCU10	A102
3769371	SCMT09T308FP KCU10	A102
3769372	SCMT120404FP KCU10	A102
3769373	SCMT120408FP KCU10	A102
3769374	SCMT120412FP KCU10	A102
3769375	SPMT09T304FP KCU10	A104
3769376	SPMT09T308FP KCU10	A104
3769377	TCMT090204FP KCU10	A106
3769378	TCMT090208FP KCU10	A106
3769379	TCMT110202FP KCU10	A106
3769380	TCMT110204FP KCU10	A106
3769381	TCMT110208FP KCU10	A106
3769382	TCMT110304FP KCU10	A106
3769383	TCMT110308FP KCU10	A106
3769384	TCMT110312FP KCU10	A106
3769385	TCMT16T302FP KCU10	A106
3769386	TCMT16T304FP KCU10	A106
3769387	TCMT16T308FP KCU10	A106
3769388	TCMT16T312FP KCU10	A106
3769389	TCMT220408FP KCU10	A106
3769390	TPMT090204FP KCU10	A110
3769391	TPMT090208FP KCU10	A110
3769392	TPMT110202FP KCU10	A110
3769393	TPMT110204FP KCU10	A110
3769394	TPMT110208FP KCU10	A110
3769395	TPMT110304FP KCU10	A110
3769396	TPMT110308FP KCU10	A110
3769397	TPMT16T304FP KCU10	A110
3769398	TPMT16T308FP KCU10	A110
3769399	TPMT16T312FP KCU10	A110
3769400	TPMT220408FP KCU10	A110
3769401	VBMT110302FP KCU10	A113
3769402	VBMT110304FP KCU10	A113
3769403	VBMT110308FP KCU10	A113
3769404	VBMT160402FP KCU10	A113
3769405	VBMT160404FP KCU10	A113
3769406	VBMT160408FP KCU10	A113
3769407	WCMT040204FP KCU10	A113
3769408	WCMT06T308FP KCU10	A113
3769409	WPMT040204FP KCU10	A114
3769410	WPMT06T304FP KCU10	A114
3769411	WPMT06T308FP KCU10	A114
3769412	WPMTS3T104FP KCU10	A114
3769413	CCMT060202FP KCU25	A88
3769414	CCMT060204FP KCU25	A88
3769415	CCMT060208FP KCU25	A88
3769416	CCMT09T302FP KCU25	A88
3769417	CCMT09T304FP KCU25	A88
3769418	CCMT09T308FP KCU25	A88
3769419	CCMT120404FP KCU25	A88
3769420	CCMT120408FP KCU25	A88
3769421	CPMT050202FP KCU25	A92
3769422	CPMT050204FP KCU25	A92
3769423	CPMT060202FP KCU25	A92
3769424	CPMT060204FP KCU25	A93
3769425	CPMT060208FP KCU25	A92
3769426	CPMT09T302FP KCU25	A92
3769427	CPMT09T304FP KCU25	A92
3769428	CPMT09T308FP KCU25	A92
3769429	DCMT070202FP KCU25	A95
3769430	DCMT070204FP KCU25	A95
3769431	DCMT11T302FP KCU25	A95
3769432	DCMT11T304FP KCU25	A95
3769433	DCMT11T308FP KCU25	A95
3769434	DPMT070202FP KCU25	A97
3769435	DPMT070204FP KCU25	A97
3769436	DPMT070208FP KCU25	A97
3769437	DPMT11T302FP KCU25	A97
3769438	DPMT11T304FP KCU25	A97
3769439	DPMT11T308FP KCU25	A97
3769440	SCMT09T304FP KCU25	A102
3769441	SCMT09T308FP KCU25	A102
3769442	SCMT120404FP KCU25	A102
3769443	SCMT120408FP KCU25	A102
3769444	SPMT09T304FP KCU25	A104
3769445	SPMT09T308FP KCU25	A104
3769446	TCMT090204FP KCU25	A106
3769447	TCMT090208FP KCU25	A106
3769448	TCMT110202FP KCU25	A106
3769449	TCMT110204FP KCU25	A106
3769450	TCMT110208FP KCU25	A106
3769451	TCMT110304FP KCU25	A106
3769452	TCMT110308FP KCU25	A106
3769453	TCMT16T302FP KCU25	A106
3769454	TCMT16T304FP KCU25	A106
3769455	TCMT16T308FP KCU25	A106
3769456	TCMT16T312FP KCU25	A106
3769457	TCMT220408FP KCU25	A106
3769458	TPMT090208FP KCU25	A110
3769459	TPMT110202FP KCU25	A110
3769460	TPMT110204FP KCU25	A110
3769461	TPMT110304FP KCU25	A110
3769462	TPMT16T304FP KCU25	A110
3769463	TPMT16T308FP KCU25	A110
3769464	VBMT110304FP KCU25	A113
3769465	VBMT110308FP KCU25	A113
3769466	VBMT160402FP KCU25	A113
3769467	VBMT160404FP KCU25	A113
3769468	VBMT160408FP KCU25	A113
3769469	WCMT040204FP KCU25	A113
3774691	A4G0405M04U04GUP KCU25	A192
3774692	A4G0405M04U08GUP KCU25	A192
3774723	A4G0505M05U08GUP KCU25	A192
3774724	A4G0805M08U12GUP KCU25	A192
3780360	MS-2071	D68–D69
3781192	A4G0200M02P02GUP KCU10	A192
3781194	A4G0200M02P02GUP KU10	A192
3781195	A4G0300M03P02GUP KU10	A192
3781196	A4G0300M03P04GUP KU10	A192
3781197	A4G0400M04P02GUP KU10	A192
3781198	A4G0400M04P04GUP KU10	A192
3781199	A4G0400M04P08GUP KCU25	A192
3781200	A4G0500M05P04GUP KU10	A192
3781201	A4G0500M05P08GUP KU10	A192
3781202	A4G0600M06P04GUP KU10	A192
3781233	A4G0600M06P08GUP KU10	A192
3781234	A4G0800M08P08GUP KU10	A192
3781235	A4G0800M08P12GUP KU10	A192
3781236	A4G1000M10P08GUP KU10	A192
3781237	A4G1000M10P12GUP KU10	A192
3781252	A4G0200M02P02GUP KCU25	A192
3781253	A4G0300M03P02GUP KCU25	A192
3781254	A4G0300M03P04GUP KCU25	A192
3781255	A4G0400M04P02GUP KCU25	A192
3781256	A4G0400M04P04GUP KCU25	A192
3781257	A4G0400M04P08GUP KCU10	A192
3781258	A4G0500M05P04GUP KCU25	A192
3781259	A4G0500M05P08GUP KCU25	A192
3781260	A4G0600M06P04GUP KCU25	A192
3781261	A4G0600M06P08GUP KCU25	A192
3781262	A4G0800M08P08GUP KCU25	A192
3781263	A4G0800M08P12GUP KCU25	A192
3781264	A4G1000M10P08GUP KCU25	A192
3781265	A4G1000M10P12GUP KCU25	A192
3781276	A4G0300M03P02GUP KCU10	A192
3781279	A4G0300M03P04GUP KCU10	A192
3781280	A4G0400M04P02GUP KCU10	A192
3781281	A4G0400M04P04GUP KCU10	A192
3781282	A4G0400M04P08GUP KU10	A192
3781283	A4G0500M05P04GUP KCU10	A192
3781284	A4G0500M05P08GUP KCU10	A192
3781285	A4G0600M06P04GUP KCU10	A192
3781286	A4G0600M06P08GUP KCU10	A192
3781287	A4G0800M08P08GUP KCU10	A192
3781288	A4G0800M08P12GUP KCU10	A192
3781289	A4G1000M10P08GUP KCU10	A192
3781290	A4G1000M10P12GUP KCU10	A192
3784063	193.523	B12–B13
3784064	193.524	B12–B13
3784065	193.525	B12–B13
3784066	193.526	B12–B13
3784326	170.350	B18, B20
3784327	170.353	B18, B20–B21
3784328	170.355	B19–B21
3784329	170.356	B19, B21
3784330	170.345	B18–B21
3784331	170.346	B18–B21
3784332	170.347	B19, B21
3784473	170.348	B19, B21
3787462	RPGX090700MP KCS10	A84
3787483	RPGX120700MP KCS10	A84
3787484	RCGX060400MP KCS10	A83
3787485	RCGX090700MP KCS10	A83
3787486	RCGX120700MP KCS10	A83
3787488	RPGT060400MP KCS10	A101
3787489	RPGT090700MP KCS10	A101
3787490	RPGT120700MP KCS10	A101
3787492	RCMT0803M0MP KCS10	A100
3787503	RCMT10T3M0MP KCS10	A100
3787505	RCMT1606M0MP KCS10	A100
3787512	RCGH120400MP KCS10	A99
3791263	A4G0205M02U02GUP KCU10	A192
3791265	A4G0305M03U02GUP KCU10	A192
3791266	A4G0305M03U04GUP KCU10	A192
3791267	A4G0405M04U04GUP KCU10	A192
3791268	A4G0405M04U08GUP KCU10	A192
3791269	A4G0505M05U04GUP KCU10	A192
3791270	A4G0505M05U08GUP KCU10	A192
3791271	A4G0605M06U04GUP KCU10	A192
3791272	A4G0605M06U08GUP KCU10	A192
3791273	A4G0605M06U12GUP KCU10	A192
3791275	A4G0805M08U08GUP KCU10	A192
3791276	A4G0805M08U12GUP KCU10	A192
3791277	A4G1005M10U08GUP KCU10	A192
3791278	A4G1005M10U12GUP KCU10	A192
3791279	A4G0205M02U02GUP KCU25	A192
3791280	A4G0305M03U02GUP KCU25	A192
3791281	A4G0305M03U04GUP KCU25	A192
3791282	A4G0505M05U04GUP KCU25	A192
3791283	A4G0605M06U04GUP KCU25	A192
3791284	A4G0605M06U08GUP KCU25	A192
3791285	A4G0605M06U12GUP KCU25	A192
3791286	A4G0805M08U08GUP KCU25	A192
3791287	A4G1005M10U08GUP KCU25	A192
3791288	A4G1005M10U12GUP KCU25	A192
3791289	A4G0205M02U02GUP KCP10	A192
3791290	A4G0305M03U02GUP KCP10	A192
3791291	A4G0305M03U04GUP KCP10	A192
3791292	A4G0405M04U04GUP KCP10	A192
3791293	A4G0405M04U08GUP KCP10	A192
3791294	A4G0505M05U04GUP KCP10	A192
3791295	A4G0505M05U08GUP KCP10	A192
3791296	A4G0605M06U04GUP KCP10	A192
3791297	A4G0605M06U08GUP KCP10	A192
3791298	A4G0605M06U12GUP KCP10	A192
3791299	A4G0805M08U08GUP KCP10	A192
3791300	A4G0805M08U12GUP KCP10	A192
3791301	A4G1005M10U08GUP KCP10	A192
3791302	A4G1005M10U12GUP KCP10	A192
3791303	A4G0205M02U02GUP KCP25	A192
3791304	A4G0305M03U02GUP KCP25	A192
3791305	A4G0305M03U04GUP KCP25	A192
3791306	A4G0405M04U04GUP KCP25	A192
3791307	A4G0405M04U08GUP KCP25	A192
3791308	A4G0505M05U04GUP KCP25	A192
3791309	A4G0505M05U08GUP KCP25	A192
3791310	A4G0605M06U04GUP KCP25	A192
3791311	A4G0605M06U08GUP KCP25	A192

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
3791312	A4G0605M06U12GUP KCP25	A192
3791313	A4G0805M08U08GUP KCP25	A192
3791314	A4G0805M08U12GUP KCP25	A192
3791315	A4G1005M10U08GUP KCP25	A192
3791316	A4G1005M10U12GUP KCP25	A192
3793949	KSEMP3320FDS32A1M	B4, B8
3793950	KSEMP3920FDS36A1M	B4, B9
3794291	KSEMP3200FDS32A1M	B4, B8
3794292	KSEMP3400FDS32A1M	B4, B8
3794393	KSEMP3500FDS32A1M	B4, B8
3794394	KSEMP3600FDS36A1M	B4, B8
3794395	KSEMP3700FDS36A1M	B4, B8
3794396	KSEMP3800FDS36A1M	B4, B9
3794397	KSEMP3900FDS36A1M	B4, B9
3794398	KSEMP4000FDS40A1M	B4, B9
3794399	KSEMP4100FDS40A1M	B4, B9
3794400	KSEMP4200FDS40A1M	B4, B9
3794401	KSEMP4300FDS40A1M	B4, B9
3794402	KSEMP4400FDS40A1M	B4, B9
3794403	KSEMP4500FDS45A1M	B4, B9
3794404	KSEMP4600FDS45A1M	B4, B9
3794405	KSEMP4700FDS45A1M	B4, B9
3794406	KSEMP4800FDS45A1M	B4, B9
3794407	KSEMP4900FDS45A1M	B4, B9
3794408	KSEMP5100FDS50A1M	B5, B9
3794409	KSEMP5200FDS50A1M	B5, B9
3794410	KSEMP5300FDS50A1M	B5, B9
3794411	KSEMP5400FDS50A1M	B5, B9
3794412	KSEMP5500FDS50A1M	B5, B9
3794413	KSEMP5600FDS56A1M	B5, B9
3794414	KSEMP5700FDS56A1M	B5, B9
3794415	KSEMP5800FDS56A1M	B5, B9
3794416	KSEMP5900FDS56A1M	B5, B9
3794417	KSEMP6000FDS56A1M	B5, B9
3794418	KSEMP6100FDS56A1M	B5, B9
3794419	KSEMP6200FDS56A1M	B5, B9
3794420	KSEMP6300FDS63A1M	B5, B9
3794421	KSEMP6400FDS63A1M	B5, B9
3794422	KSEMP6500FDS63A1M	B5, B9
3794423	KSEMP6600FDS63A1M	B5, B9
3794424	KSEMP6700FDS63A1M	B5, B9
3794425	KSEMP6800FDS63A1M	B5, B9
3794426	KSEMP6900FDS63A1M	B5, B9
3794427	KSEMP3750FDS36A1M	B4, B8
3794428	WD32FDS32216M	B4, B6, B12
3794429	WD32FDS32391M	B4, B6, B13
3794430	WD32FDS36244M	B4, B6, B12
3794431	WD32FDS36361M	B4, B6, B13
3794432	WD32FDS36439M	B4, B6, B13
3794443	WD50FDS40271M	B4, B6, B12
3794444	WD50FDS40403M	B4, B6, B13
3794445	WD50FDS40491M	B4, B6, B13
3794446	WD50FDS45304M	B4, B6, B12
3794447	WD50FDS45451M	B4, B6, B13
3794448	WD50FDS45549M	B4, B6, B13
3794449	WD50FDS50338M	B5, B7, B12
3794450	WD50FDS50613M	B5, B7, B13
3794451	WD50FDS56383M	B5, B7, B12
3794452	WD50FDS56569M	B5, B7, B13
3794453	WD50FDS56693M	B5, B7, B13
3794454	WD50FDS63429M	B5, B7, B12
3794455	WD50FDS63639M	B5, B7, B13
3794835	SSF150FDS320850	B4, B6
3794836	SSF150FDS321263	B4, B6
3794837	SSF150FDS321539	B4, B6
3794838	SSF150FDS360960	B4, B6
3794839	SSF150FDS361421	B4, B6
3794840	SSF150FDS361728	B4, B6
3794841	SSF200FDS401066	B4, B6
3794842	SSF200FDS401586	B4, B6
3794903	SSF200FDS401933	B4, B6
3794904	SSF200FDS451196	B4, B6
3794905	SSF200FDS451775	B4, B6
3794906	SSF200FDS452161	B4, B6
3794907	SSF200FDS501330	B5, B7
3794908	SSF200FDS501980	B5
3794909	SSF200FDS502413	B5, B7
3794910	SSF200FDS561507	B5, B7
3794911	SSF200FDS562240	B5, B7
3794912	SSF200FDS562783	B5
3794913	SSF200FDS631688	B5, B7
3794914	SSF200FDS632515	B5, B7
3794915	SSF200FDS633066	B5, B7
3794916	KSEMP3175FDS32A1M	B4, B8
3794917	KSEMP3334FDS32A1M	B4, B8
3794918	KSEMP3493FDS32A1M	B4, B8
3794919	KSEMP3651FDS36A1M	B4, B8
3794920	KSEMP3810FDS36A1M	B4, B8
3794921	KSEMP3970FDS36A1M	B4, B9
3794922	KSEMP4128FDS40A1M	B4, B9
3794933	KSEMP4445FDS40A1M	B4, B9
3794934	KSEMP4763FDS45A1M	B4, B9
3794935	KSEMP5080FDS50A1M	B5, B9
3794936	KSEMP5398FDS50A1M	B5, B9
3794937	KSEMP5715FDS56A1M	B5, B9
3794938	KSEMP6033FDS56A1M	B5, B9
3794939	KSEMP6350FDS63A1M	B5, B9
3794940	KSEMP6668FDS63A1M	B5, B9
3794941	KSEMP6985FDS63A1M	B5, B9
3811878	TNMG220416RP KCP25	A70
3812186	DNMG150612MP KCP10	A52
3838225	WNMG080412MP KCP10	A80
3851223	SNMG250924RN KCP30	A61
3852233	RPET1204M0SGE KCPK30	D65
3852235	RPET1204M0ELE KCPK30	D65
3852284	RPPT1605M0SHP KC725M	D70
3852285	RPPT1605M0SHP KCPK30	D70
3852395	RPPT1204M0SGP KC725M	D65
3852396	RPPT1204M0SGP KCPK30	D65
3855561	CNMG120408MP KCP10	A42
3855796	CM234R ASSY	E10–E11
3858814	KST175CS	B32–B34
3858815	KST200CS	B32–B34
3858817	KST250CS	B32–B34
3858818	KST300CS	B32–B34
3858819	KST350CS	B32–B34
3860911	HSK63AKST175AR3M	B33
3860912	HSK63AKST200AR3M	B33
3860963	HSK63AKST250AR3M	B33
3860964	HSK63AKST300AR3M	B33
3860965	HSK63AKST350AR3M	B33
3860966	HSK63AKST175RR3M	B33
3860967	HSK63AKST200RR3M	B33
3860968	HSK63AKST250RR3M	B33
3860969	HSK63AKST300RR3M	B33
3860970	HSK63AKST350RR3M	B33
3860971	SIF70KST175AR5M	B34
3860972	SIF70KST200AR5M	B34
3860973	SIF70KST250AR5M	B34
3860974	SIF70KST300AR5M	B34
3860975	SIF70KST350AR5M	B34
3860976	SIF70KST175RR5M	B34
3860977	SIF70KST200RR5M	B34
3860978	SIF70KST250RR5M	B34
3860979	SIF70KST300RR5M	B34
3860980	SIF70KST350RR5M	B34
3861185	SS20KST175AR3M	B31
3861186	SS20KST200AR3M	B31
3861187	SS25KST250AR3M	B31
3861188	SS32KST300AR3M	B31
3861189	SS32KST350AR3M	B31
3861190	SS20KST175AR5M	B31
3861191	SS20KST200AR5M	B31
3861192	SS25KST250AR5M	B31
3861193	SS32KST300AR5M	B31
3861194	SS32KST350AR5M	B31
3861195	SS20KST175RR3M	B32
3861196	SS20KST200RR3M	B32
3861197	SS25KST250RR3M	B32
3861198	SS32KST300RR3M	B32
3861199	SS32KST350RR3M	B32
3861200	SS20KST175RR5M	B32
3861201	SS20KST200RR5M	B32
3861202	SS25KST250RR5M	B32
3861203	SS32KST300RR5M	B32
3861204	SS32KST350RR5M	B32
3861630	KST175200RK	B32–B34
3861631	KST250250RK	B32–B34
3861632	KST300350RK	B32–B34
3862224	KST175200AS	B32–B34
3862225	KST250250AS	B32–B34
3862226	KST300350AS	B32–B34
3871002	A4G0205M2SU02GMN KCU10	A197
3871063	A4G0305M3SU02GMN KCU10	A197
3871064	A4G0305M3SU04GMN KCU10	A197
3871065	A4G0405M4SU04GMN KCU10	A197
3871066	A4G0405M4SU08GMN KCU10	A197
3871067	A4G0505M5SU04GMN KCU10	A197
3871068	A4G0505M5SU08GMN KCU10	A197
3871069	A4G0200M2SP02GUP KCU10	A197
3871070	A4G0300M3SP02GUP KCU10	A197
3871071	A4G0300M3SP04GUP KCU10	A197
3871072	A4G0400M4SP04GUP KCU10	A197
3871073	A4G0400M4SP08GUP KCU10	A197
3871074	A4G0500M5SP04GUP KCU10	A197
3871075	A4G0500M5SP08GUP KCU10	A197
3871076	A4G0205M2SU02GUP KCU10	A197
3871077	A4G0305M3SU02GUP KCU10	A197
3871078	A4G0305M3SU04GUP KCU10	A197
3871079	A4G0405M4SU04GUP KCU10	A197
3871080	A4G0405M4SU08GUP KCU10	A197
3871081	A4G0505M5SU04GUP KCU10	A197
3871082	A4G0505M5SU08GUP KCU10	A197
3871083	A4G0205M2SU02GMN KCU25	A197
3871084	A4G0305M3SU02GMN KCU25	A197
3871085	A4G0305M3SU04GMN KCU25	A197
3871086	A4G0405M4SU04GMN KCU25	A197
3871087	A4G0405M4SU08GMN KCU25	A197
3871088	A4G0505M5SU04GMN KCU25	A197
3871089	A4G0505M5SU08GMN KCU25	A197
3871090	A4G0200M2SP02GUP KCU25	A197
3871091	A4G0300M3SP02GUP KCU25	A197
3871092	A4G0300M3SP04GUP KCU25	A197
3871103	A4G0400M4SP04GUP KCU25	A197
3871104	A4G0400M4SP08GUP KCU25	A197
3871105	A4G0500M5SP04GUP KCU25	A197
3871106	A4G0500M5SP08GUP KCU25	A197
3871107	A4G0205M2SU02GUP KCU25	A197
3871108	A4G0305M3SU02GUP KCU25	A197
3871109	A4G0305M3SU04GUP KCU25	A197
3871110	A4G0405M4SU04GUP KCU25	A197
3871111	A4G0405M4SU08GUP KCU25	A197
3871112	A4G0505M5SU04GUP KCU25	A197
3871114	A4G0505M5SU08GUP KCU25	A197
3871115	A4R0200M2SP00GMP KCU25	A197
3871116	A4R0300M3SP00GMP KCU25	A197
3871117	A4R0400M4SP00GMP KCU25	A197
3871118	A4R0500M5SP00GMP KCU25	A197
3872075	WD50FDS40183M	B4, B6, B12
3872079	WD50FDS45206M	B12
3872079	WD50FDS45206M	B4, B6
3873931	UDDE1400A5ASA KC643M	C28
3873932	UDDE1400A5ARA KC643M	C27
3874033	UDDE1400A5ARB KC643M	C27
3874034	UDDE1400A5ARC KC643M	C27
3874035	UDDE1400A5ARD KC643M	C27
3874036	UDDE1400B5ARA KC643M	C27
3874037	UDDE1400B5ARB KC643M	C27
3874038	UDDE1400B5ARC KC643M	C27
3874039	UDDE1400B5ARD KC643M	C27
3875115	OFPT06L5AFSNHB KCPM20	D6
3875119	OFKT06L5AFENGB KCPM20	D6
3884396	KSEM1300HPCCLM KC7410	B14
3884398	KSEM1400HPCCLM KC7410	B14
3884400	KSEM1500HPCCLM KC7410	B14
3884402	KSEM1600HPCCLM KC7410	B14
3884434	KSEM1700HPCCLM KC7410	B14
3884436	KSEM1800HPCCLM KC7410	B14
3884438	KSEM1900HPCCLM KC7410	B14
3884440	KSEM2000HPCCLM KC7410	B14
3884442	KSEM2100HPCCLM KC7410	B14
3884444	KSEM2200HPCCLM KC7410	B14
3884446	KSEM2300HPCCLM KC7410	B14
3884448	KSEM2400HPCCLM KC7410	B14
3884450	KSEM2500HPCCLM KC7410	B14
3884452	KSEM2600HPCCLM KC7410	B14
3884454	KSEM2700HPCCLM KC7410	B14
3884456	KSEM2800HPCCLM KC7410	B14
3884458	KSEM2900HPCCLM KC7410	B14
3884460	KSEM3000HPCCLM KC7410	B14
3884462	KSEM3100HPCCLM KC7410	B14
3884463	KSEM3200HPCCLM KC7410	B14
3891648	RPET1605M0SGE KCPK30	D70
3891649	RPET1605M0ELE KCPK30	D70
3891914	52A05RS90RP12	D64, D67
3899939	WNMG060408FP KCP10	A79
3950219	WD32FDS32146M	B4, B6, B12
3950220	WD32FDS36166M	B4, B6, B12
3950221	WD50FDS50228M	B5, B7, B12
3950222	WD50FDS56259M	B5, B7, B12
3950333	WD50FDS63289M	B5, B7, B12
3952192	SSF150FDS320573	B4, B6
3952343	SSF150FDS360652	B4, B6
3952344	SSF200FDS400721	B4, B6
3952345	SSF200FDS450809	B4, B6
3952346	SSF200FDS500896	B5, B7
3952346	SSF200FDS501980	B7
3952347	SSF200FDS561020	B5, B7
3952347	SSF200FDS562240	B5, B7
3952348	SSF200FDS631138	B5, B7
3952348	SSF200FDS632515	B5, B7
3960479	TTSS05014M	E22, E23
3960480	TTSS06014M	E22, E23
3960481	TTSS08014M	E22, E23
3960482	TTSS10014M	E22, E23, E24, E25

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
3960493	TTSS12014M	E22, E23, E24, E25
3960494	TTSS16014M	E22, E23, E24, E25
3960760	SS03M030	E30
3992689	RPPT1605M0SHP KCPM20	D70
3994693	193.537	B12, B13
3996499	SS03M032	E30
3998686	12146120500	D25
4000408	KSEMP2800FDS28A1M	B4, B8
4000409	WD32FDS28128M	B4, B6, B12
4000411	WD32FDS28345M	B4, B6, B13
4005063	66A06RS90RP12	D64, D67
4008096	TNMG160408FP KCP10	A67
4024763	80A08RS90RP12	D64, D67
4024781	A4G0405M04U04GMP KCU10	A193
4025498	63A07RS90RP12	D64, D67
4027389	100B09RS90RP12	D64, D67
4034717	A4G0200M02P02GMP KCU10	A193
4034718	A4G0205M02U02GMN KCU10	A194
4034719	A4G0205M02U02GMP KCU10	A193
4034720	A4G0250M2BP02GMP KCU10	A193
4034721	A4G0300M03P02GMP KCU10	A193
4034722	A4G0300M03P04GMP KCU10	A193
4034773	A4G0305M03U02GMN KCU10	A194
4034774	A4G0305M03U02GMP KCU10	A193
4034775	A4G0305M03U04GMN KCU10	A194
4034776	A4G0305M03U04GMP KCU10	A193
4034777	A4G0400M04P02GMP KCU10	A193
4034778	A4G0400M04P04GMP KCU10	A193
4034779	A4G0400M04P08GMP KCU10	A193
4034780	A4G0405M04U04GMN KCU10	A194
4034781	A4G0405M04U04GMP KCU10	A193
4034782	A4G0405M04U08GMN KCU10	A194
4034783	A4G0405M04U08GMP KCU10	A193
4034784	A4G0500M05P04GMP KCU10	A193
4034785	A4G0500M05P08GMP KCU10	A193
4034786	A4G0505M05U04GMN KCU10	A194
4034787	A4G0505M05U04GMP KCU10	A193
4034788	A4G0505M05U08GMN KCU10	A194
4034789	A4G0505M05U08GMP KCU10	A193
4034790	A4G0600M06P04GMP KCU10	A193
4034791	A4G0600M06P08GMP KCU10	A193
4034792	A4G0605M06U04GMN KCU10	A194
4034793	A4G0605M06U04GMP KCU10	A193
4034794	A4G0605M06U08GMN KCU10	A194
4034795	A4G0605M06U08GMP KCU10	A193
4034796	A4G0605M06U12GMN KCU10	A194
4034797	A4G0605M06U12GMP KCU10	A193
4034798	A4G0800M08P08GMP KCU10	A193
4034799	A4G0800M08P12GMP KCU10	A193
4034800	A4G0805M08U08GMN KCU10	A194
4034801	A4G0805M08U12GMN KCU10	A194
4034802	A4G094I2BP05GMN KCU10	A194
4034803	A4G1000M10P08GMP KCU10	A193
4034804	A4G1000M10P12GMP KCU10	A193
4034805	A4G1005M10U08GMP KCU10	A193
4034806	A4G125I03P05GMN KCU10	A194
4034807	A4G125I03P1GMN KCU10	A194
4034808	A4G187I04P1GMN KCU10	A194
4034809	A4G187I04P2GMN KCU10	A194
4034810	A4G250I06P1GMN KCU10	A194
4034811	A4G250I06P2GMN KCU10	A194
4034812	A4G375I10P2GMN KCU10	A194
4034813	A4R0200M02P00GMP KCU10	A195
4034814	A4R0205M02U00GMN KCU10	A195
4034815	A4R0300M03P00GMP KCU10	A195
4034816	A4R0305M03U00GMN KCU10	A195
4034817	A4R0400M04P00GMP KCU10	A195
4034818	A4R0405M04U00GMN KCU10	A195
4034819	A4R0500M05P00GMP KCU10	A195
4034820	A4R0505M05U00GMN KCU10	A195
4034821	A4R0600M06P00GMP KCU10	A195
4034822	A4R0605M06U00GMN KCU10	A195
4034823	A4R0800M08P00GMP KCU10	A195
4034824	A4R0805M08U00GMN KCU10	A195
4034825	A4R1005M10U00GMN KCU10	A195
4034826	A4R125I03P00GMN KCU10	A195
4034827	A4R187I04P00GMN KCU10	A195
4034828	A4R250I06P00GMN KCU10	A195
4034829	A4R312I08P00GMN KCU10	A195
4034878	WOEJ090512SRHD KC522M	D20
4034880	WOEJ090512SRHD KC725M	D20
4034881	WOEJ090512SRHD KCPK30	D20
4034882	WOEJ090512SRGD KC522M	D20
4034925	WOEJ090512SRGD KC725M	D20
4034927	WOEJ090512SRGD KCPK30	D20
4040758	RPET1204M0ELEJ KC422M	D65
4040759	RPET1605M0ELEJ KC422M	D70
4040760	RPPT1204M0SGP KCPM20	D65
4042581	40E03R045M16RP16	D68, D72
4042582	40E02R040A32RP16L200	D68, D72
4042693	52A04RS90RP16	D69, D72
4042694	63A04RS90RP16	D69, D72
4042695	63A06RS90RP16	D69, D72
4042696	80A05RS90RP16	D69, D72
4042697	80A07RS90RP16	D69, D72
4042698	100B06RS90RP16	D69, D72
4042699	100B08RS90RP16	D69, D72
4042700	125B09RS90RP16	D69, D72
4043046	32E03R045M16RP12	D62, D67
4043047	40E04R045M16RP12	D62, D67
4043048	32A03R040B32RP12	D62, D67
4043049	32A03R040A32RP12L190	D63, D67
4043050	40A04RS90RP12	D64, D67
4043051	50A04RS90RP12	D64, D67
4043052	50A05RS90RP12	D64, D67
4043063	63A05RS90RP12	D64, D67
4043064	80A06RS90RP12	D64, D67
4043065	100B07RS90RP12	D64, D67
4044819	TCGT110202HP KCU10	A105
4044820	TCGT110201LF KCU10	A105
4044821	TCGT110204HP KCU10	A105
4044822	TCGT110204LF KCU10	A105
4045101	VNGG160402LF KCU10	A73
4045102	VNGG160404LF KCU10	A73
4045134	CCGT060202HP KCU10	A87
4045135	CCGT060202LF KCU10	A87
4045136	CCGT060201LF KCU10	A87
4045137	CCGT060204HP KCU10	A87
4045138	CCGT060204LF KCU10	A87
4045139	CCGT060208HP KCU10	A87
4045140	CCGT060208LF KCU10	A87
4045141	CCGT09T302HP KCU10	A87
4045142	CCGT09T302LF KCU10	A87
4045143	VNGG160408LF KCU10	A73
4045144	VNGG220408LF KCU10	A73
4045145	VNGP160401 KCU10	A73
4045146	VNGP160402 KCU10	A73
4045147	VNGP220404 KCU10	A73
4045148	VNGP220408 KCU10	A73
4045149	VNMG160404FF KCU10	A74
4045150	VNMG160404MP KCU10	A75
4045151	VNMG160404P KCU10	A76
4045152	VNMG160404UP KCU10	A77
4045163	VNMG160408FF KCU10	A74
4045164	VNMG160408MP KCU10	A75
4045166	VNMG160408P KCU10	A76
4045167	VNMG160408RP KCU10	A76
4045168	VNMG160408UP KCU10	A77
4045169	VNMG160412MP KCU10	A75
4045170	WNGG080402LF KCU10	A78
4045171	WNGG080401LF KCU10	A78
4045172	WNGG080404LF KCU10	A78
4045173	WNGG080408LF KCU10	A78
4045174	WNMG060404FW KCU10	A79
4045175	WNMG060404MP KCU10	A80
4045176	WNMG060408FW KCU10	A79
4045177	WNMG060408MP KCU10	A80
4045178	WNMG060408RP KCU10	A82
4045179	WNMG080404FW KCU10	A79
4045180	WNMG080404P KCU10	A81
4045181	WNMG080408FW KCU10	A79
4045182	WNMG080408MP KCU10	A80
4045184	WNMG080408P KC5010	A81
4045185	WNMG080408RP KCU10	A82
4045186	WNMG080408UP KCU10	A82
4045187	WNMG080412MP KCU10	A80
4045188	WNMG080412RP KCU10	A82
4045189	WNMG080412UP KCU10	A82
4045193	CCGT09T301LF KCU10	A87
4045194	CCGT09T304HP KCU10	A87
4045195	CCGT09T304LF KCU10	A87
4045196	CCGT09T308HP KCU10	A87
4045197	CCGT09T308LF KCU10	A87
4045198	CCGT120402HP KCU10	A87
4045199	CCGT120404HP KCU10	A87
4045200	CCGT120408HP KCU10	A87
4045201	CCMT060202FW KCU10	A88
4045202	CCMT060204FW KCU10	A88
4045203	CCMT060208FW KCU10	A88
4045204	CCMT09T304FW KCU10	A88
4045205	CCMT09T304MW KCU10	A89
4045206	CCMT09T308FW KCU10	A88
4045207	CCMT09T308MW KCU10	A89
4045208	CCMT120404MW KCU10	A89
4045209	CCMT120408MW KCU10	A89
4045210	CPGH09T301 KCU10	A91
4045211	CPGH09T302 KCU10	A91
4045212	CPGH09T304 KCU10	A91
4045213	CPGH09T308 KCU10	A91
4045214	CPGT060202HP KCU10	A92
4045215	CPGT060202LF KCU10	A92
4045216	CPGT060201LF KCU10	A92
4045217	CPGT060204HP KCU10	A92
4045218	CPGT060204LF KCU10	A92
4045219	CPGT060208HP KCU10	A92
4045220	CPGT060208LF KCU10	A92
4045221	CPGT09T302HP KCU10	A92
4045222	CPGT09T302LF KCU10	A92
4045223	CPGT09T304HP KCU10	A92
4045224	CPGT09T304LF KCU10	A92
4045225	CPGT09T308HP KCU10	A92
4045226	CPGT09T308LF KCU10	A92
4045227	CPMT060202FW KCU10	A93
4045228	CPMT060204FW KCU10	A93
4045229	CPMT060208FW KCU10	A93
4045230	CPMT09T304FW KCU10	A93
4045231	CPMT09T304MW KCU10	A94
4045232	CPMT09T308FW KCU10	A93
4045233	CPMT09T308MW KCU10	A94
4045237	DCGT070202HP KCU10	A94
4045238	DCGT070201LF KCU10	A95
4045239	DCGT070204HP KCU10	A94
4045240	DCGT070208HP KCU10	A94
4045241	DCGT11T302HP KCU10	A94
4045242	DCGT11T301LF KCU10	A95
4045245	DCGR150404 KCU10	A214
4045246	DCGR150408 KCU10	A214
4045247	DCGR150412 KCU10	A214
4045248	KCGR110304L08 KCU10	A215
4045249	KCGR110304R08 KCU10	A215
4045250	KCGR110308L08 KCU10	A215
4045251	KCGR110308R08 KCU10	A215
4045252	KNGX150401L15 KCU10	A216
4045263	DCGT11T304HP KCU10	A94
4045264	DCGT11T308HP KCU10	A94
4045265	DCGT150408LF KCU10	A95
4045266	DCMT11T304FW KCU10	A95
4045267	DCMT11T304MW KCU10	A96
4045268	DCMT11T308FW KCU10	A95
4045269	DCMT11T308LF KCU10	A96
4045270	DCMT11T308MW KCU10	A96
4045271	DPGT070202HP KCU10	A97
4045272	DPGT070202LF KCU10	A97
4045273	DPGT070201LF KCU10	A97
4045274	DPGT070204HP KCU10	A97
4045275	DPGT070204LF KCU10	A97
4045276	DPGT070208HP KCU10	A97
4045277	DPGT11T302LF KCU10	A97
4045278	DPGT11T301LF KCU10	A97
4045279	DPGT11T304HP KCU10	A97
4045280	DPGT11T304LF KCU10	A97
4045281	DPGT11T308HP KCU10	A97
4045282	DPGT11T308LF KCU10	A97
4045283	DPMT070208FW KCU10	A98
4045294	SPGT09T304LF KCU10	A104
4045295	SPGT09T308LF KCU10	A104
4045313	TCGT110208HP KCU10	A105
4045314	TCGT16T302HP KCU10	A105
4045315	TCGT16T302LF KCU10	A105
4045316	TCGT16T304HP KCU10	A105
4045317	TCGT16T304LF KCU10	A105
4045318	TCGT16T308HP KCU10	A105
4045319	TCGT16T308LF KCU10	A105
4045320	TPGH16T304 KCU10	A109
4045321	TPGT090202LF KCU10	A110
4045322	TPGT090204LF KCU10	A110
4045323	TPGT110202HP KCU10	A109
4045324	TPGT110202LF KCU10	A110
4045325	TPGT110201LF KCU10	A110
4045326	TPGT110204HP KCU10	A109
4045327	TPGT110204LF KCU10	A110
4045328	TPGT110208HP KCU10	A109
4045329	TPGT110208LF KCU10	A110
4045330	TPGT16T302HP KCU10	A109
4045331	TPGT16T304HP KCU10	A109
4045332	TPGT16T304LF KCU10	A110
4045333	TPGT16T308HP KCU10	A109
4045334	TPGT16T308LF KCU10	A110
4045335	VBGT110302HP KCU10	A112
4045336	VBGT110302LF KCU10	A112

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
4045337	VBGT110301LF KCU10	A112
4045338	VBGT110304HP KCU10	A112
4045339	VBGT110304LF KCU10	A112
4045340	VBGT160402LF KCU10	A112
4045341	VBGT160401LF KCU10	A112
4045342	VBGT160404HP KCU10	A112
4045343	VBGT160404LF KCU10	A112
4045344	VBGT160408HP KCU10	A112
4045345	WPGTS30102UF KCU10	A114
4045346	WPGTS30101UF KCU10	A114
4045347	WPGT040202UF KCU10	A114
4045403	KNGX150404L20 KCU10	A216
4045404	KNGX150408L20 KCU10	A216
4045405	KNGX220404L25 KCU10	A216
4045406	KNGX220408L20 KCU10	A216
4045407	KNGX220408L25 KCU10	A216
4045408	KCGX110301L15 KCU10	A217
4045409	KCGX110302L15 KCU10	A217
4045410	KCGX110304L15 KCU10	A217
4045411	KCGX110308L15 KCU10	A217
4045412	KNGX150401R15 KCU10	A216
4045413	KNGX150402R15 KCU10	A216
4045414	KNGX150404R20 KCU10	A216
4045415	KNGX150408R20 KCU10	A216
4045416	KNGX220408R32 KCU10	A216
4045417	KCGX110301R15 KCU10	A217
4045418	KCGX110302R15 KCU10	A217
4045419	KCGX110304R15 KCU10	A217
4045420	KCGX110308R15 KCU10	A217
4045421	VBMR110302 KCU10	A218
4045422	VBMR110304 KCU10	A218
4045423	VBMR110308 KCU10	A218
4045424	VCMR160404 KCU10	A219
4045425	VCMR160408 KCU10	A219
4045426	VCGR160402 KCU10	A220
4045427	VCGR160404 KCU10	A220
4045428	VCGR160408 KCU10	A220
4045429	VCGR160412 KCU10	A220
4045430	VCGR160416 KCU10	A220
4046029	F4BS0600AWM38R050 KCPM15	C17
4046030	F4BS0600AWM38R100 KCPM15	C17
4046031	F4BS0800AWM38R050 KCPM15	C17
4046032	F4BS0800AWM38R100 KCPM15	C17
4046234	F4AS0600AWM38R050 KCPM15	C15
4046235	F4AS0600AWM38R100 KCPM15	C15
4046236	F4AS0600BWM38R050 KCPM15	C15
4046237	F4AS0600BWM38R100 KCPM15	C15
4046238	F4AS0800AWM38R050 KCPM15	C15
4046239	F4AS0800AWM38R100 KCPM15	C15
4046240	F4AS0800BWM38R050 KCPM15	C15
4046241	F4AS0800BWM38R100 KCPM15	C15
4046242	F4AS1000AWL38R050 KCPM15	C15
4046263	F4AS0400ADL38 KCPM15	C14
4046264	F4AS0400BDL38 KCPM15	C14
4046265	F4AS0500ADL38 KCPM15	C14
4046266	F4AS0500BDL38 KCPM15	C14
4046267	F4AS0600ADL38 KCPM15	C14
4046268	F4AS0600BDL38 KCPM15	C14
4046269	F4AS0800ADL38 KCPM15	C14
4046270	F4AS0800BDL38 KCPM15	C14
4046271	F4AS1000ADL38 KCPM15	C14
4046272	F4AS1000BDL38 KCPM15	C14
4046273	F4AS1200ADL38 KCPM15	C14
4046274	F4AS1200BDL38 KCPM15	C14
4046275	F4AS1400BDL38 KCPM15	C14
4046276	F4AS1600ADL38 KCPM15	C14
4046277	F4AS1600BDL38 KCPM15	C14
4046278	F4AS1800ADL38 KCPM15	C14
4046279	F4AS1800BDL38 KCPM15	C14
4046280	F4AS2000ADL38 KCPM15	C14
4046281	F4AS2000BDL38 KCPM15	C14
4046282	F4AS2500ADL38 KCPM15	C14
4046283	F4AS2500BDL38 KCPM15	C14
4046284	UCDE0400A5ARA KCPM15	C26
4046285	UCDE0400A5ASA KCPM15	C26
4046286	UCDE0400B5ARA KCPM15	C26
4046288	UCDE0500A5ARA KCPM15	C26
4046289	UCDE0500A5ASA KCPM15	C26
4046290	UCDE0500B5ARA KCPM15	C26
4046291	UCDE0600A5ARA KCPM15	C26
4046292	UCDE0600A5ASA KCPM15	C26
4046303	F4BS1000AWL38R050 KCPM15	C17
4046304	F4BS1000AWL38R100 KCPM15	C17
4046305	F4BS1000AWL38R200 KCPM15	C17
4046306	F4BS1000AWL38R300 KCPM15	C17
4046307	F4BS1000AWL38R400 KCPM15	C17
4046308	F4BS1200AWL38R050 KCPM15	C17
4046309	F4BS1200AWL38R100 KCPM15	C17
4046310	F4BS1200AWL38R200 KCPM15	C17
4046311	F4BS1200AWL38R300 KCPM15	C17
4046312	F4BS1200AWL38R400 KCPM15	C17
4046313	F4BS1600AWX38R050 KCPM15	C17
4046314	F4BS1600AWX38R100 KCPM15	C17
4046315	F4BS1600AWX38R200 KCPM15	C17
4046316	F4BS1600AWX38R300 KCPM15	C17
4046317	F4BS1600AWX38R400 KCPM15	C17
4046318	F4BS2000AWX38R050 KCPM15	C17
4046319	F4BS2000AWX38R100 KCPM15	C17
4046320	F4BS2000AWX38R200 KCPM15	C17
4046321	F4BS2000AWX38R300 KCPM15	C17
4046322	F4BS2000AWX38R400 KCPM15	C17
4046323	F4BS2500AWX38R050 KCPM15	C17
4046324	F4BS2500AWX38R100 KCPM15	C17
4046325	F4BS2500AWX38R200 KCPM15	C17
4046326	F4BS2500AWX38R300 KCPM15	C17
4046327	F4BS2500AWX38R400 KCPM15	C17
4046328	F4BS0600BWM38R050 KCPM15	C17
4046329	F4BS0600BWM38R100 KCPM15	C17
4046330	F4BS0800BWM38R050 KCPM15	C17
4046331	F4BS0800BWM38R100 KCPM15	C17
4046332	F4BS1000BWL38R050 KCPM15	C17
4046333	F4BS1000BWL38R100 KCPM15	C17
4046334	F4BS1000BWL38R200 KCPM15	C17
4046335	F4BS1000BWL38R300 KCPM15	C17
4046336	F4BS1000BWL38R400 KCPM15	C17
4046337	F4BS1200BWL38R050 KCPM15	C17
4046338	F4BS1200BWL38R100 KCPM15	C17
4046339	F4BS1200BWL38R200 KCPM15	C17
4046340	F4BS1200BWL38R300 KCPM15	C17
4046341	F4BS1200BWL38R400 KCPM15	C17
4046342	F4BS1600BWX38R050 KCPM15	C17
4046343	F4BS1600BWX38R100 KCPM15	C17
4046344	F4BS1600BWX38R200 KCPM15	C17
4046345	F4BS1600BWX38R300 KCPM15	C17
4046346	F4BS1600BWX38R400 KCPM15	C17
4046347	F4BS2000BWX38R050 KCPM15	C17
4046348	F4BS2000BWX38R100 KCPM15	C17
4046349	F4BS2000BWX38R200 KCPM15	C17
4046350	F4BS2000BWX38R300 KCPM15	C17
4046351	F4BS2000BWX38R400 KCPM15	C17
4046352	F4BS2500BWX38R050 KCPM15	C17
4046353	F4BS2500BWX38R100 KCPM15	C17
4046354	F4BS2500BWX38R200 KCPM15	C17
4046355	F4BS2500BWX38R300 KCPM15	C17
4046356	F4BS2500BWX38R400 KCPM15	C17
4046363	F4AS1000AWL38R100 KCPM15	C15
4046364	F4AS1000AWL38R200 KCPM15	C15
4046365	F4AS1000AWL38R300 KCPM15	C15
4046366	F4AS1000AWL38R400 KCPM15	C15
4046367	F4AS1000BWL38R050 KCPM15	C15
4046368	F4AS1000BWL38R100 KCPM15	C15
4046369	F4AS1000BWL38R200 KCPM15	C15
4046370	F4AS1000BWL38R300 KCPM15	C15
4046371	F4AS1000BWL38R400 KCPM15	C15
4046372	F4AS1200AWL38R050 KCPM15	C15
4046373	UCDE0600B5ARA KCPM15	C26
4046374	UCDE0700A5ARA KCPM15	C26
4046375	UCDE0700A5ASA KCPM15	C26
4046376	UCDE0700B5ARA KCPM15	C26
4046377	UCDE0800A5ARA KCPM15	C26
4046378	UCDE0800A5ASA KCPM15	C26
4046379	UCDE0800B5ARA KCPM15	C26
4046380	UCDE0900A5ARA KCPM15	C26
4046381	UCDE0900A5ASA KCPM15	C26
4046382	UCDE0900B5ARA KCPM15	C26
4046383	UCDE1000A5ARA KCPM15	C26
4046384	UCDE1000A5ASA KCPM15	C26
4046385	UCDE1000B5ARA KCPM15	C26
4046386	UCDE1200A5ARA KCPM15	C26
4046387	UCDE1200A5ASA KCPM15	C26
4046388	UCDE1200B5ARA KCPM15	C26
4046389	UCDE1400A5ARA KCPM15	C26
4046390	UCDE1400A5ASA KCPM15	C26
4046391	UCDE1400B5ARA KCPM15	C26
4046392	UCDE1600A5ARA KCPM15	C26
4046393	UCDE1600A5ASA KCPM15	C26
4046394	UCDE1600B5ARA KCPM15	C26
4046395	UCDE1800A5ARA KCPM15	C26
4046396	UCDE1800A5ASA KCPM15	C26
4046397	UCDE1800B5ARA KCPM15	C26
4046398	UCDE2000A5ARA KCPM15	C26
4046399	UCDE2000A5ASA KCPM15	C26
4046400	UCDE2000B5ARA KCPM15	C26
4046401	UCDE2500A5ARA KCPM15	C26
4046402	UCDE2500A5ASA KCPM15	C26
4046403	UCDE2500B5ARA KCPM15	C26
4046413	F4AS1200AWL38R100 KCPM15	C15
4046414	F4AS1200AWL38R200 KCPM15	C15
4046415	F4AS1200AWL38R300 KCPM15	C15
4046416	F4AS1200AWL38R400 KCPM15	C15
4046417	F4AS1200BWL38R050 KCPM15	C15
4046418	F4AS1200BWL38R100 KCPM15	C15
4046419	F4AS1200BWL38R200 KCPM15	C15
4046420	F4AS1200BWL38R300 KCPM15	C15
4046421	F4AS1200BWL38R400 KCPM15	C15
4046422	F4AS1600AWX38R050 KCPM15	C15
4046423	F4AS1600AWX38R100 KCPM15	C15
4046424	F4AS1600AWX38R200 KCPM15	C15
4046425	F4AS1600AWX38R300 KCPM15	C15
4046426	F4AS1600AWX38R400 KCPM15	C15
4046427	F4AS1600BWX38R050 KCPM15	C15
4046428	F4AS1600BWX38R100 KCPM15	C15
4046429	F4AS1600BWX38R200 KCPM15	C15
4046430	F4AS1600BWX38R300 KCPM15	C15
4046431	F4AS1600BWX38R400 KCPM15	C15
4046432	F4AS2000AWX38R050 KCPM15	C15
4046433	F4AS2000AWX38R100 KCPM15	C16
4046434	F4AS2000AWX38R200 KCPM15	C16
4046435	F4AS2000AWX38R300 KCPM15	C16
4046436	F4AS2000AWX38R400 KCPM15	C16
4046437	F4AS2000BWX38R050 KCPM15	C15
4046438	F4AS2000BWX38R100 KCPM15	C16
4046439	F4AS2000BWX38R200 KCPM15	C16
4046440	F4AS2000BWX38R300 KCPM15	C16
4046441	F4AS2000BWX38R400 KCPM15	C16
4046442	F4AS2500AWX38R050 KCPM15	C16
4046443	F4AS2500AWX38R100 KCPM15	C16

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
4046444	F4AS2500AWX38R200 KCPM15	C16
4046445	F4AS2500AWX38R300 KCPM15	C16
4046446	F4AS2500AWX38R400 KCPM15	C16
4046447	F4AS2500BWX38R050 KCPM15	C16
4046448	F4AS2500BWX38R100 KCPM15	C16
4046449	F4AS2500BWX38R200 KCPM15	C16
4046450	F4AS2500BWX38R300 KCPM15	C16
4046451	F4AS2500BWX38R400 KCPM15	C16
4046458	F3BH0400BDL30 KCPM15	C57
4046459	F3BH0500BDL30 KCPM15	C57
4046460	F3BH0600BDL30 KCPM15	C57
4046461	F3BH0800BDL30 KCPM15	C57
4046462	F3BH1000BDL30 KCPM15	C57
4046463	F3BH1200BDL30 KCPM15	C57
4046464	F3BH1600BDL30 KCPM15	C57
4046465	F3BH2000BDL30 KCPM15	C57
4046466	F3BH2500BDL30 KCPM15	C57
4046467	F3BH0800BWM20C160 KCPM15	C55
4046468	F3BH0800BWS20C110 KCPM15	C55
4046469	F4BJ1000BWM20C130 KCPM15	C55
4046470	F4BJ1000BWM20C220 KCPM15	C55
4046471	F4BJ1200BWL20C260 KCPM15	C55
4046472	F4BJ1200BWM20C160 KCPM15	C55
4046478	F3BS0600BDK35 KCPM15	C60
4046479	F3BS0600BDL35 KCPM15	C60
4046480	F3BS0800BDK35 KCPM15	C60
4046481	F3BS0800BDL35 KCPM15	C60
4046482	F3BS1000BDK35 KCPM15	C60
4046483	F4BJ1600BWL20C190 KCPM15	C55
4046484	F4BJ1600BWL20C320 KCPM15	C55
4046485	F4BJ2000BWL20C220 KCPM15	C55
4046486	F4BJ2000BWX20C380 KCPM15	C55
4046487	F4AW0600AWL38E120 KCPM15	C19
4046488	F4AW0800AWL38E160 KCPM15	C19
4046489	F4AW1000AWX38E200 KCPM15	C19
4046490	F4AW1200AWX38E240 KCPM15	C19
4046491	F4AW1600AWX38E320 KCPM15	C19
4046493	F3BS1000BDL35 KCPM15	C60
4046494	F3BS1200BDK35 KCPM15	C60
4046495	F3BS1200BDL35 KCPM15	C60
4046496	F3BS1400BDK35 KCPM15	C60
4046497	F3BS1400BDL35 KCPM15	C60
4046498	F3BS1600BDK35 KCPM15	C60
4046499	F3BS1600BDL35 KCPM15	C60
4046500	F3BS2000BDK35 KCPM15	C60
4046501	F3BS2000BDL35 KCPM15	C60
4046856	F4BJ0600BDL30 KCPM15	C59
4046857	F4BJ0800BDL30 KCPM15	C59
4046858	F4BJ1000BDL30 KCPM15	C59
4046859	F4BJ1200BDL30 KCPM15	C59
4046860	F4BJ1400BDL30 KCPM15	C59
4046861	F4BJ1600BDL30 KCPM15	C59
4046862	F4BJ1800BDL30 KCPM15	C59
4047063	F4BJ2000BDL30 KCPM15	C59
4047065	F3BH0400BWS20L110 KCPM15	C54
4047066	F3BH0500BWS20L130 KCPM15	C54
4047067	F3BH0600BWS20L080 KCPM15	C54
4047068	F3BH0600BWS20L130 KCPM15	C54
4047069	F3BH0800BWM20L160 KCPM15	C54
4047070	F3BH0800BWS20L110 KCPM15	C54
4047071	F4BJ1000BWM20L130 KCPM15	C54
4047072	F4BJ1000BWM20L220 KCPM15	C54
4047073	F4BJ1200BWL20L260 KCPM15	C54
4047074	F4BJ1200BWM20L160 KCPM15	C54
4047075	F4BJ1400BWL20L260 KCPM15	C54
4047076	F4BJ1600BWL20L190 KCPM15	C54
4047077	F4BJ1600BWL20L320 KCPM15	C54
4047078	F4BJ2000BWL20L220 KCPM15	C54
4047079	F4BJ2000BWX20L380 KCPM15	C54
4047080	F5BJ2500BWX20L450 KCPM15	C54
4047275	F4BJ0600BDL45 KCPM15	C58
4047276	F4BJ0800BDL45 KCPM15	C58
4047277	F4BJ1000BDL45 KCPM15	C58
4047278	F4BJ1200BDL45 KCPM15	C58
4047279	F6BJ1600BDL45 KCPM15	C58
4047280	F6BJ2000BDL45 KCPM15	C58
4047281	F6BJ2500BDL45 KCPM15	C58
4047811	KSEMP2858FDS28A1M	B4, B8
4047812	KSEMP2900FDS28A1M	B4, B8
4047823	KSEMP2937FDS28A1M	B4, B8
4047824	KSEMP3000FDS28A1M	B4, B8
4047825	KSEMP3017FDS28A1M	B4, B8
4047826	KSEMP3096FDS28A1M	B4, B8
4047827	KSEMP3100FDS28A1M	B4, B8
4047845	D2FIX110404RHP KCU25	A247
4047849	D2FIX150504RHP KCU25	A247
4047850	D2FIX150508RHP KCU25	A247
4047851	D2FIX110404LHP KCU25	A247
4047852	D2FIX150504LHP KCU25	A247
4047853	D2FIX150508LHP KCU25	A247
4047854	D2FIX110404RMN KCU25	A246
4047855	D2FIX150504RMN KCU25	A246
4047856	D2FIX150508RMN KCU25	A246
4047857	D2FIX110404LMN KCU25	A246
4047858	D2FIX150504LMN KCU25	A246
4047859	D2FIX150508LMN KCU25	A246
4047860	C2FIX110404RMN KCU25	A245
4047861	C2FIX110408RMN KCU25	A245
4047862	C2FIX150504RMN KCU25	A245
4047863	C2FIX150508RMN KCU25	A245
4047864	C2FIX150512RMN KCU25	A245
4047865	C2FIX110404LMN KCU25	A245
4047866	C2FIX110408LMN KCU25	A245
4047867	C2FIX150504LMN KCU25	A245
4047868	C2FIX150508LMN KCU25	A245
4047869	C2FIX150512LMN KCU25	A245
4047870	D4FIX140604RMN KCU25	A249
4047871	D4FIX140608RMN KCU25	A249
4047872	D4FIX140604LMN KCU25	A249
4047873	D4FIX140608LMN KCU25	A249
4047877	C8FIX150612RRN KCU25	A250
4047878	C8FIX120504LRP KCU25	A250
4047881	C8FIX150612LRN KCU25	A250
4050057	CNMG120408RP KCU25	A44
4050058	RCGT0803M0HP KCU25	A99
4050060	CNGP120408 KCU10	A38
4050061	CNMG120408FP KCU10	A41
4050062	CNMG120412FP KCU10	A41
4050372	CCGT060202HP KCU25	A87
4050395	CNGG120402FS KCU25	A38
4050397	CNGG120404FS KCU25	A38
4050398	CNGG120408FS KCU25	A38
4050399	CNMG120402MS KCU25	A43
4050400	CNMG120401MS KCU25	A43
4050402	CNMG120404MS KCU25	A43
4050403	CCGT060204HP KCU25	A87
4050404	CCGT060208HP KCU25	A87
4050405	CCGT09T302HP KCU25	A87
4050406	CCGT09T304HP KCU25	A87
4050407	CCGT09T308HP KCU25	A87
4050408	CCGT120402HP KCU25	A87
4050409	CCGT120404HP KCU25	A87
4050410	CCGT120408HP KCU25	A87
4050411	CPGH09T301 KCU25	A91
4050412	CPGH09T302 KCU25	A91
4050413	CPGH09T304 KCU25	A91
4050414	CPGH09T308 KCU25	A91
4050415	CPGT060202HP KCU25	A92
4050416	CPGT060204HP KCU25	A92
4050417	CPGT060208HP KCU25	A92
4050418	CPGT09T302HP KCU25	A92
4050419	CPGT09T304HP KCU25	A92
4050420	CPGT09T308HP KCU25	A92
4050421	DCGT070202HP KCU25	A94
4050422	DCGT070204HP KCU25	A94
4050423	DCGT070208HP KCU25	A94
4050424	DCGT11T302HP KCU25	A94
4050425	DCGT11T304HP KCU25	A94
4050426	DCGT11T308HP KCU25	A94
4050427	DPGT070202HP KCU25	A97
4050428	DPGT070204HP KCU25	A97
4050429	DPGT070208HP KCU25	A97
4050430	DPGT11T304HP KCU25	A97
4050431	DPGT11T308HP KCU25	A97
4050432	RCGT10T3M0HP KCU25	A99
4050433	RCGT1204M0HP KCU25	A99
4050434	TCGT110202HP KCU25	A105
4050435	TCGT110204HP KCU25	A105
4050436	TCGT110208HP KCU25	A105
4050437	TCGT16T302HP KCU25	A105
4050438	TCGT16T304HP KCU25	A105
4050439	TCGT16T308HP KCU25	A105
4050440	TPGT110202HP KCU25	A109
4050441	TPGT110204HP KCU25	A109
4050442	TPGT110208HP KCU25	A109
4050443	TPGT16T302HP KCU25	A109
4050444	TPGT16T304HP KCU25	A109
4050445	TPGT16T308HP KCU25	A109
4050446	VBGT110302HP KCU25	A112
4050447	VBGT110304HP KCU25	A112
4050448	VBGT160404HP KCU25	A112
4050449	VBGT160408HP KCU25	A112
4050451	CNMG120408MP KCU25	A42
4050452	CNMG120412MP KCU25	A42
4050453	CNMG120404RP KCU25	A44
4050454	CNMG120408MS KCU25	A43
4050455	CNMG120412MS KCU25	A43
4050456	CNMG120412RP KCU25	A44
4050458	CNMG120416MS KCU25	A43
4050459	CNMG120416RP KCU25	A44
4050460	CNMG160608MS KCU25	A43
4050461	CNMG160608RP KCU25	A44
4050462	CNMG160612MS KCU25	A43
4050463	CNMG160612RP KCU25	A44
4050465	CNMG160616RP KCU25	A44
4050466	CNMG190608MS KCU25	A43
4050468	CNMG190612RP KCU25	A44
4050469	CNMG190616MS KCU25	A43
4050470	CNMG190616RP KCU25	A44
4050471	DNGG110402FS KCU25	A48
4050472	DNGG150402FS KCU25	A48
4050473	DNGG150404FS KCU25	A48
4050475	DNGG150408FS KCU25	A48
4050476	DNGG150604FS KCU25	A48
4050477	DNMG110408MS KCU25	A52
4050478	DNMG110408RP KCU25	A54
4050479	DNMG150402MS KCU25	A52
4050480	DNMG150404MS KCU25	A52
4050481	DNMG150408MS KCU25	A52
4050482	DNMG150408RP KCU25	A54
4050484	DNMG150412MS KCU25	A52
4050485	DNMG150412RP KCU25	A54
4050486	DNMG150604MS KCU25	A52
4050487	DNMG150608MS KCU25	A52
4050488	DNMG150608RP KCU25	A54
4050489	DNMG150612MS KCU25	A52
4050490	DNMG150612RP KCU25	A54
4050491	DNMG150616RP KCU25	A54
4050513	CNMG160612MP KCU25	A42
4050514	CNMG190612MP KCU25	A42
4050515	DNMG150608MP KCU25	A52
4050516	DNMG150612MP KCU25	A52
4050517	SNMG120412MP KCU25	A60
4050518	SNMG120412RP KCU25	A62
4050519	SNMG150612RP KCU25	A62
4050520	SNMG190612RP KCU25	A62
4050521	DCGR150404 KCU25	A214
4050522	DCGR150408 KCU25	A214
4050523	DCGR150412FP KCU25	A214
4050524	KCGR110304L08 KCU25	A215
4050525	KCGR110304R08 KCU25	A215
4050526	KCGR110308L08 KCU25	A215
4050527	KCGR110308R08 KCU25	A215
4050528	KNGX150404L20 KCU25	A216
4050529	KNGX150408L20 KCU25	A216
4050530	KNGX220404L25 KCU25	A216
4050531	KCGX110301L15 KCU25	A217
4050532	KCGX110302L15 KCU25	A217
4050533	KCGX110304L15 KCU25	A217
4050534	KCGX110308L15 KCU25	A217
4050535	KNGX150404R20 KCU25	A216
4050536	KNGX150408R20 KCU25	A216
4050537	KNGX220404R25 KCU25	A216
4050538	KCGX110301R15 KCU25	A217
4050539	KCGX110302R15 KCU25	A217
4050540	KCGX110304R15 KCU25	A217
4050541	KCGX110308R15 KCU25	A217
4050542	VBMR110302 KCU25	A218
4050543	VBMR110304 KCU25	A218
4050544	VCMR160404 KCU25	A219
4050545	VCMR160408 KCU25	A219
4050546	VCGR160402 KCU25	A220
4050547	VCGR160404 KCU25	A220
4050548	VCGR160408 KCU25	A220
4050549	VCGR160412 KCU25	A220
4050579	VNGG160412FS KCS10	A73
4050607	CDHBS4T0S0 KCU25	A90
4050608	CDHBS4T002 KCU25	A90
4050609	CDHBS4T004 KCU25	A90
4050611	CDHHS4T002L KCU25	A90
4050612	CDHHS4T002R KCU25	A90
4050613	CDHHS4T004L KCU25	A90
4050614	CDHHS4T004R KCU25	A90
4050615	GPCD050102 KCU25	A99
4050616	GPCD050104 KCU25	A232
4050617	TPCB160304 KCU25	A108
4050618	TPCB160308 KCU25	A108
4050619	TDHB07T12S0 KCU25	A108
4050620	TDHB07T1202 KCU25	A108
4050621	TDHB07T1204 KCU25	A108
4050622	TDHB07T1208 KCU25	A108
4050623	TDHH07T1202L KCU25	A108
4050624	TDHH07T1204L KCU25	A108
4050625	TDHH07T1204R KCU25	A108
4050626	TPCG110204L KCU25	A108
4050627	TPCH110202 KCU25	A109
4050628	TPGH160304 KCU25	A109
4050629	TPGH160308 KCU25	A109
4050664	CNGG120402LF KCU10	A38
4050665	CNGG120401LF KCU10	A38
4050666	CNGG120404LF KCU10	A38
4050667	CNGG120408LF KCU10	A38
4050668	CNGG120412LF KCU10	A38
4050669	CNGG160608LF KCU10	A38
4050670	CNGG160612LF KCU10	A38
4050671	CNGP120401 KCU10	A38
4050672	CNGP120402 KCU10	A38

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
4050673	CNGP120404 KCU10	A38
4050674	CNGP120412 KCU10	A38
4050675	CNGP120416 KCU10	A38
4050676	CNMG090308MP KCU10	A42
4050677	CNMG120404FF KCU10	A40
4050678	CNMG120404FW KCU10	A41
4050679	CNMG120404MP KCU10	A42
4050681	CNMG120404P KCU10	A43
4050682	CNMG120404RP KCU10	A44
4050683	CNMG120408CT KCU10	A40
4050684	CNMG120408FF KCU10	A40
4050685	CNMG120408FW KCU10	A41
4050686	CNMG120408MP KCU10	A42
4050688	CNMG120408P KCU10	A43
4050689	CNMG120408RP KCU10	A44
4050690	CNMG120408UP KCU10	A45
4050691	CNMG120412FW KCU10	A41
4050692	CNMG120412FW KCU10	A41
4050693	CNMG120412MP KCU10	A42
4050694	CNMG120412P KCU10	A43
4050695	CNMG120412RP KCU10	A44
4050696	CNMG120412UP KCU10	A45
4050697	CNMG120416MP KCU10	A42
4050698	CNMG120416P KCU10	A43
4050699	CNMG120416RP KCU10	A44
4050700	CNMG160608MP KCU10	A42
4050701	CNMG160608RP KCU10	A44
4050702	CNMG160612MP KCU10	A42
4050704	CNMG160612RP KCU10	A44
4050705	CNMG160612UP KCU10	A45
4050706	CNMG160616MP KCU10	A42
4050707	CNMG160616RP KCU10	A44
4050708	CNMG190608MP KCU10	A42
4050709	CNMG190612 KCU10	A39
4050710	CNMG190612MP KCU10	A42
4050711	CNMG190612P KCU10	A43
4050712	CNMG190612RP KCU10	A44
4050713	CNMG190616MP KCU10	A42
4050714	CNMG190616RP KCU10	A44
4050743	DNMG110408FP KCU10	A51
4050744	DNMG150408FF KCU10	A50
4050745	SNMG120412FP KCU10	A59
4050746	WNMG060404FP KCU10	A79
4050747	RCGT0803M0HP KCU10	A99
4050748	RCGV060400 KCU10	A83
4050749	RCGV090700 KCU10	A83
4050750	RCGV120700 KCU10	A83
4050751	SPGN090304 KCU10	A84
4050752	SPGN090308 KCU10	A84
4050763	SPGN090312 KCU10	A84
4050764	SPGN120304 KCU10	A84
4050765	SPGN120308 KCU10	A84
4050766	SPGN120312 KCU10	A84
4050767	SPGN120316 KCU10	A84
4050768	SPGN120412 KCU10	A84
4050769	SPGN190412 KCU10	A84
4050770	SPGR090308K KCU10	A85
4050771	TPGN110304 KCU10	A85
4050772	TPGN110308 KCU10	A85
4050773	TPGN160302 KCU10	A85
4050774	TPGN160304 KCU10	A85
4050775	TPGN160308 KCU10	A85
4050776	TPGN160312 KCU10	A85
4050777	TPGN160316 KCU10	A85
4050778	TPGN220404 KCU10	A85
4050779	TPGN220408 KCU10	A85
4050780	TPGN220412 KCU10	A85
4050781	TPGN220416 KCU10	A85
4050782	TPGR110304K KCU10	A86
4050783	TPGR110308K KCU10	A86
4050784	TPGR160304K KCU10	A86
4050785	TPGR160308K KCU10	A86
4050786	TPGR220404K KCU10	A86
4050787	TPGR220408K KCU10	A86
4050894	D2FIX110404RHP KCU10	A247
4050895	D2FIX150504RHP KCU10	A247
4050896	D2FIX150508RHP KCU10	A247
4050897	D2FIX110404LHP KCU10	A247
4050898	D2FIX150504LHP KCU10	A247
4050899	D2FIX150508LHP KCU10	A247
4050900	D2FIX110404RMN KCU10	A246
4050901	D2FIX150504RMN KCU10	A246
4050902	D2FIX150508RMN KCU10	A246
4051042	C8FIX150608RRN KCU25	A250
4051045	C8FIX180808LRN KCU25	A250
4051046	C8FIX180812LRN KCU25	A250
4051047	C8FIX180808RRN KCU25	A250
4051048	C8FIX180812RRN KCU25	A250
4051049	C8FIX180805LMP KCU25	A251
4051050	C8FIX180805RMP KCU25	A251
4051063	D2FIX110404LMN KCU10	A246
4051064	D2FIX150504LMN KCU10	A246
4051065	D2FIX150508LMN KCU10	A246
4051066	C2FIX110404RMN KCU10	A245
4051067	C2FIX110408RMN KCU10	A245
4051068	C2FIX150504RMN KCU10	A245
4051069	C2FIX150508RMN KCU10	A245
4051070	C2FIX150512RMN KCU10	A245
4051071	C2FIX110404LMN KCU10	A245
4051072	C2FIX110408LMN KCU10	A245
4051073	C2FIX150504LMN KCU10	A245
4051074	C2FIX150508LMN KCU10	A245
4051075	C2FIX150512LMN KCU10	A245
4051076	D4FIX140604RMN KCU10	A249
4051077	D4FIX140608RMN KCU10	A249
4051078	D4FIX140604LMN KCU10	A249
4051079	D4FIX140608LMN KCU10	A249
4051083	C8FIX150612RRN KCU10	A250
4051084	C8FIX120504LRP KCU10	A250
4051087	C8FIX150612LRN KCU10	A250
4051088	D2FIX110403LHP KCU10	A247
4051089	D2FIX110403RHP KCU10	A247
4051090	C2FIX110405LMN KCU10	A245
4051091	E2FIX100505LHP KCU10	A248
4051092	E2FIX100505RHP KCU10	A248
4051104	D2FIX150503LHP KCU10	A247
4051105	D2FIX150505LFN KCU10	A247
4051106	D2FIX150503LMS KCU10	A247
4051107	D2FIX150505LMS KCU10	A247
4051109	D2FIX150503RHP KCU10	A247
4051110	D2FIX150505RFN KCU10	A247
4051111	D2FIX150503RMS KCU10	A247
4051112	D2FIX150505RMS KCU10	A247
4051114	C2FIX150505LMN KCU10	A245
4051115	C2FIX180610LMN KCU10	A245
4051116	C2FIX180610RMN KCU10	A245
4051126	C8FIX150608RRN KCU10	A250
4051129	C8FIX180808LRN KCU10	A250
4051130	C8FIX180812LRN KCU10	A250
4051131	C8FIX180808RRN KCU10	A250
4051132	C8FIX180812RRN KCU10	A250
4051133	C8FIX180805LMP KCU10	A251
4051134	C8FIX180805RMP KCU10	A251
4051136	WD32FDS28190M	B4, B6, B12
4051137	WD32FDS28283M	B4, B6, B13
4051138	SSF150FDS280502	B4, B6
4051139	SSF150FDS280746	B4, B6
4051140	SSF150FDS281112	B4, B6
4051141	SSF150FDS281356	B4, B6
4051183	D2FIX110405LMN KCP10	A246
4051184	D2FIX110403LMN KCP10	A246
4051185	D2FIX110405RMN KCP10	A246
4051186	D2FIX110403RMN KCP10	A246
4051187	D2FIX150505LMN KCP10	A246
4051188	D2FIX150505LRN KCP10	A248
4051189	D2FIX150505RMN KCP10	A246
4051190	D2FIX150505RRN KCP10	A248
4051191	D2FIX150510RMN KCP10	A246
4051192	D2FIX150503RMN KCP10	A246
4051203	D4FIX140605RMN KCP10	A249
4051204	D4FIX140603RMN KCP10	A249
4051214	C8FIX150608RRN KCP10	A250
4051217	C8FIX180808LRN KCP10	A250
4051218	C8FIX180812LRN KCP10	A250
4051219	C8FIX180808RRN KCP10	A250
4051220	C8FIX180812RRN KCP10	A250
4051221	C8FIX180805LMP KCP10	A251
4051222	C8FIX180805RMP KCP10	A251
4051515	170.352	B18, B20
4051679	D2FIX110404RMN KCP10	A246
4051680	D2FIX150504RMN KCP10	A246
4051681	D2FIX150508RMN KCP10	A246
4051682	D2FIX110404LMN KCP10	A246
4051813	D2FIX150504LMN KCP10	A246
4051814	D2FIX150508LMN KCP10	A246
4051815	C2FIX110404RMN KCP10	A245
4051816	C2FIX110408RMN KCP10	A245
4051817	C2FIX150504RMN KCP10	A245
4051818	C2FIX150508RMN KCP10	A245
4051819	C2FIX150512RMN KCP10	A245
4051820	C2FIX110404LMN KCP10	A245
4051821	C2FIX110408LMN KCP10	A245
4051822	C2FIX150504LMN KCP10	A245
4051823	C2FIX150508LMN KCP10	A245
4051824	C2FIX150512LMN KCP10	A245
4051825	D4FIX140604RMN KCP10	A249
4051826	D4FIX140608RMN KCP10	A249
4051827	D4FIX140604LMN KCP10	A249
4051828	D4FIX140608LMN KCP10	A249
4051832	C8FIX150612RRN KCP10	A250
4051833	C8FIX120504LRP KCP10	A250
4051836	C8FIX150612LRN KCP10	A250
4052974	F2AU1570BDK38 KC643M	C48
4052975	F3AU0775BDK38 KC643M	C49
4052976	F3AU1170BDK38 KC643M	C49
4053310	CDG127076R KCU10	A90
4053311	CDG127102R KCU10	A90
4053312	CDHBS4T0X0 KCU10	A90
4053323	CDHBS4T002 KCU10	A90
4053324	CDHBS4T004 KCU10	A90
4053325	CDHHS4T002L KCU10	A90
4053326	CDHHS4T002R KCU10	A90
4053327	CDHHS4T004L KCU10	A90
4053328	CDHHS4T004R KCU10	A90
4053329	CDT127005R KCU10	A91
4053330	CPG190150R KCU10	A91
4053331	CPG190150L KCU10	A91
4053332	CPT190013L KCU10	A94
4053333	CPT190013R KCU10	A94
4053334	TPHB160304 KCU10	A110
4053335	TDHB07T12S0 KCU10	A108
4053336	TDHB07T1202 KCU10	A108
4053337	TDHB07T1204 KCU10	A108
4053338	TDHB07T1208 KCU10	A108
4053339	TDHH07T1202L KCU10	A108
4053340	TDHH07T1202R KCU10	A108
4053341	TDHH07T1204L KCU10	A108
4053342	TDHH07T1204R KCU10	A108
4053343	TPHB110202 KCU10	A110
4053344	TPGH160304 KCU10	A109
4053345	TPGH160308 KCU10	A109
4053352	DNGG150402LF KCU10	A48
4053363	DNGG150404LF KCU10	A48
4053364	DNGG150408LF KCU10	A48
4053365	DNGP150401 KCU10	A48
4053366	DNGP150402 KCU10	A48
4053367	DNGP150404 KCU10	A48
4053368	DNGP150408 KCU10	A48
4053369	DNGP150604 KCU10	A48
4053370	DNGP150608 KCU10	A48
4053371	DNMG110404FW KCU10	A51
4053372	DNMG110408FF KCU10	A50
4053373	DNMG110408MP KCU10	A52
4053374	DNMG110408RP KCU10	A54
4053375	DNMG110408UP KCU10	A54
4053376	DNMG150404CT KCU10	A50
4053377	DNMG150404FF KCU10	A50
4053378	DNMG150404FW KCU10	A51
4053379	DNMG150404MP KCU10	A52
4053380	DNMG150404P KCU10	A53
4053381	DNMG150404UP KCU10	A54
4053382	DNMG150408CT KCU10	A50
4053383	DNMG150408FW KCU10	A51
4053384	DNMG150408MP KCU10	A52
4053386	DNMG150408P KCU10	A53
4053387	DNMG150408RP KCU10	A54
4053388	DNMG150408UP KCU10	A54
4053389	DNMG150412CT KCU10	A50
4053390	DNMG150412MP KCU10	A52
4053391	DNMG150412RP KCU10	A54
4053392	DNMG150412UP KCU10	A54
4053393	DNMG150416RP KCU10	A54
4053394	DNMG150604FF KCU10	A50
4053395	DNMG150604FW KCU10	A51
4053396	DNMG150604MP KCU10	A52
4053397	DNMG150608CT KCU10	A50
4053398	DNMG150608FF KCU10	A50
4053399	DNMG150608FW KCU10	A51
4053400	DNMG150608MP KCU10	A52
4053402	DNMG150608P KCU10	A53
4053403	DNMG150608RP KCU10	A54
4053404	DNMG150608UP KCU10	A54
4053405	DNMG150612CT KCU10	A50
4053406	DNMG150612MP KCU10	A52
4053407	DNMG150612RP KCU10	A54
4053408	RNMG120400RN KCU10	A56
4053409	RNMG190600RN KCU10	A56
4054272	D2FIX110405LMN KCP25	A246
4054299	D2FIX110405LMN KCP40	A246
4054300	D2FIX110405RMN KCP40	A246
4054301	C2FIX110405LMN KCP40	A245
4054302	C2FIX110405RMN KCP40	A245
4054353	D2FIX150505LMN KCP40	A246
4054354	D2FIX150505LRN KCP40	A248
4054355	D2FIX150505RMN KCP40	A246
4054356	D2FIX150505RRN KCP40	A248
4054357	D2FIX150510RMN KCP40	A246
4054358	C2FIX150505LMN KCP40	A245
4054359	C2FIX150510LMN KCP40	A245
4054360	C2FIX150505RMN KCP40	A245
4054361	C2FIX150510RMN KCP40	A245
4054362	C2FIX180610LMN KCP40	A245
4054363	C2FIX180615LMN KCP40	A245
4054364	C2FIX180610RMN KCP40	A245
4054365	C2FIX180615RMN KCP40	A245
4054375	C8FIX150608RRN KCP40	A250
4054378	C8FIX180808LRN KCP40	A250
4054379	C8FIX180812LRN KCP40	A250
4054380	C8FIX180808RRN KCP40	A250
4054381	C8FIX180812RRN KCP40	A250
4054382	C8FIX180805LMP KCP40	A251
4054383	C8FIX180805RMP KCP40	A251
4054386	C2FIX150510LMN KCP25	A245
4054387	C2FIX150505RMN KCP25	A245
4054388	C2FIX150510RMN KCP25	A245
4054389	D2FIX180610LMN KCP25	A246
4054390	D2FIX180610RMN KCP25	A246
4054391	C2FIX180610LMN KCP25	A245
4054392	C2FIX180615LMN KCP25	A245
4054393	C2FIX180610RMN KCP25	A245
4054394	C2FIX180615RMN KCP25	A245
4054395	D4FIX140605LMN KCP25	A249
4054396	D4FIX140603LMN KCP25	A249
4054397	D4FIX140605RMN KCP25	A249
4054398	D4FIX140603RMN KCP25	A249
4054408	C8FIX150608RRN KCP25	A250
4054411	C8FIX180808LRN KCP25	A250
4054412	C8FIX180812LRN KCP25	A250
4054413	C8FIX180808RRN KCP25	A250
4054414	C8FIX180812RRN KCP25	A250
4054415	C8FIX180805LMP KCP25	A251
4054416	C8FIX180805RMP KCP25	A251
4054420	D2FIX110404RMN KCP25	A246
4054421	D2FIX150504RMN KCP25	A246
4054422	D2FIX150508RMN KCP25	A246
4054433	D2FIX110404LMN KCP25	A246
4054434	D2FIX150504LMN KCP25	A246
4054435	D2FIX150508LMN KCP25	A246
4054436	C2FIX110404RMN KCP25	A245
4054437	C2FIX110408RMN KCP25	A245
4054438	C2FIX150504RMN KCP25	A245
4054439	C2FIX150508RMN KCP25	A245
4054440	C2FIX150512RMN KCP25	A245
4054441	C2FIX110404LMN KCP25	A245
4054442	C2FIX110408LMN KCP25	A245
4054443	C2FIX150504LMN KCP25	A245

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
4054444	C2FIX150508LMN KCP25	A245
4054445	C2FIX150512LMN KCP25	A245
4054446	D4FIX140604RMN KCP25	A249
4054447	D4FIX140608RMN KCP25	A249
4054448	D4FIX140604LMN KCP25	A249
4054449	D4FIX140608LMN KCP25	A249
4054453	C8FIX150612RRN KCP25	A250
4054454	C8FIX120504LRP KCP25	A250
4054456	C8FIX150612LRN KCP25	A250
4054461	D2FIX110403LHP KCP25	A247
4054473	D2FIX110403LMN KCP25	A246
4054474	D2FIX110403RHP KCP25	A247
4054475	D2FIX110405RMN KCP25	A246
4054476	D2FIX110403RMN KCP25	A246
4054477	C2FIX110405LMN KCP25	A245
4054478	C2FIX110405RMN KCP25	A245
4054479	K2FIX150505LMN KCP25	A249
4054480	K2FIX150505RMN KCP25	A249
4054481	D2FIX150503LHP KCP25	A247
4054482	D2FIX150505LFN KCP25	A247
4054483	D2FIX150505LMN KCP25	A246
4054484	D2FIX150505LRN KCP25	A248
4054485	D2FIX150510LMN KCP25	A246
4054486	D2FIX150503RHP KCP25	A247
4054487	D2FIX150505RFN KCP25	A247
4054488	D2FIX150505RMN KCP25	A246
4054489	D2FIX150510RMN KCP25	A246
4054490	D2FIX150503RMN KCP25	A246
4054491	C2FIX150505LMN KCP25	A245
4054556	D2FIX150504RMN KCP40	A246
4054557	D2FIX150508RMN KCP40	A246
4054558	D2FIX110404LMN KCP40	A246
4054559	D2FIX150504LMN KCP40	A246
4054560	D2FIX150508LMN KCP40	A246
4054561	C2FIX110404RMN KCP40	A245
4054562	C2FIX110408RMN KCP40	A245
4054602	D2FIX110404RMN KCP40	A246
4054643	C2FIX150504RMN KCP40	A245
4054644	C2FIX150508RMN KCP40	A245
4054645	C2FIX150512RMN KCP40	A245
4054646	C2FIX110404LMN KCP40	A245
4054647	C2FIX110408LMN KCP40	A245
4054648	C2FIX150504LMN KCP40	A245
4054649	C2FIX150508LMN KCP40	A245
4054650	C2FIX150512LMN KCP40	A245
4054651	D4FIX140604RMN KCP40	A249
4054652	D4FIX140608RMN KCP40	A249
4054653	D4FIX140604LMN KCP40	A249
4054654	D4FIX140608LMN KCP40	A249
4054658	C8FIX150612RRN KCP40	A250
4054659	C8FIX120504LRP KCP40	A250
4054662	C8FIX150612LRN KCP40	A250
4054680	DFR040304D28MD KC7140	B15
4054681	DFR040304D28LD KC7225	B15
4056174	SS16KST115AR3M	B31
4056175	SS20KST135AR3M	B31
4056176	SS20KST155AR3M	B31
4056177	SS16KST115AR5M	B31
4056178	SS20KST135AR5M	B31
4056179	SS20KST155AR5M	B31
4056180	HSK63AKST115AR3M	B33
4056181	HSK63AKST135AR3M	B33
4056182	HSK63AKST155AR3M	B33
4056183	SIF70KST115AR5M	B34
4056184	SIF70KST135AR5M	B34
4056185	SIF70KST155AR5M	B34
4060528	KST115115AS	B31, B33, B43
4060529	KST135155AS	B31, B33, B34
4061085	F3AU0280BDK38 KC643M	C49
4061086	F3AU0380BDK38 KC643M	C49
4061087	F3AU0480BDK38 KC643M	C49
4061088	F3AU0575BDK38 KC643M	C49
4061091	F3AU0970BDK38 KC643M	C49
4061093	F3AU1370BDK38 KC643M	C49
4061094	F3AU1570BDK38 KC643M	C49
4061095	F3AU1770BDK38 KC643M	C49
4061096	F3AU1970BDK38 KC643M	C49
4067931	1.10825L700	A254
4075269	CNMG120412MP KCP10	A42
4075270	DNMG150408MP KCP10	A52
4075271	DNMG150608MP KCP10	A52
4075272	TNMG160408MP KCP10	A68
4075303	WNMG060408MP KCP10	A80
4075304	WNMG080408MP KCP10	A80
4075305	CNMG120408MP KCP25	A42
4075306	CNMG120412MP KCP25	A42
4075307	DNMG150408MP KCP25	A52
4075308	DNMG150608MP KCP25	A52
4075309	TNMG160408MP KCP25	A68
4075310	WNMG060408MP KCP25	A80
4075311	WNMG080408MP KCP25	A80
4078652	CNMG120404FP KCP10	A41
4078703	CNMG120408FP KCP10	A41
4078704	DNMG110408FP KCP10	A51
4078705	DNMG150408FP KCP10	A51
4078706	DNMG150608FP KCP10	A51
4078707	TNMG160404FP KCP10	A67
4078708	VNMG160408FP KCP10	A75
4078709	WNMG080404FP KCP10	A79
4078710	WNMG080408FP KCP10	A79
4078711	CNMG120408FP KCP25	A41
4078712	DNMG150408FP KCP25	A51
4078723	DNMG150608FP KCP25	A51
4078724	WNMG080404FP KCP25	A79
4078725	WNMG080408FP KCP25	A79
4078806	KLSS27M	E31, E32
4078807	KLSS32M	E31, E32
4078808	KLSS40M	E32
4090567	F3AU0280ADK38 KC643M	C49
4090568	F3AU0380ADK38 KC643M	C49
4090569	F3AU0480ADK38 KC643M	C49
4090570	F3AU0575ADK38 KC643M	C49
4090571	F3AU0775ADK38 KC643M	C49
4090572	F3AU0970ADK38 KC643M	C49
4090773	F3AU1170ADK38 KC643M	C49
4090774	F3AU1370ADK38 KC643M	C49
4090775	F3AU1570ADK38 KC643M	C49
4090776	F3AU1770ADK38 KC643M	C49
4090777	F3AU1970ADK38 KC643M	C49
4090779	F2AU0180ADK38 KC643M	C48
4090780	F2AU0280ADK38 KC643M	C48
4090781	F2AU0380ADK38 KC643M	C48
4090782	F2AU0480ADK38 KC643M	C48
4090783	F2AU0575ADK38 KC643M	C48
4090784	F2AU0775ADK38 KC643M	C48
4090785	F2AU0970ADK38 KC643M	C48
4090786	F2AU1170ADK38 KC643M	C48
4090787	F2AU1370ADK38 KC643M	C48
4090788	F2AU1570ADK38 KC643M	C48
4090789	F2AU1770ADK38 KC643M	C48
4090790	F2AU1970ADK38 KC643M	C48
4090791	F2AU0280BDK38 KC643M	C48
4090792	F2AU0380BDK38 KC643M	C48
4090793	F2AU0480BDK38 KC643M	C48
4090794	F2AU0575BDK38 KC643M	C48
4090795	F2AU0775BDK38 KC643M	C48
4090796	F2AU0970BDK38 KC643M	C48
4090797	F2AU1170BDK38 KC643M	C48
4090798	F2AU1370BDK38 KC643M	C48
4090799	F2AU1770BDK38 KC643M	C48
4090800	F2AU1970BDK38 KC643M	C48
4093572	CNGM120404S01325MTCB1 KB5625	A164
4093623	DNGM150408S01325MTCB1 KB5625	A167
4096478	CNGM120408S01325MTCB1 KB5625	A164
4096479	CNGM120412S01325MTCB1 KB5625	A164
4096480	DNGM150412S01325MTCB1 KB5625	A167
4113456	WOEJ090512SRHD KCK15	D20
4113708	A4C0155N00CF01 KCU25	A200
4113709	A4C0155R10CF01 KCU25	A200
4113710	A4C0205L06CF02 KCU25	A200
4113711	A4C0205N00CF02 KCU25	A200
4113712	A4C0205R06CF02 KCU25	A200
4113983	KF2X25Z02M12WO09	D18
4113984	KF2X32Z03M16WO09	D18, D22
4113985	KF2X35Z03M16WO09	D18, D22
4113986	KF2X42Z04M16WO09	D18, D22
4113987	KF2X25Z02A25WO09L140	D18, D22
4113988	KF2X25Z02A25WO09L200	D18, D22
4113989	KF2X25Z02A25WO09L300	D18, D22
4113990	KF2X28Z02A25WO09L200	D18, D22
4113991	KF2X32Z03A32WO09L150	D18, D22
4113992	KF2X32Z03A32WO09L200	D18, D22
4113993	KF2X32Z03A32WO09L300	D18, D22
4113994	KF2X35Z03A32WO09L200	D18, D22
4113995	KF2X40Z04WO09	D19, D22
4113996	KF2X50Z05WO09	D19, D22
4113997	KF2X52Z05WO09	D19, D22
4113998	KF2X63Z05WO09	D19, D22
4113999	KF2X66Z06WO09	D19, D22
4114000	KF2X80Z07WO09	D19, D22
4114283	A4C0205R10CF02 KCU25	A200
4114284	A4C0255N00CF02 KCU25	A200
4114285	A4C0305L06CF02 KCU25	A200
4114286	A4C0305L10CF02 KCU25	A200
4114287	A4C0305N00CF02 KCU25	A200
4114288	A4C0305R06CF02 KCU25	A200
4114289	A4C0305R10CF02 KCU25	A200
4114290	A4C0405L06CF02 KCU25	A200
4114291	A4C0405L10CF02 KCU25	A200
4114292	A4C0405N00CF02 KCU25	A200
4114293	A4C0405R06CF02 KCU25	A200
4114294	A4C0405R10CF02 KCU25	A200
4114295	A4G0200M02P02GMP KCU25	A193
4114296	A4G0205M02U02GMN KCU25	A194
4114297	A4G0205M02U02GMP KCU25	A193
4114298	A4G0255M2BU02GMP KCU25	A193
4114299	A4G0300M03P02GMP KCU25	A193
4114300	A4G0300M03P04GMP KCU25	A193
4114301	A4G0305M03U02B KCU25	A199
4114302	A4G0305M03U02GMN KCU25	A194
4114303	A4G0305M03U02GMP KCU25	A193
4114304	A4G0305M03U04GMN KCU25	A194
4114305	A4G0305M03U04GMP KCU25	A193
4114306	A4G0400M04P02GMP KCU25	A193
4114307	A4G0400M04P04GMP KCU25	A193
4114308	A4G0400M04P08GMP KCU25	A193
4114309	A4G0405M04U04GMN KCU25	A194
4114310	A4G0405M04U04GMP KCU25	A193
4114311	A4G0405M04U08GMN KCU25	A194
4114312	A4G0405M04U08GMP KCU25	A193
4114313	A4G0500M05P04GMP KCU25	A193
4114314	A4G0500M05P08GMP KCU25	A193
4114315	A4G0505M05U04B KCU25	A199
4114316	A4G0505M05U04GMN KCU25	A194
4114317	A4G0505M05U04GMP KCU25	A193
4114318	A4G0505M05U08GMN KCU25	A194
4114319	A4G0505M05U08GMP KCU25	A193
4114320	A4G0600M06P04GMP KCU25	A193
4114321	A4G0600M06P08GMP KCU25	A193
4114322	A4G0605M06U04B KCU25	A199
4114323	A4G0605M06U04GMN KCU25	A194
4114324	A4G0605M06U04GMP KCU25	A193
4114325	A4G0605M06U08GMN KCU25	A194
4114326	A4G0605M06U08GMP KCU25	A193
4114327	A4G0605M06U12GMN KCU25	A194
4114328	A4G0800M08P08GMP KCU25	A193
4114329	A4G0805M08U08GMN KCU25	A194
4114330	A4G0805M08U08GMP KCU25	A193
4114331	A4G0805M08U12GMN KCU25	A194
4114332	A4G1000M10P08GMP KCU25	A193
4114333	A4G1005M10U08GMN KCU25	A194
4114334	A4G1005M10U08GMP KCU25	A193
4114335	A4G125I03P05GMN KCU25	A194
4114336	A4G125I03P1GMN KCU25	A194
4114337	A4G187I04P1GMN KCU25	A194
4114338	A4G187I04P2GMN KCU25	A194
4114339	A4G250I06P1GMN KCU25	A194
4114340	A4G250I06P2GMN KCU25	A194
4114341	A4G312I08P1GMN KCU25	A194
4114342	A4G375I10P2GMN KCU25	A194
4114343	A4R0200M02P00GMP KCU25	A195
4114344	A4R0205M02U00GMN KCU25	A195
4114345	A4R0300M03P00GMP KCU25	A195
4114346	A4R0305M03U00GMN KCU25	A195
4114347	A4R0400M04P00GMP KCU25	A195
4114348	A4R0405M04U00GMN KCU25	A195
4114349	A4R0500M05P00GMP KCU25	A195
4114350	A4R0505M05U00GMN KCU25	A195
4114351	A4R0600M06P00GMP KCU25	A195
4114352	A4R0605M06U00GMN KCU25	A195
4114353	A4R0800M08P00GMP KCU25	A195
4114354	A4R0805M08U00GMN KCU25	A195
4114355	A4R1005M10U00GMN KCU25	A195
4114356	A4R125I03P00GMN KCU25	A195
4114357	A4R187I04P00GMN KCU25	A195
4114358	A4R250I06P00GMN KCU25	A195
4114359	A4R375I10P00GMN KCU25	A195
4121622	SNGG090308FS KCU25	A57
4121683	SNMG120408MS KCU25	A60
4121684	SNMG120408RP KCU25	A62
4121685	SNMG120412MS KCU25	A60
4121686	SNMG150608MS KCU25	A60
4121687	SNMG150612MS KCU25	A60

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
4121688	SNMG150616RP KCU25	A62
4121689	SNMG190612MS KCU25	A60
4121690	SNMG190616RP KCU25	A62
4121691	TNGG160402FS KCU25	A64
4121692	TNGG160404FS KCU25	A64
4121693	TNGG160408FS KCU25	A64
4121694	TNGG220408FS KCU25	A64
4121695	TNMG160402MS KCU25	A68
4121696	TNMG160404MS KCU25	A68
4121697	TNMG160408MS KCU25	A68
4121698	TNMG160408RP KCU25	A70
4121699	TNMG160412RP KCU25	A70
4121700	TNMG220404MS KCU25	A68
4121701	TNMG220408MS KCU25	A68
4121702	TNMG220408RP KCU25	A70
4121703	TNMG220412MS KCU25	A68
4121704	TNMG220412RP KCU25	A70
4121705	TNMG220416RP KCU25	A70
4121706	TNMG270608MS KCU25	A68
4121707	TNMG270612RP KCU25	A70
4121708	VNGG160402FS KCU25	A73
4121709	VNGG160401FS KCU25	A73
4121710	VNGG160404FS KCU25	A73
4121711	VNGG160408FS KCU25	A73
4121712	VNMG160402MS KCU25	A76
4121713	VNMG160401MS KCU25	A76
4121714	VNMG160404MS KCU25	A76
4121715	VNMG160408MS KCU25	A76
4121716	VNMG160408RP KCU25	A76
4121717	VNMG160412RP KCU25	A76
4121718	VNMG220404MS KCU25	A76
4121719	VNMG220408MS KCU25	A76
4121720	WNMG060408MS KCU25	A80
4121721	WNMG060408RP KCU25	A82
4121722	WNMG080402MS KCU25	A80
4121723	WNMG080404MS KCU25	A80
4121724	WNMG080408MS KCU25	A80
4121725	WNMG080408RP KCU25	A82
4121726	WNMG080412RP KCU25	A82
4121727	WNMG080416RP KCU25	A82
4124324	UGDE0600A5ARA KC643M	C32
4124325	UGDE0600A5ARB KC643M	C32
4124326	UGDE0600A5ARC KC643M	C32
4124327	UGDE0600A5BRA KC643M	C32
4124328	UGDE0600A5BRB KC643M	C32
4124329	UGDE0600A5BRC KC643M	C32
4124330	UGDE0800A5ARA KC643M	C32
4124331	UGDE0800A5ARB KC643M	C32
4124332	UGDE0800A5ARC KC643M	C32
4124343	UGDE0800A5BRA KC643M	C32
4124344	UGDE0800A5BRB KC643M	C32
4124345	UGDE0800A5BRC KC643M	C32
4124346	UGDE1000A5ARA KC643M	C32
4124347	UGDE1000A5ARB KC643M	C32
4124348	UGDE1000A5ARC KC643M	C32
4124349	UGDE1000A5ARD KC643M	C32
4124350	UGDE1000A5BRA KC643M	C32
4124351	UGDE1000A5BRB KC643M	C32
4124352	UGDE1000A5BRC KC643M	C32
4124353	UGDE1000A5BRD KC643M	C32
4124354	UGDE1200A5ARA KC643M	C32
4124355	UGDE1200A5ARB KC643M	C32
4124356	UGDE1200A5ARC KC643M	C32
4124357	UGDE1200A5ARD KC643M	C32
4124358	UGDE1200A5BRA KC643M	C32
4124359	UGDE1200A5BRB KC643M	C32
4124360	UGDE1200A5BRC KC643M	C32
4124361	UGDE1200A5BRD KC643M	C32
4124362	UGDE1600A5ARA KC643M	C33
4124363	UGDE1600A5ARB KC643M	C33
4124364	UGDE1600A5ARC KC643M	C33
4124365	UGDE1600A5ARD KC643M	C33
4124366	UGDE1600A5ARE KC643M	C33
4124367	UGDE1600A5BRA KC643M	C33
4124368	UGDE1600A5BRB KC643M	C33
4124369	UGDE1600A5BRC KC643M	C33
4124370	UGDE1600A5BRD KC643M	C33
4124371	UGDE1600A5BRE KC643M	C33
4124372	UGDE2000A5ARA KC643M	C33
4124373	UGDE2000A5ARB KC643M	C33
4124374	UGDE2000A5ARC KC643M	C33
4124375	UGDE2000A5ARD KC643M	C33
4124376	UGDE2000A5ARE KC643M	C33
4124377	UGDE2000A5BRA KC643M	C33
4124378	UGDE2000A5BRB KC643M	C33
4124379	UGDE2000A5BRC KC643M	C33
4124380	UGDE2000A5BRD KC643M	C33
4124381	UGDE2000A5BRE KC643M	C33
4124382	UGDE2500A5ARA KC643M	C33
4124383	UGDE2500A5ARB KC643M	C33
4124384	UGDE2500A5ARC KC643M	C33
4124385	UGDE2500A5ARD KC643M	C33
4124386	UGDE2500A5ARE KC643M	C33
4124387	UGDE2500A5BRA KC643M	C33
4124388	UGDE2500A5BRB KC643M	C33
4124389	UGDE2500A5BRC KC643M	C33
4124390	UGDE2500A5BRD KC643M	C33
4124391	UGDE2500A5BRE KC643M	C33
4132599	1.18025L130	A256
4132600	1.18025R130	A256
4132601	1.18025L110	A256
4132602	1.18025R110	A256
4132633	1.78025L100	A259
4132634	1.78025R100	A259
4136075	CNGG120408FBB KU10	A38
4136076	CNMG120408MBB KU10	A41
4136077	CNMG120408RBB KU10	A44
4136078	CNGG120408FBB KCU10	A38
4136079	CNMG120408MBB KCU10	A41
4136080	CNMG120408RBB KCU10	A44
4140628	SECX1404AEENGN KC725M	D33
4140629	SECX1404AESNGN KC725M	D33
4144644	SECX1404AEENGD2 KC725M	D33
4146482	RNGJ1204M0FLDJ KC422M	D49
4146583	RNGJ1204M0ELD KCPK30	D49
4146584	RNGJ1204M0ELD KC522M	D49
4146585	RNGJ1204M0ELD KC725M	D49
4146586	RNGJ1204M0SGD KCPK30	D49
4146587	RNGJ1204M0SGD KC522M	D49
4146588	RNGJ1204M0SGD KC725M	D49
4147001	KDR32Z03M16RN12	D45
4147002	KDR35Z03M16RN12	D45
4147033	KDR42Z04M16RN12	D45
4147035	KDR32Z03B32RN12	D46
4147037	KDR32Z03A32RN12L200	D47
4147038	KDR32Z02A32RN12L250	D47
4147039	KDR40Z04S16RN12	D48
4147040	KDR50Z04S22RN12	D48
4147041	KDR50Z05S22RN12	D48
4147042	KDR52Z05S22RN12	D48
4147043	KDR63Z05S22RN12	D48
4147044	KDR63Z07S22RN12	D48
4147045	KDR66Z07S27RN12	D48
4147046	KDR80Z06S27RN12	D48
4147047	KDR80Z08S27RN12	D48
4147048	KDR100Z07S32RN12	D48
4147049	KDR100Z09S32RN12	D48
4147473	RNGJ1204M0SHD KCPM20	D49
4147474	RNGJ1204M0SHD KCPK30	D49
4147475	RNGJ1204M0SHD KCK15	D49
4147477	RNGJ1204M0SHD KC725M	D49
4147482	CNMG120404MBB KCU10	A41
4147533	CNGG120404FBB KCU10	A38
4155746	KM4X100HPVTT025335	E23
4155747	KM4X100HPVTT025630	E23
4155748	KM4X100HPVTT031335	E23
4155749	KM4X100HPVTT031630	E23
4155750	KM4X100HPVTT038354	E23
4155751	KM4X100HPVTT038630	E23
4155752	KM4X100HPVTT050374	E23
4156046	KM4X100HPVTT06085M	E22
4156047	KM4X100HPVTT06160M	E22
4156048	KM4X100HPVTT08085M	E22
4156049	KM4X100HPVTT08160M	E22
4156050	KM4X100HPVTT10090M	E22
4156051	KM4X100HPVTT10160M	E22
4156052	KM4X100HPVTT12095M	E22
4156113	KM4X100HPVTT12160M	E22
4156114	KM4X100HPVTT14095M	E22
4156115	KM4X100HPVTT14160M	E22
4156116	KM4X100HPVTT16100M	E22
4156117	KM4X100HPVTT16160M	E22
4156118	KM4X100HPVTT18100M	E22
4156119	KM4X100HPVTT18160M	E22
4156120	KM4X100HPVTT20105M	E22
4156121	KM4X100HPVTT20160M	E22
4156122	KM4X100HPVTT25115M	E22
4156123	KM4X100HPVTT25160M	E22
4156124	KM4X100HPVTT32120M	E22
4156125	KM4X100HPVTT32160M	E22
4156131	UGDE1400A5ARD KC643M	C32
4156132	UGDE1400A5BRD KC643M	C32
4156153	KM4X100HPVTT050630	E23
4156154	KM4X100HPVTT062394	E23
4156155	KM4X100HPVTT062630	E23
4156156	KM4X100HPVTT075413	E23
4156157	KM4X100HPVTT075630	E23
4156158	KM4X100HPVTT088413	E23
4156159	KM4X100HPVTT088630	E23
4156160	KM4X100HPVTT100453	E23
4156161	KM4X100HPVTT100630	E23
4156162	KM4X100HPVTT125472	E23
4156163	KM4X100HPVTT125630	E23
4156164	KM4X100HPVTT150531	E23
4156166	KM4X100HPVTTHT050374	E25
4156167	KM4X100HPVTTHT050630	E25
4156168	KM4X100HPVTTHT062394	E25
4156169	KM4X100HPVTTHT062630	E25
4156170	KM4X100HPVTTHT075413	E25
4156171	KM4X100HPVTTHT075630	E25
4156172	KM4X100HPVTTHT088413	E25
4156182	KM4X100HPVTTHT12095M	E24
4156193	KM4X100HPVTTHT14095M	E24
4156194	KM4X100HPVTTHT16100M	E24
4156195	KM4X100HPVTTHT18100M	E24
4156196	KM4X100HPVTTHT20105M	E24
4156197	KM4X100HPVTTHT25115M	E24
4156198	KM4X100HPVTTHT32120M	E24
4156203	KM4X100HPVTTHT088630	E25
4156204	KM4X100HPVTTHT100453	E25
4156205	KM4X100HPVTTHT100630	E25
4156206	KM4X100HPVTTHT125472	E25
4156207	KM4X100HPVTTHT125630	E25
4156208	KM4X100HPVTTHT150531	E25
4156445	KM4X100TG050105M	E26
4156446	KM4X100TG050160M	E26
4156447	KM4X100TG075120M	E26
4156448	KM4X100TG100140M	E26
4156449	KM4X100TG150165M	E26
4156559	1.77132L400	A258
4156560	1.77720R101	A257
4156561	1.77720L101	A257
4159439	KM4X100HTS40085M	E29
4159440	KM4X100HTS50090M	E29
4159999	KM4X100ER16100M	E27
4160000	KM4X100ER16160M	E27
4160001	KM4X100ER20100M	E27
4160002	KM4X100ER25100M	E27
4160043	KM4X100ER32100M	E27
4160044	KM4X100ER32160M	E27
4160045	KM4X100ER40120M	E27
4160047	KM4X100WN06090M	E28
4160048	KM4X100WN08090M	E28
4160049	KM4X100WN10090M	E28
4160050	KM4X100WN12100M	E28
4160051	KM4X100WN14100M	E28
4160052	KM4X100WN16100M	E28
4160073	KM4X100WN18100M	E28
4160074	KM4X100WN20110M	E28
4160075	KM4X100WN25120M	E28
4160076	KM4X100WN32120M	E28
4160286	KM4X100SMC075400	E33
4160287	KM4X100SM2C075400	E33
4160289	KM4X100SMC075600	E33
4160290	KM4X100SM2C075600	E33
4160291	KM4X100SMC100400	E33
4160292	KM4X100SM2C100400	E33
4160313	KM4X100SMC100600	E33
4160314	KM4X100SM2C100600	E33
4160315	KM4X100SMC125400	E33
4160316	KM4X100SMC125600	E33
4160317	KM4X100SMC150400	E33
4160318	KM4X100SMC150600	E33
4160319	KM4X100SMC200400	E33
4160320	KM4X100SMC200600	E33
4160321	KM4X100SMC250400	E33
4160322	KM4X100SMC250600	E33
4160335	KM4X100SMC22050M	E32
4160337	KM4X100SMC22100M	E32
4160338	KM4X100SMC22160M	E32
4160340	KM4X100SMC27050M	E32
4160341	KM4X100SMC27100M	E32
4160342	KM4X100SMC27160M	E32
4160343	KM4X100SMC32050M	E32
4160344	KM4X100SMC32100M	E32
4160345	KM4X100SMC32160M	E32
4160346	KM4X100SMC40060M	E32
4160347	KM4X100SMC40100M	E32
4160348	KM4X100SMC40160M	E32
4160350	KM4X100SMC50070M	E32
4160351	KM4X100SMC50100M	E32
4160352	KM4X100SMC50160M	E32
4160353	KM4X100SMC60070M	E32
4160354	KM4X100SMC60100M	E32
4160355	KM4X100SMC60160M	E32
4160510	KM4X100EM06080M	E30
4160511	KM4X100EM08080M	E30
4160512	KM4X100EM10080M	E30
4160518	KM4X100EM025300	E30
4160519	KM4X100EM038300	E30
4160520	KM4X100EM050325	E30
4160521	KM4X100EM062375	E30
4160522	KM4X100EM075375	E30
4160529	KM4X100GB40349M	E35
4160533	KM4X100EM12080M	E30
4160534	KM4X100EM14080M	E30
4160535	KM4X100EM16100M	E30
4160536	KM4X100EM18100M	E30
4160537	KM4X100EM20100M	E30
4160538	KM4X100EM25100M	E30
4160539	KM4X100EM32100M	E30
4160540	KM4X100EM40120M	E30
4160541	KM4X100EM50130M	E30
4160571	KM4X100BN080150M	E35
4160572	KM4X100BN110150M	E35
4160573	KM4X100EM100425	E30
4160574	KM4X100EM125425	E30
4160575	KM4X100EM150450	E30
4160576	KM4X100EM200550	E30
4160577	KM4X100EM250575	E30
4160613	KM4X100BN130200M	E35
4160767	RCGT0803M0MS KCU25	A99
4160768	RCGT1204M0MS KCU25	A99
4160769	RCGT1606M0MS KCU25	A99
4160770	RCGX1003M0MS KCU25	A99
4161856	KM4X100KM32075M	E34
4161858	KM4X100KM40080M	E34
4161859	KM4X100KM40100M	E34
4161860	KM4X100KM40150M	E34
4161861	KM4X100KM50100M	E34
4161862	KM4X100KM50150M	E34
4161863	KM4X100KM50200M	E34
4161864	KM4X100KM63100M	E34
4161865	KM4X100KM63150M	E34
4161866	KM4X100KM63200M	E34
4161867	KM4X100KM80100M	E34
4161868	KM4X100KM80150M	E34
4161869	KM4X100KM80200M	E34
4164868	50A04RS90RP16	D69, D72
4167596	RCGX190600ELF KU10	A56
4167597	RCGX190600ELF KCU10	A56
4168064	CNGM120404S01325MTCB2 KB5610	A165
4168065	CNGM120408S01325MTCB2 KB5610	A165

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
4168066	CNGM120412S01325MTCB2 KB5610	A165
4168067	DNGM150408S01325MTCB2 KB5610	A167
4168068	DNGM150412S01325MTCB2 KB5610	A167
4168669	A4G0300M03P04S02025ST KB1630	A201
4168670	A4G0400M04P04S02025ST KB1630	A201
4168671	A4G0500M05P08S02025ST KB1630	A201
4168672	A4G0600M06P08S02025ST KB1630	A201
4168753	A4G0300M03P04EST KB1630	A201
4168754	A4G0400M04P04EST KB1630	A201
4168755	A4G0500M05P08EST KB1630	A201
4168756	A4G0600M06P08EST KB1630	A201
4168757	A4R0300M03P00EST KB1630	A201
4168758	A4R0400M04P00EST KB1630	A201
4168759	A4R0500M05P00EST KB1630	A201
4168760	A4R0600M06P00EST KB1630	A201
4168928	A4G0300M03P04S02025ST KB5625	A201
4168929	A4G0400M04P04S02025ST KB5625	A201
4168930	A4G0500M05P08S02025ST KB5625	A201
4168931	A4G0600M06P08S02025ST KB5625	A201
4169583	KM4X100TDSMC22260M	E31
4169584	KM4X100TDSMC27320M	E31
4169585	KM4X100TDSMC32330M	E31
4169586	KM4X100TDSMC0751050	E31
4169587	KM4X100TDSMC1001250	E31
4169588	KM4X100TDSMC1251300	E31
4171768	RCGT0803M0MS KCU10	A99
4171769	RCGT1204M0MS KCU10	A99
4171770	RCGT1606M0MS KCU10	A99
4171771	CNMG090304FF KCU10	A40
4171772	CNMG090308FF KCU10	A40
4171823	CNMG120402FN KCU10	A40
4171824	CNMG120404FP KCU10	A41
4171825	DNMG110404FF KCU10	A50
4171826	DNMG110404FP KCU10	A51
4171827	DNMG150404FP KCU10	A51
4171828	DNMG150408FP KCU10	A51
4171829	DNMG150412FP KCU10	A51
4171830	DNMG150604FP KCU10	A51
4171831	DNMG150608FP KCU10	A51
4171832	DNMG150612FP KCU10	A51
4171833	SNMG090304FF KCU10	A58
4171834	SNMG120404FF KCU10	A58
4171835	SNMG120404FP KCU10	A59
4171836	SNMG120408FP KCU10	A59
4171837	TNMG110304FF KCU10	A66
4171838	TNMG160404FP KCU10	A67
4171839	TNMG160408FP KCU10	A67
4171840	TNMG160412FP KCU10	A67
4171841	TNMG220404FP KCU10	A67
4171842	TNMG220408FP KCU10	A67
4171843	VNMG160404FP KCU10	A75
4171844	VNMG160408FP KCU10	A75
4171845	WNMG060404FF KCU10	A79
4171846	WNMG060408FF KCU10	A79
4171847	WNMG060408FP KCU10	A79
4171848	WNMG080404FF KCU10	A79
4171849	WNMG080404FP KCU10	A79
4171850	WNMG080408FF KCU10	A79
4171851	WNMG080408FP KCU10	A79
4171852	WNMG080412FP KCU10	A79
4171853	KNUX150405L25 KCU10	A217
4171854	KNUX150410L25 KCU10	A217
4171855	KCUX110302L15 KCU10	A218
4171856	KCUX110305L15 KCU10	A218
4171857	KNUX150405R20 KCU10	A217
4171858	KNUX150410R25 KCU10	A217
4171859	KCUX110302R15 KCU10	A218
4171860	KCUX110305R15 KCU10	A218
4177052	35E04R050A32RP12L200	D63
4177163	42A04RS90RP12	D64, D67
4177164	35E03R050A32RP12L200	D63
5006410	HSK63AHCTMQL1C06080M	E42
5006411	HSK63AHCTMQL1C08080M	E42
5006413	HSK63AHCTMQL1C10085M	E42
5006414	HSK63AHCTMQL1C12090M	E42
5006415	HSK63AHCTMQL1C14090M	E42
5006416	HSK63AHCTMQL1C16095M	E42
5006417	HSK63AHCTMQL1C18095M	E42
5006418	HSK63AHCTMQL1C20100M	E42
5006419	HSK63AHCTMQL1C25120M	E42
5006430	HSK63AHCTMQL1C32125M	E42
5008181	HSK63AHPVTTMQL1C06080M	E43
5008182	HSK63AHPVTTMQL1C08080M	E43
5008183	HSK63AHPVTTMQL1C10085M	E43
5008184	HSK63AHPVTTMQL1C12090M	E43
5008185	HSK63AHPVTTMQL1C14090M	E43
5008186	HSK63AHPVTTMQL1C16095M	E43
5008187	HSK63AHPVTTMQL1C18095M	E43
5008188	HSK63AHPVTTMQL1C20100M	E43
5008189	HSK63AHPVTTMQL1C25115M	E43
5008210	HSK63AHPVTTMQL1C32120M	E43
5015690	193.545	B12
5025597	SF300M1LA1RA	B56
5025598	SF750M1LA1RA	B56
5025599	SF300M1RS	B56
5025670	SF750M1RS	B56
5025671	SFSLRS	B59
5025672	SFSLLS	B59
5025673	SFSLRA	B59
5025674	SFSLLA	B59
5025675	SFMGS	B58
5025676	SFCR20	B58
5025677	SFCRHSK3263	B58
5025678	SFCRHSK63100	B58
5025679	SFCR20S	B58
5025680	SFVB	B59
5025681	SFEBS	B57
5025682	SFEBCH	B57
5025683	SFSLSS	B57
5025684	SFSB450	B57
5025685	SFSB900	B57
5025686	SFCPS	B57
5062101	SNGG090308LF KCU10	A57
5062102	SNGP120404 KCU10	A57
5062103	SNGP120408 KCU10	A57
5062104	SNMG090308FF KCU10	A58
5062105	SNMG120408FF KCU10	A58
5062106	SNMG120408MP KCU10	A60
5062107	SNMG120408P KCU10	A61
5062108	SNMG120408RP KCU10	A62
5062109	SNMG120412MP KCU10	A60
5062110	SNMG120412P KCU10	A61
5062111	SNMG120412RP KCU10	A62
5062112	SNMG150612MP KCU10	A60
5062113	SNMG150612RP KCU10	A62
5062114	SNMG150612UP KCU10	A62
5062115	SNMG190612 KCU10	A58
5062116	SNMG190612MP KCU10	A60
5062117	SNMG190612RP KCU10	A62
5062118	SNMG190616 KCU10	A58
5062119	SNMG190616MP KCU10	A60
5062120	SNMG190616RP KCU10	A62
5062121	SNMG250924 KCU10	A58
5062122	SNMG250924RM KCU10	A61
5062123	TNGG160402LF KCU10	A65
5062124	TNGG160404LF KCU10	A65
5062125	TNGG160408LF KCU10	A65
5062126	TNGP160402 KCU10	A65
5062127	TNGP160404 KCU10	A65
5062128	TNGP160408 KCU10	A65
5062129	TNMG160404FF KCU10	A66
5062130	TNMG160404FW KCU10	A67
5062131	TNMG160404MP KCU10	A68
5062132	TNMG160404P KCU10	A69
5062133	TNMG160408FF KCU10	A66
5062134	TNMG160408FW KCU10	A67
5062135	TNMG160408MP KCU10	A68
5062136	TNMG160408P KCU10	A69
5062137	TNMG160408RP KCU10	A70
5062138	TNMG160412MP KCU10	A68
5062139	TNMG220404P KCU10	A69
5062140	TNMG220408MP KCU10	A68
5062141	TNMG220408P KCU10	A69
5062142	TNMG220408RP KCU10	A70
5062143	TNMG220412MP KCU10	A68
5062144	TNMG220412P KCU10	A69
5062145	TNMG220412RP KCU10	A70
5062146	TNMG220416MP KCU10	A68
5062147	TNMG270612RP KCU10	A70
5062148	TNMG330924RP KCU10	A70
5062149	CNMG190612MS KCU25	A43
5063675	RPET1204M0ELEJ KC522M	D65
5063676	RPET1204M0ELEJ KC725M	D65
5063677	RPET1204M0SGEJ KC522M	D65
5063678	RPET1204M0SGEJ KC725M	D65
5063679	RPET1605M0ELEJ KC522M	D70
5063701	RPET1605M0ELEJ KC725M	D70
5063702	RPET1605M0SGEJ KC522M	D70
5063704	RPET1605M0SGEJ KC725M	D70
5066192	DFR040304D28GD KCU40	B15
5066193	DFT05T308D32HP KCU40	B15
5066195	DFT05T308D33HP KCU40	B15
5066196	DFT06T308D36HP KCU40	B15
5066197	DFT06T308D39HP KCU40	B15
5066198	DFT06T308D44HP KCU40	B15
5066199	DFT070408D45HP KCU40	B15
5066220	DFT070408D50HP KCU40	B15
5066221	DFT090508D56HP KCU40	B15
5066222	DFT090508D63HP KCU40	B15
5067486	DFR040304D28GD KCU25	B15
5067487	DFT05T308D32HP KCU25	B15
5067488	DFT05T308D33HP KCU25	B15
5067489	DFT06T308D36HP KCU25	B15
5067520	DFT06T308D39HP KCU25	B15
5067522	DFT06T308D44HP KCU25	B15
5067523	DFT070408D45HP KCU25	B15
5067524	DFT070408D50HP KCU25	B15
5067526	DFT090508D56HP KCU25	B15
5067527	DFT090508D63HP KCU25	B15
5086710	06ASMQL1C05170M	E43, E44
5086711	08ASMQL1C06180M	E43, E44
5086712	10ASMQL1C08180M	E43, E44
5086713	12ASMQL1C10180M	E43, E44
5086714	14ASMQL1C10195M	E43, E44
5086715	16ASMQL1C10220M	E43, E44
5086716	18ASMQL1C10220M	E43,E44
5086717	20ASMQL1C10235M	E43, E44
5086718	25ASMQL1C10275M	E43, E44
5086719	32ASMQL1C10305M	E43, E44
5086819	HSK40AFPMQL1C050095M	E44
5086840	HSK50AFPMQL1C064115M	E44
5086841	HSK63AFPMQL1C080135M	E44
5086842	HSK80AFPMQL1C080155M	E44
5086843	HSK100AFPMQL1C080175M	E44
5090494	CNMG120402MS KCU10	A43
5090495	CNMG120401MS KCU10	A43
5090496	CNMG120404MS KCU10	A43
5090497	CNMG120408MS KCU10	A43
5090498	CNMG120412MS KCU10	A43
5090499	CNMG120416MS KCU10	A43
5090680	CNMG160608MS KCU10	A43
5090681	CNMG160612MS KCU10	A43
5090682	CNMG190608MS KCU10	A43
5090684	CNMG190616MS KCU10	A43
5090685	DNMG110408MS KCU10	A52
5090686	DNMG150402MS KCU10	A52
5090687	DNMG150401MS KCU10	A52
5090688	DNMG150404MS KCU10	A52
5090689	DNMG150408MS KCU10	A52
5090740	DNMG150412MS KCU10	A52
5090741	DNMG150604MS KCU10	A52
5090742	DNMG150608MS KCU10	A52
5090743	DNMG150612MS KCU10	A52
5090744	RCGH120400 KCU10	A99
5090745	SNGG090308FS KCU10	A57
5090746	SNGG120408FS KCU10	A57
5090746	SNGG120408FS KCU10	A57
5090747	SNGG150612LF KCU10	A57
5090760	SNMG120408MS KCU10	A60
5090761	SNMG120412MS KCU10	A60
5090762	SNMG190612MS KCU10	A60
5090763	SNMG120416RP KCU10	A62
5090764	TNGG160404FS KCU10	A64
5090765	TNGG220408FS KCU10	A64
5090766	TNMG160412FW KCU10	A67
5090767	TNMG160402MS KCU10	A68
5090768	TNMG160404MS KCU10	A68
5090769	TNMG160408MS KCU10	A68
5090810	TNMG220404MS KCU10	A68
5090811	TNMG220408MS KCU10	A68
5090812	TNMG220412MS KCU10	A68
5090813	TNMG220416RP KCU10	A70
5090814	TNMG220432RP KCU10	A70
5090815	VNGG160402FS KCU10	A73
5090816	VNGG160401FS KCU10	A73
5090817	VNGG160404FS KCU10	A73
5090819	VNGG160408FS KCU10	A73
5090850	VNGG160412FS KCU10	A73
5090851	VNMG160402MS KCU10	A76
5090852	VNMG160401MS KCU10	A76
5090853	VNMG160404MS KCU10	A76
5090854	VNMG160408MS KCU10	A76
5090855	VNMG220404MS KCU10	A76
5090856	VNMG220408MS KCU10	A76
5090857	VNMG160412RP KCU10	A76
5090858	WNGG080404FS KCU10	A78
5090859	WNGG080408FS KCU10	A78
5090890	WNMG060408MS KCU10	A80
5090891	WNMG080402MS KCU10	A80
5090892	WNMG080401MS KCU10	A80
5090893	WNMG080404MS KCU10	A80
5090894	WNMG080408MS KCU10	A80
5090895	WNMG080416RP KCU10	A82
5104314	RNGJ1204M0ENLDJX KC522M	D58
5104315	RNGJ1204M0ENLDJX KC725M	D58
5104316	RNGJ1204M0ENLDX KCMP30	D58
5104317	RNGJ1204M0SNGDJX KC522M	D58
5104318	RNGJ1204M0SNGDJX KC725M	D58
5104319	RNGJ1204M0SNGDX KCMP30	D58
5104420	KDR40Z04S16RN12X	D57
5104421	KDR50Z05S22RN12X	D57
5104422	KDR50Z05S22RN12XL	D57
5104423	KDR52Z05S22RN12X	D57
5104424	KDR63Z06S22RN12X	D57
5104425	KDR66Z06S27RN12X	D57
5104426	KDR80Z07S27RN12X	D57
5109290	DNGG110402FS KCU10	A48
5109291	DNGG110404FS KCU10	A48
5109292	DNGG110408FS KCU10	A48
5109293	DNGG150401FS KCU10	A48
5109294	DNGG150402FS KCU10	A48

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
5109295	DNGG150604FS KCU10	A48
5109296	DNGG150404FS KCU10	A48
5109297	DNGG150608FS KCU10	A48
5109298	DNGG150408FS KCU10	A48
5109299	DNGG150412FS KCU10	A48
5109300	DNGG150416FS KCU10	A48
5111785	CNGA432EMT KB5610	A165
5115736	KSEMP2800FDS28B1M	B6, B10, B20
5115737	KSEMP2858FDS28B1M	B6, B10, B20
5115738	KSEMP2900FDS28B1M	B6, B10, B20
5115739	KSEMP2937FDS28B1M	B6, B10, B20
5116010	KSEMP3000FDS28B1M	B6, B10, B20
5116011	KSEMP3017FDS28B1M	B6, B10, B20
5116012	KSEMP3096FDS28B1M	B6, B10, B20
5116013	KSEMP3100FDS28B1M	B6, B10, B20
5116014	KSEMP3175FDS32B1M	B6, B10, B20
5116015	KSEMP3200FDS32B1M	B6, B10, B20
5116016	KSEMP3300FDS32B1M	B6, B10, B20
5116017	KSEMP3320FDS32B1M	B6, B10, B20
5116018	KSEMP3334FDS32B1M	B6, B10, B20
5116019	KSEMP3400FDS32B1M	B6, B10, B20
5116030	KSEMP3493FDS32B1M	B6, B10, B20
5116031	KSEMP3500FDS32B1M	B6, B10, B20
5116032	KSEMP3600FDS36B1M	B6, B10, B20
5116033	KSEMP3651FDS36B1M	B6, B11, B20
5116034	KSEMP3700FDS36B1M	B6, B11, B20
5116035	KSEMP3750FDS36B1M	B6, B11, B20
5116036	KSEMP3800FDS36B1M	B6, B11, B20
5116037	KSEMP3810FDS36B1M	B6, B11, B20
5116038	KSEMP3900FDS36B1M	B6, B11, B20
5116039	KSEMP3920FDS36B1M	B6, B11, B20
5116040	KSEMP3970FDS36B1M	B6, B11, B20
5116041	KSEMP4000FDS40B1M	B6, B11, B20
5116042	KSEMP4100FDS40B1M	B6, B11, B20
5116043	KSEMP4128FDS40B1M	B6, B11, B20
5116044	KSEMP4200FDS40B1M	B6, B11, B20
5116045	KSEMP4300FDS40B1M	B6, B11, B20
5116046	KSEMP4400FDS40B1M	B6, B11, B20
5116047	KSEMP4445FDS40B1M	B6, B11, B20
5116098	KSEMP4500FDS45B1M	B6, B11, B21
5116099	KSEMP4600FDS45B1M	B6, B11, B21
5116110	KSEMP4700FDS45B1M	B6, B11, B21
5116111	KSEMP4763FDS45B1M	B6, B11, B21
5116112	KSEMP4800FDS45B1M	B6, B11, B21
5116113	KSEMP4900FDS45B1M	B6, B11, B21
5116114	KSEMP5000FDS50B1M	B7, B11, B21
5116115	KSEMP5080FDS50B1M	B7, B11, B21
5116116	KSEMP5100FDS50B1M	B7, B11, B21
5116117	KSEMP5200FDS50B1M	B7, B11, B21
5116118	KSEMP5300FDS50B1M	B7, B11, B21
5116119	KSEMP5398FDS50B1M	B7, B11, B21
5116120	KSEMP5400FDS50B1M	B7, B11, B21
5116121	KSEMP5500FDS50B1M	B7, B11, B21
5116122	KSEMP5600FDS56B1M	B7, B11, B21
5116123	KSEMP5700FDS56B1M	B7, B11, B21
5116124	KSEMP5715FDS56B1M	B7, B11, B21
5116125	KSEMP5800FDS56B1M	B7, B11, B21
5116126	KSEMP5900FDS56B1M	B7, B11, B21
5116127	KSEMP6000FDS56B1M	B7, B11, B21
5116128	KSEMP6033FDS56B1M	B7, B11, B21
5116129	KSEMP6100FDS56B1M	B7, B11, B21
5116130	KSEMP6200FDS56B1M	B7, B11, B21
5116131	KSEMP6300FDS63B1M	B7, B11, B21
5116132	KSEMP6350FDS63B1M	B7, B11, B21
5116133	KSEMP6400FDS63B1M	B7, B11, B21
5116134	KSEMP6500FDS63B1M	B7, B11, B21
5116135	KSEMP6600FDS63B1M	B7, B11, B21
5116136	KSEMP6668FDS63B1M	B7, B11, B21
5116137	KSEMP6700FDS63B1M	B7, B11, B21
5116138	KSEMP6800FDS63B1M	B7, B11, B21
5116139	KSEMP6900FDS63B1M	B7, B11, B21
5116140	KSEMP6985FDS63B1M	B7, B11, B21
5116141	KSEMP7000FDS63B1M	B7, B11, B21
5118324	DPA07T3D25 KCU40	B16
5118325	DPA09T4D32 KCU40	B16
5118326	DPA13T5D50 KCU40	B16
5118327	DFC040310D28HP KCU25	B16
5118328	DFC05T312D32HP KCU25	B16
5118329	DFC06T312D36HP KCU25	B16
5118450	DFC070416D45HP KCU25	B16
5118451	DFC090520D56HP KCU25	B16
5118452	DFC040310D28HP KCU40	B16
5118453	DFC05T312D32HP KCU40	B16
5118454	DFC06T312D36HP KCU40	B16
5118455	DFC070416D45HP KCU40	B16
5118456	DFC090520D56HP KCU40	B16
5118457	DFC040310D28MD KC7140	B16
5118458	DFC05T312D32MD KC7140	B16
5118459	DFC06T312D36MD KC7140	B16
5118460	DFC070416D45MD KC7140	B16
5118461	DFC090520D56MD KC7140	B16
5124576	HSK63AAVS00B126MCLB	B49
5124577	HSK63AAVS0B143MCLB	B49
5124578	HSK63AAVS1B127MCLB	B49
5124579	HSK63AAVS2B139MCLB	B49
5124800	HSK63AAVS3B139MCLB	B49
5124801	KM40TSAVS00B111MCLB	B48
5124802	KM40TSAVS0B128MCLB	B48
5124803	KM40TSAVS1B112MCLB	B48
5124804	KM40TSAVS2B127MCLB	B48
5124805	KM50TSAVS00B117MCLB	B48
5124807	KM50TSAVS0B134MCLB	B48
5124808	KM50TSAVS1B118MCLB	B48
5124809	KM50TSAVS2B128MCLB	B48
5124810	KM50TSAVS3B128MCLB	B48
5124811	KM63TSAVS3B1230MCLB	B48
5124812	KR32AVS00B099MCLB	B48
5124814	KR32AVS0B116MCLB	B48
5124816	KR32AVS1B100MCLB	B48
5124818	KR32AVS2B115MCLB	B48
5124820	KR32AVS3B115MCLB	B48
5124822	KRCSCFPR061Y	B49
5124823	KRCSCFPR062Y	B49
5124824	KRCSCFPR063Y	B49
5124825	KRCSCFPR061X	B49
5124826	KRCSCFPR062X	B49
5124827	KRCSCFPR063X	B49
5124828	KRCSCFPR061W	B49
5124829	KRCSCFPR062W	B49
5124850	KRCSCFPR063W	B49
5128048	C8FIX120504LMP KCU10	A251
5128049	C8FIX120504LMP KCU25	A251
5128080	C8FIX120504LMP KCP25	A251
5128081	C8FIX120504LMP KCM15	A251
5128108	C8FIX150608RMP KCU10	A251
5128109	C8FIX150608RMP KCU25	A251
5128110	C8FIX150608RMP KCP25	A251
5128111	C8FIX150608RMP KCM15	A251
5128112	C8FIX150612LMP KCU10	A251
5128113	C8FIX150612LMP KCU25	A251
5128114	C8FIX150612LMP KCP25	A251
5128115	C8FIX150612LMP KCM15	A251
5128116	C8FIX150612RMP KCU10	A251
5128117	C8FIX150612RMP KCU25	A251
5128118	C8FIX150612RMP KCP25	A251
5128119	C8FIX150612RMP KCM15	A251
5128561	C8FIX120504LRP KCM15	A250
5128565	C8FIX150608LRP KCU10	A250
5128566	C8FIX150608LRP KCU25	A250
5128567	C8FIX150608LRP KCP25	A250
5128568	C8FIX150608LRP KCP40	A250
5128569	C8FIX150608RRP KCU10	A250
5128591	C8FIX150608RRP KCU25	A250
5128592	C8FIX150608RRP KCP10	A250
5128593	C8FIX150608RRP KCP25	A250
5128594	C8FIX150608RRP KCP40	A250
5128595	C8FIX150608RRP KCM15	A250
5128596	C8FIX150612LRP KCU10	A250
5128597	C8FIX150612LRP KCU25	A250
5128598	C8FIX150612LRP KCP25	A250
5128599	C8FIX150612LRP KCP40	A250
5128600	C8FIX150612RRP KCU10	A250
5128602	C8FIX150612RRP KCU25	A250
5128603	C8FIX150612RRP KCP10	A250
5128604	C8FIX150612RRP KCP25	A250
5128605	C8FIX150612RRP KCP40	A250
5128606	C8FIX150612RRP KCM15	A250
5128607	C8FIX180808LRP KCU10	A250
5128608	C8FIX180808LRP KCU25	A250
5128609	C8FIX180808LRP KCP10	A250
5128620	C8FIX180808LRP KCP25	A250
5128621	C8FIX180808LRP KCP40	A250
5128622	C8FIX180808LRP KCM15	A250
5128623	C8FIX180808RRP KCU10	A250
5128624	C8FIX180808RRP KCU25	A250
5128625	C8FIX180808RRP KCP10	A250
5128626	C8FIX180808RRP KCP25	A250
5128627	C8FIX180808RRP KCP40	A250
5128628	C8FIX180808RRP KCM15	A250
5128629	C8FIX180812LRP KCU10	A250
5128640	C8FIX180812LRP KCU25	A250
5128641	C8FIX180812LRP KCP10	A250
5128642	C8FIX180812LRP KCP25	A250
5128643	C8FIX180812LRP KCP40	A250
5128644	C8FIX180812LRP KCM15	A250
5128645	C8FIX180812RRP KCU10	A250
5128646	C8FIX180812RRP KCU25	A250
5128647	C8FIX180812RRP KCP10	A250
5128648	C8FIX180812RRP KCP25	A250
5128649	C8FIX180812RRP KCP40	A250
5128650	C8FIX180812RRP KCM15	A250
5133402	RMBE14000H6SF KC6305	B26
5133403	RMBE15000H6SF KC6305	B26
5133404	RMBE16000H6SF KC6305	B26
5133405	RMBE17000H6SF KC6305	B26
5133406	RMBE18000H6SF KC6305	B26
5133407	RMBE19000H6SF KC6305	B26
5133408	RMBE20000H6SF KC6305	B26
5133409	RMBE14000H6SF KC6005	B26
5133540	RMBE15000H6SF KC6005	B26
5133541	RMBE16000H6SF KC6005	B26
5133542	RMBE17000H6SF KC6005	B26
5133543	RMBE18000H6SF KC6005	B26
5133544	RMBE19000H6SF KC6005	B26
5133545	RMBE20000H6SF KC6005	B26
5133546	RMBE14000H6HF KC6305	B27
5133547	RMBE15000H6HF KC6305	B27
5133548	RMBE16000H6HF KC6305	B27
5133549	RMBE17000H6HF KC6305	B27
5133560	RMBE18000H6HF KC6305	B27
5133561	RMBE19000H6HF KC6305	B27
5133562	RMBE20000H6HF KC6305	B27
5133563	RMBE14000H6HF KC6005	B27
5133564	RMBE15000H6HF KC6005	B27
5133565	RMBE16000H6HF KC6005	B27
5133566	RMBE17000H6HF KC6005	B27
5133567	RMBE18000H6HF KC6005	B27
5133568	RMBE19000H6HF KC6005	B27
5133569	RMBE20000H6HF KC6005	B27
5133590	RHME14000KST115H6SF KC6305	B29
5133591	RHME14288KST115H6SF KC6305	B29
5133592	RHME15000KST115H6SF KC6305	B29
5133593	RHME16000KST135H6SF KC6305	B29
5133594	RHME17000KST135H6SF KC6305	B29
5133595	RHME17463KST135H6SF KC6305	B29
5133596	RHME18000KST155H6SF KC6305	B29
5133597	RHME19000KST155H6SF KC6305	B29
5133598	RHME19050KST155H6SF KC6305	B29
5133599	RHME20000KST175H6SF KC6305	B29
5133600	RHME21000KST175H6SF KC6305	B29
5133601	RHME22000KST175H6SF KC6305	B29
5133602	RHME22225KST175H6SF KC6305	B29
5133603	RHME23000KST200H6SF KC6305	B29
5133604	RHME23813KST200H6SF KC6305	B29
5133605	RHME24000KST200H6SF KC6305	B29
5133606	RHME25000KST200H6SF KC6305	B29
5133607	RHME25400KST200H6SF KC6305	B29
5133609	RHME26000KST200H6SF KC6305	B29
5133610	RHME27000KST200H6SF KC6305	B29

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
5133611	RHME28000KST250H6SF	KC6305, B29
5133612	RHME30000KST250H6SF	KC6305, B29
5133613	RHME31750KST250H6SF	KC6305, B29
5133614	RHME32000KST250H6SF	KC6305, B29
5133615	RHME34000KST300H6SF	KC6305, B29
5133616	RHME36000KST300H6SF	KC6305, B29
5133617	RHME38000KST350H6SF	KC6305, B29
5133618	RHME40000KST350H6SF	KC6305, B29
5133619	RHME42000KST350H6SF	KC6305, B29
5133818	RHME14000KST115H6SF	KC6005, B29
5133819	RHME14288KST115H6SF	KC6005, B29
5133960	RHME15000KST115H6SF	KC6005, B29
5133961	RHME16000KST135H6SF	KC6005, B29
5133962	RHME17000KST135H6SF	KC6005, B29
5133963	RHME17463KST135H6SF	KC6005, B29
5133964	RHME18000KST155H6SF	KC6005, B29
5133965	RHME19000KST155H6SF	KC6005, B29
5133966	RHME19050KST155H6SF	KC6005, B29
5133967	RHME20000KST175H6SF	KC6005, B29
5133968	RHME21000KST175H6SF	KC6005, B29
5133969	RHME22000KST175H6SF	KC6005, B29
5133970	RHME22225KST175H6SF	KC6005, B29
5133971	RHME23000KST200H6SF	KC6005, B29
5133972	RHME23813KST200H6SF	KC6005, B29
5133973	RHME24000KST200H6SF	KC6005, B29
5133974	RHME25000KST200H6SF	KC6005, B29
5133975	RHME25400KST200H6SF	KC6005, B29
5133976	RHME26000KST200H6SF	KC6005, B29
5133977	RHME27000KST200H6SF	KC6005, B29
5133978	RHME28000KST250H6SF	KC6005, B29
5133979	RHME30000KST250H6SF	KC6005, B29
5133990	RHME31750KST250H6SF	KC6005, B29
5133991	RHME32000KST250H6SF	KC6005, B29
5133992	RHME34000KST300H6SF	KC6005, B29
5133993	RHME36000KST300H6SF	KC6005, B29
5133994	RHME38000KST350H6SF	KC6005, B29
5133995	RHME40000KST350H6SF	KC6005, B29
5133996	RHME42000KST350H6SF	KC6005, B29
5133997	RHME14000KST115H6HF	KC6305, B30
5133998	RHME14288KST115H6HF	KC6305, B30
5133999	RHME15000KST115H6HF	KC6305, B30
5134030	RHME16000KST135H6HF	KC6305, B30
5134031	RHME17000KST135H6HF	KC6305, B30
5134032	RHME17463KST135H6HF	KC6305, B30
5134033	RHME18000KST155H6HF	KC6305, B30
5134034	RHME19000KST155H6HF	KC6305, B30
5134035	RHME19050KST155H6HF	KC6305, B30
5134036	RHME20000KST175H6HF	KC6305, B30
5134037	RHME21000KST175H6HF	KC6305, B30
5134038	RHME22000KST175H6HF	KC6305, B30
5134039	RHME22225KST175H6HF	KC6305, B30
5134040	RHME23000KST200H6HF	KC6305, B30
5134041	RHME23813KST200H6HF	KC6305, B30
5134042	RHME24000KST200H6HF	KC6305, B30
5134043	RHME25000KST200H6HF	KC6305, B30
5134044	RHME25400KST200H6HF	KC6305, B30
5134045	RHME26000KST200H6HF	KC6305, B30
5134046	RHME27000KST200H6HF	KC6305, B30
5134047	RHME28000KST250H6HF	KC6305, B30
5134048	RHME30000KST250H6HF	KC6305, B30
5134049	RHME31750KST250H6HF	KC6305, B30
5134050	RHME32000KST250H6HF	KC6305, B30
5134051	RHME34000KST300H6HF	KC6305, B30
5134052	RHME36000KST300H6HF	KC6305, B30
5134053	RHME38000KST350H6HF	KC6305, B30
5134054	RHME40000KST350H6HF	KC6305, B30
5134055	RHME42000KST350H6HF	KC6305, B30
5134072	RHME14000KST115H6HF	KC6005, B30
5134073	RHME14288KST115H6HF	KC6005, B30
5134074	RHME15000KST115H6HF	KC6005, B30
5134075	RHME16000KST135H6HF	KC6005, B30
5134076	RHME17000KST135H6HF	KC6005, B30
5134077	RHME17463KST135H6HF	KC6005, B30
5134078	RHME18000KST155H6HF	KC6005, B30
5134079	RHME19000KST155H6HF	KC6005, B30
5134120	RHME19050KST155H6HF	KC6005, B30
5134121	RHME20000KST175H6HF	KC6005, B30
5134122	RHME21000KST175H6HF	KC6005, B30
5134123	RHME22000KST175H6HF	KC6005, B30
5134124	RHME22225KST175H6HF	KC6005, B30
5134125	RHME23000KST200H6HF	KC6005, B30
5134126	RHME23813KST200H6HF	KC6005, B30
5134127	RHME24000KST200H6HF	KC6005, B30
5134128	RHME25000KST200H6HF	KC6005, B30
5134129	RHME25400KST200H6HF	KC6005, B30
5134130	RHME26000KST200H6HF	KC6005, B30
5134131	RHME27000KST200H6HF	KC6005, B30
5134132	RHME28000KST250H6HF	KC6005, B30
5134133	RHME30000KST250H6HF	KC6005, B30
5134134	RHME31750KST250H6HF	KC6005, B30
5134135	RHME32000KST250H6HF	KC6005, B30
5134136	RHME34000KST300H6HF	KC6005, B30
5134137	RHME36000KST300H6HF	KC6005, B30
5134138	RHME38000KST350H6HF	KC6005, B30
5134139	RHME40000KST350H6HF	KC6005, B30
5134140	RHME42000KST350H6HF	KC6005, B30
5134141	KGIP0125N0189GD KCU45	B43
5134142	KGEM0750R1SS075	B42
5134143	KGEM1905R1WN20M	B42
5134144	KGEM0750R3SS075	B42
5134145	KGEM1905R3WN20M	B42
5144597	A4R125I03P00GUP KCU25	A196
5144598	A4R187I04P00GUP KCU25	A196
5144599	A4R250I06P00GUP KCU25	A196
5144820	A4R312I08P00GUP KCU25	A196
5144821	A4R375I10P00GUP KCU25	A196
5146918	A4R0305M03U00GUP KCU25	A196
5146919	A4R0505M05U00GUP KCU25	A196
5147210	A4R1005M10U00GUP KCU25	A196
5147211	A4R0300M03P00GUP KCU25	A196
5147212	A4R0400M04P00GUP KCU25	A196
5147213	A4R0500M05P00GUP KCU25	A196
5147214	A4R0600M06P00GUP KCU25	A196
5147215	A4R0800M08P00GUP KCU25	A196
5147216	A4R1000M10P00GUP KCU25	A196
5152563	RNGJ10T3M0FLDJ KC422M	D42
5152564	RNGJ10T3M0ELD KCMP30	D42
5152565	RNGJ10T3M0ELDJ KC522M	D42
5152566	RNGJ10T3M0ELDJ KC725M	D42
5152567	RNGJ10T3M0SGD KCMP30	D42
5152569	RNGJ10T3M0SGDJ KC522M	D42
5152600	RNGJ10T3M0SGDJ KC725M	D42
5152605	RNGJ1605M0ELD KCMP30	D53
5152606	RNGJ1605M0ELDJ KC522M	D53
5152607	RNGJ1605M0ELDJ KC725M	D53
5152621	KDR25Z03M12RN10	D38
5152622	KDR32Z04M16RN10	D38
5152623	KDR35Z05M16RN10	D38
5152624	KDR40Z05M16RN10	D38
5152625	KDR42Z05M16RN10	D38
5152626	KDR25Z03B25RN10	D39
5152627	KDR32Z04B32RN10	D39
5152629	KDR25Z03A25RN10L150	D40
5152680	KDR25Z03A25RN10L200	D40
5152681	KDR25Z03A32RN10L250	D40
5152682	KDR28Z03A25RN10L200	D40
5152683	KDR32Z04A32RN10L200	D40
5152684	KDR32Z03A32RN10L250	D40
5152685	KDR40Z04S16RN10	D41
5152686	KDR40Z06S16RN10	D41
5152687	KDR50Z05S22RN10	D41
5152688	KDR50Z06S22RN10	D41
5152689	KDR52Z06S22RN10	D41
5152690	KDR63Z07S22RN10	D41
5152691	KDR66Z07S27RN10	D41
5152692	KDR80Z08S27RN10	D41
5153837	KDR50Z04S22RN16	D52
5153838	KDR52Z04S22RN16	D52
5153839	KDR63Z04S22RN16	D52
5153890	KDR63Z06S22RN16	D52
5153891	KDR66Z05S27RN16	D52
5153892	KDR80Z05S27RN16	D52
5153893	KDR80Z07S27RN16	D52
5153894	KDR100Z06S32RN16	D52
5153895	KDR100Z08S32RN16	D52
5153897	KDR125Z08S40RN16	D52
5153898	KDR125Z10S40RN16	D52
5164458	1.77725L301	A257
5164459	1.77125L300	A258
5164580	1.77225L301	A258
5164581	1.78016L100	A259
5164582	1.78020L100	A259
5166638	193.554	B20
5166639	193.555	B20, B21
5166670	193.556	B21
5169173	EDPT070308PDSRGE KC725M	D13
5169174	EDPT070308PDSRGE KC522M	D13
5169175	EDPT070308PDSRGE KCPK30	D13
5172862	RPPT1204M0SGDX KC725M	D65
5172863	RPPT1204M0SGDX KCMP30	D65
5176850	1.78032R300	A259
5176851	1.78032L300	A259
5190190	12A02R018A12ED07	D12
5190191	16A03R020A16ED07	D12
5190192	20A05R020A20ED07	D12
5190197	12A02R020M08ED07	D12
5211960	T630NC#06-32R2BX-D1 KP6525	B68
5211961	T630NC#08-32R2BX-D1 KP6525	B68
5211962	T630NC#10-24R2BX-D1 KP6525	B68
5211964	T630NC02500-20R3BX-D1 KP6525	B68
5211965	T630NC03125-18R3BX-D1 KP6525	B68
5211966	T630NC03750-16R3BX-D1 KP6525	B68
5211967	T630NC04375-14R3BX-D6 KP6525	B68
5211968	T630NC05000-13R3BX-D6 KP6525	B68
5211981	T630NF#06-40R2BX-D1 KP6525	B68
5211983	T630NF#10-32R2BX-D1 KP6525	B68
5211985	T630NF02500-28R3BX-D1 KP6525	B68
5211987	T630NF03125-24R3BX-D1 KP6525	B68
5211988	T630NF03750-24R3BX-D1 KP6525	B68
5211989	T630NF04375-20R3BX-D6 KP6525	B68
5211990	T630NF05000-20R3BX-D6 KP6525	B68

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
5211991	T631NC02500-20R3BX-D1 KP6525	B69
5211992	T631NC03125-18R3BX-D1 KP6525	B69
5211993	T631NC03750-16R3BX-D1 KP6525	B69
5211994	T631NC04375-14R3BX-D6 KP6525	B69
5211995	T631NC05000-13R3BX-D6 KP6525	B69
5211996	T631NF02500-28R3BX-D1 KP6525	B69
5211997	T631NF03125-24R3BX-D1 KP6525	B69
5211998	T631NF03750-24R3BX-D1 KP6525	B69
5211999	T631NF04375-20R3BX-D6 KP6525	B69
5212000	T631NF05000-20R3BX-D6 KP6525	B69
5212152	T620NC#06-32R2BX-D1 KP6525	B66
5212155	T620NC#08-32R2BX-D1 KP6525	B66
5212156	T620NC#10-24R2BX-D1 KP6525	B66
5212159	T620NC03125-18R3BX-D1 KP6525	B66
5212210	T620NC03750-16R3BX-D1 KP6525	B66
5212211	T620NC04375-14R3BX-D6 KP6525	B66
5212212	T620NC05000-13R3BX-D6 KP6525	B66
5212213	T620NF#06-40R2BX-D1 KP6525	B66
5212215	T620NF#10-32R2BX-D1 KP6525	B66
5212217	T620NF02500-28R3BX-D1 KP6525	B66
5212218	T620NF03125-24R3BX-D1 KP6525	B66
5212219	T620NF03750-24R3BX-D1 KP6525	B66
5212230	T620NF04375-20R3BX-D6 KP6525	B66
5212231	T620NF05000-20R3BX-D6 KP6525	B66
5212232	T621NC02500-20R3BX-D1 KP6525	B67
5212233	T621NC03125-18R3BX-D1 KP6525	B67
5212234	T621NC03750-16R3BX-D1 KP6525	B67
5212235	T621NC04375-14R3BX-D6 KP6525	B67
5212236	T621NC05000-13R3BX-D6 KP6525	B67
5212237	T621NF02500-28R3BX-D1 KP6525	B67
5212238	T621NF03125-24R3BX-D1 KP6525	B67
5212239	T621NF03750-24R3BX-D1 KP6525	B67
5212240	T621NF04375-20R3BX-D6 KP6525	B67
5212241	T621NF05000-20R3BX-D6 KP6525	B67
5212248	T640NC#06-32R2BX-D1 KP6525	B70
5212249	T640NC#08-32R2BX-D1 KP6525	B70
5212270	T640NC#10-24R2BX-D1 KP6525	B70
5212272	T640NC02500-20R3BX-D1 KP6525	B70
5212273	T640NC03125-18R3BX-D1 KP6525	B70
5212274	T640NC03750-16R3BX-D1 KP6525	B70
5212275	T640NC04375-14R3BX-D6 KP6525	B70
5212276	T640NC05000-13R3BX-D6 KP6525	B70
5212277	T640NF#06-40R2BX-D1 KP6525	B70
5212279	T640NF#10-32R2BX-D1 KP6525	B70
5212281	T640NF02500-28R3BX-D1 KP6525	B70
5212282	T640NF03125-24R3BX-D1 KP6525	B70
5212283	T640NF03750-24R3BX-D1 KP6525	B70
5212284	T640NF04375-20R3BX-D6 KP6525	B70
5212285	T640NF05000-20R3BX-D6 KP6525	B70
5212286	T641NC02500-20R3BX-D1 KP6525	B71
5212287	T641NC03125-18R3BX-D1 KP6525	B71
5212288	T641NC03750-16R3BX-D1 KP6525	B71
5212289	T641NC04375-14R3BX-D6 KP6525	B71
5212290	T641NC05000-13R3BX-D6 KP6525	B71
5212291	T641NF02500-28R3BX-D1 KP6525	B71
5212292	T641NF03125-24R3BX-D1 KP6525	B71
5212293	T641NF03750-24R3BX-D1 KP6525	B71
5212294	T641NF04375-20R3BX-D6 KP6525	B71
5212295	T641NF05000-20R3BX-D6 KP6525	B71
5274660	RNPJ10T3M0SGD KCPK30	D42
5274661	RNPJ10T3M0SGD KC522M	D42
5274662	RNPJ10T3M0SGD KC510M	D42
5274663	RNPJ10T3M0SHD KCPM20	D42
5274664	RNPJ10T3M0SHD KCPK30	D42
5274665	RNPJ10T3M0SHD KCK15	D42
5274666	RNPJ10T3M0SHD KC520M	D42
5274690	RNPJ1204M0SGD KCPK30	D49
5274691	RNPJ1204M0SGD KC522M	D49
5274693	RNPJ1204M0SHD KCPK30	D49
5274694	RNPJ1204M0SHD KCPM20	D49
5274695	RNPJ1204M0SHD KCK15	D49
5274696	RNPJ1204M0SHD KC520M	D49
5274699	RNPJ1605M0SGD KCPK30	D53
5274720	RNPJ1605M0SGD KC725M	D53
5274721	RNPJ1605M0SGD KC522M	D53
5274722	RNPJ1605M0SHD KCPK30	D53
5274723	RNPJ1605M0SHD KCPM20	D53
5274724	RNPJ1605M0SHD KCK15	D53
5320574	WOEJ130713SRHD KC520M	D26
5320575	WOEJ130713SRHD KC522M	D26
5320577	WOEJ130713SRHD KC725M	D26
5320578	WOEJ130713SRHD KCK15	D26
5320579	WOEJ130713SRHD KCPK30	D26
5320580	WOEJ130713SRHD KCPM20	D26
5320996	KF2X40Z03M16W013	D24
5320997	KF2X42Z03M16W013	D24
5320998	KF2X50Z04S22W013	D25
5320999	KF2X52Z04S22W013	D25
5321000	KF2X63Z04S22W013	D25
5321001	KF2X63Z05S22W013	D25
5321002	KF2X66Z05S27W013	D25
5321003	KF2X80Z05S27W013	D25
5321004	KF2X80Z06S27W013	D25
5321005	KF2X85Z06S27W013	D25
5321006	KF2X100Z06S32W013	D25
5321007	KF2X100Z07S32W013	D25
5321008	KF2X125Z07S40W013	D25
5321009	KF2X125Z09S40W013	D25
5324421	DCGR150404HP K313	A214
5324422	DCGR150408HP K313	A214
5324423	DCGR150412HP K313	A214
5324424	DCGR150404UF KCP05	A214
5324425	DCGR150404UF KCU10	A214
5324426	DCGR150408UF KCP05	A214
5324427	DCGR150408UF KCU10	A214
5324428	DCGR150404FP KCP05	A214
5324429	DCGR150404FP KCP10	A214
5324450	DCGR150404FP KCP25	A214
5324451	DCGR150404FP KCM25	A214
5324452	DCGR150404FP KCK05	A214
5324453	DCGR150404FP KCU10	A214
5324454	DCGR150404FP KCU25	A214
5324455	DCGR150408FP KCP05	A214
5324456	DCGR150408FP KCP10	A214
5324457	DCGR150408FP KCP25	A214
5324458	DCGR150408FP KCM25	A214
5324459	DCGR150408FP KCK05	A214
5324480	DCGR150408FP KCU10	A214
5324481	DCGR150408FP KCU25	A214
5324482	DCGR150412FP KCP10	A214
5324483	DCGR150412FP KCP25	A214
5324484	DCGR150412FP KCK05	A214
5324485	DCGR150412FP KCU10	A214
5324486	DCGR150412FP KCU25	A214
5324727	KCGR110304L08HP K313	A215
5324728	KCGR110304R08HP KC313	A215
5324729	KCGR110304L08UF KCP05	A216
5324770	KCGR110304R08UF KCP05	A216
5324771	KCGR110304L08UF KCU10	A216
5324772	KCGR110304R08UF KCU10	A216
5324773	KCGR110304L08FP KCP10	A215
5324774	KCGR110304L08FP KCP25	A215
5324775	KCGR110304L08FP KCM25	A215
5324776	KCGR110304L08FP KCU10	A215
5324777	KCGR110304L08FP KCU25	A215
5324778	KCGR110304R08FP KCP10	A215
5324780	KCGR110304R08FP KCP25	A215
5324782	KCGR110304R08FP KCM25	A215
5324783	KCGR110304R08FP KCU10	A215
5324785	KCGR110304R08FP KCU25	A215
5324786	KCGR110308L08FP KCP10	A215
5324787	KCGR110308L08FP KCP25	A215
5324788	KCGR110308L08FP KCM25	A215
5324789	KCGR110308L08FP KCU10	A215
5324790	KCGR110308L08FP KCU25	A215
5324791	KCGR110308R08FP KCP10	A215
5324792	KCGR110308R08FP KCP25	A215
5324793	KCGR110308R08FP KCM25	A215
5324794	KCGR110308R08FP KCU10	A215
5324795	KCGR110308R08FP KCU25	A215
5324799	VBMR110302UF KCP05	A218
5324900	VBMR110302UF KCU10	A218
5324901	VBMR110304UF KCP05	A218
5324902	VBMR110304UF KCU10	A218
5324903	VCMR160404UF KCP05	A219
5324904	VCMR160404UF KCU10	A219
5324905	VBMR110302FP KCP10	A218
5324906	VBMR110302FP KCP25	A218
5324908	VBMR110302FP KCM25	A218
5324909	VBMR110302FP KCU10	A218
5324910	VBMR110302FP KCU25	A218
5324911	VBMR110304FP KCP10	A218
5324912	VBMR110304FP KCP25	A218
5324913	VBMR110304FP KCM25	A218
5324914	VBMR110304FP KCU10	A218
5324915	VBMR110304FP KCU25	A218
5324916	VBMR110308FP KCP10	A218
5324919	VBMR110308FP KCP25	A218
5324920	VBMR110308FP KCM25	A218
5324921	VBMR110308FP KCU10	A218
5324922	VBMR110308FP KCU25	A218
5324923	VCMR160404FP KCP10	A219
5324924	VCMR160404FP KCP25	A219
5324925	VCMR160404FP KCM25	A219
5324926	VCMR160404FP KCK05	A219
5324927	VCMR160404FP KCU10	A219
5324928	VCMR160404FP KCU25	A219
5324929	VCMR160408FP KCP10	A219
5324930	VCMR160408FP KCP25	A219
5324931	VCMR160408FP KCM25	A219
5324932	VCMR160408FP KCK05	A219
5324933	VCMR160408FP KCU10	A219
5324934	VCMR160408FP KCU25	A219
5326071	KM4X100NCADS85	E8
5326163	A4R0305M03U00GUP K313	A196
5326164	A4R0505M05U00GUP K313	A196
5326165	A4R1005M10U00GUP K313	A196
5326166	A4R0300M03P00GUP K313	A196
5326167	A4R0500M05P00GUP K313	A196
5326168	A4R1000M10P00GUP K313	A196
5326773	A4R125I03P00GUP K313	A196
5326774	A4R187I04P00GUP K313	A196
5326775	A4R250I06P00GUP K313	A196
5326776	A4R312I08P00GUP K313	A196
5326777	A4R375I10P00GUP K313	A196
5327662	A4R0305M03U00GUP KCU10	A196
5327663	A4R0505M05U00GUP KCU10	A196
5327664	A4R1005M10U00GUP KCU10	A196
5327665	A4R0300M03P00GUP KCU10	A196
5327666	A4R1000M10P00GUP KCU10	A196
5327684	A4R125I03P00GUP KCU10	A196
5327685	A4R187I04P00GUP KCU10	A196
5327686	A4R250I06P00GUP KCU10	A196
5327687	A4R312I08P00GUP KCU10	A196
5327688	A4R375I10P00GUP KCU10	A196
5327911	VCGR160402HP K313	A220
5327912	VCGR160404HP K313	A220
5327913	VCGR160408HP K313	A220
5327914	VCGR160412HP K313	A220
5327915	VCGR160402UF KCP05	A220
5327916	VCGR160404UF KCP05	A220
5327917	VCGR160402UF KCU10	A220
5327918	VCGR160404UF KCU10	A220
5327919	VCGR160402FP KCP10	A220
5327930	VCGR160402FP KCP25	A220
5327931	VCGR160402FP KCM25	A220
5327932	VCGR160402FP KCK05	A220
5327933	VCGR160402FP KCU10	A220
5327934	VCGR160402FP KCU25	A220
5327935	VCGR160404FP KCP05	A220
5327936	VCGR160404FP KCP10	A220
5327937	VCGR160404FP KCP25	A220
5327938	VCGR160404FP KCM25	A220
5327939	VCGR160404FP KCK05	A220
5327940	VCGR160404FP KCU10	A220
5327941	VCGR160408FP KCP05	A220
5327942	VCGR160408FP KCP10	A220
5327943	VCGR160408FP KCP25	A220
5327944	VCGR160408FP KCM25	A220
5327945	VCGR160408FP KCK05	A220
5327946	VCGR160408FP KCU10	A220
5327947	VCGR160408FP KCU25	A220
5327948	VCGR160412FP KCP10	A220
5327949	VCGR160412FP KCP25	A220
5327960	VCGR160412FP KCM25	A220
5327961	VCGR160412FP KCK05	A220
5327962	VCGR160412FP KCU10	A220
5327963	VCGR160412FP KCU25	A220
5327964	VCGR160416FP KCP10	A220
5327965	VCGR160416FP KCP25	A220
5327966	VCGR160416FP KCM25	A220
5327967	VCGR160416FP KCU10	A220
5327968	VCGR160416FP KCU25	A220
5329836	WNGA080404S01015MT KBH20	A170
5329837	WNGA080408S01015MT KBH20	A170
5329838	WNGA080408S01225MT KBH20	A170
5329839	WNGA080408S01735MT KBH20	A170
5330131	CCGW060202S01225MT KBH20	A172
5330132	CCGW060204S01225MT KBH20	A172

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
5330133	CCGW09T302S01225MT KBH20	A172
5330134	CCGW09T304S01225MT KBH20	A172
5330135	CCGW09T304S01015MT KBH20	A172
5330136	CCGW09T304S01015FWMT KBH20	A172
5330137	CCGW09T308S01225MT KBH20	A172
5330138	CCGW09T308S01015MT KBH20	A172
5330139	CCGW09T308S01015FWMT KBH20	A172
5330140	CCGW120408S01015MT KBH20	A172
5330141	DCGW070202S01225MT KBH20	A175
5330142	DCGW070204S01225MT KBH20	A175
5330143	DCGW070204S01015MT KBH20	A175
5330144	DCGW11T302S01225MT KBH20	A175
5330145	DCGW11T304S01225MT KBH20	A175
5330146	DCGW11T304S01015MT KBH20	A174
5330147	DCGW11T308S01225MT KBH20	A175
5330148	DCGW11T308S01015MT KBH20	A175
5330150	TPGW110202S01015MT KBH20	A179
5330151	TPGW110204S01015MT KBH20	A179
5330152	TPGW110208S01015MT KBH20	A179
5330153	TCGW110202S01015MT KBH20	A177
5330154	TCGW110204S01015MT KBH20	A177
5330155	TCGW110208S01015MT KBH20	A177
5330156	TCGW090202S01015MT KBH20	A177
5330157	TCGW090204S01015 MT KBH20	A177
5330158	TPGW16T304S01225MT KBH20	A179
5330159	TPGW16T304S01015MT KBH20	A179
5330160	TPGW16T308S01225MT KBH20	A179
5330161	TPGW16T308S01015MT KBH20	A179
5330162	VBGW110304S01225MT KBH20	A180
5330163	VBGW110304S01015MT KBH20	A180
5330164	VBGW160408S01015MT KBH20	A180
5330165	VBGW160412S01015MT KBH20	A180
5330166	VBGW110308S01225MT KBH20	A180
5330695	CNGA120404S01225MT KBH20	A165
5330696	CNGA120404S01015MT KBH20	A165
5330697	CNGA120404S01735MT KBH20	A165
5330698	CNGA120404S01015FWMT KBH20	A164
5330699	CNGA120408S01225MT KBH20	A165
5330830	CNGA120408S01015MT KBH20	A165
5330831	CNGA120408S01735MT KBH20	A165
5330832	CNGA120408S01015FWMT KBH20	A164
5330833	CNGA120412S01225MT KBH20	A165
5330834	CNGA120412S01015MT KBH20	A165
5330835	CNGA120412S01735MT KBH20	A165
5330836	CNGA120412S01015FWMT KBH20	A164
5330837	DNGA150404S01225MT KBH20	A166
5330838	DNGA150404S01015MT KBH20	A166
5330839	DNGA150404S01735MT KBH20	A167
5330840	DNGA150408S01015MT KBH20	A166
5330841	DNGA150408S01735MT KBH20	A166
5330842	DNGA150412S01225MT KBH20	A166
5330843	DNGA150412S01015MT KBH20	A166
5330844	DNGA150412S01735MT KBH20	A166
5330845	DNGA150408S01015FWMT KBH20	A166
5330846	DNGA150412S01015FWMT KBH20	A166
5330847	DNGA150604S01225MT KBH20	A166
5330848	DNGA150604S01015MT KBH20	A166
5330849	DNGA150604S01735MT KBH20	A166
5330850	DNGA150608S01225MT KBH20	A166
5330851	DNGA150608S01015MT KBH20	A166
5330852	DNGA150608S01735MT KBH20	A166
5330853	DNGA150612S01225MT KBH20	A166
5330854	DNGA150612S01015MT KBH20	A166
5330855	DNGA150612S01735MT KBH20	A166
5330856	SNGA120408S01225MT KBH20	A168
5330857	SNGA120412S01225MT KBH20	A168
5330858	TNGA160404S01225MT KBH20	A169
5330859	TNGA160404S01015MT KBH20	A169
5330860	TNGA160404S01735MT KBH20	A169
5330861	TNGA160408S01225MT KBH20	A169
5330862	TNGA160408S01015MT KBH20	A169
5330863	TNGA160408S01735MT KBH20	A169
5330864	TNGA160412S01225MT KBH20	A169
5330865	TNGA160412S01015MT KBH20	A169
5330866	TNGA160412S01735MT KBH20	A169
5330867	VNGA160404S01225MT KBH20	A169
5330868	VNGA160404S01015MT KBH20	A169
5330869	VNGA160404S01735MT KBH20	A169
5330870	VNGA160408S01225MT KBH20	A169
5330871	VNGA160408S01015MT KBH20	A169
5330872	VNGA160408S01735MT KBH20	A169
5330873	VNGA160412S01225MT KBH20	A169
5337697	KM4X100MSDNN19	E14
5337698	KM4X100MSDNN25	E14
5337711	KM4X100MSKNR19	E15
5337713	KM4X100MSRNL19	E16
5337714	KM4X100MSRNL25	E16
5337715	KM4X100MSRNR19	E16
5337716	KM4X100MSRNR25	E16
5337717	KM4X100MTJNR27	E16
5337718	KM4X100MTJNR33	E16
5337719	KM4X100MTJNL27	E16
5337730	KM4X100MTJNL33	E16
5337731	KM4X100MVUNL16	E17
5337732	KM4X100MVUNR16	E17
5337734	KM4X100MRGNR12	E13
5337735	KM4X100MRGNR19	E13
5337736	KM4X100MRGNR25	E13
5337737	KM4X100MRGNL12	E13
5337738	KM4X100MRGNL19	E13
5337739	KM4X100MRGNL25	E13
5337750	KM4X100PRDCN20	E17
5337751	KM4X100PRDCN25	E17
5337752	KM4X100PRDCN32	E17
5337754	KM4X100NEL3	E18
5337755	KM4X100NEL4	E18
5337756	KM4X100NEL5	E18
5337757	KM4X100NEL6	E18
5337758	KM4X100NER3	E18
5337759	KM4X100NER4	E18
5337770	KM4X100NER5	E18
5337771	KM4X100NER6	E18
5337777	KM4X100ETAL20	E21
5337778	KM4X100ETAR20	E21
5337779	KM4X100STAL24	E20
5337780	KM4X100STAL2525M	E20
5337781	KM4X100STAL3232M	E20
5337782	KM4X100STAR20	E20
5337783	KM4X100STAR24	E20
5337784	KM4X100STAR2525M	E20
5337785	KM4X100STAR3232M	E20
5337787	KM4X100KGMEL50	E19
5337788	KM4X100KGMEL65C	E19
5337789	KM4X100KGMER50	E19
5337800	KM4X100KGMER65C	E19
5337801	KM4X100KGMSL50	E19
5337802	KM4X100KGMSL65C	E19
5337803	KM4X100KGMSR50	E19
5337804	KM4X100KGMSR65C	E19
5337806	KM4X100MCKNL19	E12
5337807	KM4X100MCKNR19	E12
5337808	KM4X100MCLNL19	E12
5337809	KM4X100MCLNL25	E12
5337810	KM4X100MCLNR19	E12
5337811	KM4X100MCLNR25	E12
5337812	KM4X100MCRNL19	E13
5337813	KM4X100MCRNL25	E13
5337814	KM4X100MCRNR19	E13
5337815	KM4X100MCRNR25	E13
5338057	KDR160Z12S40RN16	D52
5338778	KSSM50Z04SD14BB-HF	D32
5338779	KSSM50Z05SD14BB-HF	D32
5338800	KSSM52Z05SD14BB-HF	D32
5338801	KSSM63Z05SD14BB-HF	D32
5338802	KSSM63Z06SD14BB-HF	D32
5338803	KSSM66Z06SD14BB-HF	D32
5338804	KSSM80Z06SD14BB-HF	D32
5338805	KSSM80Z07SD14BB-HF	D32
5338806	KSSM100Z07SD14BB-HF	D32
5338807	KSSM100Z10SD14BB-HF	D32
5338808	KSSM125Z09SD14BB-HF	D32
5338809	KSSM125Z12SD14BB-HF	D32
5344687	F4AS1400ADL38 KCPM15	C14
5345265	KM4X100DCLNL12KC04	E10
5345266	KM4X100DCLNL16KC06	E10
5345267	KM4X100DCLNR12KC04	E10
5345268	KM4X100DCLNR16KC06	E10
5345269	KM4X100DDJNL15KC06	E10
5345310	KM4X100DDJNR15KC06	E10
5345314	KM4X100DDUNL15KC06	E11
5345315	KM4X100DDUNR15KC06	E11
5347999	EADE0380A4AQE KYS40	C4
5348060	EADE0400A4AQE KYS40	C4
5348061	EADE0570A4AQF KYS40	C4
5348062	EADE0600A4AQF KYS40	C4
5348063	EADE0760A4AQG KYS40	C4
5348064	EADE0800A4AQG KYS40	C4
5348065	EADE0950A4AQH KYS40	C4
5348066	EADE1000A4AQH KYS40	C4
5348067	EADE1140A4AQJ KYS40	C4
5348068	EADE1200A4AQJ KYS40	C4
5348069	EADE0400A6ARE KYS40	C5
5348070	EADE0600A6ARF KYS40	C5
5348071	EADE0800A6ARG KYS40	C5
5348072	EADE1000A6ARH KYS40	C5
5348073	EADE1200A6ARJ KYS40	C5
5348571	CNGM120408S01325MTCB1 KBH20	A164
5348573	CNGM120404S01325MTCB1 KBH20	A164
5348574	DNGM150408S01325MTCB1 KBH20	A167
5348575	DNGM150412S01325MTCB1 KBH20	A167
5348576	DNGM150608S01325MTCB1 KBH20	A167
5348577	DNGM150612S01325MTCB1 KBH20	A167
5350287	UJDE1000A6ARE KCSM15	C38
5350288	UJDE1000A6AS KCSM15	C38
5350289	UJDE1000A6AQE KCSM15	C39
5350320	UJDE1000A6AQG KCSM15	C39
5350321	UJDE1000A6AQK KCSM15	C39
5350322	UJDE1000A6AQM KCSM15	C39
5350323	UJDE1000A6ANS KCSM15	C39
5350324	UJDE1200A6ARF KCSM15	C38
5350325	UJDE1200A6AS KCSM15	C38
5350326	UJDE1200E6ARF KCSM15	C38
5350327	UJDE1200A6AQE KCSM15	C39
5350328	UJDE1200A6AQG KCSM15	C39
5350329	UJDE1200A6AQK KCSM15	C39
5350330	UJDE1200A6AQM KCSM15	C39
5350331	UJDE1200A6ANS KCSM15	C39
5350332	UJDE1200E6AQE KCSM15	C39
5350333	UJDE1200E6AQG KCSM15	C39
5350334	UJDE1200E6AQK KCSM15	C39
5350335	UJDE1200E6AQM KCSM15	C39
5350336	UJDE1400A6ARF KCSM15	C38
5350337	UJDE1400E6ARF KCSM15	C38
5350338	UJDE1400A6AS KCSM15	C38
5350339	UJDE1600A6ARF KCSM15	C38
5350340	UJDE1600E6ARF KCSM15	C38
5350341	UJDE1600A6AS KCSM15	C38
5350342	UJDE1600A6AQE KCSM15	C39
5350343	UJDE1600A6AQG KCSM15	C39
5350344	UJDE1600A6AQK KCSM15	C39
5350345	UJDE1600A6AQM KCSM15	C39
5350346	UJDE1600A6AQN KCSM15	C39
5350347	UJDE1600A6ANS KCSM15	C39
5350348	UJDE1600E6AQE KCSM15	C39
5350349	UJDE1600E6AQG KCSM15	C39
5350350	UJDE1600E6AQK KCSM15	C39
5350351	UJDE1600E6AQM KCSM15	C39
5350352	UJDE1600E6AQN KCSM15	C39
5350613	UJDE2000A6ARF KCSM15	C38
5350615	UJDE2000E6ARF KCSM15	C38
5350616	UJDE2000A6AS KCSM15	C38
5350617	UJDE2000A6AQE KCSM15	C39
5350618	UJDE2000A6AQG KCSM15	C39
5350619	UJDE2000A6AQK KCSM15	C40
5350640	UJDE2000A6AQM KCSM15	C40
5350641	UJDE2000A6AQN KCSM15	C40

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
5350642	UJDE2000A6ANS KCSM15	C40
5350644	UJDE2000E6AQE KCSM15	C39
5350645	UJDE2000E6AQG KCSM15	C39
5350646	UJDE2000E6AQK KCSM15	C40
5350647	UJDE2000E6AQM KCSM15	C40
5350648	UJDE2000E6AQN KCSM15	C40
5350649	UJDE2500A6ARF KCSM15	C38
5350650	UJDE2500E6ARF KCSM15	C38
5350651	UJDE2500A6AS KCSM15	C38
5350652	UJDE2500A6AQE KCSM15	C40
5350653	UJDE2500A6AQG KCSM15	C40
5350654	UJDE2500A6AQK KCSM15	C40
5350655	UJDE2500A6AQM KCSM15	C40
5350656	UJDE2500A6AQN KCSM15	C40
5350657	UJDE2500A6ANS KCSM15	C40
5350658	UJDE2500E6AQE KCSM15	C40
5350659	UJDE2500E6AQG KCSM15	C40
5350660	UJDE2500E6AQK KCSM15	C40
5350661	UJDE2500E6AQM KCSM15	C40
5350662	UJDE2500E6AQN KCSM15	C40
5356982	UADE0600B4AL KCPM15	C18
5356983	UADE0800B4AL KCPM15	C18
5356984	UADE1000B4AL KCPM15	C18
5356985	UADE1200B4AL KCPM15	C18
5356986	UADE1600B4AL KCPM15	C18
5356987	UADE2000B4AL KCPM15	C18
5356988	UADE0600A4AL KCPM15	C18
5356989	UADE0800A4AL KCPM15	C18
5357000	UADE1000A4AL KCPM15	C18
5357001	UADE1200A4AL KCPM15	C18
5357002	UADE1600A4AL KCPM15	C18
5357003	UADE2000A4AL KCPM15	C18
5357041	RUDC0400B3BN KCPM15	C56
5357042	RUDC0500B3BN KCPM15	C56
5357043	RUDC0600B3BN KCPM15	C56
5357044	RUDC0800B3BN KCPM15	C56
5357045	RUDC1000B4BN KCPM15	C56
5357046	RUDC1200B4BN KCPM15	C56
5357047	RUDC1400B4BN KCPM15	C56
5357048	RUDC1600B4BN KCPM15	C56
5357049	RUDC1800B4BN KCPM15	C56
5357090	RUDC2000B4BN KCPM15	C56
5357091	RUDC2500B5BN KCPM15	C56
5357097	UBDE1200E4AQE KCSM15	C15
5357098	UBDE1200E4AQG KCSM15	C15
5357099	UBDE1200E4AQK KCSM15	C15
5357150	UBDE1200E4AQM KCSM15	C15
5357151	UBDE1200E4AQN KCSM15	C15
5357152	UBDE1600E4AQE KCSM15	C15
5357153	UBDE1600E4AQG KCSM15	C15
5357154	UBDE1600E4AQK KCSM15	C15
5357155	UBDE1600E4AQM KCSM15	C15
5357156	UBDE1600E4AQN KCSM15	C15
5357157	UBDE2000E4AQE KCSM15	C15
5357158	UBDE2000E4AQG KCSM15	C16
5357159	UBDE2000E4AQK KCSM15	C16
5357160	UBDE2000E4AQM KCSM15	C16
5357161	UBDE2000E4AQN KCSM15	C16
5357162	UBDE2500E4AQE KCSM15	C16
5357163	UBDE2500E4AQG KCSM15	C16
5357164	UBDE2500E4AQK KCSM15	C16
5357165	UBDE2500E4AQM KCSM15	C16
5357166	UBDE2500E4AQN KCSM15	C16
5357831	CNGX120416S02020SB4 KB1340	A161
5357832	CNGX120416S01015FWSB4 KB1340	A160
5357833	CNGX120412S01015SB4 KB1340	A160
5357834	CNGX120412S01015FWSB4 KB1340	A160
5357835	CNGF120408SB4 KB1340	A160
5357836	CNGX090416S02020SB4 KB1340	A161
5357837	CNGX090412S01015SB4 KB1340	A160
5357838	CNGX090412S01015FWSB4 KB1340	A160
5357839	CNGF090408SB4 KB1340	A160
5357850	CNGX060416S01015FWSB4 KB1340	A160
5357851	CNGX060412S01015SB4 KB1340	A160
5357852	CNGX060412S01015FWSB4 KB1340	A160
5357853	CNGF060408SB4 KB1340	A160
5357854	CNGX090416S01015FWSB4 KB1340	A160
5357855	SNGX090416S02020SB4 KB1340	A161
5357856	SNGX090416S02020SB8 KB1340	A161
5357857	SNGX060416S02020SB4 KB1340	A161
5357858	SNGX120416S02020SB8 KB1340	A161
5357867	CNGX060416S02020SB4 KB1340	A160
5358354	UDDE1200E5AQE KCSM15	C27
5358355	UDDE1200E5AQG KCSM15	C27
5358356	UDDE1200E5AQK KCSM15	C27
5358357	UDDE1200E5AQM KCSM15	C27
5358358	UDDE1600E5AQE KCSM15	C28
5358359	UDDE1600E5AQG KCSM15	C28
5358390	UDDE1600E5AQK KCSM15	C28
5358392	UDDE1600E5AQM KCSM15	C28
5358393	UDDE1600E5AQN KCSM15	C28
5358394	UDDE2000E5AQE KCSM15	C28
5358395	UDDE2000E5AQG KCSM15	C28
5358396	UDDE2000E5AQK KCSM15	C28
5358397	UDDE2000E5AQM KCSM15	C28
5358398	UDDE2000E5AQN KCSM15	C28
5358399	UDDE2500E5AQE KCSM15	C28
5358400	UDDE2500E5AQG KCSM15	C28
5358401	UDDE2500E5AQK KCSM15	C28
5358402	UDDE2500E5AQM KCSM15	C28
5358403	UDDE2500E5AQN KCSM15	C28
5358455	CM224WC210 ASSY	A162
5358456	CM225WC210 ASSY	A162
5358457	CM226WC210 ASSY	A162
5358458	CM227WC210 ASSY	A162
5358459	CM228WC210 ASSY	A162
5358570	CM229WC210 ASSY	A162
5358571	CM230WC210 ASSY	A162
5358886	KSOM32Z03M160F06X	D4
5358887	KSOM40Z04M160F06X	D4
5358888	KSOM32Z03A320F06X	D4
5358889	KSOM40Z040F06X	D5
5358930	KSOM50Z060F06X	D5
5358931	KSOM63Z070F06X	D5
5358932	KSOM80Z090F06X	D5
5363821	CNGX120416S02020SB4 KBK35	A161
5363822	CNGX120412S01015SB4 KBK35	A161
5363823	CNGX090416S02020SB4 KBK35	A161
5363824	CNGX090412S01015SB4 KBK35	A161
5363825	SNGX090416S02020SB4 KBK35	A161
5363826	SNGX090416S02020SB8 KBK35	A161
5363828	SNGX120416S02020SB8 KBK35	A161
5363843	CNMN120412S02020 KBK35	A181
5363844	CNMA120408S02020 KBK35	A181
5363846	RNMN090300S02020 KBK35	A181
5363847	CNMA120408S02020MW KBK35	A181
5363848	RNMN090300E KBK35	A181
5363854	RNMN120400S02020 KBK35	A181
5379145	CM-224 ASSY	A162
5379146	CM-225 ASSY	A162
5379147	CM-226 ASSY	A162
5379148	CM-227 ASSY	A162
5379149	CM-228 ASSY	A162
5379320	CM-229 ASSY	A162
5379321	CM-230 ASSY	A162
5387540	DNMG150612CT KCP25B	A50
5387541	DNMG150612MN KCP25B	A51
5387542	DNMG150612RN KCP25B	A53
5387543	DNMG150612RP KCP25B	A54
5387544	DNMG150616RN KCP25B	A53
5387545	DNMG150616RP KCP25B	A54
5387547	DPMT11T308LF KCP25B	A98
5387550	SCMT09T304LF KCP25B	A102
5387551	SCMT09T308FP KCP25B	A102
5387553	SCMT09T308MF KCP25B	A102
5387554	SCMT09T308MP KCP25B	A103
5387555	SCMT09T312MF KCP25B	A102
5387556	SCMT120408FP KCP25B	A102
5387557	SCMT120408MF KCP25B	A102
5387558	SCMT120412LF KCP25B	A102
5387559	SCMT120412MF KCP25B	A102
5387563	SNMG120412RP KCP25B	A62
5387567	SNMG150612RP KCP25B	A62
5387571	SPMT09T308LF KCP25B	A104
5387575	TNMG160412RP KCP25B	A70
5387577	TNMG220416RP KCP25B	A70
5387578	TPMT090208FP KCP25B	A110
5387579	TPMT110208LF KCP25B	A111
5387580	TPMT110208MF KCP25B	A111
5387581	TPMT16T308LF KCP25B	A111
5387582	TPMT16T312MP KCP25B	A111
5387584	VBMT160404FP KCP25B	A113
5387587	VBMT160408MP KCP25B	A113
5387588	VBMT160412FP KCP25B	A113
5387610	WNMG060408RN KCP25B	A81
5387611	WNMG080408MN KCP25B	A80
5387612	WNMG080408MW KCP25B	A81
5387614	WNMG080412MN KCP25B	A80
5387615	WNMG080412MW KCP25B	A81
5387616	WNMG080412RN KCP25B	A81
5387618	WNMG080416RN KCP25B	A81
5387627	CCMT09T304LF KCP25B	A88
5387628	CCMT09T308LF KCP25B	A88
5387629	CCMT09T308MF KCP25B	A89
5387661	CCMT120408MF KCP25B	A89
5387662	CNMG120408MN KCP25B	A42
5387663	CNMG120408MW KCP25B	A43
5387664	CNMG120408RN KCP25B	A44
5387665	CNMG120408RP KCP25B	A44
5387667	CNMG120412MN KCP25B	A42
5387668	CNMG120412RN KCP25B	A44
5387681	CNMG120416RN KCP25B	A44
5387688	CNMG190612MN KCP25B	A42
5387689	CNMG190612RN KCP25B	A44
5387691	CNMG190616RN KCP25B	A44
5387692	CNMM120412RM KCP25B	A46
5387693	CNMM120412RP KCP25B	A46
5387694	CNMM120416RP KCP25B	A46
5387695	CNMM160612RM KCP25B	A46
5387696	CNMM160616RP KCP25B	A46
5387697	CNMM190616RM KCP25B	A46
5387698	CNMM190624RH KCP25B	A45
5387699	CNMM190624RM KCP25B	A46
5387727	DCMT11T308LF KCP25B	A96
5387729	DCMT11T312MF KCP25B	A96
5387732	DNMG150408MN KCP25B	A51
5387733	DNMG150408RN KCP25B	A53
5387737	DNMG150608MN KCP25B	A51
5387752	DNMG150408FN KCK15B	A50
5387753	CNMG120408FN KCK15B	A40
5387754	VNMG160408FN KCK15B	A75
5387755	CNMG120408MW KCK15B	A43
5387801	CNMG120412UN KCK15B	A45
5387802	CNMG120408UN KCK15B	A45
5387804	TNMG160408UN KCK15B	A70
5387805	SNMG120412UN KCK15B	A62
5387806	RNMG120400UN KCK15B	A57
5387807	TNMG160412UN KCK15B	A70
5387808	WNMG080408UN KCK15B	A82
5387809	WNMG080416UN KCK15	A82
5387810	DNMG110408UN KCK15B	A54
5387811	CNMG160616UN KCK15B	A45
5387812	DNMG150616UN KCK15B	A54
5387829	DNMG150616RN KCP10B	A53
5387851	DNMG150616RP KCP10B	A54
5387853	DPMT11T308LF KCP10B	A98
5387856	SCMT09T304LF KCP10B	A102
5387858	SCMT09T308MF KCP10B	A102
5387860	SCMT09T312MF KCP10B	A102
5387862	SCMT120408MF KCP10B	A102
5387864	SCMT120412LF KCP10B	A102
5387866	SCMT120412MF KCP10B	A102
5387874	SNMG120412RP KCP10B	A62
5387882	SNMG150612RP KCP10B	A62
5387884	SPMT09T308LF KCP10B	A104
5387896	TNMG160412RP KCP10B	A70
5387899	TNMG220416RP KCP10B	A70
5387901	TNMG220432RP KCP10B	A70
5387902	TPMT090208FP KCP10B	A110
5387903	TPMT110208LF KCP10B	A111
5387904	TPMT110208MF KCP10B	A111
5387905	TPMT16T308LF KCP10B	A111
5387907	VBMT160404FP KCP10B	A113
5387910	VBMT160412FP KCP10B	A113
5387915	WNMG080408RP KCP10B	A82
5387919	WNMG080412RP KCP10B	A82
5388031	CCMT09T304LF KCP10B	A88
5388032	CCMT09T308LF KCP10B	A88
5388033	CCMT09T308MF KCP10B	A89
5388035	CCMT120408MF KCP10B	A89
5388036	CNMG120408MN KCP10B	A42
5388037	CNMG120408MW KCP10B	A43
5388038	CNMG120408RN KCP10B	A44
5388039	CNMG120408RP KCP10B	A44
5388061	CNMG120412MN KCP10B	A42
5388062	CNMG120412RN KCP10B	A44
5388064	CNMG120416RN KCP10B	A44
5388081	CNMG190612MN KCP10B	A42
5388082	CNMG190612RN KCP10B	A44
5388084	CNMG190616RN KCP10B	A44
5388085	CNMM120412RM KCP10B	A46
5388086	CNMM120412RP KCP10B	A46
5388087	CNMM120416RP KCP10B	A46
5388088	CNMM160612RM KCP10B	A46
5388089	CNMM160616RP KCP10B	A46
5388090	CNMM190616RM KCP10B	A46
5388091	CNMM190624RM KCP10B	A46
5388095	DCMT11T308LF KCP10B	A96
5388097	DCMT11T312MF KCP10B	A96
5388111	DNMG150408MN KCP10B	A51
5388112	DNMG150408RN KCP10B	A53
5388116	DNMG150608FN KCP10B	A50
5388117	DNMG150608MN KCP10B	A51
5393570	WNMG080416RP KCP10B	A82
5396014	KF2X63Z05S22W009	D19, D22
5396015	KF2X66Z06S22W009	D19, D22
5396016	KF2X66Z05S22W013	D25
5397386	KSEM1293HPGM KCPM45	B17
5397387	KSEM1400HPGM KCPM45	B17
5397388	KSEM1429HPGM KCPM45	B17
5397389	KSEM1609HPGM KCPM45	B17
5397470	KSEM1620HPGM KCPM45	B17
5397471	KSEM1667HPGM KCPM45	B17
5397473	KSEM1746HPGM KCPM45	B17
5397474	KSEM1800HPGM KCPM45	B17
5397475	KSEM1826HPGM KCPM45	B17
5397476	KSEM1900HPGM KCPM45	B17
5397478	KSEM1905HPGM KCPM45	B17
5397479	KSEM1925HPGM KCPM45	B17
5397480	KSEM1927HPGM KCPM45	B17
5397481	KSEM1950HPGM KCPM45	B17
5397482	KSEM1984HPGM KCPM45	B17
5397483	KSEM2000HPGM KCPM45	B17
5397484	KSEM2064HPGM KCPM45	B17
5397485	KSEM2100HPGM KCPM45	B17
5397486	KSEM2200HPGM KCPM45	B17
5397487	KSEM2223HPGM KCPM45	B17
5397488	KSEM2300HPGM KCPM45	B17

Bestellnr.	Katalognr.	Seite(n)
5397489	KSEM2381HPGM KCPM45	B17
5397490	KSEM2400HPGM KCPM45	B17
5397491	KSEM2500HPGM KCPM45	B17
5397492	KSEM2540HPGM KCPM45	B17
5397493	KSEM2560HPGM KCPM45	B17
5397494	KSEM2565HPGM KCPM45	B17
5397495	KSEM2567HPGM KCPM45	B17
5397496	KSEM2581HPGM KCPM45	B17
5397497	KSEM2600HPGM KCPM45	B17
5397498	KSEM2619HPGM KCPM45	B17
5397499	KSEM2700HPGM KCPM45	B17
5397500	KSEM2800HPGM KCPM45	B17
5397501	KSEM2858HPGM KCPM45	B17
5397502	KSEM3000HPGM KCPM45	B17
5397503	KSEM3016HPGM KCPM45	B17
5397504	KSEM3175HPGM KCPM45	B17
5397505	KSEM3200HPGM KCPM45	B17
5397506	KSEM3300HPGM KCPM45	B17
5397507	KSEM3334HPGM KCPM45	B17
5397508	KSEM3600HPGM KCPM45	B17
5397509	KSEM3810HPGM KCPM45	B17
5397510	KSEM4000HPGM KCPM45	B17
5397513	KSEMP7200FDS71A1M	B5, B9
5397514	KSEMP7400FDS71A1M	B5, B9
5397515	KSEMP7600FDS71A1M	B5, B9
5397516	KSEMP7620FDS71A1M	B5, B9
5397517	KSEMP7800FDS71A1M	B5, B9
5397518	KSEMP8000FDS80A1M	B5, B9
5397519	KSEMP8200FDS80A1M	B5, B9
5397550	KSEMP8255FDS80A1M	B5, B9
5397551	KSEMP8400FDS80A1M	B5, B9
5397552	KSEMP8600FDS80A1M	B5, B9
5397553	KSEMP8800FDS80A1M	B5, B9
5397554	KSEMP8890FDS80A1M	B5, B9
5397555	KSEMP9000FDS90A1M	B5, B9
5397556	KSEMP9200FDS90A1M	B5, B9
5397557	KSEMP9400FDS90A1M	B5, B9
5397558	KSEMP9525FDS90A1M	B5, B9
5397559	KSEMP9600FDS90A1M	B5, B9
5397560	KSEMP9800FDS90A1M	B5, B9
5397561	KSEMP10160FDS90A1M	B5, B9
5397562	KSEMP7620FDS71B1M	B7, B11, B21
5397563	KSEMP8255FDS80B1M	B7, B11, B21
5397564	KSEMP8890FDS80B1M	B7, B11, B21
5397565	KSEMP9525FDS90B1M	B7, B11, B21
5397566	KSEMP10160FDS90B1M	B7, B10
5397835	KSEM1270HPGM KCPM45	B17
5397942	WD50FDS71292M	B7, B12
5397943	WD50FDS71452M	B5, B7, B12
5397944	WD50FDS80327M	B5, B12
5397945	WD50FDS80507M	B5, B12
5397946	WD50FDS90362M	B5, B12
5397947	WD50FDS90562M	B5, B12
5397948	SSF200FDS711150	B5, B7
5397949	SSF200FDS711780	B5
5398010	SSF200FDS801287	B5
5398011	SSF200FDS801996	B5
5398012	SSF200FDS901425	B5
5398013	SSF200FDS902213	B5
5402877	SNMG120412MR KCM25	A60
5402878	SNMG120412MR KCM35	A60
5402879	SNMG120412MR KCP10B	A60
5402920	SNMG120412MR KCP25B	A60
5402921	SNMG120412MR KCP40	A60
5402922	SNMG120412MR KCK15B	A60
5402923	TNMG160408MR KCM15	A68
5402924	TNMG160408MR KCM25	A68
5402925	TNMG160408MR KCM35	A68
5402926	TNMG160408MR KCP10B	A68
5402927	TNMG160408MR KCP25B	A68
5402928	TNMG160408MR KCK15B	A68
5402929	TNMG160412MR KCM25	A68
5402930	TNMG160412MR KCP10B	A68
5402931	TNMG160412MR KCP25B	A68
5402932	TNMG160412MR KCK15B	A68
5402934	WNMG080408MR KCM15	A80
5402935	WNMG080408MR KCM25	A80
5402936	WNMG080408MR KCM35	A80
5402937	WNMG080408MR KCP10B	A80
5402938	WNMG080408MR KCP25B	A80
5402939	WNMG080408MR KCP40	A80
5402960	WNMG080408MR KCK15B	A80
5402961	WNMG080412MR KCM15	A80
5402962	WNMG080412MR KCM25	A80
5402963	WNMG080412MR KCM35	A80
5402964	WNMG080412MR KCP10B	A80
5402965	WNMG080412MR KCP25B	A80
5402966	DNMG150408MR KCM15	A52
5402967	DNMG150408MR KCM25	A52
5402968	DNMG150408MR KCM35	A52
5402969	DNMG150408MR KCP10B	A52
5402980	DNMG150408MR KCP25B	A52
5402981	DNMG150408MR KCP40	A52
5402982	DNMG150608MR KCM15	A52
5402983	DNMG150608MR KCM25	A52
5402984	DNMG150608MR KCM35	A52
5402985	DNMG150608MR KCP10B	A52
5402986	DNMG150608MR KCP25B	A52
5402987	DNMG150608MR KCK15B	A52
5402988	DNMG150412MR KCM15	A52
5402989	DNMG150412MR KCM25	A52
5402990	DNMG150412MR KCP10B	A52
5402992	DNMG150412MR KCP25B	A52
5402993	DNMG150412MR KCK15B	A52
5402994	DNMG150616MR KCP10B	A52
5402995	DNMG150616MR KCP25B	A52
5403016	CNMG120408MR KCM15	A42
5403017	CNMG120408MR KCM25	A42
5403018	CNMG120408MR KCM35	A42
5403019	CNMG120408MR KCP10B	A42
5403090	CNMG120408MR KCP25B	A42
5403091	CNMG120408MR KCP40	A42
5403092	CNMG120408MR KCK15B	A42
5403093	CNMG120412MR KCM15	A42
5403094	CNMG120412MR KCM25	A42
5403095	CNMG120412MR KCM35	A42
5403096	CNMG120412MR KCP10B	A42
5403097	CNMG120412MR KCP25B	A42
5403098	CNMG120412MR KCP40	A42
5403099	CNMG120412MR KCK15B	A42
5403100	CNMG160612MR KCM15	A42
5403101	CNMG160612MR KCM25	A42
5403102	CNMG160612MR KCM35	A42
5403103	CNMG160612MR KCP10B	A42
5403104	CNMG160612MR KCP25B	A42
5403105	CNMG160612MR KCP40	A42
5403106	CNMG160612MR KCK15B	A42
5403107	CNMG120416MR KCM25	A42
5403108	CNMG120416MR KCP10B	A42
5403109	CNMG120416MR KCP25B	A42
5403110	CNMG120416MR KCK15B	A42
5403111	CNMG160616MR KCM25	A42
5403112	CNMG160616MR KCP10B	A42
5403113	CNMG160616MR KCP25B	A42
5403114	CNMG160616MR KCK15B	A42
5403115	CNMG190612MR KCM15	A42
5403116	CNMG190612MR KCM25	A42
5403117	CNMG190612MR KCM35	A42
5403118	CNMG190612MR KCP10B	A42
5403119	CNMG190612MR KCP25B	A42
5403120	CNMG190612MR KCP40	A42
5403121	CNMG190612MR KCK15B	A42
5406563	170.365	B19, B21
5408797	2699630	E9
5408798	2404270	E9
5408799	2404272	E9
5408990	(M16 x 2,0)	E9
5413058	CNMG120416UN KCK15B	A45
5413059	CNMM250924RH KCP25B	A45
5413119	CCMT09T312MF KCP10B	A89
5413170	CCMT09T312MF KCP25B	A89
5413171	CNMG120412CT KCP10B	A40
5413172	CNMG120412CT KCP25B	A40
5413173	CNMG120412MW KCK15B	A43
5413174	CNMG120412RP KCP10B	A44
5413175	CNMG120412RP KCP25B	A44
5413176	CNMG120416RP KCP10B	A44
5413177	CNMG120416RP KCP25B	A44
5413178	CNMG160612MN KCP10B	A42
5413179	CNMG160612MN KCP25B	A42
5413180	CNMG160612RP KCP10B	A44
5413181	CNMG160612RP KCP25B	A44
5413182	CNMG160616RP KCP10B	A44
5413183	CNMG160616RP KCP25B	A44
5413184	CPMT060208MP KCP25B	A93
5413185	CPMT09T308LF KCP10B	A93
5413186	CPMT09T308LF KCP25B	A93
5413187	CPMT09T308MF KCP10B	A93
5413188	CPMT09T308MF KCP25B	A93
5413189	CPMT09T308MP KCP25B	A93
5413190	DCMT11T308MF KCP10B	A96
5413191	DCMT11T308MF KCP25B	A96
5413192	DNMG110412MN KCP10B	A51
5413193	DNMG110412MN KCP25B	A51
5413194	DNMG150404CT KCP25B	A50
5413195	DNMG150412RP KCP10B	A54
5413196	DNMG150412RP KCP25B	A54
5413197	DNMG150608RP KCP10B	A54
5413198	DNMG150608RP KCP25B	A54
5413199	DNMG150612CT KCP10B	A50
5413200	DNMG150612MN KCP10B	A51
5413201	DNMG150612RN KCP10B	A53
5413202	DNMG150612RP KCP10B	A54
5413203	SNMG120412RP KCK15B	A62
5413204	TNMG160408RP KCK15B	A70
5413205	VNMG160412RP KCK15B	A76
5413206	WNMG080408RP KCP25B	A82
5413207	WNMG080412RP KCP25B	A82
5413208	WNMG080416RP KCP25B	A82
5413209	DNMM150616RP KCP10B	A55
5413210	CNMM250924RM KCP25B	A46
5413211	SNMM250724RH KCP25B	A63
5413212	SNMM250924RH KCP25B	A63
5413242	SCMT09T308LF KCP10B	A102
5413249	TNMG160408FN KCP10B	A66
5413250	TNMG160408MN KCP10B	A67
5413251	TNMG160412FN KCP10B	A66
5413255	VBMT110304LF KCP10B	A113
5413256	VBMT160404LF KCP10B	A113
5413257	VBMT160408LF KCP10B	A113
5413260	WNMG080408MN KCP10B	A80
5413261	WNMG080408MW KCP10B	A81
5413263	WNMG080412MW KCP10B	A81
5413266	DNMM150616RP KCP25B	A55
5413269	SCMT09T308LF KCP25B	A102
5413276	SNMM190616RM KCP25B	A63
5413277	TNMG160408MN KCP25B	A67
5413291	VBMT110304LF KCP25B	A113
5413292	VBMT160404LF KCP25B	A113
5413293	VBMT160408LF KCP25B	A113
5413539	LMB200025	E9
5413740	OR01109139V75	E9
5413741	OR01046139V75	E9
5413742	BUR135V90	E9
5413743	OR01925103V75	E9
5413744	S-1786	E9
5413745	2699631	E9
5413746	RNPJ10T3M0SHD KC725M	D42
5413747	RNPJ1204M0SGD KC725M	D49
5413748	RNPJ1204M0SHD KC725M	D49
5413749	RNPJ1605M0SHD KC725M	D53
5418685	WOEJ130713SRGD KC522M	D26
5418686	WOEJ130713SRGD KC725M	D26
5418687	WOEJ130713SRGD KCPM20	D26
5418688	WOEJ130713SRGD KCPK30	D26
5425545	CNMG160612RN KCP25B	A44
5425546	CNMG160616RN KCP25B	A44
5425547	CNMG190616MN KCP25B	A42
5425548	DNMG150412MN KCP25B	A51
5425549	DNMG150412RN KCP25B	A53
5425580	RNMG090300RN KCP10B	A56
5425581	RNMG120400RN KCP10B	A56
5425582	SNMG090308MN KCP10B	A59
5425583	SNMG120412MN KCP10B	A59
5425584	SNMG120412RN KCP10B	A61
5425585	SNMG120416RN KCP10B	A61
5425586	SNMG150612MN KCP10B	A59
5425587	SNMG150612RN KCP10B	A61
5425588	TNMG160412MN KCP10B	A67
5425589	TNMG160412RN KCP10B	A70
5425590	TNMG220416RN KCP10B	A70
5425592	WNMG060408RN KCP10B	A81
5425593	WNMG080412MN KCP10B	A80
5425594	WNMG080412RN KCP10B	A81
5425595	WNMG080416RN KCP10B	A81
5425596	RNMG090300RN KCP25B	A56
5425597	RNMG120400RN KCP25B	A56
5425598	SNMG090308MN KCP25B	A59
5425599	SNMG120412MN KCP25B	A59
5425600	SNMG120412RN KCP25B	A61
5425601	SNMG120416RN KCP25B	A61
5425602	SNMG150612MN KCP25B	A59
5425603	SNMG150612RN KCP25B	A61
5425604	TNMG160412MN KCP25B	A67
5425605	TNMG160412RN KCP25B	A70
5425606	TNMG220416RN KCP25B	A70
5425607	VNMG160408MN KCP25B	A74
5430965	WNMG080412RP KCK15B	A76
5430966	CNMG160612RN KCP10B	A44
5430967	CNMG160616RN KCP10B	A44
5430968	CNMG190616MN KCP10B	A42
5430969	DNMG150404MN KCP10B	A51
5431070	DNMG150412MN KCP10B	A51
5431071	DNMG150412RN KCP10B	A53

Katalognr.	Seite(n)
112.244	A255–A256
112.403	A254, A256
112.404	A254–A256
112.423	A255
112.505	A256
112.604	A256
114.111	A257
118.204	A258–A259
118.214	A257
118.314	A257–A258
118.404	A258–A259, E17
118.604	E17
119.073	E17
121.030	E17
121.612	A254–A258
121.616	A254–A256, A259
121.812	A257
121.816	A256–A259
121.820	A258, E17
121.825	A259
122.511	A259
125.025	D5, D19, D25, D57
125.225	D19
125.230	D5, D19, D25, D57
129.025	D5
132.151	A256
132.156	A256
169.333	E17
169.337	E17
169.339	E17
170.002	E42
170.003	A254–A259, E42
170.004	A256–A259, E42
170.005	E42
170.008	E29
170.025	D38–D41, D45–D48, D57
170.026	D24–D25, D52
170.028	B31, B33–B34
170.085	B31, B33–B34
170.135	E42
170.136	E42
170.345	B18–B21
170.346	B18–B21
170.347	B19, B21
170.348	B19, B21
170.350	B18, B20
170.352	B18, B20
170.353	B18, B20–B21
170.355	B19–B21
170.356	B19, B21
170.365	B19, B21
191.698	B19
191.726	B19, B21
191.728	E29
191.848	D38–D41
191.916	B18–B21
191.924	B18, B20–B21
192.425	E29
192.432	B18, B20
192.446	D24–D25
193.433	D4–D5
193.492	D45–D48, D57
193.523	B12–B13
193.524	B12–B13
193.525	B12–B13
193.526	B12–B13
193.537	B12–B13
193.545	B12
193.554	B20
193.555	B20–B21
193.556	B21
364.010	B18–B21
364.011	B18–B21
364.012	B19, B21
364.013	B19, B21
364.015	B19, B21
364.016	B18, B20
410.081	A254
410.084	A258–A259
571.060	E28
571.067	E28
571.068	E28
571.069	E28
571.074	E28
571.076	E28
571.077	E28
2404270	E9
2404272	E9
2699630	E9
2699631	E9
12146120500	D25
(M16 x 2,0)	E9
06ASMQL1C05170M	E43–E44
08ASMQL1C06180M	E43–E44
1.10820L310	A254
1.10820R310	A254
1.10825L310	A254
1.10825L700	A254
1.10825R310	A254
1.10825R700	A254
1.17120L130	A255
1.17120R130	A255
1.17125L330	A255
1.17125R330	A255
1.18016L110	A256
1.18016R110	A256
1.18020L110	A256
1.18020L130	A256
1.18020L310	A256
1.18020R110	A256
1.18020R130	A256
1.18020R310	A256
1.18025L110	A256
1.18025L130	A256
1.18025L302	A255
1.18025L310	A256
1.18025L315	A256
1.18025L330	A256
1.18025R110	A256
1.18025R130	A256
1.18025R302	A255
1.18025R310	A256
1.18025R315	A256
1.18025R330	A256
1.18032L315	A256
1.18032L410	A256
1.18032L430	A256
1.18032R315	A256
1.18032R410	A256
1.18032R430	A256
1.38020L021	A257
1.38020R021	A257
1.38025L021	A257
1.38025R021	A257
1.77120L100	A258
1.77120R100	A258
1.77125L300	A258
1.77125R300	A258
1.77132L400	A258
1.77132R400	A258
1.77225L301	A258
1.77225R301	A258
1.77720L101	A257
1.77720R101	A257
1.77725L301	A257
1.77725R301	A257
1.78012R103	A259
1.78016L100	A259
1.78016R100	A259
1.78020L100	A259
1.78020R100	A259
1.78025L100	A259
1.78025L300	A259
1.78025R100	A259
1.78025R300	A259
1.78032L300	A259
1.78032L400	A259
1.78032R300	A259
1.78032R400	A259
100B06RS90RP16	D69, D72
100B07RS90RP12	D64, D67
100B08RS90RP16	D69, D72
100B09RS90RP12	D64, D67
10ASMQL1C08180M	E43–E44
125B09RS90RP16	D69, D72
12A02R018A12ED07	D12
12A02R020M08ED07	D12
12ASMQL1C10180M	E43–E44
14ASMQL1C10195M	E43–E44
16A03R020A16ED07	D12
16ASMQL1C10220M	E43–E44
18ASMQL1C10220M	E43–E44
20A05R020A20ED07	D12
20ASMQL1C10235M	E43–E44
25ASMQL1C10275M	E43–E44
32A03R040A32RP12L190	D63, D67
32A03R040B32RP12	D62, D67
32ASMQL1C10305M	E43–E44
32E03R045M16RP12	D62, D67
35E03R050A32RP12L200	D63
35E04R050A32RP12L200	D63
40A04RS90RP12	D64, D67
40E02R040A32RP16L200	D68, D72
40E03R045M16RP16	D68, D72
40E04R045M16RP12	D62, D67
42A04RS90RP12	D64, D67
50A04RS90RP12	D64, D67
50A04RS90RP16	D69, D72
50A05RS90RP12	D64, D67
52A04RS90RP16	D69, D72
52A05RS90RP12	D64, D67
63A04RS90RP16	D69, D72
63A05RS90RP12	D64, D67
63A06RS90RP16	D69, D72
63A07RS90RP12	D64, D67
66A06RS90RP12	D64, D67
80A05RS90RP16	D69, D72
80A06RS90RP12	D64, D67
80A07RS90RP16	D69, D72
80A08RS90RP12	D64, D67
A12MNKLCL11	A227
A12MNKLCR11	A227
A16MNKLCL11	A227
A16MNKLCR11	A227
A16RNVQBR11	A230
A20QNKLCL11	A227
A20QNKLCR11	A227
A20QNKXCL11	A229
A20SNVLBL11	A229
A20SNVLBR11	A229
A20SNVQBL11	A230
A20SNVQBR11	A230
A25RNKLCL11	A227
A25RNKLCR11	A227
A25RNKLNL15	A228
A25RNKLNR15	A228
A25TNVLBL11	A229
A25TNVLBR11	A229
A25TNVQBL11	A230
A25TNVQBR11	A230
A25TNVVBL11	A231
A25TNVVBR11	A231
A32SNKLCL11	A227
A32SNKLCR11	A227
A32SNKLNL15	A228
A32SNKLNR15	A228
A32SNVOCL16	A230
A32SNVOCR16	A230
A32SNVQCL16	A231
A32SNVQCR16	A231
A40TNKLNL15	A228
A40TNKLNR15	A228
A40TNVOCL16	A230
A40TNVOCR16	A230
A40TNVQCR16	A231
A4C0155L06CF01	A200
A4C0155N00CF01 KC5025	A200
A4C0155N00CF01 KCU25	A200
A4C0155R06CF01 KC5025	A200
A4C0155R10CF01 KC5025	A200
A4C0155R10CF01 KCU25	A200
A4C0155R16CF01 KC5025	A200
A4C0205L06CF02 KC5025	A200
A4C0205L06CF02 KCU25	A200
A4C0205L10CF02 KC5025	A200
A4C0205N00CF02 KC5025	A200
A4C0205N00CF02 KCU25	A200
A4C0205R06CF02 KC5025	A200
A4C0205R06CF02 KCU25	A200
A4C0205R10CF02 KC5025	A200
A4C0205R10CF02 KCU25	A200
A4C0255N00CF02 KC5025	A200
A4C0255N00CF02 KCU25	A200
A4C0255R06CF02 KC5025	A200
A4C0305L06CF02 KC5025	A200
A4C0305L06CF02 KCU25	A200
A4C0305L10CF02 KC5025	A200
A4C0305L10CF02 KCU25	A200
A4C0305N00CF02 KC5025	A200
A4C0305N00CF02 KCU25	A200
A4C0305R06CF02 KC5025	A200
A4C0305R06CF02 KCU25	A200
A4C0305R10CF02 KC5025	A200
A4C0305R10CF02 KCU25	A200
A4C0405L06CF02 KC5025	A200
A4C0405L06CF02 KCU25	A200
A4C0405L10CF02 KC5025	A200
A4C0405L10CF02 KCU25	A200
A4C0405N00CF02 KC5025	A200
A4C0405N00CF02 KCU25	A200
A4C0405R06CF02 KC5025	A200
A4C0405R06CF02 KCU25	A200
A4C0405R10CF02 KC5025	A200
A4C0405R10CF02 KCU25	A200
A4G0200M02P02GMP KC5010	A193
A4G0200M02P02GMP KC5025	A193
A4G0200M02P02GMP KCU10	A193
A4G0200M02P02GMP KCU25	A193
A4G0200M02P02GUP KCU10	A192
A4G0200M02P02GUP KCU25	A192

Katalognr.	Seite(n)
A4G0200M02P02GUP KU10	A192
A4G0200M2SP02GUP KCU10	A197
A4G0200M2SP02GUP KCU25	A197
A4G0205M02U02GMN KC5010	A194
A4G0205M02U02GMN KC5025	A194
A4G0205M02U02GMN KC9110	A194
A4G0205M02U02GMN KCU10	A194
A4G0205M02U02GMN KCU25	A194
A4G0205M02U02GMP KC5010	A193
A4G0205M02U02GMP KC5025	A193
A4G0205M02U02GMP KC9110	A193
A4G0205M02U02GMP KCU10	A193
A4G0205M02U02GMP KCU25	A193
A4G0205M02U02GUP KCP10	A192
A4G0205M02U02GUP KCP25	A192
A4G0205M02U02GUP KCU10	A192
A4G0205M02U02GUP KCU25	A192
A4G0205M2SU02GMN KCU10	A197
A4G0205M2SU02GMN KCU25	A197
A4G0205M2SU02GUP KCU10	A197
A4G0205M2SU02GUP KCU25	A197
A4G0250M2BP02GMP KC5010	A193
A4G0250M2BP02GMP KCU10	A193
A4G0255M2BU02GMN KC5010	A194
A4G0255M2BU02GMN KC5025	A194
A4G0255M2BU02GMP KC5025	A193
A4G0255M2BU02GMP KCU25	A193
A4G0300M03P02GMP K313	A193
A4G0300M03P02GMP KC5010	A193
A4G0300M03P02GMP KC5025	A193
A4G0300M03P02GMP KCU10	A193
A4G0300M03P02GMP KCU25	A193
A4G0300M03P02GUP KCU10	A192
A4G0300M03P02GUP KCU25	A192
A4G0300M03P02GUP KU10	A192
A4G0300M03P04E KD1405	A198
A4G0300M03P04EST KB1630	A201
A4G0300M03P04GMP K313	A193
A4G0300M03P04GMP KC5010	A193
A4G0300M03P04GMP KC5025	A193
A4G0300M03P04GMP KCU10	A193
A4G0300M03P04GMP KCU25	A193
A4G0300M03P04GUP KCU10	A192
A4G0300M03P04GUP KCU25	A192
A4G0300M03P04GUP KU10	A192
A4G0300M03P04S02025ST KB1630	A201
A4G0300M03P04S02025ST KB5625	A201
A4G0300M03P04T01025 KY3500	A199
A4G0300M3SP02GUP KCU10	A197
A4G0300M3SP02GUP KCU25	A197
A4G0300M3SP04GUP KCU10	A197
A4G0300M3SP04GUP KCU25	A197
A4G0305M03U02B KC5025	A199
A4G0305M03U02B KC9320	A199
A4G0305M03U02B KCU25	A199
A4G0305M03U02GMN KC5010	A194
A4G0305M03U02GMN KC5025	A194
A4G0305M03U02GMN KC9110	A194
A4G0305M03U02GMN KC9125	A194
A4G0305M03U02GMN KCU10	A194
A4G0305M03U02GMN KCU25	A194
A4G0305M03U02GMP KC5010	A193
A4G0305M03U02GMP KC5025	A193
A4G0305M03U02GMP KC9110	A193
A4G0305M03U02GMP KC9125	A193
A4G0305M03U02GMP KCU10	A193
A4G0305M03U02GMP KCU25	A193
A4G0305M03U02GMP KT315	A193
A4G0305M03U02GUP KCP10	A192
A4G0305M03U02GUP KCP25	A192
A4G0305M03U02GUP KCU10	A192
A4G0305M03U02GUP KCU25	A192
A4G0305M03U04GMN KC5010	A194
A4G0305M03U04GMN KC5025	A194
A4G0305M03U04GMN KC9110	A194
A4G0305M03U04GMN KC9125	A194
A4G0305M03U04GMN KCU10	A194
A4G0305M03U04GMN KCU25	A194
A4G0305M03U04GMP KC5010	A193
A4G0305M03U04GMP KC5025	A193
A4G0305M03U04GMP KC9110	A193
A4G0305M03U04GMP KC9125	A193
A4G0305M03U04GMP KCU10	A193
A4G0305M03U04GMP KCU25	A193
A4G0305M03U04GMP KT315	A193
A4G0305M03U04GUP KCP10	A192
A4G0305M03U04GUP KCP25	A192
A4G0305M03U04GUP KCU10	A192
A4G0305M03U04GUP KCU25	A192
A4G0305M3SU02GMN KCU10	A197
A4G0305M3SU02GMN KCU25	A197
A4G0305M3SU02GUP KCU10	A197
A4G0305M3SU02GUP KCU25	A197
A4G0305M3SU04GMN KCU10	A197
A4G0305M3SU04GMN KCU25	A197
A4G0305M3SU04GUP KCU10	A197
A4G0305M3SU04GUP KCU25	A197
A4G0400M04P02GMP K313	A193
A4G0400M04P02GMP KC5010	A193
A4G0400M04P02GMP KC5025	A193
A4G0400M04P02GMP KCU10	A193
A4G0400M04P02GMP KCU25	A193
A4G0400M04P02GUP KCU10	A192
A4G0400M04P02GUP KCU25	A192
A4G0400M04P02GUP KU10	A192
A4G0400M04P04E KD1405	A198
A4G0400M04P04EST KB1630	A201
A4G0400M04P04GMP K313	A193
A4G0400M04P04GMP KC5010	A193
A4G0400M04P04GMP KC5025	A193
A4G0400M04P04GMP KCU10	A193
A4G0400M04P04GMP KCU25	A193
A4G0400M04P04GUP KCU10	A192
A4G0400M04P04GUP KCU25	A192
A4G0400M04P04GUP KU10	A192
A4G0400M04P04S02025ST KB1630	A201
A4G0400M04P04S02025ST KB5625	A201
A4G0400M04P04T01025 KY3500	A199
A4G0400M04P08GMP KC5010	A193
A4G0400M04P08GMP KC5025	A193
A4G0400M04P08GMP KCU10	A193
A4G0400M04P08GMP KCU25	A193
A4G0400M04P08GUP KCU10	A192
A4G0400M04P08GUP KCU25	A192
A4G0400M04P08GUP KU10	A192
A4G0400M4SP04GUP KCU10	A197
A4G0400M4SP04GUP KCU25	A197
A4G0400M4SP08GUP KCU10	A197
A4G0400M4SP08GUP KCU25	A197
A4G0405M04U04B KC5025	A199
A4G0405M04U04B KC9320	A199
A4G0405M04U04GMN KC5010	A194
A4G0405M04U04GMN KC5025	A194
A4G0405M04U04GMN KC9110	A194
A4G0405M04U04GMN KC9125	A194
A4G0405M04U04GMN KCU10	A194
A4G0405M04U04GMN KCU25	A194
A4G0405M04U04GMP KC5010	A193
A4G0405M04U04GMP KC5025	A193
A4G0405M04U04GMP KC9110	A193
A4G0405M04U04GMP KC9125	A193
A4G0405M04U04GMP KCU10	A193
A4G0405M04U04GMP KCU25	A193
A4G0405M04U04GMP KT315	A193
A4G0405M04U04GUP KCP10	A192
A4G0405M04U04GUP KCP25	A192
A4G0405M04U04GUP KCU10	A192
A4G0405M04U04GUP KCU25	A192
A4G0405M04U08GMN KC5010	A194
A4G0405M04U08GMN KC5025	A194
A4G0405M04U08GMN KC9110	A194
A4G0405M04U08GMN KC9125	A194
A4G0405M04U08GMN KCU10	A194
A4G0405M04U08GMN KCU25	A194
A4G0405M04U08GMP KC5010	A193
A4G0405M04U08GMP KC5025	A193
A4G0405M04U08GMP KC9110	A193
A4G0405M04U08GMP KC9125	A193
A4G0405M04U08GMP KCU10	A193
A4G0405M04U08GMP KCU25	A193
A4G0405M04U08GMP KT315	A193
A4G0405M04U08GUP KCP10	A192
A4G0405M04U08GUP KCP25	A192
A4G0405M04U08GUP KCU10	A192
A4G0405M04U08GUP KCU25	A192
A4G0405M4SU04GMN KCU10	A197
A4G0405M4SU04GMN KCU25	A197
A4G0405M4SU04GUP KCU10	A197
A4G0405M4SU04GUP KCU25	A197
A4G0405M4SU08GMN KCU10	A197
A4G0405M4SU08GMN KCU25	A197
A4G0405M4SU08GUP KCU10	A197
A4G0405M4SU08GUP KCU25	A197
A4G0500M05P04GMP K313	A193
A4G0500M05P04GMP KC5010	A193
A4G0500M05P04GMP KC5025	A193
A4G0500M05P04GMP KCU10	A193
A4G0500M05P04GMP KCU25	A193
A4G0500M05P04GUP KCU10	A192
A4G0500M05P04GUP KCU25	A192
A4G0500M05P04GUP KU10	A192
A4G0500M05P08E KD1405	A198
A4G0500M05P08EST KB1630	A201
A4G0500M05P08GMP K313	A193
A4G0500M05P08GMP KC5010	A193
A4G0500M05P08GMP KC5025	A193
A4G0500M05P08GMP KCU10	A193
A4G0500M05P08GMP KCU25	A193
A4G0500M05P08GUP KCU10	A192
A4G0500M05P08GUP KCU25	A192
A4G0500M05P08GUP KU10	A192
A4G0500M05P08S02025ST KB1630	A201
A4G0500M05P08S02025ST KB5625	A201
A4G0500M05P08T01025 KY3500	A199
A4G0500M5SP04GUP KCU10	A197
A4G0500M5SP04GUP KCU25	A197
A4G0500M5SP08GUP KCU10	A197
A4G0500M5SP08GUP KCU25	A197
A4G0505M05U04B KC5025	A199
A4G0505M05U04B KC9320	A199
A4G0505M05U04B KCU25	A199
A4G0505M05U04GMN KC5010	A194
A4G0505M05U04GMN KC5025	A194
A4G0505M05U04GMN KC9110	A194
A4G0505M05U04GMN KC9125	A194
A4G0505M05U04GMN KCU10	A194
A4G0505M05U04GMN KCU25	A194
A4G0505M05U04GMP KC5010	A193
A4G0505M05U04GMP KC5025	A193
A4G0505M05U04GMP KC9110	A193
A4G0505M05U04GMP KC9125	A193
A4G0505M05U04GMP KCU10	A193
A4G0505M05U04GMP KCU25	A193
A4G0505M05U04GUP KCP10	A192
A4G0505M05U04GUP KCP25	A192
A4G0505M05U04GUP KCU10	A192
A4G0505M05U04GUP KCU25	A192
A4G0505M05U08GMN KC5010	A194
A4G0505M05U08GMN KC5025	A194
A4G0505M05U08GMN KC9110	A194
A4G0505M05U08GMN KC9125	A194
A4G0505M05U08GMN KCU10	A194
A4G0505M05U08GMN KCU25	A194
A4G0505M05U08GMP KC5010	A193
A4G0505M05U08GMP KC5025	A193
A4G0505M05U08GMP KC9110	A193
A4G0505M05U08GMP KC9125	A193
A4G0505M05U08GMP KCU10	A193
A4G0505M05U08GMP KCU25	A193
A4G0505M05U08GMP KT315	A193
A4G0505M05U08GUP KCP10	A192
A4G0505M05U08GUP KCP25	A192
A4G0505M05U08GUP KCU10	A192
A4G0505M05U08GUP KCU25	A192
A4G0505M5SU04GMN KCU10	A197
A4G0505M5SU04GMN KCU25	A197
A4G0505M5SU04GUP KCU10	A197
A4G0505M5SU04GUP KCU25	A197
A4G0505M5SU08GMN KCU10	A197
A4G0505M5SU08GMN KCU25	A197
A4G0505M5SU08GUP KCU10	A197
A4G0505M5SU08GUP KCU25	A197
A4G0600M06P04GMP KC5010	A193
A4G0600M06P04GMP KC5025	A193
A4G0600M06P04GMP KCU10	A193
A4G0600M06P04GMP KCU25	A193
A4G0600M06P04GUP KCU10	A192
A4G0600M06P04GUP KCU25	A192
A4G0600M06P04GUP KU10	A192
A4G0600M06P08EST KB1630	A201
A4G0600M06P08GMP KC5010	A193
A4G0600M06P08GMP KC5025	A193
A4G0600M06P08GMP KCU10	A193
A4G0600M06P08GMP KCU25	A193
A4G0600M06P08GUP KCU10	A192
A4G0600M06P08GUP KCU25	A192
A4G0600M06P08GUP KU10	A192
A4G0600M06P08S02025ST KB1630	A201
A4G0600M06P08S02025ST KB5625	A201
A4G0600M06P08T01025 KY3500	A199
A4G0605M06U04B KC5025	A199
A4G0605M06U04B KC9320	A199
A4G0605M06U04B KCU25	A199
A4G0605M06U04GMN KC5010	A194
A4G0605M06U04GMN KC5025	A194
A4G0605M06U04GMN KC9110	A194
A4G0605M06U04GMN KC9125	A194
A4G0605M06U04GMN KCU10	A194
A4G0605M06U04GMN KCU25	A194
A4G0605M06U04GMP KC5010	A193
A4G0605M06U04GMP KC5025	A193
A4G0605M06U04GMP KC9110	A193
A4G0605M06U04GMP KC9125	A193
A4G0605M06U04GMP KCU10	A193
A4G0605M06U04GMP KCU25	A193
A4G0605M06U04GUP KCP10	A192
A4G0605M06U04GUP KCP25	A192
A4G0605M06U04GUP KCU10	A192
A4G0605M06U04GUP KCU25	A192
A4G0605M06U08GMN KC5010	A194

Katalognr.	Seite(n)
A4G0605M06U08GMN KC5025	A194
A4G0605M06U08GMN KC9110	A194
A4G0605M06U08GMN KC9125	A194
A4G0605M06U08GMN KCU10	A194
A4G0605M06U08GMN KCU25	A194
A4G0605M06U08GMP KC5010	A193
A4G0605M06U08GMP KC5025	A193
A4G0605M06U08GMP KC9110	A193
A4G0605M06U08GMP KC9125	A193
A4G0605M06U08GMP KCU10	A193
A4G0605M06U08GMP KCU25	A193
A4G0605M06U08GMP KT315	A193
A4G0605M06U08GUP KCP10	A192
A4G0605M06U08GUP KCP25	A192
A4G0605M06U08GUP KCU10	A192
A4G0605M06U08GUP KCU25	A192
A4G0605M06U12GMN KC5010	A194
A4G0605M06U12GMN KC5025	A194
A4G0605M06U12GMN KC9125	A194
A4G0605M06U12GMN KCU10	A194
A4G0605M06U12GMN KCU25	A194
A4G0605M06U12GMP KC5010	A193
A4G0605M06U12GMP KC5025	A193
A4G0605M06U12GMP KCU10	A193
A4G0605M06U12GUP KCP10	A192
A4G0605M06U12GUP KCP25	A192
A4G0605M06U12GUP KCU10	A192
A4G0605M06U12GUP KCU25	A192
A4G0800M08P08GMP K313	A193
A4G0800M08P08GMP KC5010	A193
A4G0800M08P08GMP KC5025	A193
A4G0800M08P08GMP KCU10	A193
A4G0800M08P08GMP KCU25	A193
A4G0800M08P08GUP KCU10	A192
A4G0800M08P08GUP KCU25	A192
A4G0800M08P08GUP KU10	A192
A4G0800M08P08T01025 KY3500	A199
A4G0800M08P12GMP KC5010	A193
A4G0800M08P12GMP KCU10	A193
A4G0800M08P12GUP KCU10	A192
A4G0800M08P12GUP KCU25	A192
A4G0800M08P12GUP KU10	A192
A4G0805M08U08B KC9320	A199
A4G0805M08U08GMN KC5010	A194
A4G0805M08U08GMN KC5025	A194
A4G0805M08U08GMN KC9110	A194
A4G0805M08U08GMN KC9125	A194
A4G0805M08U08GMN KCU10	A194
A4G0805M08U08GMN KCU25	A194
A4G0805M08U08GMP KC5025	A193
A4G0805M08U08GMP KC9110	A193
A4G0805M08U08GMP KC9125	A193
A4G0805M08U08GMP KCU25	A193
A4G0805M08U08GUP KCP10	A192
A4G0805M08U08GUP KCP25	A192
A4G0805M08U08GUP KCU10	A192
A4G0805M08U08GUP KCU25	A192
A4G0805M08U12GMN KC5010	A194
A4G0805M08U12GMN KC5025	A194
A4G0805M08U12GMN KC9110	A194
A4G0805M08U12GMN KC9125	A194
A4G0805M08U12GMN KCU10	A194
A4G0805M08U12GMN KCU25	A194
A4G0805M08U12GMP KC5025	A193
A4G0805M08U12GUP KCP10	A192
A4G0805M08U12GUP KCP25	A192
A4G0805M08U12GUP KCU10	A192
A4G0805M08U12GUP KCU25	A192
A4G094I2BP05GMN KC5010	A194
A4G094I2BP05GMN KCU10	A194
A4G1000M10P08GMP K313	A193
A4G1000M10P08GMP KC5010	A193
A4G1000M10P08GMP KC5025	A193
A4G1000M10P08GMP KCU10	A193
A4G1000M10P08GMP KCU25	A193
A4G1000M10P08GUP KCU10	A192
A4G1000M10P08GUP KCU25	A192
A4G1000M10P08GUP KU10	A192
A4G1000M10P12GMP KC5010	A193
A4G1000M10P12GMP KCU10	A193
A4G1000M10P12GUP KCU10	A192
A4G1000M10P12GUP KCU25	A192
A4G1000M10P12GUP KU10	A192
A4G1005M10U08B KC9320	A199
A4G1005M10U08GMN KC5025	A194
A4G1005M10U08GMN KC9110	A194
A4G1005M10U08GMN KC9125	A194
A4G1005M10U08GMN KCU25	A194
A4G1005M10U08GMP KC5010	A193
A4G1005M10U08GMP KC5025	A193
A4G1005M10U08GMP KCU10	A193
A4G1005M10U08GMP KCU25	A193
A4G1005M10U08GUP KCP10	A192
A4G1005M10U08GUP KCP25	A192
A4G1005M10U08GUP KCU10	A192
A4G1005M10U08GUP KCU25	A192
A4G1005M10U12GMN KC5025	A194
A4G1005M10U12GMN KC9110	A194
A4G1005M10U12GMN KC9125	A194
A4G1005M10U12GMP KC5025	A193
A4G1005M10U12GMP KC9125	A193
A4G1005M10U12GUP KCP10	A192
A4G1005M10U12GUP KCP25	A192
A4G1005M10U12GUP KCU10	A192
A4G1005M10U12GUP KCU25	A192
A4G125I03P05GMN KC5010	A194
A4G125I03P05GMN KC5025	A194
A4G125I03P05GMN KCU10	A194
A4G125I03P05GMN KCU25	A194
A4G125I03P1GMN KC5010	A194
A4G125I03P1GMN KC5025	A194
A4G125I03P1GMN KCU10	A194
A4G125I03P1GMN KCU25	A194
A4G125I03P1T0425 KY3500	A199
A4G187I04P1GMN KC5010	A194
A4G187I04P1GMN KC5025	A194
A4G187I04P1GMN KCU10	A194
A4G187I04P1GMN KCU25	A194
A4G187I04P2GMN KC5010	A194
A4G187I04P2GMN KC5025	A194
A4G187I04P2GMN KCU10	A194
A4G187I04P2GMN KCU25	A194
A4G187I04P2T0425 KY3500	A199
A4G250I06P1GMN KC5010	A194
A4G250I06P1GMN KC5025	A194
A4G250I06P1GMN KCU10	A194
A4G250I06P1GMN KCU25	A194
A4G250I06P2GMN KC5010	A194
A4G250I06P2GMN KC5025	A194
A4G250I06P2GMN KCU10	A194
A4G250I06P2GMN KCU25	A194
A4G250I06P2T0425 KY3500	A199
A4G312I08P1GMN KC5010	A194
A4G312I08P1GMN KC5025	A194
A4G312I08P1GMN KCU25	A194
A4G312I08P2GMN KC5025	A194
A4G375I10P1GMN KC5010	A194
A4G375I10P2GMN KC5010	A194
A4G375I10P2GMN KC5025	A194
A4G375I10P2GMN KCU10	A194
A4G375I10P2GMN KCU25	A194
A4R0200M02P00GMP KC5010	A195
A4R0200M02P00GMP KC5025	A195
A4R0200M02P00GMP KCU10	A195
A4R0200M02P00GMP KCU25	A195
A4R0200M2SP00GMP KCU25	A197
A4R0205M02U00GMN KC5010	A195
A4R0205M02U00GMN KC5025	A195
A4R0205M02U00GMN KC9110	A195
A4R0205M02U00GMN KCU10	A195
A4R0205M02U00GMN KCU25	A195
A4R0300M03P00EST KB1630	A201
A4R0300M03P00GMP K313	A195
A4R0300M03P00GMP KC5010	A195
A4R0300M03P00GMP KC5025	A195
A4R0300M03P00GMP KCU10	A195
A4R0300M03P00GMP KCU25	A195
A4R0300M03P00GUP K313	A196
A4R0300M03P00GUP KCU10	A196
A4R0300M03P00GUP KCU25	A196
A4R0300M03P00T01025 KY3500	A199
A4R0300M3SP00GMP KCU25	A197
A4R0305M03U00GMN KC5010	A195
A4R0305M03U00GMN KC5025	A195
A4R0305M03U00GMN KC9110	A195
A4R0305M03U00GMN KC9125	A195
A4R0305M03U00GMN KCU10	A195
A4R0305M03U00GMN KCU25	A195
A4R0305M03U00GUP K313	A196
A4R0305M03U00GUP KCU10	A196
A4R0305M03U00GUP KCU25	A196
A4R0400M04P00EST KB1630	A201
A4R0400M04P00GMP K313	A195
A4R0400M04P00GMP KC5010	A195
A4R0400M04P00GMP KC5025	A195
A4R0400M04P00GMP KCU10	A195
A4R0400M04P00GMP KCU25	A195
A4R0400M04P00GUP KCU25	A196
A4R0400M04P00T01025 KY3500	A199
A4R0400M4SP00GMP KCU25	A197
A4R0405M04U00GMN KC5010	A195
A4R0405M04U00GMN KC5025	A195
A4R0405M04U00GMN KC9110	A195
A4R0405M04U00GMN KC9125	A195
A4R0405M04U00GMN KCU10	A195
A4R0405M04U00GMN KCU25	A195
A4R0500M05P00E KD1405	A198
A4R0500M05P00EST KB1630	A201
A4R0500M05P00GMP K313	A195
A4R0500M05P00GMP KC5010	A195
A4R0500M05P00GMP KC5025	A195
A4R0500M05P00GMP KCU10	A195
A4R0500M05P00GMP KCU25	A195
A4R0500M05P00GUP K313	A196
A4R0500M05P00GUP KCU25	A196
A4R0500M05P00T01025 KY3500	A199
A4R0500M5SP00GMP KCU25	A197
A4R0505M05U00GMN KC5010	A195
A4R0505M05U00GMN KC5025	A195
A4R0505M05U00GMN KC9110	A195
A4R0505M05U00GMN KC9125	A195
A4R0505M05U00GMN KCU10	A195
A4R0505M05U00GMN KCU25	A195
A4R0505M05U00GUP K313	A196
A4R0505M05U00GUP KCU10	A196
A4R0505M05U00GUP KCU25	A196
A4R0600M06P00EST KB1630	A201
A4R0600M06P00GMP KC5010	A195
A4R0600M06P00GMP KC5025	A195
A4R0600M06P00GMP KCU10	A195
A4R0600M06P00GMP KCU25	A195
A4R0600M06P00GUP KCU25	A196
A4R0600M06P00T01025 KY3500	A199
A4R0605M06U00GMN KC5010	A195
A4R0605M06U00GMN KC5025	A195
A4R0605M06U00GMN KC9110	A195
A4R0605M06U00GMN KC9125	A195
A4R0605M06U00GMN KCU10	A195
A4R0605M06U00GMN KCU25	A195
A4R0800M08P00GMP K313	A195
A4R0800M08P00GMP KC5010	A195
A4R0800M08P00GMP KC5025	A195
A4R0800M08P00GMP KCU10	A195
A4R0800M08P00GMP KCU25	A195
A4R0800M08P00GUP KCU25	A196
A4R0800M08P00T01025 KY3500	A199
A4R0805M08U00GMN KC5010	A195
A4R0805M08U00GMN KC5025	A195
A4R0805M08U00GMN KC9110	A195
A4R0805M08U00GMN KC9125	A195
A4R0805M08U00GMN KCU10	A195
A4R0805M08U00GMN KCU25	A195
A4R1000M10P00GMP K313	A195
A4R1000M10P00GUP K313	A196
A4R1000M10P00GUP KCU10	A196
A4R1000M10P00GUP KCU25	A196
A4R1005M10U00GMN KC5010	A195
A4R1005M10U00GMN KC5025	A195
A4R1005M10U00GMN KC9125	A195
A4R1005M10U00GMN KCU10	A195
A4R1005M10U00GMN KCU25	A195
A4R1005M10U00GUP K313	A196
A4R1005M10U00GUP KCU10	A196
A4R1005M10U00GUP KCU25	A196
A4R125I03P00GMN KC5010	A195
A4R125I03P00GMN KC5025	A195
A4R125I03P00GMN KCU10	A195
A4R125I03P00GMN KCU25	A195
A4R125I03P00GUP K313	A196
A4R125I03P00GUP KCU10	A196
A4R125I03P00GUP KCU25	A196
A4R125I03P00T0425 KY3500	A199
A4R187I04P00GMN KC5010	A195
A4R187I04P00GMN KC5025	A195
A4R187I04P00GMN KCU10	A195
A4R187I04P00GMN KCU25	A195
A4R187I04P00GUP K313	A196
A4R187I04P00GUP KCU10	A196
A4R187I04P00GUP KCU25	A196
A4R187I04P00T0425 KY3500	A199
A4R250I06P00GMN KC5010	A195
A4R250I06P00GMN KC5025	A195
A4R250I06P00GMN KCU10	A195
A4R250I06P00GMN KCU25	A195
A4R250I06P00GUP K313	A196
A4R250I06P00GUP KCU10	A196
A4R250I06P00GUP KCU25	A196
A4R250I06P00T0425 KY3500	A199
A4R312I08P00GMN KC5010	A195
A4R312I08P00GMN KCU10	A195
A4R312I08P00GUP K313	A196
A4R312I08P00GUP KCU10	A196
A4R312I08P00GUP KCU25	A196
A4R375I10P00GMN KC5025	A195
A4R375I10P00GMN KCU25	A195
A4R375I10P00GUP K313	A196
A4R375I10P00GUP KCU10	A196
A4R375I10P00GUP KCU25	A196
A4SML1616K0214	A205
A4SML1616K0314	A205

Katalognr.	Seite(n)
A4SML2016K0317	A205
A4SML2016K0417	A205
A4SML2020K0214	A205
A4SML2020K0217	A205
A4SML2020K0314	A205
A4SML2020K0317	A205
A4SML2020K0414	A205
A4SML2020K0417	A205
A4SML2020K0519	A205
A4SML2020K0620	A205
A4SML2525M0214	A205
A4SML2525M0217	A205
A4SML2525M0317	A205
A4SML2525M0417	A205
A4SML2525M0520	A205
A4SML2525M0620	A205
A4SML2525M0820	A205
A4SML3225P0417	A205
A4SML3225P0522	A205
A4SML3225P0626	A205
A4SML3225P0826	A205
A4SML3225P1026	A205
A4SMR1616K0214	A204
A4SMR1616K0314	A204
A4SMR2016K0317	A204
A4SMR2016K0417	A204
A4SMR2020K0214	A204
A4SMR2020K0217	A204
A4SMR2020K0314	A204
A4SMR2020K0317	A204
A4SMR2020K0414	A204
A4SMR2020K0417	A204
A4SMR2020K0519	A204
A4SMR2020K0620	A204
A4SMR2525M0214	A204
A4SMR2525M0217	A204
A4SMR2525M0317	A204
A4SMR2525M0417	A204
A4SMR2525M0520	A204
A4SMR2525M0620	A204
A4SMR2525M0820	A204
A4SMR3225P0417	A204
A4SMR3225P0522	A204
A4SMR3225P0626	A204
A4SMR3225P0826	A204
A4SMR3225P1026	A204
A50UNVOCR16	A230
BUR135V90	E9
C2FIX110404LMN KCP10	A245
C2FIX110404LMN KCP25	A245
C2FIX110404LMN KCP40	A245
C2FIX110404LMN KCU10	A245
C2FIX110404LMN KCU25	A245
C2FIX110404RMN KCP10	A245
C2FIX110404RMN KCP25	A245
C2FIX110404RMN KCP40	A245
C2FIX110404RMN KCU10	A245
C2FIX110404RMN KCU25	A245
C2FIX110405LMN KCP25	A245
C2FIX110405LMN KCP40	A245
C2FIX110405LMN KCU10	A245
C2FIX110405RMN KCP25	A245
C2FIX110405RMN KCP40	A245
C2FIX110408LMN KCP10	A245
C2FIX110408LMN KCP25	A245
C2FIX110408LMN KCP40	A245
C2FIX110408LMN KCU10	A245
C2FIX110408LMN KCU25	A245
C2FIX110408RMN KCP10	A245
C2FIX110408RMN KCP25	A245
C2FIX110408RMN KCP40	A245
C2FIX110408RMN KCU10	A245
C2FIX110408RMN KCU25	A245
C2FIX150504LMN KCP10	A245
C2FIX150504LMN KCP25	A245
C2FIX150504LMN KCP40	A245
C2FIX150504LMN KCU10	A245
C2FIX150504LMN KCU25	A245
C2FIX150504RMN KCP10	A245
C2FIX150504RMN KCP25	A245
C2FIX150504RMN KCP40	A245
C2FIX150504RMN KCU10	A245
C2FIX150504RMN KCU25	A245
C2FIX150505LMN KCP25	A245
C2FIX150505LMN KCP40	A245
C2FIX150505LMN KCU10	A245
C2FIX150505RMN KCP25	A245
C2FIX150505RMN KCP40	A245
C2FIX150508LMN KCP10	A245
C2FIX150508LMN KCP25	A245
C2FIX150508LMN KCP40	A245
C2FIX150508LMN KCU10	A245
C2FIX150508LMN KCU25	A245
C2FIX150508RMN KCP10	A245
C2FIX150508RMN KCP25	A245
C2FIX150508RMN KCP40	A245
C2FIX150508RMN KCU10	A245
C2FIX150508RMN KCU25	A245
C2FIX150510LMN KCP25	A245
C2FIX150510LMN KCP40	A245
C2FIX150510RMN KCP25	A245
C2FIX150510RMN KCP40	A245
C2FIX150512LMN KCP10	A245
C2FIX150512LMN KCP25	A245
C2FIX150512LMN KCP40	A245
C2FIX150512LMN KCU10	A245
C2FIX150512LMN KCU25	A245
C2FIX150512RMN KCP10	A245
C2FIX150512RMN KCP25	A245
C2FIX150512RMN KCP40	A245
C2FIX150512RMN KCU10	A245
C2FIX150512RMN KCU25	A245
C2FIX180610LMN KCP25	A245
C2FIX180610LMN KCP40	A245
C2FIX180610LMN KCU10	A245
C2FIX180610RMN KCP25	A245
C2FIX180610RMN KCP40	A245
C2FIX180610RMN KCU10	A245
C2FIX180615LMN KCP25	A245
C2FIX180615LMN KCP40	A245
C2FIX180615RMN KCP25	A245
C2FIX180615RMN KCP40	A245
C8FIX120504LMP KCM15	A251
C8FIX120504LMP KCP25	A251
C8FIX120504LMP KCU10	A251
C8FIX120504LMP KCU25	A251
C8FIX120504LRP KCM15	A250
C8FIX120504LRP KCP10	A250
C8FIX120504LRP KCP25	A250
C8FIX120504LRP KCP40	A250
C8FIX120504LRP KCU10	A250
C8FIX120504LRP KCU25	A250
C8FIX150608LRP KCP25	A250
C8FIX150608LRP KCP40	A250
C8FIX150608LRP KCU10	A250
C8FIX150608LRP KCU25	A250
C8FIX150608RMP KCM15	A251
C8FIX150608RMP KCP25	A251
C8FIX150608RMP KCU10	A251
C8FIX150608RMP KCU25	A251
C8FIX150608RRN KCP10	A250
C8FIX150608RRN KCP25	A250
C8FIX150608RRN KCP40	A250
C8FIX150608RRN KCU10	A250
C8FIX150608RRN KCU25	A250
C8FIX150608RRP KCM15	A250
C8FIX150608RRP KCP10	A250
C8FIX150608RRP KCP25	A250
C8FIX150608RRP KCP40	A250
C8FIX150608RRP KCU10	A250
C8FIX150608RRP KCU25	A250
C8FIX150612LMP KCM15	A251
C8FIX150612LMP KCP25	A251
C8FIX150612LMP KCU10	A251
C8FIX150612LMP KCU25	A251
C8FIX150612LRN KCP10	A250
C8FIX150612LRN KCP25	A250
C8FIX150612LRN KCP40	A250
C8FIX150612LRN KCU10	A250
C8FIX150612LRN KCU25	A250
C8FIX150612LRP KCP25	A250
C8FIX150612LRP KCP40	A250
C8FIX150612LRP KCU10	A250
C8FIX150612LRP KCU25	A250
C8FIX150612RMP KCM15	A251
C8FIX150612RMP KCP25	A251
C8FIX150612RMP KCU10	A251
C8FIX150612RMP KCU25	A251
C8FIX150612RRN KCP10	A250
C8FIX150612RRN KCP25	A250
C8FIX150612RRN KCP40	A250
C8FIX150612RRN KCU10	A250
C8FIX150612RRN KCU25	A250
C8FIX150612RRP KCM15	A250
C8FIX150612RRP KCP10	A250
C8FIX150612RRP KCP25	A250
C8FIX150612RRP KCP40	A250
C8FIX150612RRP KCU10	A250
C8FIX150612RRP KCU25	A250
C8FIX180805LMP KCP10	A251
C8FIX180805LMP KCP25	A251
C8FIX180805LMP KCP40	A251
C8FIX180805LMP KCU10	A251
C8FIX180805LMP KCU25	A251
C8FIX180805RMP KCP10	A251
C8FIX180805RMP KCP25	A251
C8FIX180805RMP KCP40	A251
C8FIX180805RMP KCU10	A251
C8FIX180805RMP KCU25	A251
C8FIX180808LRN KCP10	A250
C8FIX180808LRN KCP25	A250
C8FIX180808LRN KCP40	A250
C8FIX180808LRN KCU10	A250
C8FIX180808LRN KCU25	A250
C8FIX180808LRP KCM15	A250
C8FIX180808LRP KCP10	A250
C8FIX180808LRP KCP25	A250
C8FIX180808LRP KCP40	A250
C8FIX180808LRP KCU10	A250
C8FIX180808LRP KCU25	A250
C8FIX180808RRN KCP10	A250
C8FIX180808RRN KCP25	A250
C8FIX180808RRN KCP40	A250
C8FIX180808RRN KCU10	A250
C8FIX180808RRN KCU25	A250
C8FIX180808RRP KCM15	A250
C8FIX180808RRP KCP10	A250
C8FIX180808RRP KCP25	A250
C8FIX180808RRP KCP40	A250
C8FIX180808RRP KCU10	A250
C8FIX180808RRP KCU25	A250
C8FIX180812LRN KCP10	A250
C8FIX180812LRN KCP25	A250
C8FIX180812LRN KCP40	A250
C8FIX180812LRN KCU10	A250
C8FIX180812LRN KCU25	A250
C8FIX180812LRP KCM15	A250
C8FIX180812LRP KCP10	A250
C8FIX180812LRP KCP25	A250
C8FIX180812LRP KCP40	A250
C8FIX180812LRP KCU10	A250
C8FIX180812LRP KCU25	A250
C8FIX180812RRN KCP10	A250
C8FIX180812RRN KCP25	A250
C8FIX180812RRN KCP40	A250
C8FIX180812RRN KCU10	A250
C8FIX180812RRN KCU25	A250
C8FIX180812RRP KCM15	A250
C8FIX180812RRP KCP10	A250
C8FIX180812RRP KCP25	A250
C8FIX180812RRP KCP40	A250
C8FIX180812RRP KCU10	A250
C8FIX180812RRP KCU25	A250
CCGT060201LF KC5010	A87
CCGT060201LF KC5025	A87
CCGT060201LF KC5410	A87
CCGT060201LF KCU10	A87
CCGT060202HP K313	A87
CCGT060202HP KC5025	A87
CCGT060202HP KC5410	A87
CCGT060202HP KCU10	A87
CCGT060202HP KCU25	A87
CCGT060202LF KC5010	A87
CCGT060202LF KC5025	A87
CCGT060202LF KCU10	A87
CCGT060204HP K313	A87
CCGT060204HP KC5010	A87
CCGT060204HP KC5025	A87
CCGT060204HP KC5410	A87
CCGT060204HP KCU10	A87
CCGT060204HP KCU25	A87
CCGT060204LF KC5010	A87
CCGT060204LF KC5025	A87
CCGT060204LF KC5410	A87
CCGT060204LF KCU10	A87
CCGT060208HP KC5010	A87
CCGT060208HP KC5410	A87
CCGT060208HP KCU10	A87
CCGT060208HP KCU25	A87
CCGT060208LF K313	A87
CCGT060208LF KC5010	A87
CCGT060208LF KC5025	A87
CCGT060208LF KCU10	A87
CCGT0602X0LF KC5025	A87
CCGT09T301LF KC5010	A87
CCGT09T301LF KC5025	A87
CCGT09T301LF KC5410	A87
CCGT09T301LF KCU10	A87
CCGT09T302HP K313	A87
CCGT09T302HP KC5010	A87
CCGT09T302HP KC5025	A87
CCGT09T302HP KC5410	A87
CCGT09T302HP KCU10	A87
CCGT09T302HP KCU25	A87
CCGT09T302LF K313	A87
CCGT09T302LF KC5010	A87
CCGT09T302LF KC5025	A87
CCGT09T302LF KCU10	A87
CCGT09T304HP K313	A87
CCGT09T304HP KC5010	A87

Katalognr.	Seite(n)
CCGT09T304HP KC5025	A87
CCGT09T304HP KC5410	A87
CCGT09T304HP KCU10	A87
CCGT09T304HP KCU25	A87
CCGT09T304LF KC5010	A87
CCGT09T304LF KC5025	A87
CCGT09T304LF KC5410	A87
CCGT09T304LF KCU10	A87
CCGT09T308HP KC5010	A87
CCGT09T308HP KC5025	A87
CCGT09T308HP KC5410	A87
CCGT09T308HP KCU10	A87
CCGT09T308HP KCU25	A87
CCGT09T308LF K313	A87
CCGT09T308LF KC5010	A87
CCGT09T308LF KC5025	A87
CCGT09T308LF KCU10	A87
CCGT09T316HP KC5025	A87
CCGT09T3X0LF KC5025	A87
CCGT120401HP KC5025	A87
CCGT120402HP KC5010	A87
CCGT120402HP KCU10	A87
CCGT120402HP KCU25	A87
CCGT120404HP K313	A87
CCGT120404HP K68	A87
CCGT120404HP KC5010	A87
CCGT120404HP KC5025	A87
CCGT120404HP KC5410	A87
CCGT120404HP KCU10	A87
CCGT120404HP KCU25	A87
CCGT120408HP K313	A87
CCGT120408HP KC5010	A87
CCGT120408HP KC5025	A87
CCGT120408HP KC5410	A87
CCGT120408HP KCU10	A87
CCGT120408HP KCU25	A87
CCGW060202EC KB5625	A171
CCGW060202EFWC KB5625	A171
CCGW060202EM KB5625	A172
CCGW060202S01015C KB5610	A171
CCGW060202S01015C KB5630	A171
CCGW060202S01225MT KBH20	A172
CCGW060204EFWC KB5625	A171
CCGW060204EFWM KB5625	A172
CCGW060204FST KD1400	A171
CCGW060204FST KD1425	A171
CCGW060204S01015C KB5610	A171
CCGW060204S01015C KB5625	A171
CCGW060204S01015C KB5630	A171
CCGW060204S01015M KB5625	A172
CCGW060204S01225MT KBH20	A172
CCGW09T302S01225MT KBH20	A172
CCGW09T304EFWC KB5625	A171
CCGW09T304EFWM KB5625	A172
CCGW09T304FST KD1400	A171
CCGW09T304FST KD1425	A171
CCGW09T304S01015C KB5625	A171
CCGW09T304S01015FWMT KBH20	A172
CCGW09T304S01015M KB5625	A172
CCGW09T304S01015MT KB5610	A172
CCGW09T304S01015MT KB5630	A172
CCGW09T304S01015MT KBH20	A172
CCGW09T304S01225MT KBH20	A172
CCGW09T308EFWC KB5625	A171
CCGW09T308EFWM KB5625	A172
CCGW09T308FST KD1400	A171
CCGW09T308FST KD1425	A171
CCGW09T308S01015C KB5625	A171
CCGW09T308S01015FWMT KBH20	A172
CCGW09T308S01015M KB5625	A172
CCGW09T308S01015MT KB5610	A172
CCGW09T308S01015MT KB5630	A172
CCGW09T308S01015MT KBH20	A172
CCGW09T308S01225MT KBH20	A172
CCGW120408S01015MT KBH20	A172
CCMT060202FP KCM25	A88
CCMT060202FP KCP10	A88
CCMT060202FP KCP25	A88
CCMT060202FP KCU10	A88
CCMT060202FP KCU25	A88
CCMT060202FP KTP10	A88
CCMT060202FP KU10	A88
CCMT060202FW KC5010	A88
CCMT060202FW KCU10	A88
CCMT060202FW KT315	A88
CCMT060202LF KC5010	A88
CCMT060202LF KC5025	A88
CCMT060202LF KT315	A88
CCMT06020411 KT315	A87
CCMT060204FP KCK20	A88
CCMT060204FP KCM15	A88
CCMT060204FP KCM25	A88
CCMT060204FP KCP05	A88
CCMT060204FP KCP10	A88
CCMT060204FP KCP25	A88
CCMT060204FP KCU10	A88
CCMT060204FP KCU25	A88
CCMT060204FP KTP10	A88
CCMT060204FP KU10	A88
CCMT060204FW KC5010	A88
CCMT060204FW KCK20	A88
CCMT060204FW KCP25	A88
CCMT060204FW KCU10	A88
CCMT060204FW KT315	A88
CCMT060204LF K313	A88
CCMT060204LF KC5010	A88
CCMT060204LF KC5025	A88
CCMT060204LF KCK05	A88
CCMT060204LF KCK15	A88
CCMT060204LF KCK20	A88
CCMT060204LF KCM15	A88
CCMT060204LF KCM25	A88
CCMT060204LF KCM35	A88
CCMT060204LF KCP05	A88
CCMT060204LF KCP10	A88
CCMT060204LF KCP25	A88
CCMT060204LF KCP30	A88
CCMT060204LF KT315	A88
CCMT060204MF KCK15	A89
CCMT060204MF KCK20	A89
CCMT060204MF KCM15	A89
CCMT060204MF KCM25	A89
CCMT060204MF KCM35	A89
CCMT060204MF KCP10	A89
CCMT060204MF KCP25	A89
CCMT060204MF KCP30	A89
CCMT060204MP KCK20	A89
CCMT060204MP KCM15	A89
CCMT060204MP KCM25	A89
CCMT060204MP KCP10	A89
CCMT060204MP KCP25	A89
CCMT060204MP KCU10	A89
CCMT060204UF KC5010	A89
CCMT060204UF KCP05	A89
CCMT060204UF KCP10	A89
CCMT060204UF KCP25	A89
CCMT060208FP KCK20	A88
CCMT060208FP KCM15	A88
CCMT060208FP KCM25	A88
CCMT060208FP KCP05	A88
CCMT060208FP KCP10	A88
CCMT060208FP KCP25	A88
CCMT060208FP KCU10	A88
CCMT060208FP KCU25	A88
CCMT060208FP KTP10	A88
CCMT060208FW KC5010	A88
CCMT060208FW KCK20	A88
CCMT060208FW KCP25	A88
CCMT060208FW KCU10	A88
CCMT060208FW KT315	A88
CCMT060208LF KC5010	A88
CCMT060208LF KC5025	A88
CCMT060208LF KCK05	A88
CCMT060208LF KCK15	A88
CCMT060208LF KCK20	A88
CCMT060208LF KCM15	A88
CCMT060208LF KCM25	A88
CCMT060208LF KCP05	A88
CCMT060208LF KCP10	A88
CCMT060208LF KCP25	A88
CCMT060208LF KCP30	A88
CCMT060208LF KT315	A88
CCMT09T302FP KCM25	A88
CCMT09T302FP KCP25	A88
CCMT09T302FP KCU10	A88
CCMT09T302FP KCU25	A88
CCMT09T302FP KTP10	A88
CCMT09T302FP KU10	A88
CCMT09T302LF K313	A88
CCMT09T302LF KC5010	A88
CCMT09T302LF KC5025	A88
CCMT09T302LF KT315	A88
CCMT09T302UF KC5010	A89
CCMT09T302UF KCP05	A89
CCMT09T302UF KCP10	A89
CCMT09T30411 KT315	A87
CCMT09T304FP KCK20	A88
CCMT09T304FP KCM15	A88
CCMT09T304FP KCM25	A88
CCMT09T304FP KCP05	A88
CCMT09T304FP KCP10	A88
CCMT09T304FP KCP25	A88
CCMT09T304FP KCU10	A88
CCMT09T304FP KCU25	A88
CCMT09T304FP KTP10	A88
CCMT09T304FP KU10	A88
CCMT09T304FW KC5010	A88
CCMT09T304FW KCK20	A88
CCMT09T304FW KCP25	A88
CCMT09T304FW KCU10	A88
CCMT09T304FW KT315	A88
CCMT09T304LF K313	A88
CCMT09T304LF K68	A88
CCMT09T304LF KC5010	A88
CCMT09T304LF KC5025	A88
CCMT09T304LF KCK05	A88
CCMT09T304LF KCK15	A88
CCMT09T304LF KCK20	A88
CCMT09T304LF KCM15	A88
CCMT09T304LF KCM25	A88
CCMT09T304LF KCM35	A88
CCMT09T304LF KCP05	A88
CCMT09T304LF KCP10	A88
CCMT09T304LF KCP10B	A88
CCMT09T304LF KCP25	A88
CCMT09T304LF KCP25B	A88
CCMT09T304LF KCP30	A88
CCMT09T304LF KT315	A88
CCMT09T304MF KCK15	A89
CCMT09T304MF KCK20	A89
CCMT09T304MF KCM15	A89
CCMT09T304MF KCM25	A89
CCMT09T304MF KCM35	A89
CCMT09T304MF KCP10	A89
CCMT09T304MF KCP25	A89
CCMT09T304MF KCP30	A89
CCMT09T304MP KCK20	A89
CCMT09T304MP KCM15	A89
CCMT09T304MP KCM25	A89
CCMT09T304MP KCP10	A89
CCMT09T304MP KCP25	A89
CCMT09T304MP KCU10	A89
CCMT09T304MW KC5010	A89
CCMT09T304MW KCK20	A89
CCMT09T304MW KCP25	A89
CCMT09T304MW KCU10	A89
CCMT09T304MW KT315	A89
CCMT09T304UF KC5010	A89
CCMT09T304UF KCP05	A89
CCMT09T304UF KCP10	A89
CCMT09T304UF KCP25	A89
CCMT09T30811 KT315	A87
CCMT09T308FP KCK20	A88
CCMT09T308FP KCM15	A88
CCMT09T308FP KCM25	A88
CCMT09T308FP KCP05	A88
CCMT09T308FP KCP10	A88
CCMT09T308FP KCP25	A88
CCMT09T308FP KCU10	A88
CCMT09T308FP KCU25	A88
CCMT09T308FP KTP10	A88
CCMT09T308FP KU10	A88
CCMT09T308FW KC5010	A88
CCMT09T308FW KCK20	A88
CCMT09T308FW KCP25	A88
CCMT09T308FW KCU10	A88
CCMT09T308FW KT315	A88
CCMT09T308LF K313	A88
CCMT09T308LF KC5010	A88
CCMT09T308LF KCK05	A88
CCMT09T308LF KCK15	A88
CCMT09T308LF KCK20	A88
CCMT09T308LF KCM15	A88
CCMT09T308LF KCM25	A88
CCMT09T308LF KCM35	A88
CCMT09T308LF KCP05	A88
CCMT09T308LF KCP10	A88
CCMT09T308LF KCP10B	A88
CCMT09T308LF KCP25	A88
CCMT09T308LF KCP25B	A88
CCMT09T308LF KCP30	A88
CCMT09T308LF KT315	A88
CCMT09T308MF KC5025	A89
CCMT09T308MF KCK15	A89
CCMT09T308MF KCK20	A89
CCMT09T308MF KCM15	A89
CCMT09T308MF KCM25	A89
CCMT09T308MF KCM35	A89
CCMT09T308MF KCP10	A89
CCMT09T308MF KCP10B	A89
CCMT09T308MF KCP25	A89
CCMT09T308MF KCP25B	A89
CCMT09T308MF KCP30	A89
CCMT09T308MP KCK20	A89
CCMT09T308MP KCM15	A89
CCMT09T308MP KCM25	A89
CCMT09T308MP KCP10	A89
CCMT09T308MP KCP25	A89
CCMT09T308MP KCU10	A89
CCMT09T308MW KC5010	A89

Katalognr.	Seite(n)
CCMT09T308MW KCK20	A89
CCMT09T308MW KCP25	A89
CCMT09T308MW KCU10	A89
CCMT09T308MW KT315	A89
CCMT09T308UF KC5010	A89
CCMT09T308UF KCP05	A89
CCMT09T308UF KCP10	A89
CCMT09T308UF KCP25	A89
CCMT09T312MF KCK15	A89
CCMT09T312MF KCK20	A89
CCMT09T312MF KCM25	A89
CCMT09T312MF KCP10	A89
CCMT09T312MF KCP10B	A89
CCMT09T312MF KCP25	A89
CCMT09T312MF KCP25B	A89
CCMT09T312MP KCM25	A89
CCMT09T312MP KCP25	A89
CCMT120404FP KCK20	A88
CCMT120404FP KCM15	A88
CCMT120404FP KCM25	A88
CCMT120404FP KCP05	A88
CCMT120404FP KCP10	A88
CCMT120404FP KCP25	A88
CCMT120404FP KCU10	A88
CCMT120404FP KCU25	A88
CCMT120404LF KC5010	A88
CCMT120404LF KC5025	A88
CCMT120404LF KCK05	A88
CCMT120404LF KCK20	A88
CCMT120404LF KCM15	A88
CCMT120404LF KCM25	A88
CCMT120404LF KCP10	A88
CCMT120404LF KCP25	A88
CCMT120404LF KCP30	A88
CCMT120404MW KC5010	A89
CCMT120404MW KCK20	A89
CCMT120404MW KCP25	A89
CCMT120404MW KCU10	A89
CCMT120408FP KCK20	A88
CCMT120408FP KCM15	A88
CCMT120408FP KCM25	A88
CCMT120408FP KCP05	A88
CCMT120408FP KCP10	A88
CCMT120408FP KCP25	A88
CCMT120408FP KCU10	A88
CCMT120408FP KCU25	A88
CCMT120408LF KC5010	A88
CCMT120408LF KC5025	A88
CCMT120408LF KCK05	A88
CCMT120408LF KCK15	A88
CCMT120408LF KCK20	A88
CCMT120408LF KCM15	A88
CCMT120408LF KCM25	A88
CCMT120408LF KCM35	A88
CCMT120408LF KCP10	A88
CCMT120408LF KCP25	A88
CCMT120408LF KCP30	A88
CCMT120408MF KCK15	A89
CCMT120408MF KCK20	A89
CCMT120408MF KCM15	A89
CCMT120408MF KCM25	A89
CCMT120408MF KCM35	A89
CCMT120408MF KCP10	A89
CCMT120408MF KCP10B	A89
CCMT120408MF KCP25	A89
CCMT120408MF KCP25B	A89
CCMT120408MF KCP30	A89
CCMT120408MP KCK20	A89
CCMT120408MP KCM15	A89
CCMT120408MP KCM25	A89
CCMT120408MP KCP10	A89
CCMT120408MP KCP25	A89
CCMT120408MP KCU10	A89
CCMT120408MW KC5010	A89
CCMT120408MW KCK20	A89
CCMT120408MW KCP25	A89
CCMT120408MW KCU10	A89
CCMT120408MW KT315	A89
CCMT120412FP KCK20	A88
CCMT120412FP KCM25	A88
CCMT120412FP KCP05	A88
CCMT120412FP KCP10	A88
CCMT120412FP KCP25	A88
CCMT120412LF KCK05	A88
CCMT120412LF KCK20	A88
CCMT120412LF KCM25	A88
CCMT120412LF KCP10	A88
CCMT120412LF KCP25	A88
CCMT120412MF KC5025	A89
CCMT120412MF KCK15	A89
CCMT120412MF KCK20	A89
CCMT120412MF KCM15	A89
CCMT120412MF KCP10	A89
CCMT120412MF KCP25	A89
CCMT120412MP KCK20	A89
CCMT120412MP KCM15	A89
CCMT120412MP KCM25	A89
CCMT120412MP KCP25	A89
CCMW060204 KCK20	A90
CCMW09T304 KCK20	A90
CCMW09T308 KCK20	A90
CCMW120408 KCK20	A90
CCMW120412 KCK20	A90
CDG127038R KC5010	A90
CDG127050R KC5010	A90
CDG127064R KC5010	A90
CDG127076R KCU10	A90
CDG127102R KC5010	A90
CDG127102R KCU10	A90
CDHBS4T002 K313	A90
CDHBS4T002 KC5010	A90
CDHBS4T002 KC5025	A90
CDHBS4T002 KCU10	A90
CDHBS4T002 KCU25	A90
CDHBS4T002 KT315	A90
CDHBS4T002FST KD1400	A173
CDHBS4T002FST KD1425	A173
CDHBS4T004 KC5010	A90
CDHBS4T004 KC5025	A90
CDHBS4T004 KCU10	A90
CDHBS4T004 KCU25	A90
CDHBS4T004 KT315	A90
CDHBS4T004FST KD1400	A173
CDHBS4T004FST KD1425	A173
CDHBS4T0S0 KC5010	A90
CDHBS4T0S0 KC5025	A90
CDHBS4T0S0 KCU25	A90
CDHBS4T0X0 KCU10	A90
CDHHS4T002L KC5010	A90
CDHHS4T002L KC5025	A90
CDHHS4T002L KCU10	A90
CDHHS4T002L KCU25	A90
CDHHS4T002L KT315	A90
CDHHS4T002R KC5010	A90
CDHHS4T002R KC5025	A90
CDHHS4T002R KCU10	A90
CDHHS4T002R KCU25	A90
CDHHS4T002R KT315	A90
CDHHS4T004L KC5010	A90
CDHHS4T004L KC5025	A90
CDHHS4T004L KCU10	A90
CDHHS4T004L KCU25	A90
CDHHS4T004R KC5010	A90
CDHHS4T004R KC5025	A90
CDHHS4T004R KCU10	A90
CDHHS4T004R KCU25	A90
CDT127005R KCU10	A91
CKM12	E12–E16
CKM20	E13
CKM22	E17
CKM24	E12–E14, E16
CKM9	E13
CM-224 ASSY	A162
CM-225 ASSY	A162
CM-226 ASSY	A162
CM-227 ASSY	A162
CM-228 ASSY	A162
CM-229 ASSY	A162
CM-230 ASSY	A162
CM113	A225–A227, A230–A231
CM114	A225–A226, A230–A231
CM120	E18
CM121	E18
CM158	A224–A226, A229–A231
CM159	A224–A225, A229–A231
CM224WC210 ASSY	A162
CM225WC210 ASSY	A162
CM226WC210 ASSY	A162
CM227WC210 ASSY	A162
CM228WC210 ASSY	A162
CM229WC210 ASSY	A162
CM230WC210 ASSY	A162
CM234R ASSY	E10–E11
CM66	A222–A224, A228, A232
CM68	A221, A223, A227–A228, A232
CM69	A228
CM72	E18
CM73	E18
CM77	A228
CM79	A229
CM80	E18
CM81	E18
CNGA120404FST KD1400	A164
CNGA120404FST KD1425	A164
CNGA120404S01015FWMT KBH20	A164
CNGA120404S01015MT KBH20	A165
CNGA120404S01025FWMT KB5610	A164
CNGA120404S01025FWMT KB5630	A164
CNGA120404S01025MT KB5625	A165
CNGA120404S01025MT KB5630	A165
CNGA120404S01225MT KBH20	A165
CNGA120404S01735MT KBH20	A165
CNGA120408EFWMT KB5625	A164
CNGA120408FST KD1400	A164
CNGA120408FST KD1425	A164
CNGA120408S01015FWMT KBH20	A164
CNGA120408S01015MT KBH20	A165
CNGA120408S01025FWMT KB5610	A164
CNGA120408S01025FWMT KB5630	A164
CNGA120408S01025MT KB5610	A165
CNGA120408S01025MT KB5625	A165
CNGA120408S01025MT KB5630	A165
CNGA120408S01225MT KBH20	A165
CNGA120408S01735MT KBH20	A165
CNGA120412EFWMT KB5625	A164
CNGA120412S01015FWMT KBH20	A164
CNGA120412S01015MT KBH20	A165
CNGA120412S01020MT KB5630	A165
CNGA120412S01025MT KB5610	A165
CNGA120412S01025MT KB5625	A165
CNGA120412S01025MT KB5630	A165
CNGA120412S01225MT KBH20	A165
CNGA120412S01735MT KBH20	A165
CNGA432EMT KB5610	A165
CNGF060408SB4 KB1340	A160
CNGF090408SB4 KB1340	A160
CNGF120408SB4 KB1340	A160
CNGG120401FS KC5510	A38
CNGG120401FS KC5525	A38
CNGG120401LF KC5010	A38
CNGG120401LF KCU10	A38
CNGG120402FS KC5510	A38
CNGG120402FS KCU25	A38
CNGG120402LF KC5010	A38
CNGG120402LF KCU10	A38
CNGG120404FBB KCU10	A38
CNGG120404FS KC5510	A38
CNGG120404FS KC5525	A38
CNGG120404FS KCU25	A38
CNGG120404LF KC5010	A38
CNGG120404LF KCU10	A38
CNGG120408FBB KCU10	A38
CNGG120408FBB KU10	A38
CNGG120408FS KC5510	A38
CNGG120408FS KC5525	A38
CNGG120408FS KCU25	A38
CNGG120408LF K313	A38
CNGG120408LF KC5010	A38
CNGG120408LF KCU10	A38
CNGG120412FS KC5510	A38
CNGG120412LF KC5010	A38
CNGG120412LF KCU10	A38
CNGG160608LF KC5010	A38
CNGG160608LF KCU10	A38
CNGG160612LF KCU10	A38
CNGM120404S01325MTCB1 KB5625	A164
CNGM120404S01325MTCB1 KBH20	A164
CNGM120404S01325MTCB2 KB5610	A165
CNGM120408S01325MTCB1 KB5625	A164
CNGM120408S01325MTCB1 KBH20	A164
CNGM120408S01325MTCB2 KB5610	A165
CNGM120412S01325MTCB1 KB5625	A164
CNGM120412S01325MTCB2 KB5610	A165
CNGP120401 KC5010	A38
CNGP120401 KC5410	A38
CNGP120401 KCU10	A38
CNGP120402 KC5010	A38
CNGP120402 KC5410	A38
CNGP120402 KCU10	A38
CNGP120404 K313	A38
CNGP120404 K68	A38
CNGP120404 KC5010	A38
CNGP120404 KC5410	A38
CNGP120404 KCU10	A38
CNGP120408 K313	A38
CNGP120408 K68	A38
CNGP120408 KC5010	A38
CNGP120408 KC5410	A38
CNGP120408 KCU10	A38
CNGP120412 K313	A38
CNGP120412 KC5010	A38
CNGP120412 KC5410	A38
CNGP120412 KCU10	A38
CNGP120416 KC5010	A38
CNGP120416 KCU10	A38
CNGX060412S01015FWSB4 KB1340	A160
CNGX060412S01015SB4 KB1340	A160
CNGX060416S01015FWSB4 KB1340	A160
CNGX060416S02020SB4 KB1340	A160
CNGX090412S01015FWSB4 KB1340	A160

Katalognr.	Seite(n)
CNGX090412S01015SB4 KB1340	A160
CNGX090412S01015SB4 KBK35	A161
CNGX090416S01015FWSB4 KB1340	A160
CNGX090416S02020SB4 KB1340	A161
CNGX090416S02020SB4 KBK35	A161
CNGX120412S01015FWSB4 KB1340	A160
CNGX120412S01015SB4 KB1340	A160
CNGX120412S01015SB4 KBK35	A161
CNGX120416S01015FWSB4 KB1340	A160
CNGX120416S02020SB4 KB1340	A161
CNGX120416S02020SB4 KBK35	A161
CNMA120404 KCK05	A39
CNMA120404 KCK15	A39
CNMA120404 KCK20	A39
CNMA120408 K68	A39
CNMA120408 KCK05	A39
CNMA120408 KCK15	A39
CNMA120408 KCK20	A39
CNMA120408S02020 KB1340	A181
CNMA120408S02020 KBK35	A181
CNMA120408S02020MW KBK35	A181
CNMA120412 KCK05	A39
CNMA120412 KCK15	A39
CNMA120412 KCK20	A39
CNMA120412S02020 KB1340	A181
CNMA120416 KCK05	A39
CNMA120416 KCK15	A39
CNMA120416 KCK20	A39
CNMA160608 KCK15	A39
CNMA160608 KCK20	A39
CNMA160612 KCK05	A39
CNMA160612 KCK15	A39
CNMA160612 KCK20	A39
CNMA160616 KCK05	A39
CNMA160616 KCK15	A39
CNMA160616 KCK20	A39
CNMA190608 KCK05	A39
CNMA190608 KCK20	A39
CNMA190612 KCK05	A39
CNMA190612 KCK15	A39
CNMA190612 KCK20	A39
CNMA190616 KCK05	A39
CNMA190616 KCK20	A39
CNMG090304FF KC5010	A40
CNMG090304FF KCP10	A40
CNMG090304FF KCU10	A40
CNMG090304FN KCK05	A40
CNMG090304FN KCP10	A40
CNMG090304FN KT315	A40
CNMG090304MN KCP10	A42
CNMG090304MN KCP25	A42
CNMG090304MN KCP30	A42
CNMG090308FF KC5010	A40
CNMG090308FF KCP10	A40
CNMG090308FF KCU10	A40
CNMG090308FN KCK05	A40
CNMG090308FN KCP10	A40
CNMG090308MN KCP10	A42
CNMG090308MN KCP25	A42
CNMG090308MN KCP30	A42
CNMG090308MP KC5010	A42
CNMG090308MP KCM15	A42
CNMG090308MP KCM25	A42
CNMG090308MP KCU10	A42
CNMG090312MN KCP25	A42
CNMG120401MS KC5510	A43
CNMG120401MS KC5525	A43
CNMG120401MS KCU10	A43
CNMG120401MS KCU25	A43
CNMG120402FN KC5010	A40
CNMG120402FN KCU10	A40
CNMG120402FN KT315	A40
CNMG120402MS KC5510	A43
CNMG120402MS KC5525	A43
CNMG120402MS KCU10	A43
CNMG120402MS KCU25	A43
CNMG120404B K68	A39
CNMG120404FF KC5010	A40
CNMG120404FF KCP05	A40
CNMG120404FF KCP10	A40
CNMG120404FF KCU10	A40
CNMG120404FF KT315	A40
CNMG120404FN KCK05	A40
CNMG120404FN KCP05	A40
CNMG120404FN KCP10	A40
CNMG120404FN KCP25	A40
CNMG120404FN KT315	A40
CNMG120404FP KC5010	A41
CNMG120404FP KCM15	A41
CNMG120404FP KCP10	A41
CNMG120404FP KCU10	A41
CNMG120404FP KT315	A41
CNMG120404FW KC5010	A41
CNMG120404FW KCP05	A41
CNMG120404FW KCP10	A41
CNMG120404FW KCU10	A41
CNMG120404FW KT315	A41
CNMG120404MBB KCU10	A41
CNMG120404MN KCP05	A42
CNMG120404MN KCP10	A42
CNMG120404MN KCP25	A42
CNMG120404MN KCP30	A42
CNMG120404MP KC5010	A42
CNMG120404MP KCM15	A42
CNMG120404MP KCM25	A42
CNMG120404MP KCM35	A42
CNMG120404MP KCU10	A42
CNMG120404MS K313	A43
CNMG120404MS KC5510	A43
CNMG120404MS KC5525	A43
CNMG120404MS KCU10	A43
CNMG120404MS KCU25	A43
CNMG120404P KC5010	A43
CNMG120404P KCU10	A43
CNMG120404RP KC5010	A44
CNMG120404RP KC5510	A44
CNMG120404RP KC5525	A44
CNMG120404RP KCK20	A44
CNMG120404RP KCM15	A44
CNMG120404RP KCM25	A44
CNMG120404RP KCP10	A44
CNMG120404RP KCP25	A44
CNMG120404RP KCU10	A44
CNMG120404RP KCU25	A44
CNMG120404UN KCK05	A45
CNMG120404UN KCK15	A45
CNMG120404UN KCK20	A45
CNMG120404UP KC5010	A45
CNMG120404UP KCM15	A45
CNMG120404UP KCM25	A45
CNMG120408 K313	A39
CNMG120408 K68	A39
CNMG120408CT KC5010	A40
CNMG120408CT KCP05	A40
CNMG120408CT KCP10	A40
CNMG120408CT KCP25	A40
CNMG120408CT KCU10	A40
CNMG120408FF KC5010	A40
CNMG120408FF KCP05	A40
CNMG120408FF KCP10	A40
CNMG120408FF KCU10	A40
CNMG120408FN KCK05	A40
CNMG120408FN KCK15B	A40
CNMG120408FN KCP05	A40
CNMG120408FN KCP10	A40
CNMG120408FN KCP25	A40
CNMG120408FN KT315	A40
CNMG120408FP KC5010	A41
CNMG120408FP KCM15	A41
CNMG120408FP KCP10	A41
CNMG120408FP KCP25	A41
CNMG120408FP KCU10	A41
CNMG120408FP KT315	A41
CNMG120408FW KC5010	A41
CNMG120408FW KCP05	A41
CNMG120408FW KCP10	A41
CNMG120408FW KCU10	A41
CNMG120408FW KT315	A41
CNMG120408MBB KCU10	A41
CNMG120408MBB KU10	A41
CNMG120408MN KCP05	A42
CNMG120408MN KCP10	A42
CNMG120408MN KCP10B	A42
CNMG120408MN KCP25	A42
CNMG120408MN KCP25B	A42
CNMG120408MN KCP30	A42
CNMG120408MN KCP40	A42
CNMG120408MP KC5010	A42
CNMG120408MP KC5025	A42
CNMG120408MP KCM15	A42
CNMG120408MP KCM25	A42
CNMG120408MP KCM35	A42
CNMG120408MP KCP10	A42
CNMG120408MP KCP25	A42
CNMG120408MP KCU10	A42
CNMG120408MP KCU25	A42
CNMG120408MR KCK15B	A42
CNMG120408MR KCM15	A42
CNMG120408MR KCM25	A42
CNMG120408MR KCM35	A42
CNMG120408MR KCP10B	A42
CNMG120408MR KCP25B	A42
CNMG120408MR KCP40	A42
CNMG120408MS K313	A43
CNMG120408MS KC5510	A43
CNMG120408MS KC5525	A43
CNMG120408MS KCU10	A43
CNMG120408MS KCU25	A43
CNMG120408MW KCK15B	A43
CNMG120408MW KCP05	A43
CNMG120408MW KCP10	A43
CNMG120408MW KCP10B	A43
CNMG120408MW KCP25	A43
CNMG120408MW KCP25B	A43
CNMG120408P K313	A43
CNMG120408P KC5010	A43
CNMG120408P KCU10	A43
CNMG120408RBB KCU10	A44
CNMG120408RBB KU10	A44
CNMG120408RN KCP05	A44
CNMG120408RN KCP10	A44
CNMG120408RN KCP10B	A44
CNMG120408RN KCP25	A44
CNMG120408RN KCP25B	A44
CNMG120408RN KCP30	A44
CNMG120408RN KCP40	A44
CNMG120408RP KC5010	A44
CNMG120408RP KC5025	A44
CNMG120408RP KC5510	A44
CNMG120408RP KC5525	A44
CNMG120408RP KCK05	A44
CNMG120408RP KCK15	A44
CNMG120408RP KCK20	A44
CNMG120408RP KCM15	A44
CNMG120408RP KCM25	A44
CNMG120408RP KCM35	A44
CNMG120408RP KCP05	A44
CNMG120408RP KCP10	A44
CNMG120408RP KCP10B	A44
CNMG120408RP KCP25	A44
CNMG120408RP KCP25B	A44
CNMG120408RP KCP30	A44
CNMG120408RP KCP40	A44
CNMG120408RP KCU10	A44
CNMG120408RP KCU25	A44
CNMG120408UN KCK05	A45
CNMG120408UN KCK15	A45
CNMG120408UN KCK15B	A45
CNMG120408UN KCK20	A45
CNMG120408UP KC5010	A45
CNMG120408UP KCM15	A45
CNMG120408UP KCM25	A45
CNMG120408UP KCM35	A45
CNMG120408UP KCU10	A45
CNMG120412 K68	A39
CNMG120412CT KCP05	A40
CNMG120412CT KCP10	A40
CNMG120412CT KCP10B	A40
CNMG120412CT KCP25	A40
CNMG120412CT KCP25B	A40
CNMG120412FN KCK05	A40
CNMG120412FN KCP05	A40
CNMG120412FN KCP10	A40
CNMG120412FN KCP25	A40
CNMG120412FN KT315	A40
CNMG120412FP KCM15	A41
CNMG120412FP KCU10	A41
CNMG120412FW KCP05	A41
CNMG120412FW KC5010	A41
CNMG120412FW KCP10	A41
CNMG120412FW KCU10	A41
CNMG120412FW KCU10	A41
CNMG120412FW KCP05	A41
CNMG120412MN KCP05	A42
CNMG120412MN KCP10	A42
CNMG120412MN KCP10B	A42
CNMG120412MN KCP25	A42
CNMG120412MN KCP25B	A42
CNMG120412MN KCP30	A42
CNMG120412MN KCP40	A42
CNMG120412MP KC5010	A42
CNMG120412MP KC5025	A42
CNMG120412MP KCM15	A42
CNMG120412MP KCM25	A42
CNMG120412MP KCM35	A42
CNMG120412MP KCP10	A42
CNMG120412MP KCP25	A42
CNMG120412MP KCU10	A42
CNMG120412MP KCU25	A42
CNMG120412MR KCK15B	A42
CNMG120412MR KCM15	A42
CNMG120412MR KCM25	A42
CNMG120412MR KCM35	A42
CNMG120412MR KCP10B	A42
CNMG120412MR KCP25B	A42
CNMG120412MR KCP40	A42
CNMG120412MS K313	A43
CNMG120412MS KC5510	A43
CNMG120412MS KC5525	A43
CNMG120412MS KCU10	A43

Katalognr.	Seite(n)
CNMG120412MS KCU25	A43
CNMG120412MW KCK15B	A43
CNMG120412MW KCP05	A43
CNMG120412MW KCP10	A43
CNMG120412MW KCP25	A43
CNMG120412P KC5010	A43
CNMG120412P KCU10	A43
CNMG120412RN KCP05	A44
CNMG120412RN KCP10	A44
CNMG120412RN KCP10B	A44
CNMG120412RN KCP25	A44
CNMG120412RN KCP25B	A44
CNMG120412RN KCP30	A44
CNMG120412RN KCP40	A44
CNMG120412RP KC5010	A44
CNMG120412RP KC5025	A44
CNMG120412RP KC5510	A44
CNMG120412RP KC5525	A44
CNMG120412RP KCK05	A44
CNMG120412RP KCK15	A44
CNMG120412RP KCK20	A44
CNMG120412RP KCM15	A44
CNMG120412RP KCM25	A44
CNMG120412RP KCM35	A44
CNMG120412RP KCP05	A44
CNMG120412RP KCP10	A44
CNMG120412RP KCP10B	A44
CNMG120412RP KCP25	A44
CNMG120412RP KCP25B	A44
CNMG120412RP KCP30	A44
CNMG120412RP KCP40	A44
CNMG120412RP KCU10	A44
CNMG120412RP KCU25	A44
CNMG120412UN KCK05	A45
CNMG120412UN KCK15	A45
CNMG120412UN KCK15B	A45
CNMG120412UN KCK20	A45
CNMG120412UP KC5010	A45
CNMG120412UP KCM15	A45
CNMG120412UP KCM25	A45
CNMG120412UP KCM35	A45
CNMG120412UP KCU10	A45
CNMG120416CT KCP10	A40
CNMG120416FN KCP10	A40
CNMG120416FN KCP25	A40
CNMG120416MN KCP10	A42
CNMG120416MN KCP25	A42
CNMG120416MP KC5010	A42
CNMG120416MP KCM15	A42
CNMG120416MP KCM25	A42
CNMG120416MP KCU10	A42
CNMG120416MR KCK15B	A42
CNMG120416MR KCM25	A42
CNMG120416MR KCP10B	A42
CNMG120416MR KCP25B	A42
CNMG120416MS KC5510	A43
CNMG120416MS KC5525	A43
CNMG120416MS KCU10	A43
CNMG120416MS KCU25	A43
CNMG120416P KCU10	A43
CNMG120416RN KCP05	A44
CNMG120416RN KCP10	A44
CNMG120416RN KCP10B	A44
CNMG120416RN KCP25	A44
CNMG120416RN KCP25B	A44
CNMG120416RN KCP30	A44
CNMG120416RN KCP40	A44
CNMG120416RP KC5010	A44
CNMG120416RP KC5510	A44
CNMG120416RP KC5525	A44
CNMG120416RP KCK15	A44
CNMG120416RP KCK20	A44
CNMG120416RP KCM15	A44
CNMG120416RP KCM25	A44
CNMG120416RP KCM35	A44
CNMG120416RP KCP10	A44
CNMG120416RP KCP10B	A44
CNMG120416RP KCP25	A44
CNMG120416RP KCP25B	A44
CNMG120416RP KCU10	A44
CNMG120416RP KCU25	A44
CNMG120416UN KCK05	A45
CNMG120416UN KCK15	A45
CNMG120416UN KCK15B	A45
CNMG120416UN KCK20	A45
CNMG160608MN KCP10	A42
CNMG160608MN KCP25	A42
CNMG160608MN KCP30	A42
CNMG160608MP KC5010	A42
CNMG160608MP KCM15	A42
CNMG160608MP KCM25	A42
CNMG160608MP KCM35	A42
CNMG160608MP KCU10	A42
CNMG160608MS K313	A43
CNMG160608MS KC5510	A43
CNMG160608MS KC5525	A43
CNMG160608MS KCU10	A43
CNMG160608MS KCU25	A43
CNMG160608RN KCP10	A44
CNMG160608RN KCP25	A44
CNMG160608RN KCP30	A44
CNMG160608RP KC5010	A44
CNMG160608RP KC5525	A44
CNMG160608RP KCK20	A44
CNMG160608RP KCM15	A44
CNMG160608RP KCP10	A44
CNMG160608RP KCP25	A44
CNMG160608RP KCU10	A44
CNMG160608RP KCU25	A44
CNMG160608UN KCK05	A45
CNMG160608UN KCK15	A45
CNMG160608UN KCK20	A45
CNMG160608UP KCM15	A45
CNMG160608UP KCM25	A45
CNMG160608UP KCM35	A45
CNMG160612MN KCP05	A42
CNMG160612MN KCP10	A42
CNMG160612MN KCP10B	A42
CNMG160612MN KCP25	A42
CNMG160612MN KCP25B	A42
CNMG160612MN KCP30	A42
CNMG160612MP KC5010	A42
CNMG160612MP KC5025	A42
CNMG160612MP KCM15	A42
CNMG160612MP KCM25	A42
CNMG160612MP KCM35	A42
CNMG160612MP KCU10	A42
CNMG160612MP KCU25	A42
CNMG160612MR KCK15B	A42
CNMG160612MR KCM15	A42
CNMG160612MR KCM25	A42
CNMG160612MR KCM35	A42
CNMG160612MR KCP10B	A42
CNMG160612MR KCP25B	A42
CNMG160612MR KCP40	A42
CNMG160612MS K313	A43
CNMG160612MS KC5510	A43
CNMG160612MS KC5525	A43
CNMG160612MS KCU10	A43
CNMG160612MS KCU25	A43
CNMG160612RN KCP10	A44
CNMG160612RN KCP10B	A44
CNMG160612RN KCP25	A44
CNMG160612RN KCP25B	A44
CNMG160612RN KCP30	A44
CNMG160612RN KCP40	A44
CNMG160612RP KC5010	A44
CNMG160612RP KC5025	A44
CNMG160612RP KC5510	A44
CNMG160612RP KC5525	A44
CNMG160612RP KCK05	A44
CNMG160612RP KCK15	A44
CNMG160612RP KCK20	A44
CNMG160612RP KCM15	A44
CNMG160612RP KCM25	A44
CNMG160612RP KCM35	A44
CNMG160612RP KCP10	A44
CNMG160612RP KCP10B	A44
CNMG160612RP KCP25	A44
CNMG160612RP KCP25B	A44
CNMG160612RP KCP30	A44
CNMG160612RP KCP40	A44
CNMG160612RP KCU10	A44
CNMG160612RP KCU25	A44
CNMG160612UN KCK05	A45
CNMG160612UN KCK15	A45
CNMG160612UN KCK20	A45
CNMG160612UP KCM15	A45
CNMG160612UP KCM25	A45
CNMG160612UP KCM35	A45
CNMG160612UP KCU10	A45
CNMG160616MN KCP10	A42
CNMG160616MN KCP25	A42
CNMG160616MP KC5010	A42
CNMG160616MP KCM35	A42
CNMG160616MP KCU10	A42
CNMG160616MR KCK15B	A42
CNMG160616MR KCM25	A42
CNMG160616MR KCP10B	A42
CNMG160616MR KCP25B	A42
CNMG160616RN KCP10	A44
CNMG160616RN KCP10B	A44
CNMG160616RN KCP25	A44
CNMG160616RN KCP25B	A44
CNMG160616RN KCP40	A44
CNMG160616RP KC5510	A44
CNMG160616RP KC5525	A44
CNMG160616RP KCK20	A44
CNMG160616RP KCM25	A44
CNMG160616RP KCP10	A44
CNMG160616RP KCP10B	A44
CNMG160616RP KCP25	A44
CNMG160616RP KCP25B	A44
CNMG160616RP KCP30	A44
CNMG160616RP KCU10	A44
CNMG160616RP KCU25	A44
CNMG160616UN KCK15	A45
CNMG160616UN KCK15B	A45
CNMG160616UN KCK20	A45
CNMG190608 KCP25	A39
CNMG190608 KCP40	A39
CNMG190608MN KCP10	A42
CNMG190608MN KCP25	A42
CNMG190608MN KCP30	A42
CNMG190608MP KC5010	A42
CNMG190608MP KCM15	A42
CNMG190608MP KCM25	A42
CNMG190608MP KCU10	A42
CNMG190608MS K313	A43
CNMG190608MS KC5510	A43
CNMG190608MS KC5525	A43
CNMG190608MS KCU10	A43
CNMG190608MS KCU25	A43
CNMG190608RN KCP10	A44
CNMG190608RN KCP25	A44
CNMG190608RN KCP40	A44
CNMG190608UN KCK05	A45
CNMG190608UN KCK15	A45
CNMG190608UN KCK20	A45
CNMG190608UP KCM15	A45
CNMG190608UP KCM25	A45
CNMG190612 K68	A39
CNMG190612 KC5010	A39
CNMG190612 KCP25	A39
CNMG190612 KCP40	A39
CNMG190612 KCU10	A39
CNMG190612MN KCP10	A42
CNMG190612MN KCP10B	A42
CNMG190612MN KCP25	A42
CNMG190612MN KCP25B	A42
CNMG190612MN KCP30	A42
CNMG190612MN KCP40	A42
CNMG190612MP KC5010	A42
CNMG190612MP KC5025	A42
CNMG190612MP KCM15	A42
CNMG190612MP KCM25	A42
CNMG190612MP KCM35	A42
CNMG190612MP KCU10	A42
CNMG190612MP KCU25	A42
CNMG190612MR KCK15B	A42
CNMG190612MR KCM15	A42
CNMG190612MR KCM25	A42
CNMG190612MR KCM35	A42
CNMG190612MR KCP10B	A42
CNMG190612MR KCP25B	A42
CNMG190612MR KCP40	A42
CNMG190612MS KC5510	A43
CNMG190612MS KC5525	A43
CNMG190612MS KCU25	A43
CNMG190612P KC5010	A43
CNMG190612P KCU10	A43
CNMG190612RM KCP25	A44
CNMG190612RM KCP40	A44
CNMG190612RN KCP10	A44
CNMG190612RN KCP10B	A44
CNMG190612RN KCP25	A44
CNMG190612RN KCP25B	A44
CNMG190612RN KCP30	A44
CNMG190612RN KCP40	A44
CNMG190612RP KC5010	A44
CNMG190612RP KC5510	A44
CNMG190612RP KC5525	A44
CNMG190612RP KCK05	A44
CNMG190612RP KCK15	A44
CNMG190612RP KCK20	A44
CNMG190612RP KCM15	A44
CNMG190612RP KCM25	A44
CNMG190612RP KCM35	A44
CNMG190612RP KCP10	A44
CNMG190612RP KCP25	A44
CNMG190612RP KCP30	A44
CNMG190612RP KCP40	A44
CNMG190612RP KCU10	A44
CNMG190612RP KCU25	A44
CNMG190612UN KCK05	A45
CNMG190612UN KCK15	A45
CNMG190612UN KCK20	A45
CNMG190612UP KCM15	A45
CNMG190612UP KCM25	A45
CNMG190612UP KCM35	A45

Katalognr.	Seite(n)
CNMG190616 KCP25	A39
CNMG190616 KCP40	A39
CNMG190616MN KCP10	A42
CNMG190616MN KCP10B	A42
CNMG190616MN KCP25	A42
CNMG190616MN KCP25B	A42
CNMG190616MN KCP30	A42
CNMG190616MP KC5010	A42
CNMG190616MP KCM15	A42
CNMG190616MP KCM25	A42
CNMG190616MP KCU10	A42
CNMG190616MS K313	A43
CNMG190616MS KC5525	A43
CNMG190616MS KCU10	A43
CNMG190616MS KCU25	A43
CNMG190616RM KCP25	A44
CNMG190616RM KCP30	A44
CNMG190616RM KCP40	A44
CNMG190616RM KCU10	A44
CNMG190616RN KCP10	A44
CNMG190616RN KCP10B	A44
CNMG190616RN KCP25	A44
CNMG190616RN KCP25B	A44
CNMG190616RN KCP30	A44
CNMG190616RN KCP40	A44
CNMG190616RP KC5525	A44
CNMG190616RP KCK20	A44
CNMG190616RP KCM15	A44
CNMG190616RP KCM25	A44
CNMG190616RP KCM35	A44
CNMG190616RP KCP10	A44
CNMG190616RP KCP25	A44
CNMG190616RP KCP30	A44
CNMG190616RP KCP40	A44
CNMG190616RP KCU10	A44
CNMG190616RP KCU25	A44
CNMG190616UN KCK05	A45
CNMG190616UN KCK15	A45
CNMG190616UN KCK20	A45
CNMG190616UP KCM15	A45
CNMG190616UP KCM25	A45
CNMG190616UP KCM35	A45
CNMG190624RN KCP10	A44
CNMG190624RN KCP25	A44
CNMG190624RN KCP30	A44
CNMG250924 KCP25	A39
CNMG250924 KCP40	A39
CNMG250924RM KCP25	A44
CNMG250924RM KCP30	A44
CNMG250924RM KCP40	A44
CNMG250924RM KCU10	A44
CNMM120408RM KCP10	A46
CNMM120408RM KCP25	A46
CNMM120408RM KCP30	A46
CNMM120408RP KCM15	A46
CNMM120408RP KCM25	A46
CNMM120408RP KCP05	A46
CNMM120408RP KCP10	A46
CNMM120408RP KCP25	A46
CNMM120408RP KCP40	A46
CNMM120412RM KCP10	A46
CNMM120412RM KCP10B	A46
CNMM120412RM KCP25	A46
CNMM120412RM KCP25B	A46
CNMM120412RM KCP30	A46
CNMM120412RM KCP40	A46
CNMM120412RP KCM15	A46
CNMM120412RP KCM25	A46
CNMM120412RP KCM35	A46
CNMM120412RP KCP05	A46
CNMM120412RP KCP10	A46
CNMM120412RP KCP10B	A46
CNMM120412RP KCP25	A46
CNMM120412RP KCP25B	A46
CNMM120412RP KCP30	A46
CNMM120416RM KCP25	A46
CNMM120416RM KCP40	A46
CNMM120416RP KCP10	A46
CNMM120416RP KCP10B	A46
CNMM120416RP KCP25	A46
CNMM120416RP KCP25B	A46
CNMM160608RP KCP25	A46
CNMM160612RM KCP10	A46
CNMM160612RM KCP10B	A46
CNMM160612RM KCP25	A46
CNMM160612RM KCP25B	A46
CNMM160612RM KCP30	A46
CNMM160612RP KCM25	A46
CNMM160612RP KCM35	A46
CNMM160612RP KCP05	A46
CNMM160612RP KCP10	A46
CNMM160612RP KCP25	A46
CNMM160612RP KCP30	A46
CNMM160612RP KCP40	A46
CNMM160616RM KCP10	A46
CNMM160616RM KCP25	A46
CNMM160616RM KCP30	A46
CNMM160616RP KCM25	A46
CNMM160616RP KCP10	A46
CNMM160616RP KCP10B	A46
CNMM160616RP KCP25	A46
CNMM160616RP KCP25B	A46
CNMM160616RP KCP30	A46
CNMM160624RM KCP10	A46
CNMM160624RM KCP25	A46
CNMM190612RH KCP10	A45
CNMM190612RH KCP25	A45
CNMM190612RH KCP30	A45
CNMM190612RH KCP40	A45
CNMM190612RM KCP10	A46
CNMM190612RM KCP25	A46
CNMM190612RM KCP30	A46
CNMM190612RM KCP40	A46
CNMM190612RP KCM25	A46
CNMM190612RP KCP10	A46
CNMM190612RP KCP25	A46
CNMM190612RP KCP30	A46
CNMM190612RP KCP40	A46
CNMM190616RH KCP10	A45
CNMM190616RH KCP25	A45
CNMM190616RH KCP30	A45
CNMM190616RH KCP40	A45
CNMM190616RM KCP10	A46
CNMM190616RM KCP10B	A46
CNMM190616RM KCP25	A46
CNMM190616RM KCP25B	A46
CNMM190616RM KCP30	A46
CNMM190616RM KCP40	A46
CNMM190616RP KCM15	A46
CNMM190616RP KCM25	A46
CNMM190616RP KCM35	A46
CNMM190616RP KCP10	A46
CNMM190616RP KCP25	A46
CNMM190616RP KCP40	A46
CNMM190624RH KCP10	A45
CNMM190624RH KCP25	A45
CNMM190624RH KCP25B	A45
CNMM190624RH KCP30	A45
CNMM190624RM KCP10B	A46
CNMM190624RM KCP25	A46
CNMM190624RM KCP25B	A46
CNMM190624RM KCP30	A46
CNMM190624RP KCM15	A46
CNMM190624RP KCP10	A46
CNMM190624RP KCP25	A46
CNMM250924RH KCP10	A45
CNMM250924RH KCP25	A45
CNMM250924RH KCP25B	A45
CNMM250924RH KCP30	A45
CNMM250924RH KCP40	A45
CNMM250924RM KCP10	A46
CNMM250924RM KCP25	A46
CNMM250924RM KCP25B	A46
CNMM250924RM KCP30	A46
CNMM250924RM KCP40	A46
CNMM250924RP KCP25	A46
CNMN090308S02020 KB1340	A181
CNMN120408S02020 KB1340	A181
CNMN120412S02020 KB1340	A181
CNMN120412S02020 KBK35	A181
CNMP120404 K313	A46
CNMP120404 K68	A46
CNMP120404 KC5410	A46
CNMP120404K KCP25	A47
CNMP120408 K313	A46
CNMP120408 K68	A46
CNMP120408 KC5410	A46
CNMP120408K KCP10	A46
CNMP120408K KCP25	A47
CNMP120412 K68	A46
CNMP120412K KCP25	A47
CNMP190612 K313	A46
CNMS120404FST KD1400	A165
CNMS120404FST KD1425	A165
CNMS120408 K68	A47
CNMS120408 KC5410	A47
CNMS120408FST KD1400	A165
CNMS120408FST KD1425	A165
CNMS160608 KC5410	A47
CNMS190608 K68	A47
CNMS190608 KC5410	A47
CNMS190612 K68	A47
CPG190150L KCU10	A91
CPG190150R KCU10	A91
CPGH09T301 KC5010	A91
CPGH09T301 KC5025	A91
CPGH09T301 KCU10	A91
CPGH09T301 KCU25	A91
CPGH09T301 KT315	A91
CPGH09T302 K68	A91
CPGH09T302 KC5010	A91
CPGH09T302 KC5025	A91
CPGH09T302 KCU10	A91
CPGH09T302 KCU25	A91
CPGH09T304 K313	A91
CPGH09T304 K68	A91
CPGH09T304 KC5010	A91
CPGH09T304 KC5025	A91
CPGH09T304 KCU10	A91
CPGH09T304 KCU25	A91
CPGH09T304 KT315	A91
CPGH09T308 K313	A91
CPGH09T308 K68	A91
CPGH09T308 KC5010	A91
CPGH09T308 KC5025	A91
CPGH09T308 KC5410	A91
CPGH09T308 KCU10	A91
CPGH09T308 KCU25	A91
CPGH09T308 KT315	A91
CPGN120304 K313	A83
CPGN120304 K68	A83
CPGN120304F KD1425	A182
CPGN120308 K313	A83
CPGN120308 K68	A182
CPGN120308F KD1425	A182
CPGT060201LF KC5010	A92
CPGT060201LF KC5025	A92
CPGT060201LF KC5410	A92
CPGT060201LF KCU10	A92
CPGT060202HP KC5010	A92
CPGT060202HP KC5025	A92
CPGT060202HP KC5410	A92
CPGT060202HP KCU10	A92
CPGT060202HP KCU25	A92
CPGT060202K K68	A91
CPGT060202LF K313	A92
CPGT060202LF KC5010	A92
CPGT060202LF KC5025	A92
CPGT060202LF KCU10	A92
CPGT060204HP KC5010	A92
CPGT060204HP KC5025	A92
CPGT060204HP KC5410	A92
CPGT060204HP KCU10	A92
CPGT060204HP KCU25	A92
CPGT060204K K313	A91
CPGT060204K K68	A91
CPGT060204LF KC5010	A92
CPGT060204LF KC5025	A92
CPGT060204LF KC5410	A92
CPGT060204LF KCU10	A92
CPGT060208HP KC5010	A92
CPGT060208HP KC5025	A92
CPGT060208HP KC5410	A92
CPGT060208HP KCU10	A92
CPGT060208HP KCU25	A92
CPGT060208K K313	A91
CPGT060208K K68	A91
CPGT060208LF KC5010	A92
CPGT060208LF KC5025	A92
CPGT060208LF KC5410	A92
CPGT060208LF KCU10	A92
CPGT09T302HP K313	A92
CPGT09T302HP KC5010	A92
CPGT09T302HP KC5025	A92
CPGT09T302HP KC5410	A92
CPGT09T302HP KCU10	A92
CPGT09T302HP KCU25	A92
CPGT09T302LF KC5010	A92
CPGT09T302LF KC5025	A92
CPGT09T302LF KCU10	A92
CPGT09T304HP K313	A92
CPGT09T304HP KC5010	A92
CPGT09T304HP KC5025	A92
CPGT09T304HP KC5410	A92
CPGT09T304HP KCU10	A92
CPGT09T304HP KCU25	A92
CPGT09T304LF KC5010	A92
CPGT09T304LF KC5025	A92
CPGT09T304LF KC5410	A92
CPGT09T304LF KCU10	A92
CPGT09T308HP KC5010	A92
CPGT09T308HP KC5025	A92
CPGT09T308HP KC5410	A92
CPGT09T308HP KCU10	A92
CPGT09T308HP KCU25	A92
CPGT09T308LF K313	A92
CPGT09T308LF KC5010	A92
CPGT09T308LF KC5025	A92
CPGT09T308LF KCU10	A92
CPGW060202FST KD1400	A173

Katalognr.	Seite(n)
CPGW060202FST KD1425	A173
CPGW060204FST KD1400	A173
CPGW060204FST KD1425	A173
CPGW060204FWST KD1400	A173
CPGW060204FWST KD1425	A173
CPGW060208FST KD1400	A173
CPGW060208FST KD1425	A173
CPGW09T304FST KD1400	A173
CPGW09T304FST KD1425	A173
CPGW09T308FST KD1400	A173
CPGW09T308FST KD1425	A173
CPGW09T308FWST KD1400	A173
CPGW09T308FWST KD1425	A173
CPGW120408FST KD1400	A173
CPGW120408FST KD1425	A173
CPGW120408FWST KD1400	A173
CPGW120408FWST KD1425	A173
CPMT050202FP KCU10	A92
CPMT050202FP KCU25	A92
CPMT050202LF KC5010	A93
CPMT050204FP KCP10	A92
CPMT050204FP KCP25	A92
CPMT050204FP KCU10	A92
CPMT050204FP KCU25	A92
CPMT050204LF KC5010	A93
CPMT050204LF KC5025	A93
CPMT050204LF KT315	A93
CPMT060202FP KCM25	A92
CPMT060202FP KCP10	A92
CPMT060202FP KCP25	A92
CPMT060202FP KCU10	A92
CPMT060202FP KCU25	A92
CPMT060202FP KTP10	A92
CPMT060202FW KC5010	A93
CPMT060202FW KCU10	A93
CPMT060202FW KT315	A93
CPMT060202LF KC5010	A93
CPMT060202LF KC5025	A93
CPMT060204FP KCK20	A93
CPMT060204FP KCM15	A93
CPMT060204FP KCM25	A93
CPMT060204FP KCP05	A93
CPMT060204FP KCP10	A93
CPMT060204FP KCP25	A93
CPMT060204FP KCU10	A93
CPMT060204FP KCU25	A93
CPMT060204FP KTP10	A93
CPMT060204FP KU10	A92
CPMT060204FW KC5010	A93
CPMT060204FW KCK20	A93
CPMT060204FW KCP25	A93
CPMT060204FW KCU10	A93
CPMT060204FW KT315	A93
CPMT060204LF K313	A93
CPMT060204LF K68	A93
CPMT060204LF KC5010	A93
CPMT060204LF KC5025	A93
CPMT060204LF KCK05	A93
CPMT060204LF KCK15	A93
CPMT060204LF KCK20	A93
CPMT060204LF KCM15	A93
CPMT060204LF KCM25	A93
CPMT060204LF KCP05	A93
CPMT060204LF KCP10	A93
CPMT060204LF KCP25	A93
CPMT060204LF KCP30	A93
CPMT060204LF KT315	A93
CPMT060204UF KC5010	A94
CPMT060204UF KCP05	A94
CPMT060204UF KCP10	A94
CPMT060204UF KCP25	A94
CPMT060208FP KCK20	A92
CPMT060208FP KCM15	A92
CPMT060208FP KCM25	A92
CPMT060208FP KCP05	A92
CPMT060208FP KCP10	A92
CPMT060208FP KCP25	A92
CPMT060208FP KCU10	A92
CPMT060208FP KCU25	A92
CPMT060208FP KTP10	A92
CPMT060208FW KC5010	A93
CPMT060208FW KCK20	A93
CPMT060208FW KCP25	A93
CPMT060208FW KCU10	A93
CPMT060208FW KT315	A93
CPMT060208LF K313	A93
CPMT060208LF KC5010	A93
CPMT060208LF KC5025	A93
CPMT060208LF KCK05	A93
CPMT060208LF KCK15	A93
CPMT060208LF KCK20	A93
CPMT060208LF KCM15	A93
CPMT060208LF KCM25	A93
CPMT060208LF KCP05	A93
CPMT060208LF KCP10	A93
CPMT060208LF KCP25	A93
CPMT060208LF KCP30	A93
CPMT060208LF KT315	A93
CPMT060208MF KCK15	A93
CPMT060208MF KCK20	A93
CPMT060208MF KCM15	A93
CPMT060208MF KCM25	A93
CPMT060208MF KCP10	A93
CPMT060208MF KCP25	A93
CPMT060208MP KCP10	A93
CPMT060208MP KCP25	A93
CPMT060208MP KCP25B	A93
CPMT060208MP KCU10	A93
CPMT09T302FP KCM25	A92
CPMT09T302FP KCU10	A92
CPMT09T302FP KCU25	A92
CPMT09T302FP KTP10	A92
CPMT09T302LF KC5010	A93
CPMT09T302LF KT315	A93
CPMT09T304FP KCK20	A92
CPMT09T304FP KCM15	A92
CPMT09T304FP KCM25	A92
CPMT09T304FP KCP10	A92
CPMT09T304FP KCP25	A92
CPMT09T304FP KCU10	A92
CPMT09T304FP KCU25	A92
CPMT09T304FP KTP10	A92
CPMT09T304FP KU10	A92
CPMT09T304FW KC5010	A93
CPMT09T304FW KCK20	A93
CPMT09T304FW KCP25	A93
CPMT09T304FW KCU10	A93
CPMT09T304FW KT315	A93
CPMT09T304LF K68	A93
CPMT09T304LF KC5010	A93
CPMT09T304LF KC5025	A93
CPMT09T304LF KCK05	A93
CPMT09T304LF KCK15	A93
CPMT09T304LF KCK20	A93
CPMT09T304LF KCM15	A93
CPMT09T304LF KCM25	A93
CPMT09T304LF KCP05	A93
CPMT09T304LF KCP10	A93
CPMT09T304LF KCP25	A93
CPMT09T304LF KCP30	A93
CPMT09T304LF KT315	A93
CPMT09T304MW KC5010	A94
CPMT09T304MW KCK20	A94
CPMT09T304MW KCP25	A94
CPMT09T304MW KCU10	A94
CPMT09T304UF KC5010	A94
CPMT09T304UF KCP05	A94
CPMT09T304UF KCP10	A94
CPMT09T304UF KCP25	A94
CPMT09T308FP KCK20	A92
CPMT09T308FP KCM15	A92
CPMT09T308FP KCM25	A92
CPMT09T308FP KCP10	A92
CPMT09T308FP KCP25	A92
CPMT09T308FP KCU10	A92
CPMT09T308FP KCU25	A92
CPMT09T308FP KTP10	A92
CPMT09T308FP KU10	A92
CPMT09T308FW KC5010	A93
CPMT09T308FW KCK20	A93
CPMT09T308FW KCP25	A93
CPMT09T308FW KCU10	A93
CPMT09T308FW KT315	A93
CPMT09T308LF K68	A93
CPMT09T308LF KC5010	A93
CPMT09T308LF KC5025	A93
CPMT09T308LF KCK05	A93
CPMT09T308LF KCK15	A93
CPMT09T308LF KCK20	A93
CPMT09T308LF KCM15	A93
CPMT09T308LF KCM25	A93
CPMT09T308LF KCP05	A93
CPMT09T308LF KCP10	A93
CPMT09T308LF KCP10B	A93
CPMT09T308LF KCP25	A93
CPMT09T308LF KCP25B	A93
CPMT09T308LF KCP30	A93
CPMT09T308LF KT315	A93
CPMT09T308MF KCK15	A93
CPMT09T308MF KCK20	A93
CPMT09T308MF KCM15	A93
CPMT09T308MF KCM25	A93
CPMT09T308MF KCM35	A93
CPMT09T308MF KCP10	A93
CPMT09T308MF KCP10B	A93
CPMT09T308MF KCP25	A93
CPMT09T308MF KCP25B	A93
CPMT09T308MF KCP30	A93
CPMT09T308MP KCK20	A93
CPMT09T308MP KCM15	A93
CPMT09T308MP KCM25	A93
CPMT09T308MP KCP10	A93
CPMT09T308MP KCP25	A93
CPMT09T308MP KCP25B	A93
CPMT09T308MP KCU10	A93
CPMT09T308MW KC5010	A94
CPMT09T308MW KCK20	A94
CPMT09T308MW KCP25	A94
CPMT09T308MW KCU10	A94
CPMT09T308MW KT315	A94
CPMT09T312MF KCK20	A93
CPMT09T312MF KCM15	A93
CPMT09T312MF KCM25	A93
CPMT09T312MF KCP10	A93
CPMT09T312MF KCP25	A93
CPMT09T312MP KCK20	A93
CPMT09T312MP KCM15	A93
CPT190013L KCU10	A94
CPT190013R KCU10	A94
D2FIX110403LHP KCP25	A247
D2FIX110403LHP KCU10	A247
D2FIX110403LMN KCP10	A246
D2FIX110403LMN KCP25	A246
D2FIX110403RHP KCP25	A247
D2FIX110403RHP KCU10	A247
D2FIX110403RMN KCP10	A246
D2FIX110403RMN KCP25	A246
D2FIX110404LHP KCU10	A247
D2FIX110404LHP KCU25	A247
D2FIX110404LMN KCP10	A246
D2FIX110404LMN KCP25	A246
D2FIX110404LMN KCP40	A246
D2FIX110404LMN KCU10	A246
D2FIX110404LMN KCU25	A246
D2FIX110404RHP KCU10	A247
D2FIX110404RHP KCU25	A247
D2FIX110404RMN KCP10	A246
D2FIX110404RMN KCP25	A246
D2FIX110404RMN KCP40	A246
D2FIX110404RMN KCU10	A246
D2FIX110404RMN KCU25	A246
D2FIX110405LMN KCP10	A246
D2FIX110405LMN KCP25	A246
D2FIX110405LMN KCP40	A246
D2FIX110405RMN KCP10	A246
D2FIX110405RMN KCP25	A246
D2FIX110405RMN KCP40	A246
D2FIX150503LHP KCP25	A247
D2FIX150503LHP KCU10	A247
D2FIX150503LMS KCU10	A247
D2FIX150503RHP KCP25	A247
D2FIX150503RHP KCU10	A247
D2FIX150503RMN KCP10	A246
D2FIX150503RMN KCP25	A246
D2FIX150503RMS KCU10	A247
D2FIX150504LHP KCU10	A247
D2FIX150504LHP KCU25	A247
D2FIX150504LMN KCP10	A246
D2FIX150504LMN KCP25	A246
D2FIX150504LMN KCP40	A246
D2FIX150504LMN KCU10	A246
D2FIX150504LMN KCU25	A246
D2FIX150504RHP KCU10	A247
D2FIX150504RHP KCU25	A247
D2FIX150504RMN KCP10	A246
D2FIX150504RMN KCP25	A246
D2FIX150504RMN KCP40	A246
D2FIX150504RMN KCU10	A246
D2FIX150504RMN KCU25	A246
D2FIX150505LFN KCP25	A247
D2FIX150505LFN KCU10	A247
D2FIX150505LMN KCP10	A246
D2FIX150505LMN KCP25	A246
D2FIX150505LMN KCP40	A246
D2FIX150505LMS KCU10	A247
D2FIX150505LRN KCP10	A248
D2FIX150505LRN KCP25	A248
D2FIX150505LRN KCP40	A248
D2FIX150505RFN KCP25	A247
D2FIX150505RFN KCU10	A247
D2FIX150505RMN KCP10	A246
D2FIX150505RMN KCP25	A246
D2FIX150505RMN KCP40	A246
D2FIX150505RMS KCU10	A247
D2FIX150505RRN KCP10	A248
D2FIX150505RRN KCP40	A248
D2FIX150508LHP KCU10	A247
D2FIX150508LHP KCU25	A247
D2FIX150508LMN KCP10	A246
D2FIX150508LMN KCP25	A246

Katalognr.	Seite(n)
D2FIX150508LMN KCP40	A246
D2FIX150508LMN KCU10	A246
D2FIX150508LMN KCU25	A246
D2FIX150508RHP KCU10	A247
D2FIX150508RHP KCU25	A247
D2FIX150508RMN KCP10	A246
D2FIX150508RMN KCP25	A246
D2FIX150508RMN KCP40	A246
D2FIX150508RMN KCU10	A246
D2FIX150508RMN KCU25	A246
D2FIX150510LMN KCP25	A246
D2FIX150510RMN KCP10	A246
D2FIX150510RMN KCP25	A246
D2FIX150510RMN KCP40	A246
D2FIX180610LMN KCP25	A246
D2FIX180610RMN KCP25	A246
D4FIX140603LMN KCP25	A249
D4FIX140603RMN KCP10	A249
D4FIX140603RMN KCP25	A249
D4FIX140604LMN KCP10	A249
D4FIX140604LMN KCP25	A249
D4FIX140604LMN KCP40	A249
D4FIX140604LMN KCU10	A249
D4FIX140604LMN KCU25	A249
D4FIX140604RMN KCP10	A249
D4FIX140604RMN KCP25	A249
D4FIX140604RMN KCP40	A249
D4FIX140604RMN KCU10	A249
D4FIX140604RMN KCU25	A249
D4FIX140605LMN KCP25	A249
D4FIX140605RMN KCP10	A249
D4FIX140605RMN KCP25	A249
D4FIX140608LMN KCP10	A249
D4FIX140608LMN KCP25	A249
D4FIX140608LMN KCP40	A249
D4FIX140608LMN KCU10	A249
D4FIX140608LMN KCU25	A249
D4FIX140608RMN KCP10	A249
D4FIX140608RMN KCP25	A249
D4FIX140608RMN KCP40	A249
D4FIX140608RMN KCU10	A249
D4FIX140608RMN KCU25	A249
DCGR150404 KC5010	A214
DCGR150404 KCU10	A214
DCGR150404 KCU25	A214
DCGR150404 KD1425	A214
DCGR150404FP KCK05	A214
DCGR150404FP KCM25	A214
DCGR150404FP KCP05	A214
DCGR150404FP KCP10	A214
DCGR150404FP KCP25	A214
DCGR150404FP KCU10	A214
DCGR150404FP KCU25	A214
DCGR150404HP K313	A214
DCGR150404UF KCP05	A214
DCGR150404UF KCU10	A214
DCGR150408 K68	A214
DCGR150408 KC5010	A214
DCGR150408 KC5025	A214
DCGR150408 KCU10	A214
DCGR150408 KCU25	A214
DCGR150408 KD1425	A214
DCGR150408FP KCK05	A214
DCGR150408FP KCM25	A214
DCGR150408FP KCP05	A214
DCGR150408FP KCP10	A214
DCGR150408FP KCP25	A214
DCGR150408FP KCU10	A214
DCGR150408FP KCU25	A214
DCGR150408HP K313	A214
DCGR150408UF KCP05	A214
DCGR150408UF KCU10	A214
DCGR150412 KC5010	A214
DCGR150412 KCU10	A214
DCGR150412FP KCK05	A214
DCGR150412FP KCP10	A214
DCGR150412FP KCP25	A214
DCGR150412FP KCU10	A214
DCGR150412FP KCU25	A214
DCGR150412FP KCU25	A214
DCGR150412HP K313	A214
DCGT070201LF KC5010	A95
DCGT070201LF KC5025	A95
DCGT070201LF KCU10	A95
DCGT070202HP K313	A94
DCGT070202HP KC5010	A94
DCGT070202HP KC5025	A94
DCGT070202HP KC5410	A94
DCGT070202HP KCU10	A94
DCGT070202HP KCU25	A94
DCGT070204HP K313	A94
DCGT070204HP KC5010	A94
DCGT070204HP KC5025	A94
DCGT070204HP KC5410	A94
DCGT070204HP KCU10	A94
DCGT070204HP KCU25	A94
DCGT070208HP KC5010	A94
DCGT070208HP KC5025	A94
DCGT070208HP KC5410	A94
DCGT070208HP KCU10	A94
DCGT070208HP KCU25	A94
DCGT0702X0LF KC5025	A95
DCGT11T301LF KC5010	A95
DCGT11T301LF KC5025	A95
DCGT11T301LF KCU10	A95
DCGT11T302HP K313	A94
DCGT11T302HP KC5010	A94
DCGT11T302HP KC5025	A94
DCGT11T302HP KC5410	A94
DCGT11T302HP KCU10	A94
DCGT11T302HP KCU25	A94
DCGT11T304HP K313	A94
DCGT11T304HP KC5010	A94
DCGT11T304HP KC5025	A94
DCGT11T304HP KC5410	A94
DCGT11T304HP KCU10	A94
DCGT11T304HP KCU25	A94
DCGT11T308HP K313	A94
DCGT11T308HP KC5010	A94
DCGT11T308HP KC5025	A94
DCGT11T308HP KC5410	A94
DCGT11T308HP KCU10	A94
DCGT11T308HP KCU25	A94
DCGT11T3X0LF KC5025	A95
DCGT150408LF KC5010	A95
DCGT150408LF KCU10	A95
DCGW070202EC KB5625	A174
DCGW070202EM KB5625	A174
DCGW070202S01015C KB5610	A174
DCGW070202S01015C KB5630	A174
DCGW070202S01225MT KBH20	A175
DCGW070204FST KD1400	A175
DCGW070204FST KD1425	A175
DCGW070204S01015C KB5610	A174
DCGW070204S01015C KB5625	A174
DCGW070204S01015C KB5630	A174
DCGW070204S01015M KB5625	A174
DCGW070204S01015MT KB5610	A175
DCGW070204S01015MT KBH20	A175
DCGW070204S01225MT KBH20	A175
DCGW11T302S01225MT KBH20	A175
DCGW11T304FST KD1400	A175
DCGW11T304FST KD1425	A175
DCGW11T304S01015M KB5625	A174
DCGW11T304S01015MT KB5610	A174
DCGW11T304S01015MT KB5630	A174
DCGW11T304S01015MT KBH20	A174
DCGW11T304S01225MT KBH20	A175
DCGW11T308S01015M KB5625	A174
DCGW11T308S01015MT KB5610	A175
DCGW11T308S01015MT KB5630	A175
DCGW11T308S01015MT KBH20	A175
DCGW11T308S01225MT KBH20	A175
DCMT07020211 KT315	A95
DCMT070202FP KCM25	A95
DCMT070202FP KCP25	A95
DCMT070202FP KCU10	A95
DCMT070202FP KCU25	A95
DCMT070202FP KTP10	A95
DCMT070202FP KU10	A95
DCMT070202LF K313	A96
DCMT070202LF KC5010	A96
DCMT070202LF KC5025	A96
DCMT07020411 KT315	A95
DCMT070204FP KCK20	A95
DCMT070204FP KCM15	A95
DCMT070204FP KCM25	A95
DCMT070204FP KCP05	A95
DCMT070204FP KCP10	A95
DCMT070204FP KCP25	A95
DCMT070204FP KCU10	A95
DCMT070204FP KCU25	A95
DCMT070204FP KTP10	A95
DCMT070204LF K313	A96
DCMT070204LF KC5010	A96
DCMT070204LF KC5025	A96
DCMT070204LF KCK05	A96
DCMT070204LF KCK20	A96
DCMT070204LF KCM15	A96
DCMT070204LF KCM25	A96
DCMT070204LF KCM35	A96
DCMT070204LF KCP05	A96
DCMT070204LF KCP10	A96
DCMT070204LF KCP25	A96
DCMT070204LF KCP30	A96
DCMT070204LF KT315	A96
DCMT070204UF KC5010	A97
DCMT070204UF KCP05	A97
DCMT070204UF KCP10	A97
DCMT070204UF KCP25	A97
DCMT070208FP KCM25	A95
DCMT070208FP KCP05	A95
DCMT070208FP KCP25	A95
DCMT070208FP KCU10	A95
DCMT11T302FP KCM25	A95
DCMT11T302FP KCP10	A95
DCMT11T302FP KCP25	A95
DCMT11T302FP KCU10	A95
DCMT11T302FP KCU25	A95
DCMT11T302FP KTP10	A95
DCMT11T302LF KC5010	A96
DCMT11T302LF KC5025	A96
DCMT11T302LF KT315	A96
DCMT11T302UF KC5010	A97
DCMT11T302UF KCP05	A97
DCMT11T302UF KCP10	A97
DCMT11T302UF KCP25	A97
DCMT11T30411 KT315	A95
DCMT11T304FP KCK20	A95
DCMT11T304FP KCM15	A95
DCMT11T304FP KCM25	A95
DCMT11T304FP KCP05	A95
DCMT11T304FP KCP10	A95
DCMT11T304FP KCP25	A95
DCMT11T304FP KCU10	A95
DCMT11T304FP KCU25	A95
DCMT11T304FP KTP10	A95
DCMT11T304FW KC5010	A95
DCMT11T304FW KCK20	A95
DCMT11T304FW KCP25	A95
DCMT11T304FW KCU10	A95
DCMT11T304LF K313	A96
DCMT11T304LF KC5010	A96
DCMT11T304LF KC5025	A96
DCMT11T304LF KCK05	A96
DCMT11T304LF KCK15	A96
DCMT11T304LF KCK20	A96
DCMT11T304LF KCM15	A96
DCMT11T304LF KCM25	A96
DCMT11T304LF KCM35	A96
DCMT11T304LF KCP05	A96
DCMT11T304LF KCP10	A96
DCMT11T304LF KCP25	A96
DCMT11T304LF KCP30	A96
DCMT11T304LF KT315	A96
DCMT11T304MF KCK15	A96
DCMT11T304MF KCK20	A96
DCMT11T304MF KCM15	A96
DCMT11T304MF KCM25	A96
DCMT11T304MF KCP10	A96
DCMT11T304MF KCP25	A96
DCMT11T304MF KCP30	A96
DCMT11T304MW KCK20	A96
DCMT11T304MW KCP25	A96
DCMT11T304MW KCU10	A96
DCMT11T304UF KC5010	A97
DCMT11T304UF KCP05	A97
DCMT11T304UF KCP10	A97
DCMT11T304UF KCP25	A97
DCMT11T30811 KT315	A95
DCMT11T308FP KCK20	A95
DCMT11T308FP KCM15	A95
DCMT11T308FP KCM25	A95
DCMT11T308FP KCP05	A95
DCMT11T308FP KCP10	A95
DCMT11T308FP KCP25	A95
DCMT11T308FP KCU10	A95
DCMT11T308FP KCU25	A95
DCMT11T308FP KTP10	A95
DCMT11T308FW KCK20	A95
DCMT11T308FW KCP25	A95
DCMT11T308FW KCU10	A95
DCMT11T308FW KT315	A95
DCMT11T308LF K313	A96
DCMT11T308LF KC5010	A96
DCMT11T308LF KC5025	A96
DCMT11T308LF KCK05	A96
DCMT11T308LF KCK15	A96
DCMT11T308LF KCK20	A96
DCMT11T308LF KCM15	A96
DCMT11T308LF KCM25	A96
DCMT11T308LF KCM35	A96
DCMT11T308LF KCP05	A96
DCMT11T308LF KCP10	A96
DCMT11T308LF KCP10B	A96
DCMT11T308LF KCP25	A96
DCMT11T308LF KCP25B	A96
DCMT11T308LF KCP30	A96
DCMT11T308LF KCU10	A96
DCMT11T308LF KT315	A96

Katalognr.	Seite(n)
DCMT11T308MF KCK15	A96
DCMT11T308MF KCK20	A96
DCMT11T308MF KCM15	A96
DCMT11T308MF KCM25	A96
DCMT11T308MF KCM35	A96
DCMT11T308MF KCP10	A96
DCMT11T308MF KCP10B	A96
DCMT11T308MF KCP25	A96
DCMT11T308MF KCP25B	A96
DCMT11T308MF KCP30	A96
DCMT11T308MP KCK20	A96
DCMT11T308MP KCM15	A96
DCMT11T308MP KCM25	A96
DCMT11T308MP KCP10	A96
DCMT11T308MP KCP25	A96
DCMT11T308MP KCU10	A96
DCMT11T308MW KCK20	A96
DCMT11T308MW KCP25	A96
DCMT11T308MW KCU10	A96
DCMT11T308UF KC5010	A97
DCMT11T308UF KCP05	A97
DCMT11T308UF KCP10	A97
DCMT11T308UF KCP25	A97
DCMT11T312FP KCP10	A95
DCMT11T312FP KCU10	A95
DCMT11T312LF KC5010	A96
DCMT11T312LF KCK05	A96
DCMT11T312LF KCK20	A96
DCMT11T312LF KCP10	A96
DCMT11T312LF KCP25	A96
DCMT11T312MF KCK15	A96
DCMT11T312MF KCK20	A96
DCMT11T312MF KCP10	A96
DCMT11T312MF KCP10B	A96
DCMT11T312MF KCP25	A96
DCMT11T312MF KCP25B	A96
DCMT11T312MP KCP10	A96
DCMT11T312MP KCP25	A96
DCMT11T312MP KCU10	A96
DCMT150404FP KCM25	A95
DCMT150404FP KCP10	A95
DCMT150404FP KCP25	A95
DCMT150404FP KCU10	A95
DCMT150404LF KC5010	A96
DCMT150404LF KC5025	A96
DCMT150404LF KCK20	A96
DCMT150404LF KCP10	A96
DCMT150404LF KCP25	A96
DCMT150408FP KCK20	A95
DCMT150408FP KCM25	A95
DCMT150408FP KCP05	A95
DCMT150408FP KCP10	A95
DCMT150408FP KCP25	A95
DCMT150408FP KCU10	A95
DCMT150408LF KC5010	A96
DCMT150408LF KC5025	A96
DCMT150408LF KCK05	A96
DCMT150408LF KCK20	A96
DCMT150408LF KCP10	A96
DCMT150408LF KCP25	A96
DFC040310D28HP KCU25	B16
DFC040310D28HP KCU40	B16
DFC040310D28MD KC7140	B16
DFC05T312D32HP KCU25	B16
DFC05T312D32HP KCU40	B16
DFC05T312D32MD KC7140	B16
DFC06T312D36HP KCU25	B16
DFC06T312D36HP KCU40	B16
DFC06T312D36MD KC7140	B16
DFC070416D45HP KCU25	B16
DFC070416D45HP KCU40	B16
DFC070416D45MD KC7140	B16
DFC090520D56HP KCU25	B16
DFC090520D56HP KCU40	B16
DFC090520D56MD KC7140	B16
DFR040304D28GD KCU25	B15
DFR040304D28GD KCU40	B15
DFR040304D28LD KC7225	B15
DFR040304D28MD KC7140	B15
DFT05T308D32HP KCU25	B15
DFT05T308D32HP KCU40	B15
DFT05T308D32MD KC7140	B15
DFT05T308D33HP KCU25	B15
DFT05T308D33HP KCU40	B15
DFT05T308D33MD KC7140	B15
DFT06T308D36HP KCU25	B15
DFT06T308D36HP KCU40	B15
DFT06T308D36MD KC7140	B15
DFT06T308D39HP KCU25	B15
DFT06T308D39HP KCU40	B15
DFT06T308D39MD KC7140	B15
DFT06T308D44HP KCU25	B15
DFT06T308D44HP KCU40	B15
DFT06T308D44MD KC7140	B15
DFT070408D45HP KCU25	B15
DFT070408D45HP KCU40	B15
DFT070408D45MD KC7140	B15
DFT070408D50HP KCU25	B15
DFT070408D50HP KCU40	B15
DFT070408D50MD KC7140	B15
DFT090508D56HP KCU25	B15
DFT090508D56HP KCU40	B15
DFT090508D56MD KC7140	B15
DFT090508D63HP KCU25	B15
DFT090508D63HP KCU40	B15
DFT090508D63MD KC7140	B15
DNGA150404EFWMT KB5625	A166
DNGA150404FST KD1400	A166
DNGA150404FST KD1425	A166
DNGA150404S01015MT KBH20	A166
DNGA150404S01025MT KB5610	A166
DNGA150404S01025MT KB5625	A166
DNGA150404S01025MT KB5630	A166
DNGA150404S01225MT KBH20	A166
DNGA150404S01735MT KBH20	A166
DNGA150404S01735MT KBH20	A167
DNGA150408EFWMT KB5625	A166
DNGA150408EMT KB5625	A165
DNGA150408FST KD1400	A166
DNGA150408FST KD1425	A166
DNGA150408S01015FWMT KBH20	A166
DNGA150408S01015MT KBH20	A166
DNGA150408S01025MT KB5610	A166
DNGA150408S01025MT KB5625	A166
DNGA150408S01025MT KB5630	A166
DNGA150408S01735MT KBH20T	A166
DNGA150412EFWMT KB5625	A166
DNGA150412EMT KB5625	A165
DNGA150412S01015FWMT KBH20	A166
DNGA150412S01015MT KBH20	A166
DNGA150412S01025MT KB5625	A166
DNGA150412S01225MT KBH20	A166
DNGA150412S01735MT KBH20	A166
DNGA150604S01015MT KBH20	A166
DNGA150604S01225MT KBH20	A166
DNGA150604S01735MT KBH20	A166
DNGA150608S01015MT KBH20	A166
DNGA150608S01225MT KBH20	A166
DNGA150608S01735MT KBH20	A166
DNGA150612S01015MT KBH20	A166
DNGA150612S01225MT KBH20	A166
DNGA150612S01735MT KBH20	A166
DNGG110401FS KC5510	A48
DNGG110401FS KC5525	A48
DNGG110402FS K313	A48
DNGG110402FS KC5510	A48
DNGG110402FS KCU10	A48
DNGG110402FS KCU25	A48
DNGG110404FS K313	A48
DNGG110404FS KC5510	A48
DNGG110404FS KC5525	A48
DNGG110404FS KCU10	A48
DNGG110408FS KC5510	A48
DNGG110408FS KC5525	A48
DNGG110408FS KCU10	A48
DNGG150401FS KC5525	A48
DNGG150401FS KCU10	A48
DNGG150402FS KC5510	A48
DNGG150402FS KCU10	A48
DNGG150402FS KCU25	A48
DNGG150402LF KC5010	A48
DNGG150402LF KCU10	A48
DNGG150404FS K313	A48
DNGG150404FS KC5510	A48
DNGG150404FS KC5525	A48
DNGG150404FS KCU10	A48
DNGG150404FS KCU25	A48
DNGG150404LF KC5010	A48
DNGG150404LF KCU10	A48
DNGG150408FS K313	A48
DNGG150408FS KC5510	A48
DNGG150408FS KC5525	A48
DNGG150408FS KCU10	A48
DNGG150408FS KCU25	A48
DNGG150408LF KC5010	A48
DNGG150408LF KCU10	A48
DNGG150412FS KC5510	A48
DNGG150412FS KCU10	A48
DNGG150416FS K313	A48
DNGG150416FS KC5525	A48
DNGG150416FS KCU10	A48
DNGG150604FS KCU10	A48
DNGG150604FS KCU25	A48
DNGG150608FS K313	A48
DNGG150608FS KCU10	A48
DNGM150408S01325MTCB1 KB5625	A167
DNGM150408S01325MTCB1 KBH20	A167
DNGM150408S01325MTCB2 KB5610	A167
DNGM150412S01325MTCB1 KB5625	A167
DNGM150412S01325MTCB1 KBH20	A167
DNGM150412S01325MTCB2 KB5610	A167
DNGM150608S01325MTCB1 KBH20	A167
DNGM150612S01325MTCB1 KBH20	A167
DNGP150401 KC5010	A48
DNGP150401 KCU10	A48
DNGP150402 KC5010	A48
DNGP150402 KC5410	A48
DNGP150402 KCU10	A48
DNGP150404 K313	A48
DNGP150404 KC5010	A48
DNGP150404 KC5410	A48
DNGP150404 KCU10	A48
DNGP150408 K313	A48
DNGP150408 KC5010	A48
DNGP150408 KC5410	A48
DNGP150408 KCU10	A48
DNGP150604 K313	A48
DNGP150604 KC5410	A48
DNGP150604 KC5525	A48
DNGP150604 KCU10	A48
DNGP150608 KC5010	A48
DNGP150608 KC5410	A48
DNGP150608 KCU10	A48
DNMA110408 KCK05	A49
DNMA110408 KCK20	A49
DNMA110408S02020 KB1340	A181
DNMA110412 KCK20	A49
DNMA110412S02020 KB1340	A181
DNMA150408 KCK05	A49
DNMA150408 KCK15	A49
DNMA150408 KCK20	A49
DNMA150412 KCK05	A49
DNMA150412 KCK15	A49
DNMA150412 KCK20	A49
DNMA150416 KCK20	A49
DNMA150608 KCK05	A49
DNMA150608 KCK15	A49
DNMA150608 KCK20	A49
DNMA150612 KCK05	A49
DNMA150612 KCK15	A49
DNMA150612 KCK20	A49
DNMA150616 KCK20	A49
DNMG110404FF KC5010	A50
DNMG110404FF KCP05	A50
DNMG110404FF KCP10	A50
DNMG110404FF KCU10	A50
DNMG110404FF KT315	A50
DNMG110404FN KCK05	A50
DNMG110404FN KCP05	A50
DNMG110404FN KCP10	A50
DNMG110404FN KCP25	A50
DNMG110404FN KT315	A50
DNMG110404FP KC5010	A51
DNMG110404FP KCM15	A51
DNMG110404FP KCU10	A51
DNMG110404FW KCP05	A51
DNMG110404FW KCP10	A51
DNMG110404FW KCU10	A51
DNMG110404FW KT315	A51
DNMG110404MN KCP05	A51
DNMG110404MN KCP10	A51
DNMG110404MN KCP25	A51
DNMG110404MN KCP30	A51
DNMG110408CT KCP05	A50
DNMG110408CT KCP10	A50
DNMG110408FF KC5010	A50
DNMG110408FF KCP05	A50
DNMG110408FF KCP10	A50
DNMG110408FF KCU10	A50
DNMG110408FF KT315	A50
DNMG110408FN KCK05	A50
DNMG110408FN KCP05	A50
DNMG110408FN KCP10	A50
DNMG110408FN KCP25	A50
DNMG110408FN KT315	A50
DNMG110408FP KC5010	A51
DNMG110408FP KCM15	A51
DNMG110408FP KCP10	A51
DNMG110408FP KCU10	A51
DNMG110408FP KT315	A51
DNMG110408FW KCP05	A51
DNMG110408FW KCP10	A51
DNMG110408FW KT315	A51
DNMG110408MN KCP05	A51
DNMG110408MN KCP10	A51
DNMG110408MN KCP25	A51
DNMG110408MN KCP30	A51
DNMG110408MP KC5010	A52
DNMG110408MP KCM15	A52
DNMG110408MP KCM25	A52

Katalognr.	Seite(n)
DNMG110408MP KCU10	A52
DNMG110408MS KC5510	A52
DNMG110408MS KC5525	A52
DNMG110408MS KCU10	A52
DNMG110408MS KCU25	A52
DNMG110408RP KC5510	A54
DNMG110408RP KCK20	A54
DNMG110408RP KCM15	A54
DNMG110408RP KCP10	A54
DNMG110408RP KCP25	A54
DNMG110408RP KCU10	A54
DNMG110408RP KCU25	A54
DNMG110408UN KCK15	A54
DNMG110408UN KCK15B	A54
DNMG110408UN KCK20	A54
DNMG110408UP KCM15	A54
DNMG110408UP KCM25	A54
DNMG110408UP KCU10	A54
DNMG110412FN KCP05	A50
DNMG110412FN KCP10	A50
DNMG110412FN KT315	A50
DNMG110412MN KCP10	A51
DNMG110412MN KCP10B	A51
DNMG110412MN KCP25	A51
DNMG110412MN KCP25B	A51
DNMG110412MP KCM15	A52
DNMG110412MP KCM25	A52
DNMG110412MS KC5510	A52
DNMG110412RP KCP10	A54
DNMG110412RP KCP25	A54
DNMG110412UN KCK05	A54
DNMG110412UN KCK15	A54
DNMG110412UN KCK20	A54
DNMG110412UP KCM15	A54
DNMG110412UP KCM25	A54
DNMG150401MS K313	A52
DNMG150401MS KC5510	A52
DNMG150401MS KC5525	A52
DNMG150401MS KCU10	A52
DNMG150402MS KC5510	A52
DNMG150402MS KC5525	A52
DNMG150402MS KCU10	A52
DNMG150402MS KCU25	A52
DNMG150404CT KC5010	A50
DNMG150404CT KCP10	A50
DNMG150404CT KCP25	A50
DNMG150404CT KCP25B	A50
DNMG150404CT KCU10	A50
DNMG150404FF KC5010	A50
DNMG150404FF KCP05	A50
DNMG150404FF KCP10	A50
DNMG150404FF KCU10	A50
DNMG150404FF KT315	A50
DNMG150404FN KCK05	A50
DNMG150404FN KCP05	A50
DNMG150404FN KCP10	A50
DNMG150404FN KCP25	A50
DNMG150404FN KT315	A50
DNMG150404FP KC5010	A51
DNMG150404FP KCM15	A51
DNMG150404FP KCU10	A51
DNMG150404FP KT315	A51
DNMG150404FW KC5010	A51
DNMG150404FW KCP10	A51
DNMG150404FW KCU10	A51
DNMG150404FW KT315	A51
DNMG150404MN KCP05	A51
DNMG150404MN KCP10	A51
DNMG150404MN KCP10B	A51
DNMG150404MN KCP25	A51
DNMG150404MN KCP30	A51
DNMG150404MP KC5010	A52
DNMG150404MP KCM15	A52
DNMG150404MP KCM25	A52
DNMG150404MP KCM35	A52
DNMG150404MP KCU10	A52
DNMG150404MS K313	A52
DNMG150404MS KC5510	A52
DNMG150404MS KC5525	A52
DNMG150404MS KCU10	A52
DNMG150404MS KCU25	A52
DNMG150404P KC5010	A53
DNMG150404P KCU10	A53
DNMG150404UP KCM15	A54
DNMG150404UP KCM25	A54
DNMG150404UP KCU10	A54
DNMG150408B K68	A49
DNMG150408CT KC5010	A50
DNMG150408CT KCP05	A50
DNMG150408CT KCP10	A50
DNMG150408CT KCP25	A50
DNMG150408CT KCU10	A50
DNMG150408FF KC5010	A50
DNMG150408FF KCP05	A50
DNMG150408FF KCP10	A50
DNMG150408FF KCU10	A50
DNMG150408FF KT315	A50
DNMG150408FN KCK05	A50
DNMG150408FN KCK15B	A50
DNMG150408FN KCP05	A50
DNMG150408FN KCP10	A50
DNMG150408FN KCP25	A50
DNMG150408FN KT315	A50
DNMG150408FP KC5010	A51
DNMG150408FP KCM15	A51
DNMG150408FP KCP10	A51
DNMG150408FP KCP25	A51
DNMG150408FP KCU10	A51
DNMG150408FP KT315	A51
DNMG150408FW KC5010	A51
DNMG150408FW KCP05	A51
DNMG150408FW KCP10	A51
DNMG150408FW KCU10	A51
DNMG150408FW KT315	A51
DNMG150408MN KCP05	A51
DNMG150408MN KCP10	A51
DNMG150408MN KCP10B	A51
DNMG150408MN KCP25	A51
DNMG150408MN KCP25B	A51
DNMG150408MN KCP30	A51
DNMG150408MN KCP40	A51
DNMG150408MP KC5010	A52
DNMG150408MP KCM15	A52
DNMG150408MP KCM25	A52
DNMG150408MP KCM35	A52
DNMG150408MP KCP10	A52
DNMG150408MP KCP25	A52
DNMG150408MP KCU10	A52
DNMG150408MR KCM15	A52
DNMG150408MR KCM25	A52
DNMG150408MR KCM35	A52
DNMG150408MR KCP10B	A52
DNMG150408MR KCP25B	A52
DNMG150408MR KCP40	A52
DNMG150408MS K313	A52
DNMG150408MS KC5510	A52
DNMG150408MS KC5525	A52
DNMG150408MS KCU10	A52
DNMG150408MS KCU25	A52
DNMG150408MW KCP05	A52
DNMG150408MW KCP10	A52
DNMG150408MW KCP25	A52
DNMG150408P K313	A53
DNMG150408P KC5010	A53
DNMG150408P KCU10	A53
DNMG150408RN KCP10	A53
DNMG150408RN KCP10B	A53
DNMG150408RN KCP25	A53
DNMG150408RN KCP25B	A53
DNMG150408RN KCP30	A53
DNMG150408RN KCP40	A53
DNMG150408RP KC5010	A54
DNMG150408RP KC5510	A54
DNMG150408RP KC5525	A54
DNMG150408RP KCK05	A54
DNMG150408RP KCK15	A54
DNMG150408RP KCK20	A54
DNMG150408RP KCM15	A54
DNMG150408RP KCM25	A54
DNMG150408RP KCM35	A54
DNMG150408RP KCP10	A54
DNMG150408RP KCP25	A54
DNMG150408RP KCP30	A54
DNMG150408RP KCP40	A54
DNMG150408RP KCU10	A54
DNMG150408RP KCU25	A54
DNMG150408UN KCK15	A54
DNMG150408UN KCK20	A54
DNMG150408UP KC5010	A54
DNMG150408UP KCM15	A54
DNMG150408UP KCM25	A54
DNMG150408UP KCM35	A54
DNMG150408UP KCU10	A54
DNMG150412CT KCP10	A50
DNMG150412CT KCU10	A50
DNMG150412FN KCK05	A50
DNMG150412FN KCP05	A50
DNMG150412FN KCP10	A50
DNMG150412FN KT315	A50
DNMG150412FP KCM15	A51
DNMG150412FP KCU10	A51
DNMG150412FP KTP10	A51
DNMG150412MN KCP05	A51
DNMG150412MN KCP10	A51
DNMG150412MN KCP10B	A51
DNMG150412MN KCP25	A51
DNMG150412MN KCP25B	A51
DNMG150412MN KCP40	A51
DNMG150412MP KC5010	A52
DNMG150412MP KCM15	A52
DNMG150412MP KCM25	A52
DNMG150412MP KCU10	A52
DNMG150412MR KCK15B	A52
DNMG150412MR KCM15	A52
DNMG150412MR KCM25	A52
DNMG150412MR KCP10B	A52
DNMG150412MR KCP25B	A52
DNMG150412MS K313	A52
DNMG150412MS KC5510	A52
DNMG150412MS KC5525	A52
DNMG150412MS KCU10	A52
DNMG150412MS KCU25	A52
DNMG150412MW KCP05	A52
DNMG150412MW KCP10	A52
DNMG150412MW KCP25	A52
DNMG150412RN KCP10	A53
DNMG150412RN KCP10B	A53
DNMG150412RN KCP25	A53
DNMG150412RN KCP25B	A53
DNMG150412RN KCP30	A53
DNMG150412RP KC5010	A54
DNMG150412RP KC5525	A54
DNMG150412RP KCK15	A54
DNMG150412RP KCK20	A54
DNMG150412RP KCM25	A54
DNMG150412RP KCM35	A54
DNMG150412RP KCP10	A54
DNMG150412RP KCP10B	A54
DNMG150412RP KCP25	A54
DNMG150412RP KCP25B	A54
DNMG150412RP KCP30	A54
DNMG150412RP KCP40	A54
DNMG150412RP KCU10	A54
DNMG150412RP KCU25	A54
DNMG150412UN KCK05	A54
DNMG150412UN KCK15	A54
DNMG150412UN KCK20	A54
DNMG150412UP KCM15	A54
DNMG150412UP KCM25	A54
DNMG150412UP KCM35	A54
DNMG150412UP KCU10	A54
DNMG150416MN KCP10	A51
DNMG150416MN KCP25	A51
DNMG150416RN KCP10	A53
DNMG150416RN KCP25	A53
DNMG150416RP KC5010	A54
DNMG150416RP KC5510	A54
DNMG150416RP KCU10	A54
DNMG150416UN KCK15	A54
DNMG150416UN KCK20	A54
DNMG150604CT KCP10	A50
DNMG150604FF KC5010	A50
DNMG150604FF KCP05	A50
DNMG150604FF KCP10	A50
DNMG150604FF KCU10	A50
DNMG150604FF KT315	A50
DNMG150604FN KCK05	A51
DNMG150604FN KCP05	A51
DNMG150604FN KCP10	A51
DNMG150604FN KCP25	A51
DNMG150604FN KT315	A51
DNMG150604FP KC5010	A51
DNMG150604FP KCM15	A51
DNMG150604FP KCU10	A51
DNMG150604FW KCP05	A51
DNMG150604FW KCP10	A51
DNMG150604FW KCU10	A51
DNMG150604MN KCP05	A51
DNMG150604MN KCP10	A51
DNMG150604MN KCP25	A51
DNMG150604MN KCP30	A51
DNMG150604MP KC5010	A52
DNMG150604MP KCM15	A52
DNMG150604MP KCM25	A52
DNMG150604MP KCM35	A52
DNMG150604MP KCU10	A52
DNMG150604MS K313	A52
DNMG150604MS KC5510	A52
DNMG150604MS KC5525	A52
DNMG150604MS KCU10	A52
DNMG150604MS KCU25	A52
DNMG150604UP KC5010	A54
DNMG150604UP KCM15	A54
DNMG150604UP KCM25	A54
DNMG150608CT KC5010	A50
DNMG150608CT KCP05	A50
DNMG150608CT KCP10	A50
DNMG150608CT KCP25	A50
DNMG150608CT KCU10	A50
DNMG150608FF KC5010	A50

Katalognr.	Seite(n)
DNMG150608FF KCP05	A50
DNMG150608FF KCP10	A50
DNMG150608FF KCU10	A50
DNMG150608FF KT315	A50
DNMG150608FN KCK05	A50
DNMG150608FN KCP05	A50
DNMG150608FN KCP10	A50
DNMG150608FN KCP10B	A50
DNMG150608FN KCP25	A50
DNMG150608FN KT315	A50
DNMG150608FP KC5010	A51
DNMG150608FP KCM15	A51
DNMG150608FP KCP10	A51
DNMG150608FP KCP25	A51
DNMG150608FP KCU10	A51
DNMG150608FW KCP05	A51
DNMG150608FW KCP10	A51
DNMG150608FW KCU10	A51
DNMG150608MN KCP05	A51
DNMG150608MN KCP10	A51
DNMG150608MN KCP10B	A51
DNMG150608MN KCP25	A51
DNMG150608MN KCP25B	A51
DNMG150608MN KCP30	A51
DNMG150608MN KCP40	A51
DNMG150608MP KC5010	A52
DNMG150608MP KC5025	A52
DNMG150608MP KCM15	A52
DNMG150608MP KCM25	A52
DNMG150608MP KCM35	A52
DNMG150608MP KCP10	A52
DNMG150608MP KCP25	A52
DNMG150608MP KCU10	A52
DNMG150608MP KCU25	A52
DNMG150608MR KCK15B	A52
DNMG150608MR KCM15	A52
DNMG150608MR KCM25	A52
DNMG150608MR KCM35	A52
DNMG150608MR KCP10B	A52
DNMG150608MR KCP25B	A52
DNMG150608MS K313	A52
DNMG150608MS KC5510	A52
DNMG150608MS KC5525	A52
DNMG150608MS KCU10	A52
DNMG150608MS KCU25	A52
DNMG150608MW KCP05	A52
DNMG150608MW KCP10	A52
DNMG150608MW KCP25	A52
DNMG150608P KC5010	A53
DNMG150608P KCU10	A53
DNMG150608RN KCP05	A53
DNMG150608RN KCP10	A53
DNMG150608RN KCP25	A53
DNMG150608RN KCP30	A53
DNMG150608RN KCP40	A53
DNMG150608RP KC5010	A54
DNMG150608RP KC5510	A54
DNMG150608RP KC5525	A54
DNMG150608RP KCK05	A54
DNMG150608RP KCK15	A54
DNMG150608RP KCK20	A54
DNMG150608RP KCM15	A54
DNMG150608RP KCM25	A54
DNMG150608RP KCM35	A54
DNMG150608RP KCP05	A54
DNMG150608RP KCP10	A54
DNMG150608RP KCP10B	A54
DNMG150608RP KCP25	A54
DNMG150608RP KCP25B	A54
DNMG150608RP KCP30	A54
DNMG150608RP KCP40	A54
DNMG150608RP KCU10	A54
DNMG150608RP KCU25	A54
DNMG150608UN KCK05	A54
DNMG150608UN KCK15	A54
DNMG150608UN KCK20	A54
DNMG150608UP KC5010	A54
DNMG150608UP KCM15	A54
DNMG150608UP KCM25	A54
DNMG150608UP KCM35	A54
DNMG150608UP KCU10	A54
DNMG150612CT KC5010	A50
DNMG150612CT KCP05	A50
DNMG150612CT KCP10	A50
DNMG150612CT KCP10B	A50
DNMG150612CT KCP25	A50
DNMG150612CT KCP25B	A50
DNMG150612CT KCU10	A50
DNMG150612FN KCK05	A50
DNMG150612FN KCP05	A50
DNMG150612FN KCP10	A50
DNMG150612FN KCP25	A50
DNMG150612FN KT315	A50
DNMG150612FP KCM15	A51
DNMG150612FP KCU10	A51
DNMG150612FP KT315	A51
DNMG150612MN KCP05	A51
DNMG150612MN KCP10	A51
DNMG150612MN KCP10B	A51
DNMG150612MN KCP25	A51
DNMG150612MN KCP25B	A51
DNMG150612MN KCP40	A51
DNMG150612MP KC5010	A52
DNMG150612MP KC5025	A52
DNMG150612MP KCM15	A52
DNMG150612MP KCM25	A52
DNMG150612MP KCP10	A52
DNMG150612MP KCU10	A52
DNMG150612MP KCU25	A52
DNMG150612MS KC5510	A52
DNMG150612MS KC5525	A52
DNMG150612MS KCU10	A52
DNMG150612MS KCU25	A52
DNMG150612MW KCP05	A52
DNMG150612MW KCP10	A52
DNMG150612MW KCP25	A52
DNMG150612RN KCP05	A53
DNMG150612RN KCP10	A53
DNMG150612RN KCP10B	A53
DNMG150612RN KCP25	A53
DNMG150612RN KCP25B	A53
DNMG150612RN KCP30	A53
DNMG150612RN KCP40	A53
DNMG150612RP KCK05	A54
DNMG150612RP KCK15	A54
DNMG150612RP KCK20	A54
DNMG150612RP KCM25	A54
DNMG150612RP KCM35	A54
DNMG150612RP KCP05	A54
DNMG150612RP KCP10	A54
DNMG150612RP KCP10B	A54
DNMG150612RP KCP25	A54
DNMG150612RP KCP25B	A54
DNMG150612RP KCU10	A54
DNMG150612RP KCU25	A54
DNMG150612UN KCK05	A54
DNMG150612UN KCK15	A54
DNMG150612UN KCK20	A54
DNMG150612UP KCM15	A54
DNMG150612UP KCM25	A54
DNMG150612UP KCM35	A54
DNMG150616MN KCP10	A51
DNMG150616MR KCP10B	A52
DNMG150616MR KCP25B	A52
DNMG150616RN KCP10	A53
DNMG150616RN KCP10B	A53
DNMG150616RN KCP25	A53
DNMG150616RN KCP25B	A53
DNMG150616RN KCP30	A53
DNMG150616RN KCP40	A53
DNMG150616RP KCK20	A54
DNMG150616RP KCP10	A54
DNMG150616RP KCP10B	A54
DNMG150616RP KCP25	A54
DNMG150616RP KCP25B	A54
DNMG150616RP KCU25	A54
DNMG150616UN KCK15	A54
DNMG150616UN KCK15B	A54
DNMG150616UN KCK20	A54
DNMG190608RM KCP25	A53
DNMG190608RN KCP10	A53
DNMG190608RN KCP25	A53
DNMG190608RN KCP30	A53
DNMG190612MN KCP10	A51
DNMG190612MN KCP30	A51
DNMG190612RM KC5010	A53
DNMG190612RM KCP25	A53
DNMG190612RN KCP10	A53
DNMG190612RN KCP25	A53
DNMG190612RN KCP30	A53
DNMM150408RM KCP25	A55
DNMM150412RM KCP25	A55
DNMM150608RM KCP10	A55
DNMM150608RM KCP25	A55
DNMM150608RM KCP30	A55
DNMM150608RP KCM25	A55
DNMM150608RP KCP10	A55
DNMM150608RP KCP25	A55
DNMM150612RM KCP10	A55
DNMM150612RM KCP25	A55
DNMM150612RM KCP30	A55
DNMM150612RM KCP40	A55
DNMM150612RP KCM25	A55
DNMM150612RP KCP10	A55
DNMM150612RP KCP25	A55
DNMM150616RM KCP10	A55
DNMM150616RM KCP25	A55
DNMM150616RP KCP10	A55
DNMM150616RP KCP10B	A55
DNMM150616RP KCP25	A55
DNMM150616RP KCP25B	A55
DNMP110408K KCP10	A55
DNMP150404 K68	A55
DNMP150404K KCP25	A55
DNMP150408 K68	A55
DNMP150408K KCP10	A55
DNMP150408K KCP25	A55
DNMP150412 K68	A55
DNMP150412K KCP25	A55
DNMS150404FST KD1400	A167
DNMS150404FST KD1425	A167
DNMS150408 K68	A56
DNMS150408 KC5410	A56
DNMS150408FST KD1400	A56
DNMS150408FST KD1425	A167
DPA07T3D25 KCU40	B16
DPA09T4D32 KCU40	B16
DPA13T5D50 KCU40	B16
DPGT070201LF KC5010	A97
DPGT070201LF KC5410	A97
DPGT070201LF KCU10	A97
DPGT070201LF KT315	A97
DPGT070202HP KC5010	A97
DPGT070202HP KCU10	A97
DPGT070202HP KCU25	A97
DPGT070202LF KC5010	A97
DPGT070202LF KC5410	A97
DPGT070202LF KCU10	A97
DPGT070204HP K313	A97
DPGT070204HP KC5010	A97
DPGT070204HP KC5025	A97
DPGT070204HP KC5410	A97
DPGT070204HP KCU10	A97
DPGT070204HP KCU25	A97
DPGT070204LF KC5010	A97
DPGT070204LF KC5025	A97
DPGT070204LF KC5410	A97
DPGT070204LF KCU10	A97
DPGT070204LF KT315	A97
DPGT070208HP KC5010	A97
DPGT070208HP KCU10	A97
DPGT070208HP KCU25	A97
DPGT11T301LF KC5010	A97
DPGT11T301LF KCU10	A97
DPGT11T302LF KC5010	A97
DPGT11T302LF KC5025	A97
DPGT11T302LF KCU10	A97
DPGT11T304HP K313	A97
DPGT11T304HP KC5010	A97
DPGT11T304HP KC5410	A97
DPGT11T304HP KCU10	A97
DPGT11T304HP KCU25	A97
DPGT11T304LF KC5010	A97
DPGT11T304LF KC5025	A97
DPGT11T304LF KC5410	A97
DPGT11T304LF KCU10	A97
DPGT11T304LF KT315	A97
DPGT11T308HP KC5010	A97
DPGT11T308HP KCU10	A97
DPGT11T308HP KCU25	A97
DPGT11T308LF KC5010	A97
DPGT11T308LF KC5025	A97
DPGT11T308LF KCU10	A97
DPGW070202EC KB5625	A175
DPGW070202EM KB5625	A176
DPGW070202FST KD1400	A176
DPGW070202FST KD1425	A176
DPGW070204FST KD1400	A176
DPGW070204FST KD1425	A176
DPGW070204FWST KD1400	A176
DPGW070204FWST KD1425	A176
DPGW070204S01015C KB5625	A175
DPGW070204S01015M KB5625	A176
DPGW070208S01015C KB5625	A175
DPGW11T304FST KD1400	A176
DPGW11T304FST KD1425	A176
DPGW11T304FWST KD1400	A176
DPGW11T304FWST KD1425	A176
DPGW11T304S01015M KB5625	A176
DPGW11T308S01015M KB5625	A176
DPMT070202FP KCU10	A97
DPMT070202FP KCU25	A97
DPMT070202LF KC5010	A98
DPMT070202LF KC5025	A98
DPMT070204FP KCM15	A97
DPMT070204FP KCM25	A97
DPMT070204FP KCP10	A97
DPMT070204FP KCP25	A97
DPMT070204FP KCU10	A97
DPMT070204FP KCU25	A97

Katalognr.	Seite(n)
DPMT070204FP KTP10	A97
DPMT070204FW KCP25	A98
DPMT070204LF KC5010	A98
DPMT070204LF KC5025	A98
DPMT070204LF KCK05	A98
DPMT070204LF KCK20	A98
DPMT070204LF KCM15	A98
DPMT070204LF KCM25	A98
DPMT070204LF KCP10	A98
DPMT070204LF KCP25	A98
DPMT070204LF KT315	A98
DPMT070204UF KC5010	A98
DPMT070204UF KCP10	A98
DPMT070204UF KCP25	A98
DPMT070208FP KCU10	A97
DPMT070208FP KCU25	A97
DPMT070208FW KC5010	A98
DPMT070208FW KCK20	A98
DPMT070208FW KCP25	A98
DPMT070208FW KCU10	A98
DPMT11T302FP KCU10	A97
DPMT11T302FP KCU25	A97
DPMT11T302LF KC5010	A98
DPMT11T304FP KCM15	A97
DPMT11T304FP KCM25	A97
DPMT11T304FP KCP10	A97
DPMT11T304FP KCP25	A97
DPMT11T304FP KCU10	A97
DPMT11T304FP KCU25	A97
DPMT11T304FP KTP10	A97
DPMT11T304FW KCP25	A98
DPMT11T304LF KC5010	A98
DPMT11T304LF KC5025	A98
DPMT11T304LF KCK05	A98
DPMT11T304LF KCK20	A98
DPMT11T304LF KCM15	A98
DPMT11T304LF KCM25	A98
DPMT11T304LF KCP10	A98
DPMT11T304LF KCP25	A98
DPMT11T304LF KCP30	A98
DPMT11T304LF KT315	A98
DPMT11T304UF KCP10	A98
DPMT11T308FP KCK20	A97
DPMT11T308FP KCM25	A97
DPMT11T308FP KCP05	A97
DPMT11T308FP KCP10	A97
DPMT11T308FP KCP25	A97
DPMT11T308FP KCU10	A97
DPMT11T308FP KCU25	A97
DPMT11T308FP KTP10	A97
DPMT11T308FW KCK20	A98
DPMT11T308LF KC5010	A98
DPMT11T308LF KC5025	A98
DPMT11T308LF KCK05	A98
DPMT11T308LF KCK20	A98
DPMT11T308LF KCM25	A98
DPMT11T308LF KCP05	A98
DPMT11T308LF KCP10	A98
DPMT11T308LF KCP10B	A98
DPMT11T308LF KCP25	A98
DPMT11T308LF KCP25B	A98
DPMT11T308LF KCP30	A98
DPMT11T308MF KCK15	A98
DPMT11T308MF KCK20	A98
DPMT11T308MF KCM15	A98
DPMT11T308MF KCM25	A98
DPMT11T308MF KCM35	A98
DPMT11T308MF KCP10	A98
DPMT11T308MF KCP25	A98
DPMT11T308MP KCK20	A98
DPMT11T308MP KCP25	A98
DPMT11T308MP KCU10	A98
DPMT11T308UF KCP10	A98
DT15IP	D32, D62–D64, D68–D69
DT8IP	D19
DT9IP	D18–D19
E12QNKLCL11	A228
E12QNKLCR11 KWH	A228
E16RNKLCL11 KWH	A228
E16RNKLCR11 KWH	A228
E20SNKLCL11 KWH	A228
E20SNKLCR11 KWH	A228
E2FIX100505LHP KCU10	A248
E2FIX100505RHP KCU10	A248
EADE0380A4AQE KYS40	C4
EADE0400A4AQE KYS40	C4
EADE0400A6ARE KYS40	C5
EADE0570A4AQF KYS40	C4
EADE0600A4AQF KYS40	C4
EADE0600A6ARF KYS40	C5
EADE0760A4AQG KYS40	C4
EADE0800A4AQG KYS40	C4
EADE0800A6ARG KYS40	C5
EADE0950A4AQH KYS40	C4
EADE1000A4AQH KYS40	C4
EADE1000A6ARH KYS40	C5
EADE1140A4AQJ KYS40	C4
EADE1200A4AQJ KYS40	C4
EADE1200A6ARJ KYS40	C5
EDPT070308PDSRGE KC522M	D13
EDPT070308PDSRGE KC725M	D13
EDPT070308PDSRGE KCPK30	D13
ELS025025	E30
ELS038031	E30
ELS044038	E30
ELS056050	E30
ELS075056	E30
ELS075062	E30
ELS075069	E30
ELS100088	E30
ER25WM	E27
ER32WM	E27
ER40WM	E27
F2AU0180ADK38 KC643M	C48
F2AU0280ADK38 KC643M	C48
F2AU0280BDK38 KC643M	C48
F2AU0380ADK38 KC643M	C48
F2AU0380BDK38 KC643M	C48
F2AU0480ADK38 KC643M	C48
F2AU0480BDK38 KC643M	C48
F2AU0575ADK38 KC643M	C48
F2AU0575BDK38 KC643M	C48
F2AU0775ADK38 KC643M	C48
F2AU0775BDK38 KC643M	C48
F2AU0970ADK38 KC643M	C48
F2AU0970BDK38 KC643M	C48
F2AU1170ADK38 KC643M	C48
F2AU1170BDK38 KC643M	C48
F2AU1370ADK38 KC643M	C48
F2AU1370BDK38 KC643M	C48
F2AU1570ADK38 KC643M	C48
F2AU1570BDK38 KC643M	C48
F2AU1770ADK38 KC643M	C48
F2AU1770BDK38 KC643M	C48
F2AU1970ADK38 KC643M	C48
F2AU1970BDK38 KC643M	C48
F3AU0280ADK38 KC643M	C49
F3AU0280BDK38 KC643M	C49
F3AU0380ADK38 KC643M	C49
F3AU0380BDK38 KC643M	C49
F3AU0480ADK38 KC643M	C49
F3AU0480BDK38 KC643M	C49
F3AU0575ADK38 KC643M	C49
F3AU0575BDK38 KC643M	C49
F3AU0775ADK38 KC643M	C49
F3AU0775BDK38 KC643M	C49
F3AU0970ADK38 KC643M	C49
F3AU0970BDK38 KC643M	C49
F3AU1170ADK38 KC643M	C49
F3AU1170BDK38 KC643M	C49
F3AU1370ADK38 KC643M	C49
F3AU1370BDK38 KC643M	C49
F3AU1570ADK38 KC643M	C49
F3AU1570BDK38 KC643M	C49
F3AU1770ADK38 KC643M	C49
F3AU1770BDK38 KC643M	C49
F3AU1970ADK38 KC643M	C49
F3AU1970BDK38 KC643M	C49
F3BH0400BDL30 KCPM15	C57
F3BH0400BWS20L110 KCPM15	C54
F3BH0500BDL30 KCPM15	C57
F3BH0500BWS20L130 KCPM15	C54
F3BH0600BDL30 KCPM15	C57
F3BH0600BWS20L080 KCPM15	C54
F3BH0600BWS20L130 KCPM15	C54
F3BH0800BDL30 KCPM15	C57
F3BH0800BWM20C160 KCPM15	C55
F3BH0800BWM20L160 KCPM15	C54
F3BH0800BWS20C110 KCPM15	C55
F3BH0800BWS20L110 KCPM15	C54
F3BH1000BDL30 KCPM15	C57
F3BH1200BDL30 KCPM15	C57
F3BH1600BDL30 KCPM15	C57
F3BH2000BDL30 KCPM15	C57
F3BH2500BDL30 KCPM15	C57
F3BS0600BDK35 KCPM15	C60
F3BS0600BDL35 KCPM15	C60
F3BS0800BDK35 KCPM15	C60
F3BS0800BDL35 KCPM15	C60
F3BS1000BDK35 KCPM15	C60
F3BS1000BDL35 KCPM15	C60
F3BS1200BDK35 KCPM15	C60
F3BS1200BDL35 KCPM15	C60
F3BS1400BDK35 KCPM15	C60
F3BS1400BDL35 KCPM15	C60
F3BS1600BDK35 KCPM15	C60
F3BS1600BDL35 KCPM15	C60
F3BS2000BDK35 KCPM15	C60
F3BS2000BDL35 KCPM15	C60
F4AS0400ADL38 KCPM15	C14
F4AS0400BDL38 KCPM15	C14
F4AS0500ADL38 KCPM15	C14
F4AS0500BDL38 KCPM15	C14
F4AS0600ADL38 KCPM15	C14
F4AS0600AWM38R050 KCPM15	C15
F4AS0600AWM38R100 KCPM15	C15
F4AS0600BDL38 KCPM15	C14
F4AS0600BWM38R050 KCPM15	C15
F4AS0600BWM38R100 KCPM15	C15
F4AS0800ADL38 KCPM15	C14
F4AS0800AWM38R050 KCPM15	C15
F4AS0800AWM38R100 KCPM15	C15
F4AS0800BDL38 KCPM15	C14
F4AS0800BWM38R050 KCPM15	C15
F4AS0800BWM38R100 KCPM15	C15
F4AS1000ADL38 KCPM15	C14
F4AS1000AWL38R050 KCPM15	C15
F4AS1000AWL38R100 KCPM15	C15
F4AS1000AWL38R200 KCPM15	C15
F4AS1000AWL38R300 KCPM15	C15
F4AS1000AWL38R400 KCPM15	C15
F4AS1000BDL38 KCPM15	C14
F4AS1000BWL38R050 KCPM15	C15
F4AS1000BWL38R100 KCPM15	C15
F4AS1000BWL38R200 KCPM15	C15
F4AS1000BWL38R300 KCPM15	C15
F4AS1000BWL38R400 KCPM15	C15
F4AS1200ADL38 KCPM15	C14
F4AS1200AWL38R050 KCPM15	C15
F4AS1200AWL38R100 KCPM15	C15
F4AS1200AWL38R200 KCPM15	C15
F4AS1200AWL38R300 KCPM15	C15
F4AS1200AWL38R400 KCPM15	C15
F4AS1200BDL38 KCPM15	C14
F4AS1200BWL38R050 KCPM15	C15
F4AS1200BWL38R100 KCPM15	C15
F4AS1200BWL38R200 KCPM15	C15
F4AS1200BWL38R300 KCPM15	C15
F4AS1200BWL38R400 KCPM15	C15
F4AS1400ADL38 KCPM15	C14
F4AS1400BDL38 KCPM15	C14
F4AS1600ADL38 KCPM15	C14
F4AS1600AWX38R050 KCPM15	C15
F4AS1600AWX38R100 KCPM15	C15
F4AS1600AWX38R200 KCPM15	C15
F4AS1600AWX38R300 KCPM15	C15
F4AS1600AWX38R400 KCPM15	C15
F4AS1600BDL38 KCPM15	C14
F4AS1600BWX38R050 KCPM15	C15
F4AS1600BWX38R100 KCPM15	C15
F4AS1600BWX38R200 KCPM15	C15
F4AS1600BWX38R300 KCPM15	C15
F4AS1600BWX38R400 KCPM15	C15
F4AS1800ADL38 KCPM15	C14
F4AS1800BDL38 KCPM15	C14
F4AS2000ADL38 KCPM15	C14
F4AS2000AWX38R050 KCPM15	C15
F4AS2000AWX38R100 KCPM15	C16
F4AS2000AWX38R200 KCPM15	C16
F4AS2000AWX38R300 KCPM15	C16
F4AS2000AWX38R400 KCPM15	C16
F4AS2000BDL38 KCPM15	C14
F4AS2000BWX38R050 KCPM15	C15
F4AS2000BWX38R100 KCPM15	C16
F4AS2000BWX38R200 KCPM15	C16
F4AS2000BWX38R300 KCPM15	C16
F4AS2000BWX38R400 KCPM15	C16
F4AS2500ADL38 KCPM15	C14
F4AS2500AWX38R050 KCPM15	C16
F4AS2500AWX38R100 KCPM15	C16
F4AS2500AWX38R200 KCPM15	C16
F4AS2500AWX38R300 KCPM15	C16
F4AS2500AWX38R400 KCPM15	C16
F4AS2500BDL38 KCPM15	C14
F4AS2500BWX38R050 KCPM15	C16
F4AS2500BWX38R100 KCPM15	C16
F4AS2500BWX38R200 KCPM15	C16
F4AS2500BWX38R300 KCPM15	C16
F4AS2500BWX38R400 KCPM15	C16
F4AW0600AWL38E120 KCPM15	C19
F4AW0800AWL38E160 KCPM15	C19
F4AW1000AWX38E200 KCPM15	C19
F4AW1200AWX38E240 KCPM15	C19
F4AW1600AWX38E320 KCPM15	C19
F4BJ0600BDL30 KCPM15	C59
F4BJ0600BDL45 KCPM15	C58
F4BJ0800BDL30 KCPM15	C59
F4BJ0800BDL45 KCPM15	C58
F4BJ1000BDL30 KCPM15	C59
F4BJ1000BDL45 KCPM15	C58

Katalognr.	Seite(n)
F4BJ1000BWM20C130 KCPM15	C55
F4BJ1000BWM20C220 KCPM15	C55
F4BJ1000BWM20L130 KCPM15	C54
F4BJ1000BWM20L220 KCPM15	C54
F4BJ1200BDL30 KCPM15	C59
F4BJ1200BDL45 KCPM15	C58
F4BJ1200BWL20C260 KCPM15	C55
F4BJ1200BWL20L260 KCPM15	C54
F4BJ1200BWM20C160 KCPM15	C55
F4BJ1200BWM20L160 KCPM15	C54
F4BJ1400BDL30 KCPM15	C59
F4BJ1400BWL20L260 KCPM15	C54
F4BJ1600BDL30 KCPM15	C59
F4BJ1600BWL20C190 KCPM15	C55
F4BJ1600BWL20C320 KCPM15	C55
F4BJ1600BWL20L190 KCPM15	C54
F4BJ1600BWL20L320 KCPM15	C54
F4BJ1800BDL30 KCPM15	C59
F4BJ2000BDL30 KCPM15	C59
F4BJ2000BWL20C220 KCPM15	C55
F4BJ2000BWL20L220 KCPM15	C54
F4BJ2000BWX20C380 KCPM15	C55
F4BJ2000BWX20L380 KCPM15	C54
F4BS0600AWM38R050 KCPM15	C17
F4BS0600AWM38R100 KCPM15	C17
F4BS0600BWM38R050 KCPM15	C17
F4BS0600BWM38R100 KCPM15	C17
F4BS0800AWM38R050 KCPM15	C17
F4BS0800AWM38R100 KCPM15	C17
F4BS0800BWM38R050 KCPM15	C17
F4BS0800BWM38R100 KCPM15	C17
F4BS1000AWL38R050 KCPM15	C17
F4BS1000AWL38R100 KCPM15	C17
F4BS1000AWL38R200 KCPM15	C17
F4BS1000AWL38R300 KCPM15	C17
F4BS1000AWL38R400 KCPM15	C17
F4BS1000BWL38R050 KCPM15	C17
F4BS1000BWL38R100 KCPM15	C17
F4BS1000BWL38R200 KCPM15	C17
F4BS1000BWL38R300 KCPM15	C17
F4BS1000BWL38R400 KCPM15	C17
F4BS1200AWL38R050 KCPM15	C17
F4BS1200AWL38R100 KCPM15	C17
F4BS1200AWL38R200 KCPM15	C17
F4BS1200AWL38R300 KCPM15	C17
F4BS1200AWL38R400 KCPM15	C17
F4BS1200BWL38R050 KCPM15	C17
F4BS1200BWL38R100 KCPM15	C17
F4BS1200BWL38R200 KCPM15	C17
F4BS1200BWL38R300 KCPM15	C17
F4BS1200BWL38R400 KCPM15	C17
F4BS1600AWX38R050 KCPM15	C17
F4BS1600AWX38R100 KCPM15	C17
F4BS1600AWX38R200 KCPM15	C17
F4BS1600AWX38R300 KCPM15	C17
F4BS1600AWX38R400 KCPM15	C17
F4BS1600BWX38R050 KCPM15	C17
F4BS1600BWX38R100 KCPM15	C17
F4BS1600BWX38R200 KCPM15	C17
F4BS1600BWX38R300 KCPM15	C17
F4BS1600BWX38R400 KCPM15	C17
F4BS2000AWX38R050 KCPM15	C17
F4BS2000AWX38R100 KCPM15	C17
F4BS2000AWX38R200 KCPM15	C17
F4BS2000AWX38R300 KCPM15	C17
F4BS2000AWX38R400 KCPM15	C17
F4BS2000BWX38R050 KCPM15	C17
F4BS2000BWX38R100 KCPM15	C17
F4BS2000BWX38R200 KCPM15	C17
F4BS2000BWX38R300 KCPM15	C17
F4BS2000BWX38R400 KCPM15	C17
F4BS2000BWX38R050 KCPM15	C17
F4BS2000BWX38R100 KCPM15	C17
F4BS2000BWX38R200 KCPM15	C17
F4BS2000BWX38R300 KCPM15	C17
F4BS2000BWX38R400 KCPM15	C17
F4BS2500AWX38R050 KCPM15	C17
F4BS2500AWX38R100 KCPM15	C17
F4BS2500AWX38R200 KCPM15	C17
F4BS2500AWX38R300 KCPM15	C17
F4BS2500AWX38R400 KCPM15	C17
F4BS2500BWX38R050 KCPM15	C17
F4BS2500BWX38R100 KCPM15	C17
F4BS2500BWX38R200 KCPM15	C17
F4BS2500BWX38R300 KCPM15	C17
F4BS2500BWX38R400 KCPM15	C17
F5BJ2500BWX20L450 KCPM15	C54
F6BJ1600BDL45 KCPM15	C58
F6BJ2000BDL45 KCPM15	C58
F6BJ2500BDL45 KCPM15	C58
GPCD050102 KC5025	A99
GPCD050102 KCU25	A99
GPCD050104 KC5025	A99
GPCD050104 KCU25	A232
H25NKLCR11	A232
H32NKLNL15	A232
H32NKLNR15	A232
HSK100AFPMQL1C080175M	E44
HSK40AFPMQL1C050095M	E44
HSK50AFPMQL1C064115M	E44
HSK63AAVS00B126MCLB	B49
HSK63AAVS0B143MCLB	B49
HSK63AAVS1B127MCLB	B49
HSK63AAVS2B139MCLB	B49
HSK63AAVS3B139MCLB	B49
HSK63AFPMQL1C080135M	E44
HSK63AHCTMQL1C06080M	E42
HSK63AHCTMQL1C08080M	E42
HSK63AHCTMQL1C10085M	E42
HSK63AHCTMQL1C12090M	E42
HSK63AHCTMQL1C14090M	E42
HSK63AHCTMQL1C16095M	E42
HSK63AHCTMQL1C18095M	E42
HSK63AHCTMQL1C20100M	E42
HSK63AHCTMQL1C25120M	E42
HSK63AHCTMQL1C32125M	E42
HSK63AHPVTTMQL1C06080M	E43
HSK63AHPVTTMQL1C08080M	E43
HSK63AHPVTTMQL1C10085M	E43
HSK63AHPVTTMQL1C12090M	E43
HSK63AHPVTTMQL1C14090M	E43
HSK63AHPVTTMQL1C16095M	E43
HSK63AHPVTTMQL1C18095M	E43
HSK63AHPVTTMQL1C20100M	E43
HSK63AHPVTTMQL1C25115M	E43
HSK63AHPVTTMQL1C32120M	E43
HSK63AKST115AR3M	B33
HSK63AKST135AR3M	B33
HSK63AKST155AR3M	B33
HSK63AKST175AR3M	B33
HSK63AKST175RR3M	B33
HSK63AKST200AR3M	B33
HSK63AKST200RR3M	B33
HSK63AKST250AR3M	B33
HSK63AKST250RR3M	B33
HSK63AKST300AR3M	B33
HSK63AKST300RR3M	B33
HSK63AKST350AR3M	B33
HSK63AKST350RR3M	B33
HSK80AFPMQL1C080155M	E44
HSW34M	E26
HSW45M	E26
HSW58M	E26
HSW80M	E26
ICSN443	E10
ICSN543	E10
ICSN633	E12–E13
ICSN846	E12–E13
IDSN433	E10–E11
IRSN43	E13
IRSN63	E13
IRSN84	E13
ISSN633	E14–E16
ISSN846	E14, E16
ITSN534	E16
ITSN636	E16
IVSN322	E17
K2FIX150505LMN KCP25	A249
K2FIX150505RMN KCP25	A249
KCGR110304L08 K68	A215
KCGR110304L08 KC5010	A215
KCGR110304L08 KC5025	A215
KCGR110304L08 KCU10	A215
KCGR110304L08 KCU25	A215
KCGR110304L08 KD1425	A215
KCGR110304L08 KT315	A215
KCGR110304L08FP KCM25	A215
KCGR110304L08FP KCP10	A215
KCGR110304L08FP KCP25	A215
KCGR110304L08FP KCU10	A215
KCGR110304L08FP KCU25	A215
KCGR110304L08HP K313	A215
KCGR110304L08UF KCP05	A216
KCGR110304L08UF KCU10	A216
KCGR110304R08 K68	A215
KCGR110304R08 KC5010	A215
KCGR110304R08 KC5025	A215
KCGR110304R08 KCU10	A215
KCGR110304R08 KCU25	A215
KCGR110304R08 KD1425	A215
KCGR110304R08 KT315	A215
KCGR110304R08FP KCM25	A215
KCGR110304R08FP KCP10	A215
KCGR110304R08FP KCP25	A215
KCGR110304R08FP KCU10	A215
KCGR110304R08FP KCU25	A215
KCGR110304R08HP KC313	A215
KCGR110304R08UF KCP05	A216
KCGR110304R08UF KCU10	A216
KCGR110308L08 KC5025	A215
KCGR110308L08 KCU10	A215
KCGR110308L08 KCU25	A215
KCGR110308L08 KD1425	A215
KCGR110308L08FP KCM25	A215
KCGR110308L08FP KCP10	A215
KCGR110308L08FP KCP25	A215
KCGR110308L08FP KCU10	A215
KCGR110308L08FP KCU25	A215
KCGR110308R08 KC5010	A215
KCGR110308R08 KCU10	A215
KCGR110308R08 KCU25	A215
KCGR110308R08 KD1425	A215
KCGR110308R08FP KCM25	A215
KCGR110308R08FP KCP10	A215
KCGR110308R08FP KCP25	A215
KCGR110308R08FP KCU10	A215
KCGR110308R08FP KCU25	A215
KCGX110301L15 K313	A217
KCGX110301L15 K68	A217
KCGX110301L15 KC5010	A217
KCGX110301L15 KCU10	A217
KCGX110301L15 KCU25	A217
KCGX110301L15 KD1425	A217
KCGX110301R15 K313	A217
KCGX110301R15 K68	A217
KCGX110301R15 KC5010	A217
KCGX110301R15 KC5025	A217
KCGX110301R15 KCU10	A217
KCGX110301R15 KCU25	A217
KCGX110301R15 KD1425	A217
KCGX110301R15 KT315	A217
KCGX110302L15 K313	A217
KCGX110302L15 KCU10	A217
KCGX110302L15 KCU25	A217
KCGX110302L15 KD1425	A217
KCGX110302R15 K313	A217
KCGX110302R15 KC5010	A217
KCGX110302R15 KCU10	A217
KCGX110302R15 KCU25	A217
KCGX110302R15 KD1425	A217
KCGX110302R15 KT315	A217
KCGX110304L15 K313	A217
KCGX110304L15 K68	A217
KCGX110304L15 KC5010	A217
KCGX110304L15 KC5025	A217
KCGX110304L15 KCU10	A217
KCGX110304L15 KCU25	A217
KCGX110304R15 K313	A217
KCGX110304R15 K68	A217
KCGX110304R15 KC5010	A217
KCGX110304R15 KC5025	A217
KCGX110304R15 KCU10	A217
KCGX110304R15 KCU25	A217
KCGX110304R15 KD1425	A217
KCGX110304R15 KT315	A217
KCGX110308L15 K313	A217
KCGX110308L15 K68	A217
KCGX110308L15 KC5010	A217
KCGX110308L15 KC5025	A217
KCGX110308L15 KCU10	A217
KCGX110308L15 KCU25	A217
KCGX110308R15 K68	A217
KCGX110308R15 KC5010	A217
KCGX110308R15 KC5025	A217
KCGX110308R15 KCU10	A217
KCGX110308R15 KCU25	A217
KCGX110308R15 KT315	A217
KCUX110302L15 K68	A218
KCUX110302L15 KC5010	A218
KCUX110302L15 KCU10	A218
KCUX110302R15 K68	A218
KCUX110302R15 KC5010	A218
KCUX110302R15 KCU10	A218
KCUX110305L15 K68	A218
KCUX110305L15 KC5010	A218
KCUX110305L15 KCU10	A218
KCUX110305R15 K68	A218
KCUX110305R15 KC5010	A218
KCUX110305R15 KCU10	A218
KDR100Z06S32RN16	D52
KDR100Z07S32RN12	D48
KDR100Z08S32RN16	D52
KDR100Z09S32RN12	D48
KDR125Z08S40RN16	D52
KDR125Z10S40RN16	D52
KDR160Z12S40RN16	D52
KDR25Z03A25RN10L150	D40
KDR25Z03A25RN10L200	D40
KDR25Z03A32RN10L250	D40
KDR25Z03B25RN10	D39
KDR25Z03M12RN10	D38
KDR28Z03A25RN10L200	D40
KDR32Z02A32RN12L250	D47
KDR32Z03A32RN10L250	D40
KDR32Z03A32RN12L200	D47

Katalognr.	Seite(n)
KDR32Z03B32RN12	D46
KDR32Z03M16RN12	D45
KDR32Z04A32RN10L200	D40
KDR32Z04B32RN10	D39
KDR32Z04M16RN10	D38
KDR35Z03M16RN12	D45
KDR35Z05M16RN10	D38
KDR40Z04S16RN10	D41
KDR40Z04S16RN12	D48
KDR40Z04S16RN12X	D57
KDR40Z05M16RN10	D38
KDR40Z06S16RN10	D41
KDR42Z04M16RN12	D45
KDR42Z05M16RN10	D38
KDR50Z04S22RN12	D48
KDR50Z04S22RN16	D52
KDR50Z05S22RN10	D41
KDR50Z05S22RN12	D48
KDR50Z05S22RN12X	D57
KDR50Z05S22RN12XL	D57
KDR50Z06S22RN10	D41
KDR52Z04S22RN16	D52
KDR52Z05S22RN12	D48
KDR52Z05S22RN12X	D57
KDR52Z06S22RN10	D41
KDR63Z04S22RN16	D52
KDR63Z05S22RN12	D48
KDR63Z06S22RN12X	D57
KDR63Z06S22RN16	D52
KDR63Z07S22RN10	D41
KDR63Z07S22RN12	D48
KDR66Z05S27RN16	D52
KDR66Z06S27RN12X	D57
KDR66Z07S27RN10	D41
KDR66Z07S27RN12	D48
KDR80Z05S27RN16	D52
KDR80Z06S27RN12	D48
KDR80Z07S27RN12X	D57
KDR80Z07S27RN16	D52
KDR80Z08S27RN10	D41
KDR80Z08S27RN12	D48
KF2X100Z06S32WO13	D25
KF2X100Z07S32WO13	D25
KF2X125Z07S40WO13	D25
KF2X125Z09S40WO13	D25
KF2X25Z02A25WO09L140	D18, D22
KF2X25Z02A25WO09L200	D18, D22
KF2X25Z02A25WO09L300	D18, D22
KF2X25Z02M12WO09	D18
KF2X28Z02A25WO09L200	D18, D22
KF2X2X25Z02M12WO09	D22
KF2X32Z03A32WO09L150	D18, D22
KF2X32Z03A32WO09L200	D18, D22
KF2X32Z03A32WO09L300	D18, D22
KF2X32Z03M16WO09	D18, D22
KF2X35Z03A32WO09L200	D18, D22
KF2X35Z03M16WO09	D18, D22
KF2X40Z03M16WO13	D24
KF2X40Z04WO09	D19, D22
KF2X42Z03M16WO13	D24
KF2X42Z04M16WO09	D18, D22
KF2X50Z04S22WO13	D25
KF2X50Z05WO09	D19, D22
KF2X52Z04S22WO13	D25
KF2X52Z05WO09	D19, D22
KF2X63Z04S22WO13	D25
KF2X63Z05S22WO09	D19, D22
KF2X63Z05S22WO13	D25
KF2X63Z05WO09	D19, D22
KF2X66Z05S22WO13	D25
KF2X66Z05S27WO13	D25
KF2X66Z06S22WO09	D19, D22
KF2X66Z06WO09	D19, D22
KF2X80Z05S27WO13	D25
KF2X80Z06S27WO13	D25
KF2X80Z07WO09	D19, D22
KF2X85Z06S27WO13	D25
KGEM0750R1SS075	B42
KGEM0750R3SS075	B42
KGEM1905R1WN20M	B42
KGEM1905R3WN20M	B42
KGIP0125N0189GD KCU45	B43
KLM34L	E17
KLM46	E13
KLM58	E16
KLM68	E12–E14, E16
KLM68L	E16
KLM810	E12–E14, E16
KLS07	E31, E33
KLS10	E31, E33
KLS12	E31, E33
KLS15	E33
KLS20	E33
KLS50M	E32
KLSS27M	E31– E32
KLSS32M	E31–E32
KLSS40M	E32
KLSSM22-39-CG	D19, D25, D32
KM32PKGS	E34
KM40PKGS	E34
KM40TSAVS00B111MCLB	B48
KM40TSAVS0B128MCLB	B48
KM40TSAVS1B112MCLB	B48
KM40TSAVS2B127MCLB	B48
KM4X100BN080150M	E35
KM4X100BN110150M	E35
KM4X100BN130200M	E35
KM4X100DCLNL12KC04	E10
KM4X100DCLNL16KC06	E10
KM4X100DCLNR12KC04	E10
KM4X100DCLNR16KC06	E10
KM4X100DDJNL15KC06	E10
KM4X100DDJNR15KC06	E10
KM4X100DDUNL15KC06	E11
KM4X100DDUNR15KC06	E11
KM4X100EM025300	E30
KM4X100EM038300	E30
KM4X100EM050325	E30
KM4X100EM06080M	E30
KM4X100EM062375	E30
KM4X100EM075375	E30
KM4X100EM08080M	E30
KM4X100EM100425	E30
KM4X100EM10080M	E30
KM4X100EM12080M	E30
KM4X100EM125425	E30
KM4X100EM14080M	E30
KM4X100EM150450	E30
KM4X100EM16100M	E30
KM4X100EM18100M	E30
KM4X100EM200550	E30
KM4X100EM20100M	E30
KM4X100EM250575	E30
KM4X100EM25100M	E30
KM4X100EM32100M	E30
KM4X100EM40120M	E30
KM4X100EM50130M	E30
KM4X100ER16100M	E27
KM4X100ER16160M	E27
KM4X100ER20100M	E27
KM4X100ER25100M	E27
KM4X100ER32100M	E27
KM4X100ER32160M	E27
KM4X100ER40120M	E27
KM4X100ETAL20	E21
KM4X100ETAR20	E21
KM4X100GB40349M	E35
KM4X100HPVTT025335	E23
KM4X100HPVTT025630	E23
KM4X100HPVTT031335	E23
KM4X100HPVTT031630	E23
KM4X100HPVTT038354	E23
KM4X100HPVTT038630	E23
KM4X100HPVTT050374	E23
KM4X100HPVTT050630	E23
KM4X100HPVTT06085M	E22
KM4X100HPVTT06160M	E22
KM4X100HPVTT062394	E23
KM4X100HPVTT062630	E23
KM4X100HPVTT075413	E23
KM4X100HPVTT075630	E23
KM4X100HPVTT08085M	E22
KM4X100HPVTT08160M	E22
KM4X100HPVTT088413	E23
KM4X100HPVTT088630	E23
KM4X100HPVTT100453	E23
KM4X100HPVTT100630	E23
KM4X100HPVTT10090M	E22
KM4X100HPVTT10160M	E22
KM4X100HPVTT12095M	E22
KM4X100HPVTT12160M	E22
KM4X100HPVTT125472	E23
KM4X100HPVTT125630	E23
KM4X100HPVTT14095M	E22
KM4X100HPVTT14160M	E22
KM4X100HPVTT150531	E23
KM4X100HPVTT16100M	E22
KM4X100HPVTT16160M	E22
KM4X100HPVTT18100M	E22
KM4X100HPVTT18160M	E22
KM4X100HPVTT20105M	E22
KM4X100HPVTT20160M	E22
KM4X100HPVTT25115M	E22
KM4X100HPVTT25160M	E22
KM4X100HPVTT32120M	E22
KM4X100HPVTT32160M	E22
KM4X100HPVTTHT050374	E25
KM4X100HPVTTHT050630	E25
KM4X100HPVTTHT062394	E25
KM4X100HPVTTHT062630	E25
KM4X100HPVTTHT075413	E25
KM4X100HPVTTHT075630	E25
KM4X100HPVTTHT088413	E25
KM4X100HPVTTHT088630	E25
KM4X100HPVTTHT100453	E25
KM4X100HPVTTHT100630	E25
KM4X100HPVTTHT12095M	E24
KM4X100HPVTTHT125472	E25
KM4X100HPVTTHT125630	E25
KM4X100HPVTTHT14095M	E24
KM4X100HPVTTHT150531	E25
KM4X100HPVTTHT16100M	E24
KM4X100HPVTTHT18100M	E24
KM4X100HPVTTHT20105M	E24
KM4X100HPVTTHT25115M	E24
KM4X100HPVTTHT32120M	E24
KM4X100HTS40085M	E29
KM4X100HTS50090M	E29
KM4X100KGMEL50	E19
KM4X100KGMEL65C	E19
KM4X100KGMER50	E19
KM4X100KGMER65C	E19
KM4X100KGMSL50	E19
KM4X100KGMSL65C	E19
KM4X100KGMSR50	E19
KM4X100KGMSR65C	E19
KM4X100KM32075M	E34
KM4X100KM40080M	E34
KM4X100KM40100M	E34
KM4X100KM40150M	E34
KM4X100KM50100M	E34
KM4X100KM50150M	E34
KM4X100KM50200M	E34
KM4X100KM63100M	E34
KM4X100KM63150M	E34
KM4X100KM63200M	E34
KM4X100KM80100M	E34
KM4X100KM80150M	E34
KM4X100KM80200M	E34
KM4X100MCKNL19	E12
KM4X100MCKNR19	E12
KM4X100MCLNL19	E12
KM4X100MCLNL25	E12
KM4X100MCLNR19	E12
KM4X100MCLNR25	E12
KM4X100MCRNL19	E13
KM4X100MCRNL25	E13
KM4X100MCRNR19	E13
KM4X100MCRNR25	E13
KM4X100MRGNL12	E13
KM4X100MRGNL19	E13
KM4X100MRGNL25	E13
KM4X100MRGNR12	E13
KM4X100MRGNR19	E13
KM4X100MRGNR25	E13
KM4X100MSDNN19	E14
KM4X100MSDNN25	E14
KM4X100MSKNR19	E15
KM4X100MSRNL19	E16
KM4X100MSRNL25	E16
KM4X100MSRNR19	E16
KM4X100MSRNR25	E16
KM4X100MTJNL27	E16
KM4X100MTJNL33	E16
KM4X100MTJNR27	E16
KM4X100MTJNR33	E16
KM4X100MVUNL16	E17
KM4X100MVUNR16	E17
KM4X100NCADS85	E8
KM4X100NEL3	E18
KM4X100NEL4	E18
KM4X100NEL5	E18
KM4X100NEL6	E18
KM4X100NER3	E18
KM4X100NER4	E18
KM4X100NER5	E18
KM4X100NER6	E18
KM4X100PRDCN20	E17
KM4X100PRDCN25	E17
KM4X100PRDCN32	E17
KM4X100SM2C075400	E33
KM4X100SM2C075600	E33
KM4X100SM2C100400	E33
KM4X100SM2C100600	E33
KM4X100SMC075400	E33
KM4X100SMC075600	E33
KM4X100SMC100400	E33
KM4X100SMC100600	E33
KM4X100SMC125400	E33
KM4X100SMC125600	E33

Katalognr.	Seite(n)
KM4X100SMC150400	E33
KM4X100SMC150600	E33
KM4X100SMC200400	E33
KM4X100SMC200600	E33
KM4X100SMC22050M	E32
KM4X100SMC22100M	E32
KM4X100SMC22160M	E32
KM4X100SMC250400	E33
KM4X100SMC250600	E33
KM4X100SMC27050M	E32
KM4X100SMC27100M	E32
KM4X100SMC27160M	E32
KM4X100SMC32050M	E32
KM4X100SMC32100M	E32
KM4X100SMC32160M	E32
KM4X100SMC40060M	E32
KM4X100SMC40100M	E32
KM4X100SMC40160M	E32
KM4X100SMC50070M	E32
KM4X100SMC50100M	E32
KM4X100SMC50160M	E32
KM4X100SMC60070M	E32
KM4X100SMC60100M	E32
KM4X100SMC60160M	E32
KM4X100STAL24	E20
KM4X100STAL2525M	E20
KM4X100STAL3232M	E20
KM4X100STAR20	E20
KM4X100STAR24	E20
KM4X100STAR2525M	E20
KM4X100STAR3232M	E20
KM4X100TDSMC0751050	E31
KM4X100TDSMC1001250	E31
KM4X100TDSMC1251300	E31
KM4X100TDSMC22260M	E31
KM4X100TDSMC27320M	E31
KM4X100TDSMC32330M	E31
KM4X100TG050105M	E26
KM4X100TG050160M	E26
KM4X100TG075120M	E26
KM4X100TG100140M	E26
KM4X100TG150165M	E26
KM4X100WN06090M	E28
KM4X100WN08090M	E28
KM4X100WN10090M	E28
KM4X100WN12100M	E28
KM4X100WN14100M	E28
KM4X100WN16100M	E28
KM4X100WN18100M	E28
KM4X100WN20110M	E28
KM4X100WN25120M	E28
KM4X100WN32120M	E28
KM50PKGS	E34
KM50TSAVS00B117MCLB	B48
KM50TSAVS0B134MCLB	B48
KM50TSAVS1B118MCLB	B48
KM50TSAVS2B128MCLB	B48
KM50TSAVS3B128MCLB	B48
KM63PKGS	E34
KM63TSAVS3B1230MCLB	B48
KM63TSDDQNL15KC04	E11
KM63TSDDQNL15KC06	E11
KM63TSDDQNR15KC04	E11
KM63TSDDQNR15KC06	E11
KM80PKGS	E34
KMSP415IP	E10, E11
KMSP515IP	E10
KNGX150401L15 KCU10	A216
KNGX150401R15 K68	A216
KNGX150401R15 KCU10	A216
KNGX150402R15 KCU10	A216
KNGX150404L20 KC5010	A216
KNGX150404L20 KCU10	A216
KNGX150404L20 KCU25	A216
KNGX150404R20 KC5010	A216
KNGX150404R20 KCU10	A216
KNGX150404R20 KCU25	A216
KNGX150408L20 K68	A216
KNGX150408L20 KC5010	A216
KNGX150408L20 KC5025	A216
KNGX150408L20 KCU10	A216
KNGX150408L20 KCU25	A216
KNGX150408R20 KC5010	A216
KNGX150408R20 KCU10	A216
KNGX150408R20 KCU25	A216
KNGX220404L25 KCU10	A216
KNGX220404L25 KCU25	A216
KNGX220404R25 KCU25	A216
KNGX220408L20 KCU10	A216
KNGX220408L25 KCU10	A216
KNGX220408R32 KCU10	A216
KNUX150405L20 KC5010	A217
KNUX150405L25 K68	A217
KNUX150405L25 KCU10	A217
KNUX150405R20 KC5010	A217
KNUX150405R20 KCU10	A217
KNUX150405R25 K68	A217
KNUX150410L20 K68	A217
KNUX150410L25 K68	A217
KNUX150410L25 KCU10	A217
KNUX150410R20 K68	A217
KNUX150410R20 KC5010	A217
KNUX150410R25 K68	A217
KNUX150410R25 KCU10	A217
KR32AVS00B099MCLB	B48
KR32AVS0B116MCLB	B48
KR32AVS1B100MCLB	B48
KR32AVS2B115MCLB	B48
KR32AVS3B115MCLB	B48
KRCSCFPR061W	B49
KRCSCFPR061X	B49
KRCSCFPR061Y	B49
KRCSCFPR062W	B49
KRCSCFPR062X	B49
KRCSCFPR062Y	B49
KRCSCFPR063W	B49
KRCSCFPR063X	B49
KRCSCFPR063Y	B49
KSEM1270HPGM KCPM45	B17
KSEM1293HPGM KCPM45	B17
KSEM1300HPCCLM KC7410	B14
KSEM1400HPCCLM KC7410	B14
KSEM1400HPGM KCPM45	B17
KSEM1429HPGM KCPM45	B17
KSEM1500HPCCLM KC7410	B14
KSEM1600HPCCLM KC7410	B14
KSEM1609HPGM KCPM45	B17
KSEM1620HPGM KCPM45	B17
KSEM1667HPGM KCPM45	B17
KSEM1700HPCCLM KC7410	B14
KSEM1746HPGM KCPM45	B17
KSEM1800HPCCLM KC7410	B14
KSEM1800HPGM KCPM45	B17
KSEM1826HPGM KCPM45	B17
KSEM1900HPCCLM KC7410	B14
KSEM1900HPGM KCPM45	B17
KSEM1905HPGM KCPM45	B17
KSEM1925HPGM KCPM45	B17
KSEM1927HPGM KCPM45	B17
KSEM1950HPGM KCPM45	B17
KSEM1984HPGM KCPM45	B17
KSEM2000HPCCLM KC7410	B14
KSEM2000HPGM KCPM45	B17
KSEM2064HPGM KCPM45	B17
KSEM2100HPCCLM KC7410	B14
KSEM2100HPGM KCPM45	B17
KSEM2200HPCCLM KC7410	B14
KSEM2200HPGM KCPM45	B17
KSEM2223HPGM KCPM45	B17
KSEM2300HPCCLM KC7410	B14
KSEM2300HPGM KCPM45	B17
KSEM2381HPGM KCPM45	B17
KSEM2400HPCCLM KC7410	B14
KSEM2400HPGM KCPM45	B17
KSEM2500HPCCLM KC7410	B14
KSEM2500HPGM KCPM45	B17
KSEM2540HPGM KCPM45	B17
KSEM2560HPGM KCPM45	B17
KSEM2565HPGM KCPM45	B17
KSEM2567HPGM KCPM45	B17
KSEM2581HPGM KCPM45	B17
KSEM2600HPCCLM KC7410	B14
KSEM2600HPGM KCPM45	B17
KSEM2619HPGM KCPM45	B17
KSEM2700HPCCLM KC7410	B14
KSEM2700HPGM KCPM45	B17
KSEM2800HPCCLM KC7410	B14
KSEM2800HPGM KCPM45	B17
KSEM2858HPGM KCPM45	B17
KSEM2900HPCCLM KC7410	B14
KSEM3000HPCCLM KC7410	B14
KSEM3000HPGM KCPM45	B17
KSEM3016HPGM KCPM45	B17
KSEM3100HPCCLM KC7410	B14
KSEM3175HPGM KCPM45	B17
KSEM3200HPCCLM KC7410	B14
KSEM3200HPGM KCPM45	B17
KSEM3300HPGM KCPM45	B17
KSEM3334HPGM KCPM45	B17
KSEM3600HPGM KCPM45	B17
KSEM3810HPGM KCPM45	B17
KSEM4000HPGM KCPM45	B17
KSEMP10160FDS90A1M	B5, B8
KSEMP10160FDS90B1M	B7, B10
KSEMP1300HPGM KC7315	B14
KSEMP1400HPGM KC7315	B14
KSEMP1500HPGM KC7315	B14
KSEMP1600HPGM KC7315	B14
KSEMP1700HPGM KC7315	B14
KSEMP1800HPGM KC7315	B14
KSEMP1900HPGM KC7315	B14
KSEMP2000HPGM KC7315	B14
KSEMP2100HPGM KC7315	B14
KSEMP2200HPGM KC7315	B14
KSEMP2300HPGM KC7315	B14
KSEMP2400HPGM KC7315	B14
KSEMP2500HPGM KC7315	B14
KSEMP2600HPGM KC7315	B14
KSEMP2700HPGM KC7315	B14
KSEMP2800FDS28A1M	B4, B8
KSEMP2800FDS28B1M	B6, B10, B20
KSEMP2800HPGM KC7315	B14
KSEMP2858FDS28A1M	B4, B8
KSEMP2858FDS28B1M	B6, B10, B20
KSEMP2900FDS28A1M	B4, B8
KSEMP2900FDS28B1M	B6, B10, B20
KSEMP2900HPGM KC7315	B14
KSEMP2937FDS28A1M	B4, B8
KSEMP2937FDS28B1M	B6, B10, B20
KSEMP3000FDS28A1M	B4, B8
KSEMP3000FDS28B1M	B6, B10, B20
KSEMP3000HPGM KC7315	B14
KSEMP3017FDS28A1M	B4, B8
KSEMP3017FDS28B1M	B6, B10, B20
KSEMP3096FDS28A1M	B4, B8
KSEMP3096FDS28B1M	B6, B10, B20
KSEMP3100FDS28A1M	B4, B8
KSEMP3100FDS28B1M	B6, B10, B20
KSEMP3100HPGM KC7315	B14
KSEMP3175FDS32A1M	B4, B8
KSEMP3175FDS32B1M	B6, B10, B20
KSEMP3200FDS32A1M	B4, B8
KSEMP3200FDS32B1M	B6, B10, B20
KSEMP3200HPGM KC7315	B14
KSEMP3300FDS32A1M	B4, B8
KSEMP3300FDS32B1M	B6, B10, B20
KSEMP3300HPGM KC7315	B14
KSEMP3320FDS32A1M	B4, B8
KSEMP3320FDS32B1M	B6, B10, B20
KSEMP3334FDS32A1M	B4, B8
KSEMP3334FDS32B1M	B6, B10, B20
KSEMP3400FDS32A1M	B4, B8
KSEMP3400FDS32B1M	B6, B10, B20
KSEMP3400HPGM KC7315	B14
KSEMP3493FDS32A1M	B4, B8
KSEMP3493FDS32B1M	B6, B10, B20
KSEMP3500FDS32A1M	B4, B8
KSEMP3500FDS32B1M	B6, B10, B20
KSEMP3600FDS36A1M	B4, B8
KSEMP3600FDS36B1M	B6, B10, B20
KSEMP3651FDS36A1M	B4, B8
KSEMP3651FDS36B1M	B6, B11, B20
KSEMP3700FDS36A1M	B4, B8
KSEMP3700FDS36B1M	B6, B11, B20
KSEMP3750FDS36A1M	B4, B8
KSEMP3750FDS36B1M	B6, B11, B20
KSEMP3800FDS36A1M	B4, B9
KSEMP3800FDS36B1M	B6, B11, B20
KSEMP3810FDS36A1M	B4, B8
KSEMP3810FDS36B1M	B6, B11, B20
KSEMP3900FDS36A1M	B4, B9
KSEMP3900FDS36B1M	B6, B11, B20
KSEMP3920FDS36A1M	B4, B9
KSEMP3920FDS36B1M	B6, B11, B20
KSEMP3970FDS36A1M	B4, B8
KSEMP3970FDS36B1M	B6, B11, B20
KSEMP4000FDS40A1M	B4, B9
KSEMP4000FDS40B1M	B6, B11, B20
KSEMP4100FDS40A1M	B4, B9
KSEMP4100FDS40B1M	B6, B11, B20
KSEMP4128FDS40A1M	B4, B8
KSEMP4128FDS40B1M	B6, B11, B20
KSEMP4200FDS40A1M	B4, B9
KSEMP4200FDS40B1M	B6, B11, B20
KSEMP4300FDS40A1M	B4, B9
KSEMP4300FDS40B1M	B6, B11, B20
KSEMP4400FDS40A1M	B4, B9
KSEMP4400FDS40B1M	B6, B11, B20
KSEMP4445FDS40A1M	B4, B8
KSEMP4445FDS40B1M	B6, B11, B20
KSEMP4500FDS45A1M	B4, B9
KSEMP4500FDS45B1M	B6, B11, B21
KSEMP4600FDS45A1M	B4, B9
KSEMP4600FDS45B1M	B6, B11, B21
KSEMP4700FDS45A1M	B4, B9
KSEMP4700FDS45B1M	B6, B11, B21
KSEMP4763FDS45A1M	B4, B8
KSEMP4763FDS45B1M	B6, B11, B21
KSEMP4800FDS45A1M	B4, B9
KSEMP4800FDS45B1M	B6, B11, B21

Katalognr.	Seite(n)
KSEMP4900FDS45A1M	B4, B9
KSEMP4900FDS45B1M	B6, B11, B21
KSEMP5000FDS50A1M	B5, B8
KSEMP5000FDS50B1M	B7, B11, B21
KSEMP5080FDS50A1M	B5, B8
KSEMP5080FDS50B1M	B7, B11, B21
KSEMP5100FDS50A1M	B5, B9
KSEMP5100FDS50B1M	B7, B11, B21
KSEMP5200FDS50A1M	B5, B9
KSEMP5200FDS50B1M	B7, B11, B21
KSEMP5300FDS50A1M	B5, B9
KSEMP5300FDS50B1M	B7, B11, B21
KSEMP5398FDS50A1M	B5, B8
KSEMP5398FDS50B1M	B7, B11, B21
KSEMP5400FDS50A1M	B5, B9
KSEMP5400FDS50B1M	B7, B11, B21
KSEMP5500FDS50A1M	B5, B9
KSEMP5500FDS50B1M	B7, B11, B21
KSEMP5600FDS56A1M	B5, B9
KSEMP5600FDS56B1M	B7, B11, B21
KSEMP5700FDS56A1M	B5, B9
KSEMP5700FDS56B1M	B7, B11, B21
KSEMP5715FDS56A1M	B5, B8
KSEMP5715FDS56B1M	B7, B11, B21
KSEMP5800FDS56A1M	B5, B9
KSEMP5800FDS56B1M	B7, B11, B21
KSEMP5900FDS56A1M	B5, B9
KSEMP5900FDS56B1M	B7, B11, B21
KSEMP6000FDS56A1M	B5, B9
KSEMP6000FDS56B1M	B7, B11, B21
KSEMP6033FDS56A1M	B5, B8
KSEMP6033FDS56B1M	B7, B11, B21
KSEMP6100FDS56A1M	B5, B9
KSEMP6100FDS56B1M	B7, B11, B21
KSEMP6200FDS56A1M	B5, B9
KSEMP6200FDS56B1M	B7, B11, B21
KSEMP6300FDS63A1M	B5, B9
KSEMP6300FDS63B1M	B7, B11, B21
KSEMP6350FDS63A1M	B5, B8
KSEMP6350FDS63B1M	B7, B11, B21
KSEMP6400FDS63A1M	B5, B9
KSEMP6400FDS63B1M	B7, B11, B21
KSEMP6500FDS63A1M	B5, B9
KSEMP6500FDS63B1M	B7, B11, B21
KSEMP6600FDS63A1M	B5, B9
KSEMP6600FDS63B1M	B7, B11, B21
KSEMP6668FDS63A1M	B5, B8
KSEMP6668FDS63B1M	B7, B11, B21
KSEMP6700FDS63A1M	B5, B9
KSEMP6700FDS63B1M	B7, B11, B21
KSEMP6800FDS63A1M	B5, B9
KSEMP6800FDS63B1M	B7, B11, B21
KSEMP6900FDS63A1M	B5, B9
KSEMP6900FDS63B1M	B7, B11, B21
KSEMP6985FDS63A1M	B5, B8
KSEMP6985FDS63B1M	B7, B11, B21
KSEMP7000FDS63A1M	B5, B8
KSEMP7000FDS63B1M	B7, B11, B21
KSEMP7200FDS71A1M	B5
KSEMP7400FDS71A1M	B8
KSEMP7600FDS71A1M	B8
KSEMP7620FDS71A1M	B5, B8
KSEMP7620FDS71B1M	B7, B11, B21
KSEMP7800FDS71A1M	B5, B8
KSEMP8000FDS80A1M	B5, B8
KSEMP8200FDS80A1M	B5, B8
KSEMP8255FDS80A1M	B5, B8
KSEMP8255FDS80B1M	B7, B11, B21
KSEMP8400FDS80A1M	B5, B8
KSEMP8600FDS80A1M	B5, B8
KSEMP8800FDS80A1M	B5, B8
KSEMP8890FDS80A1M	B5, B8
KSEMP8890FDS80B1M	B7, B11, B21
KSEMP9000FDS90A1M	B5, B8
KSEMP9200FDS90A1M	B5, B8
KSEMP9400FDS90A1M	B5, B8
KSEMP9525FDS90A1M	B5, B8
KSEMP9525FDS90B1M	B7, B11, B21
KSEMP9600FDS90A1M	B5, B8
KSEMP9800FDS90A1M	B5, B8
KSOM32Z03A320F06X	D4
KSOM32Z03M160F06X	D4
KSOM40Z04M160F06X	D4
KSOM40Z040F06X	D5
KSOM50Z060F06X	D5
KSOM63Z070F06X	D5
KSOM80Z090F06X	D5
KSSM100Z07SD14BB-HF	D32
KSSM100Z10SD14BB-HF	D32
KSSM125Z09SD14BB-HF	D32
KSSM125Z12SD14BB-HF	D32
KSSM50Z04SD14BB-HF	D32
KSSM50Z05SD14BB-HF	D32
KSSM52Z05SD14BB-HF	D32
KSSM63Z05SD14BB-HF	D32
KSSM63Z06SD14BB-HF	D32
KSSM66Z06SD14BB-HF	D32
KSSM80Z06SD14BB-HF	D32
KSSM80Z07SD14BB-HF	D32
KST115115AS	B31, B33, B43
KST135155AS	B31, B33, B34
KST175200AS	B32–B34
KST175200RK	B32–B34
KST175CS	B32–B34
KST200CS	B32–B34
KST250250AS	B32–B34
KST250250RK	B32–B34
KST250CS	B32–B34
KST300350AS	B32–B34
KST300350RK	B32–B34
KST300CS	B32–B34
KST350CS	B32–B34
LMB200025	E9
LNA050M	E26
LNA075M	E26
LNA100M	E26
LNA150M	E26
LNHSER16M	E27
LNHSER20M	E27
LNSER25M	E27
LNSER32M	E27
LNSER40M	E27
MS-2071	D68–D69
MS111	A222–A224, A228, A232
MS1160	A204, A205
MS1162	E19
MS1220	A229
MS1221	A228
MS1234	D32, E31–E32
MS1242	D41, D48, D52, D64, D69
MS1242CG	D64, D69
MS1294	D5, D41, D48, D57, D64
MS1294CG	D64
MS1336	D48, D64
MS1489	E18
MS1490	A204–A205, E18
MS1595	A204–A205
MS1861	B42
MS1944	A204–A205
MS1970	A204–A205
MS2002	E19
MS2038	D32, D41, D48, D52, D57, D64, D69
MS2038CG	D64, D69
MS2072CG	D64
MS2077	D62–D64
MS2078	D32
MS2091	A204–A205
MS2187C	D32, D52, D69
MS2189C	D25, D32, D48, D52, D64, D69
MS2219	D18–D19
MS2260	D52
MS412	A225–A227, A230, A231
MS518	A224–A231
MS524	A221–A223, A227–A228, A232
MS624	A228, A232
MS625	A222–A224
MS959	A221–A232
NKLCL1616H11	A221
NKLCL2020K11	A221
NKLCL2525M11	A221
NKLCLF1616K11Q	A221
NKLCR1212F11	A221
NKLCR1616H11	A221
NKLCR2020K11	A221
NKLCR2525M11	A221
NKLCRF1212M11Q	A221
NKLCRF1616K11Q	A221
NKLNL2020K15	A222
NKLNL2525M15	A222
NKLNR2020K15	A222
NKLNR2525M15	A222
NKLNR3225P15	A222
NKNCL1616H11	A222
NKNCR1616H11	A222
NKNNL2020K15	A223
NKNNL2525M15	A223
NKNNR2020K15	A223
NKNNR2525M15	A223
NKXCL1616H11	A223
NKXCR1212F11	A223
NKXCR1616H11	A223
NKXNL2525M15	A224
NKXNR2525M15	A224
NVHBL1616H11	A224
NVHBL2020K11	A224
NVHBL2525M11	A224
NVHBR1616H11	A224
NVHBR2020K11	A224
NVHBR2525M11	A224
NVLBL2020K11	A225
NVLBL2525M11	A225
NVLBR1616H11	A225
NVLBR2020K11	A225
NVLBR2525M11	A225
NVLCL1616H16	A225
NVLCL2020K16	A225
NVLCL2525M16	A225
NVLCL3225P16	A225
NVLCR1616H16	A225
NVLCR2020K16	A225
NVLCR2525M16	A225
NVLCR3225P16	A225
NVOCL2020K16	A226
NVOCL2525M16	A226
NVOCR2020K16	A226
NVOCR2525M16	A226
NVVBN2020K11	A226
NVVBN2525M11	A226
NVVCN1616H16	A227
NVVCN2020K16	A227
NVVCN2525M16	A227
OEW25M	E27
OEW30M	E27
OFKT06L5AFENGB KC520M	D6
OFKT06L5AFENGB KC522M	D6
OFKT06L5AFENGB KC725M	D6
OFKT06L5AFENGB KCK15	D6
OFKT06L5AFENGB KCPK30	D6
OFKT06L5AFENGB KCPM20	D6
OFKT06L5AFENLB KC522M	D6
OFKT06L5AFENLB KC725M	D6
OFKT06L5AFENLB KCK15	D6
OFKT06L5AFENLB KCPK30	D6
OFKT06L5AFSNLB KC520M	D6
OFKT06L5AFSNLB KC522M	D6
OFKT06L5AFSNLB KC725M	D6
OFKT06L5AFSNLB KCPK30	D6
OFPT06L5AFSNHB KC520M	D6
OFPT06L5AFSNHB KC725M	D6
OFPT06L5AFSNHB KCK15	D6
OFPT06L5AFSNHB KCPK30	D6
OFPT06L5AFSNHB KCPM20	D6
OR01046139V75	E9
OR01109139V75	E9
OR01925103V75	E9
PMT04525	E19
PMT04526	E20, E21
RCGH120400 KC5510	A99
RCGH120400 KCU10	A99
RCGH120400MP KCS10	A99
RCGT0803M0HP K313	A99
RCGT0803M0HP K68	A99
RCGT0803M0HP KC5010	A99
RCGT0803M0HP KC5025	A99
RCGT0803M0HP KC5410	A99
RCGT0803M0HP KCU10	A99
RCGT0803M0HP KCU25	A99
RCGT0803M0MS KC5010	A99
RCGT0803M0MS KCU10	A99
RCGT0803M0MS KCU25	A99
RCGT0803M0RP KCP25	A100–A101
RCGT0803M0RP KCP30	A101
RCGT10T3M0HP K313	A99
RCGT10T3M0HP KC5010	A99
RCGT10T3M0HP KC5025	A99
RCGT10T3M0HP KC5410	A99
RCGT10T3M0HP KCU25	A99
RCGT1204M0HP K313	A99
RCGT1204M0HP KC5010	A99
RCGT1204M0HP KC5025	A99
RCGT1204M0HP KCU25	A99
RCGT1204M0MS KC5010	A99
RCGT1204M0MS KCU10	A99
RCGT1204M0MS KCU25	A99
RCGT1204M0RP KCP25	A100
RCGT1606M0MS KC5025	A99
RCGT1606M0MS KCU10	A99
RCGT1606M0MS KCU25	A99
RCGV060400 KC5010	A83
RCGV060400 KCU10	A83
RCGV090700 KC5010	A83
RCGV090700 KCU10	A83
RCGV120700 K313	A83
RCGV120700 KC5010	A83
RCGV120700 KCU10	A83
RCGX060400MP KCS10	A83
RCGX090700MP KCS10	A83
RCGX1003M0MS KCU25	A99
RCGX1003M0RP KCP25	A100
RCGX120700MP KCS10	A83

Katalognr.	Seite(n)
RCGX190600ELF KCU10	A56
RCGX190600ELF KU10	A56
RCMT060200 KC5010	A100
RCMT060200 KCM25	A100
RCMT060200 KCP25	A100
RCMT0602M0 K313	A100
RCMT0602M0 K68	A100
RCMT0602M0 KC5010	A100
RCMT0602M0 KCK20	A100
RCMT0602M0 KCM25	A100
RCMT0602M0 KCP25	A100
RCMT0602M0 KCP30	A100
RCMT0803M0 K313	A100
RCMT0803M0 KC5010	A100
RCMT0803M0 KCK20	A100
RCMT0803M0 KCM25	A100
RCMT0803M0 KCP25	A100
RCMT0803M0 KCP30	A100
RCMT0803M0MP KCS10	A100
RCMT09T300 K313	A100
RCMT09T300 KC5010	A100
RCMT09T300 KC5410	A100
RCMT09T300 KCK20	A100
RCMT09T300 KCM25	A100
RCMT09T300 KCP25	A100
RCMT10T3M0 KC5010	A100
RCMT10T3M0 KCK20	A100
RCMT10T3M0 KCM25	A100
RCMT10T3M0 KCP25	A100
RCMT10T3M0 KCP30	A100
RCMT10T3M0MP KCS10	A100
RCMT120400 KCK20	A100
RCMT120400 KCM25	A100
RCMT1204M0 K313	A100
RCMT1204M0 KC5010	A100
RCMT1204M0 KCK20	A100
RCMT1204M0 KCM25	A100
RCMT1204M0 KCP30	A100
RCMT1204M0RP KCK15	A100–A101
RCMT1204M0RP KCK20	A100–A101
RCMT1204M0RP KCP10	A100–A101
RCMT1204M0RP KCP25	A100–A101
RCMT1605M0 K313	A100
RCMT1605M0 KC5010	A100
RCMT1605M0 KCK20	A100
RCMT1605M0 KCM25	A100
RCMT1605M0 KCP25	A100
RCMT1606M0MP KCS10	A100
RCMT1606M0RP KCK15	A100–A101
RCMT1606M0RP KCP10	A100–A101
RCMT1606M0RP KCP25	A100–A101
RCMT2006M0 K313	A100
RCMT2006M0 KC5010	A100
RCMT2006M0 KCK20	A100
RCMT2006M0 KCM25	A100
RCMT2006M0 KCP25	A100
RCMT2006M0 KCP30	A100
RCMT2006M0RH KCP10	A101
RCMT2006M0RH KCP25	A101
RCMT2006M0RM KCP25	A101
RCMT2006M0RP KCK20	A100–A101
RCMT2006M0RP KCM25	A100–A101
RCMT2006M0RP KCP25	A100–A101
RCMX1003M0RP KCP10	A100–A101
RCMX1003M0RP KCP25	A100–A101
RCMX1003M0RP KCP30	A100–A101
RCMX2507M0RH KCP10	A101
RCMX2507M0RH KCP25	A101
RCMX2507M0RP KCP25	A100–A101
RCMX2507M0RP KCP30	A100–A101
RCMX3209M0RH KCP10	A101
RCMX3209M0RH KCP25	A101
RCMX3209M0RP KCP25	A100–A101
RHME14000KST115H6HF KC6005	B30
RHME14000KST115H6HF KC6305	B30
RHME14000KST115H6SF KC6005	B29
RHME14000KST115H6SF KC6305	B29
RHME14288KST115H6HF KC6005	B30
RHME14288KST115H6HF KC6305	B30
RHME14288KST115H6SF KC6005	B29
RHME14288KST115H6SF KC6305	B29
RHME15000KST115H6HF KC6005	B30
RHME15000KST115H6HF KC6305	B30
RHME15000KST115H6SF KC6005	B29
RHME15000KST115H6SF KC6305	B29
RHME16000KST135H6HF KC6005	B30
RHME16000KST135H6HF KC6305	B30
RHME16000KST135H6SF KC6005	B29
RHME16000KST135H6SF KC6305	B29
RHME17000KST135H6HF KC6005	B30
RHME17000KST135H6HF KC6305	B30
RHME17000KST135H6SF KC6005	B29
RHME17000KST135H6SF KC6305	B29
RHME17463KST135H6HF KC6005	B30
RHME17463KST135H6HF KC6305	B30
RHME17463KST135H6SF KC6005	B29
RHME17463KST135H6SF KC6305	B29
RHME18000KST155H6HF KC6005	B30
RHME18000KST155H6HF KC6305	B30
RHME18000KST155H6SF KC6005	B29
RHME18000KST155H6SF KC6305	B29
RHME19000KST155H6HF KC6005	B30
RHME19000KST155H6HF KC6305	B30
RHME19000KST155H6SF KC6005	B29
RHME19000KST155H6SF KC6305	B29
RHME19050KST155H6HF KC6005	B30
RHME19050KST155H6HF KC6305	B30
RHME19050KST155H6SF KC6005	B29
RHME19050KST155H6SF KC6305	B29
RHME20000KST175H6HF KC6005	B30
RHME20000KST175H6HF KC6305	B30
RHME20000KST175H6SF KC6005	B29
RHME20000KST175H6SF KC6305	B29
RHME21000KST175H6HF KC6005	B30
RHME21000KST175H6HF KC6305	B30
RHME21000KST175H6SF KC6005	B29
RHME21000KST175H6SF KC6305	B29
RHME22000KST175H6HF KC6005	B30
RHME22000KST175H6HF KC6305	B30
RHME22000KST175H6SF KC6005	B29
RHME22000KST175H6SF KC6305	B29
RHME22225KST175H6HF KC6005	B30
RHME22225KST175H6HF KC6305	B30
RHME22225KST175H6SF KC6005	B29
RHME22225KST175H6SF KC6305	B29
RHME23000KST200H6HF KC6005	B30
RHME23000KST200H6HF KC6305	B30
RHME23000KST200H6SF KC6005	B29
RHME23000KST200H6SF KC6305	B29
RHME23813KST200H6HF KC6005	B30
RHME23813KST200H6HF KC6305	B30
RHME23813KST200H6SF KC6005	B29
RHME23813KST200H6SF KC6305	B29
RHME24000KST200H6HF KC6005	B30
RHME24000KST200H6HF KC6305	B30
RHME24000KST200H6SF KC6005	B29
RHME24000KST200H6SF KC6305	B29
RHME25000KST200H6HF KC6005	B30
RHME25000KST200H6HF KC6305	B30
RHME25000KST200H6SF KC6005	B29
RHME25000KST200H6SF KC6305	B29
RHME25400KST200H6HF KC6005	B30
RHME25400KST200H6HF KC6305	B30
RHME25400KST200H6SF KC6005	B29
RHME25400KST200H6SF KC6305	B29
RHME26000KST200H6HF KC6005	B30
RHME26000KST200H6HF KC6305	B30
RHME26000KST200H6SF KC6005	B29
RHME26000KST200H6SF KC6305	B29
RHME27000KST200H6HF KC6005	B30
RHME27000KST200H6HF KC6305	B30
RHME27000KST200H6SF KC6005	B29
RHME27000KST200H6SF KC6305	B29
RHME28000KST250H6HF KC6005	B30
RHME28000KST250H6HF KC6305	B30
RHME28000KST250H6SF KC6005	B29
RHME28000KST250H6SF KC6305	B29
RHME30000KST250H6HF KC6005	B30
RHME30000KST250H6HF KC6305	B30
RHME30000KST250H6SF KC6005	B29
RHME30000KST250H6SF KC6305	B29
RHME31750KST250H6HF KC6005	B30
RHME31750KST250H6HF KC6305	B30
RHME31750KST250H6SF KC6005	B29
RHME31750KST250H6SF KC6305	B29
RHME32000KST250H6HF KC6005	B30
RHME32000KST250H6HF KC6305	B30
RHME32000KST250H6SF KC6005	B29
RHME32000KST250H6SF KC6305	B29
RHME34000KST300H6HF KC6005	B30
RHME34000KST300H6HF KC6305	B30
RHME34000KST300H6SF KC6005	B29
RHME34000KST300H6SF KC6305	B29
RHME36000KST300H6HF KC6005	B30
RHME36000KST300H6HF KC6305	B30
RHME36000KST300H6SF KC6005	B29
RHME36000KST300H6SF KC6305	B29
RHME38000KST350H6HF KC6005	B30
RHME38000KST350H6HF KC6305	B30
RHME38000KST350H6SF KC6005	B29
RHME38000KST350H6SF KC6305	B29
RHME40000KST350H6HF KC6005	B30
RHME40000KST350H6HF KC6305	B30
RHME40000KST350H6SF KC6005	B29
RHME40000KST350H6SF KC6305	B29
RHME42000KST350H6HF KC6005	B30
RHME42000KST350H6HF KC6305	B30
RHME42000KST350H6SF KC6005	B29
RHME42000KST350H6SF KC6305	B29
RMBE14000H6HF KC6005	B27
RMBE14000H6HF KC6305	B27
RMBE14000H6SF KC6005	B26
RMBE14000H6SF KC6305	B26
RMBE15000H6HF KC6005	B27
RMBE15000H6HF KC6305	B27
RMBE15000H6SF KC6005	B26
RMBE15000H6SF KC6305	B26
RMBE16000H6HF KC6005	B27
RMBE16000H6HF KC6305	B27
RMBE16000H6SF KC6005	B26
RMBE16000H6SF KC6305	B26
RMBE17000H6HF KC6005	B27
RMBE17000H6HF KC6305	B27
RMBE17000H6SF KC6005	B26
RMBE17000H6SF KC6305	B26
RMBE18000H6HF KC6005	B27
RMBE18000H6HF KC6305	B27
RMBE18000H6SF KC6005	B26
RMBE18000H6SF KC6305	B26
RMBE19000H6HF KC6005	B27
RMBE19000H6HF KC6305	B27
RMBE19000H6SF KC6005	B26
RMBE19000H6SF KC6305	B26
RMBE20000H6HF KC6005	B27
RMBE20000H6HF KC6305	B27
RMBE20000H6SF KC6005	B26
RMBE20000H6SF KC6305	B26
RNGJ10T3M0ELD KCMP30	D42
RNGJ10T3M0ELDJ KC522M	D42
RNGJ10T3M0ELDJ KC725M	D42
RNGJ10T3M0FLDJ KC422M	D42
RNGJ10T3M0SGD KCMP30	D42
RNGJ10T3M0SGDJ KC522M	D42
RNGJ10T3M0SGDJ KC725M	D42
RNGJ1204M0ELD KC522M	D49
RNGJ1204M0ELD KC725M	D49
RNGJ1204M0ELD KCPK30	D49
RNGJ1204M0ENLDJX KC522M	D58
RNGJ1204M0ENLDJX KC725M	D58
RNGJ1204M0ENLDX KCMP30	D58
RNGJ1204M0FLDJ KC422M	D49
RNGJ1204M0SGD KC522M	D49
RNGJ1204M0SGD KC725M	D49
RNGJ1204M0SGD KCPK30	D49
RNGJ1204M0SHD KC725M	D49
RNGJ1204M0SHD KCK15	D49
RNGJ1204M0SHD KCPK30	D49
RNGJ1204M0SHD KCPM20	D49
RNGJ1204M0SNGDJX KC522M	D58
RNGJ1204M0SNGDJX KC725M	D58
RNGJ1204M0SNGDX KCMP30	D58
RNGJ1605M0ELD KCMP30	D53
RNGJ1605M0ELDJ KC522M	D53
RNGJ1605M0ELDJ KC725M	D53
RNMA120400 K68	A56
RNMA120400 KCK05	A56
RNMA120400 KCK15	A56
RNMA120400 KCK20	A56
RNMA150600 K68	A56
RNMG090300RN KCP10	A56
RNMG090300RN KCP10B	A56
RNMG090300RN KCP25	A56
RNMG090300RN KCP25B	A56
RNMG120400RN KC5010	A56
RNMG120400RN KC5510	A56
RNMG120400RN KCP10	A56
RNMG120400RN KCP10B	A56
RNMG120400RN KCP25	A56
RNMG120400RN KCP25B	A56
RNMG120400RN KCP30	A56
RNMG120400RN KCU10	A56
RNMG120400UN KCK15	A57
RNMG120400UN KCK15B	A57
RNMG120400UN KCK20	A57
RNMG150600RN KCP10	A56
RNMG150600RN KCP25	A56
RNMG150600RN KCP30	A56
RNMG190600 K313	A56
RNMG190600 KCP25	A56
RNMG190600 KCP40	A56
RNMG190600RN KC5010	A56
RNMG190600RN KCP10	A56
RNMG190600RN KCP25	A56
RNMG190600RN KCP30	A56
RNMG190600RN KCU10	A56
RNMG250900 KCP40	A56
RNMG250900RN KCP10	A56
RNMG250900RN KCP25	A56
RNMG250900RN KCP30	A56
RNMN090300E KBK35	A181

Katalognr.	Seite(n)
RNMN090300S02020 KB1340	A181
RNMN090300S02020 KBK35	A181
RNMN120300S02020 KB1340	A181
RNMN120400S02020 KB1340	A181
RNMN120400S02020 KBK35	A181
RNPJ10T3M0SGD KC510M	D42
RNPJ10T3M0SGD KC522M	D42
RNPJ10T3M0SGD KCPK30	D42
RNPJ10T3M0SHD KC520M	D42
RNPJ10T3M0SHD KC725M	D42
RNPJ10T3M0SHD KCK15	D42
RNPJ10T3M0SHD KCPK30	D42
RNPJ10T3M0SHD KCPM20	D42
RNPJ1204M0SHD KC520M	D49
RNPJ1204M0SGD KC522M	D49
RNPJ1204M0SGD KC725M	D49
RNPJ1204M0SGD KCPK30	D49
RNPJ1204M0SHD KC725M	D49
RNPJ1204M0SHD KCK15	D49
RNPJ1204M0SHD KCPK30	D49
RNPJ1204M0SHD KCPM20	D49
RNPJ1605M0SGD KC522M	D53
RNPJ1605M0SGD KC725M	D53
RNPJ1605M0SGD KCPK30	D53
RNPJ1605M0SHD KC725M	D53
RNPJ1605M0SHD KCK15	D53
RNPJ1605M0SHD KCPK30	D53
RNPJ1605M0SHD KCPM20	D53
RPET1204M0ELE KCPK30	D65
RPET1204M0ELEJ KC422M	D65
RPET1204M0ELEJ KC522M	D65
RPET1204M0ELEJ KC725M	D65
RPET1204M0SGE KCPK30	D65
RPET1204M0SGEJ KC522M	D65
RPET1204M0SGEJ KC725M	D65
RPET1605M0ELE KCPK30	D70
RPET1605M0ELEJ KC422M	D70
RPET1605M0ELEJ KC522M	D70
RPET1605M0ELEJ KC725M	D70
RPET1605M0SGE KCPK30	D70
RPET1605M0SGEJ KC522M	D70
RPET1605M0SGEJ KC725M	D70
RPGN120300 K313	A84
RPGT060400MP KCS10	A101
RPGT090700MP KCS10	A101
RPGT120700MP KCS10	A101
RPGV060400 KC5510	A84
RPGV090700 KC5010	A84
RPGV090700 KC5510	A84
RPGV120700 KC5510	A84
RPGX090700MP KCS10	A84
RPGX120700MP KC5510	A84
RPGX120700MP KCS10	A84
RPPT1204M0SGDX KC725M	D65
RPPT1204M0SGDX KCMP30	D65
RPPT1204M0SGP KC725M	D65
RPPT1204M0SGP KCPK30	D65
RPPT1204M0SGP KCPM20	D65
RPPT1605M0SHP KC725M	D70
RPPT1605M0SHP KCPK30	D70
RPPT1605M0SHP KCPM20	D70
RUDC0400B3BN KCPM15	C56
RUDC0500B3BN KCPM15	C56
RUDC0600B3BN KCPM15	C56
RUDC0800B3BN KCPM15	C56
RUDC1000B4BN KCPM15	C56
RUDC1200B4BN KCPM15	C56
RUDC1400B4BN KCPM15	C56
RUDC1600B4BN KCPM15	C56
RUDC1800B4BN KCPM15	C56
RUDC2000B4BN KCPM15	C56
RUDC2500B5BN KCPM15	C56
S-1786	E9
SCMT09T30411 KT315	A102
SCMT09T304FP KCK20	A102
SCMT09T304FP KCM15	A102
SCMT09T304FP KCM25	A102
SCMT09T304FP KCP10	A102
SCMT09T304FP KCP25	A102
SCMT09T304FP KCU10	A102
SCMT09T304FP KCU25	A102
SCMT09T304LF KC5010	A102
SCMT09T304LF KC5025	A102
SCMT09T304LF KCK05	A102
SCMT09T304LF KCK20	A102
SCMT09T304LF KCM15	A102
SCMT09T304LF KCM25	A102
SCMT09T304LF KCP10	A102
SCMT09T304LF KCP10B	A102
SCMT09T304LF KCP25	A102
SCMT09T304LF KCP25B	A102
SCMT09T304LF KCP30	A102
SCMT09T304LF KT315	A102
SCMT09T304MP KCK20	A103
SCMT09T304MP KCM15	A103
SCMT09T304MP KCM25	A103
SCMT09T304MP KCP25	A103
SCMT09T304MP KCU10	A103
SCMT09T30811 KT315	A102
SCMT09T308FP KCK20	A102
SCMT09T308FP KCM15	A102
SCMT09T308FP KCM25	A102
SCMT09T308FP KCP10	A102
SCMT09T308FP KCP25	A102
SCMT09T308FP KCP25B	A102
SCMT09T308FP KCU10	A102
SCMT09T308FP KCU25	A102
SCMT09T308FP KTP10	A102
SCMT09T308LF KC5010	A102
SCMT09T308LF KC5025	A102
SCMT09T308LF KCK05	A102
SCMT09T308LF KCK15	A102
SCMT09T308LF KCK20	A102
SCMT09T308LF KCM15	A102
SCMT09T308LF KCM25	A102
SCMT09T308LF KCP10	A102
SCMT09T308LF KCP10B	A102
SCMT09T308LF KCP25	A102
SCMT09T308LF KCP25B	A102
SCMT09T308LF KCP30	A102
SCMT09T308MF KCK15	A102
SCMT09T308MF KCK20	A102
SCMT09T308MF KCM15	A102
SCMT09T308MF KCM25	A102
SCMT09T308MF KCM35	A102
SCMT09T308MF KCP10	A102
SCMT09T308MF KCP10B	A102
SCMT09T308MF KCP25	A102
SCMT09T308MF KCP25B	A102
SCMT09T308MP KCK20	A103
SCMT09T308MP KCM15	A103
SCMT09T308MP KCM25	A103
SCMT09T308MP KCP10	A103
SCMT09T308MP KCP25	A103
SCMT09T308MP KCP25B	A103
SCMT09T308MP KCU10	A103
SCMT09T308UF KC5010	A103
SCMT09T308UF KCP05	A103
SCMT09T308UF KCP10	A103
SCMT09T312MF KCP10B	A102
SCMT09T312MF KCP25B	A102
SCMT12040411 KT315	A102
SCMT120404FP KCM25	A102
SCMT120404FP KCP25	A102
SCMT120404FP KCU10	A102
SCMT120404FP KCU25	A102
SCMT120404LF KC5010	A102
SCMT120404LF KCK05	A102
SCMT120404LF KCK20	A102
SCMT120404LF KCM25	A102
SCMT120404LF KCP10	A102
SCMT120404LF KCP25	A102
SCMT120404LF KCP30	A102
SCMT120404MP KCK20	A103
SCMT120404MP KCM15	A103
SCMT120404MP KCM25	A103
SCMT120404MP KCP25	A103
SCMT120404MP KCU10	A103
SCMT12040811 KT315	A102
SCMT120408FP KCK20	A102
SCMT120408FP KCM15	A102
SCMT120408FP KCM25	A102
SCMT120408FP KCP10	A102
SCMT120408FP KCP25	A102
SCMT120408FP KCP25B	A102
SCMT120408FP KCU10	A102
SCMT120408FP KCU25	A102
SCMT120408LF KC5010	A102
SCMT120408LF KC5025	A102
SCMT120408LF KCK05	A102
SCMT120408LF KCK15	A102
SCMT120408LF KCK20	A102
SCMT120408LF KCM15	A102
SCMT120408LF KCM25	A102
SCMT120408LF KCP10	A102
SCMT120408LF KCP25	A102
SCMT120408LF KCP30	A102
SCMT120408MF KCK15	A102
SCMT120408MF KCK20	A102
SCMT120408MF KCM15	A102
SCMT120408MF KCM25	A102
SCMT120408MF KCM35	A102
SCMT120408MF KCP10	A102
SCMT120408MF KCP10B	A102
SCMT120408MF KCP25	A102
SCMT120408MF KCP25B	A102
SCMT120408MF KCP30	A102
SCMT120408MP KCK20	A103
SCMT120408MP KCM15	A103
SCMT120408MP KCM25	A103
SCMT120408MP KCP10	A103
SCMT120408MP KCP25	A103
SCMT120408MP KCU10	A103
SCMT120412FP KCK20	A102
SCMT120412FP KCM25	A102
SCMT120412FP KCP10	A102
SCMT120412FP KCP25	A102
SCMT120412FP KCU10	A102
SCMT120412LF KC5010	A102
SCMT120412LF KC5025	A102
SCMT120412LF KCK05	A102
SCMT120412LF KCK20	A102
SCMT120412LF KCP10	A102
SCMT120412LF KCP10B	A102
SCMT120412LF KCP25	A102
SCMT120412LF KCP25B	A102
SCMT120412MF KCK15	A102
SCMT120412MF KCK20	A102
SCMT120412MF KCM25	A102
SCMT120412MF KCP10	A102
SCMT120412MF KCP10B	A102
SCMT120412MF KCP25	A102
SCMT120412MF KCP25B	A102
SCMT120412MP KCK20	A103
SCMT120412MP KCM15	A103
SCMT120412MP KCM25	A103
SCMT120412MP KCP25	A103
SCMW09T304 KCK20	A103
SCMW09T308 KCK20	A103
SCMW120408 KCK20	A103
SCMW120412 KCK20	A103
SECX1404AEENGD2 KC725M	D33
SECX1404AEENGN KC725M	D33
SECX1404AESNGN KC725M	D33
SF300M1LA1RA	B56
SF300M1RS	B56
SF750M1LA1RA	B56
SF750M1RS	B56
SFCPS	B57
SFCR20	B58
SFCR20S	B58
SFCRHSK3263	B58
SFCRHSK63100	B58
SFEBCH	B57
SFEBS	B57
SFMGS	B58
SFSB450	B57
SFSB900	B57
SFSLLA	B59
SFSLLS	B59
SFSLRA	B59
SFSLRS	B59
SFSLSS	B57
SFVB	B59
SIF70KST115AR5M	B34
SIF70KST135AR5M	B34
SIF70KST155AR5M	B34
SIF70KST175AR5M	B34
SIF70KST175RR5M	B34
SIF70KST200AR5M	B34
SIF70KST200RR5M	B34
SIF70KST250AR5M	B34
SIF70KST250RR5M	B34
SIF70KST300AR5M	B34
SIF70KST300RR5M	B34
SIF70KST350AR5M	B34
SIF70KST350RR5M	B34
SM812	A225–A227, A230–A231
SM813	A224–A226, A229–A231
SM871	A222–A224, A228, A232
SM872	A222–A224, A228, A232
SM885	A221–A223, A227–A228, A232
SM886	A221–A223, A227–A229, A232
SNGA120404S01025MT KB5625	A168
SNGA120408S01025MT KB5625	A168
SNGA120408S01225MT KBH20	A168
SNGA120412S01025MT KB5625	A168
SNGA120412S01225MT KBH20	A168
SNGG090308FS KCU10	A57
SNGG090308FS KCU25	A57
SNGG090308LF K313	A57
SNGG090308LF KC5010	A57
SNGG090308LF KCU10	A57
SNGG120408FS KC5510	A57
SNGG120408FS KCU10	A57
SNGG120408FS KCU10	A57
SNGG120408LF KC5010	A57
SNGG150612LF KC5010	A57
SNGG150612LF KCU10	A57
SNGP120404 KC5010	A57

Katalognr.	Seite(n)
SNGP120404 KCU10	A57
SNGP120408 KC5010	A57
SNGP120408 KCU10	A57
SNGX060416S02020SB4 KB1340	A161
SNGX090416S02020SB4 KB1340	A161
SNGX090416S02020SB4 KBK35	A161
SNGX090416S02020SB8 KB1340	A161
SNGX090416S02020SB8 KBK35	A161
SNGX120416S02020SB KB1340	A161
SNGX120416S02020SB8 KB1340	A161
SNGX120416S02020SB8 KBK35	A161
SNMA120408 K68	A58
SNMA120408 KCK05	A58
SNMA120408 KCK15	A58
SNMA120408 KCK20	A58
SNMA120412 KCK05	A58
SNMA120412 KCK15	A58
SNMA120412 KCK20	A58
SNMA120412S02020 KB1340	A182
SNMA120416 KCK05	A58
SNMA120416 KCK15	A58
SNMA120416 KCK20	A58
SNMA150612 KCK05	A58
SNMA150612 KCK15	A58
SNMA150612 KCK20	A58
SNMA150616 KCK05	A58
SNMA150616 KCK20	A58
SNMA190612 K68	A58
SNMA190612 KCK05	A58
SNMA190612 KCK15	A58
SNMA190612 KCK20	A58
SNMA190616 KCK05	A58
SNMA190616 KCK15	A58
SNMA190616 KCK20	A58
SNMG090304FF KC5010	A58
SNMG090304FF KCP10	A58
SNMG090304FF KCU10	A58
SNMG090304FN KCK05	A58
SNMG090304FN KCP10	A58
SNMG090304FN KCP25	A58
SNMG090304MN KCP25	A59
SNMG090308FF KC5010	A58
SNMG090308FF KCP10	A58
SNMG090308FF KCU10	A58
SNMG090308FF KT315	A58
SNMG090308FN KCK05	A58
SNMG090308FN KCP10	A58
SNMG090308FN KCP25	A58
SNMG090308MN KCP10	A59
SNMG090308MN KCP10B	A59
SNMG090308MN KCP25	A59
SNMG090308MN KCP25B	A59
SNMG090308MN KCP30	A59
SNMG090312MN KCP10	A59
SNMG090312MN KCP25	A59
SNMG090412RN KCP10	A61
SNMG120404FF KC5010	A58
SNMG120404FF KCP10	A58
SNMG120404FF KCU10	A58
SNMG120404FN KCK05	A58
SNMG120404FN KCP05	A58
SNMG120404FN KCP10	A58
SNMG120404FP KC5010	A59
SNMG120404FP KCM15	A59
SNMG120404FP KCU10	A59
SNMG120404MN KCP10	A59
SNMG120404MN KCP25	A59
SNMG120404MN KCP30	A59
SNMG120408 K313	A58
SNMG120408FF KC5010	A58
SNMG120408FF KCP10	A58
SNMG120408FF KCU10	A58
SNMG120408FN KCK05	A58
SNMG120408FN KCP05	A58
SNMG120408FN KCP10	A58
SNMG120408FN KCP25	A58
SNMG120408FN KT315	A58
SNMG120408FP KC5010	A59
SNMG120408FP KCM15	A59
SNMG120408FP KCU10	A59
SNMG120408FW KCP05	A59
SNMG120408FW KCP10	A59
SNMG120408MN KCP10	A59
SNMG120408MN KCP25	A59
SNMG120408MN KCP30	A59
SNMG120408MN KCP40	A59
SNMG120408MP KC5010	A60
SNMG120408MP KCM15	A60
SNMG120408MP KCM25	A60
SNMG120408MP KCM35	A60
SNMG120408MP KCU10	A60
SNMG120408MS KC5510	A60
SNMG120408MS KC5525	A60
SNMG120408MS KCU10	A60
SNMG120408MS KCU25	A60
SNMG120408MW KCP10	A60
SNMG120408MW KCP25	A60
SNMG120408P KC5010	A61
SNMG120408P KCU10	A61
SNMG120408RN KCP10	A61
SNMG120408RN KCP25	A61
SNMG120408RN KCP30	A61
SNMG120408RN KCP40	A61
SNMG120408RP KC5010	A62
SNMG120408RP KC5510	A62
SNMG120408RP KC5525	A62
SNMG120408RP KCK05	A62
SNMG120408RP KCK15	A62
SNMG120408RP KCK20	A62
SNMG120408RP KCM15	A62
SNMG120408RP KCM25	A62
SNMG120408RP KCM35	A62
SNMG120408RP KCP05	A62
SNMG120408RP KCP10	A62
SNMG120408RP KCP25	A62
SNMG120408RP KCP30	A62
SNMG120408RP KCP40	A62
SNMG120408RP KCU10	A62
SNMG120408RP KCU25	A62
SNMG120408UN KCK05	A62
SNMG120408UN KCK15	A62
SNMG120408UN KCK20	A62
SNMG120408UP KC5010	A62
SNMG120408UP KCM15	A62
SNMG120408UP KCM25	A62
SNMG120408UP KCM35	A62
SNMG120412 K68	A58
SNMG120412FN KCK05	A58
SNMG120412FN KCP10	A58
SNMG120412FN KCP25	A58
SNMG120412FP KCM15	A59
SNMG120412FP KCU10	A59
SNMG120412FW KCP05	A59
SNMG120412FW KCP10	A59
SNMG120412FW KT315	A59
SNMG120412MN KCP10	A59
SNMG120412MN KCP10B	A59
SNMG120412MN KCP25	A59
SNMG120412MN KCP25B	A59
SNMG120412MN KCP30	A59
SNMG120412MN KCP40	A59
SNMG120412MP KC5010	A60
SNMG120412MP KC5025	A60
SNMG120412MP KCM15	A60
SNMG120412MP KCM25	A60
SNMG120412MP KCM35	A60
SNMG120412MP KCU10	A60
SNMG120412MP KCU25	A60
SNMG120412MR KCK15B	A60
SNMG120412MR KCM25	A60
SNMG120412MR KCM35	A60
SNMG120412MR KCP10B	A60
SNMG120412MR KCP25B	A60
SNMG120412MR KCP40	A60
SNMG120412MS KC5510	A60
SNMG120412MS KC5525	A60
SNMG120412MS KCU10	A60
SNMG120412MS KCU25	A60
SNMG120412MW KCP10	A60
SNMG120412MW KCP25	A60
SNMG120412P KC5010	A61
SNMG120412P KCU10	A61
SNMG120412RN KCP10	A61
SNMG120412RN KCP10B	A61
SNMG120412RN KCP25	A61
SNMG120412RN KCP25B	A61
SNMG120412RN KCP30	A61
SNMG120412RN KCP40	A61
SNMG120412RP KC5010	A62
SNMG120412RP KC5510	A62
SNMG120412RP KC5525	A62
SNMG120412RP KCK05	A62
SNMG120412RP KCK15	A62
SNMG120412RP KCK15B	A62
SNMG120412RP KCK20	A62
SNMG120412RP KCM25	A62
SNMG120412RP KCM35	A62
SNMG120412RP KCP05	A62
SNMG120412RP KCP10	A62
SNMG120412RP KCP10B	A62
SNMG120412RP KCP25	A62
SNMG120412RP KCP25B	A62
SNMG120412RP KCP30	A62
SNMG120412RP KCP40	A62
SNMG120412RP KCU10	A62
SNMG120412RP KCU25	A62
SNMG120412UN KCK05	A62
SNMG120412UN KCK15	A62
SNMG120412UN KCK15B	A62
SNMG120412UN KCK20	A62
SNMG120412UP KC5010	A62
SNMG120412UP KCM15	A62
SNMG120412UP KCM25	A62
SNMG120412UP KCM35	A62
SNMG120416B K68	A58
SNMG120416FN KCK05	A58
SNMG120416FN KCP10	A58
SNMG120416MN KCP10	A59
SNMG120416MN KCP25	A59
SNMG120416MN KCP40	A59
SNMG120416MP KCM25	A60
SNMG120416MP KCM35	A60
SNMG120416RN KCP10	A61
SNMG120416RN KCP10B	A61
SNMG120416RN KCP25	A61
SNMG120416RN KCP25B	A61
SNMG120416RN KCP30	A61
SNMG120416RN KCP40	A61
SNMG120416RP KC5525	A62
SNMG120416RP KCK20	A62
SNMG120416RP KCP10	A62
SNMG120416RP KCU10	A62
SNMG120416UN KCK15	A62
SNMG120416UN KCK20	A62
SNMG120416UP KCM15	A62
SNMG120416UP KCM25	A62
SNMG120416UP KCM35	A62
SNMG150608MP KCM15	A60
SNMG150608MP KCM25	A60
SNMG150608MS KCU25	A60
SNMG150608RN KCP10	A61
SNMG150608RN KCP25	A61
SNMG150612MN KCP10	A59
SNMG150612MN KCP10B	A59
SNMG150612MN KCP25	A59
SNMG150612MN KCP25B	A59
SNMG150612MN KCP40	A59
SNMG150612MP KC5010	A60
SNMG150612MP KCM15	A60
SNMG150612MP KCM25	A60
SNMG150612MP KCU10	A60
SNMG150612MS KCU25	A60
SNMG150612RN KCP10	A61
SNMG150612RN KCP10B	A61
SNMG150612RN KCP25	A61
SNMG150612RN KCP25B	A61
SNMG150612RN KCP30	A61
SNMG150612RN KCP40	A61
SNMG150612RP KC5010	A62
SNMG150612RP KC5525	A62
SNMG150612RP KCK15	A62
SNMG150612RP KCM15	A62
SNMG150612RP KCM25	A62
SNMG150612RP KCM35	A62
SNMG150612RP KCP10	A62
SNMG150612RP KCP10B	A62
SNMG150612RP KCP25	A62
SNMG150612RP KCP25B	A62
SNMG150612RP KCP30	A62
SNMG150612RP KCP40	A62
SNMG150612RP KCU10	A62
SNMG150612RP KCU25	A62
SNMG150612UN KCK05	A62
SNMG150612UN KCK15	A62
SNMG150612UN KCK20	A62
SNMG150612UP KCM15	A62
SNMG150612UP KCM25	A62
SNMG150612UP KCM35	A62
SNMG150612UP KCU10	A62
SNMG150616MN KCP25	A59
SNMG150616MP KCM25	A60
SNMG150616RN KCP10	A61
SNMG150616RN KCP25	A61
SNMG150616RN KCP30	A61
SNMG150616RN KCP40	A61
SNMG150616RP KC5525	A62
SNMG150616RP KCM15	A62
SNMG150616RP KCM25	A62
SNMG150616RP KCP10	A62
SNMG150616RP KCP25	A62
SNMG150616RP KCP30	A62
SNMG150616RP KCU25	A62
SNMG150616UN KCK05	A62
SNMG150616UN KCK15	A62
SNMG150616UN KCK20	A62
SNMG190608RN KCP25	A61
SNMG190608RN KCP30	A61
SNMG190612 K68	A58
SNMG190612 KCP25	A58
SNMG190612 KCP40	A58

Katalognr.	Seite(n)
SNMG190612 KCU10	A58
SNMG190612MN KCP10	A59
SNMG190612MN KCP25	A59
SNMG190612MN KCP40	A59
SNMG190612MP KC5010	A60
SNMG190612MP KCM15	A60
SNMG190612MP KCM25	A60
SNMG190612MP KCM35	A60
SNMG190612MP KCU10	A60
SNMG190612MS KC5510	A60
SNMG190612MS KC5525	A60
SNMG190612MS KCU10	A60
SNMG190612MS KCU25	A60
SNMG190612RM KCP25	A61
SNMG190612RM KCP40	A61
SNMG190612RM KCU10	A61
SNMG190612RN KCP10	A61
SNMG190612RN KCP25	A61
SNMG190612RN KCP30	A61
SNMG190612RN KCP40	A61
SNMG190612RP KC5010	A62
SNMG190612RP KC5510	A62
SNMG190612RP KC5525	A62
SNMG190612RP KCK20	A62
SNMG190612RP KCM15	A62
SNMG190612RP KCM25	A62
SNMG190612RP KCM35	A62
SNMG190612RP KCP10	A62
SNMG190612RP KCP25	A62
SNMG190612RP KCP30	A62
SNMG190612RP KCP40	A62
SNMG190612RP KCU10	A62
SNMG190612RP KCU25	A62
SNMG190612UN KCK05	A62
SNMG190612UN KCK15	A62
SNMG190612UN KCK20	A62
SNMG190612UP KCM15	A62
SNMG190612UP KCM25	A62
SNMG190612UP KCM35	A62
SNMG190616 KCP25	A58
SNMG190616 KCP40	A58
SNMG190616 KCU10	A58
SNMG190616MN KCP25	A59
SNMG190616MP KC5010	A60
SNMG190616MP KCM25	A60
SNMG190616MP KCM35	A60
SNMG190616MP KCU10	A60
SNMG190616RM KCP25	A61
SNMG190616RM KCP30	A61
SNMG190616RM KCP40	A61
SNMG190616RM KCU10	A61
SNMG190616RN KCP10	A61
SNMG190616RN KCP25	A61
SNMG190616RN KCP30	A61
SNMG190616RN KCP40	A61
SNMG190616RP KC5525	A62
SNMG190616RP KCK20	A62
SNMG190616RP KCM25	A62
SNMG190616RP KCM35	A62
SNMG190616RP KCP10	A62
SNMG190616RP KCP25	A62
SNMG190616RP KCP40	A62
SNMG190616RP KCU10	A62
SNMG190616RP KCU25	A62
SNMG190616UN KCK15	A62
SNMG190616UN KCK20	A62
SNMG190624RN KCP25	A61
SNMG190624RN KCP30	A61
SNMG250924 KCP25	A58
SNMG250924 KCP40	A58
SNMG250924 KCU10	A58
SNMG250924RM KC5010	A61
SNMG250924RM KCP25	A61
SNMG250924RM KCP40	A61
SNMG250924RM KCU10	A61
SNMG250924RN KCP30	A61
SNMM120408RM KCP25	A63
SNMM120408RP KCM15	A63
SNMM120408RP KCM25	A63
SNMM120408RP KCM35	A63
SNMM120408RP KCP25	A63
SNMM120408RP KCP40	A63
SNMM120412RM KCP25	A63
SNMM120412RP KCM15	A63
SNMM120412RP KCM25	A63
SNMM120412RP KCP25	A63
SNMM120412RP KCP40	A63
SNMM120416RM KCP25	A63
SNMM120416RM KCP30	A63
SNMM150612RM KCP10	A63
SNMM150612RM KCP25	A63
SNMM150612RP KCM25	A63
SNMM150612RP KCP25	A63
SNMM150612RP KCP40	A63
SNMM150616RM KCP10	A63
SNMM150616RM KCP25	A63
SNMM150616RP KCM25	A63
SNMM150616RP KCP10	A63
SNMM190612RH KCP10	A63
SNMM190612RH KCP25	A63
SNMM190612RH KCP30	A63
SNMM190612RM KCP10	A63
SNMM190612RM KCP25	A63
SNMM190612RM KCP30	A63
SNMM190612RM KCP40	A63
SNMM190612RP KCM25	A63
SNMM190612RP KCP25	A63
SNMM190612RP KCP40	A63
SNMM190616RH KCP10	A63
SNMM190616RH KCP25	A63
SNMM190616RH KCP30	A63
SNMM190616RH KCP40	A63
SNMM190616RM KCP10	A63
SNMM190616RM KCP25	A63
SNMM190616RM KCP25B	A63
SNMM190616RM KCP30	A63
SNMM190616RP KCM25	A63
SNMM190616RP KCP25	A63
SNMM190616RP KCP40	A63
SNMM190624RH KCP10	A63
SNMM190624RH KCP25	A63
SNMM190624RH KCP30	A63
SNMM190624RH KCP40	A63
SNMM190624RM KCP25	A63
SNMM190624RM KCP30	A63
SNMM190624RP KCM25	A63
SNMM190624RP KCP25	A63
SNMM250724RH KCP10	A63
SNMM250724RH KCP25	A63
SNMM250724RH KCP25B	A63
SNMM250724RH KCP30	A63
SNMM250724RH KCP40	A63
SNMM250724RM KCP10	A63
SNMM250724RM KCP25	A63
SNMM250724RP KCM25	A63
SNMM250724RP KCP25	A63
SNMM250724RP KCP40	A63
SNMM250732RH KCP30	A63
SNMM250924RH KCP10	A63
SNMM250924RH KCP25	A63
SNMM250924RH KCP25B	A63
SNMM250924RH KCP30	A63
SNMM250924RH KCP40	A63
SNMM250924RM KCP10	A63
SNMM250924RM KCP25	A63
SNMM250924RM KCP30	A63
SNMM250924RM KCP40	A63
SNMM250924RP KCM25	A63
SNMM250924RP KCP25	A63
SNMN120308S02020 KB1340	A182
SNMN120312S02020 KB1340	A182
SNMP120408 K68	A64
SNMP120408K KCP10	A64
SNMP120408K KCP25	A64
SNMP190612 K313	A64
SNMP190612 K68	A64
SNMS120408 K68	A64
SNMS120408FST KD1425	A168
SNMS120412FST KD1425	A168
SNMS190612 K68	A64
SNMS190612 KC5410	A64
SPGH070208 KC5410	A103
SPGH090308 KC5410	A103
SPGN090304 K68	A84
SPGN090304 KC5010	A84
SPGN090304 KCU10	A84
SPGN090308 K313	A84
SPGN090308 K68	A84
SPGN090308 KC5010	A84
SPGN090308 KCU10	A84
SPGN090312 K68	A84
SPGN090312 KCU10	A84
SPGN120304 K68	A84
SPGN120304 KC5010	A84
SPGN120304 KCU10	A84
SPGN120308 K313	A84
SPGN120308 K68	A84
SPGN120308 KC5010	A84
SPGN120308 KCU10	A84
SPGN120312 K68	A84
SPGN120312 KCU10	A84
SPGN120316 KC5010	A84
SPGN120316 KCU10	A84
SPGN120412 KCU10	A84
SPGN190408 K68	A84
SPGN190412 K313	A84
SPGN190412 KCU10	A84
SPGR090308K KC5010	A85
SPGR090308K KCU10	A85
SPGT09T304LF KC5010	A104
SPGT09T304LF KC5025	A104
SPGT09T304LF KCU10	A104
SPGT09T308LF KC5010	A104
SPGT09T308LF KC5025	A104
SPGT09T308LF KC5410	A104
SPGT09T308LF KCU10	A104
SPMT09T304FP KCK20	A104
SPMT09T304FP KCM25	A104
SPMT09T304FP KCP05	A104
SPMT09T304FP KCP10	A104
SPMT09T304FP KCP25	A104
SPMT09T304FP KCU10	A104
SPMT09T304FP KCU25	A104
SPMT09T304LF KC5010	A104
SPMT09T304LF KC5025	A104
SPMT09T304LF KCK20	A104
SPMT09T304LF KCP10	A104
SPMT09T304LF KCP25	A104
SPMT09T304LF KT315	A104
SPMT09T304UF KC5010	A105
SPMT09T304UF KCP10	A105
SPMT09T308FP KCK20	A104
SPMT09T308FP KCP05	A104
SPMT09T308FP KCP10	A104
SPMT09T308FP KCP25	A104
SPMT09T308FP KCU10	A104
SPMT09T308FP KCU25	A104
SPMT09T308FP KTP10	A104
SPMT09T308FP KU10	A104
SPMT09T308LF K68	A104
SPMT09T308LF KC5010	A104
SPMT09T308LF KC5025	A104
SPMT09T308LF KCK05	A104
SPMT09T308LF KCK15	A104
SPMT09T308LF KCK20	A104
SPMT09T308LF KCP10	A104
SPMT09T308LF KCP10B	A104
SPMT09T308LF KCP25	A104
SPMT09T308LF KCP25B	A104
SPMT09T308MF KCK15	A104
SPMT09T308MF KCK20	A104
SPMT09T308MF KCM15	A104
SPMT09T308MF KCM25	A104
SPMT09T308MF KCP10	A104
SPMT09T308MF KCP25	A104
SPMT09T308MP KCK20	A105
SPMT09T308MP KCM15	A105
SPMT09T308MP KCP25	A105
SPMT09T308MP KCU10	A105
SPMT120408MF KCK15	A104
SPMT120408MF KCK20	A104
SPMT120408MF KCM15	A104
SPMT120408MF KCM25	A104
SPMT120408MF KCP10	A104
SPMT120408MF KCP25	A104
SPMT120408MF KCP30	A104
SPMT120408MP KCK20	A105
SPMT120408MP KCP25	A105
SPMT120408MP KCU10	A105
SPUN120304 K68	A85
SPUN120308 K68	A85
SS03M012	E28, E30
SS03M014	E28, E30
SS03M018	E28, E30
SS03M023	E28, E30
SS03M025	E28, E30
SS03M026	E28, E30
SS03M027	E28, E30
SS03M029	E28, E30
SS03M030	E30
SS03M032	E30
SS044038G	E27
SS056041G	E26–E27
SS075041G	E27
SS081041G	E26
SS094041G	E27
SS112041G	E26–E27
SS162062G	E26
SS16KST115AR3M	B31
SS16KST115AR5M	B31
SS20KST135AR3M	B31
SS20KST135AR5M	B31
SS20KST155AR3M	B31
SS20KST155AR5M	B31
SS20KST175AR3M	B31
SS20KST175AR5M	B31
SS20KST175RR3M	B32
SS20KST175RR5M	B32
SS20KST200AR3M	B31
SS20KST200AR5M	B31

Katalognr.	Seite(n)
SS20KST200RR3M	B32
SS20KST200RR5M	B32
SS25KST250AR3M	B31
SS25KST250AR5M	B31
SS25KST250RR3M	B32
SS25KST250RR5M	B32
SS32KST300AR3M	B31
SS32KST300AR5M	B31
SS32KST300RR3M	B32
SS32KST300RR5M	B32
SS32KST350AR3M	B31
SS32KST350AR5M	B31
SS32KST350RR3M	B32
SS32KST350RR5M	B32
SSF150FDS280502	B4, B6
SSF150FDS280746	B4, B6
SSF150FDS281112	B4, B6
SSF150FDS281356	B4, B6
SSF150FDS320573	B4, B6
SSF150FDS320850	B4, B6
SSF150FDS321263	B4, B6
SSF150FDS321539	B4, B6
SSF150FDS360652	B4, B6
SSF150FDS360960	B4, B6
SSF150FDS361421	B4, B6
SSF150FDS361728	B4, B6
SSF200FDS400721	B4, B6
SSF200FDS401066	B4, B6
SSF200FDS401586	B4, B6
SSF200FDS401933	B4, B6
SSF200FDS450809	B4, B6
SSF200FDS451196	B4, B6
SSF200FDS451775	B4, B6
SSF200FDS452161	B4, B6
SSF200FDS500896	B5, B7
SSF200FDS501330	B5, B7
SSF200FDS501980	B5, B7
SSF200FDS502413	B5, B7
SSF200FDS561020	B5, B7
SSF200FDS561507	B5, B7
SSF200FDS562240	B5, B7
SSF200FDS562783	B5, B7
SSF200FDS631138	B5, B7
SSF200FDS631688	B5, B7
SSF200FDS632515	B5, B7
SSF200FDS633066	B5, B7
SSF200FDS711150	B5, B7
SSF200FDS711780	B5, B7
SSF200FDS801287	B5
SSF200FDS801996	B5
SSF200FDS901425	B5, B7
SSF200FDS902213	B5, B7
SSP025016M	E10, E11
SSP025018M	E10
STCM19	E12–E14, E16
STCM20	E17
STCM4	E12–E14, E16
T620NC#06-32R2BX-D1 KP6525	B66
T620NC#08-32R2BX-D1 KP6525	B66
T620NC#10-24R2BX-D1 KP6525	B66
T620NC03125-18R3BX-D1 KP6525	B66
T620NC03750-16R3BX-D1 KP6525	B66
T620NC04375-14R3BX-D6 KP6525	B66
T620NC05000-13R3BX-D6 KP6525	B66
T620NF#06-40R2BX-D1 KP6525	B66
T620NF#10-32R2BX-D1 KP6525	B66
T620NF02500-28R3BX-D1 KP6525	B66
T620NF03125-24R3BX-D1 KP6525	B66
T620NF03750-24R3BX-D1 KP6525	B66
T620NF04375-20R3BX-D6 KP6525	B66
T620NF05000-20R3BX-D6 KP6525	B66
T621NC02500-20R3BX-D1 KP6525	B67
T621NC03125-18R3BX-D1 KP6525	B67
T621NC03750-16R3BX-D1 KP6525	B67
T621NC04375-14R3BX-D6 KP6525	B67
T621NC05000-13R3BX-D6 KP6525	B67
T621NF02500-28R3BX-D1 KP6525	B67
T621NF03125-24R3BX-D1 KP6525	B67
T621NF03750-24R3BX-D1 KP6525	B67
T621NF04375-20R3BX-D6 KP6525	B67
T621NF05000-20R3BX-D6 KP6525	B67
T630NC#06-32R2BX-D1 KP6525	B68
T630NC#08-32R2BX-D1 KP6525	B68
T630NC#10-24R2BX-D1 KP6525	B68
T630NC02500-20R3BX-D1 KP6525	B68
T630NC03125-18R3BX-D1 KP6525	B68
T630NC03750-16R3BX-D1 KP6525	B68
T630NC04375-14R3BX-D6 KP6525	B68
T630NC05000-13R3BX-D6 KP6525	B68
T630NF#06-40R2BX-D1 KP6525	B68
T630NF#10-32R2BX-D1 KP6525	B68
T630NF02500-28R3BX-D1 KP6525	B68
T630NF03125-24R3BX-D1 KP6525	B68
T630NF03750-24R3BX-D1 KP6525	B68
T630NF04375-20R3BX-D6 KP6525	B68
T630NF05000-20R3BX-D6 KP6525	B68
T631NC02500-20R3BX-D1 KP6525	B69
T631NC03125-18R3BX-D1 KP6525	B69
T631NC03750-16R3BX-D1 KP6525	B69
T631NC04375-14R3BX-D6 KP6525	B69
T631NC05000-13R3BX-D6 KP6525	B69
T631NF02500-28R3BX-D1 KP6525	B69
T631NF03125-24R3BX-D1 KP6525	B69
T631NF03750-24R3BX-D1 KP6525	B69
T631NF04375-20R3BX-D6 KP6525	B69
T631NF05000-20R3BX-D6 KP6525	B69
T640NC#06-32R2BX-D1 KP6525	B70
T640NC#08-32R2BX-D1 KP6525	B70
T640NC#10-24R2BX-D1 KP6525	B70
T640NC02500-20R3BX-D1 KP6525	B70
T640NC03125-18R3BX-D1 KP6525	B70
T640NC03750-16R3BX-D1 KP6525	B70
T640NC04375-14R3BX-D6 KP6525	B70
T640NC05000-13R3BX-D6 KP6525	B70
T640NF#06-40R2BX-D1 KP6525	B70
T640NF#10-32R2BX-D1 KP6525	B70
T640NF02500-28R3BX-D1 KP6525	B70
T640NF03125-24R3BX-D1 KP6525	B70
T640NF03750-24R3BX-D1 KP6525	B70
T640NF04375-20R3BX-D6 KP6525	B70
T640NF05000-20R3BX-D6 KP6525	B70
T641NC02500-20R3BX-D1 KP6525	B71
T641NC03125-18R3BX-D1 KP6525	B71
T641NC03750-16R3BX-D1 KP6525	B71
T641NC04375-14R3BX-D6 KP6525	B71
T641NC05000-13R3BX-D6 KP6525	B71
T641NF02500-28R3BX-D1 KP6525	B71
T641NF03125-24R3BX-D1 KP6525	B71
T641NF03750-24R3BX-D1 KP6525	B71
T641NF04375-20R3BX-D6 KP6525	B71
T641NF05000-20R3BX-D6 KP6525	B71
TCGT110201LF KC5025	A105
TCGT110201LF KCU10	A105
TCGT110202HP KC5010	A105
TCGT110202HP KC5410	A105
TCGT110202HP KCU10	A105
TCGT110202HP KCU25	A105
TCGT110204HP K313	A105
TCGT110204HP KC5010	A105
TCGT110204HP KC5025	A105
TCGT110204HP KC5410	A105
TCGT110204HP KCU10	A105
TCGT110204HP KCU25	A105
TCGT110204LF KC5010	A105
TCGT110204LF KC5025	A105
TCGT110204LF KCU10	A105
TCGT110208HP KC5010	A105
TCGT110208HP KC5025	A105
TCGT110208HP KC5410	A105
TCGT110208HP KCU10	A105
TCGT110208HP KCU25	A105
TCGT16T302HP KC5010	A105
TCGT16T302HP KCU10	A105
TCGT16T302HP KCU25	A105
TCGT16T302LF KC5010	A105
TCGT16T302LF KCU10	A105
TCGT16T304HP K313	A105
TCGT16T304HP KC5010	A105
TCGT16T304HP KC5025	A105
TCGT16T304HP KC5410	A105
TCGT16T304HP KCU10	A105
TCGT16T304HP KCU25	A105
TCGT16T304LF KC5010	A105
TCGT16T304LF KCU10	A105
TCGT16T308HP K313	A105
TCGT16T308HP KC5010	A105
TCGT16T308HP KC5025	A105
TCGT16T308HP KC5410	A105
TCGT16T308HP KCU10	A105
TCGT16T308HP KCU25	A105
TCGT16T308LF KC5010	A105
TCGT16T308LF KCU10	A105
TCGW090202S01015MT KBH20	A177
TCGW090204S01015 MT KBH20	A177
TCGW110202EC KB5625	A177
TCGW110202EM KB5625	A177
TCGW110202S01015MT KBH20	A177
TCGW110204FST KD1400	A177
TCGW110204FST KD1425	A177
TCGW110204S01015C KB5625	A177
TCGW110204S01015M KB5625	A177
TCGW110204S01015MT KBH20	A177
TCGW110208S01015MT KBH20	A177
TCGW16T304FST KD1400	A177
TCGW16T304FST KD1425	A177
TCGW16T304S01015M KB5625	A177
TCGW16T308S01015M KB5625	A177
TCMT090204FP KCU10	A106
TCMT090204FP KCU25	A106
TCMT090208FP KCU10	A106
TCMT090208FP KCU25	A106
TCMT110202FP KCM25	A106
TCMT110202FP KCU10	A106
TCMT110202FP KCU25	A106
TCMT110202FP KTP10	A106
TCMT110202LF KC5010	A106
TCMT110202LF KC5025	A106
TCMT11020411 KT315	A106
TCMT110204FP KCK20	A106
TCMT110204FP KCM15	A106
TCMT110204FP KCM25	A106
TCMT110204FP KCP05	A106
TCMT110204FP KCP10	A106
TCMT110204FP KCP25	A106
TCMT110204FP KCU10	A106
TCMT110204FP KCU25	A106
TCMT110204FP KTP10	A106
TCMT110204FP KU10	A106
TCMT110204LF K68	A106
TCMT110204LF KC5010	A106
TCMT110204LF KC5025	A106
TCMT110204LF KCK05	A106
TCMT110204LF KCK15	A106
TCMT110204LF KCK20	A106
TCMT110204LF KCM15	A106
TCMT110204LF KCM25	A106
TCMT110204LF KCM35	A106
TCMT110204LF KCP05	A106
TCMT110204LF KCP10	A106
TCMT110204LF KCP25	A106
TCMT110204LF KCP30	A106
TCMT110204LF KT315	A106
TCMT110204UF KC5010	A107
TCMT110204UF KCP10	A107
TCMT110204UF KCP25	A107
TCMT110208FP KCK20	A106
TCMT110208FP KCM15	A106
TCMT110208FP KCM25	A106
TCMT110208FP KCP10	A106
TCMT110208FP KCP25	A106
TCMT110208FP KCU10	A106
TCMT110208FP KCU25	A106
TCMT110208FP KTP10	A106
TCMT110208LF KC5010	A106
TCMT110208LF KC5025	A106
TCMT110208LF KCK05	A106
TCMT110208LF KCK15	A106
TCMT110208LF KCK20	A106
TCMT110208LF KCM15	A106
TCMT110208LF KCM25	A106
TCMT110208LF KCP05	A106
TCMT110208LF KCP10	A106
TCMT110208LF KCP25	A106
TCMT110208LF KCP30	A106
TCMT110208LF KT315	A106
TCMT110208MF KCK15	A107
TCMT110208MF KCK20	A107
TCMT110208MF KCM15	A107
TCMT110208MF KCM25	A107
TCMT110208MF KCP10	A107
TCMT110208MF KCP25	A107
TCMT110208MP KCK20	A107
TCMT110208MP KCP25	A107
TCMT110208MP KCU10	A107
TCMT110208UF KC5010	A107
TCMT110208UF KCP10	A107
TCMT110208UF KCP25	A107
TCMT110304FP KCP05	A106
TCMT110304FP KCU10	A106
TCMT110304FP KCU25	A106
TCMT110308FP KCP05	A106
TCMT110308FP KCU10	A106
TCMT110308FP KCU25	A106
TCMT110312FP KCP05	A106
TCMT110312FP KCU10	A106
TCMT16T302FP KCU10	A106
TCMT16T302FP KCU25	A106
TCMT16T302FP KTP10	A106
TCMT16T302LF KC5010	A106
TCMT16T302LF KC5025	A106
TCMT16T30411 KT315	A106
TCMT16T304FP KCK20	A106
TCMT16T304FP KCM15	A106
TCMT16T304FP KCM25	A106
TCMT16T304FP KCP05	A106
TCMT16T304FP KCP10	A106
TCMT16T304FP KCP25	A106
TCMT16T304FP KCU10	A106
TCMT16T304FP KCU25	A106
TCMT16T304FP KTP10	A106

Katalognr.	Seite(n)
TCMT16T304LF KC5010	A106
TCMT16T304LF KC5025	A106
TCMT16T304LF KCK05	A106
TCMT16T304LF KCK15	A106
TCMT16T304LF KCK20	A106
TCMT16T304LF KCM15	A106
TCMT16T304LF KCM25	A106
TCMT16T304LF KCM35	A106
TCMT16T304LF KCP05	A106
TCMT16T304LF KCP10	A106
TCMT16T304LF KCP25	A106
TCMT16T304LF KCP30	A106
TCMT16T304LF KT315	A106
TCMT16T304MP KCK20	A107
TCMT16T304MP KCM15	A107
TCMT16T304MP KCM25	A107
TCMT16T304MP KCP25	A107
TCMT16T304MP KCU10	A107
TCMT16T30811 KT315	A106
TCMT16T308FP KCK20	A106
TCMT16T308FP KCM15	A106
TCMT16T308FP KCM25	A106
TCMT16T308FP KCP10	A106
TCMT16T308FP KCP25	A106
TCMT16T308FP KCU10	A106
TCMT16T308FP KCU25	A106
TCMT16T308FP KTP10	A106
TCMT16T308LF KC5010	A106
TCMT16T308LF KC5025	A106
TCMT16T308LF KCK05	A106
TCMT16T308LF KCK15	A106
TCMT16T308LF KCK20	A106
TCMT16T308LF KCM15	A106
TCMT16T308LF KCM25	A106
TCMT16T308LF KCM35	A106
TCMT16T308LF KCP05	A106
TCMT16T308LF KCP10	A106
TCMT16T308LF KCP25	A106
TCMT16T308LF KCP30	A106
TCMT16T308LF KT315	A106
TCMT16T308MF KCK15	A107
TCMT16T308MF KCK20	A107
TCMT16T308MF KCM15	A107
TCMT16T308MF KCM25	A107
TCMT16T308MF KCM35	A107
TCMT16T308MF KCP10	A107
TCMT16T308MF KCP25	A107
TCMT16T308MF KCP30	A107
TCMT16T308MP KCK20	A107
TCMT16T308MP KCM15	A107
TCMT16T308MP KCM25	A107
TCMT16T308MP KCP10	A107
TCMT16T308MP KCP25	A107
TCMT16T308MP KCU10	A107
TCMT16T308UF KC5010	A107
TCMT16T308UF KCP10	A107
TCMT16T308UF KCP25	A107
TCMT16T308UF KU10T	A107
TCMT16T312FP KCM25	A106
TCMT16T312FP KCP05	A106
TCMT16T312FP KCP10	A106
TCMT16T312FP KCU10	A106
TCMT16T312FP KCU25	A106
TCMT16T312LF KC5010	A106
TCMT16T312LF KCK05	A106
TCMT16T312LF KCK15	A106
TCMT16T312LF KCK20	A106
TCMT16T312LF KCM25	A106
TCMT16T312LF KCP25	A106
TCMT16T312MF KCK15	A107
TCMT16T312MF KCK20	A107
TCMT16T312MF KCM25	A107
TCMT16T312MF KCM35	A107
TCMT16T312MF KCP10	A107
TCMT16T312MF KCP25	A107
TCMT16T312MP KCK20	A107
TCMT16T312MP KCM25	A107
TCMT16T312MP KCP25	A107
TCMT220408FP KCK20	A106
TCMT220408FP KCM25	A106
TCMT220408FP KCP05	A106
TCMT220408FP KCP10	A106
TCMT220408FP KCP25	A106
TCMT220408FP KCU10	A106
TCMT220408FP KCU25	A106
TCMT220408LF KC5010	A106
TCMT220408LF KC5025	A106
TCMT220408LF KCK05	A106
TCMT220408LF KCK20	A106
TCMT220408LF KCP10	A106
TCMT220408LF KCP25	A106
TCMW16T304 KCK20	A107
TCMW16T308 KCK20	A107
TD6P K68	A108
TDHB07T1202 KC5010	A108
TDHB07T1202 KC5025	A108
TDHB07T1202 KCU10	A108
TDHB07T1202 KCU25	A108
TDHB07T1204 KC5010	A108
TDHB07T1204 KC5025	A108
TDHB07T1204 KCU10	A108
TDHB07T1204 KCU25	A108
TDHB07T1204 KT315	A108
TDHB07T1208 KC5025	A108
TDHB07T1208 KCU10	A108
TDHB07T1208 KCU25	A108
TDHB07T12S0 KC5010	A108
TDHB07T12S0 KCU10	A108
TDHB07T12S0 KCU25	A108
TDHB07T12S0 KT315	A108
TDHH07T1202L KC5010	A108
TDHH07T1202L KC5025	A108
TDHH07T1202L KCU10	A108
TDHH07T1202L KCU25	A108
TDHH07T1202R KCU10	A108
TDHH07T1204L KC5010	A108
TDHH07T1204L KC5025	A108
TDHH07T1204L KCU10	A108
TDHH07T1204L KCU25	A108
TDHH07T1204R KCU10	A108
TDHH07T1204R KCU25	A108
TNGA160404S01015MT KBH20	A169
TNGA160404S01025MT KB5625	A169
TNGA160404S01225MT KBH20	A169
TNGA160404S01735MT KBH20	A169
TNGA160408EFWMT KB5625	A168
TNGA160408S01015MT KBH20	A169
TNGA160408S01025MT KB5625	A169
TNGA160408S01225MT KBH20	A169
TNGA160408S01735MT KBH20	A169
TNGA160412S01015MT KBH20	A169
TNGA160412S01025MT KB5625	A169
TNGA160412S01225MT KBH20	A169
TNGA160412S01735MT KBH20	A169
TNGG160402FS KC5525	A64
TNGG160402FS KCU25	A64
TNGG160402LF KC5010	A65
TNGG160402LF KCU10	A65
TNGG160404FS KC5510	A64
TNGG160404FS KC5525	A64
TNGG160404FS KCU10	A64
TNGG160404FS KCU25	A64
TNGG160404LF KC5010	A65
TNGG160404LF KCU10	A65
TNGG160408FS KC5525	A64
TNGG160408FS KCU25	A64
TNGG160408LF KC5010	A65
TNGG160408LF KCU10	A65
TNGG220408FS KCU10	A64
TNGG220408FS KCU25	A64
TNGP160402 KC5010	A65
TNGP160402 KCU10	A65
TNGP160404 KC5010	A65
TNGP160404 KC5410	A65
TNGP160404 KCU10	A65
TNGP160408 KC5010	A65
TNGP160408 KC5410	A65
TNGP160408 KCU10	A65
TNMA160408 K68	A65
TNMA160408 KCK05	A65
TNMA160408 KCK15	A65
TNMA160408 KCK20	A65
TNMA160412 KCK05	A65
TNMA160412 KCK15	A65
TNMA160412 KCK20	A65
TNMA160416 KCK15	A65
TNMA160416 KCK20	A65
TNMA220408 K68	A65
TNMA220408 KCK05	A65
TNMA220408 KCK15	A65
TNMA220408 KCK20	A65
TNMA220412 KCK05	A65
TNMA220412 KCK15	A65
TNMA220412 KCK20	A65
TNMA220416 KCK15	A65
TNMA220416 KCK20	A65
TNMA270616 KCK15	A65
TNMA270616 KCK20	A65
TNMG110304FF KC5010	A66
TNMG110304FF KCU10	A66
TNMG110304FN KCK05	A66
TNMG110304FN KCP10	A66
TNMG110304FN KCP25	A66
TNMG110308FF KC5010	A66
TNMG110308FN KCP10	A66
TNMG110308FN KCP25	A66
TNMG160402MS KC5510	A68
TNMG160402MS KC5525	A68
TNMG160402MS KCU10	A68
TNMG160402MS KCU25	A68
TNMG160404FF KC5010	A66
TNMG160404FF KCP05	A66
TNMG160404FF KCP10	A66
TNMG160404FF KCU10	A66
TNMG160404FF KT315	A66
TNMG160404FN KCK05	A66
TNMG160404FN KCP05	A66
TNMG160404FN KCP10	A66
TNMG160404FN KCP25	A66
TNMG160404FN KT315	A66
TNMG160404FP KC5010	A67
TNMG160404FP KCM15	A67
TNMG160404FP KCP10	A67
TNMG160404FP KCU10	A67
TNMG160404FP KT315	A67
TNMG160404FW KC5010	A67
TNMG160404FW KCP05	A67
TNMG160404FW KCP10	A67
TNMG160404FW KCU10	A67
TNMG160404FW KT315	A67
TNMG160404MN KCP05	A67
TNMG160404MN KCP10	A67
TNMG160404MN KCP25	A67
TNMG160404MN KCP30	A67
TNMG160404MP KC5010	A68
TNMG160404MP KCM15	A68
TNMG160404MP KCM25	A68
TNMG160404MP KCM35	A68
TNMG160404MP KCU10	A68
TNMG160404MS KC5510	A68
TNMG160404MS KC5525	A68
TNMG160404MS KCU10	A68
TNMG160404MS KCU25	A68
TNMG160404P KC5010	A69
TNMG160404P KCU10	A69
TNMG160404UP KCM15	A71
TNMG160404UP KCM25	A71
TNMG160408FF KC5010	A66
TNMG160408FF KCP05	A66
TNMG160408FF KCP10	A66
TNMG160408FF KCU10	A66
TNMG160408FF KT315	A66
TNMG160408FN KCK05	A66
TNMG160408FN KCP05	A66
TNMG160408FN KCP10	A66
TNMG160408FN KCP10B	A66
TNMG160408FN KCP25	A66
TNMG160408FN KT315	A66
TNMG160408FP KC5010	A67
TNMG160408FP KCM15	A67
TNMG160408FP KCP10	A67
TNMG160408FP KCU10	A67
TNMG160408FP KT315	A67
TNMG160408FW KC5010	A67
TNMG160408FW KCP05	A67
TNMG160408FW KCP10	A67
TNMG160408FW KCU10	A67
TNMG160408FW KT315	A67
TNMG160408MN KCP05	A67
TNMG160408MN KCP10	A67
TNMG160408MN KCP10B	A67
TNMG160408MN KCP25	A67
TNMG160408MN KCP25B	A67
TNMG160408MN KCP30	A67
TNMG160408MP KC5010	A68
TNMG160408MP KCM15	A68
TNMG160408MP KCM25	A68
TNMG160408MP KCM35	A68
TNMG160408MP KCP10	A68
TNMG160408MP KCP25	A68
TNMG160408MP KCU10	A68
TNMG160408MR KCK15B	A68
TNMG160408MR KCM15	A68
TNMG160408MR KCM25	A68
TNMG160408MR KCM35	A68
TNMG160408MR KCP10B	A68
TNMG160408MR KCP25B	A68
TNMG160408MS KC5510	A68
TNMG160408MS KC5525	A68
TNMG160408MS KCU10	A68
TNMG160408MS KCU25	A68
TNMG160408MW KCP05	A69
TNMG160408MW KCP10	A69
TNMG160408MW KCP25	A69
TNMG160408P KC5010	A69
TNMG160408P KCU10	A69
TNMG160408RN KCP10	A70
TNMG160408RN KCP25	A70
TNMG160408RN KCP30	A70
TNMG160408RP KC5010	A70

Katalognr.	Seite(n)
TNMG160408RP KC5510	A70
TNMG160408RP KC5525	A70
TNMG160408RP KCK05	A70
TNMG160408RP KCK15	A70
TNMG160408RP KCK15B	A70
TNMG160408RP KCK20	A70
TNMG160408RP KCM15	A70
TNMG160408RP KCM25	A70
TNMG160408RP KCP05	A70
TNMG160408RP KCP10	A70
TNMG160408RP KCP25	A70
TNMG160408RP KCP30	A70
TNMG160408RP KCU10	A70
TNMG160408RP KCU25	A70
TNMG160408UN KCK05	A70
TNMG160408UN KCK15	A70
TNMG160408UN KCK15B	A70
TNMG160408UN KCK20	A70
TNMG160408UP KC5010	A71
TNMG160408UP KCM25	A71
TNMG160412FN KCK05	A66
TNMG160412FN KCP05	A66
TNMG160412FN KCP10	A66
TNMG160412FN KCP10B	A66
TNMG160412FN KCP25	A66
TNMG160412FN KT315	A66
TNMG160412FP KC5010	A67
TNMG160412FP KCM15	A67
TNMG160412FP KCU10	A67
TNMG160412FW KCP05	A67
TNMG160412FW KCP10	A67
TNMG160412FW KCU10	A67
TNMG160412FW KT315	A67
TNMG160412MN KCP05	A67
TNMG160412MN KCP10	A67
TNMG160412MN KCP10B	A67
TNMG160412MN KCP25	A67
TNMG160412MN KCP25B	A67
TNMG160412MN KCP30	A67
TNMG160412MN KCP40	A67
TNMG160412MP KC5010	A68
TNMG160412MP KCM15	A68
TNMG160412MP KCM25	A68
TNMG160412MP KCU10	A68
TNMG160412MR KCK15B	A68
TNMG160412MR KCM25	A68
TNMG160412MR KCP10B	A68
TNMG160412MR KCP25B	A68
TNMG160412MW KCP05	A69
TNMG160412MW KCP10	A69
TNMG160412MW KCP25	A69
TNMG160412RN KCP10	A70
TNMG160412RN KCP10B	A70
TNMG160412RN KCP25	A70
TNMG160412RN KCP25B	A70
TNMG160412RN KCP30	A70
TNMG160412RP KC5525	A70
TNMG160412RP KCK20	A70
TNMG160412RP KCM25	A70
TNMG160412RP KCM35	A70
TNMG160412RP KCP05	A70
TNMG160412RP KCP10	A70
TNMG160412RP KCP10B	A70
TNMG160412RP KCP25	A70
TNMG160412RP KCP25B	A70
TNMG160412RP KCU25	A70
TNMG160412UN KCK05	A70
TNMG160412UN KCK15	A70
TNMG160412UN KCK15B	A70
TNMG160412UN KCK20	A70
TNMG160412UP KCM25	A71
TNMG160416RP KCP10	A70
TNMG160416UN KCK15	A70
TNMG160416UN KCK20	A70
TNMG220404FN KCK05	A66
TNMG220404FN KCP10	A66
TNMG220404FN KCP25	A66
TNMG220404FN KT315	A66
TNMG220404FP KC5010	A67
TNMG220404FP KCM15	A67
TNMG220404FP KCU10	A67
TNMG220404MN KCP10	A67
TNMG220404MN KCP25	A67
TNMG220404MN KCP30	A67
TNMG220404MS KC5510	A68
TNMG220404MS KC5525	A68
TNMG220404MS KCU10	A68
TNMG220404MS KCU25	A68
TNMG220404P KC5010	A69
TNMG220404P KCU10	A69
TNMG220408CT KCP10	A66
TNMG220408FN KCP05	A66
TNMG220408FN KCP10	A66
TNMG220408FN KCP25	A66
TNMG220408FP KC5010	A67
TNMG220408FP KCM15	A67
TNMG220408FP KCU10	A67
TNMG220408MN KCP10	A67
TNMG220408MN KCP25	A67
TNMG220408MN KCP30	A67
TNMG220408MN KCP40	A67
TNMG220408MP KC5010	A68
TNMG220408MP KCM15	A68
TNMG220408MP KCM25	A68
TNMG220408MP KCU10	A68
TNMG220408MP1 KC5010	A68
TNMG220408MS K313	A68
TNMG220408MS KC5510	A68
TNMG220408MS KC5525	A68
TNMG220408MS KCU10	A68
TNMG220408MS KCU25	A68
TNMG220408P KC5010	A69
TNMG220408P KCU10	A69
TNMG220408RN KCP10	A70
TNMG220408RN KCP25	A70
TNMG220408RN KCP30	A70
TNMG220408RN KCP40	A70
TNMG220408RP KC5010	A70
TNMG220408RP KC5525	A70
TNMG220408RP KCK15	A70
TNMG220408RP KCK20	A70
TNMG220408RP KCM15	A70
TNMG220408RP KCM25	A70
TNMG220408RP KCP10	A70
TNMG220408RP KCP25	A70
TNMG220408RP KCP30	A70
TNMG220408RP KCP40	A70
TNMG220408RP KCU10	A70
TNMG220408RP KCU25	A70
TNMG220408UN KCK05	A70
TNMG220408UN KCK15	A70
TNMG220408UN KCK20	A70
TNMG220408UP KCM25	A71
TNMG220408UP KCM35	A71
TNMG220412 K68	A66
TNMG220412CT KCP05	A66
TNMG220412CT KCP10	A66
TNMG220412FN KCP10	A66
TNMG220412FN KCP25	A66
TNMG220412MN KCP10	A67
TNMG220412MN KCP25	A67
TNMG220412MN KCP30	A67
TNMG220412MN KCP40	A67
TNMG220412MP KC5010	A68
TNMG220412MP KCM15	A68
TNMG220412MP KCM25	A68
TNMG220412MP KCU10	A68
TNMG220412MS KC5510	A68
TNMG220412MS KCU10	A68
TNMG220412MS KCU25	A68
TNMG220412P KCU10	A69
TNMG220412RN KCP10	A70
TNMG220412RN KCP25	A70
TNMG220412RN KCP30	A70
TNMG220412RN KCP40	A70
TNMG220412RP KC5510	A70
TNMG220412RP KC5525	A70
TNMG220412RP KCK15	A70
TNMG220412RP KCK20	A70
TNMG220412RP KCM15	A70
TNMG220412RP KCM25	A70
TNMG220412RP KCP10	A70
TNMG220412RP KCP25	A70
TNMG220412RP KCP30	A70
TNMG220412RP KCP40	A70
TNMG220412RP KCU10	A70
TNMG220412RP KCU25	A70
TNMG220412UN KCK05	A70
TNMG220412UN KCK15	A70
TNMG220412UN KCK20	A70
TNMG220412UP KCM25	A71
TNMG220412UP KCM35	A71
TNMG220416 K68	A66
TNMG220416MN KCP25	A67
TNMG220416MP KC5010	A68
TNMG220416MP KCM25	A68
TNMG220416MP KCU10	A68
TNMG220416RN KCP10	A70
TNMG220416RN KCP10B	A70
TNMG220416RN KCP25	A70
TNMG220416RN KCP25B	A70
TNMG220416RP KCK15	A70
TNMG220416RP KCM25	A70
TNMG220416RP KCP10	A70
TNMG220416RP KCP10B	A70
TNMG220416RP KCP25	A70
TNMG220416RP KCP25B	A70
TNMG220416RP KCU10	A70
TNMG220416RP KCU25	A70
TNMG220416UN KCK15	A70
TNMG220416UN KCK20	A70
TNMG220432RP KC5510	A70
TNMG220432RP KCK20	A70
TNMG220432RP KCP10B	A70
TNMG220432RP KCP25	A70
TNMG220432RP KCP30	A70
TNMG220432RP KCU10	A70
TNMG270608MS KC5525	A68
TNMG270608MS KCU25	A68
TNMG270608RN KCP10	A70
TNMG270608RN KCP25	A70
TNMG270608RN KCP30	A70
TNMG270612RN KCP10	A70
TNMG270612RN KCP25	A70
TNMG270612RN KCP30	A70
TNMG270612RN KCP40	A70
TNMG270612RP KC5510	A70
TNMG270612RP KC5525	A70
TNMG270612RP KCK20	A70
TNMG270612RP KCM15	A70
TNMG270612RP KCM25	A70
TNMG270612RP KCM35	A70
TNMG270612RP KCP10	A70
TNMG270612RP KCP25	A70
TNMG270612RP KCU10	A70
TNMG270612RP KCU25	A70
TNMG270616MS K313	A68
TNMG270616RN KCP10	A70
TNMG270616RN KCP25	A70
TNMG270616RN KCP30	A70
TNMG270616RP KCK20	A70
TNMG270616RP KCM15	A70
TNMG270616RP KCM25	A70
TNMG270616RP KCM35	A70
TNMG270616RP KCP25	A70
TNMG330924 KCP25	A66
TNMG330924 KCP40	A66
TNMG330924RM KCP25	A69
TNMG330924RM KCP30	A69
TNMG330924RM KCU10	A69
TNMG330924RN KCP10	A70
TNMG330924RN KCP25	A70
TNMG330924RN KCP30	A70
TNMG330924RP KC5010	A70
TNMG330924RP KCM25	A70
TNMG330924RP KCP25	A70
TNMG330924RP KCP40	A70
TNMG330924RP KCU10	A70
TNMM160408RM KCP10	A71
TNMM160408RM KCP25	A71
TNMM160408RP KCP10	A71
TNMM160408RP KCP25	A71
TNMM160412RM KCP25	A71
TNMM160412RP KCP10	A71
TNMM220408RM KCP25	A71
TNMM220408RP KCM15	A71
TNMM220408RP KCP10	A71
TNMM220412RM KCP25	A71
TNMM220412RP KCM15	A71
TNMM220412RP KCM25	A71
TNMM220412RP KCM35	A71
TNMM220412RP KCP10	A71
TNMM220412RP KCP25	A71
TNMM220416RM KCP10	A71
TNMM220416RM KCP25	A71
TNMM220416RP KCP10	A71
TNMM220416RP KCP25	A71
TNMM270612RM KCP25	A71
TNMM270612RM KCP30	A71
TNMM270616RM KCP25	A71
TNMM270616RM KCP30	A71
TNMM270616RP KCP25	A71
TNMP160404 K313	A72
TNMP160404K KCP25	A72
TNMP160408 K313	A72
TNMP160408K KCP10	A72
TNMP160408K KCP25	A72
TNMP220408K KCP25	A72
TNMP220416 K68	A72
TNMS160404 K68	A72
TNMS160404FST KD1400	A169
TNMS160404FST KD1425	A169
TNMS160408 K68	A72
TNMS160408FST KD1400	A169
TNMS160408FST KD1425	A169
TNMS220408 K68	A72
TNMS220408 KC5410	A72
TPCB160302 KC5010	A108
TPCB160304 KC5010	A108
TPCB160304 KCU25	A108

Katalognr.	Seite(n)
TPCB160308 KC5010	A108
TPCB160308 KCU25	A108
TPCG110202L KC5010	A108
TPCG110204L KC5010	A108
TPCG110204L KC5025	A108
TPCG110204L KCU25	A108
TPCG110208L KC5010	A108
TPCH110202 KC5010	A109
TPCH110202 KCU25	A109
TPCH110204 KC5010	A109
TPGH160304 KCU10	A109
TPGH160304 KCU25	A109
TPGH160308 KC5010	A109
TPGH160308 KC5025	A109
TPGH160308 KCU10	A109
TPGH160308 KCU25	A109
TPGH16T304 KCU10	A109
TPGN110304 K313	A85
TPGN110304 K68	A85
TPGN110304 KC5010	A85
TPGN110304 KCU10	A85
TPGN110304F KD1425	A182
TPGN110308 K313	A85
TPGN110308 K68	A85
TPGN110308 KC5010	A85
TPGN110308 KCU10	A85
TPGN110308F KD1425	A182
TPGN160302 K313	A85
TPGN160302 K68	A85
TPGN160302 KC5010	A85
TPGN160302 KCU10	A85
TPGN160304 K313	A85
TPGN160304 K68	A85
TPGN160304 KC5010	A85
TPGN160304 KCU10	A85
TPGN160304F KD1425	A182
TPGN160308 K313	A85
TPGN160308 K68	A85
TPGN160308 KCU10	A85
TPGN160308F KD1425	A85, A182
TPGN160312 K313	A85
TPGN160312 KC5010	A85
TPGN160312 KCU10	A85
TPGN160312F KD1425	A182
TPGN160316 K313	A85
TPGN160316 K68	A85
TPGN160316 KC5010	A85
TPGN160316 KCU10	A85
TPGN220404 K313	A85
TPGN220404 K68	A85
TPGN220404 KC5010	A85
TPGN220404 KCU10	A85
TPGN220404F KD1425	A182
TPGN220408 K313	A85
TPGN220408 K68	A85
TPGN220408 KC5010	A85
TPGN220408 KCU10	A85
TPGN220408F KD1425	A182
TPGN220412 K68	A85
TPGN220412 KC5010	A85
TPGN220412 KCU10	A85
TPGN220416 K68	A85
TPGN220416 KC5010	A85
TPGN220416 KCU10	A85
TPGN270616 K68	A85
TPGR110304K KC5010	A86
TPGR110304K KCU10	A86
TPGR110308K KCU10	A86
TPGR160304K KC5010	A86
TPGR160304K KCU10	A86
TPGR160308K KC5010	A86
TPGR160308K KCU10	A86
TPGR220404K KCU10	A86
TPGR220408K KCU10	A86
TPGT090202LF KC5010	A110
TPGT090202LF KC5410	A110
TPGT090202LF KCU10	A110
TPGT090204LF KC5010	A110
TPGT090204LF KC5025	A110
TPGT090204LF KC5410	A110
TPGT090204LF KCU10	A110
TPGT110201LF KCU10	A110
TPGT110202HP KC5010	A109
TPGT110202HP KC5025	A109
TPGT110202HP KC5410	A109
TPGT110202HP KCU10	A109
TPGT110202HP KCU25	A109
TPGT110202LF KC5010	A110
TPGT110202LF KC5025	A110
TPGT110202LF KCU10	A110
TPGT110204HP KC5010	A109
TPGT110204HP KC5025	A109
TPGT110204HP KC5410	A109
TPGT110204HP KCU10	A109
TPGT110204HP KCU25	A109
TPGT110204K K68	A109
TPGT110204LF KC5010	A110
TPGT110204LF KC5025	A110
TPGT110204LF KC5410	A110
TPGT110204LF KCU10	A110
TPGT110208HP KC5010	A109
TPGT110208HP KC5410	A109
TPGT110208HP KCU10	A109
TPGT110208HP KCU25	A109
TPGT110208K K313	A109
TPGT110208LF KC5010	A110
TPGT110208LF KCU10	A110
TPGT16T302HP KC5010	A109
TPGT16T302HP KCU10	A109
TPGT16T302HP KCU25	A109
TPGT16T304HP KC5010	A109
TPGT16T304HP KC5025	A109
TPGT16T304HP KC5410	A109
TPGT16T304HP KCU10	A109
TPGT16T304HP KCU25	A109
TPGT16T304LF KC5010	A110
TPGT16T304LF KC5025	A110
TPGT16T304LF KC5410	A110
TPGT16T304LF KCU10	A110
TPGT16T308HP KC5010	A109
TPGT16T308HP KC5025	A109
TPGT16T308HP KC5410	A109
TPGT16T308HP KCU10	A109
TPGT16T308HP KCU25	A109
TPGT16T308LF KC5010	A110
TPGT16T308LF KC5410	A110
TPGT16T308LF KCU10	A110
TPGW110202EC KB5625	A178
TPGW110202EM KB5625	A179
TPGW110202S01015MT KBH20	A179
TPGW110204FST KD1400	A178
TPGW110204FST KD1425	A178
TPGW110204S01015C KB5610	A178
TPGW110204S01015C KB5625	A178
TPGW110204S01015C KB5630	A178
TPGW110204S01015M KB5625	A179
TPGW110204S01015MT KBH20	A179
TPGW110208FST KD1400	A178
TPGW110208FST KD1425	A178
TPGW110208S01015C KB5610	A178
TPGW110208S01015C KB5625	A178
TPGW110208S01015C KB5630	A178
TPGW110208S01015M KB5625	A179
TPGW110208S01015MT KBH20	A179
TPGW16T304FST KD1400	A178
TPGW16T304FST KD1425	A178
TPGW16T304S01015M KB5625	A179
TPGW16T304S01015MT KBH20	A179
TPGW16T304S01225MT KBH20	A179
TPGW16T308FST KD1400	A178
TPGW16T308FST KD1425	A178
TPGW16T308S01015MT KBH20	A179
TPGW16T308S01225MT KBH20	A179
TPHB110202 KCU10	A110
TPHB160304 KCU10	A110
TPMT090202LF KC5010	A111
TPMT090204FP KCU10	A110
TPMT090204LF KC5010	A111
TPMT090204LF KC5025	A111
TPMT090204LF KCK05	A111
TPMT090204LF KCK15	A111
TPMT090204LF KCM15	A111
TPMT090204LF KCM25	A111
TPMT090204LF KCP10	A111
TPMT090204LF KCP25	A111
TPMT090204LF KT315	A111
TPMT090208FP KCM15	A110
TPMT090208FP KCM25	A110
TPMT090208FP KCP10	A110
TPMT090208FP KCP10B	A110
TPMT090208FP KCP25	A110
TPMT090208FP KCP25B	A110
TPMT090208FP KCU10	A110
TPMT090208FP KCU25	A110
TPMT090208FP KTP10	A110
TPMT110202FP KCU10	A110
TPMT110202FP KCU25	A110
TPMT110202LF KC5010	A111
TPMT110202UF KC5010	A112
TPMT110202UF KCP05	A112
TPMT110204FP KCK20	A110
TPMT110204FP KCM15	A110
TPMT110204FP KCM25	A110
TPMT110204FP KCP10	A110
TPMT110204FP KCP25	A110
TPMT110204FP KCU10	A110
TPMT110204FP KCU25	A110
TPMT110204LF K313	A111
TPMT110204LF KC5010	A111
TPMT110204LF KC5025	A111
TPMT110204LF KCK05	A111
TPMT110204LF KCK15	A111
TPMT110204LF KCK20	A111
TPMT110204LF KCM15	A111
TPMT110204LF KCM25	A111
TPMT110204LF KCP05	A111
TPMT110204LF KCP10	A111
TPMT110204LF KCP25	A111
TPMT110204LF KT315	A111
TPMT110204UF KC5010	A112
TPMT110204UF KCP05	A112
TPMT110204UF KCP10	A112
TPMT110208FP KCK20	A110
TPMT110208FP KCM15	A110
TPMT110208FP KCM25	A110
TPMT110208FP KCP10	A110
TPMT110208FP KCP25	A110
TPMT110208FP KCU10	A110
TPMT110208FP KTP10	A110
TPMT110208LF KC5010	A111
TPMT110208LF KC5025	A111
TPMT110208LF KCK05	A111
TPMT110208LF KCK15	A111
TPMT110208LF KCK20	A111
TPMT110208LF KCM25	A111
TPMT110208LF KCP05	A111
TPMT110208LF KCP10	A111
TPMT110208LF KCP10B	A111
TPMT110208LF KCP25	A111
TPMT110208LF KCP25B	A111
TPMT110208LF KT315	A111
TPMT110208MF KCK15	A111
TPMT110208MF KCK20	A111
TPMT110208MF KCM25	A111
TPMT110208MF KCP10	A111
TPMT110208MF KCP10B	A111
TPMT110208MF KCP25	A111
TPMT110208MF KCP25B	A111
TPMT110208MP KCK20	A111
TPMT110208MP KCP25	A111
TPMT110208MP KCU10	A111
TPMT110304FP KCU10	A110
TPMT110304FP KCU25	A110
TPMT110308FP KCU10	A110
TPMT16T304FP KCK20	A110
TPMT16T304FP KCM25	A110
TPMT16T304FP KCP10	A110
TPMT16T304FP KCP25	A110
TPMT16T304FP KCU10	A110
TPMT16T304FP KCU25	A110
TPMT16T304LF KC5010	A111
TPMT16T304LF KC5025	A111
TPMT16T304LF KCK05	A111
TPMT16T304LF KCK15	A111
TPMT16T304LF KCK20	A111
TPMT16T304LF KCM15	A111
TPMT16T304LF KCM25	A111
TPMT16T304LF KCP10	A111
TPMT16T304LF KCP25	A111
TPMT16T304LF KT315	A111
TPMT16T304UF KCP10	A112
TPMT16T308FP KCK20	A110
TPMT16T308FP KCM25	A110
TPMT16T308FP KCP05	A110
TPMT16T308FP KCP10	A110
TPMT16T308FP KCP25	A110
TPMT16T308FP KCU10	A110
TPMT16T308FP KCU25	A110
TPMT16T308FP KTP10	A110
TPMT16T308LF KC5010	A111
TPMT16T308LF KC5025	A111
TPMT16T308LF KCK05	A111
TPMT16T308LF KCK15	A111
TPMT16T308LF KCK20	A111
TPMT16T308LF KCM15	A111
TPMT16T308LF KCM25	A111
TPMT16T308LF KCP10	A111
TPMT16T308LF KCP10B	A111
TPMT16T308LF KCP25	A111
TPMT16T308LF KCP25B	A111
TPMT16T308LF KT315	A111
TPMT16T308MF KCK15	A111
TPMT16T308MF KCK20	A111
TPMT16T308MF KCM15	A111
TPMT16T308MF KCM25	A111
TPMT16T308MF KCP10	A111
TPMT16T308MF KCP25	A111
TPMT16T308MF KCP30	A111
TPMT16T308MP KCK20	A111
TPMT16T308MP KCP25	A111

Katalognr.	Seite(n)
TPMT16T308UF KCP10	A112
TPMT16T312FP KCU10	A110
TPMT16T312LF KCK05	A111
TPMT16T312MF KCK15	A111
TPMT16T312MF KCK20	A111
TPMT16T312MF KCM25	A111
TPMT16T312MF KCP25	A111
TPMT16T312MP KCK20	A111
TPMT16T312MP KCP25	A111
TPMT16T312MP KCP25B	A111
TPMT220408FP KCP25	A110
TPMT220408FP KCU10	A110
TPMT220408LF KC5010	A111
TPMT220408LF KC5025	A111
TPMT220408LF KCK05	A111
TPMT220408LF KCK20	A111
TPUN110304 K68	A86
TPUN110308 K68	A86
TPUN160304 K68	A86
TPUN160308 K68	A86
TPUN220408 K68	A86
TPUN220412 K68	A86
TT15	B31–B34
TT25	B31–B34
TT30	B31–B34
TTP15	D4–D5
TTSS05014M	E22, E23
TTSS06014M	E22, E23
TTSS08014M	E22, E23
TTSS10014M	E22–E25
TTSS12014M	E22–E25
TTSS16014M	E22– E25
TTSS20014M	E23, E25
UADE0600A4AL KCPM15	C18
UADE0600B4AL KCPM15	C18
UADE0800A4AL KCPM15	C18
UADE0800B4AL KCPM15	C18
UADE1000A4AL KCPM15	C18
UADE1000B4AL KCPM15	C18
UADE1200A4AL KCPM15	C18
UADE1200B4AL KCPM15	C18
UADE1600A4AL KCPM15	C18
UADE1600B4AL KCPM15	C18
UADE2000A4AL KCPM15	C18
UADE2000B4AL KCPM15	C18
UBDE1200E4AQE KCSM15	C15
UBDE1200E4AQG KCSM15	C15
UBDE1200E4AQK KCSM15	C15
UBDE1200E4AQM KCSM15	C15
UBDE1200E4AQN KCSM15	C15
UBDE1600E4AQE KCSM15	C15
UBDE1600E4AQG KCSM15	C15
UBDE1600E4AQK KCSM15	C15
UBDE1600E4AQM KCSM15	C15
UBDE1600E4AQN KCSM15	C15
UBDE2000E4AQE KCSM15	C15
UBDE2000E4AQG KCSM15	C16
UBDE2000E4AQK KCSM15	C16
UBDE2000E4AQM KCSM15	C16
UBDE2000E4AQN KCSM15	C16
UBDE2500E4AQE KCSM15	C16
UBDE2500E4AQG KCSM15	C16
UBDE2500E4AQK KCSM15	C16
UBDE2500E4AQM KCSM15	C16
UBDE2500E4AQN KCSM15	C16
UCDE0400A5ARA KC643M	C26
UCDE0400A5ARA KCPM15	C26
UCDE0400A5ASA KC643M	C26
UCDE0400A5ASA KCPM15	C26
UCDE0400B5ARA KC643M	C26
UCDE0400B5ARA KCPM15	C26
UCDE0500A5ARA KC643M	C26
UCDE0500A5ARA KCPM15	C26
UCDE0500A5ASA KC643M	C26
UCDE0500A5ASA KCPM15	C26
UCDE0500B5ARA KC643M	C26
UCDE0500B5ARA KCPM15	C26
UCDE0600A5ARA KC643M	C26
UCDE0600A5ARA KCPM15	C26
UCDE0600A5ASA KC643M	C26
UCDE0600A5ASA KCPM15	C26
UCDE0600B5ARA KC643M	C26
UCDE0600B5ARA KCPM15	C26
UCDE0700A5ARA KC643M	C26
UCDE0700A5ARA KCPM15	C26
UCDE0700A5ASA KC643M	C26
UCDE0700A5ASA KCPM15	C26
UCDE0700B5ARA KC643M	C26
UCDE0700B5ARA KCPM15	C26
UCDE0800A5ARA KC643M	C26
UCDE0800A5ARA KCPM15	C26
UCDE0800A5ASA KC643M	C26
UCDE0800A5ASA KCPM15	C26
UCDE0800B5ARA KC643M	C26
UCDE0800B5ARA KCPM15	C26
UCDE0900A5ARA KC643M	C26
UCDE0900A5ARA KCPM15	C26
UCDE0900A5ASA KC643M	C26
UCDE0900A5ASA KCPM15	C26
UCDE0900B5ARA KC643M	C26
UCDE0900B5ARA KCPM15	C26
UCDE1000A5ARA KC643M	C26
UCDE1000A5ARA KCPM15	C26
UCDE1000A5ASA KC643M	C26
UCDE1000A5ASA KCPM15	C26
UCDE1000B5ARA KC643M	C26
UCDE1000B5ARA KCPM15	C26
UCDE1200A5ARA KC643M	C26
UCDE1200A5ARA KCPM15	C26
UCDE1200A5ASA KC643M	C26
UCDE1200A5ASA KCPM15	C26
UCDE1200B5ARA KC643M	C26
UCDE1200B5ARA KCPM15	C26
UCDE1400A5ARA KC643M	C26
UCDE1400A5ARA KCPM15	C26
UCDE1400A5ASA KC643M	C26
UCDE1400A5ASA KCPM15	C26
UCDE1400B5ARA KC643M	C26
UCDE1400B5ARA KCPM15	C26
UCDE1600A5ARA KC643M	C26
UCDE1600A5ARA KCPM15	C26
UCDE1600A5ASA KC643M	C26
UCDE1600A5ASA KCPM15	C26
UCDE1600B5ARA KC643M	C26
UCDE1600B5ARA KCPM15	C26
UCDE1800A5ARA KC643M	C26
UCDE1800A5ARA KCPM15	C26
UCDE1800A5ASA KC643M	C26
UCDE1800A5ASA KCPM15	C26
UCDE1800B5ARA KC643M	C26
UCDE1800B5ARA KCPM15	C26
UCDE2000A5ARA KC643M	C26
UCDE2000A5ARA KCPM15	C26
UCDE2000A5ASA KC643M	C26
UCDE2000A5ASA KCPM15	C26
UCDE2000B5ARA KC643M	C26
UCDE2000B5ARA KCPM15	C26
UCDE2500A5ARA KC643M	C26
UCDE2500A5ARA KCPM15	C26
UCDE2500A5ASA KC643M	C26
UCDE2500A5ASA KCPM15	C26
UCDE2500B5ARA KC643M	C26
UCDE2500B5ARA KCPM15	C26
UDDE0600A5ARA KC643M	C27
UDDE0600A5ARB KC643M	C27
UDDE0600A5ARC KC643M	C27
UDDE0600A5ASA KC643M	C27
UDDE0600B5ARA KC643M	C27
UDDE0600B5ARB KC643M	C27
UDDE0600B5ARC KC643M	C27
UDDE0600B5ARD KC643M	C27
UDDE0800A5ARA KC643M	C27
UDDE0800A5ARB KC643M	C27
UDDE0800A5ARC KC643M	C27
UDDE0800A5ASA KC643M	C27
UDDE0800B5ARA KC643M	C27
UDDE0800B5ARB KC643M	C27
UDDE0800B5ARC KC643M	C27
UDDE0800B5ARD KC643M	C27
UDDE1000A5ARA KC643M	C27
UDDE1000A5ARB KC643M	C27
UDDE1000A5ARC KC643M	C27
UDDE1000A5ARD KC643M	C27
UDDE1000A5ASA KC643M	C27
UDDE1000B5ARA KC643M	C27
UDDE1000B5ARB KC643M	C27
UDDE1000B5ARC KC643M	C27
UDDE1000B5ARD KC643M	C27
UDDE1200A5ARA KC643M	C27
UDDE1200A5ARB KC643M	C27
UDDE1200A5ARC KC643M	C27
UDDE1200A5ARD KC643M	C27
UDDE1200A5ASA KC643M	C27
UDDE1200B5ARA KC643M	C27
UDDE1200B5ARB KC643M	C27
UDDE1200B5ARC KC643M	C27
UDDE1200B5ARD KC643M	C27
UDDE1200E5AQE KCSM15	C27
UDDE1200E5AQG KCSM15	C27
UDDE1200E5AQK KCSM15	C27
UDDE1200E5AQM KCSM15	C27
UDDE1400A5ARA KC643M	C27
UDDE1400A5ARB KC643M	C27
UDDE1400A5ARC KC643M	C27
UDDE1400A5ARD KC643M	C27
UDDE1400A5ASA KC643M	C28
UDDE1400B5ARA KC643M	C27
UDDE1400B5ARB KC643M	C27
UDDE1400B5ARC KC643M	C27
UDDE1400B5ARD KC643M	C27
UDDE1600A5ARA KC643M	C28
UDDE1600A5ARB KC643M	C28
UDDE1600A5ARC KC643M	C28
UDDE1600A5ARD KC643M	C28
UDDE1600A5ARE KC643M	C28
UDDE1600A5ASA KC643M	C28
UDDE1600B5ARA KC643M	C28
UDDE1600B5ARB KC643M	C28
UDDE1600B5ARC KC643M	C28
UDDE1600B5ARD KC643M	C28
UDDE1600B5ARE KC643M	C28
UDDE1600E5AQE KCSM15	C28
UDDE1600E5AQG KCSM15	C28
UDDE1600E5AQK KCSM15	C28
UDDE1600E5AQM KCSM15	C28
UDDE1600E5AQN KCSM15	C28
UDDE2000A5ARA KC643M	C28
UDDE2000A5ARB KC643M	C28
UDDE2000A5ARC KC643M	C28
UDDE2000A5ARD KC643M	C28
UDDE2000A5ARE KC643M	C28
UDDE2000A5ASA KC643M	C28
UDDE2000B5ARA KC643M	C28
UDDE2000B5ARB KC643M	C28
UDDE2000B5ARC KC643M	C28
UDDE2000B5ARD KC643M	C28
UDDE2000B5ARE KC643M	C28
UDDE2000E5AQE KCSM15	C28
UDDE2000E5AQG KCSM15	C28
UDDE2000E5AQK KCSM15	C28
UDDE2000E5AQM KCSM15	C28
UDDE2000E5AQN KCSM15	C28
UDDE2500A5ARA KC643M	C28
UDDE2500A5ARB KC643M	C28
UDDE2500A5ARC KC643M	C28
UDDE2500A5ARD KC643M	C28
UDDE2500A5ARE KC643M	C28
UDDE2500A5ASA KC643M	C28
UDDE2500B5ARA KC643M	C28
UDDE2500B5ARB KC643M	C28
UDDE2500B5ARC KC643M	C28
UDDE2500B5ARD KC643M	C28
UDDE2500B5ARE KC643M	C28
UDDE2500E5AQE KCSM15	C28
UDDE2500E5AQG KCSM15	C28
UDDE2500E5AQK KCSM15	C28
UDDE2500E5AQM KCSM15	C28
UDDE2500E5AQN KCSM15	C28
UGDE0600A5ARA KC643M	C32
UGDE0600A5ARB KC643M	C32
UGDE0600A5ARC KC643M	C32
UGDE0600A5BRA KC643M	C32
UGDE0600A5BRB KC643M	C32
UGDE0600A5BRC KC643M	C32
UGDE0800A5ARA KC643M	C32
UGDE0800A5ARB KC643M	C32
UGDE0800A5ARC KC643M	C32
UGDE0800A5BRA KC643M	C32
UGDE0800A5BRB KC643M	C32
UGDE0800A5BRC KC643M	C32
UGDE1000A5ARA KC643M	C32
UGDE1000A5ARB KC643M	C32
UGDE1000A5ARC KC643M	C32
UGDE1000A5ARD KC643M	C32
UGDE1000A5BRA KC643M	C32
UGDE1000A5BRB KC643M	C32
UGDE1000A5BRC KC643M	C32
UGDE1000A5BRD KC643M	C32
UGDE1200A5ARA KC643M	C32
UGDE1200A5ARB KC643M	C32
UGDE1200A5ARC KC643M	C32
UGDE1200A5ARD KC643M	C32
UGDE1200A5BRA KC643M	C32
UGDE1200A5BRB KC643M	C32
UGDE1200A5BRC KC643M	C32
UGDE1200A5BRD KC643M	C32
UGDE1400A5ARD KC643M	C32
UGDE1400A5BRD KC643M	C32
UGDE1600A5ARA KC643M	C33
UGDE1600A5ARB KC643M	C33
UGDE1600A5ARC KC643M	C33
UGDE1600A5ARD KC643M	C33
UGDE1600A5ARE KC643M	C33
UGDE1600A5BRA KC643M	C33
UGDE1600A5BRB KC643M	C33
UGDE1600A5BRC KC643M	C33
UGDE1600A5BRD KC643M	C33
UGDE1600A5BRE KC643M	C33
UGDE2000A5ARA KC643M	C33
UGDE2000A5ARB KC643M	C33

Katalognr.	Seite(n)
UGDE2000A5ARC KC643M	C33
UGDE2000A5ARD KC643M	C33
UGDE2000A5ARE KC643M	C33
UGDE2000A5BRA KC643M	C33
UGDE2000A5BRB KC643M	C33
UGDE2000A5BRC KC643M	C33
UGDE2000A5BRD KC643M	C33
UGDE2000A5BRE KC643M	C33
UGDE2500A5ARA KC643M	C33
UGDE2500A5ARB KC643M	C33
UGDE2500A5ARC KC643M	C33
UGDE2500A5ARD KC643M	C33
UGDE2500A5ARE KC643M	C33
UGDE2500A5BRA KC643M	C33
UGDE2500A5BRB KC643M	C33
UGDE2500A5BRC KC643M	C33
UGDE2500A5BRD KC643M	C33
UGDE2500A5BRE KC643M	C33
UJDE1000A6ANS KCSM15	C39
UJDE1000A6AQE KCSM15	C39
UJDE1000A6AQG KCSM15	C39
UJDE1000A6AQK KCSM15	C39
UJDE1000A6AQM KCSM15	C39
UJDE1000A6ARE KCSM15	C38
UJDE1000A6AS KCSM15	C38
UJDE1200A6ANS KCSM15	C39
UJDE1200A6AQE KCSM15	C39
UJDE1200A6AQG KCSM15	C39
UJDE1200A6AQK KCSM15	C39
UJDE1200A6AQM KCSM15	C39
UJDE1200A6ARF KCSM15	C38
UJDE1200A6AS KCSM15	C38
UJDE1200E6AQE KCSM15	C39
UJDE1200E6AQG KCSM15	C39
UJDE1200E6AQK KCSM15	C39
UJDE1200E6AQM KCSM15	C39
UJDE1200E6ARF KCSM15	C38
UJDE1400A6ARF KCSM15	C38
UJDE1400A6AS KCSM15	C38
UJDE1400E6ARF KCSM15	C38
UJDE1600A6ANS KCSM15	C39
UJDE1600A6AQE KCSM15	C39
UJDE1600A6AQG KCSM15	C39
UJDE1600A6AQK KCSM15	C39
UJDE1600A6AQM KCSM15	C39
UJDE1600A6AQN KCSM15	C39
UJDE1600A6ARF KCSM15	C38
UJDE1600A6AS KCSM15	C38
UJDE1600E6AQE KCSM15	C39
UJDE1600E6AQG KCSM15	C39
UJDE1600E6AQK KCSM15	C39
UJDE1600E6AQM KCSM15	C39
UJDE1600E6AQN KCSM15	C39
UJDE1600E6ARF KCSM15	C38
UJDE2000A6ANS KCSM15	C40
UJDE2000A6AQE KCSM15	C39
UJDE2000A6AQG KCSM15	C39
UJDE2000A6AQK KCSM15	C40
UJDE2000A6AQM KCSM15	C40
UJDE2000A6AQN KCSM15	C40
UJDE2000A6ARF KCSM15	C38
UJDE2000A6AS KCSM15	C38
UJDE2000E6AQE KCSM15	C39
UJDE2000E6AQG KCSM15	C39
UJDE2000E6AQK KCSM15	C40
UJDE2000E6AQM KCSM15	C40
UJDE2000E6AQN KCSM15	C40
UJDE2000E6ARF KCSM15	C38
UJDE2500A6ANS KCSM15	C40
UJDE2500A6AQE KCSM15	C40
UJDE2500A6AQG KCSM15	C40
UJDE2500A6AQK KCSM15	C40
UJDE2500A6AQM KCSM15	C40
UJDE2500A6AQN KCSM15	C40
UJDE2500A6ARF KCSM15	C38
UJDE2500A6AS KCSM15	C38
UJDE2500E6AQE KCSM15	C40
UJDE2500E6AQG KCSM15	C40
UJDE2500E6AQK KCSM15	C40
UJDE2500E6AQM KCSM15	C40
UJDE2500E6AQN KCSM15	C40
UJDE2500E6ARF KCSM15	C38
VBGT110301LF KC5010	A112
VBGT110301LF KC5025	A112
VBGT110301LF KC5410	A112
VBGT110301LF KCU10	A112
VBGT110302HP KC5010	A112
VBGT110302HP KC5025	A112
VBGT110302HP KC5410	A112
VBGT110302HP KCU10	A112
VBGT110302HP KCU25	A112
VBGT110302LF K68	A112
VBGT110302LF KC5010	A112
VBGT110302LF KC5025	A112
VBGT110302LF KC5410	A112
VBGT110302LF KCU10	A112
VBGT110304HP KC5010	A112
VBGT110304HP KC5025	A112
VBGT110304HP KC5410	A112
VBGT110304HP KCU10	A112
VBGT110304HP KCU25	A112
VBGT110304LF K313	A112
VBGT110304LF KC5010	A112
VBGT110304LF KC5025	A112
VBGT110304LF KC5410	A112
VBGT110304LF KCU10	A112
VBGT1103X0LF KC5025	A112
VBGT160401LF KC5010	A112
VBGT160401LF KC5025	A112
VBGT160401LF KC5410	A112
VBGT160401LF KCU10	A112
VBGT160402LF K313	A112
VBGT160402LF KC5010	A112
VBGT160402LF KC5025	A112
VBGT160402LF KC5410	A112
VBGT160402LF KCU10	A112
VBGT160404HP K313	A112
VBGT160404HP K68	A112
VBGT160404HP KC5010	A112
VBGT160404HP KC5025	A112
VBGT160404HP KC5410	A112
VBGT160404HP KCU10	A112
VBGT160404HP KCU25	A112
VBGT160404LF KC5010	A112
VBGT160404LF KC5025	A112
VBGT160404LF KC5410	A112
VBGT160404LF KCU10	A112
VBGT160408HP K313	A112
VBGT160408HP KC5010	A112
VBGT160408HP KC5025	A112
VBGT160408HP KC5410	A112
VBGT160408HP KCU10	A112
VBGT160408HP KCU25	A112
VBGT1604X0LF KC5025	A112
VBGW110304FST KD1400	A180
VBGW110304FST KD1425	A180
VBGW110304S01015MT KBH20	A180
VBGW110304S01225MT KBH20	A180
VBGW110308S01225MT KBH20	A180
VBGW160404FST KD1400	A180
VBGW160404FST KD1425	A180
VBGW160404S01015M KB5625	A180
VBGW160404S01015MT KB5610	A180
VBGW160404S01015MT KB5630	A180
VBGW160408S01015M KB5625	A180
VBGW160408S01015MT KB5610	A180
VBGW160408S01015MT KB5630	A180
VBGW160408S01015MT KBH20	A180
VBGW160412S01015MT KBH20	A180
VBMR110302 KC5025	A218
VBMR110302 KCU10	A218
VBMR110302 KCU25	A218
VBMR110302FP KCM25	A218
VBMR110302FP KCP10	A218
VBMR110302FP KCP25	A218
VBMR110302FP KCU10	A218
VBMR110302FP KCU25	A218
VBMR110302UF KCP05	A218
VBMR110302UF KCU10	A218
VBMR110304 KC5010	A218
VBMR110304 KC5025	A218
VBMR110304 KCU10	A218
VBMR110304 KCU25	A218
VBMR110304 KT315	A218
VBMR110304FP KCM25	A218
VBMR110304FP KCP10	A218
VBMR110304FP KCP25	A218
VBMR110304FP KCU10	A218
VBMR110304FP KCU25	A218
VBMR110304UF KCP05	A218
VBMR110304UF KCU10	A218
VBMR110308 KC5025	A218
VBMR110308 KCU10	A218
VBMR110308FP KCM25	A218
VBMR110308FP KCP10	A218
VBMR110308FP KCP25	A218
VBMR110308FP KCU10	A218
VBMR110308FP KCU25	A218
VBMT11030211 KT315	A112
VBMT110302FP KCP25	A113
VBMT110302FP KCU10	A113
VBMT110302LF KC5010	A113
VBMT110302LF KT315	A113
VBMT11030411 KT315	A112
VBMT110304FP KCM15	A113
VBMT110304FP KCM25	A113
VBMT110304FP KCP10	A113
VBMT110304FP KCP25	A113
VBMT110304FP KCU10	A113
VBMT110304FP KCU25	A113
VBMT110304FP KTP10	A113
VBMT110304FP KU10	A113
VBMT110304LF K313	A113
VBMT110304LF KC5010	A113
VBMT110304LF KC5025	A113
VBMT110304LF KCK05	A113
VBMT110304LF KCM15	A113
VBMT110304LF KCM25	A113
VBMT110304LF KCP05	A113
VBMT110304LF KCP10	A113
VBMT110304LF KCP10B	A113
VBMT110304LF KCP25	A113
VBMT110304LF KCP25B	A113
VBMT110304LF KT315	A113
VBMT110308FP KCM15	A113
VBMT110308FP KCM25	A113
VBMT110308FP KCP25	A113
VBMT110308FP KCU10	A113
VBMT110308FP KCU25	A113
VBMT110308FP KU10	A113
VBMT110308LF KC5010	A113
VBMT110308LF KC5025	A113
VBMT110308LF KCK05	A113
VBMT110308LF KCK20	A113
VBMT110308LF KCM25	A113
VBMT110308LF KCP05	A113
VBMT110308LF KCP10	A113
VBMT110308LF KCP25	A113
VBMT110308LF KCP30	A113
VBMT110308LF KCP30	A113
VBMT160402FP KCM25	A113
VBMT160402FP KCP25	A113
VBMT160402FP KCU10	A113
VBMT160402FP KCU25	A113
VBMT160402FP KTP10	A113
VBMT160402LF K313	A113
VBMT160402LF KC5010	A113
VBMT160402LF KC5025	A113
VBMT160402LF KT315	A113
VBMT16040411 KT315	A112
VBMT160404FP KCK20	A113
VBMT160404FP KCM15	A113
VBMT160404FP KCM25	A113
VBMT160404FP KCP05	A113
VBMT160404FP KCP10	A113
VBMT160404FP KCP10B	A113
VBMT160404FP KCP25	A113
VBMT160404FP KCP25B	A113
VBMT160404FP KCU10	A113
VBMT160404FP KCU25	A113
VBMT160404FP KTP10	A113
VBMT160404LF K313	A113
VBMT160404LF KC5010	A113
VBMT160404LF KC5025	A113
VBMT160404LF KCK05	A113
VBMT160404LF KCK15	A113
VBMT160404LF KCK20	A113
VBMT160404LF KCM15	A113
VBMT160404LF KCM25	A113
VBMT160404LF KCM35	A113
VBMT160404LF KCP05	A113
VBMT160404LF KCP10	A113
VBMT160404LF KCP10B	A113
VBMT160404LF KCP25	A113
VBMT160404LF KCP25B	A113
VBMT160404LF KCP30	A113
VBMT160404LF KT315	A113
VBMT160404MP KCK20	A113
VBMT160404MP KCM25	A113
VBMT160404MP KCP25	A113
VBMT16040811 KT315	A112
VBMT160408FP KCK20	A113
VBMT160408FP KCM15	A113
VBMT160408FP KCM25	A113
VBMT160408FP KCP05	A113
VBMT160408FP KCP10	A113
VBMT160408FP KCP25	A113
VBMT160408FP KCU10	A113
VBMT160408FP KCU25	A113
VBMT160408FP KTP10	A113
VBMT160408LF K313	A113
VBMT160408LF K68	A113
VBMT160408LF KC5010	A113
VBMT160408LF KC5025	A113
VBMT160408LF KCK05	A113
VBMT160408LF KCK15	A113
VBMT160408LF KCK20	A113
VBMT160408LF KCM15	A113
VBMT160408LF KCM25	A113
VBMT160408LF KCM35	A113
VBMT160408LF KCP05	A113

Katalognr.	Seite(n)
VBMT160408LF KCP10	A113
VBMT160408LF KCP10B	A113
VBMT160408LF KCP25	A113
VBMT160408LF KCP25B	A113
VBMT160408LF KCP30	A113
VBMT160408LF KT315	A113
VBMT160408MP KCK20	A113
VBMT160408MP KCM25	A113
VBMT160408MP KCP25	A113
VBMT160408MP KCP25B	A113
VBMT160412FP KCP10B	A113
VBMT160412FP KCP25	A113
VBMT160412FP KCP25B	A113
VBMT160412LF KCK05	A113
VBMT160412LF KCK20	A113
VCGN160404 KD1425	A219
VCGN160408 KD1425	A219
VCGN160412 KD1425	A219
VCGR160402 K68	A220
VCGR160402 KC5010	A220
VCGR160402 KC5025	A220
VCGR160402 KC5410	A220
VCGR160402 KCU10	A220
VCGR160402 KCU25	A220
VCGR160402FP KCK05	A220
VCGR160402FP KCM25	A220
VCGR160402FP KCP10	A220
VCGR160402FP KCP25	A220
VCGR160402FP KCU10	A220
VCGR160402FP KCU25	A220
VCGR160402HP K313	A220
VCGR160402UF KCP05	A220
VCGR160402UF KCU10	A220
VCGR160404 K313	A220
VCGR160404 K68	A220
VCGR160404 KC5010	A220
VCGR160404 KC5025	A220
VCGR160404 KC5410	A220
VCGR160404 KCU10	A220
VCGR160404 KCU25	A220
VCGR160404 KD1425	A220
VCGR160404 KT315	A220
VCGR160404FP KCK05	A220
VCGR160404FP KCM25	A220
VCGR160404FP KCP05	A220
VCGR160404FP KCP10	A220
VCGR160404FP KCP25	A220
VCGR160404FP KCU10	A220
VCGR160404HP K313	A220
VCGR160404UF KCP05	A220
VCGR160404UF KCU10	A220
VCGR160408 K313	A220
VCGR160408 K68	A220
VCGR160408 KC5010	A220
VCGR160408 KC5025	A220
VCGR160408 KC5410	A220
VCGR160408 KCU10	A220
VCGR160408 KCU25	A220
VCGR160408 KD1425	A220
VCGR160408 KT315	A220
VCGR160408FP KCK05	A220
VCGR160408FP KCM25	A220
VCGR160408FP KCP05	A220
VCGR160408FP KCP10	A220
VCGR160408FP KCP25	A220
VCGR160408FP KCU10	A220
VCGR160408FP KCU25	A220
VCGR160408HP K313	A220
VCGR160412 K68	A220
VCGR160412 KC5010	A220
VCGR160412 KCU10	A220
VCGR160412 KCU25	A220
VCGR160412 KD1425	A220
VCGR160412FP KCK05	A220
VCGR160412FP KCM25	A220
VCGR160412FP KCP10	A220
VCGR160412FP KCP25	A220
VCGR160412FP KCU10	A220
VCGR160412FP KCU25	A220
VCGR160412HP K313	A220
VCGR160416 KC5010	A220
VCGR160416 KCU10	A220
VCGR160416FP KCM25	A220
VCGR160416FP KCP10	A220
VCGR160416FP KCP25	A220
VCGR160416FP KCU10	A220
VCGR160416FP KCU25	A220
VCMR160404 KC5010	A219
VCMR160404 KC5025	A219
VCMR160404 KCU10	A219
VCMR160404 KCU25	A219
VCMR160404 KT315	A219
VCMR160404FP KCK05	A219
VCMR160404FP KCM25	A219
VCMR160404FP KCP10	A219
VCMR160404FP KCP25	A219
VCMR160404FP KCU10	A219
VCMR160404FP KCU25	A219
VCMR160404UF KCP05	A219
VCMR160404UF KCU10	A219
VCMR160408 KC5010	A219
VCMR160408 KC5025	A219
VCMR160408 KCU10	A219
VCMR160408 KCU25	A219
VCMR160408 KT315	A219
VCMR160408FP KCK05	A219
VCMR160408FP KCM25	A219
VCMR160408FP KCP10	A219
VCMR160408FP KCP25	A219
VCMR160408FP KCU10	A219
VCMR160408FP KCU25	A219
VNGA160404FST KD1400	A169
VNGA160404FST KD1425	A169
VNGA160404S01015MT KBH20	A169
VNGA160404S01025MT KB5610	A169
VNGA160404S01025MT KB5625	A169
VNGA160404S01025MT KB5630	A169
VNGA160404S01225MT KBH20	A169
VNGA160404S01735MT KBH20	A169
VNGA160408FST KD1400	A169
VNGA160408FST KD1425	A169
VNGA160408S01015MT KBH20	A169
VNGA160408S01025MT KB5610	A169
VNGA160408S01025MT KB5625	A169
VNGA160408S01025MT KB5630	A169
VNGA160408S01225MT KBH20	A169
VNGA160408S01735MT KBH20	A169
VNGA160412S01225MT KBH20	A169
VNGG160401FS K313	A73
VNGG160401FS KC5510	A73
VNGG160401FS KCU10	A73
VNGG160401FS KCU25	A73
VNGG160402FS KC5510	A73
VNGG160402FS KC5525	A73
VNGG160402FS KCU10	A73
VNGG160402FS KCU25	A73
VNGG160402LF KC5010	A73
VNGG160402LF KCU10	A73
VNGG160404FS KC5510	A73
VNGG160404FS KC5525	A73
VNGG160404FS KCU10	A73
VNGG160404FS KCU25	A73
VNGG160404LF KC5010	A73
VNGG160404LF KCU10	A73
VNGG160408FS KC5510	A73
VNGG160408FS KC5525	A73
VNGG160408FS KCU10	A73
VNGG160408FS KCU25	A73
VNGG160408LF K313	A73
VNGG160408LF KC5010	A73
VNGG160408LF KCU10	A73
VNGG160412FS KCS10	A73
VNGG160412FS KCU10	A73
VNGG220408LF KC5010	A73
VNGG220408LF KCU10	A73
VNGP160401 KC5010	A73
VNGP160401 KC5410	A73
VNGP160401 KCU10	A73
VNGP160402 KC5010	A73
VNGP160402 KC5410	A73
VNGP160402 KCU10	A73
VNGP160404K K313	A74
VNGP160408K K313	A74
VNGP220404 KC5010	A73
VNGP220404 KCU10	A73
VNGP220408 K313	A73
VNGP220408 KC5010	A73
VNGP220408 KCU10	A73
VNMA160408 KCK05	A74
VNMA160408 KCK15	A74
VNMA160408 KCK20	A74
VNMG160401MS KC5510	A76
VNMG160401MS KC5525	A76
VNMG160401MS KCU10	A76
VNMG160401MS KCU25	A76
VNMG160402MS K313	A76
VNMG160402MS KC5510	A76
VNMG160402MS KC5525	A76
VNMG160402MS KCU10	A76
VNMG160402MS KCU25	A76
VNMG160404FF KC5010	A74
VNMG160404FF KCP05	A74
VNMG160404FF KCP10	A74
VNMG160404FF KCU10	A74
VNMG160404FF KT315	A74
VNMG160404FN KCK05	A75
VNMG160404FN KCP05	A75
VNMG160404FN KCP10	A75
VNMG160404FN KCP25	A75
VNMG160404FN KT315	A75
VNMG160404FP KC5010	A75
VNMG160404FP KCM15	A75
VNMG160404FP KCU10	A75
VNMG160404FP KT315	A75
VNMG160404MN KCP05	A75
VNMG160404MN KCP10	A75
VNMG160404MN KCP25	A75
VNMG160404MN KCP30	A75
VNMG160404MP KC5010	A75
VNMG160404MP KCM15	A75
VNMG160404MP KCM25	A75
VNMG160404MP KCM35	A75
VNMG160404MP KCU10	A75
VNMG160404MS K313	A76
VNMG160404MS KC5510	A76
VNMG160404MS KC5525	A76
VNMG160404MS KCU10	A76
VNMG160404MS KCU25	A76
VNMG160404P KC5010	A76
VNMG160404P KCU10	A76
VNMG160404UN KCK05	A77
VNMG160404UN KCK15	A77
VNMG160404UN KCK20	A77
VNMG160404UP KC5010	A77
VNMG160404UP KCM25	A77
VNMG160404UP KCU10	A77
VNMG160408 K68	A74
VNMG160408FF KC5010	A74
VNMG160408FF KCP05	A74
VNMG160408FF KCP10	A74
VNMG160408FF KCU10	A74
VNMG160408FF KT315	A74
VNMG160408FN KCK05	A75
VNMG160408FN KCK15B	A75
VNMG160408FN KCP05	A75
VNMG160408FN KCP10	A75
VNMG160408FN KCP25	A75
VNMG160408FN KT315	A75
VNMG160408FP KC5010	A75
VNMG160408FP KCM15	A75
VNMG160408FP KCP10	A75
VNMG160408FP KCU10	A75
VNMG160408FP KT315	A75
VNMG160408MN KCP05	A75
VNMG160408MN KCP10	A75
VNMG160408MN KCP25	A75
VNMG160408MN KCP25B	A74
VNMG160408MN KCP30	A75
VNMG160408MP KC5010	A75
VNMG160408MP KCM15	A75
VNMG160408MP KCM25	A75
VNMG160408MP KCM35	A75
VNMG160408MP KCU10	A75
VNMG160408MS K313	A76
VNMG160408MS KC5510	A76
VNMG160408MS KC5525	A76
VNMG160408MS KCU10	A76
VNMG160408MS KCU25	A76
VNMG160408P K313	A76
VNMG160408P KC5010	A76
VNMG160408P KCU10	A76
VNMG160408RN KCP10	A76
VNMG160408RN KCP25	A76
VNMG160408RP KC5010	A76
VNMG160408RP KC5510	A76
VNMG160408RP KC5525	A76
VNMG160408RP KCK15	A76
VNMG160408RP KCK20	A76
VNMG160408RP KCM15	A76
VNMG160408RP KCP10	A76
VNMG160408RP KCP25	A76
VNMG160408RP KCU10	A76
VNMG160408RP KCU25	A76
VNMG160408UN KCK05	A77
VNMG160408UN KCK15	A77
VNMG160408UN KCK20	A77
VNMG160408UP KC5010	A77
VNMG160408UP KCM25	A77
VNMG160408UP KCU10	A77
VNMG160412 K68	A74
VNMG160412MN KCP10	A75
VNMG160412MN KCP25	A75
VNMG160412MN KCP30	A75
VNMG160412MP KC5010	A75
VNMG160412MP KCM15	A75
VNMG160412MP KCM25	A75
VNMG160412MP KCU10	A75
VNMG160412RN KCP10	A76
VNMG160412RN KCP25	A76
VNMG160412RP KC5510	A76

Katalognr.	Seite(n)
VNMG160412RP KCK15	A76
VNMG160412RP KCK15B	A76
VNMG160412RP KCK20	A76
VNMG160412RP KCM15	A76
VNMG160412RP KCM25	A76
VNMG160412RP KCP10	A76
VNMG160412RP KCP25	A76
VNMG160412RP KCU10	A76
VNMG160412RP KCU25	A76
VNMG160412UP KCM25	A77
VNMG220404MS K313	A76
VNMG220404MS KC5510	A76
VNMG220404MS KCU10	A76
VNMG220404MS KCU25	A76
VNMG220408 K68	A74
VNMG220408MS K313	A76
VNMG220408MS KC5510	A76
VNMG220408MS KC5525	A76
VNMG220408MS KCU10	A76
VNMG220408MS KCU25	A76
VNMG220408RN KCP10	A76
VNMG220408RN KCP25	A76
VNMG220408RN KCP30	A76
VNMG220408RN KCP40	A76
VNMG220412 K68	A74
VNMG220412RN KCP10	A76
VNMG220412RN KCP25	A76
VNMG220412RN KCP30	A76
VNMP160404 K313	A77
VNMP160404 K68	A77
VNMP160404K K68	A77
VNMP160404K KCP25	A77
VNMP160408 K313	A77
VNMP160408 K68	A77
VNMP160408K K68	A77
VNMP160408K KCP10	A77
VNMP160408K KCP25	A77
VNMS160404 K68	A77
VNMS160404 KC5410	A77
VNMS160404FST KD1400	A170
VNMS160404FST KD1425	A170
VNMS160408 K68	A77
VNMS160408FST KD1400	A77, A170
VNMS160408FST KD1425	A77, A170
WCMT040204FP KCU10	A113
WCMT040204FP KCU25	A113
WCMT040204LF KC5010	A114
WCMT06T308FP KCP25	A113
WCMT06T308FP KCU10	A113
WCMT06T308LF KC5010	A114
WCMT06T308LF KC5025	A114
WD32FDS28128M	B4, B6, B12
WD32FDS28190M	B4, B6, B12
WD32FDS28283M	B4, B6, B13
WD32FDS28345M	B4, B6, B13
WD32FDS32146M	B4, B6, B12
WD32FDS32216M	B4, B6, B12
WD32FDS32321M	B4, B6, B13
WD32FDS32391M	B4, B6, B13
WD32FDS36166M	B4, B6, B12
WD32FDS36244M	B4, B6, B12
WD32FDS36361M	B4, B6, B13
WD32FDS36439M	B4, B6, B13
WD50FDS40183M	B4, B6, B12
WD50FDS40271M	B4, B6, B12
WD50FDS40403M	B4, B6, B13
WD50FDS40491M	B4, B6, B13
WD50FDS45206M	B4, B6, B12
WD50FDS45304M	B4, B6, B12
WD50FDS45451M	B4, B6, B13
WD50FDS45549M	B4, B6, B13
WD50FDS50228M	B5, B7, B12
WD50FDS50338M	B5, B7, B12
WD50FDS50503M	B5, B13
WD50FDS50613M	B5, B7, B13
WD50FDS56259M	B5, B7, B12
WD50FDS56383M	B5, B7, B12
WD50FDS56569M	B5, B7, B13
WD50FDS56693M	B5, B7, B13
WD50FDS63289M	B5, B7, B12
WD50FDS63429M	B5, B7, B13
WD50FDS63639M	B5, B7, B13
WD50FDS63779M	B5, B7, B13
WD50FDS71292M	B7, B12
WD50FDS71452M	B5, B7, B12
WD50FDS80327M	B5, B12
WD50FDS80507M	B5, B12
WD50FDS90362M	B5, B12
WD50FDS90562M	B5, B12
WNGA080404FST KD1425	A170
WNGA080404S01015MT KBH20	A170
WNGA080408FST KD1400	A170
WNGA080408FST KD1425	A170
WNGA080408S01015MT KBH20	A170
WNGA080408S01225MT KBH20	A170
WNGA080408S01735MT KBH20	A170
WNGG080401LF KC5010	A78
WNGG080401LF KCU10	A78
WNGG080402LF KC5010	A78
WNGG080402LF KCU10	A78
WNGG080404FS KCU10	A78
WNGG080404LF KC5010	A78
WNGG080404LF KCU10	A78
WNGG080408FS KC5510	A78
WNGG080408FS KCU10	A78
WNGG080408LF KC5010	A78
WNGG080408LF KCU10	A78
WNGP080408K KC5410	A78
WNMA060408 KCK05	A78
WNMA060408 KCK15	A78
WNMA060408 KCK20	A78
WNMA060412 KCK15	A78
WNMA060412 KCK20	A78
WNMA080408 KCK05	A78
WNMA080408 KCK15	A78
WNMA080408 KCK20	A78
WNMA080412 KCK05	A78
WNMA080412 KCK15	A78
WNMA080412 KCK20	A78
WNMA080416 KCK05	A78
WNMA080416 KCK15	A78
WNMA080416 KCK20	A78
WNMG060404FF KC5010	A79
WNMG060404FF KCP10	A79
WNMG060404FF KCU10	A79
WNMG060404FF KT315	A79
WNMG060404FN KCK05	A79
WNMG060404FN KCP10	A79
WNMG060404FN KT315	A79
WNMG060404FP KC5010	A79
WNMG060404FP KCM15	A79
WNMG060404FP KCU10	A79
WNMG060404FW KCP05	A79
WNMG060404FW KCP10	A79
WNMG060404FW KCU10	A79
WNMG060404FW KT315	A79
WNMG060404MN KCP10	A80
WNMG060404MN KCP25	A80
WNMG060404MP KC5010	A80
WNMG060404MP KCM15	A80
WNMG060404MP KCM25	A80
WNMG060404MP KCU10	A80
WNMG060404UN KCK05	A82
WNMG060404UN KCK15	A82
WNMG060408FF KC5010	A79
WNMG060408FF KCP10	A79
WNMG060408FF KCU10	A79
WNMG060408FF KT315	A79
WNMG060408FN KCK05	A79
WNMG060408FN KCP10	A79
WNMG060408FN KCP25	A79
WNMG060408FN KT315	A79
WNMG060408FP KC5010	A79
WNMG060408FP KCM15	A79
WNMG060408FP KCP10	A79
WNMG060408FP KCU10	A79
WNMG060408FW KC5010	A79
WNMG060408FW KCP05	A79
WNMG060408FW KCP10	A79
WNMG060408FW KCU10	A79
WNMG060408FW KT315	A79
WNMG060408MN KCP10	A80
WNMG060408MN KCP25	A80
WNMG060408MN KCP30	A80
WNMG060408MP KC5010	A80
WNMG060408MP KCM15	A80
WNMG060408MP KCM25	A80
WNMG060408MP KCM35	A80
WNMG060408MP KCP10	A80
WNMG060408MP KCP25	A80
WNMG060408MP KCU10	A80
WNMG060408MS K313	A80
WNMG060408MS KC5510	A80
WNMG060408MS KC5525	A80
WNMG060408MS KCU10	A80
WNMG060408MS KCU25	A80
WNMG060408MW KCP05	A81
WNMG060408MW KCP10	A81
WNMG060408MW KCP25	A81
WNMG060408RN KCP10	A81
WNMG060408RN KCP10B	A81
WNMG060408RN KCP25	A81
WNMG060408RN KCP25B	A81
WNMG060408RP KC5010	A82
WNMG060408RP KC5510	A82
WNMG060408RP KC5525	A82
WNMG060408RP KCK20	A82
WNMG060408RP KCM25	A82
WNMG060408RP KCP10	A82
WNMG060408RP KCP25	A82
WNMG060408RP KCU10	A82
WNMG060408RP KCU25	A82
WNMG060408UN KCK05	A82
WNMG060408UN KCK15	A82
WNMG060408UN KCK20	A82
WNMG060408UP KCM25	A82
WNMG060412FW KCP05	A79
WNMG060412FW KCP10	A79
WNMG060412MN KCP10	A80
WNMG060412MN KCP25	A80
WNMG060412MP KCM25	A80
WNMG060412MS K313	A80
WNMG060412MS KC5525	A80
WNMG060412MW KCP10	A81
WNMG060412MW KCP25	A81
WNMG060412RN KCP10	A81
WNMG060412RN KCP25	A81
WNMG060412RP KCK20	A82
WNMG060412RP KCP10	A82
WNMG060412RP KCP25	A82
WNMG060412UN KCK05	A82
WNMG060412UN KCK15	A82
WNMG060412UN KCK20	A82
WNMG080401MS K313	A80
WNMG080401MS KC5510	A80
WNMG080401MS KCU10	A80
WNMG080402MS K313	A80
WNMG080402MS KC5510	A80
WNMG080402MS KC5525	A80
WNMG080402MS KCU10	A80
WNMG080402MS KCU25	A80
WNMG080404FF KC5010	A79
WNMG080404FF KCP10	A79
WNMG080404FF KCU10	A79
WNMG080404FN KCK05	A79
WNMG080404FN KCP05	A79
WNMG080404FN KCP10	A79
WNMG080404FN KCP25	A79
WNMG080404FN KT315	A79
WNMG080404FP KC5010	A79
WNMG080404FP KCM15	A79
WNMG080404FP KCP10	A79
WNMG080404FP KCP25	A79
WNMG080404FP KCU10	A79
WNMG080404FW KCP05	A79
WNMG080404FW KCP10	A79
WNMG080404FW KCU10	A79
WNMG080404FW KT315	A79
WNMG080404MS K313	A80
WNMG080404MS KC5510	A80
WNMG080404MS KC5525	A80
WNMG080404MS KCU10	A80
WNMG080404MS KCU25	A80
WNMG080404P KC5010	A81
WNMG080404P KCU10	A81
WNMG080404UN KCK05	A82
WNMG080404UN KCK15	A82
WNMG080404UN KCK20	A82
WNMG080408FF KC5010	A79
WNMG080408FF KCP10	A79
WNMG080408FF KCU10	A79
WNMG080408FN KCK05	A79
WNMG080408FN KCP05	A79
WNMG080408FN KCP10	A79
WNMG080408FN KCP25	A79
WNMG080408FN KT315	A79
WNMG080408FP KC5010	A79
WNMG080408FP KCM15	A79
WNMG080408FP KCP10	A79
WNMG080408FP KCP25	A79
WNMG080408FP KCU10	A79
WNMG080408FW KC5010	A79
WNMG080408FW KCP05	A79
WNMG080408FW KCP10	A79
WNMG080408FW KCU10	A79
WNMG080408FW KT315	A79
WNMG080408MN KCP05	A80
WNMG080408MN KCP10	A80
WNMG080408MN KCP10B	A80
WNMG080408MN KCP25	A80
WNMG080408MN KCP25B	A80
WNMG080408MN KCP30	A80
WNMG080408MN KCP40	A80
WNMG080408MP KC5010	A80
WNMG080408MP KCM15	A80
WNMG080408MP KCM25	A80
WNMG080408MP KCM35	A80
WNMG080408MP KCP10	A80
WNMG080408MP KCP25	A80
WNMG080408MP KCU10	A80

Katalognr.	Seite(n)
WNMG080408MR KCK15B	A80
WNMG080408MR KCM15	A80
WNMG080408MR KCM25	A80
WNMG080408MR KCM35	A80
WNMG080408MR KCP10B	A80
WNMG080408MR KCP25B	A80
WNMG080408MR KCP40	A80
WNMG080408MS K313	A80
WNMG080408MS KC5510	A80
WNMG080408MS KC5525	A80
WNMG080408MS KCU10	A80
WNMG080408MS KCU25	A80
WNMG080408MW KCP05	A81
WNMG080408MW KCP10	A81
WNMG080408MW KCP10B	A81
WNMG080408MW KCP25	A81
WNMG080408MW KCP25B	A81
WNMG080408P KC5010	A81
WNMG080408P KCU10	A81
WNMG080408RN KCP05	A81
WNMG080408RN KCP10	A81
WNMG080408RN KCP25	A81
WNMG080408RN KCP30	A81
WNMG080408RN KCP40	A81
WNMG080408RP KC5010	A82
WNMG080408RP KC5510	A82
WNMG080408RP KC5525	A82
WNMG080408RP KCK05	A82
WNMG080408RP KCK15	A82
WNMG080408RP KCK20	A82
WNMG080408RP KCM25	A82
WNMG080408RP KCM35	A82
WNMG080408RP KCP05	A82
WNMG080408RP KCP10	A82
WNMG080408RP KCP10B	A82
WNMG080408RP KCP25	A82
WNMG080408RP KCP25B	A82
WNMG080408RP KCP30	A82
WNMG080408RP KCP40	A82
WNMG080408RP KCU10	A82
WNMG080408RP KCU25	A82
WNMG080408UN KCK05	A82
WNMG080408UN KCK15	A82
WNMG080408UN KCK15B	A82
WNMG080408UN KCK20	A82
WNMG080408UP KC5010	A82
WNMG080408UP KCM15	A82
WNMG080408UP KCM25	A82
WNMG080408UP KCM35	A82
WNMG080408UP KCU10	A82
WNMG080412FP KC5010	A79
WNMG080412FP KCU10	A79
WNMG080412FW KCP05	A79
WNMG080412FW KCP10	A79
WNMG080412MN KCP05	A80
WNMG080412MN KCP10	A80
WNMG080412MN KCP10B	A80
WNMG080412MN KCP25	A80
WNMG080412MN KCP25B	A80
WNMG080412MN KCP40	A80
WNMG080412MP KC5010	A80
WNMG080412MP KCM15	A80
WNMG080412MP KCM25	A80
WNMG080412MP KCM35	A80
WNMG080412MP KCP10	A80
WNMG080412MP KCU10	A80
WNMG080412MR KCM15	A80
WNMG080412MR KCM25	A80
WNMG080412MR KCM35	A80
WNMG080412MR KCP10B	A80
WNMG080412MR KCP25B	A80
WNMG080412MW KCP05	A81
WNMG080412MW KCP10	A81
WNMG080412MW KCP10B	A81
WNMG080412MW KCP25	A81
WNMG080412MW KCP25B	A81
WNMG080412RN KCP05	A81
WNMG080412RN KCP10	A81
WNMG080412RN KCP10B	A81
WNMG080412RN KCP25	A81
WNMG080412RN KCP25B	A81
WNMG080412RN KCP30	A81
WNMG080412RN KCP40	A81
WNMG080412RP KC5010	A82
WNMG080412RP KC5510	A82
WNMG080412RP KC5525	A82
WNMG080412RP KCK05	A82
WNMG080412RP KCK15	A82
WNMG080412RP KCK15B	A76
WNMG080412RP KCK20	A82
WNMG080412RP KCM25	A82
WNMG080412RP KCM35	A82
WNMG080412RP KCP05	A82
WNMG080412RP KCP10	A82
WNMG080412RP KCP10B	A82
WNMG080412RP KCP25	A82
WNMG080412RP KCP25B	A82
WNMG080412RP KCP30	A82
WNMG080412RP KCP40	A82
WNMG080412RP KCU10	A82
WNMG080412RP KCU25	A82
WNMG080412UN KCK05	A82
WNMG080412UN KCK15	A82
WNMG080412UN KCK20	A82
WNMG080412UP KC5010	A82
WNMG080412UP KCM15	A82
WNMG080412UP KCM25	A82
WNMG080412UP KCM35	A82
WNMG080412UP KCU10	A82
WNMG080416MN KCP25	A80
WNMG080416RN KCP10	A81
WNMG080416RN KCP10B	A81
WNMG080416RN KCP25	A81
WNMG080416RN KCP25B	A81
WNMG080416RN KCP30	A81
WNMG080416RP KCK20	A82
WNMG080416RP KCP05	A82
WNMG080416RP KCP10	A82
WNMG080416RP KCP10B	A82
WNMG080416RP KCP25	A82
WNMG080416RP KCP25B	A82
WNMG080416RP KCU10	A82
WNMG080416RP KCU25	A82
WNMG080416UN KCK15	A82
WNMG080416UN KCK15B	A82
WNMG080416UN KCK20	A82
WOEJ090512SRGD KC522M	D20
WOEJ090512SRGD KC725M	D20
WOEJ090512SRGD KCPK30	D20
WOEJ090512SRHD KC522M	D20
WOEJ090512SRHD KC725M	D20
WOEJ090512SRHD KCK15	D20
WOEJ090512SRHD KCPK30	D20
WOEJ130713SRGD KC522M	D26
WOEJ130713SRGD KC725M	D26
WOEJ130713SRGD KCPK30	D26
WOEJ130713SRGD KCPM20	D26
WOEJ130713SRHD KC520M	D26
WOEJ130713SRHD KC522M	D26
WOEJ130713SRHD KC725M	D26
WOEJ130713SRHD KCK15	D26
WOEJ130713SRHD KCPK30	D26
WOEJ130713SRHD KCPM20	D26
WPGT040202UF KCU10	A114
WPGTS30101UF KC5010	A114
WPGTS30101UF KCU10	A114
WPGTS30102UF KC5010	A114
WPGTS30102UF KCU10	A114
WPMT040204FP KCM25	A114
WPMT040204FP KCP25	A114
WPMT040204FP KCU10	A114
WPMT040204LF KC5010	A114
WPMT040204LF KC5025	A114
WPMT040204LF KCK05	A114
WPMT040204LF KCK20	A114
WPMT040204LF KCP10	A114
WPMT06T304FP KCM15	A114
WPMT06T304FP KCM25	A114
WPMT06T304FP KCP10	A114
WPMT06T304FP KCU10	A114
WPMT06T304LF KC5010	A114
WPMT06T304LF KCK20	A114
WPMT06T304LF KCM15	A114
WPMT06T304LF KCM25	A114
WPMT06T304LF KCP10	A114
WPMT06T304LF KCP25	A114
WPMT06T308FP KCM25	A114
WPMT06T308FP KCP10	A114
WPMT06T308FP KCP25	A114
WPMT06T308FP KCU10	A114
WPMT06T308LF KC5010	A114
WPMT06T308LF KCK05	A114
WPMT06T308LF KCK20	A114
WPMT06T308LF KCM15	A114
WPMT06T308LF KCM25	A114
WPMT06T308LF KCP10	A114
WPMT06T308LF KCP25	A114
WPMTS3T104FP KCM25	A114
WPMTS3T104FP KCP25	A114
WPMTS3T104FP KCU10	A114
WPMTS3T104LF KC5010	A114
WPMTS3T104LF KC5025	A114

Weitere Informationen zu Standorten finden Sie auf **www.kennametal.com**.

Nordamerika

- **United States**
  Allgemeiner Vertrieb: 1-800-446-7738
  FtMill.Service@kennametal.com
  Technischer Support: 1-800-835-3668
  na-kmt.techsupport@kennametal.com

- **Kanada**
  Allgemeiner Vertrieb: 800-446-7738
  toronto.service@kennametal.com
  Technischer Support: 1-800-835-3668
  na-kmt.techsupport@kennametal.com

- **Mexiko**
  Allgemeiner Vertrieb: 001-888-402-4963
  k-mx.service@kennametal.com

Mittel-/Südamerika

- **Argentinien**
  Allgemeiner Vertrieb: 54 11 4719-0700
  buenos-aires.ventas@kennametal.com

- **Brasilien**
  Allgemeiner Vertrieb: 55 19 3936 9200
  bra.marketing@kennametal.com

- **Chile**
  Allgemeiner Vertrieb: 56-2-2641177
  kennametalchile@kennametalchile.cl

- **El Salvador**
  Allgemeiner Vertrieb: (503) 2218 8096
  prometca@salnet.net

- **Venezuela**
  Allgemeiner Vertrieb: 305-595-5175
  paxi@bellsouth.net

Afrika

- **Ägypten**
  Allgemeiner Vertrieb: +20 2-263-9828
  gafa@link.net

- **Südafrika**
  Allgemeiner Vertrieb: +27 11 748 9300
  kempton.service@kennametal.com

Europa

- **Österreich**
  Allgemeiner Vertrieb: +43-2236-379898
  brunn.sales@kennametal.com
  Technischer Support: 0800 202873
  eu-kmt.techsupport@kennametal.com

- **Belgien**
  Allgemeiner Vertrieb: +32 4 248 48 48
  liege.sales@kennametal.com
  Technischer Support: 0800 80850
  eu-kmt.techsupport@kennametal.com

- **Tschechische Republik**
  Ricany-Jazlovice
  Allgemeiner Vertrieb: 800 900 840
  k-prha.sales@kennametal.com

- **Frankreich**
  Allgemeiner Vertrieb: +33 1 60 12 81 00
  info.fr@kennametal.com
  Technischer Support: 0805 540 367
  eu-kmt.techsupport@kennametal.com

- **Deutschland**
  Allgemeiner Vertrieb: +49 6172 737-0
  friedrichsdorf.service@kennametal.com
  Technischer Support: 0800 0006651
  eu-kmt.techsupport@kennametal.com

- **Großbritannien**
  Allgemeiner Vertrieb: +44 1384 408060
  kingswinford.service@kennametal.com
  Technischer Support: 0800 032 8339
  na-kmt.techsupport@kennametal.com

Europa (Fortsetzung)

- **Ungarn**
  Allgemeiner Vertrieb: +36 96 618 158
  gyoer.sales@kennametal.com

- **Irland**
  Allgemeiner Vertrieb: +44 28-9084-9433

- **Italien**
  Allgemeiner Vertrieb: +39 02-895-961
  milano.vendite@kennametal.com
  Technischer Support: 800 916561
  eu-kmt.techsupport@kennametal.com

- **Luxemburg**
  Allgemeiner Vertrieb: +32 4 248 48 48
  liege.sales@kennametal.com

- **Niederlande**
  Allgemeiner Vertrieb: +31 26 384 48 50
  arnhem.information@kennametal.com
  Technischer Support: 0800 0201130
  eu-kmt.techsupport@kennametal.com

- **Polen**
  Allgemeiner Vertrieb: +48 61 6656501
  poznan.sales@kennametal.com
  Technischer Support: 00800 4411887
  eu-kmt.techsupport@kennametal.com

- **Portugal**
  Allgemeiner Vertrieb: +351 22 4119 400
  porto.service@kennametal.com

- **Russland**
  Allgemeiner Vertrieb: +7 495 4115386
  system@kennametal.ru

- **Slowakei**
  Allgemeiner Vertrieb: +421 42 444 0792
  k-eu-trencin.sales@kennametal.com

- **Spanien**
  Allgemeiner Vertrieb: +34 93 586 03 50
  barcelona.service@kennametal.com

- **Türkei**
  Allgemeiner Vertrieb: +90 216-574-4780
  tr.information@kennametal.com

Asiatisch-pazifischer Raum

- **Australien**
  Allgemeiner Vertrieb: 1-800-666-667
  k-au.service@kennametal.com
  Technischer Support: 1800674037
  ap-kmt.techsupport@kennametal.com

- **Bahrain**
  Allgemeiner Vertrieb: 00 971 (0) 5572371
  info@passtech.co.uk

- **China**
  Allgemeiner Vertrieb: +86 400 889 2135
  Technischer Support: 400-889-2238

- **Dubai**
  Allgemeiner Vertrieb: 00 971 (0) 5572371
  info@passtech.co.uk

- **Indien**
  Allgemeiner Vertrieb: +91 80 2219 8444
  oder +91 80 4328 1444
  bangalore.information@kennametal.com

- **Indonesien**
  Allgemeiner Vertrieb: 65.6265.9222
  k-sg.sales@kennametal.com
  Technischer Support: 1800 6221031

- **Israel**
  Allgemeiner Vertrieb: +97 23-558-1313
  arnold1@inter.net.il
  Technischer Support: 1809 449889
  na-kmt.techsupport@kennametal.com

- **Japan**
  Allgemeiner Vertrieb: 03 3820 2855
  Technischer Support: 03 3820 2855

- **Korea**
  Allgemeiner Vertrieb: +82 2 2109 6100
  Technischer Support: 080 728 0880

- **Kuwait**
  Allgemeiner Vertrieb: 00 971 (0) 5572371
  info@passtech.co.uk

- **Malaysia**
  Allgemeiner Vertrieb: (6) 03-5569 9080
  Technischer Support: 1800812990

- **Neuseeland**
  Allgemeiner Vertrieb: 0800 536 626
  k-nz.service@kennametal.com
  Technischer Support: 0800 450941
  ap-kmt.techsupport@kennametal.com

- **Pakistan**
  Allgemeiner Vertrieb: +92 21 2465305
  itsystem@brain.net.pk

- **Singapur***
  Allgemeiner Vertrieb: 65.6265.9222
  k-sg.sales@kennametal.com
  Technischer Support: 1800 6221031
  *Anfragen von Kunden aus Vietnam und den Philippinen sind an die Niederlassung in Singapur zu richten.

- **Taiwan**
  Allgemeiner Vertrieb: +886 4-2350 1920
  taiwan.service@kennametal.com
  Technischer Support: 0800 666 197

- **Thailand**
  Allgemeiner Vertrieb: 662 642 3455
  Technischer Support: 18004417820



Symbole für die Bohrungsbearbeitung

Vollbohren	Reiben: Durchgangsbohrung	Reiben: Sacklochbohrung	Reiben: Durchgangs- und Querbohrungen	Reiben: Sackloch- und Querbohrungen
Gewindebohren: Durchgangsbohrung	Gewindebohren: Sacklochbohrung	Gewindebohren: Rohrgewinde	HSS-E-PM	Bohrtiefe: 3x
Bohrtiefe: 5x	Bohrtiefe: 8x	Bohrtiefe: 10x	Schaft: Zylinderschaft	Schaft: Zylinderschaft ≤h6
Schaft: Zylinderschaft, Weldon®	Schaft: WD	Schaft: KM™	HSK-Schaft A (DIN 69893)	Anschnitt Form C (2–3)
Anschnitt Form D (3,5-5)	Spiralwinkel-Gewindebohrer: 0°	Spiralwinkel-Gewindebohrer: L15°	Gewuchtet (G 6.3/15,000)	DIN 371
Abmessungen entspr. DIN 376	DIN 69893	Innere Kühlmittelzuführung:	Innere Kühlmittelzuführung: Radial: Reiben	Innere Kühlmittelzuführung: Radial: Reiben
Äußere Kühlmittelzuführung Gewindebohren	Innere Kühlmittelzuführung: Axial: Bohren	Innere Kühlmittelzuführung: Axial: Reiben	Innere Kühlmittelzuführung: Axial: Gewindebohren	Toleranzklasse: 2BX
Toleranzklasse: 3BX	UN-Feingewinde	UNC-Normalgewinde	Werkzeugabmessungen: Schneidreihen: 4	

Symbole für das Vollhartmetall- und Vollkeramik- Schaftfräsen

Planfräsen	Eintauch-Nutenfräsen	Schräg-Eintauchfräsen Ins Volle	Nutenfräsen: Kugelkopf	Nutenfräsen: Kugelkopf mit AP-Abmessung
Nutenfräsen: Ebene Stirnfläche	Nutenfräsen: Ebene Stirnfläche mit AP-Abmessung	Umfang-/Schulterfräsen Kugelkopf	Umfang-/Schulterfräsen Kugelkopf mit AE-/AP-Abmessungen	Umfang-/Schulterfräsen: Kugelkopf
Umfang-/Schulterfräsen Ebene Stirnfläche mit AE-/AP-Abmessungen	3D-Profilfräsen/Kopierfräsen	3D-Profilfräsen mit Schaftfräser mit gerader Stirn	3D-Profilfräsen mit Schaftfräser mit gerader Stirn und AE-/AP-Abmessungen	Stirnausführung: Kugelkopf
Stirnausführung: Eckenfasen	Stirnausführung: Eckenradius	Stirnausführung: Ebene Stirnfläche	Spiralwinkel: 20°	Spiralwinkel: 30°
Spiralwinkel: 38°	Spiralwinkel: 40°	Spiralwinkel: 45°	Spiralwinkel: 43°	DIN 6527
Innere Kühlmittelzuführung: Radial: Bohren	Werkzeugausführungen: Schneidreihen: X (variabel)	Werkzeugausführungen: Schneidreihen: 2	Werkzeugabmessungen: Schneidreihen: 3	Werkzeugabmessungen: Schneidreihen: 4

(Fortsetzung)

Symbole für das Vollschaftfräsen *(Fortsetzung)*

Werkzeugabmessungen: Schneidreihen: 5	Werkzeugabmessungen: Schneidreihen: 6			

Symbole für das Fräsen mit Wendeschneidplatten

Planfräsen	Spiralförmiges Interpolieren	Tauchfräsen	Schräg-Eintauchfräsen Ins Volle	Nutenfräsen: Kugelkopf
Nutenfräsen: Ebene Stirnfläche	Umfang-/Schulterfräsen: Kugelkopf	Umfang-/Schulterfräsen: Ebene Stirnfläche	Umfang-/Schulterfräsen: Fasen	3D Profilfräsen
Auskammern	Schaft: Zylinderschaft	Schaft: Zylinderschaft, Weldon®	Schaft: Aufschraubschaft	Schaft: Aufsteckfräser
Fräsen: Innere Kühlmittelzuführung				

Symbole für Werkzeugsysteme

Schaft: Zylinderschaft	Schaft: Zylinderschaft ≤h6	Schaft: Zylinderschaft, Weldon®	Schaft: Zylinderschaft, Weldon ≤h5	Schaft: Zylinderschaft, Whistle Notch™
Schaft: Zylinderschaft, Whistle Notch ≤h6	Schaft – HSK/DIN 69893	Schaft: Aufsteckfräser	Schaft: KM-TS (ISO 26622)	Schaft: Vierkantschaft
Schaft: KM4X™	Axiale Verstellung: Rückseitig	Axiale Verstellung: Schulter	Konstruktiv gewuchtet	Gewuchtet – G 2.5@15,000 min
Gewuchtet – G 2.5@15,000	Gewuchtet – G 2.5@25,000	DIN 1835/E	DIN 1835/B	ER-Spannzange – DIN 6499
Abweichung ≤3	Innere Kühlmittelzuführung: Radial: Bohren	Innere Kühlmittelzuführung: Radial: Wendeschneidplattenfräsen	Innere Kühlmittelzuführung: MMS (Minimalmengenschmierung): Axiales Bohren	Innere Kühlmittelzuführung: Axial: Bohren
Innere Kühlmittelzuführung: 100 bar	Innere Kühlmittelzuführung: 1500 psi	ISO 26622	Fräsen: Einstellbare gedämpfte Bohrstange/zum Fräsen	

DIN — Deutsches Institut für Normung

ANSI — American National Standards Institute

Kennametal-Gesamtkatalog „Innovationen“

Werkzeugsysteme

Katalog 2013

Kennametal ist stolz, den aktuellsten Kennametal-Katalog für Werkzeugsysteme präsentieren zu können. Dieser enthält unter anderem das neue KM4X™-System, das sich durch optimale Leistung im Einsatz in Werkzeugmaschinen und bei der Bearbeitung schwierigster Werkstoffe bewähren konnte. Weitere im Katalog enthaltene Produkte reichen vom Schnellwechsel-Werkzeugsystem KM™ bis hin zu ERICKSON™-Werkzeugaufnahmesystemen: HSK, DV, BT, CAT, Schrumpfspannfutter, Hydrodehnspannfutter, Spannzangensysteme sowie Standardwerkzeugaufnahmen für eine umfassende Unterstützung Ihrer individuellen Anwendungsanforderungen.

Weitere Informationen erhalten Sie von unserem Außendienstmitarbeiter oder unter **www.kennametal.com**.



Kennametal Gesamtkatalog „Innovationen“

Zerspanungswerkzeuge

Katalog 2013

Kennametal ist stolz Ihnen den Kennametal-Gesamtkatalog „Innovationen 2013“ für Zerspanungswerkzeuge zu präsentieren, in dem Sie all unsere Standardprodukte für die Bereiche Fräsen, Bohrungsbearbeitung und Drehen finden. Wir haben ein umfassendes Metallbearbeitungsportfolio mit neuen Anwendungshinweisen, Werkzeugauswahlhilfen und technischen Informationen für wichtige Branchensegmente zusammengestellt, das zudem von unserem kompetenten Serviceangebot ergänzt wird.

Über 2.000 Seiten voll mit den besten Werkzeugen von Kennametal! Beachten Sie unsere rotierenden und stationären Werkzeugsysteme für alle Bearbeitungsaufgaben in unserem neuen **Hauptkatalog 2013!** Laden Sie sich die ZOLL- oder METRISCHE Ausgabe unter **www.kennametal.com** herunter oder fordern Sie eine Druckversion an!



KENNAMETAL®

P	Stahl
M	Nicht rostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE Metalle
S	Hochwarmfeste Legierungen
H	Gehärtete Werkstoffe

Werkstoffübersicht • DIN

Werk-stoff-gruppe	Beschreibung	Inhalt	Zugfestigkeit RM (MPa)*	Härte (HB)	Härte (HRC)	Werkstoffnummer
P0	Kohlenstoffarme Stähle, langspanend	C <0,25%	<530	<125	–	–
P1	Kohlenstoffarme Stähle, kurzspanend, leicht zerspanbar	C <0,25%	<530	<125	–	C15, Ck22, ST37-2, S235JR, 9SMnPb28, GS38
P2	Stähle mit mittlerem und hohem Kohlenstoffgehalt	C >0,25%	>530	<220	<25	ST52, S355JR, C35, GS60, Cf53
P3	Legierte Stähle und Werkzeugstähle	C >0,25%	600–850	<330	<35	16MnCr5, Ck45, 21CrMoV5-7, 38SMn28
P4	Legierte Stähle und Werkzeugstähle	C >0,25%	850–1400	340–450	35–48	100Cr6, 30CrNiMo8, 42CrMo4, C70W2, S6525, X120Mn12
P5	Ferritische, martensitische und nicht rostende PH-Stähle	–	600–900	<330	<35	100Cr6, 30CrNiMo8, 42CrMo4, C70W2, S6525, X120Mn12
P6	Hochfeste ferritische, martensitische und PH-Edelstähle	–	900–1350	350–450	35–48	X102CrMo17, G-X120Cr29
M1	Austenitischer nicht rostender Stahl	–	<600	130–200	–	X5CrNi 18 10, X2CrNiMo 17 13 2, G-X25CrNiSi18 9, X15CrNiSi 20 12
M2	Hochfeste austenitische, nicht rostende Stähle und Edelstahlguss	–	600–800	150–230	<25	X2CrNiMo 13 4, X5NiCr 32 21, X5CrNiNb 18 10, G-X15CrNi 25-20
M3	Duplex-Edelstahl	–	<800	135–275	<30	X8CrNiMo27 5, X2CrNiMoN22 5 3, X20CrNiSi25 4, G-X40CrNiSi27 4
K1	Grauguss	–	125–500	120–290	<32	GG15, GG25, GG30, GG40, GTW40
K2	Duktiles Gusseisen (Sphäroguss) mit niedriger bis mittlerer Festigkeit und Vermikularguss	–	<600	130–260	<28	GGG40, GTS35
K3	Hochfeste Gusseisen und bainitisches Gusseisen mit Kugelgraphit (ADI)	–	>600	180–350	<43	GGG60, GTW55, GTS65
N1	Aluminium-Knetlegierungen	–	–	–	–	AlMg1, Al99.5, AlCuMg1, AlCuBiPb, AlMgSi1, ALMgSiPb
N2	Aluminiumlegierungen mit geringem Siliziumgehalt und Magnesiumlegierungen	Si <12,2%	–	–	–	GAlSiCu4, GDAlSi10Mg
N3	Aluminiumlegierungen mit geringem Siliziumgehalt und Magnesiumlegierungen	Si > 12,2%	–	–	–	G-ALSi12, G-AlSi17Cu4, G-AlSi21CuNiMg
N4	Kupfer-, Messing- und Zink-Basis mit einem Zerspanbarkeitsindex von 70 bis 100	–	–	–	–	CuZn40, Ms60, G-CuSn5ZnPb, CuZn37, CuSi3Mn
N5	Nylon, Kunststoffe, Gummi, Phenole und Glasfaser	–	–	–	–	Lexan®, Hostalen™, Polystyrol, Makralon®
N6	Kohlefaser- und Graphit-Verbundwerkstoffe, CFRP	–	–	–	–	CFK, GFK
N7	Metall-Matrix-Verbundwerkstoff (MMC)	–	–	–	–	–
S1	Warmfeste Legierungen auf Eisenbasis	–	500–1200	160–260	25–48	X1NiCrMoCu32 28 7, X12NiCrSi36 16, X5NiCrAlTi31 20, X40CoCrNi20 20
S2	Warmfeste Legierungen auf Kobaltbasis	–	1000–1450	250–450	25–48	Haynes® 188, Stelllite® 6,21,31
S3	Warmfeste Legierungen auf Nickelbasis	–	600–1700	160–450	<48	INCONEL® 690, INCONEL 625, Hastelloy®, Nimonic® 75
S4	Titan und Titanlegierungen	–	900–1600	300–400	33–48	Ti1, TiAl5Sn2, TiAl6V4, TiAl4Mo4Sn2
H1	Gehärtete Werkstoffe	–	–	–	44–48	GX260NiCr42, GX330NiCr42, GX300CrNiSi952, GX300CrMo153, Hardox® 400
H2	Gehärtete Werkstoffe	–	–	–	48–55	–
H3	Gehärtete Werkstoffe	–	–	–	56–60	–
H4	Gehärtete Werkstoffe	–	–	–	>60	–

Sicherheit bei der Metallzerspanung

WICHTIGE SICHERHEITSANWEISUNGEN

Lesen Sie bitte diesen Abschnitt, bevor Sie die Produkte in diesem Katalog verwenden!

Gefährdung durch Spanflug und Absplitterungen:

Moderne Metallbearbeitungstechnologien arbeiten mit hohen Spindel- und Werkzeugdrehzahlen sowie hohen Temperaturen und Schnittkräften. Heiße Metallspäne können sich während der Metallbearbeitung vom Werkstück lösen. Obwohl moderne Schneidwerkzeuge so ausgelegt und gefertigt sind, dass sie den Schnittkräften und Temperaturen standhalten, können diese manchmal splittern, insbesondere wenn sie Überbeanspruchung, schweren Stoßbelastungen oder anderen Formen der unsachgemäßen Anwendung ausgesetzt werden.

Beachten Sie Folgendes, um Verletzungen zu vermeiden:

- Tragen Sie immer Ihre persönliche Schutzausrüstung einschließlich Schutzbrille, wenn Sie mit Metallbearbeitungsmaschinen oder in deren Nähe arbeiten.
- Stellen Sie immer sicher, dass alle Maschinenabdeckungen angebracht sind.

Gefahren durch Einatmen und Hautkontakt:

Das Schleifen von Hartmetall oder anderen modernen Schneidstoffen produziert Staub oder Sprühnebel, der Metallpartikel enthält. Das Einatmen dieses Staubs oder Sprühnebels – insbesondere über einen längeren Zeitraum – kann zu vorübergehenden oder permanenten Lungenerkrankungen führen oder vorhandene Erkrankungen verschlimmern.

Der Kontakt mit Staub oder Sprühnebel kann Augen, Haut oder Schleimhäute reizen und eventuell bestehende Hautkrankheiten verschlimmern.

Beachten Sie Folgendes, um Verletzungen zu vermeiden:

- Tragen Sie beim Schleifen immer Atemschutz und Schutzbrille.
- Sorgen Sie für eine ordnungsgemäße Absauganlage, fangen Sie Staub, Sprühnebel oder Schlamm, der beim Schleifen entsteht, auf und entsorgen Sie ihn.
- Vermeiden Sie Hautkontakt mit Staub oder Sprühnebel.

Weitere Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt, das Ihnen von Kennametal zur Verfügung gestellt wird, und konsultieren Sie die allgemeinen Sicherheits- und Gesundheitsbestimmungen, Teil 1910, Titel 29 der Bundesgesetzsammlung.

Diese Sicherheitsanweisungen stellen allgemeine Richtlinien dar. In der spanenden Fertigung spielen viele Variablen eine Rolle. Es ist daher nahezu unmöglich, jede spezielle Situation abzudecken. Die in diesem Katalog enthaltenen technischen Informationen und Empfehlungen für die Zerspanungspraxis finden eventuell keine Anwendung auf Ihre spezielle Bearbeitung. Nähere Informationen finden Sie in Kennametals Broschüre über Metallzerspanungssicherheit, die kostenlos bei Kennametal erhältlich ist (Tel. 724.539.5747 oder Fax 724.539.5439). Bei Anfragen zur Produktsicherheit oder zum Umweltschutz wenden Sie sich bitte telefonisch unter 724.539.5066 oder per Fax unter 724.539.5372 an unser Corporate Environmental Health and Safety Office.

Kennametal, das stilisierte K, A3, A4, Beyond, Beyond BLAST, Beyond Drive, Beyond Shield, DFC, DFR, DFT, Dodeka, Drill Fix, Erickson, Fix-Perfect, GOmill, Green Box, HARVI, HARVI I, HARVI II, HARVI III, K605, KB1340, KB1630, KB5610, KB5625, KB5630, KBH20, KBK35, KC522M, KC643M, KC7140, KC7225, KC725M, KC7315, KC7320, KC7410, KC7512, KC7515, KC7542, KCK10, KCM15, KCP15, KCPK15, KCPK30, KCPM15, KCSM15, KCU10, ,KCU25 KCU40, KCU45, KD1400, KD1405, KD1425, Kenclamp, Kendex, KenFeed, KenFeed 2X, Kenloc, Kenna Perfect, Kennametal Conforma Clad, Kennametal Extrude Hone, KenTIP, KM, KM Micro, KM-LOC, KM-LOC II, KM-TS, KM4X, KP6505, KP6525, KSEM, KSEM PLUS, KSOM, KSRM, KSSM, KT325, KYK10, KYK25, KYS25, KYS30, KYS40, MaxiMet, Mill 1, Mill 1-7, ModBORE, RHM, RHM-E, RIQ, RIR, RMB, RMB-E, RMS, Rodeka, Romicron, SEFAS, SIF, Stellite, ToolBOSS, Top Notch, und Whistle Notch sind Marken von Kennametal, Inc. und werden im Folgenden als solche verwendet. Das Fehlen eines Produkt- oder Dienstleistungsnamens oder Logos in dieser Auflistung stellt keinen Verzicht auf die Rechte an der Marke oder sonstigem geistigen Eigentum im Zusammenhang mit der Bezeichnung oder dem Logo durch Kennametal dar.

Astroloy™ ist eine Marke der Svedala Industries, Inc. Corporation.
Discaloy™ ist eine Marke der Westinghouse Electric Corporation.
Hastelloy® und Haynes® sind eingetragene Marken der Haynes International, Inc. Corporation.
INCOLOY® ist eine eingetragene Marke von Inco Alloys International, Inc.
INCONEL®, Monel®, NIMONIC®, und UDIMET® sind eingetragene Marken der Special Metals Corporation.
INVAR® ist eine eingetragene Marke der Imphy Alloys Joint Stock Company.
iPad® ist eine eingetragene Marke von Apple Inc. in den USA und in anderen Ländern.
iTunes® ist eine eingetragene Marke von Apple Inc. in den USA und in anderen Ländern.
PACO™ ist eine Marke der of Baltimore Aircoil Company, Inc.
QR Code iist eine eingetragene Marke von Denso Wave Incorporated.
SAFE-λOCK™ ist eine Marke der Haimer GmbH.
Weldon® ist eine eingetragene Marke der Weldon Tool Company.

©Copyright 2013 durch Kennametal Inc., Latrobe, PA 15650. Alle Rechte vorbehalten.

INNOVATIONEN

WELTWEITE ZENTRALE
Kennametal Inc.
1600 Technology Way
Latrobe, PA 15650 USA
Telefon: 800.446.7738 (USA und Kanada)
E-mail: ftmill.service@kennametal.com

EUROPA-ZENTRALE
Kennametal Europe GmbH
Rheingoldstrasse 50
CH 8212 Neuhausen am Rheinfall
Schweiz
Telefon: 41.52.6750.100
E-mail: neuhausen.info@kennametal.com

ASIEN-PAZIFIK-ZENTRALE
Kennametal (Singapore) Pte. Ltd.
3A International Business Park
Unit #01-02/03/05, ICON@IBP
Singapore 609935
Telefon: 65.6265.9222
E-mail: k-sg.sales@kennametal.com

HAUPTSITZ INDIEN
Kennametal India Limited
8/9th Mile, Tumkur Road
Bangalore - 560 073
Telefon: 91.80.2839 4321
E-mail: bangalore.information@kennametal.com

KENNAMETAL®

www.kennametal.com

©2013 durch Kennametal Inc., Latrobe, PA 15650 USA
Alle Rechte vorbehalten. I A-13-03143DE